

八、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （空调格力 KFR-35GW/(35563)FNhA j-B1(WIFI)JY01、KFR-72LW/(72536) FNhAp-B1JY01、RF12WPdF/NhA-N1JY01）¹，生产厂为（珠海格力电器股份有限公司）²，厂址为（广东省珠海市香洲区前山金鸡西路 789 号）。（空调格力 KFR-35GW/(35563)FNhA j-B1(WIFI)JY01、KFR-72LW/(72536) FNhAp-B1JY01、RF12WPdF/NhA-N1JY01）的中国境内生产的组件成本占比≥（90%）³。（空调格力 KFR-35GW/(35563)FNhA j-B1(WIFI)JY01、KFR-72LW/(72536) FNhAp-B1JY01、RF12WPdF/NhA-N1JY01）的（空调压缩机、变频电控主板、驱动电机、换热器（蒸发器 / 冷凝器）⁴在中国境内生产。（空调格力 KFR-35GW/(35563)FNhA j-B1(WIFI)JY01、KFR-72LW/(72536) FNhAp-B1JY01、RF12WPdF/NhA-N1JY01）的（核心零部件加工、管路钎焊焊接、整机预装装配、系统冷媒灌注、整机性能商检测试、成品打包出厂）⁵在中国境内完成。

2. （组合型成套箱式变电站华美 S13-M-400/10），生产厂为（河南省华美电气科技有限公司），厂址为（河南省周口市扶沟县工业园区（产业集聚区））。（组合型成套箱式变电站华美 S13-M-400/10）的中国境内生产的组件成本占比≥（90%）。（组合型成套箱式变电站华美 S13-M-400/10）的（13-M 油浸式变压器铁芯绕组、10kV 高压真空断路器、低压智能配电柜、无功补偿电容器、箱变金属壳体、智能测控保护模块）在中国境内生产。（组合型成套箱式变电站华美 S13-M-400/10）的（变压器铁芯剪切叠装、铜绕组绕制浸漆、油箱焊接密封、高低压柜体钣金喷涂、开关装配接线、箱变整体模块化预装、绝缘耐压 / 负载损耗 / 温升全套型式试验）在中国境内完成。

3. （成套配电箱德力西铁皮定制），生产厂为（德力西电气有限公司），厂址为（浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园）。（成套配电箱德力西铁皮定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（90%）。（成套配电箱德力西铁皮定制）的（铁皮箱体壳体、塑壳断路器、空气开关、漏电保护器、接线端子、铜排母线、绝缘配件、指示灯开关组件）在中国境内生产。（成套配电箱德力西铁皮定制）的（钣金剪切折弯、箱体冲压焊接、静电喷塑防腐处理、元器件选型装配、铜排加工搭接、线路接线排布、绝缘耐压检测、通电性能调试、成品检验封装）在中国境内完成。

4. （电力电缆头达安 LS-10/3.1、RS-0.6/1-5.3、RS-0.6/1-5.1、RS-0.6/1-5.0），生产厂为（达安科技有限公司），厂址为（浙江省温州市乐清市柳市镇（电力电缆专业生产厂区））。（电力电缆头达安 LS-10/3.1、RS-0.6/1-5.3、RS-0.6/1-5.1、RS-0.6/1-5.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（90%）。（电力电缆头达安 LS-10/3.1、RS-0.6/1-5.3、RS-0.6/1-5.1、RS-0.6/1-5.0）的（硅橡胶绝缘主体、应力控制层、半导电屏蔽层、密封防水胶、金属铠装护层、绝缘套管、紧固配件）在中国境内生产。（电力电缆头达安 LS-10/3.1、RS-0.6/1-5.3、RS-0.6/1-5.1、RS-0.6/1-5.0）的（原料改性配比、一体挤出成型、屏蔽层精密加工、防水密封处理、尺寸精切校准、配件配套组装、耐压绝缘检测、老化性能测试、成品质检封装）在中国境内完成。

5. （插座德力西 CD202-20ZS、DZ47s-63），生产厂为（德力西电气有限公司），厂址为（浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园）。（插座德力西 CD202-20ZS、DZ47s-63）

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (90%)。 (插座德力西 CD202-20ZS、DZ47s-63) 的 (阻燃外壳、铜导电件、弹簧构件、灭弧室、触头组件、脱扣机构、接线端子、绝缘配件) 在中国境内生产。 (插座德力西 CD202-20ZS、DZ47s-63) 的 (塑胶注塑成型、金属件冲压精加工、灭弧组件装配、脱扣机构校准、整机组装固定、电气性能校验、耐压绝缘测试、通断寿命检测、成品质检包装) 在中国境内完成。

6. (电力电缆黄河电缆 YJV22-10KV-3*50mm²、YJV22-0.6/1.0KV-3*150+2*70mm²、YJV22-0.6/1.0KV-5*50mm²、YJV22-0.6/1.0KV-5*16mm²)，生产厂为 (河南黄河线缆有限公司)，厂址为 (河南省新乡市凤泉区卫北工业园区和宇路 26 号)。(电力电缆黄河电缆 YJV22-10KV-3*50mm²、YJV22-0.6/1.0KV-3*150+2*70mm²、YJV22-0.6/1.0KV-5*50mm²、YJV22-0.6/1.0KV-5*16mm²) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (90%)。(电力电缆黄河电缆 YJV22-10KV-3*50mm²、YJV22-0.6/1.0KV-3*150+2*70mm²、YJV22-0.6/1.0KV-5*50mm²、YJV22-0.6/1.0KV-5*16mm²) 的 (无氧铜导体、交联聚乙烯绝缘层、聚氯乙烯内衬层、钢带铠装防护层、外护套塑胶层、填充绳、隔离包带) 在中国境内生产。(电力电缆黄河电缆 YJV22-10KV-3*50mm²、YJV22-0.6/1.0KV-3*150+2*70mm²、YJV22-0.6/1.0KV-5*50mm²、YJV22-0.6/1.0KV-5*16mm²) 的 (铜丝拉丝绞合、导体规整成型、绝缘层挤塑包覆、内衬层包裹、钢带铠装加固、外护套挤塑成型、定尺裁切、耐压工频检测、绝缘电阻测试、成品质检入库) 在中国境内完成。

7. (电缆保护管天津友发 SC100、SC50)，生产厂为 (天津友发钢管集团股份有限公司)，厂址为 (天津市静海区大邱庄镇友发工业园)。(电缆保护管天津友发 SC100、SC50) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (90%)。(电缆保护管天津友发 SC100、SC50) 的 (碳钢基体管材、热镀锌防腐层、端口密封护圈、加固连接管件、防锈防护涂层) 在中国境内生产。(电缆保护管天津友发 SC100、SC50) 的 (钢带卷制成型、高频焊接定尺、管口平整倒角、热镀锌防腐处理、表面精整打磨、尺寸精度校准、承压性能检测、防锈质检处理、成品分类封装) 在中国境内完成。

8. (配线黄河 BV-6mm²、BV-10mm²、BV-16mm²、BV-25mm²)，生产厂为 (河南黄河线缆有限公司)，厂址为 (河南省新乡市凤泉区卫北工业园区和宇路 26 号)。(配线黄河 BV-6mm²、BV-10mm²、BV-16mm²、BV-25mm²) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (90%)。(配线黄河 BV-6mm²、BV-10mm²、BV-16mm²、BV-25mm²) 的 (高纯无氧铜导体、阻燃 PVC 绝缘层、环保护套材料、绝缘隔离膜、加固填充材料) 在中国境内生产。(配线黄河 BV-6mm²、BV-10mm²、BV-16mm²、BV-25mm²) 的 (铜丝拉丝绞合、导体压实规整、绝缘层高温挤塑包覆、线缆冷却定型、精准定尺裁切、成盘盘绕规整、绝缘电阻检测、耐压电气校验、外观质检封装) 在中国境内完成。

9. (配管鑫恒发 PC50、PC32)，生产厂为 (陕西鑫恒发新材料科技有限公司)，厂址为 (陕西省咸阳市三原县陵前镇口外村西坡组 6 号)。(配管鑫恒发 PC50、PC32) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (90%)。(配管鑫恒发 PC50、PC32) 的 (PC 聚碳酸酯树脂基材、阻燃改性填料、抗紫外线助剂、密封管接头、加固管件、端口防护堵头) 在中国境内生产。(配管鑫恒发 PC50、PC32) 的 (原料改性混合、高温挤出成型、管材真空定型、冷却定尺裁切、管口倒角修整、阻燃性能改性、尺寸精度校验、抗压耐冲击检测、成品质检打包) 在中国境内完成。

9. (水泥混凝土宏亿 C25)，生产厂为 (义马市宏亿混凝土有限责任公司)，厂址为 (河南省三门峡市义马市迎宾大道中段北侧付村南 500 米)。(水泥混凝土宏亿 C25) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (90%)。(水泥混凝土宏亿 C25) 的 (硅酸盐水泥、天然砂石骨

料、净水、混凝土外加剂、粉煤灰、矿粉)在中国境内生产。(水泥混凝土宏亿 C25)的
(原料筛分配比、自动上料输送、精准计量投料、强制搅拌拌合、塌落度性能检测、成品料
仓储放、罐车密闭输送、出厂质量核验、随车资料核验)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 河南鸿智盛商贸有限公司

日期: 2026 年 7 月 13 日



1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。