



平顶山市第二人民医院医疗设备

采购合同

平顶山市第二人民医院合同专用

设备名称: 高清电子鼻咽喉内窥镜系统(含光纤激光)

甲方(采购人): 平顶山市第二人民医院

乙方(供货人): 河南清旭贸易有限公司



医疗设备（器械）买卖合同

甲方（采购单位）：平顶山市第二人民医院

乙方（供货单位）：河南清旭贸易有限公司

甲乙双方根据 2026 年 03 月 16 日召开的《平顶山市第二人民医院设备更新和信息化迭代升级项目（高清电子鼻咽喉内窥镜系统(含光纤激光)）项目》公开招标结果，经友好协商签订以下协定：

第一条、1、甲方采购设备的基本信息及价款：

项目名称	平顶山市第二人民医院设备更新和信息化迭代升级项目（高清电子鼻咽喉内窥镜系统(含光纤激光)）项目
投标人名称	河南清旭贸易有限公司
产品名称	高清电子鼻咽喉镜系统
产品品牌	奥林巴斯
数量	1 台
设备产地	日本
规格型号	OTV-S300
是否整机原装进口（如不是，需详细列明）	是
交货期	签订合同后 60 日历天内供货、安装、调试完毕；
质量要求	达到国家相关行业标准；
质保期	3 年（自安装调试培训验收合格后算起）；
合同总价	（大写）：贰佰捌拾捌万陆仟元整 （小写）：2886000.00 元

*合同总价为设备安装到位并交付使用前所有费用的总和

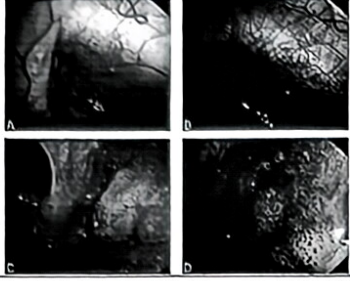
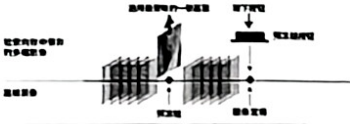
2、甲方技术参数及要求

序号	招标文件技术参数配置性能	投标技术参数配置性能	偏离说明	证明材料
1	设备配置及技术参数要求：		符合	无
2	1、医用监视器 一台		符合	见投标文件第 7-



				8 页分项报价表
3	1. 1、≥21 寸专业医用彩色液晶监视器，抗电刀干扰。	21 寸专业医用彩色液晶监视器，抗电刀干扰	符合	见投标文件第 327 页彩页
4	1. 2、分辨率≥1920×1080，具有高清数字接口和模拟信号接口。	分辨率 1920×1080，具有高清数字接口和模拟信号接口。	符合	见投标文件第 327 页彩页
5	2、（核心产品）内窥镜图像处理系统 一台		符合	见投标文件第 7-8 页分项报价表
6	2. 1、摄像主机：HDTV 数字高清图像处理主机，可实现≥1080P 高画质输出。	3D 数字高清图像处理主机，可实现 HDTV 高清 3D/2D 分辨率为 1920×1080 图像显示，具有高清数字接口和模拟信号接口。配备了高清晰度 HDTV 成像能力，为软性和硬性内窥镜提供了最佳的画质，更加全面地观察不同器官和组织。	正偏离	见投标文件第 330 页彩页 见投标文件第 311 页说明书 88 页
7	2. 2 主机可实现多种观察模式功能切换。	主机可实现 2D 和 3D 的观察模式功能切换。	正偏离	见投标文件第 330 页彩页
8	2. 3 兼容性：既能连接高清电子鼻咽喉镜，又可连接同品牌摄像头，使用科室现有纤维鼻咽喉镜、光学视管镜，实现一机多用。	既能连接高清电子鼻咽喉镜，又可连接同品牌摄像头，使用科室现有纤维鼻咽喉镜、光学视管镜，实现一机多用。 	符合	见投标文件第 316 页说明书 380 页
9	2. 4、视频输出接口：可选择 3G-SDI、HD-SD、DVI 等多种高清输出模式；	具有 3D/2D 多个高清输出接口，可选择多种高清输出模式，提供具体输出端口类型，可选择 3G-SDI（SMPTE424M）、HD-SD（SMPTE292M）、DVI（可以选择 WUXGA，1080p 或 SXGA）多种高清输出模式	正偏离	见投标文件第 330 页彩页
10	2. 5、特殊成像技术：具有特殊成像功能，在鼻咽喉部检查或治疗中，可提高血管和粘膜之间的对比度，提高早期病变诊断率。	窄带光成像技术：具有特殊光成像功能：在鼻咽喉部检查或治疗中，以光学方式提高血管和粘膜之间的对比度，提高早期病变诊断率。 具有特殊光成像功能，NBI 是一种光学成像增强技术，通过光源中装置的特殊涂层滤光片，将普通白光内镜中红、绿、蓝 3 种波长光中波长最长的红光去掉，只释放出中心波长为 415 nm（蓝光）和 540 nm（绿光）两种波长的光。波长变窄以后，能够使照射光穿透的深度限定在组织的表层，突出对黏膜表层细微构造的观察，增强异常区域与周围健康区域的对比度，提高鼻咽癌的早癌诊断率。	正偏离	见投标文件第 325 页 NBI 论文 见投标文件第 315 页说明书 293 页

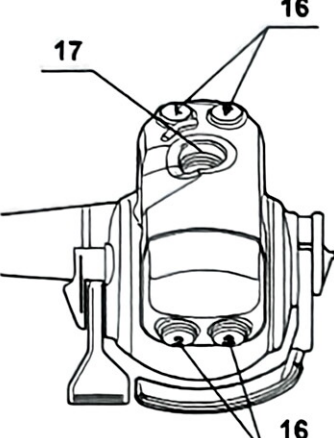
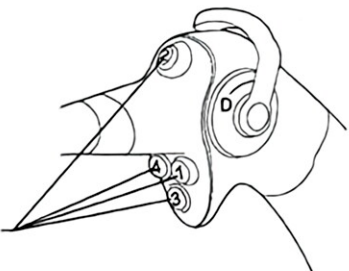


				
11	2.6、自定义快捷键功能：具备常用功能在手柄端快捷键自定义设置。	自定义快捷键功能，具备构造强调、放大、冻结等常用功能在手柄端快捷键自定义设置。	符合	见投标文件第312页说明书143页
12	2.7、自动功能：自动对焦、自动白平衡、自动增益、自动快门，自动测光功能。	自动功能：自动对焦、自动白平衡、自动增益、自动快门，自动测光功能。	符合	见投标文件第330页彩页
13	2.8、色彩调节：可支持色彩调节。	色彩调节：红色调节： ± 8 ，蓝色调节： ± 8 ，色度调节： ± 8 。	正偏离	见投标文件第330页彩页
14	2.9、冻结功能：具备冻结功能。	冻结功能：具备冻结功能。具备在检查中从一系列图片中选择最清晰的一张图片保存功能。 预冻结可进行1-7级的设置；冻结量1级与7级相比，7级为模糊度较小的图像。 	正偏离	见投标文件第330页彩页
15	2.10、存储功能：可截图和USB存储图像功能。	可截图和USB存储图像功能。	符合	见投标文件第313页说明书151页
16	2.11、主机参数调节方式：可以直接自定义并保存多组设置值，使用时根据使用者及使用需要，直接调出预设的设置值进行使用且调节时不影响正在进行检查。	主机参数调节方式：采用LCD触摸屏方式，屏幕可显示各种各样的设置值，可以直接自定义并保存多组设置值，使用时根据使用者及使用需要，直接调出预设的设置值进行使用且调节时不影响正在进行检查。	正偏离	见投标文件第330页彩页
17	3、冷光源 一台		符合	见投标文件第7-8页分项报价表
18	3.1、特殊成像技术：可在检查或手术过程中转换到特殊观察模式，提高早期病变的诊断率。	窄带光成像技术：以特定的滤光装置，可在检查或手术过程中按动镜子的快捷键转换到特殊光观察模式，提高早期病变的诊断率。具有特殊光成像功能，NBI是一种光学成像增强技术，通过光源中装置的特殊涂层滤光片，将普通白光内镜中红、绿、蓝3种波长光中波长最长的红光去掉，只释放出中心波长为415nm（蓝光）和540nm（绿光）两种波长的光。波长变窄以后，能够使照射光穿透的深度限定在组织的表层，突出对黏膜表层细微构造的观察，增强异常区域与周围健康区域的对比度，提高鼻咽癌的早癌诊断率。	正偏离	见投标文件第315页说明书293页 见投标文件第325页NBI论文



19	3.2、采用 LED 灯泡，可实现出色的亮度和色彩还原。	采用 4 个 LED 灯泡，可实现出色的亮度和色彩还原。	正偏离	见投标文件第 330 页彩页
20	3.3、自动亮度调节：可根据检查部位自动调节亮度。	LED 驱动电流控制(光线不足时自动增加照明，亮度过暴时自动降低照明)，自动亮度调节功能可自动调节从光源发出的光强度，使内镜图像保持在稳定的亮度，即使内镜插入部的先端与目标之间的距离发生了改变，	正偏离	见投标文件第 330 页彩页 见投标文件第 314 页说明书 263 页
21	3.4、应急灯：具备内置应急灯。	具备内置应急灯，具备模块化灯泡快速更换装置。应急灯平均使用寿命 ≥ 500 小时。采用 4 个独立控制 LED 灯泡，任何一个灯有问题，其他均可作为应急灯	正偏离	见投标文件第 330 页彩页
22	4、治疗型电子鼻咽喉镜 一条 原装进口		符合	见投标文件第 7-8 页分项报价表
23	4.1、钳道：钳子管道内径 $\geq 2.0\text{mm}$	钳子管道内径 2.0mm。高画质显示，即使微小病变，也能清晰可见，拥有近对焦功能，可在 2.0mm 距离处观察组织，对微小病变进行更细微的观察。内镜 2mm 的大钳道，20 种不同类型的内镜诊疗活检钳和附件，保证镜下的治疗操作得心应手。 <small>镜下对窄带的内镜诊疗操作，可获清晰自由视野，适用蓝光/窄带 电治疗。</small> 	符合	见投标文件第 332 页彩页
24	4.2、光谱检测：镜子可实测到特殊光谱，在屏幕上显示图像，提高早期病变的诊断率。	镜子可实测到特殊光谱，在屏幕上显示图像，提高早期病变的诊断率。NBI 是一种光学成像技术，可以强化粘膜表层毛细血管与其他组织的可视性。黏膜主要由毛细血管和粘膜构成，窄带检查光可以被血红蛋白大量吸收，并且只能穿透组织表层，理想地增强了两者的对比度。因此，在窄带光照明下，粘膜表面的毛细血管在显示器上呈棕色，而粘膜下静脉呈青色。	正偏离	见投标文件第 332 页彩页
25	4.3、视野角：视野角度 $\geq 90^\circ$ 。	视野角度 90° 。	符合	见投标文件第 332 页彩页
26	4.4、管径：插入部外径 $\leq 5.0\text{mm}$ 。	先端部外径 4.8mm，插入部外径 4.9mm	正偏离	见投标文件第 332 页彩页
27	4.5、弯曲角度：4 个方向弯曲，上/下 $\geq 130^\circ$ ，左/右 $\geq 70^\circ$	4 个方向弯曲，上/下 130° ，左/右 70° 。ENF-VT3 是全新四方向弯曲，在原来上/下 130° 弯曲的基础上，增加了左/右 70° 弯曲功能，使镜子更容易接近病灶部位，做细致观察。在保持原有直径的同时，实现了四方向弯曲功能。	符合	见投标文件第 332 页彩页

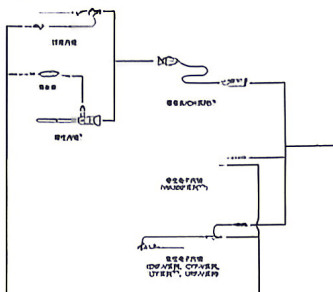


28	4.6、快捷键：具有快捷按键。	<p>手柄部有 4 个快捷键，可自定义功能，可随时切换到 NBI、冻结、强调、放大等功能，实现方便快捷操作，节省检查时间。</p> 	正偏离	见投标文件第 318、319 页说明书 18、19 页
29	5、儿童型电子鼻咽喉镜 一条		符合	见投标文件第 7-8 页分项报价表
30	5.1 光谱检测：镜子可实测到特殊光谱，在屏幕上显示图像，提高早期病变的诊断率。	<p>光谱检测：镜子可实测到特殊光谱，在屏幕上显示图像，提高早期病变的诊断率。NBI（窄带成像技术）技术是一种光学成像技术，可以强化粘膜表层毛细血管与其他组织的可视性，粘膜主要由毛细血管和粘膜构成，窄带检查光可以被血红蛋白大量吸收，并且只能穿透组织表层，理想地增强了两者的对比度。因此，在窄带光照明下，粘膜表面的毛细血管在监视器上呈棕色，而粘膜下静脉呈青色。</p>	正偏离	见投标文件第 336 页彩页
31	5.2 视野角度：视野角度 $\geq 90^\circ$ 。	视野角度 90°	符合	见投标文件第 338 页彩页
32	5.3 管径：先端部外径 $\leq 2.6\text{mm}$ ，插入部外径 $\leq 2.9\text{mm}$ 。	先端部外径 2.6mm，插入部外径 2.9mm。先端部外径 2.6mm，即使是儿童或鼻腔狭窄的患者，也可以顺畅插入进行检查	符合	见投标文件第 336、338 页彩页
33	5.4 快捷键：具有快捷按键。	<p>手柄处有 4 个快捷键，可定义快捷功能，可随时切换到 NBI 或电子染色、冻结、强调、放大等功能，实现方便快捷操作，节省检查时间。</p> 	正偏离	见投标文件第 321 页说明书 16 页
34	5.6 手柄：枪式手柄，操作时提供相当的稳定性、舒适的操作感。	手柄：枪式手柄，操作时提供相当的稳定性、舒适的操作感。	符合	见投标文件第 334 页彩页



35	6、高清电子鼻咽喉镜 一条		符合	见投标文件第 7-8 页分项报价表
36	6.1 显示：高清图像显示：	高清图像全屏显示。电子鼻咽喉内窥镜 ENF-VH2 采用先进的 CCD 技术，实现了 HD 高清晰影像，可进行更细微的观察。 NBI 模式下，通过提高对比度提供了更优质的画面，微小血管也能清晰可见。	正偏离	见投标文件第 336 页彩页
37	6.2 视野角度：视野角度 $\geq 85^\circ$	视野角度 110° ，加上高清晰分辨率和优异的照明，可以观察到视野范围内的每个角落。	正偏离	见投标文件第 338 页彩页
38	6.3 光谱检测：镜子可实测到特殊光谱，在屏幕上显示图像，提高早期病变的诊断率。	光谱检测：镜子可实测到特殊光谱，在屏幕上显示图像，提高早期病变的诊断率。NBI（窄带成像技术）技术是一种光学成像技术，可以强化粘膜表层毛细血管与其他组织的可视性，粘膜主要由毛细血管和粘膜构成，窄带检查光可以被血红蛋白大量吸收，并且只能穿透组织表层，理想地增强了两者的对比度。因此，在窄带光照明下，粘膜表面的毛细血管在监视器上呈棕色，而粘膜下静脉呈青色。	正偏离	见投标文件第 336 页彩页
39	6.4 管径：先端部外径 $\leq 3.9\text{mm}$ ，插入部外径 $\leq 3.6\text{mm}$ ；	先端部外径 3.9mm ，插入部外径 3.6mm	符合	见投标文件第 338 页彩页
40	6.5 快捷键：具有快捷键。	具有 4 个快捷按键，可随时切换到 NBI、冻结、强调、放大等功能。 	正偏离	见投标文件第 321 页说明书 16 页
41	6.6 手柄：枪式手柄，操作时提供相当的稳定性、舒适的操作感。	手柄：枪式手柄，操作时提供相当的稳定性、舒适的操作感。	符合	见投标文件第 334 页彩页
42	7、超高清摄像头 原装进口		符合	见投标文件第 7-8 页分项报价表
43	7.1、摄像头采用高清摄像头。	摄像头图像采集像素数 1920×1080 。配备 3CMOS 传感器，实现了色彩表现比以往更加丰富的全高清图像。	符合	见投标文件第 340 页彩页
44	7.2、摄像头具备 ≥ 3 个快捷设置按钮，可通过快捷键自定义设置多种功能。	摄像头具备 3 个快捷设置按钮，通过快捷键可设置多种摄像主机功能如：图像强调、特殊光切换、白平衡、拍照、光源亮度调节等功能。	符合	见投标文件第 339 页彩页
45	7.3、具备缩放及对焦功能，可实现光学 ≥ 1.5 倍变焦。	具备缩放及对焦功能，可实现光学 2 倍变焦。可实现不降低画质的放大观察。	正偏离	见投标文件第 340 页彩页



46	7.4、摄像头内置纤维内镜摩尔纹过滤器。	摄像头内置纤维内镜摩尔纹过滤器。通过在触摸面板上设置纤维内镜摩尔纹过滤器，防止摄像头与纤维镜的组合所引发的摩尔纹。	符合	见投标文件第340页彩页
47	7.5、摄像头配合摄像主机可实现硬镜观察功能。	摄像头配合摄像主机可实现硬镜及荧光（IR）观察功能。可通过遥控按钮切换观察模式。 	正偏离	见投标文件第340页彩页
48	8、台车 一台		符合	见投标文件第7-8页分项报价表
49	8.1、分层设计，滑轮可固定；	分层设计，滑轮可固定。	符合	见投标文件第300页见技术参数
50	8.2、监视器悬挂装置，台车支臂符合人体工程学设计。	监视器悬挂装置，台车支臂符合人体工程学设计。	符合	见投标文件第300页见技术参数
51	9、半导体激光治疗机		符合	见投标文件第7-8页分项报价表
52	9.1 符合医疗器械质量管理体系：GB/T 42061-2022 idt ISO 13485:2016	符合医疗器械质量管理体系：GB/T42061-2022idtISO13485:2016	符合	见投标文件第341页质量管理体系认证证书
53	9.2 设备组成：有主机、脚踏开关组成	设备组成：由主机、脚踏开关组成	符合	见投标文件第196页注册证
54	9.3 设备用途：产品在医疗机构使用，适用于人体组织的汽化、碳化、凝固和照射。	设备用途：产品在医疗机构使用，适用于人体组织的汽化、碳化、凝固和照射。	符合	见投标文件第196页注册证
55	9.4 激光波长：980nm	激光波长：980nm	符合	见投标文件第357页检验报告第3页
56	9.5 输出激光功率：1-40w。	输出激光功率：1-55W。	符合	见投标文件第367页说明书第6页-4.3 设备参数
57	9.6 光纤有独立的注册证且与激光主机品牌一致，纤芯直径273-800um，光纤可配合穿刺针或内窥镜使用。	光纤有独立的注册证且与激光主机品牌一致，纤芯直径273-800um，光纤可配合穿刺针或内窥镜使用。	符合	见投标文件第197页产品注册证 见投标文件第402页彩页-技术装备
58	9.7 激光呈360°环形输出或直出光	激光呈360°环形输出或直出光	符合	见投标文件第367页说明书第6页-4.3 设备参数
59	9.8 指示光：600nm~700nm	指示光：635nm，亮度持续可调	符合	见投标文件第367页说明书第6页-4.3 设备参数



60	9.9 终端激光输出功率不稳定性： $< \pm 1\%$	终端激光输出功率不稳定性： $< \pm 1\%$	符合	见投标文件第357页检验报告第3页
61	9.10 激光终端发散角： $\leq 350\text{mrad}$	激光终端发散角：308.1mrad	符合	见投标文件第357页检验报告第3页
62	9.11 激光输出方式：连续、重复脉冲、单脉冲	激光输出方式：连续、重复脉冲、单脉冲	符合	见投标文件第357页检验报告第3页
63	9.12 脉冲宽度：500-999ms；脉冲间隔：2倍脉宽	脉冲宽度：500-999ms；脉冲间隔：2倍脉宽	符合	见投标文件第357页检验报告第3页
64	9.13 脉冲间隔：2倍脉宽	脉冲间隔：2倍脉宽	符合	见投标文件第357页检验报告第3页
65	9.14 冷却系统：包括半导体冷却及风扇散热系统，为激光稳定输出提供基础。	冷却系统：包括半导体冷却及风扇散热系统，为激光稳定输出提供基础。	符合	见投标文件第377页说明书第16页-6.1结构模块 见投标文件第378页说明书第17页冷却模块
66	9.15 音量钮：激光输出提示音音量调节旋钮	音量钮：激光输出提示音音量调节旋钮	符合	见投标文件第367页说明书第6页-4.2后部组件
67	9.16 激光电源：监测激光器温度，当电流输入波动超过预设范围、激光器温度过高时可自动切断激光输出。	激光电源：监测激光器温度，当电流输入波动超过预设范围、激光器温度过高时可自动切断激光输出。	符合	见投标文件第378页说明书第17页-6.1结构模块
68	9.17 控制系统：PLC控制模块控制电源、监控各安全防护系统工作；PLC控制相比单片机类的微机控制，性能更稳定可靠。	控制系统：PLC控制模块控制电源、监控各安全防护系统工作；PLC控制相比单片机类的微机控制，性能更稳定可靠。	符合	见投标文件第377页说明书第16页-6.1结构模块 见投标文件第378页说明书第17页
69	9.18 显示操作系统：		符合	无
70	1) 触屏操作，设备操作简单且有自动记忆功能，操作者通过触摸屏设置激光功率及激光工作方式即可完成参数设置。	触屏操作，设备操作简单且有自动记忆功能，操作者通过触摸屏设置激光功率及激光工作方式即可完成参数设置。	符合	见投标文件第362页说明书第1页-1.2设备简介 见投标文件第371页说明书第10页-5.3按钮功能 见投标文件第352页技术参数20.1条
71	2) 参数保存：可保存4种治疗参数或调用已保存参数	参数保存：可保存4种治疗参数或调用已保存参数	符合	见投标文件第371页说明书第10页-5.3按钮功能



72	3) 报警提示: 非正常连接时提供报警及解决方案, 并以文字和图标方式报警提示, 便于判断故障和维修。	报警提示: 非正常连接时提供报警及解决方案, 并以文字和图标方式报警提示, 便于判断故障和维修。	符合	见投标文件第 379 页说明书第 18 页-6.2 故障可能及解决方案 见投标文件第 352 页技术参数 20.3 条
73	9.19 安全防护系统: 多重安全防护系统设计, 保障用户使用安全。	安全防护系统: 多重安全防护系统设计, 保障用户使用安全	符合	见投标文件第 378 页说明书第 17 页-6.1 结构模块
	10、高清图文工作站 一套		符合	见投标文件第 7-8 页分项报价表
75	计算机 1 套、高清图像采集卡、软件 1 套、打印机 1 台	计算机 1 套、高清图像采集卡、软件 1 套、打印机 1 台	符合	见投标文件第 300 页见技术参数
76	11、内镜清洗工作站一套		符合	见投标文件第 7-8 页分项报价表
77	11.1、内镜清洗消毒工作站必须符合中华人民共和国国家标准 GB 30689/2014、中华人民共和国医药行业标准 YY/T0992-2023 及卫生行业标准 WS507-2016 的要求。	符合中华人民共和国国家标准 GB 30689/2014、中华人民共和国医药行业标准 YY/T0992-2023 及卫生行业标准 WS507-2016 的要求。	符合	见投标文件第 403 页技术白皮书 1.1
78	11.2、内镜清洗消毒工作站电气安全必须符合中华人民共和国国家标准 GB4793.1-2007 和 IEC61010-040:2005。电磁兼容必须符合中华人民共和国国家标准 GB/T18268.1-2010 的要求。	电气安全符合中华人民共和国国家标准 GB4793.1-2007 和 IEC61010-040:2005。电磁兼容符合中华人民共和国国家标准 GB/T18268.1-2010 的要求。	符合	见投标文件第 423 页注册检验报告第 6 页 见投标文件第 438 页电磁兼容检验报告第 1 页检验结论 见投标文件第 403 页技术白皮书 1.1
79	11.3、清洗槽和干燥台		符合	无
80	11.3.1、清洗槽由内镜专业洗消槽组成, 槽体和干燥台均采用进口 ABS 复合材料分段吸塑成型。	清洗槽由内镜专业洗消槽组成, 槽体和干燥台均采用进口 PMMA-ABS 高分子复合材料分段吸塑成型。	符合	见投标文件第 403 页技术白皮书 1.5.1
81	11.3.2、台面采用内倾斜式防泛水设计。台面离地高度 $\geq 880\text{mm}$, 单方槽外尺寸 \leq 长 $600\text{mm} \times$ 宽 750mm 、双方槽外尺寸 \leq 长 $1200\text{mm} \times$ 宽 750mm 、转角槽外尺寸 \leq 长 $815\text{mm} \times$ 宽 815mm 。干燥台长度尺寸 $\leq 1700\text{mm}$, 宽度 $\leq 750\text{mm}$ 。干燥台配置空气过滤减压装置, 压力显示装置, 显示精度为 $\leq 0.02\text{MPa}$, 空气过滤器能过滤直径 $\geq 0.3\mu\text{m}$ 的	台面采用内倾斜式防泛水设计。台面离地高度 880mm , 单方槽外尺寸长 $500\text{mm} \times$ 宽 715mm 、双方槽外尺寸长 $1000\text{mm} \times$ 宽 715mm 、转角槽外尺寸长 $750\text{mm} \times$ 宽 750mm 。干燥台长度尺寸 1180mm , 宽度 715mm 。干燥台配置空气过滤减压装置, 压力显示装置, 显示精度为 $\leq 0.02\text{MPa}$, 空气过滤器能过滤直径 $\geq 0.3\mu\text{m}$ 的微粒。	符合	见投标文件第 403-404 页技术白皮书 1.5.3-1.5.6 见投标文件第 433 页延续注册检验报告第 5 页 2.19.7.1 和 2.19.7.2。



	微粒。			
82	11.4、功能背板及柜体：背板采用进口 ABS 复合材料分段吸塑成型。支架选用全优质 SUS304 不锈钢材质，柜门采用铝合金和特殊晶钢玻璃制成。柜体底板采用 PVC 材质。	功能背板及柜体：背板采用进口 PMMA-ABS 高分子复合材料分段吸塑成型。支架采用厚度 1.5mm 的全优质 SUS304 不锈钢材质，柜门有两种可选，一种采用铝合金和特殊晶钢玻璃制成，另外一种为新型环保型 E1 食品级复合材料。柜体底板采用 PVC 塑钢材质。	符合	见投标文件第 404 页技术白皮书 1.7, 1.8.1, 1.8.2, 1.8.3。
83	11.5、多功能灌流器/水气灌注器：微电脑控制器采用 LED 液晶显示屏。触摸式按键，多种功能控制由菜单支持选用和调整。通过微电脑控制器自动完成注水冲洗、注气干燥功能。灌流装置流量 3.2L/min。	多功能灌流器/水气灌注器：微电脑控制系统采用 LED 液晶显示屏，一键启动，隐藏式设计，集成芯片设计，触摸式按键，多种功能控制由菜单支持选用和调整。通过微电脑控制器自动完成注水冲洗、注气干燥功能。灌流装置流量 3.2L/min。	符合	见投标文件第 404 页技术白皮书 1.9。
84	11.6、酶液/消毒液灌注器：用于内镜内管道酶液、消毒液的循环灌流，快速接头的底座与插头部分采用不锈钢材质，内置灌流管采用优质 PTFE 材料，耐酸碱、耐高温、耐腐蚀。	酶液/消毒液灌注器：用于内镜内管道酶液、消毒液的循环灌流，快速接头的底座与插头部分采用不锈钢材质，内置灌流管采用优质 PTFE 材料，可以有效的防止酸碱腐蚀，增强了耐高温、耐磨性，单手操作就可完成。	符合	见投标文件第 405 页技术白皮书 1.9.7, 1.10。
85	11.7、消毒液回收装置：隐藏式消毒液回收箱，具有消毒液使用次数记录，自动进、回消毒液。酶洗槽、消毒槽配有保护透明槽盖。	消毒液回收装置：隐藏式消毒液回收箱，具有消毒液使用次数记录，自动进、回消毒液。酶洗槽、消毒槽配有保护透明槽盖，避免人工加液时消毒液对操作人员造成伤害。	符合	见投标文件第 405 页技术白皮书 1.17
86	11.8、高压气泵排气量：118L/min，带有油水分离器的功能；高压水气枪采用 SUS304 不锈钢材质。可配不同口径喷嘴。	高压气泵排气量：选用医用低噪音无油空压机，有主动散热、自动排水功能，排气量 118L/min，带有油水分离器的功能；高压水气枪采用手握式按压，优质的 SUS304 不锈钢材质，杜绝枪体腔道的二次污染，可配不同口径喷嘴。	符合	见投标文件第 405 页技术白皮书 1.15, 1.13。
87	11.9、配有三级过滤水处理器，保障内镜清洗用水的质量；供排水管路采用优质 PVC/PP-R 冷、热水管材和管件，水龙头选用国际知名品牌陶瓷阀芯和出水嘴的过滤件。排水管采用优质 PVC-U 排水管材和管件。	配有三级过滤水处理器，保障内镜清洗用水的质量；供排水管路采用优质的 PPR 冷热水管材和管件，符合 GB/T 18742.3-2017 中 PP-R 管件要求。排水系统采用：优质 PVC 钢丝排水软管及 PVC-U 专用排水管及管件。水龙头采用全优质 SUS304 不锈钢材质水龙头，选用国际知名品牌陶瓷阀芯和出水嘴的过滤件，旋转式设计，有冷热水接口，冷热水开关独立控制。	符合	见投标文件第 405 页技术白皮书 1.12, 1.18。
88	11.10、供电系统：所有供电系统都经过漏电和负载保险开关。开关和插座都设有防水保护装置。	供电系统：所有供电系统都经过漏电和负载保险开关。开关和插座都设有防水保护装置。	符合	见投标文件第 403 页技术白皮书 1.4.2。



89	11.11、纯水设备一台	纯水设备一台	符合	见投标文件第406页技术白皮书1.19 见投标文件第204页不属于医疗器械证明
90	12、储镜柜一台	储镜柜一台	符合	见投标文件第203页不属于医疗器械证明
91	12.1、垂直悬挂式，可挂6条内镜，适合不同品牌内镜及附件的存储；	垂直悬挂式，可同时垂直悬挂储存8条内镜，适合不同品牌内镜及附件的存储；	符合	见投标文件第407页技术白皮书2.2
92	12.2、液晶显示，触摸按键操作，智能化控制，操作简易；	10.1寸液晶显示，触摸按键操作，智能化控制，操作简易，实时监控柜内温度、湿度、存放时间以及各种运行信息。	符合	见投标文件第408页技术白皮书2.11
93	12.3、钢化玻璃单柜门，可随时查看内部储存状况；	钢化玻璃单柜门，可随时查看内部储存状况；	符合	见投标文件第408页技术白皮书2.16
94	12.4、上中下底四层定位设计，底部定位高度可调节，全方位定位内镜；	上中下底四层定位设计，底部定位高度可调节，全方位定位内镜；	符合	见投标文件第407页技术白皮书2.2
95	12.5、配快接头连接内镜内管道，同时对内镜外壁及内管道进行干燥；	配快接头连接内镜内管道，同时对内镜外壁及内管道进行干燥；	符合	见投标文件第408页技术白皮书2.14
96	12.6、隐藏式紫外线循环风消毒，保证进内胆空气洁净；	隐藏式紫外线循环风消毒，保证进入柜内空气的洁净，有效隔断储存内镜的二次污染。	符合	见投标文件第408页技术白皮书2.6和2.7
97	13、售后服务及其他		符合	无
98	13.1、整机原厂质保≥3年（提供厂家保修承诺），在质保期内每年有维修工程师提供至少3次的上门维护保养。	整机原厂质保3年（已提供厂家保修承诺），在质保期内每年有维修工程师提供至少4次的上门维护保养。	符合	见投标文件第93-129页生产厂家售后服务
99	13.2、维修响应时间不超过2小时，如需维修保证6小时内到现场，工程师具有合格认证。	接到报修电话后2小时内响应；4小时内到达现场，24小时内维修或更换配件完毕，否则及时提供备用机服务。工程师具有合格认证。	符合	见投标文件第93-129页生产厂家售后服务
100	13.3、设备维修期间无偿向医院提供备用机。	设备维修期间无偿向医院提供备用机。接到报修电话后2小时内响应；4小时内到达现场，24小时内维修或更换配件完毕，否则及时提供备用机服务。	符合	见投标文件第93-129页生产厂家售后服务
101	13.4、生产厂家应配备专业专职工程技术人员，定期进行巡回跟踪服务。	生产厂家配备专业专职工程技术人员，定期进行巡回跟踪服务。	符合	见投标文件第93-129页生产厂家售后服务
102	配置清单要求：		符合	见投标文件第7-8页分项报价表
103	1.内窥镜图像处理装置数量：1台	内窥镜图像处理装置数量：1台	符合	见投标文件第7-8页分项报价表
104	2、光源数量：1台	光源数量：1台	符合	



105	3. 治疗型电子鼻咽喉镜数量: 1 条	治疗型电子鼻咽喉镜数量: 1 条	符合
106	4. 儿童型电子鼻咽喉镜数量: 1 条	儿童型电子鼻咽喉镜数量: 1 条	符合
107	5. 高清电子鼻咽喉镜数量: 1 条	高清电子鼻咽喉镜数量: 1 条	符合
108	6. 超高清摄像头数量: 1 个	超高清摄像头数量: 1 个	符合
109	7. 激光治疗机数量: 1 台	激光治疗机数量: 1 台	符合
110	8. 图文工作站数量: 1 台	图文工作站数量: 1 台	符合
111	9. 医用监视器数量: 1 台	医用监视器数量: 1 台	符合
112	10. 台车数量: 1 台	台车数量: 1 台	符合
113	11. 内镜清洗工作站数量: 1 套	内镜清洗工作站数量: 1 套	符合
114	12. 储镜柜数量: 1 个	储镜柜数量: 1 个	符合
115	13. 侧漏器数量: 1 个	侧漏器数量: 1 个	符合
116	14. 活检钳数量: 10 个	活检钳数量: 10 个	符合

第二条、甲方采购要求:

1、设备的质量技术标准按国家标准和行业标准中的较高标准, 采购文件及乙方报价文件所述的技术标准执行。

2、乙方保证向甲方提供的设备是原厂近一年内生产的完好原装全新产品, 否则按退货处理。

3、设备在三个月内, 如果出现三次以上因质量问题引起的故障, 乙方负责更换同类新的产品或退货。

4、设备免费保修期为叁年, 乙方应按投标文件中说明的服务承诺做好免费保修等服务。

5、乙方售后提供保修、维修、保养、维护服务到达时间: 接到设备故障通知后 24 小时内, 到达设备存放地点进行服务, 并确保设备的正常使用功能。

6、如乙方所供设备不按合同约定或质量不合格或不能使用, 导致甲方损失, 乙方应承担一切经济责任及法律责任, 甲方也有权选择退货或拒绝支付货款。

7、乙方免费负责甲方操作人员的培训, 直至能够熟练掌握。

8、设备在 24 小时内不能解决故障时, 乙方应提供同等型号备用机让甲方免费使用、直到处理完毕设备故障, 否则, 甲方可自行组织维修, 费用由乙方承担, 甲方可在



合同款和其他乙方应付的款项中扣除。

9、设备软件终身免费升级，并提供周期 ≤ 6 个月巡回服务，免费上门服务（含设备保养、及时升级更新软件、排除故障）。

10、甲方若发现其它采购单位使用的本设备本型号低于我院采购价，甲方有权取消支付乙方设备货款。

11、出厂设备不得设置升级和维修密码，或提供给甲方。

第三条、交货和验收

1、交货时间：接到甲方通知 60 日历天内交货并安装调试完毕。交付地点：平顶山市第二人民医院指定位置。

2、乙方负责设备的运送、商检、装卸、安装、看管、调试，拆箱时乙方代表、甲方代表在场；安装调试完毕出具安装报告；乙方负责派驻专业技术人员到现场操作培训、直至甲方操作人员能熟练操作为止；并帮助甲方搞好宣传工作；提供设备的中文使用操作手册、合格证、说明书、质检报告、设备配置清单等以及其它相关资料；设备验收合格前所产生的一切费用由乙方承担。

3、验收时间：乙方不少于 3 次临床跟台后，并提出验收申请。甲方验收合格后签署验收报告并支付货款。

4、验收标准：

(1) 单证齐全：应有产品合格证明（或质检报告）、中文操作手册、发票和其它应具有的单证，如进口设备提供报关单，完税证明，检验检疫证，若进口设备到使用地进行商检的，供应商负责联系商检部门进行商检，并支付所有费用，证件不齐不予验收。

(2) 质量符合国家标准或行业标准、采购要求及本合同要求。

5、中标人所投产品在货到验收合格前产生的任何检验、检疫、检测与之相关的所有费用均由中标人承担。

6、所有产品在交货验收合格后与之签署的验收报告时间为保修起始时间。

7、进口产品均需提供中英文对照说明，否则不预验收。



第四条、货款的结算

1、结算依据：医疗设备买卖合同、乙方销售发票、甲方签署的验收报告。

2、结算方式：合同签订后，由采购人支付合同总金额的 50%作为预付款；全部安装调试验收合格并正常运行一个月后，由中标人凭合同、全额发票和验收报告申请付款，付至合同总货款的 95%，剩余 5%（按财政部门支付管理规定结算，如无规定的，在质保期满后结算）（注：上述付款方式的支付前提条件是财政资金到位后按上述付款方式支付）。

第五条、乙方不能全部交货或逾期交货的，甲方不向乙方付款，同时乙方应向甲方偿付相当于合同总货款的 10%作为违约金。延期交货超过 1 个月以上时，甲方有权终止合同，乙方应赔偿甲方由此造成的一切损失。

第六条、乙方所交设备、质量、规格型号、数量、功能、技术参数、品牌等，如不按合同（采购要求）约定或不符合国家标准，由乙方负责包换或退货，并承担由此产生的一切费用及责任。

第七条、不可抗力

甲乙双方任何一方由于不可抗力原因不能履行合同时，应及时向对方通报不能履行或不能完全履行的理由，以减轻可能给对方造成的损失，在取得有关机构的证明之后，允许延期履行、部分履行或不履行合同，并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。

第八条、争议的解决

1、因乙方提供的设备出现质量问题而发生争议的，由乙方提供国家食品药品监督管理局医疗器械质量监督检验中心的检验报告，或者由有相当医疗器械质量检测资质的技术机构进行质量鉴定，双方无条件服从该鉴定的结论。

2、执行本合同发生纠纷，当事人双方应当及时协商解决，协商不成时，双方应在甲方所在地仲裁委员会仲裁。

第九条、合同的组成

- 1、招标文件、投标文件、中标通知书；
- 2、投标函及其附录；
- 3、技术标准和要求；
- 4、其他合同文件。



上述各项合同文件包括合同当事人就该项合同文件所作出的补充和修改，属于同一类内容的文件，应以最新和最后的签署的为准；须经甲乙双方代表或授权代表签字或盖章。双方一致同意，当上述文件出现不一致的时候以有利于甲方的解释为准。

第十条、乙方售后服务承诺

一、质保期内服务承诺：

1、设备保修期：产品质保 3 年；满足技术要求的所有配置和消耗品，并长期优惠提供消耗品，质保期间不收取任何费用，质保期满后，终身负责维修，免收人工修理费。7 天*24 小时电话技术支持，接到报修电话后 2 小时内响应；4 小时内到达现场，24 小时内维修或更换配件完毕，否则及时提供备用机服务。

2、维修服务：我方具有良好的售后服务，保证设备正常运转率>95%工作日；并配备多名经验丰富理论先进的维修工程师，随时为您提供贴心周到的上门服务。

3、应急服务响应时间及措施：接到报修电话后 2 小时内响应；4 小时内到达现场，24 小时内维修或更换配件完毕，否则及时提供备用机服务。

4、备件供应：当用户仪器出硬件故障时，能保证以最快的速度为用户修复仪器，保证维修所用备品备件为原厂配件。

5、我公司常年保证有备机供应，维护用户设备正常运行。

6、我公司将配合厂家工程师对设备每季度进行一次定期维护保养，包括设备清洁、部件检查、参数校准、润滑等工作，确保设备长期稳定运行；如果产品技术升级，我们将根据采购人的需求对产品进行免费升级。

7、现场操作：设备到货后，提供设备安装、调试方案，在得到用户对方案的认可后派工程师到达项目现场对所供设备进行免费安装、调试。待验收合格后对买方技术人员进行操作及维护培训，主要内容为设备的基本结构、性能、主要部件的构造及原理，日常使用操作、保养与管理，常见故障的排除，紧急情况的处理等；使其达到能熟练使用设备及进行日常维护的水平，直到受培训的单位使用人员可以单独使用和操作，并能对常见故障进行排除。

8、我公司提供验收标准、验收手册和验收所需仪器，对设备进行安装、调试，直



到达到对方的满意为止。

9、产品出现质量问题：在 3 个月内，免费更换新产品。

二、质保期外维护保养措施及计划服务承诺：

1、质保期满后产品如需维修，只收取原材料成本费。

2、对所提供的设备提供终身的跟踪维护和技术支援，为确保系统正常工作，我们提供 7 天*24 小时热线服务响应，故障小的，电话指导解决。

3、维修部门：接到报修电话后 2 小时内响应；4 小时内到达现场，24 小时内维修或更换配件完毕，否则及时提供备用机服务。

4、公司在北京、天津、河南、河北、山东、山西、广东、广西、黑龙江、呼和浩特、新疆设有维修站和备件库，保证备品备件的及时供应。机器维修、部件更换只收取相应的成本费，不收加服务费。

5、免费电话咨询与上门服务，定期电话回访用户，了解机器的使用情况，并对客户的问题给予电话指导。

6、售后维修单位名称：河南清旭贸易有限公司；地点：河南省新乡市长垣市魏庄办事处大车西 139 号；联系方式：王存磊，13569802677。

附则：

1、本合同一式肆份，甲方叁份，乙方壹份。

2、本合同自签订之日起盖章后生效。

3、本合同签约地为平顶山市第二人民医院，双方完成各自的工作和义务后，合同即告终止。

甲 方：平顶山市第二人民医院

乙 方：河南清旭贸易有限公司

代表(或授权代表)签字:

代表(或授权代表)签字: 涂青海

院内合同
签署专用
年 月 日

售后服务电话: 0371 65812084

日 期:

日 期: 2026.4.1

朱小芳
2026.4.1

