

附件：关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （一体化UPS机柜 GG IC320P3）¹，生产厂为（深圳科士达科技股份有限公司）²，厂址为（广东省深圳市光明区玉塘街道田寮社区高新园区西片区七号路科士达科技工业园）。（一体化UPS机柜 GG IC320P3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（一体化UPS机柜 GG IC320P3）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（一体化UPS机柜 GG IC320P3）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （UPS功率模块 YMK3300-RM-30），生产厂为（深圳科士达科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市光明区玉塘街道田寮社区高新园区西片区七号路科士达科技工业园）。（UPS功率模块 YMK3300-RM-30）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（UPS功率模块 YMK3300-RM-30）的（关键组件）在中国境内生产。（UPS功率模块 YMK3300-RM-30）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （一体化UPS空调配电模块 定制），生产厂为（深圳科士达科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市光明区玉塘街道田寮社区高新园区西片区七号路科士达科技工业园）。（一体化UPS空调配电模块 定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一体化UPS空调配电模块 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（一体化UPS空调配电模块 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （一体化UPS IT负载2配电模块 定制），生产厂为（深圳科士达科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市光明区玉塘街道田寮社区高新园区西片区七号路科士达科技工业园）。（一体化UPS IT负载2配电模块 定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一体化UPS IT负载2配电模块 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（一体化UPS IT负载2配电模块 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （ 一体化UPS IT负载1配电模块 定制 ），生产厂为（ 深圳科士达科技股份有限公司 ），厂址为（ 广东省深圳市光明区玉塘街道田寮社区高新园区西片区七号路科士达科技工业园 ）。（ 一体化UPS IT负载1配电模块 定制 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（ 规定比例 ）。（ 一体化UPS IT负载1配电模块 定制 ）的（ 关键组件 ）在中国境内生产。（ 一体化UPS IT负载1配电模块 定制 ）的（ 关键工序 ）在中国境内完成。

6. （ 电池 6-FM-200 ），生产厂为（ 深圳科士达科技股份有限公司 ），厂址为（ 广东省深圳市光明区玉塘街道田寮社区高新园区西片区七号路科士达科技工业园 ）。（ 电池 6-FM-200 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（ 规定比例 ）。（ 电池 6-FM-200 ）的（ 关键组件 ）在中国境内生产。（ 电池 6-FM-200 ）的（ 关键工序 ）在中国境内完成。

7. （ 防液托盘 定制 ），生产厂为（ 深圳科士达科技股份有限公司 ），厂址为（ 广东省深圳市光明区玉塘街道田寮社区高新园区西片区七号路科士达科技工业园 ）。（ 防液托盘 定制 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（ 规定比例 ）。（ 防液托盘 定制 ）的（ 关键组件 ）在中国境内生产。（ 防液托盘 定制 ）的（ 关键工序 ）在中国境内完成。

8. （ 电池架 A40 ），生产厂为（ 深圳科士达科技股份有限公司 ），厂址为（ 广东省深圳市光明区玉塘街道田寮社区高新园区西片区七号路科士达科技工业园 ）。（ 电池架 A40 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（ 规定比例 ）。（ 电池架 A40 ）的（ 关键组件 ）在中国境内生产。（ 电池架 A40 ）的（ 关键工序 ）在中国境内完成。

9. （ 直流开关柜 GG IC400 P3 ），生产厂为（ 深圳科士达科技股份有限公司 ），厂址为（ 广东省深圳市光明区玉塘街道田寮社区高新园区西片区七号路科士达科技工业园 ）。（ 直流开关柜 GG IC400 P3 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（ 规定比例 ）。（ 直流开关柜 GG IC400 P3 ）的（ 关键组件 ）在中国境内生产。（ 直流开关柜 GG IC400 P3 ）的（ 关键工序 ）在中国境内完成。

10. （ 配电箱 TH6042 ），生产厂为（ 北京玖跃天昊科技有限公司 ），厂址为（ 北京市平谷区中关村科技园区平谷园1区 ）。（ 配电箱 TH6042 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（ 规定比例 ）。（ 配电箱 TH6042 ）的（ 关键

组件) 在中国境内生产。(配电箱 TH6042) 的(关键工序) 在中国境内完成。

11. (电力电缆 ZR-YJY-4*50+1*25), 生产厂为(天成线缆有限公司), 厂址为(河北省邢台市宁晋县侯口镇邱头村村北)。(电力电缆 ZR-YJY-4*50+1*25) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(电力电缆 ZR-YJY-4*50+1*25) 的(关键组件) 在中国境内生产。(电力电缆 ZR-YJY-4*50+1*25) 的(关键工序) 在中国境内完成。

12. (电力电缆 ZR-YJY-4*35+1*16), 生产厂为(天成线缆有限公司), 厂址为(河北省邢台市宁晋县侯口镇邱头村村北)。(电力电缆 ZR-YJY-4*35+1*16) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(电力电缆 ZR-YJY-4*35+1*16) 的(关键组件) 在中国境内生产。(电力电缆 ZR-YJY-4*35+1*16) 的(关键工序) 在中国境内完成。

13. (电力电缆 ZR-YJY-5*6), 生产厂为(天成线缆有限公司), 厂址为(河北省邢台市宁晋县侯口镇邱头村村北)。(电力电缆 ZR-YJY-5*6) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(电力电缆 ZR-YJY-5*6) 的(关键组件) 在中国境内生产。(电力电缆 ZR-YJY-5*6) 的(关键工序) 在中国境内完成。

14. (电力电缆 WDZA-YJY-3*4), 生产厂为(天成线缆有限公司), 厂址为(河北省邢台市宁晋县侯口镇邱头村村北)。(电力电缆 WDZA-YJY-3*4) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(电力电缆 WDZA-YJY-3*4) 的(关键组件) 在中国境内生产。(电力电缆 WDZA-YJY-3*4) 的(关键工序) 在中国境内完成。

15. (配线 ZRBV-2.5mm), 生产厂为(天成线缆有限公司), 厂址为(河北省邢台市宁晋县侯口镇邱头村村北)。(配线 ZRBV-2.5mm) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(配线 ZRBV-2.5mm) 的(关键组件) 在中国境内生产。(配线 ZRBV-2.5mm) 的(关键工序) 在中国境内完成。

16. (插座 86型), 生产厂为(公牛集团股份有限公司), 厂址为(上海市青浦区盈港东路3888号A7号楼)。(插座 86型) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(插座 86型) 的(关键组件) 在中国境内生产。(插座 86型) 的(关键工序) 在中国境内完成。

17. (LED平板灯 60*60)，生产厂为(中山市居潮照明有限公司)，厂址为(中山市古镇古一中兴大道96号)。(灯具 60*60)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(灯具 60*60)的(关键组件)在中国境内生产。(灯具 60*60)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (照明开关 双联单控)，生产厂为(正泰集团股份有限公司)，厂址为(浙江省乐清市柳市镇工业区正泰大楼)。(照明开关 双联单控)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(照明开关 双联单控)的(关键组件)在中国境内生产。(照明开关 双联单控)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (配管 KBG20)，生产厂为(广东浩业五金制品有限公司)，厂址为(广东省阳江市阳东区北惯镇万象产业园赤城八路 5 号)。(配管 KBG20)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(配管 KBG20)的(关键组件)在中国境内生产。(配管 KBG20)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (金属软管 KBG20)，生产厂为(广东浩业五金制品有限公司)，厂址为(广东省阳江市阳东区北惯镇万象产业园赤城八路5号)。(金属软管 KBG20)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(金属软管 KBG20)的(关键组件)在中国境内生产。(金属软管 KBG20)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (桥架 定制)，生产厂为(广东浩业五金制品有限公司)，厂址为(广东省阳江市阳东区北惯镇万象产业园赤城八路 5 号)。(桥架 定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(桥架 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(桥架 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (接线盒 定制)，生产厂为(广东浩业五金制品有限公司)，厂址为(广东省阳江市阳东区北惯镇万象产业园赤城八路5号)。(接线盒 定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(接线盒 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(接线盒 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (送配电装置系统 定制)，生产厂为(广东浩业五金制品有限公司)，厂址为(广东省阳江市阳东区北惯镇万象产业园赤城八路5号)。(送配电装置系统 定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(送配电装置系统 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(送配电装置系统 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

系统 定制)的 (关键组件) 在中国境内生产。(送配电装置系统 定制)的 (关键工序) 在中国境内完成。

24. (列间空调 FS040FAACEOBE+KCS054HNA), 生产厂为(深圳科士达科技股份有限公司), 厂址为(广东省深圳市光明区玉塘街道田寮社区高新园区西片区七号路科士达科技工业园)。(列间空调 FS040FAACEOBE+KCS054HNA)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(列间空调 FS040FAACEOBE+KCS054HNA)的 (关键组件) 在中国境内生产。(列间空调 FS040FAACEOBE+KCS054HNA)的 (关键工序) 在中国境内完成。

25. (精密空调 ST020FAACEOBE+KCS028HNA), 生产厂为(深圳科士达科技股份有限公司), 厂址为(广东省深圳市光明区玉塘街道田寮社区高新园区西片区七号路科士达科技工业园)。(精密空调 ST020FAACEOBE+KCS028HNA)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(精密空调 ST020FAACEOBE+KCS028HNA)的 (关键组件) 在中国境内生产。(精密空调 ST020FAACEOBE+KCS028HNA)的 (关键工序) 在中国境内完成。

26. (新风机 SXFJ-D2500), 生产厂为(德州纳维通风设备有限公司), 厂址为(山东省德州市武城县鲁权屯镇金光大道与中远大街交叉口往西250米路北)。(新风机 SXFJ-D2500)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(新风机 SXFJ-D2500)的 (关键组件) 在中国境内生产。(新风机 SXFJ-D2500)的 (关键工序) 在中国境内完成。

27. (碳钢通风管道 定制), 生产厂为(德州纳维通风设备有限公司), 厂址为(山东省德州市武城县鲁权屯镇金光大道与中远大街交叉口往西250米路北)。(碳钢通风管道 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(碳钢通风管道 定制)的 (关键组件) 在中国境内生产。(碳钢通风管道 定制)的 (关键工序) 在中国境内完成。

28. (防火阀 定制), 生产厂为(德州纳维通风设备有限公司), 厂址为(山东省德州市武城县鲁权屯镇金光大道与中远大街交叉口往西250米路北)。(防火阀 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防火阀 定制)的 (关键组件) 在中国境内生产。(防火阀 定制)的 (关键工序) 在中国境内完成。

29. (出风口喷百叶 定制)，生产厂为(德州纳维通风设备有限公司)，厂址为(山东省德州市武城县鲁权屯镇金光大道与中远大街交叉口往西250米路北)。(出风口喷百叶 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(出风口喷百叶 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(出风口喷百叶 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (600宽机柜 SP-61242B)，生产厂为(深圳科士达科技股份有限公司)，厂址为(广东省深圳市光明区玉塘街道田寮社区高新园区西片区七号路科士达科技工业园)。(600宽机柜 SP-61242B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(600宽机柜 SP-61242B)的(关键组件)在中国境内生产。(600宽机柜 SP-61242B)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (1U封板 SR-OP1N)，生产厂为(深圳科士达科技股份有限公司)，厂址为(广东省深圳市光明区玉塘街道田寮社区高新园区西片区七号路科士达科技工业园)。(1U封板 SR-OP1N)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1U封板 SR-OP1N)的(关键组件)在中国境内生产。(1U封板 SR-OP1N)的(关键工序)在中国境内完成。

32. (轻载层板 SR-OSU71)，生产厂为(深圳科士达科技股份有限公司)，厂址为(广东省深圳市光明区玉塘街道田寮社区高新园区西片区七号路科士达科技工业园)。(轻载层板 SR-OSU71)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(轻载层板 SR-OSU71)的(关键组件)在中国境内生产。(轻载层板 SR-OSU71)的(关键工序)在中国境内完成。

33. (L型导轨 SR-OL71)，生产厂为(深圳科士达科技股份有限公司)，厂址为(广东省深圳市光明区玉塘街道田寮社区高新园区西片区七号路科士达科技工业园)。(L型导轨 SR-OL71)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(L型导轨 SR-OL71)的(关键组件)在中国境内生产。(L型导轨 SR-OL71)的(关键工序)在中国境内完成。

34. (1U水平理线架 SR-OCHNB1)，生产厂为(深圳科士达科技股份有限公司)，厂址为(广东省深圳市光明区玉塘街道田寮社区高新园区西片区七号路科士达科技工业园)。(1U水平理线架 SR-OCHNB1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1U水平理线架 SR-OCHNB1)的(关键组件)

) 在中国境内生产。 (1U水平理线架 SR-0CHNB1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

35. (20口32A竖装PDU (蓝右) PDU A 32G16R-L) , 生产厂为 (深圳科士达科技股份有限公司) , 厂址为 (广东省深圳市光明区玉塘街道田寮社区高新园区西片区七号路科士达科技工业园) 。 (20口32A竖装PDU (蓝右) PDU A 32G16R-L) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (20口32A竖装PDU (蓝右) PDU A 32G16R-L) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (20口32A竖装PDU (蓝右) PDU A 32G16R-L) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

36. (20口32A竖装PDU (黑左) PDU A 32G16L-L) , 生产厂为 (深圳科士达科技股份有限公司) , 厂址为 (广东省深圳市光明区玉塘街道田寮社区高新园区西片区七号路科士达科技工业园) 。 (20口32A竖装PDU (黑左) PDU A 32G16L-L) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (20口32A竖装PDU (黑左) PDU A 32G16L-L) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (20口32A竖装PDU (黑左) PDU A 32G16L-L) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

37. (标准自动平移门 CS-D12A1242) , 生产厂为 (深圳科士达科技股份有限公司) , 厂址为 (广东省深圳市光明区玉塘街道田寮社区高新园区西片区七号路科士达科技工业园) 。 (标准自动平移门 CS-D12A1242) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (标准自动平移门 CS-D12A1242) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (标准自动平移门 CS-D12A1242) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

38. (固定天窗 CS-T12630FA) , 生产厂为 (深圳科士达科技股份有限公司) , 厂址为 (广东省深圳市光明区玉塘街道田寮社区高新园区西片区七号路科士达科技工业园) 。 (固定天窗 CS-T12630FA) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (固定天窗 CS-T12630FA) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (固定天窗 CS-T12630FA) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

39. (单翻活动天窗 CS-T126300G) , 生产厂为 (深圳科士达科技股份有限公司) , 厂址为 (广东省深圳市光明区玉塘街道田寮社区高新园区西片区七号路科士达科技工业园) 。 (单翻活动天窗 CS-T126300G) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (单翻活动天窗 CS-T126300G) 的 (关

键组件) 在中国境内生产。(单翻活动天窗 CS-T126300G) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

40. (天窗支撑板 定制), 生产厂为 (深圳科士达科技股份有限公司), 厂址为 (广东省深圳市光明区玉塘街道田寮社区高新园区西片区七号路科士达科技工业园)。(天窗支撑板 定制) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。(天窗支撑板 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(天窗支撑板 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

41. (L型封堵件 定制), 生产厂为 (深圳科士达科技股份有限公司), 厂址为 (广东省深圳市光明区玉塘街道田寮社区高新园区西片区七号路科士达科技工业园)。(L型封堵件 定制) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。(L型封堵件 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(L型封堵件 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

42. (强电梯型桥CS-ORR620), 生产厂为 (深圳科士达科技股份有限公司), 厂址为 (广东省深圳市光明区玉塘街道田寮社区高新园区西片区七号路科士达科技工业园)。(强电梯型桥CS-ORR620) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。(强电梯型桥CS-ORR620) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(强电梯型桥CS-ORR620) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

43. (弱电梯型桥CS-ORR620), 生产厂为 (深圳科士达科技股份有限公司), 厂址为 (广东省深圳市光明区玉塘街道田寮社区高新园区西片区七号路科士达科技工业园)。(弱电梯型桥CS-ORR620) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。(弱电梯型桥CS-ORR620) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(弱电梯型桥CS-ORR620) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

44. (LED明灯 T5B06), 生产厂为 (深圳科士达科技股份有限公司), 厂址为 (广东省深圳市光明区玉塘街道田寮社区高新园区西片区七号路科士达科技工业园)。(LED明灯 T5B06) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。(LED明灯 T5B06) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(LED明灯 T5B06) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

45. (人体感应开关 PE-SIE), 生产厂为 (深圳科士达科技股份有限公司), 厂址为 (广东省深圳市光明区玉塘街道田寮社区高新园区西片区七号路科士达科技工业园)。(人体感应开关 PE-SIE) 的中国境内生产的组件成本

占比≥（规定比例）。（ 人体感应开关 PE-SIE ）的（关键组件）在中国境内生产。（ 人体感应开关 PE-SIE ）的（关键工序）在中国境内完成。

46. （ 白色门框氛围灯 定制 ），生产厂为（ 深圳科士达科技股份有限公司 ），厂址为（ 广东省深圳市光明区玉塘街道田寮社区高新园区西片区七号路科士达科技工业园 ）。（ 白色门框氛围灯 定制 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（ 白色门框氛围灯 定制 ）的（关键组件）在中国境内生产。（ 白色门框氛围灯 定制 ）的（关键工序）在中国境内完成。

47. （ 精密配电监测模块 PE-DSM3 ），生产厂为（ 深圳科士达科技股份有限公司 ），厂址为（ 广东省深圳市光明区玉塘街道田寮社区高新园区西片区七号路科士达科技工业园 ）。（ 精密配电监测模块 PE-DSM3 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（ 精密配电监测模块 PE-DSM3 ）的（关键组件）在中国境内生产。（ 精密配电监测模块 PE-DSM3 ）的（关键工序）在中国境内完成。

48. （ UPS监控软件 PE-DSM3 ），生产厂为（ 深圳科士达科技股份有限公司 ），厂址为（ 广东省深圳市光明区玉塘街道田寮社区高新园区西片区七号路科士达科技工业园 ）。（ UPS监控软件 PE-DSM3 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（ UPS监控软件 PE-DSM3 ）的（关键组件）在中国境内生产。（ UPS监控软件 PE-DSM3 ）的（关键工序）在中国境内完成。

49. （ 精密空调监控软件 PE-DSM3 ），生产厂为（ 深圳科士达科技股份有限公司 ），厂址为（ 广东省深圳市光明区玉塘街道田寮社区高新园区西片区七号路科士达科技工业园 ）。（ 精密空调监控软件 PE-DSM3 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（ 精密空调监控软件 PE-DSM3 ）的（关键组件）在中国境内生产。（ 精密空调监控软件 PE-DSM3 ）的（关键工序）在中国境内完成。

50. （ 温湿度采集器 PE-STHL ），生产厂为（ 深圳科士达科技股份有限公司 ），厂址为（ 广东省深圳市光明区玉塘街道田寮社区高新园区西片区七号路科士达科技工业园 ）。（ 温湿度采集器 PE-STHL ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（ 温湿度采集器 PE-STHL ）的（关键组件）在中国境内生产。（ 温湿度采集器 PE-STHL ）的（关键工序）在中国境内完成。

51. （ 温湿度采集器软件 PE-DSM3 ），生产厂为（ 深圳科士达科技股份有限公司 ），厂址为（ 广东省深圳市光明区玉塘街道田寮社区高新园区西片区七号路科士达科技工业园 ）。（ 温湿度采集器软件 PE-DSM3 ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（ 温湿度采集器软件 PE-DSM3 ）的 （关键组件） 在中国境内生产。（ 温湿度采集器软件 PE-DSM3 ）的 （关键工序） 在中国境内完成。

52. （ 不定位漏水控制器 PE-SUWM ），生产厂为（ 深圳科士达科技股份有限公司 ），厂址为（ 广东省深圳市光明区玉塘街道田寮社区高新园区西片区七号路科士达科技工业园 ）。（ 不定位漏水控制器 PE-SUWM ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（ 不定位漏水控制器 PE-SUWM ）的 （关键组件） 在中国境内生产。（ 不定位漏水控制器 PE-SUWM ）的 （关键工序） 在中国境内完成。

53. （ 不定位满水感应线 PE-SUWL ），生产厂为（ 深圳科士达科技股份有限公司 ），厂址为（ 广东省深圳市光明区玉塘街道田寮社区高新园区西片区七号路科士达科技工业园 ）。（ 不定位满水感应线 PE-SUWL ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（ 不定位满水感应线 PE-SUWL ）的 （关键组件） 在中国境内生产。（ 不定位满水感应线 PE-SUWL ）的 （关键工序） 在中国境内完成。

54. （ 漏水报警监测软件 PE-DSM3 ），生产厂为（ 深圳科士达科技股份有限公司 ），厂址为（ 广东省深圳市光明区玉塘街道田寮社区高新园区西片区七号路科士达科技工业园 ）。（ 漏水报警监测软件 PE-DSM3 ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（ 漏水报警监测软件 PE-DSM3 ）的 （关键组件） 在中国境内生产。（ 漏水报警监测软件 PE-DSM3 ）的 （关键工序） 在中国境内完成。

55. （ 烟雾传感器 JTY-GD-S833 ），生产厂为（ 深圳市泛海三江电子有限公司 ），厂址为（ 广东省深圳市南山区南山大道光彩新天地大厦三层 ）。（ 烟雾传感器 JTY-GD-S833 ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（ 烟雾传感器 JTY-GD-S833 ）的 （关键组件） 在中国境内生产。（ 烟雾传感器 JTY-GD-S833 ）的 （关键工序） 在中国境内完成。

56. （ 消防报警监测软件 PE-DSM3 ），生产厂为（ 深圳科士达科技股份有限公司 ），厂址为（ 广东省深圳市光明区玉塘街道田寮社区高新园区西片区七号路科士达科技工业园 ）。（ 消防报警监测软件 PE-DSM3 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（ 规定比例 ）。（ 消防报警监测软件 PE-DSM3 ）的（ 关键组件 ）在中国境内生产。（ 消防报警监测软件 PE-DSM3 ）的（ 关键工序 ）在中国境内完成。

57. （ IC感应卡 PE-DIC ），生产厂为（ 深圳科士达科技股份有限公司 ），厂址为（ 广东省深圳市光明区玉塘街道田寮社区高新园区西片区七号路科士达科技工业园 ）。（ IC感应卡 PE-DIC ）的中国境内生产的组件成本占比≥（ 规定比例 ）。（ IC感应卡 PE-DIC ）的（ 关键组件 ）在中国境内生产。（ IC感应卡 PE-DIC ）的（ 关键工序 ）在中国境内完成。

58. （ 双门控制器 PE-DAC2 ），生产厂为（ 深圳科士达科技股份有限公司 ），厂址为（ 广东省深圳市光明区玉塘街道田寮社区高新园区西片区七号路科士达科技工业园 ）。（ 双门控制器 PE-DAC2 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（ 规定比例 ）。（ 双门控制器 PE-DAC2 ）的（ 关键组件 ）在中国境内生产。（ 双门控制器 PE-DAC2 ）的（ 关键工序 ）在中国境内完成。

59. （ 双门磁力锁 定制 ），生产厂为（ 深圳科士达科技股份有限公司 ），厂址为（ 广东省深圳市光明区玉塘街道田寮社区高新园区西片区七号路科士达科技工业园 ）。（ 双门磁力锁 定制 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（ 规定比例 ）。（ 双门磁力锁 定制 ）的（ 关键组件 ）在中国境内生产。（ 双门磁力锁 定制 ）的（ 关键工序 ）在中国境内完成。

60. （ 出门按钮 GQ19BF ），生产厂为（ 深圳科士达科技股份有限公司 ），厂址为（ 广东省深圳市光明区玉塘街道田寮社区高新园区西片区七号路科士达科技工业园 ）。（ 出门按钮 GQ19BF ）的中国境内生产的组件成本占比≥（ 规定比例 ）。（ 出门按钮 GQ19BF ）的（ 关键组件 ）在中国境内生产。（ 出门按钮 GQ19BF ）的（ 关键工序 ）在中国境内完成。

61. （ 人脸指纹一体机 CU-F391 ），生产厂为（ 深圳科士达科技股份有限公司 ），厂址为（ 广东省深圳市光明区玉塘街道田寮社区高新园区西片区七号路科士达科技工业园 ）。（ 人脸指纹一体机 CU-F391 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（ 规定比例 ）。（ 人脸指纹一体机 CU-F391 ）的（ 关键组件 ）

) 在中国境内生产。 (人脸指纹一体机 CU-F391) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

62. (门禁系统管理软件 PE-DSM3) , 生产厂为 (深圳科士达科技股份有限公司) , 厂址为 (广东省深圳市光明区玉塘街道田寮社区高新园区西片区七号路科士达科技工业园) 。 (门禁系统管理软件 PE-DSM3) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (门禁系统管理软件 PE-DSM3) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (门禁系统管理软件 PE-DSM3) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

63. (200万红外半球型网络摄像机 DH-IPC-HDW3230T) , 生产厂为 (浙江大华技术股份有限公司) , 厂址为 (浙江省杭州市滨江区滨安路1187号) 。 (200万红外半球型网络摄像机 DH-IPC-HDW3230T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (200万红外半球型网络摄像机 DH-IPC-HDW3230T) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (200万红外半球型网络摄像机 DH-IPC-HDW3230T) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

64. (8路NVR网络硬盘录像机 DH-NVR4108HS-8P) , 生产厂为 (浙江大华技术股份有限公司) , 厂址为 (浙江省杭州市滨江区滨安路1187号) 。 (8路NVR网络硬盘录像机 DH-NVR4108HS-8P) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (8路NVR网络硬盘录像机 DH-NVR4108HS-8P) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (8路NVR网络硬盘录像机 DH-NVR4108HS-8P) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

65. (硬盘 (监控级) ST4000HKVS002) , 生产厂为 (杭州海康威视数字技术股份有限公司) , 厂址为 (浙江省杭州市滨江区物联网街518号) 。 (硬盘 (监控级) ST4000HKVS002) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (硬盘 (监控级) ST4000HKVS002) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (硬盘 (监控级) ST4000HKVS002) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

66. (视频系统管理软件 PE-DSM3) , 生产厂为 (深圳科士达科技股份有限公司) , 厂址为 (广东省深圳市光明区玉塘街道田寮社区高新园区西片区七号路科士达科技工业园) 。 (视频系统管理软件 PE-DSM3) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (视频系统管理软件 PE-DSM3) 的 (关

键组件) 在中国境内生产。(视频系统管理软件 PE-DSM3) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

67. (WiselDC-B一体化监控主机 PE-HP30D), 生产厂为(深圳科士达科技股份有限公司), 厂址为(广东省深圳市光明区玉塘街道田寮社区高新园区西片区七号路科士达科技工业园)。(WiselDC-B一体化监控主机 PE-HP30D) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(WiselDC-B一体化监控主机 PE-HP30D) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(WiselDC-B一体化监控主机 PE-HP30D) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

68. (监控系统软件 PE-DSM3), 生产厂为(深圳科士达科技股份有限公司), 厂址为(广东省深圳市光明区玉塘街道田寮社区高新园区西片区七号路科士达科技工业园)。(监控系统软件 监控系统软件 PE-DSM3) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(监控系统软件 PE-DSM3) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(监控系统软件 PE-DSM3) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

69. (北向SNMP协议接口软件 PE-DSM3), 生产厂为(深圳科士达科技股份有限公司), 厂址为(广东省深圳市光明区玉塘街道田寮社区高新园区西片区七号路科士达科技工业园)。(北向SNMP协议接口软件 PE-DSM3) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(北向SNMP协议接口软件 PE-DSM3) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(北向SNMP协议接口软件 PE-DSM3) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

70. (手机APP接口软件 PE-APP), 生产厂为(深圳科士达科技股份有限公司), 厂址为(广东省深圳市光明区玉塘街道田寮社区高新园区西片区七号路科士达科技工业园)。(手机APP接口软件 PE-APP) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(手机APP接口软件 PE-APP) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(手机APP接口软件 PE-APP) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

71. (SD卡 32G), 生产厂为(深圳科士达科技股份有限公司), 厂址为(广东省深圳市光明区玉塘街道田寮社区高新园区西片区七号路科士达科技工业园)。(SD卡 32G) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

（ SD卡 32G ）的（关键组件）在中国境内生产。（ SD卡 32G ）的（关键工序）在中国境内完成。

72. （ 内置4G短信模块 PE-RPM ），生产厂为（ 深圳科士达科技股份有限公司 ），厂址为（ 广东省深圳市光明区玉塘街道田寮社区高新园区西片区七号路科士达科技工业园 ）。（ 内置4G短信模块 PE-RPM ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（ 内置4G短信模块 PE-RPM ）的（关键组件）在中国境内生产。（ 内置4G短信模块 PE-RPM ）的（关键工序）在中国境内完成。

73. （ 智能触摸屏 PE-CTS21 ），生产厂为（ 深圳科士达科技股份有限公司 ），厂址为（ 广东省深圳市光明区玉塘街道田寮社区高新园区西片区七号路科士达科技工业园 ）。（ 智能触摸屏 PE-CTS21 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（ 智能触摸屏 PE-CTS21 ）的（关键组件）在中国境内生产。（ 智能触摸屏 PE-CTS21 ）的（关键工序）在中国境内完成。

74. （ 声光报警器 PE-ALP ），生产厂为（ 深圳科士达科技股份有限公司 ），厂址为（ 广东省深圳市光明区玉塘街道田寮社区高新园区西片区七号路科士达科技工业园 ）。（ 声光报警器 PE-ALP ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（ 声光报警器 PE-ALP ）的（关键组件）在中国境内生产。（ 声光报警器 PE-ALP ）的（关键工序）在中国境内完成。

75. （ 24口百兆PoE交换机 TL-SH2428 ），生产厂为（ 普联软件股份有限公司 ），厂址为（ 广东省东莞市生态产业园区南朗路旁碧湖路4号 ）。（ 24口百兆PoE交换机 TL-SH2428 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（ 24口百兆PoE交换机 TL-SH2428 ）的（关键组件）在中国境内生产。（ 24口百兆PoE交换机 TL-SH2428 ）的（关键工序）在中国境内完成。

76. （ 火灾报警控制器 DH0602 ），生产厂为（ 浙江大华技术股份有限公司 ），厂址为（ 浙江省杭州市滨江区滨安路1187号 ）。（ 火灾报警控制器 DH0602 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（ 火灾报警控制器 DH0602 ）的（关键组件）在中国境内生产。（ 火灾报警控制器 DH0602 ）的（关键工序）在中国境内完成。

77. （ 气体灭火控制主机 JB-QGL-HX2001 ），生产厂为（ 浙江大华技术股份有限公司 ），厂址为（ 浙江省杭州市滨江区滨安路1187号 ）。（ 气体灭火

控制主机 JB-QGL-HX2001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(气体灭火控制主机 JB-QGL-HX2001)的 (关键组件) 在中国境内生产。

(气体灭火控制主机 JB-QGL-HX2001)的 (关键工序) 在中国境内完成。

78. (智能电源箱 IG-X1101H), 生产厂为 (浙江大华技术股份有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市滨江区滨安路1187号)。 (智能电源箱 IG-X1101H)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (智能电源箱 IG-X1101H)的 (关键组件) 在中国境内生产。 (智能电源箱 IG-X1101H)的 (关键工序) 在中国境内完成。

79. (烟感探测器 JTY-GM-DH2300), 生产厂为 (浙江大华技术股份有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市滨江区滨安路1187号)。 (烟感探测器 JTY-GM-DH2300)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (烟感探测器 JTY-GM-DH2300)的 (关键组件) 在中国境内生产。 (烟感探测器 JTY-GM-DH2300)的 (关键工序) 在中国境内完成。

80. (温感探测器 JTY-ZDM-DH1310), 生产厂为 (浙江大华技术股份有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市滨江区滨安路1187号)。 (温感探测器 JTY-ZDM-DH1310)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (温感探测器 JTY-ZDM-DH1310)的 (关键组件) 在中国境内生产。 (温感探测器 JTY-ZDM-DH1310)的 (关键工序) 在中国境内完成。

81. (消防警铃 FA-400), 生产厂为 (浙江大华技术股份有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市滨江区滨安路1187号)。 (消防警铃 FA-400)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (消防警铃 FA-400)的 (关键组件) 在中国境内生产。 (消防警铃 FA-400)的 (关键工序) 在中国境内完成。

82. (声光报警器 DH1501), 生产厂为 (浙江大华技术股份有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市滨江区滨安路1187号)。 (声光报警器 DH1501)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (声光报警器 DH1501)的 (关键组件) 在中国境内生产。 (声光报警器 DH1501)的 (关键工序) 在中国境内完成。

83. (放气指示灯 DH1510), 生产厂为 (浙江大华技术股份有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市滨江区滨安路1187号)。 (放气指示灯 DH1510)

的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。（放气指示灯 DH1510）的（关键组件）在中国境内生产。（放气指示灯 DH1510）的（关键工序）在中国境内完成。

84. （按钮 DH1221），生产厂为（浙江大华技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区滨安路1187号）。（按钮 DH1221）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。（按钮 DH1221）的（关键组件）在中国境内生产。（按钮 DH1221）的（关键工序）在中国境内完成。

85. （控制模块 DH1412），生产厂为（浙江大华技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区滨安路1187号）。（控制模块 DH1412）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。（控制模块 DH1412）的（关键组件）在中国境内生产。（控制模块 DH1412）的（关键工序）在中国境内完成。

86. （智能照明灯/指示 HX-BZ-ACJ(E1I)-1310S），生产厂为（浙江大华技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区滨安路1187号）。（智能照明灯/指示 HX-BZ-ACJ(E1I)-1310S）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。（输入模块 HX-BZ-ACJ）的（关键组件）在中国境内生产。（智能照明灯/指示 HX-BZ-ACJ(E1I)-1310S）的（关键工序）在中国境内完成。

87. （配线 ZR-RVS-2x1.5），生产厂为（深圳市华维线缆科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区西乡街道盐田社区宝安大道 4018 号）。（配线 ZR-RVS-2x1.5）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。（配线 ZR-RVS-2x1.5）的（关键组件）在中国境内生产。（配线 ZR-RVS-2x1.5）的（关键工序）在中国境内完成。

88. （配线 ZR-RVS-4x1.5），生产厂为（深圳市华维线缆科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区西乡街道盐田社区宝安大道 4018 号）。（配线 ZR-RVS-4x1.5）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。（配线 ZR-RVS-4x1.5）的（关键组件）在中国境内生产。（配线 ZR-RVS-4x1.5）的（关键工序）在中国境内完成。

89. （配线 ZR-BV-2.5），生产厂为（深圳市华维线缆科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区西乡街道盐田社区宝安大道 4018 号）。（配线

ZR-BV-2.5) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (配线 ZR-BV-2.5) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (配线 ZR-BV-2.5) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

90. (配线 定制) , 生产厂为 (广东浩业五金制品有限公司) , 厂址为 (广东省阳江市阳东区北惯镇万象产业园赤城八路 5 号) 。 (配管 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (配管 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (配管 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

91. (接线盒 定制) , 生产厂为 (广东浩业五金制品有限公司) , 厂址为 (广东省阳江市阳东区北惯镇万象产业园赤城八路 5 号) 。 (接线盒 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (接线盒 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (接线盒 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

92. (配管 KBG20) , 生产厂为 (广东浩业五金制品有限公司) , 厂址为 (广东省阳江市阳东区北惯镇万象产业园赤城八路 5 号) 。 (配管 KBG20) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (配管 KBG20) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (配管 KBG20) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

93. (火灾防毒面具 DH-HY-TZL30-2A) , 生产厂为 (浙江大华技术股份有限公司) , 厂址为 (浙江省杭州市滨江区滨安路1187号) 。 (火灾防毒面具 DH-HY-TZL30-2A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (输入模块 HX-BZ-ACJ) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (火灾防毒面具 DH-HY-TZL30-2A) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

94. (自动报警系统装置调试 定制) , 生产厂为 (浙江大华技术股份有限公司) , 厂址为 (浙江省杭州市滨江区滨安路1187号) 。 (自动报警系统装置调试 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (自动报警系统装置调试 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (自动报警系统装置调试 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

95. (自动报警系统装置调试 定制) , 生产厂为 (浙江大华技术股份有限公司) , 厂址为 (浙江省杭州市滨江区滨安路1187号) 。 (自动报警系统装置调试 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (自动

报警系统装置调试 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (自动报警系统装置调试 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

96. (双门门禁控制器 DS-K2602) , 生产厂为 (杭州海康威视数字技术股份有限公司) , 厂址为 (浙江省杭州市滨江区物联网街518号) 。 (双门门禁控制器 DS-K2602) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例) 。 (双门门禁控制器 DS-K2602) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (双门门禁控制器 DS-K2602) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

97. (门禁读卡器 DS-K1109MF) , 生产厂为 (杭州海康威视数字技术股份有限公司) , 厂址为 (浙江省杭州市滨江区物联网街518号) 。 (门禁读卡器 DS-K1109MF) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例) 。 (门禁读卡器 DS-K1109MF) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (门禁读卡器 DS-K1109MF) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

98. (出门按钮 EB29) , 生产厂为 (杭州海康威视数字技术股份有限公司) , 厂址为 (浙江省杭州市滨江区物联网街518号) 。 (出门按钮 EB29) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例) 。 (出门按钮 EB29) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (出门按钮 EB29) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

99. (电磁锁 DS-K4H230BTSC) , 生产厂为 (杭州海康威视数字技术股份有限公司) , 厂址为 (浙江省杭州市滨江区物联网街518号) 。 (电磁锁 DS-K4H230BTSC) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例) 。 (电磁锁 DS-K4H230BTSC) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (电磁锁 DS-K4H230BTSC) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

100. (感应卡 F08) , 生产厂为 (杭州海康威视数字技术股份有限公司) , 厂址为 (浙江省杭州市滨江区物联网街518号) 。 (感应卡 F08) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例) 。 (感应卡 F08) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (感应卡 F08) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

101. (信号线 RVV2*1.0) , 生产厂为 (深圳市华维线缆科技有限公司) , 厂址为 (深圳市宝安区西乡街道盐田社区宝安大道 4018 号) 。 (信号线 RVV2*1.0) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例) 。 (信号线

RVV2*1.0)的(关键组件) 在中国境内生产。(信号线 RVV2*1.0)的(关键工序) 在中国境内完成。

102. (信号线 RVVP4*1.0)，生产厂为(深圳市华维线缆科技有限公司)，厂址为(深圳市宝安区西乡街道盐田社区宝安大道 4018 号)。(信号线 RVVP4*1.0)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(信号线 RVVP4*1.0)的(关键组件) 在中国境内生产。(信号线 RVVP4*1.0)的(关键工序) 在中国境内完成。

103. (配管 JDG20)，生产厂为(正泰电器股份有限公司)，厂址为(浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路1号)。(配管 JDG20)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(配管 JDG20)的(关键组件) 在中国境内生产。(配管 JDG20)的(关键工序) 在中国境内完成。

104. (无管网气体灭火装置 GQQ120/2.5-QL)，生产厂为(江西三星气龙消防安全有限公司)，厂址为(江西省南昌经济技术开发区青岚大道 1118 号)。(无管网气体灭火装置 GQQ120/2.5-QL)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(无管网气体灭火装置 GQQ120/2.5-QL)的(关键组件) 在中国境内生产。(无管网气体灭火装置 GQQ120/2.5-QL)的(关键工序) 在中国境内完成。

105. (排烟机 DXFJ-D4000)，生产厂为(德州纳维通风设备有限公司)，厂址为(山东省德州市武城县鲁权屯镇金光大道与中远大街交叉口往西 250 米路北)。(排烟机 DXFJ-D4000)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(排烟机 DXFJ-D4000)的(关键组件) 在中国境内生产。(排烟机DXFJ-D4000)的(关键工序) 在中国境内完成。

106. (排烟阀 定制)，生产厂为(德州纳维通风设备有限公司)，厂址为(山东省德州市武城县鲁权屯镇金光大道与中远大街交叉口往西 250 米路北)。(排烟阀 定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(排烟阀 定制)的(关键组件) 在中国境内生产。(排烟阀 定制)的(关键工序) 在中国境内完成。

107. (碳钢通风管道 定制)，生产厂为(德州纳维通风设备有限公司)，厂址为(山东省德州市武城县鲁权屯镇金光大道与中远大街交叉口往西 250 米路北)。(碳钢通风管道 定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规

定比例)。 (碳钢通风管道 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (碳钢通风管道 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

108. (消防排烟机电源箱 定制), 生产厂为 (德州纳维通风设备有限公司), 厂址为 (山东省德州市武城县鲁权屯镇金光大道与中远大街交叉口往西 250 米路北)。 (消防排烟机电源箱 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (消防排烟机电源箱 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (消防排烟机电源箱 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

109. (出风口百叶 定制), 生产厂为 (德州纳维通风设备有限公司), 厂址为 (山东省德州市武城县鲁权屯镇金光大道与中远大街交叉口往西 250 米路北)。 (出风口百叶 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (出风口百叶 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (出风口百叶 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

110. (泄压口装置 WYZ-0.23-J-QL), 生产厂为 (江西三星气龙消防安全有限公司), 厂址为 (江西省南昌经济技术开发区青岚大道 1118 号)。 (泄压口装置 WYZ-0.23-J-QL) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (泄压口装置 WYZ-0.23-J-QL) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (泄压口装置 WYZ-0.23-J-QL) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

111. (网络半球摄像机 DS-IPC-T12HV3-LA), 生产厂为 (杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市滨江区物联网街518号)。 (网络半球摄像机 DS-IPC-T12HV3-LA) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (网络半球摄像机 DS-IPC-T12HV3-LA) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (网络半球摄像机 DS-IPC-T12HV3-LA) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

112. (16路硬盘录像机 DS-7816N-Q2), 生产厂为 (杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市滨江区物联网街518号)。 (16路硬盘录像机 DS-7816N-Q2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (16路硬盘录像机 DS-7816N-Q2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (16路硬盘录像机 DS-7816N-Q2) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

113. (24口交换机 RG-YS124G-E), 生产厂为 (锐捷网络股份有限公司), 厂址为 (福州市仓山区智能产业园)。 (24口交换机 RG-YS124G-E) 的中

国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（24口交换机 RG-YS124G-E）的（关键组件）在中国境内生产。（24口交换机 RG-YS124G-E）的（关键工序）在中国境内完成。

114.（硬盘 ST4000HKVS002），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区物联网街518号）。（硬盘 ST4000HKVS002）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（硬盘 ST4000HKVS002）的（关键组件）在中国境内生产。（硬盘 ST4000HKVS002）的（关键工序）在中国境内完成。

115.（摄像机电源 12V10A），生产厂为（深圳市小耳朵电源有限公司），厂址为（广东省深圳市龙岗区坂田街道上雪科技城西区）。（摄像机电源 12V10A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（摄像机电源 12V10A）的（关键组件）在中国境内生产。（摄像机电源 12V10A）的（关键工序）在中国境内完成。

116.（六类网线 DS-1LN6-UE），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区物联网街518号）。（六类网线 DS-1LN6-UE）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（六类网线 DS-1LN6-UE）的（关键组件）在中国境内生产。（六类网线 DS-1LN6-UE）的（关键工序）在中国境内完成。

117.（电源线 RVV2*1.0），生产厂为（深圳市华维线缆科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区西乡街道盐田社区宝安大道 4018 号）。（电源线 RVV2*1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电源线 RVV2*1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（电源线 RVV2*1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

118.（配管 JDG20），生产厂为（广东浩业五金制品有限公司），厂址为（广东省阳江市阳东区北惯镇万象产业园赤城八路 5 号）。（配管 JDG20）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（配管 JDG20）的（关键组件）在中国境内生产。（配管 JDG20）的（关键工序）在中国境内完成。

119.（地面橡塑保温板 定制），生产厂为（佛山市大唐新新橡塑有限公司），厂址为（广东省佛山市南海区狮山镇横岗社区旋湾经济社塘前脚 3 号）。

厂房)。 (地面橡塑保温板 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (地面橡塑保温板 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (地面橡塑保温板 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

120. (防静电活动地板 定制)，生产厂为 (常州市昌远装饰材料有限公司)，厂址为 (常州经济开发区横林镇长虹东路 88-1 号)。 (防静电活动地板 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (防静电活动地板 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (防静电活动地板 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

121. (入口斜技制安装 定制)，生产厂为 (平顶山亿网科技有限公司)，厂址为 (河南省平顶山市示范区祥云路东段君临天下3号楼2单元10层1006号)。 (入口斜技制安装 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (入口斜技制安装 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (入口斜技制安装 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

122. (墙面防尘处理 定制)，生产厂为 (三棵树涂料股份有限公司)，厂址为 (福建省莆田市荔城区荔园北大道518号)。 (墙面防尘处理 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (墙面防尘处理 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (墙面防尘处理 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

123. (墙面保温层 定制)，生产厂为 (佛山市大唐新新橡塑有限公司)，厂址为 (广东省佛山市南海区狮山镇横岗社区旋湾经济社塘前脚 3 号厂房)。 (墙面保温层 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (墙面保温层 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (墙面保温层 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

124. (墙面保温层 定制)，生产厂为 (三棵树涂料股份有限公司)，厂址为 (福建省莆田市荔城区荔园北大道518号)。 (墙面保温层 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (墙面保温层 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (墙面保温层 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

125. (墙柱面彩钢板 定制)，生产厂为 (无锡奥飞斯商用地毯有限公司)，厂址为 (无锡市锡山区东港镇五星经济园区/五星工业园区)。 (墙柱面

彩钢板 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (墙柱面彩钢板 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (墙柱面彩钢板 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

126. (发纹不锈钢踢脚线含密度 定制) , 生产厂为 (无锡奥飞斯商用地毯有限公司) , 厂址为 (无锡市锡山区东港镇五星经济园区/五星工业园区) 。 (发纹不锈钢踢脚线含密度 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (发纹不锈钢踢脚线含密度 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (发纹不锈钢踢脚线含密度 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

127. (地板下吊顶上不燃板封堵 定制) , 生产厂为 (泰山石膏有限公司) , 厂址为 (山东省泰安市岱岳区大汶口) 。 (地板下吊顶上不燃板封堵 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (地板下吊顶上不燃板封堵 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (地板下吊顶上不燃板封堵 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

128. (顶面防尘处理 定制) , 生产厂为 (三棵树涂料股份有限公司) , 厂址为 (福建省莆田市荔城区荔园北大道518号) 。 (墙面保温层 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (墙面保温层 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (墙面保温层 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

129. (顶面橡塑保温板 定制) , 生产厂为 (佛山市大唐新新橡塑有限公司) , 厂址为 (广东省佛山市南海区狮山镇横岗社区旋湾经济社塘前脚 3 号厂房) 。 (顶面橡塑保温板 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (顶面橡塑保温板 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (顶面橡塑保温板 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

130. (微孔铝板吊顶 定制) , 生产厂为 (泰山石膏有限公司) , 厂址为 (山东省泰安市岱岳区大汶口) 。 (微孔铝板吊顶 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (微孔铝板吊顶 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (微孔铝板吊顶 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

131. （ 烤漆边龙骨 定制 ），生产厂为（ 泰山石膏有限公司 ），厂址为（ 山东省泰安市岱岳区大汶口 ）。（ 烤漆边龙骨 定制 ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （ 规定比例 ）。（ 烤漆边龙骨 定制 ）的（ 关键组件 ）在中国境内生产。（ 烤漆边龙骨 定制 ）的（ 关键工序 ）在中国境内完成。

132. （ 钢化玻璃门 定制 ），生产厂为（ 泰山石膏有限公司 ），厂址为（ 山东省泰安市岱岳区大汶口 ）。（ 钢化玻璃门 定制 ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （ 规定比例 ）。（ 钢化玻璃门 定制 ）的（ 关键组件 ）在中国境内生产。（ 钢化玻璃门 定制 ）的（ 关键工序 ）在中国境内完成。

133. （ 玻璃隔断 定制 ），生产厂为（ 泰山石膏有限公司 ），厂址为（ 山东省泰安市岱岳区大汶口 ）。（ 玻璃隔断 定制 ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （ 规定比例 ）。（ 玻璃隔断 定制 ）的（ 关键组件 ）在中国境内生产。（ 玻璃隔断 定制 ）的（ 关键工序 ）在中国境内完成。

134. （ 窗户封堵 定制 ），生产厂为（ 泰山石膏有限公司 ），厂址为（ 山东省泰安市岱岳区大汶口 ）。（ 窗户封堵 定制 ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （ 规定比例 ）。（ 窗户封堵 定制 ）的（ 关键组件 ）在中国境内生产。（ 窗户封堵 定制 ）的（ 关键工序 ）在中国境内完成。

135. （ 甲级防火子母门 定制 ），生产厂为（ 平顶山市亿网科技有限公司 ），厂址为（ 河南省平顶山市示范区祥云路东段君临天下3号楼2单元10层1006号 ）。（ 甲级防火子母门 定制 ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （ 规定比例 ）。（ 甲级防火子母门 定制 ）的（ 关键组件 ）在中国境内生产。（ 甲级防火子母门 定制 ）的（ 关键工序 ）在中国境内完成。

136. （ 一级防雷器 WJA380-60 ），生产厂为（ 深圳市凯利锋实业有限公司 ），厂址为（ 深圳市宝安区福永街道永福路吉安泰工业园4栋4楼 ）。（ 一级防雷器 WJA380-60 ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （ 规定比例 ）。（ 一级防雷器 WJA380-60 ）的（ 关键组件 ）在中国境内生产。（ 一级防雷器 WJA380-60 ）的（ 关键工序 ）在中国境内完成。

137. （ 二级防雷器 WJA380-40 ），生产厂为（ 深圳市凯利锋实业有限公司 ），厂址为（ 深圳市宝安区福永街道永福路吉安泰工业园4栋4楼 ）。（ 二级防雷器 WJA380-40 ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （ 规定比例 ）。（ 二

级防雷器 WJA380-40) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (二级防雷器 WJA380-40) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

138. (三级防雷器 WJA380-20) , 生产厂为 (深圳市凯利锋实业有限公司) , 厂址为 (深圳市宝安区福永街道永福路吉安泰工业园4栋4楼) 。 (三级防雷器 WJA380-20) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (三级防雷器 WJA380-20) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (三级防雷器 WJA380-20) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

139. (接地母线 30x3mm钢排) , 生产厂为 (苏州艾飞敏屏蔽导电材料有限公司) , 厂址为 (苏州市漕湖街道观塘路1号西交漕湖科技园B幢312室) 。 (接地母线 30x3mm钢排) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (接地母线 30x3mm钢排) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (接地母线 30x3mm钢排) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

140. (等电位连接端子箱 定制) , 生产厂为 (温州信益电气有限公司) , 厂址为 (浙江省温州市乐清市柳市镇张瞿村) 。 (等电位连接端子箱 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (等电位连接端子箱 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (等电位连接端子箱 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 平顶山亿网科技有限公司

日期: 2026 年 07 月 28 日

-
1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。