

（四）在政府采购中实施本国产品标准及相关政策

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（产品名称 1：实验台，型号：定制），生产厂为（河南超一实业有限公司），厂址为（河南省鹤壁市经济技术开发区东杨园区香山路 152 号）。（产品名称 1：实验台，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 1：实验台，型号：定制）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 1：实验台，型号：定制）的（关键工序：/）在中国境内完成。

2.（产品名称 2：水池，型号：定制），生产厂为（河南超一实业有限公司），厂址为（河南省鹤壁市经济技术开发区东杨园区香山路 152 号）。（产品名称 2：水池，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 2：水池，型号：定制）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 2：水池，型号：定制）的（关键工序：/）在中国境内完成。

3.（产品名称 3：空调，型号：KFR-50GW/G1-1A），生产厂为（广东美的制冷设备有限公司），厂址为（佛山市顺德区北滘镇林港路）。（产品名称 3：空调，型号：KFR-50GW/G1-1A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 3：空调，型号：KFR-50GW/G1-1A）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 3：空调，型号：KFR-50GW/G1-1A）的（关键工序：/）在中国境内完成。

4.（产品名称 4：感官器具，型号：定制），生产厂为（上海瑞玢智能科技有限公司），厂址为（上海市松江区小昆山镇秦安街 88 号 2 幢一层 A-489）。（产品名称 4：感官器具，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 4：感官器具，型号：定制）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 4：感官器具，型号：定制）的（关键工序：/）在中国境内完成。

5.（产品名称 5：玻璃隔断，型号：定制），生产厂为（河南晨鸟电子科技有限公司），厂址为（河南省郑州市高新技术开发区翠竹街 76 号 9 号楼 1 单元 13 层 1315 号）。（产品名称 5：玻璃隔断，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：

/)。 (产品名称 5: 玻璃隔断, 型号: 定制) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称 5: 玻璃隔断, 型号: 定制) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

6. (产品名称 6: 感官品评工位, 型号: sensoryroom), 生产厂为 (上海瑞玢智能科技有限公司), 厂址为 (上海市松江区小昆山镇秦安街 88 号 2 幢一层 A-489)。 (产品名称 6: 感官品评工位, 型号: sensoryroom) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 6: 感官品评工位, 型号: sensoryroom) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称 6: 感官品评工位, 型号: sensoryroom) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

7. (产品名称 7: 升降凳, 型号: 定制), 生产厂为 (河南超一实业有限公司), 厂址为 (河南省鹤壁市经济技术开发区东杨园区香山路 152 号)。 (产品名称 7: 升降凳, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 7: 升降凳, 型号: 定制) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称 7: 升降凳, 型号: 定制) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

8. (产品名称 8: 照明系统, 型号: 定制), 生产厂为 (上海瑞玢智能科技有限公司), 厂址为 (上海市松江区小昆山镇秦安街 88 号 2 幢一层 A-489)。 (产品名称 8: 照明系统, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 8: 照明系统, 型号: 定制) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称 8: 照明系统, 型号: 定制) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

9. (产品名称 9: 研讨桌, 型号: 350*100*75), 生产厂为 (河南超一实业有限公司), 厂址为 (河南省鹤壁市经济技术开发区东杨园区香山路 152 号)。 (产品名称 9: 研讨桌, 型号: 350*100*75) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 9: 研讨桌, 型号: 350*100*75) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称 9: 研讨桌, 型号: 350*100*75) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

10. (产品名称 10: 高性能塔式工作站, 型号: FCT2250 005), 生产厂为 (戴尔(中国)有限公司), 厂址为 (厦门火炬高新区信息光电园金尚路 2388 号)。 (产品名称 10: 高性能塔式工作站, 型号: FCT2250 005) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 10: 高性能塔式工作站, 型号: FCT2250 005) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称 10: 高性能塔式工作站, 型号: FCT2250 005) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

11. (产品名称 11: 显示器, 型号: E2425HM), 生产厂为(戴尔(中国)有限公司), 厂址为(厦门火炬高新区信息光电园金尚路 2388 号)。(产品名称 11: 显示器, 型号: E2425HM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 11: 显示器, 型号: E2425HM)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 11: 显示器, 型号: E2425HM)的(关键工序: /)在中国境内完成。

12. (产品名称 12: 平板电脑, 型号: BYD5-W10), 生产厂为(华为终端有限公司), 厂址为(广东省东莞市松山湖园区新城路 2 号)。(产品名称 12: 平板电脑, 型号: BYD5-W10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 12: 平板电脑, 型号: BYD5-W10)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 12: 平板电脑, 型号: BYD5-W10)的(关键工序: /)在中国境内完成。

13. (产品名称 13: 路由器, 型号: BE7200), 生产厂为(普联技术有限公司), 厂址为(深圳市南山区仙元路 56 号普联大厦)。(产品名称 13: 路由器, 型号: BE7200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 13: 路由器, 型号: BE7200)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 13: 路由器, 型号: BE7200)的(关键工序: /)在中国境内完成。

14. (产品名称 14: 感官分析系统, 型号: CSAS), 生产厂为(上海瑞玢智能科技有限公司), 厂址为(上海市松江区小昆山镇秦安街 88 号 2 幢一层 A-489)。(产品名称 14: 感官分析系统, 型号: CSAS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 14: 感官分析系统, 型号: CSAS)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 14: 感官分析系统, 型号: CSAS)的(关键工序: /)在中国境内完成。

15. (产品名称 15: 质构仪, 型号: TA.GEL), 生产厂为(上海保圣实业发展有限公司), 厂址为(上海市松江区广富林东路 66 号 9 幢 201 室-1)。(产品名称 15: 质构仪, 型号: TA.GEL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 15: 质构仪, 型号: TA.GEL)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 15: 质构仪, 型号: TA.GEL)的(关键工序: /)在中国境内完成。

16. (产品名称 16: 气味分析仪, 型号: cNose), 生产厂为(上海保圣实业发展有限公司), 厂址为(上海市松江区广富林东路 66 号 9 幢 201 室-1)。(产品名称 16: 气味分析仪, 型号: cNose)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产

品名称 16: 气味分析仪, 型号: cNose) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称 16: 气味分析仪, 型号: cNose) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

17. (产品名称 17: 滋味分析仪, 型号: cTongue), 生产厂为 (上海保圣实业发展有限公司), 厂址为 (上海市松江区广富林东路 66 号 9 幢 201 室-1)。 (产品名称 17: 滋味分析仪, 型号: cTongue) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 17: 滋味分析仪, 型号: cTongue) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称 17: 滋味分析仪, 型号: cTongue) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

18. (产品名称 18: 便携式测色仪, 型号: TS7700), 生产厂为 (广东三恩时科技有限公司), 厂址为 (广州市增城区新城大道 400 号智能制造中心 33 号楼 802)。 (产品名称 18: 便携式测色仪, 型号: TS7700) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 18: 便携式测色仪, 型号: TS7700) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称 18: 便携式测色仪, 型号: TS7700) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

19. (产品名称 19: 高温消毒柜, 型号: RTP-900), 生产厂为 (佛山市康焱智能设备有限公司), 厂址为 (广东省佛山市顺德区均安镇太平村南面大道 10 号之二)。 (产品名称 19: 高温消毒柜, 型号: RTP-900) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 19: 高温消毒柜, 型号: RTP-900) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称 19: 高温消毒柜, 型号: RTP-900) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

20. (产品名称 20: 手持式折光仪, 型号: WZB-F 85), 生产厂为 (上海仪电科学仪器股份有限公司), 厂址为 (上海市嘉定区安亭镇园大路 5 号 2 幢 1 层)。 (产品名称 20: 手持式折光仪, 型号: WZB-F 85) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 20: 手持式折光仪, 型号: WZB-F 85) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称 20: 手持式折光仪, 型号: WZB-F 85) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

21. (产品名称 21: 电子天平, 型号: FA2004), 生产厂为 (朗普斯仪器(上海)有限公司), 厂址为 (上海市崇明区北沿公路 2111 号 3 幢)。 (产品名称 21: 电子天平, 型号: FA2004) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称

21. 电子天平，型号：FA2004）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 21：电子天平，型号：FA2004）的（关键工序：/）在中国境内完成。

22. （产品名称 22：文化墙，型号：定制），生产厂为（河南晨鸟电子科技有限公司），厂址为（河南省郑州市高新技术开发区翠竹街 76 号 9 号楼 1 单元 13 层 1315 号）。（产品名称 22：文化墙，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 22：文化墙，型号：定制）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 22：文化墙，型号：定制）的（关键工序：/）在中国境内完成。

23. （产品名称 23：环境改造，型号：定制），生产厂为（河南晨鸟电子科技有限公司），厂址为（河南省郑州市高新技术开发区翠竹街 76 号 9 号楼 1 单元 13 层 1315 号）。（产品名称 23：环境改造，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 23：环境改造，型号：定制）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 23：环境改造，型号：定制）的（关键工序：/）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：河南晨鸟电子科技有限公司

日期：2026 年 8 月 17 日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。