

5、关于符合本国产品标准的声明函或财政部会同有关部门规定的有关证明文件

(如有)

关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位) 郑重声明, 根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号) 的规定, 本公司(单位) 提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. 色选机(产品名称1) 1, 生产厂为 安徽捷迅光电技术有限公司 (厂名)
2, 厂址为 安徽省合肥市新站高新技术产业开发区萧城路6号 (生产厂址)。 色选机
(产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例) 3. 色选机(产
品名称1) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 色选机(产品名称1) 的 (关键工序
) 5 在中国境内完成。

2. 色选机(产品名称2) 1, 生产厂为 安徽捷迅光电技术有限公司 (厂名)
2, 厂址为 安徽省合肥市新站高新技术产业开发区萧城路6号 (生产厂址)。 色选机
(产品名称2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例) 3. 色选机(产
品名称2) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 色选机(产品名称2) 的 (关键工序
) 5 在中国境内完成。

3. 智能机器人码垛流水线(产品名称3) 1, 生产厂为 江苏鑫装贝机器人有
限公司 (厂名) 2, 厂址为 江苏省仪征市经济开发区闽泰大道西侧-2 (生产厂址
)。 智能机器人码垛流水线(产品名称3) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例) 3. 智能机器人码垛流水线(产品名称3) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 智能机器人码垛流水线(产品名称3) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

4. 色选原料提升机(产品名称4) 1, 生产厂为 河南恒丰机械设备有限公司
(厂名) 2, 厂址为 河南省安阳市滑县新区珠江路与万顺路交叉口东南角2号厂房
(生产厂址)。 色选原料提升机(产品名称4) 的中国境内生产的组件成本占比

≥100%（规定比例）3。 色选原料提升机（产品名称4）的（关键组件）4在中国境内
生产。 色选原料提升机（产品名称4）的（关键工序）5在中国境内完成。

5. 色选回料/废料带（产品名称5）1，生产厂为 河南恒丰机械设备有限公司
（厂名）2，厂址为 河南省安阳市滑县新区珠江路与万顺路交叉口东南角2号厂房
（生产厂址）。 色选回料/废料带（产品名称5）的中国境内生产的组件成本占比
≥100%（规定比例）3。 色选回料/废料带（产品名称5）的（关键组件）4在中国境
内生产。 色选回料/废料带（产品名称5）的（关键工序）5在中国境内完成。

6. 沙克隆（产品名称6）1，生产厂为 河南恒丰机械设备有限公司 （厂名）
2，厂址为 河南省安阳市滑县新区珠江路与万顺路交叉口东南角2号厂房 （生产厂
址）。 沙克隆（产品名称6）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）3
。 沙克隆（产品名称6）的（关键组件）4在中国境内生产。 沙克隆（产品名称6）
的（关键工序）5在中国境内完成。

7. 色选上下料斗（产品名称7）1，生产厂为 河南恒丰机械设备有限公司 （
厂名）2，厂址为 河南省安阳市滑县新区珠江路与万顺路交叉口东南角2号厂房 （
生产厂址）。 色选上下料斗（产品名称7）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（
规定比例）3。 色选上下料斗（产品名称7）的（关键组件）4在中国境内生产。 色
选上下料斗（产品名称7）的（关键工序）5在中国境内完成。

8. 精选带（产品名称8）1，生产厂为 河南恒丰机械设备有限公司 （厂名）
2，厂址为 河南省安阳市滑县新区珠江路与万顺路交叉口东南角2号厂房 （生产厂
址）。 精选带（产品名称8）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）3
。 精选带（产品名称8）的（关键组件）4在中国境内生产。 精选带（产品名称8）
的（关键工序）5在中国境内完成。

9. 振动筛（产品名称9）1，生产厂为 河南恒丰机械设备有限公司 （厂名）
2，厂址为 河南省安阳市滑县新区珠江路与万顺路交叉口东南角2号厂房 （生产厂

址)。 振动筛(产品名称9)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)3。
振动筛(产品名称9)的(关键组件)4在中国境内生产。振动筛(产品名称9)
的(关键工序)5在中国境内完成。

10. 定量包装秤(产品名称10)1, 生产厂为 新乡市金锐锋自控设备有限公司 (厂名)2, 厂址为 新乡市获嘉县西立交桥南 (生产厂址)。定量包装秤(产品名称10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)3。定量包装秤(产品名称10)的(关键组件)4在中国境内生产。定量包装秤(产品名称10)的(关键工序)5在中国境内完成。

11. 空压机(产品名称11)1, 生产厂为 河南温斯顿机械设备有限公司 (厂名)2, 厂址为 河南省郑州市新郑市龙湖镇华南城7A1-510号 (生产厂址)。空压机(产品名称11)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)3。空压机(产品名称11)的(关键组件)4在中国境内生产。空压机(产品名称11)的(关键工序)5在中国境内完成。

12. 空压机(产品名称12)1, 生产厂为 河南温斯顿机械设备有限公司 (厂名)2, 厂址为 河南省郑州市新郑市龙湖镇华南城7A1-510号 (生产厂址)。空压机(产品名称12)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)3。空压机(产品名称12)的(关键组件)4在中国境内生产。空压机(产品名称12)的(关键工序)5在中国境内完成。

13. 冷干机(产品名称13)1, 生产厂为 河南温斯顿机械设备有限公司 (厂名)2, 厂址为 河南省郑州市新郑市龙湖镇华南城7A1-510号 (生产厂址)。冷干机(产品名称13)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)3。冷干机(产品名称13)的(关键组件)4在中国境内生产。冷干机(产品名称13)的(关键工序)5在中国境内完成。

14. 储气罐（产品名称14） 1, 生产厂为 河南温斯顿机械设备有限公司（厂名） 2, 厂址为 河南省郑州市新郑市龙湖镇华南城7A1-510号（生产厂址）。 储气罐（产品名称14） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例） 3。 储气罐（产品名称14） 的 （关键组件） 4 在中国境内生产。 储气罐（产品名称14） 的 （关键工序） 5 在中国境内完成。

15. 料仓（产品名称15） 1, 生产厂为 河南恒丰机械设备有限公司（厂名） 2, 厂址为 河南省安阳市滑县新区珠江路与万顺路交叉口东南角2号厂房（生产厂址）。 料仓（产品名称15） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例） 3。 料仓（产品名称15） 的 （关键组件） 4 在中国境内生产。 料仓（产品名称15） 的 （关键工序） 5 在中国境内完成。

本公司（单位） 对上述声明内容 的真实性负责。如有虚假， 愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：河南恒丰机械设备有限公司

日期：2026年10月9日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。