

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 精选分级机(多功能)、XQ-9.0（产品名称 1） 1, 生产厂为 开封朗瑞机械有限公司（厂名） 2, 厂址为 开封市顺河区汴东产业集聚区中兴路西段（生产厂址）。精选分级机(多功能)、XQ-9.0（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）3. 精选分级机(多功能)、XQ-9.0（产品名称 1）的 设备承重机架、驱动电机、筛分核心网面、减速传动结构（关键组件） 4 在中国境内生产。精选分级机(多功能)、XQ-9.0（产品名称 1）的 全部机械加工、焊接拼装、电路接线、整机试机调试（关键工序） 5 在中国境内完成。

2. 洁净机、ZQ-B（产品名称 2），生产厂为开封朗瑞机械有限公司（厂名），厂址为开封市顺河区汴东产业集聚区中兴路西段（生产厂址）。洁净机、ZQ-B（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。洁净机、ZQ-B（产品名称 2）的承重机架、喷淋水管、送风风机、净水箱体、控制电器（关键组件）在中国境内生产。洁净机、ZQ-B（产品名称 2）的从金属结构加工、水路电路组装，到整机通水试机（关键工序）在中国境内完成。

3. 全自动花生、瓜子冷却机、ZQ-R（产品名称 3），生产厂为开封朗瑞机械有限公司（厂名），厂址为开封市顺河区汴东产业集聚区中兴路西段（生产厂址）。全自动花生、瓜子冷却机、ZQ-R（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。全自动花生、瓜子冷却机、ZQ-R（产品名称 3）的整机钢结构机架、循环风机、输送网带、驱动电机、温控电控总成（关键组件）在中国境内生产。全自动花生、瓜子冷却机、ZQ-R（产品名称 3）的机架钣金焊接、风道网带装配、电控接线、整机温控调试、防锈涂装（关键工序）在中国境内完成。

4. 烘干机、XQ-D6（产品名称 4），生产厂为开封朗瑞机械有限公司（厂名），厂址为开封市顺河区汴东产业集聚区中兴路西段（生产厂址）。烘干机、XQ-D6（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。烘干机、XQ-D6（产品名称 4）的承重机架、热风循环风机、不锈钢输送网带、加热换热组件、温控电控柜、减速传动机构（关

键组件)在中国境内生产。烘干机、XQ-D6(产品名称4)的机架钣金焊接、热风管路组装、输送系统装配、电路接线布设、整机热风温度调试、防腐喷涂检测(关键工序)在中国境内完成。

5. 全自动高速双给袋真空包装机、SGD2R(产品名称5),生产厂为郑州中星包装设备有限公司((厂名),厂址为河南省郑州市高新区莲花街352号联东U谷13栋-1(生产厂址)。全自动高速双给袋真空包装机、SGD2R(产品名称5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ (规定比例)。全自动高速双给袋真空包装机、SGD2R(产品名称5)的不锈钢机身机架、真空负压仓、真空泵总成、夹袋开合机构、伺服电机、PLC电控系统、热封模具组件(关键组件)在中国境内生产。全自动高速双给袋真空包装机、SGD2R(产品名称5)的机架钣金加工焊接、真空仓密封装配、伺服传动组装、气路管路布设、电控接线编程、整机真空度与封口调试、整机老化检测(关键工序)在中国境内完成。

6. 全自动高速包装机、LD-4KP(产品名称6),生产厂为郑州中星包装设备有限公司((厂名),厂址为河南省郑州市高新区莲花街352号联东U谷13栋-1(生产厂址)。全自动高速包装机、LD-4KP(产品名称6)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ (规定比例)。全自动高速包装机、LD-4KP(产品名称6)的不锈钢机架、伺服走膜机构、牵引辊组、封口加热总成、真空泵、PLC电控系统、光电定位组件(关键组件)在中国境内生产。全自动高速包装机、LD-4KP(产品名称6)的不锈钢钣金下料焊接、走膜传动装配、气路管路安装、电控布线编程、封口温度与走膜精度调试、整机带料试运行检测(关键工序)在中国境内完成。

7. 全自动高速包装机、LD-4KL(产品名称7),生产厂为郑州中星包装设备有限公司((厂名),厂址为河南省郑州市高新区莲花街352号联东U谷13栋-1(生产厂址)。全自动高速包装机、LD-4KL(产品名称7)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ (规定比例)。全自动高速包装机全自动高速包装机、LD-4KL(产品名称7)的不锈钢机架、伺服走膜机构、牵引辊组、封口加热总成、真空泵、PLC电控系统、光电定位组件((关键组件)在中国境内生产。全自动高速包装机、LD-4KL(产品名称7)的不锈钢钣金下料焊接、走膜传动装配、气路管路安装、电控布线编程、封口温度与走膜精度调试、整机带料试运行检测((关键工序)在中国境内完成。

8. 封箱机、LD-6KB(产品名称8),生产厂为郑州中星包装设备有限公司((厂名),厂址为河南省郑州市高新区莲花街352号联东U谷13栋-1(生产厂址)。封箱机、LD-6KB((产品名称8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ (规定比例)。封箱机、LD-6KB((产品名称8)

的设备机架、纸箱输送滚轮、上下封胶机芯、调节升降机构、驱动电机、电控开关组件（关键组件）在中国境内生产。封箱机、LD-6KB（产品名称8）的机架钣金切割焊接、输送滚轮装配、胶带封切机构组装、电路接线、纸箱适配调试、整机连续运行检测（关键工序）在中国境内完成。

9. 半自动定量包装机、LC-D4（产品名称9），生产厂为郑州中星包装设备有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市高新区莲花街352号联东U谷13栋-1（生产厂址）。半自动定量包装机、LC-D4（产品名称9）的中国境内生产的组件成本占比≥85%（规定比例）。半自动定量包装机、LC-D4（产品名称9）的碳钢机架、称重计量料斗、下料给料机构、称重传感器、输送出料输送带、控制仪表电控组件（关键组件）在中国境内生产。半自动定量包装机、LC-D4（产品名称9）的机架钣金焊接、计量料斗组装、称重传感器校准装配、输送机构安装、电路接线布设、称量精度调试、整机投料试重检测（关键工序）在中国境内完成。

10. 瓦斗提升机、LE-D2（产品名称10），生产厂为郑州中星包装设备有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市高新区莲花街352号联东U谷13栋-1（生产厂址）。瓦斗提升机、LE-D2（产品名称10）的中国境内生产的组件成本占比≥85%（规定比例）。瓦斗提升机、LE-D2（产品名称10）的设备机架、料瓦斗、链条传动总成、驱动减速电机、上下链轮、限位电控组件（关键组件）在中国境内生产。瓦斗提升机、LE-D2（产品名称10）的机架钣金焊接、链轮链条对位装配、料斗固定安装、电气线路布设、提升速度与限位调试、整机空载带料运行检测（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：郑州中星包装设备有限公司

日期：2026年07月25日

填表说明：

- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。