

（六）关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 智能化犏牛称重系统 1，生产厂为宁夏创耀信科技有限公司 2，厂址为银川市金凤区宁东大街 490 号银川 IBI 育成中心二期 7 号楼 506 室（生产厂址）。智能化犏牛称重系统（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例） 3。智能化犏牛称重系统（产品名称 1）的（关键组件） 4 在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

2. 新生牛称重系统，生产厂为宁夏新大众机械有限公司，厂址为宁夏回族自治区吴忠市青铜峡市嘉宝工业园区（生产厂址）。新生牛称重系统（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。新生牛称重系统（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。新生牛称重系统（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 智能化牛舍推料车，生产厂为宁夏新大众机械有限公司，厂址为宁夏回族自治区吴忠市青铜峡市嘉宝工业园区（生产厂址）。智能化牛舍推料车（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。智能化牛舍推料车（产品名称 3）的（关键组件）在中国境内生产。智能化牛舍推料车（产品名称 3）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 智能化牛舍剩料清理车，宁夏新大众机械有限公司，厂址为宁夏回族自治区吴忠市青铜峡市嘉宝工业园区（生产厂址）。智能化牛舍剩料清理车（产品名称4）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。智能化牛舍剩料清理车（产品名称4）的（关键组件）在中国境内生产。智能化牛舍剩料清理车（产品名称4）的（关键工序）在中国境内完成。

5. 智能化撒料车，宁夏新大众机械有限公司，厂址为宁夏回族自治区吴忠市青铜峡市嘉宝工业园区（生产厂址）。智能化撒料车（产品名称5）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。智能化撒料车（产品名称5）的（关键组件）在中国境内生产。智能化撒料车（产品名称5）的（关键工序）在中国境内完成。

6. 1204 拖拉机，生产厂为中国一拖集团有限公司（厂名），厂址为河南省洛阳市（生产厂址）。1204 拖拉机（产品名称6）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。1204 拖拉机（产品名称6）的（关键组件）在中国境内生产。1204 拖拉机（产品名称6）的（关键工序）在中国境内完成。

7. 生鲜乳运输车，生产厂为新乡市新东轻工机械有限公司（厂名），厂址为河南新乡开发区丰华街南段（生产厂址）。生鲜乳运输车（产品名称7）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。生鲜乳运输车（产品名称7）的（关键组件）在中国境内生产。生鲜乳运输车（产品名称7）的（关键工序）在中国境内完成。

8. 果渣饲料化生产线，生产厂为三门峡丰瑞生物科技有限公司（厂名），厂址为三门峡市陕州区西张村镇（生产厂址）。果渣饲料化生产线（产品名称 8）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。果渣饲料化生产线（产品名称 8）的（关键组件）在中国境内生产。果渣饲料化生产线（产品名称 8）的（关键工序）在中国境内完成。

9. 智能化秸秆粉碎机（赛巴斯特圆桶粉碎机）（厂名），生产厂为黑龙江珩顺科技有限责任公司（厂名）。智能化秸秆粉碎机（赛巴斯特圆桶粉碎机）（产品名称 9）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。智能化秸秆粉碎机（赛巴斯特圆桶粉碎机）（产品名称 9）的（关键组件）在中国境内生产。智能化秸秆粉碎机（赛巴斯特圆桶粉碎机）（产品名称 9）的（关键工序）在中国境内完成。

10. 干草装卸车，生产厂为凯傲宝骊（江苏）叉车有限公司（厂名），厂址为（生产厂址）。干草装卸车（产品名称 10）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。干草装卸车（产品名称 10）的（关键组件）在中国境内生产。干草装卸车（产品名称 10）的（关键工序）在中国境内完成。

11. 新能源干草装卸车，生产厂为林德（中国）叉车有限公司（厂名），厂址为（生产厂址）。新能源干草装卸车（产品名称 11）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。新能源干草装卸车（产品名称 11）的（关键组件）在中国境内生产。新能源干草装卸车（产品名称 11）的（关键工序）在中国境内完成。

12. 原子荧光光度计，生产厂为北京吉天仪器有限公司（厂名），厂址为北京朝阳区（生产厂址）。原子荧光光度计（产品名称 12）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。原子荧光光度计的原子化器系统、进样系统（产品名称 12）的（关键组件）在中国境内生产。原子荧光光度计（产品名称 12）的整机设计与系统集成（关键工序）在中国境内完成。

13. 智能化青贮压窖菌种喷洒一体设备，生产厂为三门峡丰瑞生物科技有限公司（厂名），厂址为河南省三门峡市（生产厂址）。智能化青贮压窖菌种喷洒一体设备（产品名称 13）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。智能化青贮压窖菌种喷洒一体设备（产品名称 13）的（关键组件）在中国境内生产。智能化青贮压窖菌种喷洒一体设备（产品名称 13）的（关键工序）在中国境内完成。

14. 原子吸收分光光度计，生产厂为北京普析通用仪器有限责任公司（厂名），厂址为北京市平谷区平三路 3 号（生产厂址）。原子吸收分光光度计（产品名称 14）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。原子吸收分光光度计（产品名称 14）的控制系统（关键组件）在中国境内生产。原子吸收分光光度计（产品名称 14）的整机结构加工与装配（关键工序）在中国境内完成。

15. 普析原子吸收检测软件，生产厂为北京普析通用仪器有限责任公司（厂名），厂址为北京市平谷区平三路 3 号（生产厂址）。普析原子吸收检测软件（产品名称 15）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。普析原子吸收检测软件（产品名称 15）的 AAwin

控制软件（关键组件）在中国境内生产。普析原子吸收检测软件（产品名称 15）的光学系统装调（关键工序）在中国境内完成。

16. 色谱仪，生产厂为苏州伊岚生物科技有限公司（厂名），厂址为昆山市花桥镇徐公桥路（生产厂址）。色谱仪（产品名称 16）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。色谱仪（产品名称 16）的（关键组件）在中国境内生产。色谱仪（产品名称 16）的（关键工序）在中国境内完成。

17. 乳制品杀菌设备（板式巴氏杀菌机组），生产厂为上海南华换热器制造有限公司（厂名），厂址为上海威海路 168 号长发大厦 1 号楼 9 层（生产厂址）。（产品名称 17）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。色谱仪（产品名称 17）的（关键组件）在中国境内生产。色谱仪（产品名称 17）的（关键工序）在中国境内完成。

18. 罐装设备，生产厂为张家港星诺机械制造有限公司（厂名），厂址为张家港市锦丰镇（生产厂址）。罐装设备（产品名称 18）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。罐装设备（产品名称 18）的（关键组件）在中国境内生产。罐装设备（产品名称 18）的（关键工序）在中国境内完成。

19. 发酵设备，生产厂为三门峡凯克科技有限公司（厂名），厂址为河南省三门峡市（生产厂址）。发酵设备（产品名称 19）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。发酵设备（产品名称

19)的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 19）的（关键工序）在中国境内完成。

20. 牛奶分离机，生产厂为巨能机械（中国）有限公司（厂名），厂址为南京江宁科学园天元东路 118 号（生产厂址）。牛奶分离机（产品名称 20）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。牛奶分离机（产品名称 20）的（关键组件）在中国境内生产。牛奶分离机（产品名称 20）的（关键工序）在中国境内完成。

21. 锅炉设备，生产厂为河南远大锅炉有限公司（厂名），厂址为河南省周口市西华县西工业集聚区（生产厂址）。锅炉设备（产品名称 21）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 90%。锅炉设备（产品名称 21）的锅筒/汽包、水冷壁（关键组件）在中国境内生产。锅炉设备（产品名称 21）的钢板数控切割、卷制、焊接（关键工序）在中国境内完成。

22. 配电设备，生产厂为三门峡玺凯贸易有限公司（厂名），厂址为河南省三门峡市（生产厂址）。配电设备（产品名称 22）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。配电设备（产品名称 22）的（关键组件）在中国境内生产。配电设备（产品名称 22）的（关键工序）在中国境内完成。

23. 制冷设备，生产厂为苏州连海制冷科技有限公司（厂名），厂址为苏州市相城区望亭镇（生产厂址）。制冷设备（产品名称 23）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 80%。制冷设备（产品名称 23）的

（关键组件）在中国境内生产。制冷设备（产品名称 23）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（单位电子公章）：三门峡丰瑞生物科技有限公司

日期： 2026 年 03 月 30 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

https:

[//zfcg.henan.gov.cn/henan/content?infoId=1760598568058963&channelCode=H600301](https://zfcg.henan.gov.cn/henan/content?infoId=1760598568058963&channelCode=H600301)《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》