
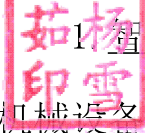


## 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

  
1. 智能化犍牛称重系统（产品名称 1），生产厂为河南省恒富机械装备有限公司（厂名），厂址为河南省新乡市卫辉市孙杏村镇工业园区 001 号（生产厂址）。智能化犍牛称重系统（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  （规定比例）3。智能化犍牛称重系统（产品名称 1）的（关键组件）4 在中国境内生产。智能化犍牛称重系统（产品名称 1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2. 新生牛称重系统（产品名称 2），生产厂为河南省恒富机械装备有限公司（厂名），厂址为河南省新乡市卫辉市孙杏村镇工业园区 001 号（生产厂址）。新生牛称重系统（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  （规定比例）。新生牛称重系统（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。新生牛称重系统（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 2 吨巴氏杀菌机（产品名称 3），生产厂为山东恒天然畜牧设备有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县湖滨镇鲁崔村（生产厂址）。2 吨巴氏杀菌机（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  （规定比例）。2 吨巴氏杀菌机（产品名称 3）的（关键组件）在中国境内生产。2 吨巴氏杀菌机（产品名称 3）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 初乳巴杀机（产品名称 4），生产厂为山东恒天然畜牧设备有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县湖滨镇鲁崔村（生产厂址）。初乳巴杀机（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。初乳巴杀机（产品名称 4）的（关键组件）在中国境内生产。初乳巴杀机（产品名称 4）的（关键工序）在中国境内完成。

5. 智能化犊牛饲喂系统（产品名称 5），生产厂为时力牧业(山东)有限公司（厂名），厂址为山东省潍坊市潍城经济开发区乐埠山产业园（生产厂址）。智能化犊牛饲喂系统（产品名称 5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智能化犊牛饲喂系统（产品名称 5）的（关键组件）在中国境内生产。智能化犊牛饲喂系统（产品名称 5）的（关键工序）在中国境内完成。

6. 生鲜乳运输车（产品名称 6），生产厂为新乡市新东轻工机械有限公司（厂名），厂址为河南省新乡市高新区静泉路以南、丰华街以西 1219 号（生产厂址）。生鲜乳运输车（产品名称 6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。生鲜乳运输车（产品名称 6）的（关键组件）在中国境内生产。生鲜乳运输车（产品名称 6）的（关键工序）在中国境内完成。

7. 自动化控温供热系统（产品名称 7），生产厂为山东高路阳普新能源有限公司（厂名），厂址为山东省临沂市莒南县南环路北（生产厂址）。自动化控温供热系统（产品名称 7）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。自动化控温供热系统（产品名称 7）的

（关键组件）在中国境内生产。自动化控温供热系统（产品名称 7）  
的（关键工序）在中国境内完成。

8. 智能化抛料车（产品名称 8），生产厂为宁夏新大众机械有限  
公司（厂名），厂址为宁夏回族自治区吴忠市青铜峡市嘉宝工业园区  
（生产厂址）。智能化抛料车（产品名称 8）的中国境内生产的组件  
成本占比  $\geq$ （规定比例）。智能化抛料车（产品名称 8）的（关键组  
件）在中国境内生产。智能化抛料车（产品名称 8）的（关键工序）  
在中国境内完成。

9. 智慧化发情监测系统（产品名称 9），生产厂为北京京鹏环宇  
畜牧科技股份有限公司（厂名），厂址为北京市朝阳区安慧北里安园 8  
号楼 3 层 301 室（生产厂址）。智慧化发情监测系统（产品名称 9）  
的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$ （规定比例）。智慧化发情监测系  
统（产品名称 9）的（关键组件）在中国境内生产。智慧化发情监测  
系统（产品名称 9）的（关键工序）在中国境内完成。

10. 智能化秸秆粉碎机（赛巴斯特圆桶粉碎机）（产品名称 10），  
生产厂为黑龙江珩顺科技有限责任公司（厂名），厂址为哈尔滨经开  
区南岗集中区高新技术开发区 18 栋第六层 602 室（生产厂址）。智  
能化秸秆粉碎机（赛巴斯特圆桶粉碎机）（产品名称 10）的中国境内  
生产的组件成本占比  $\geq$ （规定比例）。智能化秸秆粉碎机（赛巴斯特  
圆桶粉碎机）（产品名称 10）的（关键组件）在中国境内生产。智能  
化秸秆粉碎机（赛巴斯特圆桶粉碎机）（产品名称 10）的（关键工序）  
在中国境内完成。

11. 智能化青贮压窖菌种喷洒一体设备（产品名称 11），生产厂为三门峡丰瑞生物科技有限公司（厂名），厂址为河南省三门峡市陕州区西张村镇街北13号（生产厂址）。智能化青贮压窖菌种喷洒一体设备（产品名称 11）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智能化青贮压窖菌种喷洒一体设备（产品名称 11）的（关键组件）在中国境内生产。智能化青贮压窖菌种喷洒一体设备（产品名称 11）的（关键工序）在中国境内完成。

12. 自动化微量配料系统（产品名称 12），生产厂为宁夏新大众机械有限公司（厂名），厂址为宁夏吴忠市青铜峡市嘉宝工业园区（生产厂址）。自动化微量配料系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  80%。自动化微量配料系统（产品名称 12）的 PLC 控制系统（关键组件）在中国境内生产。自动化微量配料系统（产品名称 12）的称重标定、程序联调（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（单位电子公章）：三门峡丰瑞生物科技有限公司

日期：2026 年 05 月 14 日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

