

6、参数一览表

(一) 投标货物分项一览表

供应商名称		三门峡丰瑞生物科技有限公司						
序号	产品名称	参数	品牌	产地	数量	单价 (元)	合计 (元)	备注
1	智能化并列式2*40位挤奶设备	<p>一、并列式棚架系统。</p> <p>*①. 并列式棚架1套。2*40并列棚架、包含304不锈钢上包厢、防溅挡板等预埋件；镀锌棚架、进牛门、出牛门、顺序门等；</p> <p>②. 棚架控制系统1套。含气动控制阀体、执行元件、出牛</p>	京鹏	北京	1套	3898800.00	3898800.00	/

		<p>门双位气缸、进牛门气缸、PU 气管及气动元件等；</p> <p>*③. 空压机系统 2 套。螺杆空 压机 2 台、排气量 1.56m³/分 钟，干燥机 1 台，二级过滤器 1 套，储气罐 1 套，配置压缩 空气管路等；</p> <p>二、挤奶系统</p> <p>*④. 面板及计量装置 80 套。</p> <p>InTouch 智典控制面板 +SmartFlow 浮动式计量器； 牛奶&空气 100%自由流动，降 低乳头末端真空波动，提高乳</p>						
--	--	---	--	---	--	--	--	--

		<p>房健康和挤奶效率；同时配有高速流量真空关闭阀进一步提升真空稳定性和挤奶效率。计量器无线技术降低线路老化故障和鼠害。缓冲伞设计，保证牛奶品质；超高频数据传输，安装维护简便；Web端数据，各种设备随时随地查看挤奶进程；</p> <p>*⑤. 挤奶杯组系统 80 套。含 350cc 集乳器、塑料奶杯、硅胶三角奶衬(6000 头次)、短脉动管；</p>						
--	--	--	--	---	--	--	--	--

		<p>*⑥. 橡胶奶管及脉动管 80 套。含每个位置配备的 ϕ 16*27 食品级橡胶奶管 2 米/位，以及 ϕ 7*ϕ 14 的食品级双脉动管 3 米/位；*⑦. 电子脉动器 80 套。含电子脉动器、安装底座、脉动器线缆等；</p> <p>*⑧. 自动脱杯系统 80 套。含蓝色塑料材质的成套脱杯气缸、安装支架、脱杯控制阀等；</p> <p>三、牛奶收集系统</p> <p>⑨. 集乳罐 2 套。含 150L 食品级 304 不锈钢集乳罐及安装</p>						
--	--	--	--	---	--	--	--	--

	<p>支架、气液分离器；</p> <p>⑩. 牛奶泵送系统 2 套。含卫生级不锈钢奶泵 2 台、液位控制器 2 套、单向阀 2 个、双联过滤器 1 套、自动排污装置 2 个；</p> <p>⑪. 气动转换蝶阀 2 套。用于控制挤奶、清洗模式转换的气动蝶阀； ⑫. 吹奶系统 2 套。食品级牛奶吹扫、用于挤奶后将 管路内牛奶吹扫至制冷罐；</p> <p>四、清洗系统</p>						
--	--	--	---	--	--	--	--

		<p>*⑬. 自动清洗机 1 套。含全自动 CIP 清洗机 1 台；</p> <p>⑭. 清洗水箱 1 套。含 1000L 食品级 304 不锈钢清洗水箱 1 台，冷热水电磁阀、过滤器、应急手动球阀、三通阀等；</p> <p>*⑮. 杯组清洗盘 80 套。含折叠式清洗托盘、食品级橡胶水管等；</p> <p>⑯. 酸碱泵 2 套。含美国进口威尔顿大容量隔膜泵 2 台，其中酸泵 1 台，碱泵 1 台；</p> <p>⑰. 浪涌放大器 2 套。浪涌放</p>						
--	--	--	--	---	--	--	--	--

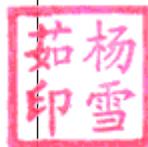
		<p>大装置，可在管路内形成浪涌，保证清洗效果；</p> <p>五、在位识别系统</p> <p>*⑱. 在位识别天线 80 套。识别项圈；</p> <p>*⑲. 有识别项圈功能</p> <p>六、挤奶管理系统</p> <p>*⑳挤奶管理软件 1 套。基于 Linux 的嵌入式系统，无需安装软件在计算机、平板电脑及手机，无需高配置计算机；云技术，可随时随地通过手机、平板电脑及计算机访问系统；</p>						
--	--	--	--	---	--	--	--	--

	<p>自动判断发情牛只及疑似发情牛；自动给出最佳人工授精时机；自动发送预警信息(紧急关注和需要检查的牛只)给牧场相关人员；标准开放端口，可以与目前主流管理软件(DC305, UD、奶业之星，一牧云等)进行数据对接；也可与自主研发软件进行数据对接，提供 API 数据接口，开放活动量、采食、反刍等数据；</p> <p>七、真空泵系统</p> <p>*②1. 干式真空泵 2 套。15kw,</p>						
--	--	--	---	--	--	--	--

		<p>抽气量 6000L/分钟，无需润滑，含消声器、安全阀、止回阀、安装底座等。清洗时同时工作；</p> <p>②变频控制系统 1套。重载型变频控制，变频调速节能装置；</p> <p>③. 真空调节器 1套。分体式伺服调节器 2套，安全阀 1套；</p> <p>④数显真空表 1个；</p> <p>⑤. 真空稳压罐 1套。440L 食品级 304 不锈钢真空稳压装置，含自动排污阀；</p>						
--	--	---	--	---	--	--	--	--

	<p>八、管路系统</p> <p>②6主真空管路 1 套。食品级 PVC 材质，$\Phi 160$ 管径，耐压性能 1.0MPa；</p> <p>②7. 脉动真空及空气管路 1 套。食品级 PVC 材质，$\Phi 110$ 管径耐压性能 1.0MPa；</p> <p>②8. 计量器真空及空气管路 1 套。食品级 PVC 材质，$\Phi 50$ 管径，耐压性能 1.0MPa；</p> <p>②9. 牛奶收集管路 1 套。食品级 304 不锈钢材质，$\Phi 102$ 管径，壁厚 1.5mm 内外镜面抛</p>						
--	--	--	---	--	--	--	--

	<p>光;</p> <p>⑩. 清洗管路 1 套。食品级 304 不锈钢材质, $\phi 102$ 管径, 壁厚 1.5mm 内外镜面抛光;</p> <p>⑪. 牛奶输送管路 1 套。食品级 304 不锈钢材质, $\phi 50$ 管径, 壁厚 1.5mm 内外镜面抛光;</p> <p>九、电力控制系统</p> <p>⑫. 面板电源箱 2 套。2\times400W;</p> <p>⑬. 识别电源箱 1 套。3\times100W;</p>						
--	--	--	--	--	--	--	--



		③④. 奶泵控制箱 2 套。4Kw; ③⑤. 稳压器 2 套。220V-10KW; ③⑥. 线缆 1 套。国标, 奶厅内 所有设备用线;						
2	智能化奶牛分群门	*采取空气压缩机控制分隔门系统, 出门口设有 2 个通道, 通过设置代码可以应对不同状况的牛只, 提高牧场的工作效率, 降低人员成本	京鹏	 北京	2套	92400.00	184800.00	/
3	智能化犊牛称重系统、新生牛称重系	采用热浸镀锌防腐结构, 称重范围 0-500kg, 静态精度±200g, 并具备智能动态称重模式, 误差不大于±0.5%。底部	创耀	银川市	1套	171000.00	171000.00	/

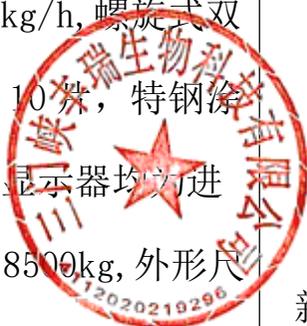
	统各	<p>装有高精度传感器,牛站上去1秒自动读数,连体温一起传送到牛群管理软件中。集成超高频 RFID 自动识别系统,在软件中自动生成生长曲线图,而且可以根据数据预警疾病风险。</p>						
4	剩料收集车	<p>发动机云内 4102 涡轮增压,功率 90kw122 马力,驱动转向形式全时四驱,车桥型号转向桥 1082CH、后桥驱动桥 2082CH,撒料方式皮带,上料系统链条输送,出料方式刮板</p>	/	/	2台	199000.00	398000.00	/



		链条, 收集系统滚刷、搅龙集料, 整机尺寸 8000*2900*3200mm, 整机重量约 7000kg, 传感器最大量程 10T。						
5	供电系统、太阳能供热系统	800kw 变压器及 75 铜电缆 100 米、500kw 发电机 1 套及 25 铜电缆 100 米及其他辅助设施, 太阳能供热系统包括工程联箱、尾盒、真空管、集热循环水泵、电磁阀、控制柜、保温水箱、室内增压泵、伴热带信号线、电加热及其他辅助	高路阳	山东	1套	572000.00	572000.00	/



		设施。						
6	智能全混合（TMR）饲喂加工成套设备（含拖拉机头）	<p>TMR 机，牵引式，带有精准饲喂系统，和上料车信息关联，生产率≥7500kg/h，螺旋式双塔心，大齿刀 10 层，特钢涂层，传感器及显示器均为进口，整机重量 8500kg，外形尺寸 7300*2300*3460；拖拉机型号：2204，国四发动机，大 TS32+32 底盘、18.4-26/20.8-38 单轮胎、新款驾驶室（带空调）、三组液压输出（45 度）、软轴操纵、</p>	新大众	宁夏	2台	809000.00	1618000.00	/



		带气泵、干式空滤，540-760 转速。						
7	中央厨房 (含精饲料生产 线、视频 管理系 统)	*时产 5 吨粉状精补饲料生产 线，总功率 130.72kW，由原 料接收粉碎、称重配料搅拌混 合、成品散装及辅助系统组 成；原料接收粉碎系统含定制 700×700mm 碳钢投料口、 TLSS φ 160 型螺旋提升机 (3kW)、SFSP66×60 型水滴 式粉碎机(55kW，配多规格筛 网)、脉冲除尘器(配风机 5.5kW)等，总功率 66.8kW；	/	/	1套	3133000.00	3133000.00	/



		<p>称重配料搅拌混合系统含 5m³ 待配料仓（3 个）、2m³ 称重配料秤、斗式提升机（3kW，产量 25t/h）、卧式双螺旋混合机（15kW，混合均匀度 $V_c \leq 7\%$）等，总功率 45.11kW；</p> <p>成品散装系统含斗式提升机（4kW）、5 吨/个八角型成品仓（3 个，带料位器）、6 台震动器（单台 0.12kW）及 3 台 220×3 米出料螺旋提升机（单台 2.2kW），总功率 11.32kW；辅助系统含 7.5kW</p>						
--	--	--	--	---	--	--	--	--

		空压机（供气设备）、DK-66 ×60 型电控柜；视频管理系统包括电脑、包含主控信息中心、多组 LED 显示屏、多路继电器、多路称重仪表网关组成及 50 个摄像头。						
--	--	---	--	--	--	--	--	--

8	智能化青贮压窖菌种喷洒一体机设备	双轮，驾驶室内装有空调，额定载重量 5-5.5 吨，铲斗容量 3m ³ ，额定功率>162KW，整机重量 16.8 吨，卸载高度 3.4 米，挖掘力≥170kN，轮胎规格≥25；菌种稀释桶 200 升，喷洒动力装置压力范围 0.14-0.2MPa，喷头不少于 8 个。	/	/	1套	840000.00	840000.00	/
---	------------------	---	---	---	----	-----------	-----------	---

注：1、投标供应商按格式填列，不得自行更改。否则引起的不利后果由投标供应商承担；

2、此表格若不够用，可根据实际自行扩展表格。

供 应 商：三门峡丰瑞生物科技有限公司（公章签章）

法定代表人：杨雪茹（电子签章）

日 期：2026 年 03 月 30 日