

## 4. 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （层板式文物储藏柜（型号：YJ-CBG-1）），生产厂为（厂名：江西源金科技集团有限公司），厂址为（生产厂址：江西省宜春市樟树市金属家具产业园科技路88号（备案经营场所：江西省樟树市金属家具产业园科技路南侧））。（层板式文物储藏柜（型号：YJ-CBG-1））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  （规定比例）。（层板式文物储藏柜（型号：YJ-CBG-1））的（关键组件）在中国境内生产。（层板式文物储藏柜（型号：YJ-CBG-1））的（关键工序）在中国境内完成。

2. （组合式文物储藏柜（型号：YJ-ZHG-1）），生产厂为（厂名：江西源金科技集团有限公司），厂址为（生产厂址：江西省宜春市樟树市金属家具产业园科技路88号（备案经营场所：江西省樟树市金属家具产业园科技路南侧））。（组合式文物储藏柜（型号：YJ-ZHG-1））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  （规定比例）。（组合式文物储藏柜（型号：YJ-ZHG-1））的（关键组件）在中国境内生产。（组合式文物储藏柜（型号：YJ-ZHG-1））的（关键工序）在中国境内完成。

3. （重型文物储藏柜1（规格：W1900mm×D800mm×H2000mm）（型号：YJ-ZXG-1）），生产厂为（厂名：江西源金科技集团有限公司），厂址为（生产厂址：江西省宜春市樟树市金属家具产业园科技路88号（备案经营场所：江西省樟树市金属家具产业园科技路南侧））。（重型文物储藏柜1（规格：W1900mm×D800mm×H2000mm）（型号：YJ-ZXG-1））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  （规定比例）。（重型文物储藏柜1（规格：W1900mm×D800mm×H2000mm）（型号：YJ-ZXG-1））的（关键组件）在中国境内生产。（重型文物储藏柜1（规格：W1900mm×D800mm×H2000mm）（型号：YJ-ZXG-1））的（关键工序）在中国境内完成。

4. （重型文物储藏柜2（规格：W1400mm×D800mm×H2000mm）（型号：YJ-ZXG-2）），生产厂为（厂名：江西源金科技集团有限公司），厂址为（生产厂址：江西省宜春市樟树市金属家具产业园科技路88号（备案经营场所：江西省樟树市金属家具产业园科技路88号））。

路南侧) )。 (重型文物储藏柜 2 (规格: W1400mm×D800mm×H2000mm) (型号: YJ-ZXG-2)) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。 (重型文物储藏柜 2 (规格: W1400mm×D800mm×H2000mm) (型号: YJ-ZXG-2)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (重型文物储藏柜 2 (规格: W1400mm×D800mm×H2000mm) (型号: YJ-ZXG-2)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

5. (斜塔式碑石架 1 (规格: W6000mm×D800mm×H2000mm) (型号: YJ-XTS-1)) , 生产厂为 (厂名: 江西源金科技集团有限公司) , 厂址为 (生产厂址: 江西省宜春市樟树市金属家具产业园科技路 88 号 (备案经营场所: 江西省樟树市金属家具产业园科技路南侧) )。 (斜塔式碑石架 1 (规格: W6000mm×D800mm×H2000mm) (型号: YJ-XTS-1)) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。 (斜塔式碑石架 1 (规格: W6000mm×D800mm×H2000mm) (型号: YJ-XTS-1)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (斜塔式碑石架 1 (规格: W6000mm×D800mm×H2000mm) (型号: YJ-XTS-1)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

6. (斜塔式碑石架 2 (规格: W5000mm×D800mm×H2000mm) (型号: YJ-XTS-2)) , 生产厂为 (厂名: 江西源金科技集团有限公司) , 厂址为 (生产厂址: 江西省宜春市樟树市金属家具产业园科技路 88 号 (备案经营场所: 江西省樟树市金属家具产业园科技路南侧) )。 (斜塔式碑石架 2 (规格: W5000mm×D800mm×H2000mm) (型号: YJ-XTS-2)) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。 (斜塔式碑石架 2 (规格: W5000mm×D800mm×H2000mm) (型号: YJ-XTS-2)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (斜塔式碑石架 2 (规格: W5000mm×D800mm×H2000mm) (型号: YJ-XTS-2)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

7. (斜塔式碑石架 3 (规格: W3000mm×D800mm×H2000mm) (型号: YJ-XTS-3)) , 生产厂为 (厂名: 江西源金科技集团有限公司) , 厂址为 (生产厂址: 江西省宜春市樟树市金属家具产业园科技路 88 号 (备案经营场所: 江西省樟树市金属家具产业园科技路南侧) )。 (斜塔式碑石架 3 (规格: W3000mm×D800mm×H2000mm) (型号: YJ-XTS-3)) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。 (斜塔式碑石架 3 (规格: W3000mm×D800mm×H2000mm) (型号: YJ-XTS-3)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (斜塔式碑石架 3 (规格: W3000mm×D800mm×H2000mm) (型号: YJ-XTS-3)) 的 (关键工序)

在中国境内完成。

8. (文物目录检索柜(型号: YJ-WWMLG-1)) , 生产厂为 (厂名: 江西源金科技集团有限公司) , 厂址为 (生产厂址: 江西省宜春市樟树市金属家具产业园科技路 88 号(备案经营场所:江西省樟树市金属家具产业园科技路南侧)) 。 (文物目录检索柜(型号: YJ-WWMLG-1)) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例) 。 (文物目录检索柜(型号: YJ-WWMLG-1)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (文物目录检索柜(型号: YJ-WWMLG-1)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

9. (文物整理桌 1(规格: W1500mm×D800mm×H750mm)(型号: 型号: YJ-WWZLZ-1)) , 生产厂为 (厂名: 江西源金科技集团有限公司) , 厂址为 (生产厂址: 江西省宜春市樟树市金属家具产业园科技路 88 号(备案经营场所:江西省樟树市金属家具产业园科技路南侧)) 。 (文物整理桌 1(规格: W1500mm×D800mm×H750mm)(型号: 型号: YJ-WWZLZ-1)) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例) 。 (文物整理桌 1(规格: W1500mm×D800mm×H750mm)(型号: 型号: YJ-WWZLZ-1)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (文物整理桌 1(规格: W1500mm×D800mm×H750mm)(型号: 型号: YJ-WWZLZ-1)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

10. (文物整理桌 2(规格: W3000mm×D1500mm×H750mm)(型号: YJ-WWZLZ-2)) , 生产厂为 (厂名: 江西源金科技集团有限公司) , 厂址为 (生产厂址: 江西省宜春市樟树市金属家具产业园科技路 88 号(备案经营场所:江西省樟树市金属家具产业园科技路南侧)) 。 (文物整理桌 2(规格: W3000mm×D1500mm×H750mm)(型号: YJ-WWZLZ-2)) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例) 。 (文物整理桌 2(规格: W3000mm×D1500mm×H750mm)(型号: YJ-WWZLZ-2)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (文物整理桌 2(规格: W3000mm×D1500mm×H750mm)(型号: YJ-WWZLZ-2)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

11. (文物运送专用减震车(型号: YJ-WWJZC-1)) , 生产厂为 (厂名: 江西源金科技集团有限公司) , 厂址为 (生产厂址: 江西省宜春市樟树市金属家具产业园科技路 88 号(备案经营场所:江西省樟树市金属家具产业园科技路南侧)) 。 (文物运送专用减震车(型号: YJ-WWJZC-1)) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例) 。 (文物运送专用减震车(型号: YJ-WWJZC-1)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (文物运送

专用减震车（型号：YJ-WWJZC-1）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（登高梯（型号：YJ-DGT-1）），生产厂为（厂名：江西源金科技集团有限公司），厂址为（生产厂址：江西省宜春市樟树市金属家具产业园科技路88号（备案经营场所：江西省樟树市金属家具产业园科技路南侧））。（登高梯（型号：YJ-DGT-1））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（登高梯（型号：YJ-DGT-1））的（关键组件）在中国境内生产。（登高梯（型号：YJ-DGT-1））的（关键工序）在中国境内完成。

13.（温湿度记录仪（型号：175H1）），生产厂为（厂名：江西源金科技集团有限公司），厂址为（生产厂址：江西省宜春市樟树市金属家具产业园科技路88号（备案经营场所：江西省樟树市金属家具产业园科技路南侧））。（温湿度记录仪（型号：175H1））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（温湿度记录仪（型号：175H1））的（关键组件）在中国境内生产。（温湿度记录仪（型号：175H1））的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

单位名称（电子签章）：江西源金科技集团有限公司

日期：2026年6月24日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

（注：仅有本国产品参与投标的政府采购项目，本国产品不享受价格扣除评审优惠）