

10.4 当采购项目或者采购包中含有多种产品，供应商为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该供应商提供的全部产品成本之和的比例达到80%以上时，供应商还应出具成本占比达到80%以上承诺函

承诺函

致：平顶山市第一人民医院

平顶山市迈普商贸有限公司承诺为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该供应商提供的全部产品成本之和的比例达到80%以上。

特此承诺！

投标人名称：平顶山市迈普商贸有限公司 (电子签章)

法定代表人或其委托代理人：李伟锋 (签字或盖章)

日期：2026 年 8 月 7 日

附件 4：关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

两院区电脑、外设等终端日常运维服务及维修配件：

1. 电源适配器（兼容电源适配器），生产厂为深圳市绿联科技股份有限公司，厂址为深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区 7 号办公楼 1 层-6 层、6 栋厂房 4 楼。电源适配器（兼容电源适配器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电源适配器（兼容电源适配器）的关键组件在中国境内生产。电源适配器（兼容电源适配器）的关键工序在中国境内完成。
2. 电脑外置开关（1.5 米线长），生产厂为联想（北京）有限公司，厂址为北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6。电脑外置开关（1.5 米线长）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电脑外置开关（1.5 米线长）的关键组件在中国境内生产。电脑外置开关（1.5 米线长）的关键工序在中国境内完成。
3. 读卡终端模块（T10 读卡模块），生产厂为深圳市德卡科技股份有限公司，厂址为深圳市宝安区新安街道兴东社区 70 区润坊路 5 号润智研发中心 2 栋 4F405。读卡终端模块（T10 读卡模块）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。读卡终端模块（T10 读卡模块）的关键组件在中国境内生产。读卡终端模块（T10 读卡模块）的关键工序在中国境内完成。
4. 打印机挡片（通用打印机挡片），生产厂为北京得实电子有限公司，厂址为北京市海淀区上地东路 9 号得实大厦。打印机挡片（通用打印机挡片）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。打印机挡片（通用打印机挡片）的关键组件在中国境内生产。打印机挡片（通用打印机挡片）的关键工序在中国境内完成。
5. 复印机显影单元（兼容新都、美能达、理光显影单元），生产厂为北京中恒复印设备集团有限公司，厂址为北京市通州区张家湾开发区东二街梧桐路 3 号 1 幢 2 层。复印机显影单元（兼容新都、美能达、理光显影单元）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。复印机显影单元（兼容新都、美能达、理光显影单元）的关键组件在中国

境内生产。复印机显影单元（兼容新都、美能达、理光显影单元）的关键工序在中国境内完成。

6. 复印机臭氧过滤器（兼容新都、美能达、理光复印机臭氧过滤组件），生产厂为北京中恒复印设备集团有限公司，厂址为北京市通州区张家湾开发区东二街梧桐路3号1幢2层。复印机臭氧过滤器（兼容新都、美能达、理光复印机臭氧过滤组件）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。复印机臭氧过滤器（兼容新都、美能达、理光复印机臭氧过滤组件）的关键组件在中国境内生产。复印机臭氧过滤器（兼容新都、美能达、理光复印机臭氧过滤组件）的关键工序在中国境内完成。
7. 复印机转印辊单元（兼容新都、美能达、理光转印辊单元），生产厂为北京中恒复印设备集团有限公司，厂址为北京市通州区张家湾开发区东二街梧桐路3号1幢2层。复印机转印辊单元（兼容新都、美能达、理光转印辊单元）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。复印机转印辊单元（兼容新都、美能达、理光转印辊单元）的关键组件在中国境内生产。复印机转印辊单元（兼容新都、美能达、理光转印辊单元）的关键工序在中国境内完成。
8. 复印机转印带（兼容新都、美能达复印机转印皮带组件），生产厂为北京中恒复印设备集团有限公司，厂址为北京市通州区张家湾开发区东二街梧桐路3号1幢2层。复印机转印带（兼容新都、美能达复印机转印皮带组件）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。复印机转印带（兼容新都、美能达复印机转印皮带组件）的关键组件在中国境内生产。复印机转印带（兼容新都、美能达复印机转印皮带组件）的关键工序在中国境内完成。
9. 复印机输稿器（通用新都、美能达、理光输稿器组件），生产厂为北京中恒复印设备集团有限公司，厂址为北京市通州区张家湾开发区东二街梧桐路3号1幢2层。复印机输稿器（通用新都、美能达、理光输稿器组件）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。复印机输稿器（通用新都、美能达、理光输稿器组件）的关键组件在中国境内生产。复印机输稿器（通用新都、美能达、理光输稿器组件）的关键工序在中国境内完成。
10. 复印机定影组件（兼容新都、美能达、理光定影组件），生产厂为北京中恒复印设备集团有限公司，厂址为北京市通州区张家湾开发区东二街梧桐路3号1幢2层。复印机定影组件（兼容新都、美能达、理光定影组件）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。复印机定影组件（兼容新都、美能达、理光定影组件）的关键组件在中国

境内生产。复印机定影组件（兼容新都、美能达、理光定影组件）的关键工序在中国境内完成。

11. 复印机进纸组件（兼容新都、美能达、理光复印机进纸驱动组件），生产厂为北京中恒复印设备集团有限公司，厂址为北京市通州区张家湾开发区东二街梧桐路3号1幢2层。复印机进纸组件（兼容新都、美能达、理光复印机进纸驱动组件）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。复印机进纸组件（兼容新都、美能达、理光复印机进纸驱动组件）的关键组件在中国境内生产。复印机进纸组件（兼容新都、美能达、理光复印机进纸驱动组件）的关键工序在中国境内完成。
12. 打印一体机进纸组件（兼容惠普 227、429 打印一体机进纸组件），生产厂为北京莱盛高新技术集团有限公司，厂址为北京市海淀区农大南路1号院5号楼705室（硅谷亮城5号楼7层）。打印一体机进纸组件（兼容惠普 227、429 打印一体机进纸组件）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。打印一体机进纸组件（兼容惠普 227、429 打印一体机进纸组件）的关键组件在中国境内生产。打印一体机进纸组件（兼容惠普 227、429 打印一体机进纸组件）的关键工序在中国境内完成。
13. 打印一体机定影组件（兼容惠普 227、429 打印一体机定影加热组件），生产厂为北京莱盛高新技术集团有限公司，厂址为北京市海淀区农大南路1号院5号楼705室（硅谷亮城5号楼7层）。打印一体机定影组件（兼容惠普 227、429 打印一体机定影加热组件）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。打印一体机定影组件（兼容惠普 227、429 打印一体机定影加热组件）的关键组件在中国境内生产。打印一体机定影组件（兼容惠普 227、429 打印一体机定影加热组件）的关键工序在中国境内完成。
14. 打印一体机输稿器（兼容惠普 227、429 打印机一体机输稿器组件），生产厂为北京莱盛高新技术集团有限公司，厂址为北京市海淀区农大南路1号院5号楼705室（硅谷亮城5号楼7层）。打印一体机输稿器（兼容惠普 227、429 打印机一体机输稿器组件）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。打印一体机输稿器（兼容惠普 227、429 打印机一体机输稿器组件）的关键组件在中国境内生产。打印一体机输稿器（兼容惠普 227、429 打印机一体机输稿器组件）的关键工序在中国境内完成。
15. 传感器（兼容佳能、惠普打印机光电传感器），生产厂为北京莱盛高新技术集团有限公司，厂址为北京市海淀区农大南路1号院5号楼705室（硅谷亮城5号楼7层）。传感器（兼容佳能、惠普打印机光电传感器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。传感器（兼容佳能、惠普打印机光电传感器）的关键组件在中国境内生产。传感器

（兼容佳能、惠普打印机光电传感器）的关键工序在中国境内完成。

16. 小票打印机热敏头（芯烨 C300L），生产厂为珠海芯烨电子科技有限公司，厂址为珠海市香洲区前山工业区华威路 613 号厂房第五层。小票打印机热敏头（芯烨 C300L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。小票打印机热敏头（芯烨 C300L）的关键组件在中国境内生产。小票打印机热敏头（芯烨 C300L）的关键工序在中国境内完成。
17. 打印机喷头（兼容爱普生系列），生产厂为深圳翔彩科技有限公司，厂址为深圳市宝安区中信湾上六座 5 栋 1305 号。打印机喷头（兼容爱普生系列）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。打印机喷头（兼容爱普生系列）的关键组件在中国境内生产。打印机喷头（兼容爱普生系列）的关键工序在中国境内完成。
18. 激光器（兼容佳能、惠普打印机系列），生产厂为北京莱盛高新技术集团有限公司，厂址为北京市海淀区农大南路 1 号院 5 号楼 705 室（硅谷亮城 5 号楼 7 层）。激光器（兼容佳能、惠普打印机系列）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。激光器（兼容佳能、惠普打印机系列）的关键组件在中国境内生产。激光器（兼容佳能、惠普打印机系列）的关键工序在中国境内完成。
19. 定影组件（兼容佳能、惠普打印机系列），生产厂为北京莱盛高新技术集团有限公司，厂址为北京市海淀区农大南路 1 号院 5 号楼 705 室（硅谷亮城 5 号楼 7 层）。定影组件（兼容佳能、惠普打印机系列）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。定影组件（兼容佳能、惠普打印机系列）的关键组件在中国境内生产。定影组件（兼容佳能、惠普打印机系列）的关键工序在中国境内完成。
20. 进纸组件（兼容佳能、惠普打印机系列），生产厂为北京莱盛高新技术集团有限公司，厂址为北京市海淀区农大南路 1 号院 5 号楼 705 室（硅谷亮城 5 号楼 7 层）。进纸组件（兼容佳能、惠普打印机系列）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。进纸组件（兼容佳能、惠普打印机系列）的关键组件在中国境内生产。进纸组件（兼容佳能、惠普打印机系列）的关键工序在中国境内完成。
21. 搓纸轮（兼容佳能、惠普打印机系列），生产厂为北京莱盛高新技术集团有限公司，厂址为北京市海淀区农大南路 1 号院 5 号楼 705 室（硅谷亮城 5 号楼 7 层）。搓纸轮（兼容佳能、惠普打印机系列）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。搓纸轮（兼容佳能、惠普打印机系列）的关键组件在中国境内生产。搓纸轮（兼容佳能、惠普打印机系列）的关键工序在中国境内完成。
22. 数据板（兼容佳能、惠普打印机系列），生产厂为北京莱盛高新技术集团有限公司，

厂址为北京市海淀区农大南路1号院5号楼705室(硅谷亮城5号楼7层)。数据板(兼容佳能、惠普打印机系列)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。数据板(兼容佳能、惠普打印机系列)的关键组件在中国境内生产。数据板(兼容佳能、惠普打印机系列)的关键工序在中国境内完成。

23. 继电器(兼容佳能、惠普打印机系列),生产厂为北京莱盛高新技术集团有限公司,厂址为北京市海淀区农大南路1号院5号楼705室(硅谷亮城5号楼7层)。继电器(兼容佳能、惠普打印机系列)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。继电器(兼容佳能、惠普打印机系列)的关键组件在中国境内生产。继电器(兼容佳能、惠普打印机系列)的关键工序在中国境内完成。

24. 齿轮组(兼容佳能、惠普打印机系列),生产厂为北京莱盛高新技术集团有限公司,厂址为北京市海淀区农大南路1号院5号楼705室(硅谷亮城5号楼7层)。齿轮组(兼容佳能、惠普打印机系列)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。齿轮组(兼容佳能、惠普打印机系列)的关键组件在中国境内生产。齿轮组(兼容佳能、惠普打印机系列)的关键工序在中国境内完成。

25. 色驱组件(兼容得实、爱普生打印机系列),生产厂为北京得实电子有限公司,厂址为北京市海淀区上地东路9号得实大厦。色驱组件(兼容得实、爱普生打印机系列)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。色驱组件(兼容得实、爱普生打印机系列)的关键组件在中国境内生产。色驱组件(兼容得实、爱普生打印机系列)的关键工序在中国境内完成。

26. 打印机机架(兼容得实、爱普生打印机系列),生产厂为北京得实电子有限公司,厂址为北京市海淀区上地东路9号得实大厦。打印机机架(兼容得实、爱普生打印机系列)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。打印机机架(兼容得实、爱普生打印机系列)的关键组件在中国境内生产。打印机机架(兼容得实、爱普生打印机系列)的关键工序在中国境内完成。

27. 马达(TSC打印机系列),生产厂为北京莱盛高新技术集团有限公司,厂址为北京市海淀区农大南路1号院5号楼705室(硅谷亮城5号楼7层)。马达(TSC打印机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。马达(TSC打印机)的关键组件在中国境内生产。马达(TSC打印机)的关键工序在中国境内完成。

28. 打印头(兼容得实、爱普生打印机系列),生产厂为北京得实电子有限公司,厂址为北京市海淀区上地东路9号得实大厦。打印头(兼容得实、爱普生打印机系列)的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。打印头（兼容得实、爱普生打印机系列）的关键组件在中国境内生产。打印头（兼容得实、爱普生打印机系列）的关键工序在中国境内完成。

29. CPU 散热器（台式机通用风冷散热器），生产厂为深圳市德瑞斯电子科技有限公司，厂址为深圳市龙岗区龙岗街道龙东社区爱南路 95 号伟信达科技园 1 栋 3 层。CPU 散热器（台式机通用风冷散热器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。CPU 散热器（台式机通用风冷散热器）的关键组件在中国境内生产。CPU 散热器（台式机通用风冷散热器）的关键工序在中国境内完成。
30. 复印机纸盒（兼容新都、美能达、理光复印机纸盒），生产厂为北京中恒复印设备集团有限公司，厂址为北京市通州区张家湾开发区东二街梧桐路 3 号 1 幢 2 层。复印机纸盒（兼容新都、美能达、理光复印机纸盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。复印机纸盒（兼容新都、美能达、理光复印机纸盒）的关键组件在中国境内生产。复印机纸盒（兼容新都、美能达、理光复印机纸盒）的关键工序在中国境内完成。
31. 复印机载体（兼容新都、美能达、理光复印机载体），生产厂为北京中恒复印设备集团有限公司，厂址为北京市通州区张家湾开发区东二街梧桐路 3 号 1 幢 2 层。复印机载体（兼容新都、美能达、理光复印机载体）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。复印机载体（兼容新都、美能达、理光复印机载体）的关键组件在中国境内生产。复印机载体（兼容新都、美能达、理光复印机载体）的关键工序在中国境内完成。
32. 复印机鼓芯（兼容新都、美能达、理光复印机鼓芯），生产厂为北京中恒复印设备集团有限公司，厂址为北京市通州区张家湾开发区东二街梧桐路 3 号 1 幢 2 层。复印机鼓芯（兼容新都、美能达、理光复印机鼓芯）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。复印机鼓芯（兼容新都、美能达、理光复印机鼓芯）的关键组件在中国境内生产。复印机鼓芯（兼容新都、美能达、理光复印机鼓芯）的关键工序在中国境内完成。
33. 复印机刮板（兼容新都、美能达、理光复印机刮板），生产厂为北京中恒复印设备集团有限公司，厂址为北京市通州区张家湾开发区东二街梧桐路 3 号 1 幢 2 层。复印机刮板（兼容新都、美能达、理光复印机刮板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。复印机刮板（兼容新都、美能达、理光复印机刮板）的关键组件在中国境内生产。复印机刮板（兼容新都、美能达、理光复印机刮板）的关键工序在中国境内完成。
34. 复印机间隙轮（兼容新都、美能达、理光复印机间隙轮），生产厂为北京中恒复印设备集团有限公司，厂址为北京市通州区张家湾开发区东二街梧桐路 3 号 1 幢 2 层。

复印机间隙轮（兼容新都、美能达、理光复印机间隙轮）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。复印机间隙轮（兼容新都、美能达、理光复印机间隙轮）的关键组件在中国境内生产。复印机间隙轮（兼容新都、美能达、理光复印机间隙轮）的关键工序在中国境内完成。

35. 平板电脑尾插（兼容华为、联想平板电脑尾插），生产厂为联想（北京）有限公司，厂址为北京市海淀区上地西路6号2幢2层201-H2-6。平板电脑尾插（兼容华为、联想平板电脑尾插）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。平板电脑尾插（兼容华为、联想平板电脑尾插）的关键组件在中国境内生产。平板电脑尾插（兼容华为、联想平板电脑尾插）的关键工序在中国境内完成。
36. 电子屏电源（兼容户外及室内的电子屏电源），生产厂为厦门强力巨彩光电科技有限公司，厂址为厦门火炬高新区（翔安）产业区御踏石路5-5号。电子屏电源（兼容户外及室内的电子屏电源）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电子屏电源（兼容户外及室内的电子屏电源）的关键组件在中国境内生产。电子屏电源（兼容户外及室内的电子屏电源）的关键工序在中国境内完成。
37. 电子屏单元板（兼容户外及室内的电子屏单元板），生产厂为厦门强力巨彩光电科技有限公司，厂址为厦门火炬高新区（翔安）产业区御踏石路5-5号。电子屏单元板（兼容户外及室内的电子屏单元板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电子屏单元板（兼容户外及室内的电子屏单元板）的关键组件在中国境内生产。电子屏单元板（兼容户外及室内的电子屏单元板）的关键工序在中国境内完成。
38. 电子屏控制卡（兼容户外及室内的电子屏控制卡），生产厂为厦门强力巨彩光电科技有限公司，厂址为厦门火炬高新区（翔安）产业区御踏石路5-5号。电子屏控制卡（兼容户外及室内的电子屏控制卡）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电子屏控制卡（兼容户外及室内的电子屏控制卡）的关键组件在中国境内生产。电子屏控制卡（兼容户外及室内的电子屏控制卡）的关键工序在中国境内完成。
39. 电子屏定时器（兼容户外及室内的电子屏定时器），生产厂为厦门强力巨彩光电科技有限公司，厂址为厦门火炬高新区（翔安）产业区御踏石路5-5号。电子屏定时器（兼容户外及室内的电子屏定时器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电子屏定时器（兼容户外及室内的电子屏定时器）的关键组件在中国境内生产。电子屏定时器（兼容户外及室内的电子屏定时器）的关键工序在中国境内完成。
40. 电子屏数据线（兼容户外及室内的电子屏数据线），生产厂为厦门强力巨彩光电科技

有限公司，厂址为厦门火炬高新区（翔安）产业区御踏石路 5- 5 号。电子屏数据线（兼容户外及室内的电子屏数据线）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电子屏数据线（兼容户外及室内的电子屏数据线）的关键组件在中国境内生产。电子屏数据线（兼容户外及室内的电子屏数据线）的关键工序在中国境内完成。

41. 投影仪灯泡（兼容明基、爱普生投影仪灯泡），生产厂为广州文利电子有限公司，厂址为广州市天河区天河北路 892 号 10 楼 1001A 房。投影仪灯泡（兼容明基、爱普生投影仪灯泡）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。投影仪灯泡（兼容明基、爱普生投影仪灯泡）的关键组件在中国境内生产。投影仪灯泡（兼容明基、爱普生投影仪灯泡）的关键工序在中国境内完成。
42. 打印机废墨垫（兼容爱普生、佳能打印机废墨垫），生产厂为北京莱盛高新技术集团有限公司，厂址为北京市海淀区农大南路 1 号院 5 号楼 705 室（硅谷亮城 5 号楼 7 层）。打印机废墨垫（兼容爱普生、佳能打印机废墨垫）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。打印机废墨垫（兼容爱普生、佳能打印机废墨垫）的关键组件在中国境内生产。打印机废墨垫（兼容爱普生、佳能打印机废墨垫）的关键工序在中国境内完成。
43. 切换器（USB 打印共享切换器），生产厂为深圳市绿联科技股份有限公司，厂址为深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区 7 号办公楼 1 层- 5 层、6 楼 7 房 4 楼。切换器（USB 打印共享切换器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。切换器（USB 打印共享切换器）的关键组件在中国境内生产。切换器（USB 打印共享切换器）的关键工序在中国境内完成。
44. 电脑一体机主板（联想 435），生产厂为联想（北京）有限公司，厂址为北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6。电脑一体机主板（联想 435）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电脑一体机主板（联想 435）的关键组件在中国境内生产。电脑一体机主板（联想 435）的关键工序在中国境内完成。
45. 条码机主板（TSC 条码机主板），生产厂为北京莱盛高新技术集团有限公司，厂址为北京市海淀区农大南路 1 号院 5 号楼 705 室（硅谷亮城 5 号楼 7 层）。条码机主板（TSC 条码机主板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。条码机主板（TSC 条码机主板）的关键组件在中国境内生产。条码机主板（TSC 条码机主板）的关键工序在中国境内完成。
46. 读卡终端主板（T10 读卡终端主板），生产厂为深圳市德卡科技股份有限公司，厂址

为深圳市宝安区新安街道兴东社区 70 区润坊路 5 号润智研发中心 2 栋 4F405。读卡终端主板（T10 读卡终端主板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。读卡终端主板（T10 读卡终端主板）的关键组件在中国境内生产。读卡终端主板（T10 读卡终端主板）的关键工序在中国境内完成。

47. 打印一体机主板（兼容惠普 227、429），生产厂为北京莱盛高新技术集团有限公司，厂址为北京市海淀区农大南路 1 号院 5 号楼 705 室（硅谷亮城 5 号楼 7 层）。打印一体机主板（兼容惠普 227、429）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。打印一体机主板（兼容惠普 227、429）的关键组件在中国境内生产。打印一体机主板（兼容惠普 227、429）的关键工序在中国境内完成。
48. 条码打印机主板（兼容得实、TSC 打印机主板系列），生产厂为北京得实电子有限公司，厂址为北京市海淀区上地东路 9 号得实大厦。条码打印机主板（兼容得实、TSC 打印机主板系列）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。条码打印机主板（兼容得实、TSC 打印机主板系列）的关键组件在中国境内生产。条码打印机主板（兼容得实、TSC 打印机主板系列）的关键工序在中国境内完成。
49. 电脑主机电源（650W），生产厂为长城电源技术（深圳）有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道水田社区长城计算机厂区 1 号厂房 01 北侧。电脑主机电源（650W）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电脑主机电源（650W）的关键组件在中国境内生产。电脑主机电源（650W）的关键工序在中国境内完成。
50. 显示器灯管（联想、方正显示器灯管），生产厂为联想（北京）有限公司，厂址为北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6。显示器灯管（联想、方正显示器灯管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。显示器灯管（联想、方正显示器灯管）的关键组件在中国境内生产。显示器灯管（联想、方正显示器灯管）的关键工序在中国境内完成。
51. CPU（兆芯 KX-7000 处理器，8 核 8 线程，主频 3.7GHz），生产厂为上海兆芯集成电路股份有限公司，厂址为中国（上海）自由贸易试验区金科路 2537 号 301 室。CPU（兆芯 KX-7000 处理器，8 核 8 线程，主频 3.7GHz）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。CPU（兆芯 KX-7000 处理器，8 核 8 线程，主频 3.7GHz）的关键组件在中国境内生产。CPU（兆芯 KX-7000 处理器，8 核 8 线程，主频 3.7GHz）的关键工序在中国境内完成。
52. 电脑主板（国产兼容台式主板），生产厂为广州市昂达电子有限公司，厂址为广州市

花都区新雅街东镜村八队四巷2号首层1-2号。电脑主板（国产兼容台式主板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电脑主板（国产兼容台式主板）的关键组件在中国境内生产。电脑主板（国产兼容台式主板）的关键工序在中国境内完成。

53. 固态硬盘（240G），生产厂为深圳佰维存储科技股份有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道石龙社区颐和路2号金皓月产业园1栋A座18-2层。固态硬盘（240G）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。固态硬盘（240G）的关键组件在中国境内生产。固态硬盘（240G）的关键工序在中国境内完成。
54. 固态硬盘（512G），生产厂为深圳佰维存储科技股份有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道石龙社区颐和路2号金皓月产业园1栋A座18-2层。固态硬盘（512G）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。固态硬盘（512G）的关键组件在中国境内生产。固态硬盘（512G）的关键工序在中国境内完成。
55. 内存条（8G），生产厂为深圳佰维存储科技股份有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道石龙社区颐和路2号金皓月产业园1栋A座18-2层。内存条（8G）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。内存条（8G）的关键组件在中国境内生产。内存条（8G）的关键工序在中国境内完成。
56. 内存条（4G），生产厂为深圳佰维存储科技股份有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道石龙社区颐和路2号金皓月产业园1栋A座18-2层。内存条（4G）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。内存条（4G）的关键组件在中国境内生产。内存条（4G）的关键工序在中国境内完成。
57. 主板电池（CR2032 纽扣锂电池），生产厂为福建南平南孚电池有限公司，厂址为福建省南平市延平区工业路109号。主板电池（CR2032 纽扣锂电池）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。主板电池（CR2032 纽扣锂电池）的关键组件在中国境内生产。主板电池（CR2032 纽扣锂电池）的关键工序在中国境内完成。

信息类耗材部分:

1. 热敏纸(80mm*80mm) 1, 生产厂为阳光纸制品有限公司, 厂址为广东省东莞市万江

- 532 -

区大莲塘工业区 23 号。热敏纸(80mm*80mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。热敏纸(80mm*80mm)的关键组件在中国境内生产。热敏纸(80mm*80mm)的关键工序在中国境内完成。

2. 热敏纸(80mm*60mm), 生产厂为阳光纸制品有限公司, 厂址为广东省东莞市万江区大莲塘工业区 23 号。热敏纸(80mm*60mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。热敏纸(80mm*60mm)的关键组件在中国境内生产。热敏纸(80mm*60mm)的关键工序在中国境内完成。
3. 热敏纸(57mm*50mm), 生产厂为阳光纸制品有限公司, 厂址为广东省东莞市万江区大莲塘工业区 23 号。热敏纸(57mm*50mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。热敏纸(57mm*50mm)的关键组件在中国境内生产。热敏纸(57mm*50mm)的关键工序在中国境内完成。
4. 不干胶贴纸(50mm*30mm*1000 张), 生产厂为浙江冠豪新材料有限公司, 厂址为浙江省嘉兴市平湖市乍浦镇雅山西路 530 号。不干胶贴纸(50mm*30mm*1000 张)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。不干胶贴纸(50mm*30mm*1000 张)的关键组件在中国境内生产。不干胶贴纸(50mm*30mm*1000 张)的关键工序在中国境内完成。
5. 不干胶贴纸(50mm*60mm*1000 张), 生产厂为浙江冠豪新材料有限公司, 厂址为浙江省嘉兴市平湖市乍浦镇雅山西路 530 号。不干胶贴纸(50mm*60mm*1000 张)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。不干胶贴纸(50mm*60mm*1000 张)的关键组件在中国境内生产。不干胶贴纸(50mm*60mm*1000 张)的关键工序在中国境内完成。
6. 不干胶贴纸(70mm*80mm*1000 张), 生产厂为浙江冠豪新材料有限公司, 厂址为浙江省嘉兴市平湖市乍浦镇雅山西路 530 号。不干胶贴纸(70mm*80mm*1000 张)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。不干胶贴纸(70mm*80mm*1000 张)的关键组件在中国境内生产。不干胶贴纸(70mm*80mm*1000 张)的关键工序在中国境内完成。
7. 打印纸(241-4-1/3)(四层彩三等分), 生产厂为阳光纸制品有限公司, 厂址为广东省东莞市万江区大莲塘工业区 23 号。打印纸(241-4-1/3)(四层彩三等分)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。打印纸(241-4-1/3)(四层彩三等分)的关键组件在中国境内生产。打印纸(241-4-1/3)(四层彩三等分)的关键工序在中国境内完成。
8. 双层打印纸(120-2), 生产厂为阳光纸制品有限公司, 厂址为广东省东莞市万江区大莲塘工业区 23 号。双层打印纸(120-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。

双层打印纸（120-2）的关键组件在中国境内生产。双层打印纸（120-2）的关键工序在中国境内完成。

9. 打印纸（381-4），生产厂为阳光纸制品有限公司，厂址为广东省东莞市万江区大莲塘工业区 23 号。打印纸（381-4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。打印纸（381-4）的关键组件在中国境内生产。打印纸（381-4）的关键工序在中国境内完成。
10. 铜版纸（A4），生产厂为阳光纸制品有限公司，厂址为广东省东莞市万江区大莲塘工业区 23 号。铜版纸（A4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。铜版纸（A4）的关键组件在中国境内生产。铜版纸（A4）的关键工序在中国境内完成。
11. 铜版纸（A5），生产厂为阳光纸制品有限公司，厂址为广东省东莞市万江区大莲塘工业区 23 号。铜版纸（A5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。铜版纸（A5）的关键组件在中国境内生产。铜版纸（A5）的关键工序在中国境内完成。
12. A5 彩纸（中心药房）（A5），生产厂为阳光纸制品有限公司，厂址为广东省东莞市万江区大莲塘工业区 23 号。A5 彩纸（中心药房）（A5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。A5 彩纸（中心药房）（A5）的关键组件在中国境内生产。A5 彩纸（中心药房）（A5）的关键工序在中国境内完成。
13. 复印纸（A4），生产厂为金东纸业（江苏）股份有限公司，厂址为江苏省镇江市新区大港金东大道 1 号。复印纸（A4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。复印纸（A4）的关键组件在中国境内生产。复印纸（A4）的关键工序在中国境内完成。
14. 复印纸（A5），生产厂为金东纸业（江苏）股份有限公司，厂址为江苏省镇江市新区大港金东大道 1 号。复印纸（A5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。复印纸（A5）的关键组件在中国境内生产。复印纸（A5）的关键工序在中国境内完成。
15. 复印纸（A3），生产厂为金东纸业（江苏）股份有限公司，厂址为江苏省镇江市新区大港金东大道 1 号。复印纸（A3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。复印纸（A3）的关键组件在中国境内生产。复印纸（A3）的关键工序在中国境内完成。
16. 碳带（60mm*300mm），生产厂为江苏双星彩塑新材料股份有限公司，厂址为江苏省宿迁市宿豫区彩塑工业园区井头街 1 号。碳带（60mm*300mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。碳带（60mm*300mm）的关键组件在中国境内生产。碳带（60mm*300mm）的关键工序在中国境内完成。
17. 碳带（90mm*300mm），生产厂为江苏双星彩塑新材料股份有限公司，厂址为江苏省宿

迁市宿豫区彩塑工业园区井头街1号。碳带(90mm*300mm)的中国境内生产的组件成本占比≥80%。碳带(90mm*300mm)的关键组件在中国境内生产。碳带(90mm*300mm)的关键工序在中国境内完成。

18. 腕带盒含腕带扣(成人),生产厂为江苏双星彩塑新材料股份有限公司,厂址为江苏省宿迁市宿豫区彩塑工业园区井头街1号。腕带盒含腕带扣(成人)的中国境内生产的组件成本占比≥80%。腕带盒含腕带扣(成人)的关键组件在中国境内生产。腕带盒含腕带扣(成人)的关键工序在中国境内完成。
19. 腕带盒含腕带扣(儿童),生产厂为江苏双星彩塑新材料股份有限公司,厂址为江苏省宿迁市宿豫区彩塑工业园区井头街1号。腕带盒含腕带扣(儿童)的中国境内生产的组件成本占比≥80%。腕带盒含腕带扣(儿童)的关键组件在中国境内生产。腕带盒含腕带扣(儿童)的关键工序在中国境内完成。
20. 键盘(KW51 USB接口),生产厂为川东(天津)电子科技有限公司,厂址为天津市西青区中北镇侯台村新科道南侧新科技园7号楼2-301。键盘(KW51 USB接口)的中国境内生产的组件成本占比≥80%。键盘(KW51 USB接口)的关键组件在中国境内生产。键盘(KW51 USB接口)的关键工序在中国境内完成。
21. 鼠标(MW510 USB接口),生产厂为川东(天津)电子科技有限公司,厂址为天津市西青区中北镇侯台村新科道南侧新科技园7号楼2-301。鼠标(MW510 USB接口)的中国境内生产的组件成本占比≥80%。鼠标(MW510 USB接口)的关键组件在中国境内生产。鼠标(MW510 USB接口)的关键工序在中国境内完成。
22. 音响(ED115 USB接口),生产厂为川东(天津)电子科技有限公司,厂址为天津市西青区中北镇侯台村新科道南侧新科技园7号楼2-301。音响(ED115 USB接口)的中国境内生产的组件成本占比≥80%。音响(ED115 USB接口)的关键组件在中国境内生产。音响(ED115 USB接口)的关键工序在中国境内完成。
23. 路由器(AC1200 千兆),生产厂为普联技术有限公司,厂址为浙江省杭州市滨江区长河街道聚才路396号南楼2-7层、北楼3-11层。路由器(AC1200 千兆)的中国境内生产的组件成本占比≥80%。路由器(AC1200 千兆)的关键组件在中国境内生产。路由器(AC1200 千兆)的关键工序在中国境内完成。
24. 内存条(8G),生产厂为深圳佰维存储科技股份有限公司,厂址为深圳市南山区桃源街道平山社区留仙大道1213号众冠红花岭工业南区2区4、8栋1层-3层及4栋4层。内存条(8G)的中国境内生产的组件成本占比≥80%。内存条(8G)的关键组件



在中国境内生产。内存条（8G）的关键工序在中国境内完成。

25. 尾纤（单模），生产厂为武汉光迅科技股份有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区流苏南路1号（自贸区武汉片区）。尾纤（单模）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。尾纤（单模）的关键组件在中国境内生产。尾纤（单模）的关键工序在中国境内完成。
26. 移动硬盘（2T），生产厂为深圳佰维存储科技股份有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道平山社区留仙大道1213号众冠红花岭工业南区2区4、8栋1层-3层及4栋4层。移动硬盘（2T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。移动硬盘（2T）的关键组件在中国境内生产。移动硬盘（2T）的关键工序在中国境内完成。
27. 移动硬盘（4T），生产厂为深圳佰维存储科技股份有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道平山社区留仙大道1213号众冠红花岭工业南区2区4、8栋1层-3层及4栋4层。移动硬盘（4T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。移动硬盘（4T）的关键组件在中国境内生产。移动硬盘（4T）的关键工序在中国境内完成。
28. 优盘（32G USB3.2），生产厂为爱国者安全科技（北京）有限公司，厂址为北京市海淀区上地信息路1号2号楼3层303室。优盘（32G USB3.2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。优盘（32G USB3.2）的关键组件在中国境内生产。优盘（32G USB3.2）的关键工序在中国境内完成。
29. 优盘（64G USB3.2），生产厂为爱国者安全科技（北京）有限公司，厂址为北京市海淀区上地信息路1号2号楼3层303室。优盘（64G USB3.2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。优盘（64G USB3.2）的关键组件在中国境内生产。优盘（64G USB3.2）的关键工序在中国境内完成。
30. 优盘（128G USB3.2），生产厂为爱国者安全科技（北京）有限公司，厂址为北京市海淀区上地信息路1号2号楼3层303室。优盘（128G USB3.2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。优盘（128G USB3.2）的关键组件在中国境内生产。优盘（128G USB3.2）的关键工序在中国境内完成。
31. 光纤收发器（单模），生产厂为武汉光迅科技股份有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区流苏南路1号（自贸区武汉片区）。光纤收发器（单模）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。光纤收发器（单模）的关键组件在中国境内生产。光纤收发器（单模）的关键工序在中国境内完成。
32. 网线（超六类），生产厂为康普科技（苏州）有限公司，厂址为苏州工业园区出口加

工区。网线（超六类）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。网线（超六类）的关键组件在中国境内生产。网线（超六类）的关键工序在中国境内完成。

33. 电话线（四芯 0.5mm），生产厂为湖北晶华电子科技有限公司，厂址为枝江市董市镇金盆山创业园。电话线（四芯 0.5mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电话线（四芯 0.5mm）的关键组件在中国境内生产。电话线（四芯 0.5mm）的关键工序在中国境内完成。
34. 水晶头（超六类 60558），生产厂为深圳市鑫金浪电子有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道塘头社区塘头老村威胜厂 1 栋 101。水晶头（超六类 60558）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。水晶头（超六类 60558）的关键组件在中国境内生产。水晶头（超六类 60558）的关键工序在中国境内完成。
35. 交换机（TP1008 8 口千兆），生产厂为普联技术有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区长河街道聚才路 396 号南楼 2-7 层、北楼 3-11 层。交换机（TP1008 8 口千兆）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。交换机（TP1008 8 口千兆）的关键组件在中国境内生产。交换机（TP1008 8 口千兆）的关键工序在中国境内完成。
36. 光盘（DVD），生产厂为紫光股份有限公司，厂址为中国北京市海淀区清华紫光大厦。光盘（DVD）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。光盘（DVD）的关键组件在中国境内生产。光盘（DVD）的关键工序在中国境内完成。
37. 无线接收器（UD13 千兆），生产厂为深圳市迅捷通信技术有限公司，厂址为深圳市南山区粤海街道科技园社区科发路 2 号 30 区 5 栋 501。无线接收器（UD13 千兆）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。无线接收器（UD13 千兆）的关键组件在中国境内生产。无线接收器（UD13 千兆）的关键工序在中国境内完成。
38. 刻录机（SED008 外置），生产厂为深圳市大乘科技股份有限公司，厂址为深圳市南山区高新技术产业园区中区（M-10）3 号厂房三楼。刻录机（SED008 外置）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。刻录机（SED008 外置）的关键组件在中国境内生产。刻录机（SED008 外置）的关键工序在中国境内完成。
39. usb-HUB（USB 接口），生产厂为深圳市绿联科技股份有限公司，厂址为深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区 7 号办公楼 1 层-6 层、6 栋厂房 4 楼。usb-HUB（USB 接口）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。usb-HUB（USB 接口）的关键组件在中国境内生产。usb-HUB（USB 接口）的关键工序在中国境内完成。
40. 窗口对讲机（铁壳 TK-8B），生产厂为福建德顺鼎佳电子科技有限公司，厂址为福建

省漳州市芗城区金安路16号23幢201室。窗口对讲机（铁壳TK-8B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。窗口对讲机（铁壳TK-8B）的关键组件在中国境内生产。窗口对讲机（铁壳TK-8B）的关键工序在中国境内完成。

41. 激光笔（20470），生产厂为深圳市绿联科技股份有限公司，厂址为深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区7号办公楼1层-6层、6栋厂房4楼。激光笔（20470）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。激光笔（20470）的关键组件在中国境内生产。激光笔（20470）的关键工序在中国境内完成。
42. 脚踏板（国标201），生产厂为深圳市阿鼎科技有限公司，厂址为深圳市龙岗区横岗街道四联社区横一路33号B栋B309。脚踏板（国标201）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。脚踏板（国标201）的关键组件在中国境内生产。脚踏板（国标201）的关键工序在中国境内完成。
43. 录音笔（16G MP312），生产厂为深圳市绿联科技股份有限公司，厂址为深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区7号办公楼1层-6层、6栋厂房4楼。录音笔（16G MP312）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。录音笔（16G MP312）的关键组件在中国境内生产。录音笔（16G MP312）的关键工序在中国境内完成。
44. 网线（10米），生产厂为深圳山泽基业科技有限公司，厂址为深圳市民治街道北站社区龙华区数字创新中心（鸿荣源北站中心）B栋3608。网线（10米）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。网线（10米）的关键组件在中国境内生产。网线（10米）的关键工序在中国境内完成。
45. 网线（5米），生产厂为湖北晶华电子科技有限公司，厂址为枝江市董市镇金盆山创业园。网线（5米）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。网线（5米）的关键组件在中国境内生产。网线（5米）的关键工序在中国境内完成。
46. 网线（3米），生产厂为湖北晶华电子科技有限公司，厂址为枝江市董市镇金盆山创业园。网线（3米）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。网线（3米）的关键组件在中国境内生产。网线（3米）的关键工序在中国境内完成。
47. 网线（2米），生产厂为深圳山泽基业科技有限公司，厂址为深圳市民治街道北站社区龙华区数字创新中心（鸿荣源北站中心）B栋3608。网线（2米）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。网线（2米）的关键组件在中国境内生产。网线（2米）的关键工序在中国境内完成。
48. 光纤跳线（单模），生产厂为武汉光迅科技股份有限公司，厂址为武汉东湖新技术开

发区流苏南路1号(自贸区武汉片区)。光纤跳线(单模)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。光纤跳线(单模)的关键组件在中国境内生产。光纤跳线(单模)的关键工序在中国境内完成。

49. 硒鼓(12A),生产厂为北京智通仁和科技发展有限公司,厂址为北京市海淀区创业中路36号203室。硒鼓(12A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。硒鼓(12A)的关键组件在中国境内生产。硒鼓(12A)的关键工序在中国境内完成。
50. 硒鼓(388A),生产厂为北京智通仁和科技发展有限公司,厂址为北京市海淀区创业中路36号203室。硒鼓(388A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。硒鼓(388A)的关键组件在中国境内生产。硒鼓(388A)的关键工序在中国境内完成。
51. 硒鼓(277A),生产厂为中国惠普有限公司,厂址为北京市朝阳区广顺南大街8号院1号楼5层A01、B01、C01、D01单元。硒鼓(277A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。硒鼓(277A)的关键组件在中国境内生产。硒鼓(277A)的关键工序在中国境内完成。
52. 硒鼓(277A),生产厂为珠海天智办公用品有限公司,厂址为珠海市香洲区南屏屏北二路15号二号厂房三楼南侧A区A101。硒鼓(277A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。硒鼓(277A)的关键组件在中国境内生产。硒鼓(277A)的关键工序在中国境内完成。
53. 粉盒(2441),生产厂为珠海天智办公用品有限公司,厂址为珠海市香洲区南屏屏北二路15号二号厂房三楼南侧A区A101。粉盒(2441)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。粉盒(2441)的关键组件在中国境内生产。粉盒(2441)的关键工序在中国境内完成。
54. 粉盒(7018),生产厂为珠海天智办公用品有限公司,厂址为珠海市香洲区南屏屏北二路15号二号厂房三楼南侧A区A101。粉盒(7018)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。粉盒(7018)的关键组件在中国境内生产。粉盒(7018)的关键工序在中国境内完成。
55. 墨盒(803),生产厂为珠海天智办公用品有限公司,厂址为珠海市香洲区南屏屏北二路15号二号厂房三楼南侧A区A101。墨盒(803)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。墨盒(803)的关键组件在中国境内生产。墨盒(803)的关键工序在中国境内完成。
56. 硒鼓(1610),生产厂为珠海天智办公用品有限公司,厂址为珠海市香洲区南屏屏北

二路15号二号厂房三楼南侧A区A101。硒鼓(1610)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。硒鼓(1610)的关键组件在中国境内生产。硒鼓(1610)的关键工序在中国境内完成。

57. 硒鼓(4623), 生产厂为珠海天智办公用品有限公司, 厂址为珠海市香洲区南屏屏北二路15号二号厂房三楼南侧A区A101。硒鼓(4623)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。硒鼓(4623)的关键组件在中国境内生产。硒鼓(4623)的关键工序在中国境内完成。

58. 硒鼓(7180), 生产厂为珠海天智办公用品有限公司, 厂址为珠海市香洲区南屏屏北二路15号二号厂房三楼南侧A区A101。硒鼓(7180)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。硒鼓(7180)的关键组件在中国境内生产。硒鼓(7180)的关键工序在中国境内完成。

59. 粉盒(230A), 生产厂为珠海天智办公用品有限公司, 厂址为珠海市香洲区南屏屏北二路15号二号厂房三楼南侧A区A101。粉盒(230A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。粉盒(230A)的关键组件在中国境内生产。粉盒(230A)的关键工序在中国境内完成。

60. 色带架(2600), 生产厂为珠海格之格数码科技有限公司, 厂址为珠海市珠海大道3883号1栋3楼东侧。色带架(2600)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。色带架(2600)的关键组件在中国境内生产。色带架(2600)的关键工序在中国境内完成。

61. 墨水(L805), 生产厂为爱普生技术(深圳)有限公司, 厂址为深圳市南山区西丽街道科技北一路11号。墨水(L805)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。墨水(L805)的关键组件在中国境内生产。墨水(L805)的关键工序在中国境内完成。

62. 墨水(056), 生产厂为珠海格之格数码科技有限公司, 厂址为珠海市珠海大道3883号1栋3楼东侧。墨水(056)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。墨水(056)的关键组件在中国境内生产。墨水(056)的关键工序在中国境内完成。

63. 硒鼓(280A), 生产厂为珠海天智办公用品有限公司, 厂址为珠海市香洲区南屏屏北二路15号二号厂房三楼南侧A区A101。硒鼓(280A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。硒鼓(280A)的关键组件在中国境内生产。硒鼓(280A)的关键工序在中国境内完成。

64. 硒鼓(255A), 生产厂为珠海天智办公用品有限公司, 厂址为珠海市香洲区南屏屏北



二路15号二号厂房三楼南侧A区A101。硒鼓(255A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。硒鼓(255A)的关键组件在中国境内生产。硒鼓(255A)的关键工序在中国境内完成。

65. 硒鼓(228A), 生产厂为中国惠普有限公司, 厂址为北京市朝阳区广顺南大街8号院1号楼5层A01、B01、C01、D01单元。硒鼓(228A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。硒鼓(228A)的关键组件在中国境内生产。硒鼓(228A)的关键工序在中国境内完成。

66. 墨盒(R330适用于爱普生R330), 生产厂为珠海格之格数码科技有限公司, 厂址为珠海市珠海大道3883号1栋3楼东侧。墨盒(R330)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。墨盒(R330)的关键组件在中国境内生产。墨盒(R330)的关键工序在中国境内完成。

67. 墨盒(R330适用于爱普生1390), 生产厂为爱普生技术(深圳)有限公司, 厂址为深圳市南山区西丽街道科技北一路11号。墨盒(R330)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。墨盒(R330)的关键组件在中国境内生产。墨盒(R330)的关键工序在中国境内完成。

68. 硒鼓(254), 生产厂为珠海天智办公用品有限公司, 厂址为珠海市香洲区南屏屏北二路15号二号厂房三楼南侧A区A101。硒鼓(254)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。硒鼓(254)的关键组件在中国境内生产。硒鼓(254)的关键工序在中国境内完成。

69. 硒鼓(232), 生产厂为珠海天智办公用品有限公司, 厂址为珠海市香洲区南屏屏北二路15号二号厂房三楼南侧A区A101。硒鼓(232)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。硒鼓(232)的关键组件在中国境内生产。硒鼓(232)的关键工序在中国境内完成。

70. 硒鼓(254), 生产厂为中国惠普有限公司, 厂址为北京市朝阳区广顺南大街8号院1号楼5层A01、B01、C01、D01单元。硒鼓(254)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。硒鼓(254)的关键组件在中国境内生产。硒鼓(254)的关键工序在中国境内完成。

71. 复印机碳粉(TN120), 生产厂为柯尼卡美能达办公系统(中国)有限公司, 厂址为上海市黄浦区淮海中路138号31楼3101室-536。复印机碳粉(TN120)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。复印机碳粉(TN120)的关键组件在中国境内生产。复



印机碳粉 (TN120) 的关键工序在中国境内完成。

72. 粉盒 (2263), 生产厂为富士胶片商业创新 (中国) 有限公司, 厂址为中国 (上海) 自由贸易试验区日京路 79 号 702N。粉盒 (2263) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。粉盒 (2263) 的关键组件在中国境内生产。粉盒 (2263) 的关键工序在中国境内完成。
73. 废粉盒 (2263), 生产厂为富士胶片商业创新 (中国) 有限公司, 厂址为中国 (上海) 自由贸易试验区日京路 79 号 702N。废粉盒 (2263) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。废粉盒 (2263) 的关键组件在中国境内生产。废粉盒 (2263) 的关键工序在中国境内完成。
74. 复印机碳粉 (P3554), 生产厂为理光 (中国) 有限公司, 厂址为上海市黄浦区淮海中路 2-8 号兰生大厦 24 楼。复印机碳粉 (P3554) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。复印机碳粉 (P3554) 的关键组件在中国境内生产。复印机碳粉 (P3554) 的关键工序在中国境内完成。
75. 复印机碳粉 (TN323), 生产厂为柯尼卡美能达办公系统 (中国) 有限公司, 厂址为上海市黄浦区淮海中路 138 号 31 楼 3101 室-536。复印机碳粉 (TN323) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。复印机碳粉 (TN323) 的关键组件在中国境内生产。复印机碳粉 (TN323) 的关键工序在中国境内完成。
76. 复印机硒鼓 (331), 生产厂为新都 (青岛) 办公设备有限公司, 厂址为山东省青岛市高新区智力岛南路 16 号。复印机硒鼓 (331) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。复印机硒鼓 (331) 的关键组件在中国境内生产。复印机硒鼓 (331) 的关键工序在中国境内完成。
77. 复印机碳粉 (N512), 生产厂为新都 (青岛) 办公设备有限公司, 厂址为山东省青岛市高新区智力岛南路 16 号。复印机碳粉 (N512) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。复印机碳粉 (N512) 的关键组件在中国境内生产。复印机碳粉 (N512) 的关键工序在中国境内完成。
78. 复印机碳粉 (331), 生产厂为新都 (青岛) 办公设备有限公司, 厂址为山东省青岛市高新区智力岛南路 16 号。复印机碳粉 (331) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。复印机碳粉 (331) 的关键组件在中国境内生产。复印机碳粉 (331) 的关键工序在中国境内完成。
79. 高温高压不干胶贴纸 (65*50mm), 生产厂为上海感信科技股份有限公司, 厂址

为上海市闵行区新骏环路 189 号 C103 室。高温高压不干胶贴纸（65*50mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。高温高压不干胶贴纸（65*50mm）的关键组件在中国境内生产。高温高压不干胶贴纸（65*50mm）的关键工序在中国境内完成。

80. 数字键盘（T3），生产厂为深圳市德卡科技股份有限公司，厂址为深圳市宝安区新安街道兴东社区 70 区润坊路 5 号润智研发中心 2 栋 4F405。数字键盘（T3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。数字键盘（T3）的关键组件在中国境内生产。数字键盘（T3）的关键工序在中国境内完成。
81. 接入交换终端 1（RG-S5000-24），生产厂为福建星网锐捷通讯股份有限公司，厂址为福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲星网锐捷科技园 19-22 栋。接入交换终端 1（RG-S5000-24）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。接入交换终端 1（RG-S5000-24）的关键组件在中国境内生产。接入交换终端 1（RG-S5000-24）的关键工序在中国境内完成。
82. 接入交换终端 2（RG-S5310-24），生产厂为福建星网锐捷通讯股份有限公司，厂址为福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲星网锐捷科技园 19-22 栋。接入交换终端 2（RG-S5310-24）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。接入交换终端 2（RG-S5310-24）的关键组件在中国境内生产。接入交换终端 2（RG-S5310-24）的关键工序在中国境内完成。
83. 多功能读卡终端（T10），生产厂为深圳市德卡科技股份有限公司，厂址为深圳市宝安区新安街道兴东社区 70 区润坊路 5 号润智研发中心 2 栋 4F405。多功能读卡终端（T10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。多功能读卡终端（T10）的关键组件在中国境内生产。多功能读卡终端（T10）的关键工序在中国境内完成。
84. 室内外监视终端（SY-988），生产厂为东莞市安视视觉有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇永业一街 3 号 1 号楼 401 室。室内外监视终端（SY-988）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。室内外监视终端（SY-988）的关键组件在中国境内生产。室内外监视终端（SY-988）的关键工序在中国境内完成。
85. 存储卡（TF128G），生产厂为深圳佰维存储科技股份有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道平山社区留仙大道 1213 号众冠红花岭工业南区 2 区 4、8 栋 1 层-3 层及 4 栋 4 层。存储卡（TF128G）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。存储卡（TF128G）的关键组件在中国境内生产。存储卡（TF128G）的关键工序在中国境内完成。
86. 扫描枪（H6），生产厂为迅镭（广州）智能科技股份有限公司，厂址为广州市增城区

- 宁西街香山大道 51 号 1 号楼 6 层全层及 3 层 301。扫描枪 (H6) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。扫描枪 (H6) 的关键组件在中国境内生产。扫描枪 (H6) 的关键工序在中国境内完成。
87. 相纸 (RP-108), 生产厂为广州市美雅纸制品有限公司, 厂址为广州市南沙区东涌镇太石村市灵路 133 号恒大工业园第一栋厂房之一 A。相纸 (RP-108) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。相纸 (RP-108) 的关键组件在中国境内生产。相纸 (RP-108) 的关键工序在中国境内完成。
88. 固定资产不干胶贴纸 (80*50mm), 生产厂为广东维敏特科技有限公司, 厂址为连平县三角镇生态园南山 (连平) 共建园二期。固定资产不干胶贴纸 (80*50mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。固定资产不干胶贴纸 (80*50mm) 的关键组件在中国境内生产。固定资产不干胶贴纸 (80*50mm) 的关键工序在中国境内完成。
89. 服务器内存条 (16G), 生产厂为深圳佰维存储科技股份有限公司, 厂址为深圳市南山区桃源街道平山社区留仙大道 1213 号众冠红花岭工业南区 2 区 4、8 栋 1 层-3 层及 4 栋 4 层。服务器内存条 (16G) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。服务器内存条 (16G) 的关键组件在中国境内生产。服务器内存条 (16G) 的关键工序在中国境内完成。
90. 扫码锥 (NLS-FR20), 生产厂为福建新大陆自动识别技术有限公司, 厂址为福州市马尾区儒江西路 1 号 (新大陆科技园) (自贸试验区内)。扫码锥 (NLS-FR20) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。扫码锥 (NLS-FR20) 的关键组件在中国境内生产。扫码锥 (NLS-FR20) 的关键工序在中国境内完成。
91. 电源连接线 (2.5 平方), 生产厂为郑州第三电缆有限公司, 厂址为郑州高新区合欢西街 1 号。电源连接线 (2.5 平方) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电源连接线 (2.5 平方) 的关键组件在中国境内生产。电源连接线 (2.5 平方) 的关键工序在中国境内完成。
92. 鼠标垫 (30cm*25cm), 生产厂为深圳市绿联科技股份有限公司, 厂址为深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区 7 号办公楼 1 层-6 层、6 栋厂房 4 楼。鼠标垫 (30cm*25cm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。鼠标垫 (30cm*25cm) 的关键组件在中国境内生产。鼠标垫 (30cm*25cm) 的关键工序在中国境内完成。
93. 摄像终端 (T3200), 生产厂为深圳市飞泰特数码科技有限公司, 厂址为深圳市龙岗区横岗街道保安社区富康路 136-1 号厂房 2 层。摄像终端 (T3200) 的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。摄像终端（T3200）的关键组件在中国境内生产。摄像终端（T3200）的关键工序在中国境内完成。

94. 硒鼓（PD-213），生产厂为珠海天智办公用品有限公司，厂址为珠海市香洲区南屏屏北二路15号二号厂房三楼南侧A区A101。硒鼓（PD-213）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。硒鼓（PD-213）的关键组件在中国境内生产。硒鼓（PD-213）的关键工序在中国境内完成。

95. 打印机数据线（3米），生产厂为湖北晶华电子科技有限公司，厂址为枝江市董市镇金盆山创业园。打印机数据线（3米）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。打印机数据线（3米）的关键组件在中国境内生产。打印机数据线（3米）的关键工序在中国境内完成。

96. USB延长线（3米），生产厂为湖北晶华电子科技有限公司，厂址为枝江市董市镇金盆山创业园。USB延长线（3米）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。USB延长线（3米）的关键组件在中国境内生产。USB延长线（3米）的关键工序在中国境内完成。

97. 数据线（2米），生产厂为深圳市德卡科技股份有限公司，厂址为深圳市宝安区新安街道兴东社区70区润坊路5号润智研发中心2栋4F405。数据线（2米）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。数据线（2米）的关键组件在中国境内生产。数据线（2米）的关键工序在中国境内完成。

98. 相机电池（FZ100），生产厂为沅标运营(深圳)有限公司，厂址为深圳市龙华区大浪街道高峰社区华荣路33号亿康商务大厦A栋6168-2。相机电池（FZ100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。相机电池（FZ100）的关键组件在中国境内生产。相机电池（FZ100）的关键工序在中国境内完成。

99. 热敏纸打印终端（C300L），生产厂为珠海芯烨电子科技有限公司，厂址为珠海市香洲区前山工业区华威路613号厂房一第五层。热敏纸打印终端（C300L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。热敏纸打印终端（C300L）的关键组件在中国境内生产。热敏纸打印终端（C300L）的关键工序在中国境内完成。

100. 显卡（七彩虹710 2G），生产厂为深圳市七彩虹科技发展有限公司，厂址为深圳市福田区梅林街道梅都社区中康路136号深圳新一代产业园1栋1202。显卡（七彩虹710 2G）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。显卡（七彩虹710 2G）的关键组件在中国境内生产。显卡（七彩虹710 2G）的关键工序在中国境内完成。

- 101.桌面一体化终端（M6500NW），生产厂为珠海奔图电子有限公司，厂址为珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋。桌面一体化终端（M6500NW）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。桌面一体化终端（M6500NW）的关键组件在中国境内生产。桌面一体化终端（M6500NW）的关键工序在中国境内完成。
- 102.显示终端（V2445），生产厂为联想（北京）有限公司，厂址为北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6。显示终端（V2445）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。显示终端（V2445）的关键组件在中国境内生产。显示终端（V2445）的关键工序在中国境内完成。
- 103.打印终端（P2500NW），生产厂为珠海奔图电子有限公司，厂址为珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋。打印终端（P2500NW）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。打印终端（P2500NW）的关键组件在中国境内生产。打印终端（P2500NW）的关键工序在中国境内完成。
- 104.UPS 蓄电池（12V 100Ah），生产厂为江西长新金阳光电源有限公司，厂址为江西省宜春市宜丰县工业园。UPS 蓄电池（12V 100Ah）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。UPS 蓄电池（12V 100Ah）的关键组件在中国境内生产。UPS 蓄电池（12V 100Ah）的关键工序在中国境内完成。
- 105.UPS 蓄电池（12V 200Ah），生产厂为江西长新金阳光电源有限公司，厂址为江西省宜春市宜丰县工业园。UPS 蓄电池（12V 200Ah）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。UPS 蓄电池（12V 200Ah）的关键组件在中国境内生产。UPS 蓄电池（12V 200Ah）的关键工序在中国境内完成。
- 106.网卡（千兆 PCI），生产厂为普联技术有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区长河街道聚才路 396 号南楼 2-7 层、北楼 3-11 层。网卡（千兆 PCI）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。网卡（千兆 PCI）的关键组件在中国境内生产。网卡（千兆 PCI）的关键工序在中国境内完成。
- 107.光纤（12 芯），生产厂为长飞光纤光缆股份有限公司，厂址为武汉市东湖新技术开发区光谷大道九号。光纤（12 芯）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。光纤（12 芯）的关键组件在中国境内生产。光纤（12 芯）的关键工序在中国境内完成。
- 108.PVC 线材（国标），生产厂为日丰企业集团，厂址为佛山市禅城区祖庙路 16 号日丰大厦 8 楼。PVC 线材（国标）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。PVC 线材（国标）的关键组件在中国境内生产。PVC 线材（国标）的关键工序在中国境内完成。

- 109.网线（超六类国标），生产厂为康普科技（苏州）有限公司，厂址为苏州工业园区出口加工区。网线（超六类国标）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。网线（超六类国标）的关键组件在中国境内生产。网线（超六类国标）的关键工序在中国境内完成。
- 110.网桥（5 公里），生产厂为武汉光迅科技股份有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区流苏南路 1 号（自贸区武汉片区）。网桥（5 公里）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。网桥（5 公里）的关键组件在中国境内生产。网桥（5 公里）的关键工序在中国境内完成。
- 111.网络模块（千兆），生产厂为武汉光迅科技股份有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区流苏南路 1 号（自贸区武汉片区）。网络模块（千兆）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。网络模块（千兆）的关键组件在中国境内生产。网络模块（千兆）的关键工序在中国境内完成。
- 112.网络面板（千兆），生产厂为武汉光迅科技股份有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区流苏南路 1 号（自贸区武汉片区）。网络面板（千兆）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。网络面板（千兆）的关键组件在中国境内生产。网络面板（千兆）的关键工序在中国境内完成。
- 113.理线管（国标），生产厂为乐清市泽发电气有限公司，厂址为浙江省乐清市柳市镇上池村。理线管（国标）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。理线管（国标）的关键组件在中国境内生产。理线管（国标）的关键工序在中国境内完成。
- 114.数据线（10 米）（国标），生产厂为深圳市绿联科技股份有限公司，厂址为深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区 7 号办公楼 1 层-6 层、6 栋厂房 4 楼。数据线（10 米）（国标）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。数据线（10 米）（国标）的关键组件在中国境内生产。数据线（10 米）（国标）的关键工序在中国境内完成。
- 115.地扣（铝合金），生产厂为日丰企业集团，厂址为佛山市禅城区祖庙路 16 号日丰大厦 8 楼。地扣（铝合金）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。地扣（铝合金）的关键组件在中国境内生产。地扣（铝合金）的关键工序在中国境内完成。
- 116.网线对接头（国标），生产厂为深圳市绿联科技股份有限公司，厂址为深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区 7 号办公楼 1 层-6 层、6 栋厂房 4 楼。网线对接头（国标）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。网线对接头（国标）的关键组

件在中国境内生产。网线对接头（国标）的关键工序在中国境内完成。

117.理线盒（国标），生产厂为公牛集团股份有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园西区观附南路 258 号。理线盒（国标）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。理线盒（国标）的关键组件在中国境内生产。理线盒（国标）的关键工序在中国境内完成。

118.延长器（HDMI），生产厂为深圳市绿联科技股份有限公司，厂址为深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区 7 号办公楼 1 层-6 层、6 栋厂房 4 楼。延长器（HDMI）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。延长器（HDMI）的关键组件在中国境内生产。延长器（HDMI）的关键工序在中国境内完成。

119.桥架（镀锌防火），生产厂为武汉光迅科技股份有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区流苏南路 1 号（自贸区武汉片区）。桥架（镀锌防火）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。桥架（镀锌防火）的关键组件在中国境内生产。桥架（镀锌防火）的关键工序在中国境内完成。

120.机柜（600*600*2000（黑色）），生产厂为香河县华帅金属制品厂，厂址为香河县渠口镇店子务村。机柜（600*600*2000（黑色））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。机柜（600*600*2000（黑色））的关键组件在中国境内生产。机柜（600*600*2000（黑色））的关键工序在中国境内完成。

121.熔光纤（国标），生产厂为长飞光纤光缆股份有限公司，厂址为武汉市东湖新技术开发区光谷大道九号。熔光纤（国标）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。熔光纤（国标）的关键组件在中国境内生产。熔光纤（国标）的关键工序在中国境内完成。

122.接续盒（烤漆国标），生产厂为长飞光纤光缆股份有限公司，厂址为武汉市东湖新技术开发区光谷大道九号。接续盒（烤漆国标）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。接续盒（烤漆国标）的关键组件在中国境内生产。接续盒（烤漆国标）的关键工序在中国境内完成。

123.投影仪吊架（伸长 2 米），生产厂为广州市雄云视听设备有限公司，厂址为广州市南沙区榄核镇榄北路 110 号之十四 101 房。投影仪吊架（伸长 2 米）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。投影仪吊架（伸长 2 米）的关键组件在中国境内生产。投影仪吊架（伸长 2 米）的关键工序在中国境内完成。

124.音频连接线（5 米），生产厂为深圳市绿联科技股份有限公司，厂址为深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区 7 号办公楼 1 层-6 层、6 栋厂房 4 楼。音频连

接线（5 米）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。音频连接线（5 米）的关键组件在中国境内生产。音频连接线（5 米）的关键工序在中国境内完成。

125. 电源连接线（C13-14，3 米），生产厂为郑州第三电缆有限公司，厂址为郑州高新区合欢西街 1 号。电源连接线（C13-14，3 米）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电源连接线（C13-14，3 米）的关键组件在中国境内生产。电源连接线（C13-14，3 米）的关键工序在中国境内完成。

我司所投货物金额的 98% 以上符合《招标文件》中国内生产 $\geq 80\%$ 的条件要求。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

单位名称（电子签章）平顶山市迈普商贸有限公司

日期：2022 年 8 月 7 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“80%”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。