

目 录

一、投标函及投标函附录	2
二、法定代表人身份证明或（和）法定代表人授权委托书	4
三、报价明细表	6
四、技术偏离	7
五、资格审查资料	8
六、综合部分	61
七、投标主要产品技术资料	132
八、技术部分	184
九、其他资料	286



一、投标函及投标函附录

(一) 投 标 函

致：灵宝市川口镇人民政府

我方收到了 2026 年灵宝市川口镇碑基村烟叶电烤房建设项目（项目名称）的磋商文件，经详细研究决定参加该项目投标活动，郑重声明以下诸点并负法律责任：

(1) 我方愿意以人民币(大写)：肆拾玖万陆仟壹佰肆拾元整；(小写)¥496140.00 元 的投标总报价完成本项目相关的所有工作，并严格按照合同约定，供货、安装交付本项目全部内容，并维修其中的任何缺陷。

(2) 如果我方中标，我方保证交货期：自合同签订之日起 30 日历天内交货并安装调试完毕，质量达到：达到国家相关法律、法规规定的生产、制造、验收合格标准，并符合《空气源热泵密集烤房》(Q/HNYC 050-2020) 要求及满足需方使用要求，质保期：自验收合格之日起 5 年。我方同意按磋商文件中的规定，本响应文件的有效期限自响应文件递交截止之日起 60 日历天。

(3) 我方愿提供磋商文件中要求的所有文件资料。

(4) 我方已经详细审核了全部磋商文件，包括修改、补充的文件（如果有），我方完全理解并同意放弃对这方面有不明及误解的权利。

(5) 我们愿按《中华人民共和国民法典》履行自己的全部责任。

(6) 如果我单位中标，我单位保证按照磋商文件（含补充文件）的规定，向招标代理机构缴纳招标代理机构服务费。

(7) 我方在此声明，所递交的响应文件及有关资料内容完整、真实和准确。

(8) 与本投标有关正式通讯地址：郑州市金水区农业路 72 号 1 号楼 13 层 1308

(9) 本项目的联系人 李少梅，联系电话：13383866251。

供应商（电子签章）：河南竞贸能源科技有限公司

法定代表人（电子签章）：李少梅

地 址：郑州市金水区农业路 72 号 1 号楼 13 层 1308 号

邮 编：471000

电 话：13383866251

2026 年 7 月 17 日

（二）投标函附录

项目名称	2026 年灵宝市川口镇碑基村烟叶电烤房建设项目
供应商	河南竟贸能源科技有限公司
投标范围	新建长 8 米、宽 2.78 米、高 4.2 米电能烤房 6 座及相关配套设施
投标总报价 (含税)	大写: <u>肆拾玖万陆仟壹佰肆拾元整</u> 小写: <u>496140.00 元</u>
交货期	自合同签订之日起 30 日历天内交货并安装调试完毕
质量	达到国家相关法律、法规规定的生产、制造、验收合格标准, 并符合《空气源热泵密集烤房》(Q/HNYC 050-2020) 要求及满足需方使用要求
质保期	自验收合格之日起 <u>5</u> 年
其他	/

供应商 (电子签章): 河南竟贸能源科技有限公司

法定代表人 (电子签章): 李少梅

日期: 2026 年 7 月 17 日

二、法定代表人身份证明或（和）法定代表人授权委托书

（一）法定代表人身份证明

供应商名称：河南竟贸能源科技有限公司

单位性质：有限责任公司（自然人投资或控股）

地 址：郑州市金水区农业路 72号1号楼13层1308号

成立时间：2011 年 02 月 16 日

经营期限：长期

姓 名：李少梅 性别：女 年龄：54岁 职务：总经理

系河南竟贸能源科技有限公司（供应商名称）的法定代表人。

特此证明。

供应商（电子签章）：河南竟贸能源科技有限公司

日期：2026 年 7 月 17 日



法定代表人身份证扫描件（国徽面）



法定代表人身份证扫描件（人像面）



(二) 法定代表人授权委托书

灵宝市川口镇人民政府：

本人李少梅（姓名）系河南竟贸能源科技有限公司（供应商名称）的法定代表人，现委托李少梅（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清、说明、补正、递交、撤回、修改2026年灵宝市川口镇碑基村烟叶电烤房建设项目（项目名称）响应文件、签订合同和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

代理人无转委托权。

附：法定代表人有效身份证复印件

供应商(电子签章)：河南竟贸能源科技有限公司

法定代表人(电子签章)：李少梅

授权委托日期：2026 年 7 月 17 日

法定代表人身份证扫描件（国徽面）



法定代表人身份证扫描件（人像面）



被授权委托人身份证扫描件（国徽面）



被授权委托人身份证扫描件（人像面）



三、报价明细表

单位：元（人民币）

序号	名称	品牌	产地	规格型号	数量 (套)	单价 (元)	小计	质保 期
1	空气能设备及烤烟房	广盛	郑州	1. 单烘干电能烤房：新建烤烟房内室净长 8 米、宽 2.78 米、高 4.2 米，4 层挂烟架（含门窗等）； 2. 空气能设备：热泵主机组、加热室配件（含冷凝器、电辅热、风机、排湿风道、安装机架等）、热泵烤房控制器、加热室保温板（含维修窗）、物联网模块； 3. 低压线路：变压器至烤烟房低压供电线路（含铜质电缆、空气开关及配电柜等）； 4. 烤烟房、编烟棚地坪：①5cm 厚 3:7 灰土；②20cm 厚 C25 混凝土地坪。约 59.15m ² /套； 5. 编烟棚：编烟棚须选用钢管或更优质的材料作为支撑架，棚顶为单面彩钢瓦，材质要求：①支撑架钢柱：圆管 Φ150mm，Q235B；②上下弦：圆管 Φ60mm*2，Q235B；③支撑：圆管 Φ30mm*2，Q235B；④檩条：矩形管口 60*40*1.5mm，Q235B；⑤水平撑、拉筋：圆钢 Φ16mm，Q235B；⑥单面彩钢瓦：厚度 0.5mm 以上，要求能够抗 9 级大风，防 400mm 雪压。约 21.79m ² /套；	6	82690	496140	5 年
合计金额 大写：肆拾玖万陆仟壹佰肆拾元整 小写：496140.00 元								

说明：1. 分项报价合计金额应与投标报价表一致。

2. 供应商可根据实际情况增减行。

3. 投标报价中包含此项目相关的装卸、运输、保险费、安装、调试等所有费用。

供应商（电子签章）：河南竟贤能源科技有限公司

法定代表人（电子签章）：李少梅

日期：2026 年 7 月 17 日

四、技术偏离

(格式自拟, 需对是否响应是否偏离做出说明)

序号	项目名称	技术规格及要求		有无偏离	备注
		招标文件	投标文件		
1	空气能设备及烤烟房	1. 单烘干电能烤房: 新建烤烟房内室净长 8 米、宽 2.78 米、高 4.2 米, 4 层挂烟架 (含门窗等); 2. 空气能设备: 热泵主机组、加热室配件 (含冷凝器、电辅热、风机、排湿风道、安装机架等)、热泵烤房控制器、加热室保温板 (含维修窗)、物联网模块; 3. 低压线路: 变压器至烤烟房低压供电线路 (含铜质电缆、空气开关及配电柜等); 4. 烤烟房、编烟棚地坪: ①5cm 厚 3: 7 灰土; ②20cm 厚 C25 混凝土地坪。约 59.15m ² /套; 5. 编烟棚: 编烟棚须选用钢管或更优质的材料作为支撑架, 棚顶为单面彩钢瓦, 材质要求: ①支撑架钢柱: 圆管 Φ 150mm, Q235B; ②上下弦: 圆管 Φ 60mm*2, Q235B; ③支撑: 圆管 Φ 30mm*2, Q235B; ④檩条: 矩形管口 60*40*1.5mm, Q235B; ⑤水平撑、拉筋: 圆钢 Φ 16mm, Q235B; ⑥单面彩钢瓦: 厚度 0.5mm 以上, 要求能够抗 9 级大风, 防 400mm 雪压。约 21.79m ² /套;	1. 单烘干电能烤房: 新建烤烟房内室净长 8 米、宽 2.78 米、高 4.2 米, 4 层挂烟架 (含门窗等); 2. 空气能设备: 热泵主机组、加热室配件 (含冷凝器、电辅热、风机、排湿风道、安装机架等)、热泵烤房控制器、加热室保温板 (含维修窗)、物联网模块; 3. 低压线路: 变压器至烤烟房低压供电线路 (含铜质电缆、空气开关及配电柜等); 4. 烤烟房、编烟棚地坪: ①5cm 厚 3: 7 灰土; ②20cm 厚 C25 混凝土地坪。约 59.15m ² /套; 5. 编烟棚: 编烟棚须选用钢管或更优质的材料作为支撑架, 棚顶为单面彩钢瓦, 材质要求: ①支撑架钢柱: 圆管 Φ 150mm, Q235B; ②上下弦: 圆管 Φ 60mm*2, Q235B; ③支撑: 圆管 Φ 30mm*2, Q235B; ④檩条: 矩形管口 60*40*1.5mm, Q235B; ⑤水平撑、拉筋: 圆钢 Φ 16mm, Q235B; ⑥单面彩钢瓦: 厚度 0.5mm 以上, 要求能够抗 9 级大风, 防 400mm 雪压。约 21.79m ² /套;	无偏离	/

供应商 (电子签章):  河南和源能源科技有限公司

法定代表人 (电子签章): 李少梅

日期: 2026 年 7 月 17 日

五、资格审查资料

满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定承诺书

灵宝市川口镇人民政府：

我公司参加贵单位 2026 年灵宝市川口镇碑基村烟叶电烤房建设项目 投标，
我公司具备承担民事责任能力的独立法人，具有有效的营业执照，并对实质性响
应内容承诺如下：

我公司满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定：

- （1）具有独立承担民事责任的能力；
- （2）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- （3）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- （4）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- （5）参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；
- （6）符合法律、行政法规规定的其他条件。

投标人： 河南竟贸能源科技有限公司 （电子签章）

法定代表人： 李少梅 （电子签章）

日期： 2026 年 7 月 17 日



中小企业声明函（货物）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加灵宝市川口镇人民政府（单位名称）的2026年灵宝市川口镇碑基村烟叶电烤房建设项目（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. 2026年灵宝市川口镇碑基村烟叶电烤房建设项目（标的名称），属于制造业（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为河南竟贸能源科技有限公司（企业名称），从业人员50人，营业收入为98.1325万元，资产总额为985.5588万元，属于小型企业（中型企业、小型企业、微型企业）；

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

注：（根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）规定，本项目专门面向中小企业采购，同时供应商须提供《中小企业声明函》。

供应商（电子签章）：河南竟贸能源科技有限公司

日期：2026年7月17日

注：1、从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

2、中小企业划分标准见工业和信息化部国家统计局国家发展和改革委员会财政部《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业【2011】300号）。



首页 / 我要查查小微企业 / 企业详情

企业名称: 河南竟能能源科技有限公司

有限责任公司(自然人投资或控股)

小微企业
信息争议申诉

统一社会信用代码/注册号	914101055686464888	注册资本:	1001万人民币
登记机关	郑州市金水区市场监督管理局	所属门类	建筑业
成立日期	2011年02月16日	行业	其他未列明建筑业

享受扶持政策信息

经营异常信息

严重违法失信信息

企业黑名单信息

更多信

实施扶持的部门: 郑州市税务局

实施扶持政策日期: 2022年06月01日

享受扶持政策依据: 《财政部 国家税务总局关于扩大有关政府性基金免征范围的通知》 财税〔2016〕12号第一条

享受扶持政策内容: 促进小微企业发展

享受扶持政策的数额: 24.84元

实施扶持的部门: 郑州市税务局

实施扶持政策日期: 2022年08月01日

享受扶持政策依据: 《财政部 税务总局关于进一步实施小微企业“六税两费”减免政策的公告》 财政部 税务总局公告2022年第10号

享受扶持政策内容: 促进小微企业发展

享受扶持政策的数额: 327.78元

实施扶持的部门: 郑州市税务局

实施扶持政策日期: 2022年05月01日

享受扶持政策依据: 《财政部 税务总局关于进一步实施小微企业“六税两费”减免政策的公告》 财政部 税务总局公告2022年第10号

享受扶持政策内容: 促进小微企业发展

享受扶持政策的数额: 8.18元

实施扶持的部门: 郑州市税务局

实施扶持政策日期: 2022年05月01日

享受扶持政策依据: 《财政部 税务总局关于进一步实施小微企业“六税两费”减免政策的公告》 财政部 税务总局公告2022年第10号

享受扶持政策内容: 促进小微企业发展

享受扶持政策的数额: 5.45元

实施扶持的部门: 郑州市税务局

实施扶持政策日期: 2022年08月01日

享受扶持政策依据: 《财政部 税务总局关于进一步实施小微企业“六税两费”减免政策的公告》 财政部 税务总局公告2022年第10号

享受扶持政策内容: 促进小微企业发展

享受扶持政策的数额：1147.23元

实施扶持的部门：国家税务总局郑州市税务局

实施扶持政策日期：2020年12月31日

享受扶持政策依据：

《国家发展和改革委员会 财政部 民政部 人力资源和社会保障部 国家税务总局 中国残疾人联合会关于印发<关于完善残疾人就业保障金制度更好促进残疾人就业的通知>发改价格规[2019]2015号附件：第二条第(四)款

享受扶持政策内容：

《国家发展和改革委员会 财政部 民政部 人力资源和社会保障部 国家税务总局 中国残疾人联合会关于印发<关于完善残疾人就业保障金制度更好促进残疾人就业的通知>发改价格规[2019]2015号附件：第二条第(四)款

享受扶持政策的数额：1166.08元

实施扶持的部门：郑州市税务局

实施扶持政策日期：2022年03月01日

享受扶持政策依据：《财政部 税务总局关于进一步实施小微企业“六税两费”减免政策的公告》 财政部 税务总局公告2022年第10号

享受扶持政策内容：促进小微企业发展

享受扶持政策的数额：209.53元

实施扶持的部门：郑州市税务局

实施扶持政策日期：2022年08月01日

享受扶持政策依据：《财政部 税务总局关于进一步实施小微企业“六税两费”减免政策的公告》 财政部 税务总局公告2022年第10号

享受扶持政策内容：促进小微企业发展

享受扶持政策的数额：491.67元

实施扶持的部门：国家税务总局郑州市税务局

实施扶持政策日期：2020年12月31日

享受扶持政策依据：《财政部 税务总局关于实施小微企业普惠性税收减免政策的通知》 财税〔2019〕13号

享受扶持政策内容：《财政部 税务总局关于实施小微企业普惠性税收减免政策的通知》 财税〔2019〕13号

享受扶持政策的数额：24762.87元

实施扶持的部门：郑州市税务局

实施扶持政策日期：2020年12月31日

享受扶持政策依据：《财政部 税务总局关于进一步实施小微企业“六税两费”减免政策的公告》 财政部 税务总局公告2022年第10号

享受扶持政策内容：促进小微企业发展

享受扶持政策的数额：117.81元

实施扶持的部门：郑州市税务局

实施扶持政策日期：2022年05月01日

享受扶持政策依据：《财政部 税务总局关于进一步实施小微企业“六税两费”减免政策的公告》 财政部 税务总局公告2022年第10号

享受扶持政策内容：促进小微企业发展

享受扶持政策的数额：19.08元

实施扶持的部门：国家税务总局郑州市税务局

实施扶持政策日期：2020年05月31日

享受扶持政策依据：《财政部 国家税务总局关于扩大有关政府性基金免征范围的通知》 财税〔2016〕12号第一条

享受扶持政策内容：《财政部 国家税务总局关于扩大有关政府性基金免征范围的通知》 财税〔2016〕12号第一条

享受扶持政策的数额：64.81元

实施扶持的部门：郑州市税务局	实施扶持政策日期：2022年03月01日
享受扶持政策依据：《财政部 税务总局关于进一步实施小微企业“六税两费”减免政策的公告》 财政部 税务总局公告2022年第10号	
享受扶持政策内容：促进小微企业发展	
享受扶持政策的数额：488.89元	
实施扶持的部门：郑州市税务局	实施扶持政策日期：2022年04月01日
享受扶持政策依据：《财政部 税务总局关于进一步实施小微企业“六税两费”减免政策的公告》 财政部 税务总局公告2022年第10号	
享受扶持政策内容：促进小微企业发展	
享受扶持政策的数额：0.16元	
实施扶持的部门：国家税务总局郑州市税务局	实施扶持政策日期：2020年05月31日
享受扶持政策依据：《财政部 国家税务总局关于扩大有关政府性基金免征范围的通知》 财税〔2016〕12号第一条第（一）款	
享受扶持政策内容：《财政部 国家税务总局关于扩大有关政府性基金免征范围的通知》 财税〔2016〕12号第一条第（一）款	
享受扶持政策的数额：43.21元	
实施扶持的部门：郑州市税务局	实施扶持政策日期：2019年01月01日
享受扶持政策依据：《财政部 税务总局关于实施小微企业普惠性税收减免政策的通知》 财税〔2019〕13号	
享受扶持政策内容：促进小微企业发展	
享受扶持政策的数额：4868.09元	
实施扶持的部门：郑州市税务局	实施扶持政策日期：2020年05月01日
享受扶持政策依据：《财政部 国家税务总局关于扩大有关政府性基金免征范围的通知》 财税〔2016〕12号第一条	
享受扶持政策内容：促进小微企业发展	
享受扶持政策的数额：64.81元	
实施扶持的部门：国家税务总局郑州市税务局	实施扶持政策日期：2021年06月01日
享受扶持政策依据：《财政部 税务总局关于实施小微企业和个体工商户所得税优惠政策的公告》 财政部 税务总局公告2021年第12号第一条	
享受扶持政策内容：《财政部 税务总局关于实施小微企业和个体工商户所得税优惠政策的公告》 财政部 税务总局公告2021年第12号第一条	
享受扶持政策的数额：65832.3元	
实施扶持的部门：郑州市税务局	实施扶持政策日期：2022年09月01日
享受扶持政策依据：《财政部 税务总局关于进一步实施小微企业“六税两费”减免政策的公告》 财政部 税务总局公告2022年第10号	
享受扶持政策内容：促进小微企业发展	
享受扶持政策的数额：274.89元	
实施扶持的部门：郑州市税务局	实施扶持政策日期：2022年06月01日
享受扶持政策依据：《财政部 税务总局关于进一步实施小微企业“六税两费”减免政策的公告》 财政部 税务总局公告2022年第10号	

享受扶持政策内容：促进小微企业发展

享受扶持政策的数额：28.99元

实施扶持的部门：国家税务总局郑州市税务局

实施扶持政策日期：2020年12月31日

享受扶持政策依据：《财政部 税务总局关于实施小微企业普惠性税收减免政策的通知》财税〔2019〕13号

享受扶持政策内容：《财政部 税务总局关于实施小微企业普惠性税收减免政策的通知》财税〔2019〕13号

享受扶持政策的数额：18730.8元

实施扶持的部门：郑州市税务局

实施扶持政策日期：2022年04月01日

享受扶持政策依据：《财政部 国家税务总局关于扩大有关政府性基金免征范围的通知》财税〔2016〕12号第一条

享受扶持政策内容：促进小微企业发展

享受扶持政策的数额：0.14元

实施扶持的部门：郑州市税务局

实施扶持政策日期：2022年03月01日

享受扶持政策依据：《财政部 税务总局关于进一步实施小微企业“六税两费”减免政策的公告》财政部 税务总局公告2022年第10号

享受扶持政策内容：促进小微企业发展

享受扶持政策的数额：139.69元

实施扶持的部门：郑州市税务局

实施扶持政策日期：2022年09月01日

享受扶持政策依据：《财政部 税务总局关于进一步实施小微企业“六税两费”减免政策的公告》财政部 税务总局公告2022年第10号

享受扶持政策内容：促进小微企业发展

享受扶持政策的数额：78.54元

实施扶持的部门：郑州市税务局

实施扶持政策日期：2022年09月01日

享受扶持政策依据：《财政部 国家税务总局关于扩大有关政府性基金免征范围的通知》财税〔2016〕12号第一条第（一）款

享受扶持政策内容：促进小微企业发展

享受扶持政策的数额：43.21元

实施扶持的部门：郑州市税务局

实施扶持政策日期：2022年06月01日

享受扶持政策依据：《财政部 国家税务总局关于扩大有关政府性基金免征范围的通知》财税〔2016〕12号第一条第（一）款

享受扶持政策内容：促进小微企业发展

享受扶持政策的数额：16.56元

实施扶持的部门：郑州市税务局

实施扶持政策日期：2022年04月01日

享受扶持政策依据：《财政部 国家税务总局关于扩大有关政府性基金免征范围的通知》财税〔2016〕12号第一条第（一）款

享受扶持政策内容：促进小微企业发展

享受扶持政策的数额：0.09元

实施扶持的部门：国家税务总局郑州市税务局

实施扶持政策日期：2021年01月31日

享受扶持政策依据：《财政部 国家税务总局关于增值税税控系统专用设备和技术维护费用抵减增值税税额有关政策的通知》财税〔2012〕15号

享受扶持政策内容：《财政部 国家税务总局关于增值税税控系统专用设备和技术维护费用抵减增值税税额有关政策的通知》财税〔2012〕15号

享受扶持政策的数额：280元

版权所有：国家市场监督管理总局 备案号：京ICP备18021802号-2 政府网站
地址：北京市海淀区马场桥路9号 邮政编码：100044 找错



统一社会信用代码
914101055686464888

扫描二维码
“国家企业信用
信息公示系统”
了解更多登记、
备案、许可、监
管信息。



1-1

营业执照

名称 河南竞能能源科技有限公司

类型 有限责任公司(自然人投资或控股)

法定代表人 毛少雄

经营范围 热泵烤房、生物质烤房、天然气烤房、烟叶烘烤设备、温室大棚设备、农业机械设备、钢结构制品、金属门窗、立体库房、节能环保设备、仪器仪表、新能源、新材料的生产、销售、施工；环保工程；计算机软硬件技术开发、咨询、服务、推广；计算机软件开发；销售电子产品、计算机软硬件；货物或技术进出口。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

注册资本 壹仟零壹万圆整

成立日期 2011年02月16日

营业期限 长期

住所 郑州市金水区农业路72号1号楼13层1308号

登记机关 关

2022年04月07日

国家企业信用信息公示系统网址：
<http://www.gsxt.gov.cn>

市场监管总局监制

具有履行本项目采购内容所必须的设备和专业技术服务能力承诺书

灵宝市川口镇人民政府：

我公司参加贵单位 2026 年灵宝市川口镇碑基村烟叶电烤房建设项目 投标，
承诺：我公司具有履行本项目采购内容所必须的设备和专业技术服务能力。

特此承诺！

投标人： 河南竟贸能源科技有限公司 （电子签章）

法定代表人： 李少梅 （电子签章）

日期： 2026 年 7 月 17 日



无行贿犯罪记录承诺书

灵宝市川口镇人民政府：

我公司在此承诺：我公司河南竟贸能源科技有限公司、法定代表人：李少梅
自公司成立以来参加政府采购活动前三年内无行贿犯罪记录。

我公司保证上述信息的真实和准确，并愿意承担因我方就此弄虚作假所引起
的一切法律后果。

特此承诺！

投标人：河南竟贸能源科技有限公司（电子签章）

法定代表人：李少梅（电子签章）

日期：2026年7月17日



参加政府采购活动前 3 年内无商业贿赂、不正当竞争行为、骗取中标、严重违约
及重大质量问题等承诺书

致：灵宝市川口镇人民政府

我公司承诺：我公司河南竟贸能源科技有限公司在参加采购活动前三年内，
无商业贿赂、不正当竞争行为、骗取中标、严重违约及重大质量问题等。否则产
生不利后果由我方承担责任。

特此承诺。

投标人： 河南竟贸能源科技有限公司 （电子签章）

法定代表人： 李少梅 （电子签章）

日期： 2026 年 7 月 17 日





中国执行信息公开网

(<http://zxgk.court.gov.cn/>)



失信被执行人(自然人)公布

姓名/名称	证件号码
黄晓敏	3303211967****0310
吕凤娟	1502031964****1226
苟小红	6204231970****3324
宋连祥	6201211974****6018
刘东园	3508231982****4927
付经琴	3601231985****1945

失信被执行人(法人或其他组织)公布

姓名/名称	证件号码
重庆市馨茂机械制造有限公司	9150010167****654U
重庆市馨茂机械制造有限公司	9150010167****654U
重庆市馨茂机械制造有限公司	9150010167****654U
重庆市馨茂机械制造有限公司	9150010167****654U
上海宏马金属材料有限公司	736669487
上海宏马金属材料有限公司	736669487



查询条件

被执行人姓名/名称:

河南竟贸能源科技有限公司

身份证号码/组织机构代码:

914101055686464888

省份:

-----全部-----

验证码:

r3vq



查询

查询结果

在全国范围内没有找到 914101055686464888 河南竟贸能源科技有限公司 相关的结果。

全国法院失信被执行人名单信息公布与查询平台首页
声明

为推进社会信用体系建设，对失信被执行人进行信用惩戒，促使其自动履行生效法律文书确定的义务，根据《中华人民共和国民事诉讼法》相关规定，最高人民法院制定了《关于公布失信被执行人名单信息的若干规定》，自今日起向社会开通“全国法院失信被执行人名单信息公布与查询”平台，社会各界通过该平台查询全国法院（不包括军事法院）失信被执行人名单信息。现就有关事项作出如下声明：

一、被执行人未履行生效法律文书确定的义务，并具有《最高人民法院关于公布失信被执行人名单信息的若干规定》第一条规定的情形之一的，执行法院将根据申请执行人的申请或依职权决定将该被执行人纳入失信被执行人名单，并通过本网站予以公布。

二、各级人民法院将向政府相关部门、金融监管机构、金融机构、承担行政职能的事业单位及行业协会等通报失信被执行人名单信息，供相关单位依照法律、法规和有关规定，在政府采购、招标投标、行政审批、政府扶持、融资信贷、市场准入、资质认定等方面，对失信被执行人予以信用惩戒；将向征信机构通报失信被执行人名单信息，并由征信机构在其征信系统中记录。

国家工作人员、人大代表、政协委员等被纳入失信被执行人名单的，失信情况将通报其所在单位和相关部门；国家机关、事业单位、国有企业等被纳入失信被执行人名单的，失信情况将通报其上级单位、主管部门或者履行出资人职责的机构。

三、纳入失信被执行人名单的被执行人，执行法院将依照《最高人民法院关于限制被执行人高消费及有关消费的若干规定》第一条的规定，对被执行人采取限制消费措施。

被执行为自然人的，被采取限制消费措施后，不得有以下高消费及非生活和工作必需的消费行为：（一）乘坐交通工具时，选择飞机、列车软卧、轮船二等以上舱位；（二）在星级以上宾馆、酒店、夜总会、高尔夫球场等场所进行高消费；（三）购买不动产或者新建、扩建、高档装修房屋；（四）租赁高档写字楼、宾馆、公寓等场所办公；（五）购买非经营必需车辆；（六）旅游、度假；（七）子女就读高收费私立学校；（八）支付高额保费购买保险理财产品；（九）乘坐G字头动车组列车全部座位、其他动车组列车一等以上座位等其他非生活和工作必需的消费行为。被执行为单位的，被采取限制消费措施后，被执行人及其法定代表人、主要负责人、影响债务履行的直接责任人员、实际控制人不得实施前述行为。因私消费以个人财产实施前述行为的，可以向执行法院提出申请。

四、被纳入失信被执行人名单的公民、法人或其他组织认为有《最高人民法院关于公布失信被执行人名单信息的若干规定》第十一条规定情形之一的，可以向执行法院申请纠正。

五、本网站提供的信息仅供查询人参考。如有争议，以执行法院相关法律文书为准。因使用本网站信息而造成不良后果的，人民法院不承担任何责任。

六、查询人必须依法使用查询信息，不得用于非法目的和不正当用途。如使用本网站信息给他人造成损害的，由使用人自行承担相应责任。

七、本网站信息查询免费，严禁任何单位和个人利用本网站信息牟取非法利益。

八、本网站属于政府网站，未经许可，任何商业性网站不得建立与本网站及其内容的链接，不得建立镜像、镜像（包括全部和局部镜像），不得拷贝、复制或传播本网站信息。

九、如对该查询内容有异议，请与执行法院联系。

最高人民法院

2013年10月8日

地址：北京市东城区东交民巷27号 邮编：100745

总机：010-67550114

中华人民共和国最高人民法院 版权所有

京ICP备05023036号

欢迎来到信用中国

 **信用中国**
WWW.CREDITCHINA.GOV.CN

信用信息 ▾ 请输入主体名称或者统一社会信用代码

信息公示 信用动态 信用立法 政策法规 信用承诺 城市信用
信用研究 诚信文化 图解信用 一周信用

首页 > 专项查询 > 重大税收违法失信主体

重大税收违法失信主体

河南竟贸能源科技有限公司 [查询](#)

查询结果



很抱歉，没有找到您搜索的数据

社会信用体系建设部际联席会议成员单位 | 地方信用网站 | 信用示范地区

 政府网站 找错 

关于我们 主办单位：国家公共信用和地理空间信息中心
站点地图 指导单位：国家发展和改革委员会 中国人民银行
网站声明 技术支持：国家信息中心 中经网

©版权所有：信用中国 网站标识码：bm04000009 京ICP备05052393号-5 京公网安备11010202007696号

欢迎来到信用中国



信用中国

WWW.CREDITCHINA.GOV.CN

信用信息 ▾ 请输入主体名称或者统一社会信用代码

信息公示

信用动态

信用立法

政策法规

信用承诺

城市信用

信用研究

诚信文化

图解信用

一周信用

首页 > 专项查询 > 政府采购严重违法失信行为记录名单

政府采购严重违法失信行为记录名单

河南竟贸能源科技有限公司

查询

查询结果



很抱歉，没有找到您搜索的数据

社会信用体系建设部联席会议成员单位 ▲

地方信用网站 ▲

信用示范地区 ▲



关于我们

主办单位：国家公共信用和地理空间信息中心

站点地图

指导单位：国家发展和改革委员会 中国人民银行

网站声明

技术支持：国家信息中心 中经网

信用中

信用中

©版权所有：信用中国 网站标识码：bm04000009 京ICP备05052393号-5 京公网安备11010202007696号

当前位置： 首页 » 政府采购严重违法失信行为记录名单 »

政府采购严重违法失信行为信息记录

企业名称：	河南竟贸能源科技有限公司	统一社会信用代码 (或组织机构代码)	914101055686464888					
执法单位：	请输入执法单位	查询	重置	至少输入一个查询条件				
序号	企业名称	统一社会信用代码 (或组织机构代码)	企业地址	严重违法失信行为的具体情形	处罚依据	处罚日期	公布日期	执法单位
查询结果： 政府采购严重违法失信行为记录名单中没有该企业的相关记录 查询内容： 企业名称：河南竟贸能源科技有限公司 统一社会信用代码(或组织机构代码)：914101055686464888 查询时间：2026年07月13日 18时41分								

提示：本平台信息依据《关于报送政府采购严重违法失信行为信息记录的通知》（财办库[2014]526号）发布。如有疑问请联系具体执法单位。



企业信用信息公示报告

企业名称	河南竟贸能源科技有限公司
报告生成时间	2026/07/13 18:45:06
申请人邮箱	973785377@qq.com

(报告内容仅供参考，具体内容请以国家企业信用信息公示系统查询页面为准)

政府部门公示信息

■ 照面信息

统一社会信用代码：914101055686464888 企业名称：河南竟贸能源科技有限公司
类型：有限责任公司(自然人投资或控股) 法定代表人：李少梅
注册资本：1001 万人民币 成立日期：2011年02月16日
营业期限自：2011年02月16日 营业期限至：
登记机关：郑州市金水区市场监督管理局 核准日期：2022年04月07日
登记状态：存续（在营、开业、在册）
住所：郑州市金水区农业路72号1号楼13层1308号

经营范围：热泵烤房、生物质烤房、天然气烤房、烟叶烤房、温室大棚设备、农业机械设备、钢结构制品、不锈钢制品、金属门窗、立体车库、节能环保设备、仪器仪表、新能源、新材料的生产、销售、施工；环保工程；计算机软件开发、咨询、服务、推广；计算机系统服务；销售电子产品、计算机软硬件；货物或技术进出口。

■ 股东及出资信息

序号	股东名称	证照/证件类型	证照/证件号码	股东类型
1	李冬梅	非公示项	非公示项	自然人股东
2	李少梅	非公示项	非公示项	自然人股东

■ 主要人员信息

序号	姓名	职位	序号	姓名	职位
1	李冬梅	监事	2	李少梅	执行董事兼总经理

■ 分支机构信息

暂无分支机构信息

■ 变更信息

序号	变更事项	变更前内容	变更后内容	变更日期
1	其他事项备案	公章刻制备案,单位办理住房公积金缴存登记,进出口货物收发货人,营业执照,税务登记证,机构代码证,社会保险登记证,统计证	公章刻制备案,单位办理住房公积金缴存登记,进出口货物收发货人,营业执照,税务登记证,机构代码证,社会保险登记证,统计证	2022年04月07日
2	投资人变更(包括出资额、出资方式、出资日期、投资人名称等)	李冬梅:(出资额: : 600.6000万元, 出资比例: 60%);李少梅:(出资额: : 400.4000万元, 出资比例: 40%);	李少梅:(出资额: : 800.8000万元, 出资比例: 80%);李冬梅:(出资额: : 200.2000万元, 出资比例: 20%);	2022年04月07日
3	名称变更(字号名称、集团名称等)	河南广盛能源科技有限公司	河南竟贸能源科技有限公司	2022年04月07日
4	章程备案	无		2022年04月07日
5	投资人变更(包括出资额、出资方式、出资日期、投资人名称等)	李冬梅:60%;李少梅:40%;	李少梅:80%;李冬梅:20%;	2022年04月07日
6	投资人变更(包括出资额、出资方式、出资日期、投资人名称等)	王新停;李少梅;	李少梅:40%;李冬梅:60%;	2020年06月16日
7	其他事项备案	公章刻制备案,单位办理住房公积金缴存登记,进出口货物收发货人,营业执照,税务登记证,机构代码证,社会保险登记证,统计证	公章刻制备案,单位办理住房公积金缴存登记,进出口货物收发货人,营业执照,税务登记证,机构代码证,社会保险登记证,统计证	2020年06月16日
8	高级管理人员备案(董事、监事、	王新停、李少梅	李少梅、李冬梅	2020年06月16日

	经理等)			
9	章程备案	无	无	2020年06月16日
10	期限变更 (经营期限、营业期限、驻在期限等变更)	10	长期	2020年05月28日
11	经营范围变更 (含业务范围变更)	环保工程; 农业机械设备、新兴能源、立体库房、温室大棚的技术研发, 农业机械设备、农用烘烤设备、钢结构制品、金属门窗、节能环保设备的销售; 不锈钢制品、电子产品的销售; 电子产品技术研发。(法律、法规规定应经审批而未获审批的, 不得经营)	热泵烤房、生物质烤房、天然气烤房、烟叶烘烤设备、温室大棚设备、农业机械设备、钢结构制品、不锈钢制品、金属门窗、立体库房、节能环保设备、仪器仪表、新能源、新材料的生产、销售、施工; 环保工程; 计算机软件技术开发、咨询、服务、推广; 计算机系统服务; 销售电子产品、计算机软硬件; 货物或技术进出口。	2020年05月28日
12	章程备案	无	无	2020年05月28日
13	其他事项备案		公章刻制备案, 单位办理住房公积, 金缴存登记, 进出口货物收发货人, 营业执, 税务登记, 机构代码证, 社会保险登记证, 统计证	2020年05月28日
14	经营范围变更 (含业务范围变更)	环保工程; 农业机械设备、新兴能源、立体库房、温室大棚的技术研发, 农业机械设备、农用烘烤设备、钢结构制品、金属门窗、节能环保设备的销售。(法律、法规规定应经审批而未获审批的, 不得经营)	环保工程; 农业机械设备、新兴能源、立体库房、温室大棚的技术研发, 农业机械设备、农用烘烤设备、钢结构制品、金属门窗、节能环保设备的销售; 不锈钢制品、电子产品的销售; 电子产品技术研发。(法律、法规规定应经审批而未获审批的, 不得经营)	2014年10月08日
15	投资人变更 (包括出资额、出资方式、出资日期、投资人名称等)	李广春:40%;王新停:60%;	王新停;;李少梅;	2014年10月08日

16	其他事项备案	18603717868	13383866251	2014年10月08日
17	高级管理人员备案(董事、监事、经理等)	李广春;王新停;	李少梅;王新停;	2014年10月08日
18	负责人变更(法定代表人、负责人、首席代表、合伙事务执行人等变更)	李广春	李少梅	2014年10月08日

清算信息

暂无清算信息

行政许可信息

暂无行政许可信息

行政处罚信息

暂无行政处罚信息

经营异常信息

暂无经营异常信息

严重违法信息

暂无严重违法信息

抽查检查信息

暂无抽查检查信息

司法协助信息

暂无司法协助信息

动产抵押登记信息

暂无动产抵押登记信息

股权出质登记信息

暂无股权出质登记信息

企业自行公示信息 (企业自行公示信息由该企业提供, 企业对其即时信息的真实性、合法性负责)

股东及出资信息

序号	股东	认缴额 (万元)	实缴额 (万元)	认缴明细				实缴明细			
				认缴出资 方式	认缴出资 额(万元)	认缴出资 日期	公示日期	实缴出资 方式	实缴出资 额(万元)	实缴出资 日期	公示日期
1	李少梅	40 0.4	40 0.4	货币	400.4	2014年1 0月08日	2015年0 6月17日	货币	400.4	2014年1 0月08日	2025年0 2月06日
2	李东梅	60 0.6	60 0.6	货币	600.6	2020年0 6月15日	2025年0 月06日	货币	600.6	2020年0 6月15日	2025年0 2月06日

股权变更信息

暂无股权变更信息

行政许可信息

暂无行政许可信息

知识产权出质登记信息

暂无知识产权出质登记信息

行政处罚信息

暂无行政处罚信息

2025年度报告

■ 基本信息

统一社会信用代码/注册号：914101055686464888 企业名称：河南竟贸能源科技有限公司

企业通信地址：郑州市金水区农业路72号1号楼13层1308号 邮政编码：450000

企业联系电话：13592606196

企业电子邮箱：973785377@qq.com

从业人数：企业选择不公示

其中女性从业人数：企业选择不公示

企业经营状态：开业

企业控股情况：企业选择不公示

是否有投资信息或购买其他公司股权：否

是否有网站或网店：否

是否有对外担保信息：否

有限责任公司本年度是否发生股东股权转让：否

企业主营业务活动：热泵烤房、生物质烤房、天然气烤房、烟叶烘烤设备、温室大棚设备、农业机械、钢结构制品、不锈钢制品、金属门窗、立体库房、节能环保设备、仪器仪表、新能源、新材料的生产、销售、施工；环保工程；计算机软件技术开发、咨询、服务、推广；计算机系统服务；销售电子产品、计算机软硬件

■ 网站网店信息

暂无网站网店信息

■ 股东及出资信息

序号	股东	认缴出资额(万元)	认缴出资时间	认缴出资方式	实缴出资额(万元)	实缴出资时间	实缴出资方式
1	李冬梅	600.6	2020年06月15日	货币	600.6	2020年06月15日	货币
2	李少梅	400.4	2014年10月08日	货币	400.4	2014年10月08日	货币

■ 对外投资信息

暂无对外投资信息

■ 企业资产状况信息

资产总额	企业选择不公示	所有者权益合计	企业选择不公示
营业总收入	企业选择不公示	利润总额	企业选择不公示
营业总收入中主营业务收入	企业选择不公示	净利润	企业选择不公示
纳税总额	企业选择不公示	负债总额	企业选择不公示

■ 社保信息

城镇职工基本养老保险	4 人	失业保险	4 人
职工基本医疗保险	4 人	工伤保险	4 人
生育保险	4 人		
单位缴费基数	单位参加城镇职工基本养老保险缴费基数	企业选择不公示	
	单位参加失业保险缴费基数	企业选择不公示	
	单位参加职工基本医疗保险缴费基数	企业选择不公示	
	单位参加生育保险缴费基数	企业选择不公示	
本期实际缴费金额	参加城镇职工基本养老保险本期实际缴费基数	企业选择不公示	
	参加失业保险本期实际缴费基数	企业选择不公示	
	参加职工基本医疗保险本期实际缴费基数	企业选择不公示	
	参加工伤保险本期实际缴费基数	企业选择不公示	

	参加生育保险本期实际缴费基数	企业选择不公示
单位缴费基数	单位参加城镇职工基本养老保险累计欠缴金额	企业选择不公示
	单位参加失业保险累计欠缴金额	企业选择不公示
	单位参加职工基本医疗保险累计欠缴金额	企业选择不公示
	单位参加工伤保险累计欠缴金额	企业选择不公示
	单位参加生育保险累计欠缴金额	企业选择不公示

■ 对外提供担保信息

暂无对外提供担保信息

■ 股权变更信息

暂无股权变更信息

■ 2024年度报告

■ 基本信息

统一社会信用代码/注册号：914101055686464888 企业名称：河南竟贤能源科技有限公司

企业通信地址：郑州市金水区农业路72号1号楼13层1308号 邮政编码：450000

企业联系电话：13592606196 企业电子邮箱：973785377@qq.com

从业人数：企业选择不公示 其中女性从业人数：企业选择不公示

企业经营状态：开业 企业控股情况：企业选择不公示

是否有投资信息或购买其他公司股权：否 是否有网站或网店：否

是否有对外担保信息：否

有限责任公司本年度是否发生股东股权转让：否

企业主营业务活动：热泵烤房、生物质烤房、天然气烤房、烟叶烘烤设备、温室大棚设备、农业机械、钢结构制品、不锈钢制品、金属门窗、立体库房、节能环保设备、仪器仪表、新能源、新材料的生产、销售、施工；环保工程；计算机软件技术开发、咨询、服务、推广；计算机系统服务；销售电子产品、计算机软硬件；货物或技术进出口。

网站网店信息

暂无网站网店信息

股东及出资信息

序号	股东	认缴出资额(万元)	认缴出资时间	认缴出资方式	实缴出资额(万元)	实缴出资时间	实缴出资方式
1	李冬梅	600.6	2020年06月15日	货币	600.6	2020年06月15日	货币
2	李少梅	400.4	2014年10月08日	货币	400.4	2014年10月08日	货币

对外投资信息

暂无对外投资信息

企业资产状况信息

资产总额	企业选择不公示	所有者权益合计	企业选择不公示
营业总收入	企业选择不公示	利润总额	企业选择不公示
营业总收入中主营业务收入	企业选择不公示	净利润	企业选择不公示
纳税总额	企业选择不公示	负债总额	企业选择不公示

I 社保信息

城镇职工基本养老保险	2人	失业保险	2人
职工基本医疗保险	2人	工伤保险	2人
生育保险	2人		
单位缴费基数	单位参加城镇职工基本养老保险缴费基数	企业选择不公示	
	单位参加失业保险缴费基数	企业选择不公示	
	单位参加职工基本医疗保险缴费基数	企业选择不公示	
	单位参加生育保险缴费基数	企业选择不公示	
本期实际缴费金额	参加城镇职工基本养老保险本期实际缴费基数	企业选择不公示	
	参加失业保险本期实际缴费基数	企业选择不公示	
	参加职工基本医疗保险本期实际缴费基数	企业选择不公示	
	参加工伤保险本期实际缴费基数	企业选择不公示	
	参加生育保险本期实际缴费基数	企业选择不公示	
单位缴费基数	单位参加城镇职工基本养老保险累计欠缴金额	企业选择不公示	
	单位参加失业保险累计欠缴金额	企业选择不公示	
	单位参加职工基本医疗保险累计欠缴金额	企业选择不公示	
	单位参加工伤保险累计欠缴金额	企业选择不公示	
	单位参加生育保险累计欠缴金额	企业选择不公示	

■ 对外提供担保信息

暂无对外提供担保信息

■ 股权变更信息

暂无股权变更信息

■ 2023年度报告

■ 基本信息

统一社会信用代码/注册号：914101055686464888 企业名称：河南竟贸能源科技有限公司

企业通信地址：郑州市金水区农业路72号1号楼13层1308号 邮政编码：450000

企业联系电话：13663862631

企业电子邮箱：73785377@qq.com

从业人数：企业选择不公示

其中女性从业人数：企业选择不公示

企业经营状态：开业

企业控股情况：企业选择不公示

是否有投资信息或购买其他公司股权：否

是否有网站或网店：否

是否有对外担保信息：否

有限责任公司本年度是否发生股东股权转让：否

企业主营业务活动：热泵烤房、生物质烤房、天然气烤房、烟叶烘烤设备、温室大棚设备、农业机械、钢结构制品、不锈钢制品、金属门窗、立体库房、节能环保设备、仪器仪表、新能源、新材料的生产、销售、施工；环保工程；计算机软件技术开发、咨询、服务、推广；计算机系统服务；销售电子产品、计算机软硬件；货物或技术进出口。

■ 网站网店信息

暂无网站网店信息

■ 股东及出资信息

序号	股东	认缴出资 额(万元)	认缴出资 时间	认缴出资 方式	实缴出资 额(万元)	实缴出资 时间	实缴出资 方式
1	李少梅	400.4	2014年1 0月08日	货币	400.4	2014年1 0月08日	货币
2	李冬梅	600.6	2020年0 6月15日	货币	600.6	2020年0 6月15日	货币

■ 对外投资信息

暂无对外投资信息

■ 企业资产状况信息

资产总额	企业选择不公示	所有者权益合计	企业选择不公示
营业总收入	企业选择不公示	利润总额	企业选择不公示
营业总收入中主营业务收入	企业选择不公示	净利润	企业选择不公示
纳税总额	企业选择不公示	负债总额	企业选择不公示

■ 社保信息

城镇职工基本养老保险	4 人	失业保险	4 人
职工基本医疗保险	3 人	工伤保险	4 人
生育保险	3 人		
单位缴费基数	单位参加城镇职工基本养老保险缴费基数	企业选择不公示	
	单位参加失业保险缴费基数	企业选择不公示	

本期实际缴费金额	单位参加职工基本医疗保险缴费基数	企业选择不公示
	单位参加生育保险缴费基数	企业选择不公示
	参加城镇职工基本养老保险本期实际缴费基数	企业选择不公示
	参加失业保险本期实际缴费基数	企业选择不公示
	参加职工基本医疗保险本期实际缴费基数	企业选择不公示
	参加工伤保险本期实际缴费基数	企业选择不公示
	参加生育保险本期实际缴费基数	企业选择不公示
单位缴费基数	单位参加城镇职工基本养老保险累计欠缴金额	企业选择不公示
	单位参加失业保险累计欠缴金额	企业选择不公示
	单位参加职工基本医疗保险累计欠缴金额	企业选择不公示
	单位参加工伤保险累计欠缴金额	企业选择不公示
	单位参加生育保险累计欠缴金额	企业选择不公示

■ 对外提供担保信息

暂无对外提供担保信息

■ 股权变更信息

暂无股权变更信息

■ 2022年度报告

■ 基本信息

统一社会信用代码/注册号：914101055686464888 企业名称：河南竟贸能源科技有限公司

隶属企业统一社会信用代码/注册号：

隶属企业名称：

企业通信地址：郑州市金水区农业路72号1号楼13层1308号

邮政编码：450000

企业联系电话：13663862631

企业电子邮箱：973785377@qq.com

从业人数：企业选择不公示

其中女性从业人数：企业选择不公示

营业场所：

企业经营状态：开业

是否有对外担保信息：否

是否有网站或网店：否

企业主营业务活动：热泵烤房、生物质烤房、天然气烤房、烟叶烘烤设备、温室大棚设备、农业机械、钢结构制品、不锈钢制品、金属门窗、立体库房、节能环保设备、仪器仪表、新能源、新材料的生产、销售、施工；环保工程；计算机软件技术开发、咨询、服务、推广；计算机系统服务；销售电子产品、计算机软硬件；货物或技术进出口。

■ 网站网店信息

暂无网站网店信息

■ 对外提供担保信息

暂无对外提供担保信息

■ 社保信息

城镇职工基本养老保险	2 人	失业保险	2 人
职工基本医疗保险	2 人	工伤保险	2 人
生育保险	2 人		
单位缴费基数	单位参加城镇职工基本养老保险缴费基数	企业选择不公示	

本期实际缴费金额	单位参加失业保险缴费基数	企业选择不公示
	单位参加职工基本医疗保险缴费基数	企业选择不公示
	单位参加生育保险缴费基数	企业选择不公示
	参加城镇职工基本养老保险本期实际缴费基数	企业选择不公示
	参加失业保险本期实际缴费基数	企业选择不公示
	参加职工基本医疗保险本期实际缴费基数	企业选择不公示
	参加工伤保险本期实际缴费基数	企业选择不公示
	参加生育保险本期实际缴费基数	企业选择不公示
	单位参加城镇职工基本养老保险累计欠缴金额	企业选择不公示
单位缴费基数	单位参加失业保险累计欠缴金额	企业选择不公示
	单位参加职工基本医疗保险累计欠缴金额	企业选择不公示
	单位参加工伤保险累计欠缴金额	企业选择不公示
	单位参加生育保险累计欠缴金额	企业选择不公示

■ 生产经营情况信息

主营业总收入	企业选择不公示	纳税总额	企业选择不公示
净利润	企业选择不公示		

■ 2021年度报告

■ 基本信息

统一社会信用代码/注册号：914101055686464888 企业名称：河南广盛能源科技有限公司

隶属企业统一社会信用代码/注册号： 隶属企业名称：

企业通信地址：郑州市金水区农业路72号1号楼13层1308号 邮政编码：450000

企业联系电话：13663862631 企业电子邮箱：973785377@qq.com

从业人数：企业选择不公示 其中女性从业人数：企业选择不公示

营业场所： 企业经营状态：开业

是否有对外担保信息：否 是否有网站或网店：否

企业主营业务活动：热泵烤房、生物质烤房、天然气烤房、烟叶烘烤设备、温室大棚设备、农业机械、钢结构制品、不锈钢制品、金属门窗、立体库房、节能环保设备、仪器仪表、新能源、新材料的生产、销售、施工；环保工程；计算机软件技术开发、咨询、服务、推广；计算机系统服务；销售电子产品、计算机软硬件；货物或技术进出口。

网站网店信息

暂无网站网店信息

对外提供担保信息

暂无对外提供担保信息

社保信息

城镇职工基本养老保险	2人	失业保险	2人
职工基本医疗保险	2人	工伤保险	2人
生育保险	2人		
单位缴费基数	单位参加城镇职工基本养老保险缴费基数	企业选择不公示	

本期实际缴费金额	单位参加失业保险缴费基数	企业选择不公示
	单位参加职工基本医疗保险缴费基数	企业选择不公示
	单位参加生育保险缴费基数	企业选择不公示
	参加城镇职工基本养老保险本期实际缴费基数	企业选择不公示
	参加失业保险本期实际缴费基数	企业选择不公示
	参加职工基本医疗保险本期实际缴费基数	企业选择不公示
	参加工伤保险本期实际缴费基数	企业选择不公示
	参加生育保险本期实际缴费基数	企业选择不公示
单位缴费基数	单位参加城镇职工基本养老保险累计欠缴金额	企业选择不公示
	单位参加失业保险累计欠缴金额	企业选择不公示
	单位参加职工基本医疗保险累计欠缴金额	企业选择不公示
	单位参加工伤保险累计欠缴金额	企业选择不公示
	单位参加生育保险累计欠缴金额	企业选择不公示

■ 生产经营情况信息

主营业总收入	企业选择不公示	纳税总额	企业选择不公示
净利润	企业选择不公示		

■ 2020年度报告

■ 基本信息

统一社会信用代码/注册号：914101055686464888 企业名称：河南广盛能源科技有限公司

隶属企业统一社会信用代码/注册号：

隶属企业名称：

企业通信地址：郑州市金水区农业路72号1号楼13层1308号

邮政编码：450000

企业联系电话：13663862631

企业电子邮箱：973785377@qq.com

从业人数：企业选择不公示

其中女性从业人数：企业选择不公示

营业场所：

企业经营状态：开业

是否有对外担保信息：否

是否有网站或网店：否

企业主营业务活动：热泵烤房、生物质烤房、天然气烤房、烟叶烘烤设备、温室大棚设备、农业机械设备、钢结构制品、不锈钢制品、金属门窗、立体库房、节能环保设备、仪器仪表、新能源、新材料的生产、销售、施工；环保工程；计算机软件技术开发、咨询、服务、推广；计算机系统服务；销售电子产品、计算机软硬件；货物或技术进出口。

网站网店信息

暂无网站/网店信息

对外提供担保信息

暂无对外提供担保信息

社保信息

城镇职工基本养老保险	0人	失业保险	0人
职工基本医疗保险	0人	工伤保险	0人
生育保险	0人		
单位缴费基数	单位参加城镇职工基本养老保险缴费基数	企业选择不公示	
	单位参加失业保险缴费基数	企业选择不公示	

本期实际缴费金额	单位参加职工基本医疗保险缴费基数	企业选择不公示
	单位参加生育保险缴费基数	企业选择不公示
	参加城镇职工基本养老保险本期实际缴费基数	企业选择不公示
	参加失业保险本期实际缴费基数	企业选择不公示
	参加职工基本医疗保险本期实际缴费基数	企业选择不公示
	参加工伤保险本期实际缴费基数	企业选择不公示
	参加生育保险本期实际缴费基数	企业选择不公示
单位缴费基数	单位参加城镇职工基本养老保险累计欠缴金额	企业选择不公示
	单位参加失业保险累计欠缴金额	企业选择不公示
	单位参加职工基本医疗保险累计欠缴金额	企业选择不公示
	单位参加工伤保险累计欠缴金额	企业选择不公示
	单位参加生育保险累计欠缴金额	企业选择不公示

■ 生产经营情况信息

主营业总收入	企业选择不公示	纳税总额	企业选择不公示
净利润	企业选择不公示		

■ 2019年度报告

■ 基本信息

统一社会信用代码/注册号：9141010556864648 企业名称：河南广盛能源科技有限公司

隶属企业统一社会信用代码/注册号：

隶属企业名称：

企业通信地址：郑州市金水区农业路72号1号楼13层1308号

邮政编码：450000

企业联系电话：13663862631

企业电子邮箱：973785377@qq.com

从业人数：企业选择不公示

其中女性从业人数：企业选择不公示

营业场所：

企业经营状态：开业

是否有对外担保信息：否

是否有网站或网店：否

企业主营业务活动：环保工程；农业机械设备、新兴能源、立体库房、温室大棚的技术研发，农业机械设备、农用烘烤设备、钢结构制品、金属门窗、节能环保设备的销售；不锈钢制品、电子产品的销售；电子产品技术研发。

网站网店信息

暂无网站网店信息

对外提供担保信息

暂无对外提供担保信息

社保信息

城镇职工基本养老保险	2人	失业保险	2人
职工基本医疗保险	2人	工伤保险	2人
生育保险	2人		
单位缴费基数	单位参加城镇职工基本养老保险缴费基数	企业选择不公示	
	单位参加失业保险缴费基数	企业选择不公示	
	单位参加职工基本医疗保险缴费基数	企业选择不公示	

本期实际缴费金额	单位参加生育保险缴费基数	企业选择不公示
	参加城镇职工基本养老保险本期实际缴费基数	企业选择不公示
	参加失业保险本期实际缴费基数	企业选择不公示
	参加职工基本医疗保险本期实际缴费基数	企业选择不公示
	参加工伤保险本期实际缴费基数	企业选择不公示
	参加生育保险本期实际缴费基数	企业选择不公示
单位缴费基数	单位参加城镇职工基本养老保险累计欠缴金额	企业选择不公示
	单位参加失业保险累计欠缴金额	企业选择不公示
	单位参加职工基本医疗保险累计欠缴金额	企业选择不公示
	单位参加工伤保险累计欠缴金额	企业选择不公示
	单位参加生育保险累计欠缴金额	企业选择不公示

■ 生产经营情况信息

主营业总收入	企业选择不公示	纳税总额	企业选择不公示
净利润	企业选择不公示		

■ 2018年度报告

■ 基本信息

统一社会信用代码/注册号：9141010556864648 企业名称：河南广盛能源科技有限公司

企业通信地址：郑州市金水区农业路72号1号楼13层1308号 邮政编码：450000

企业联系电话：13592606196

企业电子邮箱：973785377@qq.com

从业人数：企业选择不公示

其中女性从业人数：企业选择不公示

企业经营状态：开业

企业控股情况：企业选择不公示

是否有投资信息或购买其他公司股权：否

是否有网站或网店：否

是否有对外担保信息：否

有限责任公司本年度是否发生股东股权转让：否

企业主营业务活动：环保工程；农业机械设备、新兴能源、立体库房、温室大棚的技术研发，农业机械设备、农用烘烤设备、钢结构制品、金属门窗、节能环保设备的销售；不锈钢制品、电子产品的销售；电子产品技术研发。

网站网店信息

暂无网站网店信息

股东及出资信息

序号	股东	认缴出资额(万元)	认缴出资时间	认缴出资方式	实缴出资额(万元)	实缴出资时间	实缴出资方式
1	王新停	600.6	2011年02月16日	货币	600.6	2011年02月16日	货币
2	李少梅	400.4	2014年10月08日	货币	400.4	2014年10月08日	货币

对外投资信息

暂无对外投资信息

企业资产状况信息

资产总额	企业选择不公示	所有者权益合计	企业选择不公示
------	---------	---------	---------

营业总收入	企业选择不公示	利润总额	企业选择不公示
营业总收入中主营业务收入	企业选择不公示	净利润	企业选择不公示
纳税总额	企业选择不公示	负债总额	企业选择不公示

■ 社保信息

城镇职工基本养老保险	2 人	失业保险	2 人
职工基本医疗保险	2 人	工伤保险	2 人
生育保险	2 人		
单位缴费基数	单位参加城镇职工基本养老保险缴费基数	企业选择不公示	
	单位参加失业保险缴费基数	企业选择不公示	
	单位参加职工基本医疗保险缴费基数	企业选择不公示	
	单位参加生育保险缴费基数	企业选择不公示	
本期实际缴费金额	参加城镇职工基本养老保险本期实际缴费基数	企业选择不公示	
	参加失业保险本期实际缴费基数	企业选择不公示	
	参加职工基本医疗保险本期实际缴费基数	企业选择不公示	
	参加工伤保险本期实际缴费基数	企业选择不公示	
单位缴费基数	参加生育保险本期实际缴费基数	企业选择不公示	
	单位参加城镇职工基本养老保险累计欠缴金额	企业选择不公示	
	单位参加失业保险累计欠缴金额	企业选择不公示	
	单位参加职工基本医疗保险累计欠缴		

	金额	企业选择不公示
	单位参加工伤保险累计欠缴金额	企业选择不公示
	单位参加生育保险累计欠缴金额	企业选择不公示

■ 对外提供担保信息

暂无对外提供担保信息

■ 股权变更信息

暂无股权变更信息

■ 2017年度报告

■ 基本信息

统一社会信用代码/注册号：91410105360464888 企业名称：河南广盈能源科技有限公司

企业通信地址：郑州市金水区农业路72号1号楼13层1308号 邮政编码：450000

企业联系电话：13592606196

企业电子邮箱：973785377@qq.com

从业人数：企业选择不公示

其中女性从业人数：企业选择不公示

企业经营状态：开业

企业控股情况：企业选择不公示

是否有投资信息或购买其他公司股权：否

是否有网站或网店：否

是否有对外担保信息：否

有限责任公司本年度是否发生股东股权转让：否

企业主营业务活动：环保工程；农业机械设备、新兴能源、立体库房、温室大棚的技术研发，农业机械设备、农用烘烤设备、钢结构制品、金属门窗、节能环保设备的销售；不锈钢制品、电子产品的销售；电子产品技术研发。（法律、法规规定应经审批而未获审批的，不得经营）

网站网店信息

暂无网站网店信息

股东及出资信息

序号	股东	认缴出资额(万元)	认缴出资时间	认缴出资方式	实缴出资额(万元)	实缴出资时间	实缴出资方式
1	李少梅	400.4	2011年02月16日	货币	400.4	2011年02月16日	货币
2	王新停	600.6	2011年02月16日	货币	600.6	2011年02月16日	货币

对外投资信息

暂无对外投资信息

企业资产状况信息

资产总额	企业选择不公示	所有者权益合计	企业选择不公示
营业总收入	企业选择不公示	利润总额	企业选择不公示
营业总收入中主营业务收入	企业选择不公示	净利润	企业选择不公示
纳税总额	企业选择不公示	负债总额	企业选择不公示

社保信息

城镇职工基本养老保险	2人	失业保险	2人
职工基本医疗保险	2人	工伤保险	2人

生育保险 2人		
单位缴费基数	单位参加城镇职工基本养老保险缴费基数	企业选择不公示
	单位参加失业保险缴费基数	企业选择不公示
	单位参加职工基本医疗保险缴费基数	企业选择不公示
	单位参加生育保险缴费基数	企业选择不公示
本期实际缴费金额	参加城镇职工基本养老保险本期实际缴费基数	企业选择不公示
	参加失业保险本期实际缴费基数	企业选择不公示
	参加职工基本医疗保险本期实际缴费基数	企业选择不公示
	参加工伤保险本期实际缴费基数	企业选择不公示
	参加生育保险本期实际缴费基数	企业选择不公示
单位缴费基数	单位参加城镇职工基本养老保险累计欠缴金额	企业选择不公示
	单位参加失业保险累计欠缴金额	企业选择不公示
	单位参加职工基本医疗保险累计欠缴金额	企业选择不公示
	单位参加工伤保险累计欠缴金额	企业选择不公示
	单位参加生育保险累计欠缴金额	企业选择不公示

对外提供担保信息

暂无对外提供担保信息

股权变更信息

暂无股权变更信息

I 2016年度报告

I 基本信息

统一社会信用代码/注册号：914101055686464888 企业名称：河南广盛能源科技有限公司

企业通信地址：郑州市金水区农业路72号1号楼13层1308号 邮政编码：450000

企业联系电话：13592606196

企业电子邮箱：973785377@qq.com

从业人数：企业选择不公示

其中女性从业人数：企业选择不公示

企业经营状态：开业

企业控股情况：企业选择不公示

是否有投资信息或购买其他公司股权：否

是否有网站或网店：否

是否有对外担保信息：否

是否有责任公司本年度是否发生股东股权转让：否

企业主营业务活动：环保工程；农业机械、节能环保、新兴能源、立体库、温室大棚的技术研发，农业机械、农用烘烤设备、钢结构制品、金属门窗、节能环保设备的销售；不锈钢制品、电子产品的销售；电子产品技术研发。

I 网站网店信息

暂无网站网店信息

I 股东及出资信息

序号	股东	认缴出资额(万元)	认缴出资时间	认缴出资方式	实缴出资额(万元)	实缴出资时间	实缴出资方式
1	王新停	6006.6	2011年02月16日	货币	600.6	2011年02月16日	货币
			2011年0			2011年0	

2	李少梅	400.4	2月16日	货币	400.4	2月16日	货币
---	-----	-------	-------	----	-------	-------	----

■ 对外投资信息

暂无对外投资信息

■ 企业资产状况信息

资产总额	企业选择不公示	所有者权益合计	企业选择不公示
营业总收入	企业选择不公示	利润总额	企业选择不公示
营业总收入中主营业务收入	企业选择不公示	净利润	企业选择不公示
纳税总额	企业选择不公示	负债总额	企业选择不公示

■ 社保信息

城镇职工基本养老保险	2 人	工伤保险	2 人
职工基本医疗保险	2 人	失业保险	0 人
生育保险	0 人		
单位缴费基数	单位参加城镇职工基本养老保险缴费基数	企业选择不公示	
	单位参加失业保险缴费基数	企业选择不公示	
	单位参加职工基本医疗保险缴费基数	企业选择不公示	
	单位参加生育保险缴费基数	企业选择不公示	
	参加城镇职工基本养老保险本期实际缴费基数	企业选择不公示	
	参加失业保险本期实际缴费基数	企业选择不公示	

本期实际缴费金额	参加职工基本医疗保险本期实际缴费基数	企业选择不公示
	参加工伤保险本期实际缴费基数	企业选择不公示
	参加生育保险本期实际缴费基数	企业选择不公示
单位缴费基数	单位参加城镇职工基本养老保险累计欠缴金额	企业选择不公示
	单位参加失业保险累计欠缴金额	企业选择不公示
	单位参加职工基本医疗保险累计欠缴金额	企业选择不公示
	单位参加工伤保险累计欠缴金额	企业选择不公示
	单位参加生育保险累计欠缴金额	企业选择不公示

■ 对外提供担保信息

暂无对外提供担保信息

■ 股权变更信息

暂无股权变更信息

■ 2015年度报告

■ 基本信息

统一社会信用代码/注册号：914101055686464888 企业名称：河南广盛能源科技有限公司
 企业联系电话：13592606196 邮政编码：450000
 企业通信地址：郑州市金水区农业路72号1号楼13层1308号
 企业电子邮箱：973785377@qq.com 从业人数：企业选择不公示

企业经营状态：开业

是否有网站或网店：否

有限责任公司本年度是否发生股东股权转让：否

是否有投资信息或购买其他公司股权：否

网站网店信息

暂无网站网店信息

股东及出资信息

序号	股东	认缴出资额 (万元)	认缴出资 时间	认缴出资 方式	实缴出资额 (万元)	实缴出资 时间	实缴出资 方式
1	王新停	600.6	2011年02月16日	货币	600.6	2011年02月16日	货币
2	李少梅	400.4	2011年02月16日	货币	400.4	2011年02月16日	货币

对外投资信息

暂无对外投资信息

企业资产状况信息

资产总额	企业选择不公示	所有者权益合计	企业选择不公示
营业总收入	企业选择不公示	利润总额	企业选择不公示
营业总收入中主营业务收入	企业选择不公示	净利润	企业选择不公示
纳税总额	企业选择不公示	负债总额	企业选择不公示

对外提供担保信息

暂无对外提供担保信息

■ 股权变更信息

暂无股权变更信息

■ 2014年度报告

■ 基本信息

统一社会信用代码/注册号：914101055686464888 企业名称：河南广盛能源科技有限公司
企业联系电话：13592606196 邮政编码：450000
企业通信地址：郑州市金水区农业路72号1号楼13层1308号
企业电子邮箱：973785377@qq.com 从业人数：企业选择不公示
企业经营状态：开业 是否有网站或网店：否
有限责任公司本年度是否发生股东股权转让：是 是否有投资信息或购买其他公司股权：否

■ 网站网店信息

暂无网站网店信息

■ 股东及出资信息

序号	股东	认缴出资 额(万元)	认缴出资 时间	认缴出资 方式	实缴出资 额(万元)	实缴出资 时间	实缴出资 方式
1	王新停	600.6	2011年0 2月16日	货币	600.6	2011年0 2月16日	货币
2	李少梅	400.4	2014年1 0月08日	货币	400.4	2014年1 0月08日	货币

■ 对外投资信息

暂无对外投资信息

■ 企业资产状况信息

资产总额	企业选择不公示	所有者权益合计	企业选择不公示
营业总收入	企业选择不公示	利润总额	企业选择不公示
营业总收入中主营业务收入	企业选择不公示	净利润	企业选择不公示
纳税总额	企业选择不公示	负债总额	企业选择不公示

■ 对外提供担保信息

暂无对外提供担保信息

■ 股权变更信息

序号	股东	变更前股权比例	变更后股权比例	股权变更日期
1	李少梅	0 %	40 %	2014年10月08日
2	李广春	40 %	0 %	2014年10月08日

■ 2013年度报告

■ 基本信息

统一社会信用代码/注册号：914101055686464888

企业名称：河南广盛能源科技有限公司

企业联系电话：13592606196

邮政编码：450000

企业通信地址：郑州市金水区农业路72号1号楼13层1308号

企业电子邮箱：973785377@qq.com

从业人数：企业选择不公示

企业经营状态：开业

是否有网站或网店：否

有限责任公司本年度是否发生股东股权转让：否

是否有投资信息或购买其他公司股权：否

网站网店信息

暂无网站网店信息

股东及出资信息

序号	股东	认缴出资额 (万元)	认缴出资 时间	认缴出资 方式	实缴出资额 (万元)	实缴出资 时间	实缴出资 方式
1	王新停	600.6	2011年02月16日	货币	600.6	2011年02月16日	货币
2	李广春	400.4	2011年02月16日	货币	400.4	2011年02月16日	货币

对外投资信息

暂无对外投资信息

企业资产状况信息

资产总额	企业选择不公示	所有者权益合计	企业选择不公示
营业总收入	企业选择不公示	利润总额	企业选择不公示
营业总收入中主营业务收入	企业选择不公示	净利润	企业选择不公示

纳税总额	企业选择不公示	负债总额	企业选择不公示
------	---------	------	---------

■ 对外提供担保信息

暂无对外提供担保信息

■ 股权变更信息

暂无股权变更信息



非联合体投标承诺书

灵宝市川口镇人民政府：

我公司参加贵单位 2026 年灵宝市川口镇碑基村烟叶电烤房建设项目 投标，承诺：本次投标为非联合体投标，本次投标由我公司独立完成，中标后绝不分包或转包。

特此承诺！

投标人： 河南竟贸能源科技有限公司 （电子签章）

法定代表人： 李少梅 （电子签章）

日期： 2026 年 7 月 17 日



资格后审承诺书

我公司郑重承诺：我公司提供的所有资料都是真实、准确、完整的，并响应资格后审。

特此承诺！

投标人： 河南竟贸能源科技有限公司 （电子签章）

法定代表人： 李少梅 （电子签章）

日期： 2026 年 7 月 17 日



六、综合部分

结合磋商文件评分办法提供 售后服务承诺

若我公司中标：

我公司在灵宝市范围内设有售后服务点，且出现售后问题时，技术人员在接到服务电话 2-4 小时内赶赴现场对设备进行维修。

服务电话： 13383866251

服务站地址：河南省灵宝市金渠花园 3 号楼三单元东户

一、售后服务内容

1、我公司承诺，保证严格按照采购方的交货时间及产品质量要求及时供货，并送达指定地点，产品到达用户指定地点后，由用户组织对设备进行验收。货物运输过程中产生的所有费用均由我方承担。

2、按照国家标准、行业规程或其他相关标准进行产品验收、按照企业产品说明书进行产品验收。

3、按合同要求及装箱清单、产品配置清单与产品组件三者一致并且随附产品说明书、产品出厂合格证，使用手册等全套技术资料。

4、我方中标后，特成此项目领导工作小组，保证按时、按质、按量完成任务。

5、若不按时完成任务，愿承担由此给采购方造成的一切损失和费用

安装调试承诺

新设备到货后，由设备科，会同厂方进行开箱验收，检查设备在运输过程中有无损坏、丢失，附件、随机备件。专用工具、技术资料等是否与合同装箱单相符，并填写设备开箱验收单，存入设备档案，若有缺损及不合格现象应立即厂方代表交涉处理，索取或索赔。设备安装调试，设备科对设备的安装进行定位。对设备定位要考虑以下因素。

(1)应适应工艺流程的需要

(2)应便于使用者的医疗操作

(3)设备及其附属装置的外尺寸、运动部件的极限位置及安全距离

(4)应保证设备安装、维修、操作安全的要求

安装结束后，设备使用科室应与设备科一起对设备进行试运行，试运行前应充分检查电源和设备的接地是否良好。试运行时，对设备的各功能进行核准，发现问题及时解决。

二、售后服务期限

质量保证期限为：自验收合格之日起 5 年

我方保证提供的合同货物是全新的、未使用过的。我方保证合同货物在正确安装、正常操作情况下，运行安全、可靠。我方对本设备生产的全过程严格按质量保证体系执行。在质量保证期内，由于我方责任需要修理、更换有缺陷的设备导致合同货物停运时，质量保证期自我方消除该缺陷后重新计算，由此产生的所有损失(包括但不限于由设备质量原因引起的相关检测、实验、专家咨询、运输、安装等费用)由我方承担。如在质量保证期内发现合同货物部件出现缺陷但不影响合同货物的正常运行，经维修或更换后的部件的质量保证期重新计算。

我公司对所销售的设备做出以下售后服务承诺：

- 1) 我公司负责该仪器的安装、调试、培训，用户提供相符合的工作环境；
- 2) 设备维修、保养及出现故障时简单的处理方法，由我公司在用户现场进行技术培训；
- 3) 我公司对所销售仪器的内在质量承诺保修（人为、环境、及不可抗力因素造成的仪器损坏除外）；
- 4) 保修期内免费提供零配件维修（易损及消耗品除外）；
- 5) 保障零配件、消耗品供应及维修服务；
- 6) 设备发生故障时，我公司维修人员随叫随到（不可抗力因素除外）；

三、售后服务原则

1. 第一原则：烘烤期间安排技术人员进行现场指导；设备使用期间如果发生故障我公司在两小时之内必须解决故障，若不及时解决造成的损失由我公司自行承担）

2. 承担责任原则：尊重感（个性、隐私、真实需求、信用）；



被关注感（随时回报处理进度）；

兑现承诺（说到做到，如有异常提前沟通）；

恪守信用；不推诿。

3. 真诚沟通原则：认同（先假设客户是对的再去沟通）、微笑、倾听、真诚的表达歉意（站在客户的角度，感受客户此时此刻的情绪）、给出满意处理的态度和行动。

4. 情绪最佳原则：情绪不佳时不要急于处理，或者暂停处理，给自己 10 分钟的时间冷静下，调节好呼吸和语调，待情绪最佳时再处理。

5. 及时回报原则：从介入处理先给买家致电，已经介入处理，并及时（6 小时内，下班前）将处理进度告知客户（电话、短信为佳、邮件方式），让他（她）放心。

6. 系统运行原则：逃避一种危险时，不要忽视另一种危险（从整体高度处理售后问题，这不是单纯的一个售后问题，而是对公司整体是有重要影响的）。

7. 吃亏是福原则：当不好界定是谁的责任时，我们主动承担责任

8. 事不过三原则：“吃亏是福原则”的底线，为了客户满意，我们可以舍得，但是如果是同一客户出现三次售后问题（不好界定的责任，我们承担的责任），我们坚决舍弃。

9. 布施原则：对于给出不满意或者满意评价的买家，做好信息采集，并给予一定反馈，感谢其对我们成长的帮助。

10. 积极关注原则：主要是指老客户维护，保持经常沟通

四、售后服务制度

4.1 售后服务机构制度及售后服务宗旨

公司环境秉承“诚信、务实、精益、创新”的企业文化，致力于“品质第一重要”，努力为业主提供优质服务。力求使客户满意，并一贯认为客户的满意要远比竞争更为重要。我们将向客户提供空气源热泵的知识和有关技术服务咨询。安装完工后，我司将负责系统测试和调试，并保证工程符合规范。在竣工验收时，将向业主单位提供符合国家档案部门的要求编制成册的工程运行操作手册及有关的技术档案资料。并严格履行合同规定的售后服务任务，时刻准备为业主服务。



4.2 售后服务的标准及要求

1、售后服务人员必须树立用户满意是检验服务工作标准的理念，要竭尽全力为用户服务，觉不允许顶撞用户和与用户发生口角。

2、在服务中积极，热情，耐心的解答用户提出的各种问题，传授维修保养常识，用户问题无法解答时，应耐心解释，并及时报告售后服务总部协助解决。

3、服务人员应举止文明，礼貌待人，主动服务，和用户监理良好的关系。

4、接到服务信息，应在 24 小时内答复，需要现场服务的，在客户规定的时间内到达现场，切实实现对客户的承诺。

5、决不允许服务人员向用户索要财务或变相提出无理要求。

6、服务人员对产品发生的故障，要判断准确，及时修复，不允许同一问题重复修理的情况。

7、服务人员完成工作任务后，要认真仔细填写“售后服务报告单”，必须让用户填写售后服务满意度调查表。

8、对于外调产品，或配套件的质量问题，原则上由售后服务总部协调采购部由外协厂家解决。

9、重大质量问题，反馈公司有关部门予以解决。

10、建立售后服务来电来函的登记，做好售后服务派遣记录，以及费用等各项报表。

4.3 售后服务部门职能

- 1) 搜集、接收和受理客户对企业公司产品咨询与意见；
- 2) 处理各类客户投诉及市场投诉，第一时间反馈；
- 3) 负责客户回访与开展重点客户关怀计划，了解客户需求；
- 4) 保存客户基本资料，并进行整理、分类与更新；
- 5) 培训相关部门技术人员，满足售后技术服务需求；
- 6) 和相关部门制定售后服务收费细则；
- 7) 向相关部门反馈客户意见及建议；

4.4 售后服务部门的主要工作说明

1) 搜集客户意见、建议

通过各种渠道搜集对企业公司发展有益的意见及建议，比如热线、网站、邮箱等，好的建议及意见及时反馈给各相关部门。各部门也积极搜集客户信息反馈，并及时发回企业公司，便于企业公司做出适于市场的调整。

2) 开展客户关怀、维系计划

企业重点客户群是企业赖以生存及进一步发展的重要组成部分，通过对重点客户的回访与沟通，逐步完善客户需求，提升客户满意度。了解各地区客户对我们产品及服务工作的反馈，以便适时的发现各区域市场中的问题并及时解决，提高服务的主动性。

3) 建立售后服务标准，规范售后服务

售后服务是对企业信誉和品牌形象的持久维护，企业公司向自主品牌方向发展，售后服务更要朝向专业化、统一化和规范化的方向发展，真正满足各区域消费者的服务需求。

4) 及时快速的处理投诉

所有投诉信息需及时反馈到企业公司的售后服务部，由售后服务部整理、过滤、检查、跟踪事件的进展，确保每个投诉案件都得到妥善解决，并认真分析总结造成客户投诉的原因，从根本上解决问题，预防同类投诉的再次发生。

5) 开展客户满意度、忠诚度调查

第一，顾客满意度调查可以提升产品和服务的质量，同时从顾客的意见和建议当中寻找解决顾客不满的针对性的方案。

第二，顾客满意度市场调查可以让广大消费者认识到企业公司对客户的重视性，对提升企业公司形象和品牌知名度有很大帮助。

实践证明，客户的满意度和忠诚度是成正比的，而且客户好的评价还会带来对企业极为有利的市场效应。客户满意度调查结果将非常有利于企业公司产品经营策略的调整，也有利于更深层次的客户维护和客户挖掘。通过网络，电话等各种方法，及时、高效地发现及满足客户需求，从而最大程度上提高客户满意度及忠诚度，稳定现有客户，不断吸引新客户，挽回流失客户。

4.5 售后服务的内容



1、本企业公司严格执行国家有关法律法规规定，承担产品质量责任。

1) 企业公司培训和电话指导（企业公司培训必须把客户教会）。

2) 电话咨询用户，征求意见，并及时处理用户投诉。

3) 做好质量信息的收集、整理、分析和利用。

4) 对客户提出的问题及时报备，并进一步落实维修、维护。

2、建立产品售后服务队伍

1) 配备业务能力强，服务态度好的服务人员，健全产品售后服务网络；

2) 定期培训相关技术人员，保障技术团队稳定运行；

3) 技术团队每次服务完成以后做出总结并记录备查。

3、产品售后服务人员的职责

1) 指导用户使用和保养，向用户介绍本企业公司产品使用和保养知识；

2) 收集用户反馈信息，及时答复用户咨询，处理用户投诉；

3) 履行质量职责。执行国家有关法律法规规定，确保用户满意。

4、服务实施

1) 售后服务部门应积极开展产品售后服务工作。对重点用户走访每年至少一次，认真听取用户意见，并将收集到的用户信息加以整理分析写出报告。

2) 对于用户来人、来函、来电和用户走访反映的产品质量、服务质量、包装质量、安装质量等问题，售后服务部门也要逐一记录并及时向有关部门反馈。如需到现场服务时应立即通知服务人员赴现场处理。

3) 技术服务人员、销售人员及其他人员在和用户接触中收集到的信息，要及时向有关部门反馈。

4) 服务人员去用户单位现场服务时应当认真履行职责，认真帮助用户解决质量问题，确保用户满意，并填写《售后服务记录》经用户签署意见后带回，返回后 5 日内交售后服务部门存档备查

5) 处理及落实处理方案



及时向客户反馈投诉解决进程，依商议的解决办法进行后续处理，并全程跟踪落实情况。企业公司及时拟定改善方法，避免同类问题再次发生。

5、处理职责

各部门对客户投诉案件的处理职责如下：

1) 售后服务部门

- (1) 客户投诉案件的登记，了解客户投诉及投诉理由的确认；
- (2) 客户投诉内容的审核、调查、提报。
- (3) 与客户接洽客户投诉的调查及妥善处理。
- (4) 客户投诉改善案的提出、洽办、执行成果的督促及效果确认
- (5) 处理方式的拟定。
- (6) 迅速传达处理结果。
- (7) 客户投诉处理中客户投诉反映的意见提报。

2) 技术部

- (1) 客户投诉质量的检验确认；
- (2) 分析问题原因、拟定处理对策并监督执行。
- (3) 提报生产单位及生产日期，和厂家进行及时有效的联系，针对产品问题作出沟通，并拟定处理对策及执行检查

6、客户投诉责任管理

对相应职责范围内的责任事故，各相关部门在权限范围内调查处理，售后服务部门每月审视上月份的客户投诉案件，并于每月 5 日前提供客户投诉率，归属单位或个人依客户投诉案件发生的项目原因决定责任归属，按绩效考核实施细则相关规定实施相应处罚。

4.6 售后服务工作原则

1、售后服务工作人员对客户投诉均应积极应对，礼貌接待。如因售后服务态度造成客户投诉，按绩效考核实施细则相关规定实施处罚。

2、接到投诉后，第一时间与客户取得联系，了解投诉问题，原因。



3、确认投诉后，在企业公司内严格执行流程，迅速处理，尽快解决，在第一时间答复客户。

4、监督投诉问题的落实，

5、遇有争议，按合同有关条款由专人负责协调。

五、售后服务流程

1. 接收客户售后信息

(1) 客户进行客户信息登记，首先要明确并保证用户信息准确，用户信息包括：用户姓名、地址、联系电话、产品型号、购买日期、故障现象、用户要求等等。

(2) 客户信息分析

首先查阅合同条款、售后登记本，确认是否在质保期内、是否有售后服务历史、确认故障原因，进行电话指导。

(3) 客服电话指导

客服进行简要故障分析，电话指导用户正确使用，2 小时内跟踪回访用户使用情况；如果电话指导无法正常使用，则与售后服务人员进行信息反馈。

(4) 信息反馈

客服将客户信息、故障现象、用户要求等与售后服务人员进行对接。售后服务人员根据客户要求确定上门服务时间，如果不能保证按时到达，或同其他用户上门时间冲突，要向用户道歉、说明原因，征得用户同意与用户改约时间；若用户不同意，反馈公司客服进行重新派遣。

2. 售后服务员接受服务任务

(1) 客户信息接收

首先要明确并保证用户信息准确，用户信息包括：用户姓名、地址、联系电话、产品型号、购买日期、故障现象、用户要求等等。

(2) 对客户信息进行分析

根据客服反馈信息，分析可能故障原因，提出修复措施，如实在无法修补，免费为其更换。



（3）服务时间确认

1）售后服务人员根据客户要求确定上门服务时间，如果不能保证按时到达，或同其他客户上门时间冲突，要向用户道歉、说明原因，征得客户同意与用户改约时间；若客户不同意，反馈公司客服进行重新派遣。

2）如果用户电话无人接，售后服务员应变更时间与客户联系，并及时向公司反馈中间结果；如果客户一直联系不上，售后服务术员要按地址上门，或客户不在家，则给用户留下留言条，留下电话，希望用户以后再联系。

3. 准备出发

（1）准备好各种服务工具

售后服务员应准备好修补工具、备件，三个一般道具：手套、鞋套、垫布（注：以免弄脏用户的东西），售后派遣单、收据、收费标准、留言条、上岗证等，必备物品。为了防止物品带错或漏带，售后服务人员在出发前都要将自己的工具包对照标准自行检查一遍。

（2）售后服务人员出发

售后服务人员出发时间要提前 30 分钟根据约定时间及路程所需时间确定，以确保到达时间比约定时间提前 5-10 分钟。售后服务员要根据约定时间及路程所需时间确定出发时间。

若售后服务人员在路上遇到塞车或其他意外，要提前电话联系向用户道歉，在用户同意的前提下改约上门时间或提前通知公司改派其他人员。

4. 正式服务前的工作

（1）售后服务人员进门前的准备工作

服务人员应首先检查自己的仪容仪表，以保证：公司工作服且正规整洁；容仪表清洁，精神饱满；眼神正直热情；面带微笑。

为预防服务人员着装为非公司工作服或衣服脏、不干净，服务技术员头发长且蓬乱，胡子过长等，公司严格要求服务技术员平时要注意自己的修养，另每天上班前要对自己的仪容仪表进行检查，在敲用户家门前，要首先对自己的仪容仪表进行自检，直到符合



服务规范方可敲门。

（2）进门

服务人员按约定时间或提前 5 分钟到达客户单位，第一要自我介绍，确认用户，并出示上岗证。

1）如果售后服务人员未按约定时间到达，应首先向用户道歉，说明迟到缘由，争取得到客户谅解；若客户要赶时间可主动提出改约，再按约定时间提前上门。

2）如果该单位无人交接，可与客户沟通电话另约时间；如果门卫不让进门，服务人员应亮出自己的上岗证，向对方说明事由，请对方马上联系用户确认，特殊情况下改约。

3）售后服务人员有可能遇到报修产品不在此处而在别地的情况，在这种情况下，服务技术员应在征得用户同意的前提下，由用户带领到产品所在地或自行前往或改约重新上门。

5. 进行服务

（1）耐心听取用户意见

售后服务人员要耐心听取用户意见，消除用户烦恼，服务语言要规范，公司要求售后服务人员的语言文明、礼貌、得体；语调温和，悦耳、热情；吐字清晰，语速适中。

（2）故障诊断

售后服务人员应准确判断故障原因及所需更换的零部件，若无法修补，则免费为其更换。

1）如果售后服务人员无法对故障进行准确判断，应向客户表示歉意，说明理由仅凭电话所叙述的故障现象进行判断，所带备件不对，如果客户有时间，可以马上回去取备件，如果客户暂无时间，则与客户重新约定合理时间。

2）售后服务人员要严格按公司下发的相关资料，迅速排除产品故障。尽量进行现场修复，现场无法修复需要返厂的，委婉向客户说明。对需返厂修复的产品进行检查，留下派遣单，在处理结果处注明返厂修复，并要求客户签字确认，一式两份。

3）如果在修复中遇到新的问题，售后服务人员及时将新问题反馈到公司售后部，



争取现场解决。如果客户不同意修复，要求退换货的，符合退换货条件的，售后服务人员应按客户要求给予退换货；

6. 客户操作培训

培训工作：售后服务完成后对客户进行基本操作培训，以求达到客户及相关人员能正确操作使用产品品，充分发挥热泵烤房的功能。

7. 服务完毕

（1）征询客户意见

售后服务人员在服务完毕后要详细填写售后派遣单，让客户对产品的服务态度和服务效果进行评价，并签名。

（2）回访与信息反馈

1) 回访

对没有彻底修复或没有把握的客户信息，由服务人员 2 小时后回访（正常情况下由公司统一回访），若回访客户不满意，则向客户先行道歉，再认真记录客户不满意的原因到《售后登记本》。将本次问题告知售后部，由售后部处理，处理结果要主动告知客户并诚恳道歉，直至用户满意为止。

2) 信息反馈

售后服务人员要将《售后服务单》及时反馈回公司客服，如果《售后派遣单》评级一栏“满意”非用户所签或记录单未及时反馈，客服每日与相关人员对帐，对弄虚作假按规定处理，并及时回访客户采取补救措施。客服每月月底将回访结果反馈公司。

郑重承诺，我公司供应的产品，除严格按照合同规定的条款要求外，还将按照以下条款提供优质和完善的售后服务：

1、售后服务响应时间：10 分钟内做出响应 2 小时内到达现场解决故障。

2、投标的货物及相关服务必须是本招标文件所要求的，所提供的货物为全新产品，未使用过的新型合格产品。所涉及的技术、设计、设备、技术培训和技术服务。我方提供的设备均来自于合格的原产地；对设备的质量、使用性能、技术培训及售后服务全面负责；对与供货设备的交接及验收全面负责；如提供的设备不能满足现有要求，应根据

烤房特点免费修改投标设备，直到满足要求。由于设备缺陷或故障或其它质量及技术问题造成的烘烤损失应由设备我方负责赔偿。

3、除合同另有约定外，我方提供货物运至合同约定的最终目的地所需要的包装，以防止货物在转运中损坏或变质。我方承担由于其包装或其防护措施不妥而引起货物锈蚀、损坏和丢失的任何损失的责任或费用。

每一包装盒内应附详细的安装使用说明书、质量合格证书、设备及配件清单、售后服务条款和售后服务热线电话。

4、产品到货后，受益主体应严格按照技术规范对所供产品实行逐台（套）到货检验制度，如发现设备型号、功能、材质、数量与合同不符及以次充好的，表面防腐处理或自控、风机、电机技术参数、规格型号与技术规范和承诺书不符或存在加工质量问题的，我方进行无条件退货，退换货的一切费用及由此造成的损失由我方承担。

5、售后维修网点：我公司会在项目地设立售后服务点，组建技术过硬的售后服务队伍，配备专用售后服务车辆，设备一旦出现故障，技术人员在 10 分钟内做出响应，2-4 小时内赶赴现场对设备进行维修，并且在途中进行电话指导提出解决方案以节约时间。

6、维修技术人员：承诺每 30 套设备配置 1 名技术人员在保修期内全程现场跟踪服务。

7、安装调试承诺：为了能使本工程按期优质完成施工任务，我们将根据本工程的实际情况和特点，我公司派经验优秀的项目管理人员组成项目部，以项目经理为核心，以全面质量管理为中心，以专业的科学化管理为手段，以高效率地实现工程项目综合目标为目的，以合同管理为依据，对工程项目进行全过程、全方位的计划、组织、管理、协调与控制，如期实现对业主的承诺，使设备早日投入使用。

对内部员工处罚措施：

- （1）售后服务人员 2 小时未到达故障现场，对具体维修人员罚款 100 元。
- （2）售后服务人员 3 小时未解决故障的，对具体售后维修人员罚款 200 元。
- （3）售后服务人员工作中不接电话的，对具体售后维修人员罚款 100 元。

(4) 用户联系不到片区负责服务人员的，对片具体负责人员罚款 100。

(5) 在 24 小时内未及时处理故障给用户造成严重损失的除承担全部经济损失外，另承担 2000 元作为违约处罚金。

六、货物质量保证措施及售后服务承诺

我方保证提供的合同货物是全新的、未使用过的。我方保证合同货物在正确安装、正常操作情况下，运行安全、可靠。我方对本设备生产的全过程严格按质量保证体系执行。在质量保证期内，由于我方责任需要修理、更换有缺陷的设备导致合同货物停运时，质量保证期自我方消除该缺陷后重新计算，由此产生的所有损失(包括但不限于由设备质量原因引起的相关检测、实验、专家咨询、运输、安装等费用)由我方承担。如在质量保证期内发现合同货物部件出现缺陷但不影响合同货物的正常运行，经维修或更换后的部件的质量保证期重新计算。

我公司对所销售的设备做出以下售后服务承诺：

- 1) 我公司负责该仪器的安装、调试、培训，用户提供相符合的工作环境；
- 2) 设备维修、保养及出现故障时简单的处理方法，由我公司在用户现场进行技术培训；
- 3) 我公司对所销售仪器的内在质量承诺保修（人为、环境、及不可抗力因素造成的仪器损坏除外）；
- 4) 保修期内免费提供零配件维修（易损及消耗品除外）；
- 5) 保障零配件、消耗品供应及维修服务；
- 6) 设备发生故障时，我公司维修人员随叫随到（不可抗力因素除外）；

投标人： 河南竟贸能源科技有限公司 （电子签章）

法定代表人： 李少梅 （电子签章）

日期： 2026 年 7 月 17 日



企业实力证明

专利 1

证书号第 13733018 号



实用新型专利证书

实用新型名称：一种以空气源热泵为热源的烟草烤房

发 明 人：李冬梅

专 利 号：ZL 2020 2 2640246.9

专利申请日：2020 年 11 月 16 日

专 利 权 人：河南广盛能源科技有限公司

地 址：450000 河南省郑州市金水区农业路 21 号 13 楼 1308 号

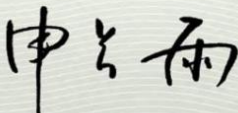
授权公告日：2021 年 07 月 20 日 授权公告号：CN 213719893 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长
申长雨



第 1 页 (共 2 页)

其他事项参见续页

证书号第 13733018 号



实用新型专利证书

实用新型名称：一种以空气源热泵为热源的烟草烤房

发 明 人：李冬梅

专 利 号：ZL 2020 2 2640246.9

专利申请日：2020 年 11 月 16 日

专 利 权 人：河南广盛能源科技有限公司

地 址：450000 河南省郑州市金水区农业路 1 号楼 13 层 1308 号

授权公告日：2021 年 07 月 20 日 授权公告号：CN 213719893 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长
申长雨

申长雨



第 1 页 (共 2 页)

其他事项参见续页

证书号第 13733018 号



专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年 11 月 16 日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

申请日时本专利记载的申请人、发明人信息如下：

申请人：

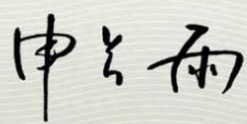
河南广盛能源科技有限公司

发明人：

李冬梅



专利 2

证书号第 13560750 号					
实用新型专利证书					
实用新型名称：一种空气源热泵蒸发器自动清洁装置					
发 明 人：李少梅					
专 利 号：ZL 2020 2 2639467.4					
专利申请日：2020 年 11 月 16 日					
专 利 权 人：河南广盛能源科技有限公司					
地 址：450000 河南省郑州市金水区金水路 72 号 1 号楼 13 层 1308 号					
授权公告日：2021 年 06 月 29 日 授权公告号：CN 213578931 U					
国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利自公告授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。 专利书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。					
					
局长 申长雨					
第 1 页 (共 2 页)					
其他事项参见续页					

证书号第 13560750 号



专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年 11 月 16 日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

申请日时本专利记载的申请人、发明人信息如下：

申请人：

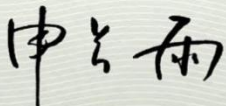
河南广盛能源科技有限公司

发明人：

李少梅



专利 3

证书号第 13474791 号					
实用新型专利证书					
实用新型名称：一种空气源热泵供热装置					
发 明 人：李少梅					
专 利 号：ZL 2020 2 2639405.3					
专利申请日：2020 年 11 月 16 日					
专 利 权 人：河南广盛能源科技有限公司					
地 址：450000 河南省郑州市金水区农业路 72 号 1 号楼 13 层 1308 号					
授权公告日：2021 年 06 月 22 日 授权公告号：CN 213514422 U					
国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。 专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。					
					
局长 申长雨					
					
第 1 页 (共 2 页)					
其他事项参见续页					

证书号第 13474791 号



专利权人应当依照专利法及其实实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年 11 月 16 日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

申请日时本专利记载的申请人、发明人信息如下：

申请人：

河南广盛能源科技有限公司

发明人：

李少梅



专利 4

证书号第 13474790 号		
实用新型专利证书		
实用新型名称：一种低能耗型空气源热泵		
发 明 人：李少梅		
专 利 号：ZL 2020 2 2639275.3		
专利申请日：2020 年 11 月 16 日		
专 利 权 人：河南广盛能源科技有限公司		
地 址：450000 河南省郑州市金水区农业路 72 号 1 号楼 13 层 1308 号		
授权公告日：2021 年 06 月 22 日 授权公告号：CN 213514505 U		
国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。 专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。		
		
局长 申长雨	申长雨	2021 年 06 月 22 日
第 1 页 (共 2 页)		
其他事项参见续页		

证书号 第 13474790 号



专利权人应当依照专利法及其实实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年 11 月 16 日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

申请日时本专利记载的申请人、发明人信息如下：

申请人：

河南广盛能源科技有限公司

发明人：

李少梅



烤房相关软著软著 1

中华人民共和国国家版权局

计算机软件著作权登记证书

证书号： 软著登字第6534753号

软件名称： 节能型烟草烘干系统
V1.0

著作权人： 河南广盛能源科技有限公司

开发完成日期： 2020年06月30日

首次发表日期： 2020年06月30日

权利取得方式： 原始取得

权利范围： 全部权利

登记号： 2020SR1733783

根据《计算机软件保护条例》和《计算机软件著作权登记办法》的规定，经中国版权保护中心审核，对以上事项予以登记。

No. 06900321

2020年12月04日



河南广盛能源科技有限公司

同治

科米吉

计算机软件著作权登记公告

计算机软件著作权转让合同登记公告

计算机软件著作权专有许可合同登记公告

计算机软件著作权变更补充登记公告

计算机软件著作权登记撤销公告

计算机软件著作权质押合同登记公告

计算机软件著作权质押合同注销登记公告

为您找到 **1** 条符合条件的结果

登记号: 2020SR1733781

计算机软件著作权登记公告

软件全称: 节能型烟草烘干系统

简称:

软件开发完成日期: 2020年06月30日

首次发表日期: 2020年06月30日

权利范围:全部权利

登记日期: 2020年12月04日

1 / 1

软著 2

2 112D

中华人民共和国国家版权局
计算机软件著作权登记证书

证书号： 软著登字第6528136号

软件名称： 空气源热泵电能烤房控制系统
V1.0

著作权人： 河南广盛能源科技有限公司

开发完成日期： 2020年10月21日

首次发表日期： 2020年10月21日

权利取得方式： 原始取得

权利范围： 全部权利

登记号： 2020SR172711

根据《计算机软件保护条例》和《计算机软件著作权登记办法》的规定，经中国版权保护中心审核，对以上各项予以登记。




No. 06890995



2020年12月03日

[首页 / 登记公告](#)

软件公告

作品公告

DCI公告

2020SR1727164

河南广盛能源科技有限公司

查询

利豐公司

全部

计算机软件著作权登记公告

计算机软件著作权转让合同登记公告

计算机软件著作权专有许可合同登记公告

计算机软件著作权变更补充登记公告

计算机软件著作权登记撤销公告

计算机软件著作权质押合同登记公告

计算机软件著作权质押合同注册登记证

金瓶梅

为您找到 1 条符合条件的结果

登记号: 2020SR1727164

计算机软件著作权登记公告

软件全称: 空气源热泵电采暖控制系统

简称:

著作权人: 河南广盛能源科技有限公司

版本号: V1.0

软件开发完成日期: 2020年10月21日

首次发表日期: 2020年10月21日

权利范围:全部权利

权利取得方式: 原始取得

登记日期: 2020年12月03日

共 1 页 < 1 >

免责声明：本系统的数据库信息并非实时更新，有一定滞后性，仅供参考。

企业名称变更证明

企业名称变更登记告知书

(金水) 名称变核内字[2022]年第527号

郑州市金水区市场监督管理局:

你局送审的 河南广盛能源科技有限公司 企业名称变更登记材料收悉。经审查, 登记该企业名称变更为: 河南竟贤能源科技有限公司 (行业: 专业技术服务业; 代码: 74)

申请的经营范围: 热泵烤房、生物质烤房、天然气烤房、烟叶烘烤设备、温室大棚设备、农业机械设备、钢结构制品、不锈钢制品、金属门窗、立体库房、节能环保设备、仪器仪表、新能源、新材料的生产、销售、施工; 环保工程; 计算机软件技术开发、咨询、服务、推广; 计算机系统服务; 销售电子产品、计算机软硬件; 货物或技术进出口。

以上名称在企业登记机关核准变更登记, 换发营业执照后生效。

(印章)

2022年3月24日

注: 1、名称变更登记的有效期为2个月, 有效期满, 登记的名称自动失效。

2、企业名称涉及法律、行政法规规定必须报经审批项目, 未能提交审批文件的, 登记机关不得以本通知书的企业名称登记。

3、企业变更登记时, 登记机关应当将本通知书存入企业档案。

4、企业登记机关应在核准企业变更登记、企业集团设立(变更)登记之日起30日内, 将加盖登记机关印章的《企业名称变更登记回执》及该企业营业执照复印件报送企业名称登记机关备案。企业应当在企业变更登记之日起30日内将加盖公章的企业营业执照复印件报送企业名称登记机关备案。未报送备案的, 名称登记机关在有效期满三个月后将该名称作为未登记名称处理。



准予变更登记（备案）通知书

（金水）登字[2022]第13602号

河南竟贸能源科技有限公司：

经审查，提交的河南竟贸能源科技有限公司变更登记（备案）申请，申请材料齐全，符合法定形式，我局决定准予变更登记（备案）。请于10个工作日内签收本核准通知书及相关资料。需要换发营业执照的，签收即视为已领取电子营业执照、办结有关登记手续。

登记机关：郑州市金水区市场监督管理局

2022年4月7日



其他优惠条件

我公司参加本次投标，特郑重作出如下承诺：

1、我方已经过详细市场调查，本次所投报产品货源充足，保证不会出现无货、断货现象。

2、我方将严格履行采购文件中规定的每一项要求，按所投产品的品牌、型号及约定的交货期保质、保量提供货物和相关服务，保证所提供的所有产品均符合国家相关标准规范或强制性规定，所供产品均为原厂生产的合格产品、符合采购文件各项技术参数要求的规定，绝不提供假冒伪劣产品，如需要我方可以提供相关出厂合格证明或测试报告；

3、如无法按我方承诺期限如期供货，我方愿接受采购人扣除本项目履约保证金的处理，对采购人造成损失的，我方愿承担相应赔偿责任；

4、采购人验收时如发现我方所供产品与响应性文件中所承诺的产品型号、规格、技术参数要求不符的，我方将立即无条件更换。如因此造成服务期超出我方承诺期限的，我方接受采购人扣除履约保证金的处理，同时愿承担合同约定的违约责任；

5、我方提供的产品如不能满足采购文件要求的，采购人有权拒绝接收。

优惠承诺

1、我公司承诺在保修期外，所有零配件给予市场价 8 折优惠。

2、质保期内免费维修、更换配件。若在使用的前 3 个月内，出现非人为操作失误的重大故障，予以免费换货。保修期满前 1 个月内负责一次免费全面检查；质保期满后，以优惠价格提供维修和备件更换，且免除一切手续，费每年至少进行 2 次定期回访以及对设备保养。

3 售后服务响应时间：10 分钟内做出响应 2 小时内到达现场，解决故障。并且在途中进行电话指导提出解决方案以节约时间

4、免费为用户培训使用和维护人员若干名，培训周期可根据具体情况进行调整。

5、项目报价一次性后期不做出任何调整。

6、夜间施工抢攻增添费不记。

7、（1）为了发包人和监理位能在施工现场更好的工作，也便与相互之间的工作沟通，加快施工进度，减少工程施工可能出现的弊端和隐患，在现场为招标方和监理单位提供 40-50 平米的办公用房，并且无偿配备办公设施和生活设施，减轻发包人负担。

（2）为招标方驻工地人员办理施工期内人身意外伤害保险；

(3) 保证在投标工期内完成全部施工任务，赶工不计取赶工措施费。

不拖欠、不克扣工人工资承诺：

截止目前为止我公司未出现拖欠工人工资情况，而且保证本工程项目不发生拖欠和克扣工人工资现象，更不会出现上访事件，保证措施为：

1、中标后我公司将积极的按照建设主管部门的要求，足额缴纳工人工资保障金，以保证政府行政监督的实施。

2、公司将对每个工人进行实名制管理并办理银行工资卡，由公司通过银行直接发到工人手中，通过公司、项目、工人之间的工资发放链条来确保工人都能拿到该拿的工资，不发生停工和上访现象，以促进社会和谐安定。

质保期限承诺：

我公司承诺：

质量要求：达到国家相关法律、法规规定的生产、制造、验收合格标准，并符合《空气源热泵密集烤房》（Q/HNYC 050-2020）要求及满足需方使用要求。

质保期：自验收合格之日起 5 年。

1、我方将对所承诺的产品，在工程竣工后对质量进行回访，征求意见，以用心的态度做好服务，确保总体工程的质量到达更优秀的标准。

2、严格按照本公司质保体系的规定，按国家、地方规定和合同文件要求，明确本公司的职责并在质保期内带给免费保修服务。

3、工程竣工后，我方将负责壹年的工程质量无偿保修，以优质的服务，实现我们忠实的承诺；真正做到以一流的施工，创一流的质量的服务宗旨。

4、在质量保质期内我方将带给技术援助电话，解答贵公司在使用中遇到的问题，保证 24 小时内委派专业人员到达现场并进行处理，确保贵方的正常工作。

投标人： 河南竟贸能源科技有限公司 （电子签章）

法定代表人： 李少梅 （电子签章）

日期： 2026 年 7 月 17 日



附表：

企业业绩情况表

序号	1
项目名称	澧池县烟叶生产服务中心澧池县陈村乡 30 座多功能烟叶电能烤房项目
项目所在地	澧池县境内
采购人名称	澧池县特色农业发展中心
采购人联系电话	15890288918
合同金额（元）	2413050.0 元
合同签订时间	2023 年 6 月 29 日
备注	/

备注：附清晰可辨的中标通知书、合同协议，并附中标候选人公示或中标结果公告或成交公告任意一个相关官方网站截图。

相关官方网站截图指：中国招标投标公共服务平台或省级电子招标投标公共服务平台或中国政府采购网或其他省、市、县政府采购网或全国公共资源交易平台或省、市、县级公共资源交易中心网站。

每张表格只填写一个项目，并标明序号。



中标通知书

中标人	河南竞贸能源科技有限公司		
项目名称	渑池县烟叶生产服务中心渑池县陈村乡30座多功能烟叶电能烤房项目		
项目编号	MCGZ[2023]135-ZC115		
标段	渑池县陈村乡30座多功能烟叶电能烤房项目（二标段：陈村乡30座多功能烟叶电能烤房及其相关配套设施）	采购方式	公开招标
采购人	渑池县烟叶生产服务中心		
中标内容	执行招标（采购）文件和中标（成交）文件的相关内容		
中标金额	241300元		
交货期/服务期限	30日历天		
质量要求/服务要求	合格		
			
 河南竞贸能源科技有限公司，贵公司被确定为该项目渑池县陈村乡30座多功能烟叶电能烤房项目（二标段：陈村乡30座多功能烟叶电能烤房及其相关配套设施）(标段名称)的中标人，请贵公司接到中标通知书后，与渑池县烟叶生产服务中心洽谈签订采购合同，确保项目顺利完成。可通过手机扫描获取电子版成交通知书 日期:2023年06月27日			

采 购 合 同

买方（以下简称：甲方）：渑池县烟叶生产服务中心

卖方（以下简称：乙方）：河南竟贸能源科技有限公司

为保证甲方的需要,甲乙双方就 渑池县陈村乡 30 座多功能烟叶电能烤房项目二标段 协商一致,本着自愿及平等互利的原则,订立本合同。

第一条 本合同签订依据

《中华人民共和国民法典》、招投标文件、中标通知书、招标工程量清单设计图纸及相应技术规范等;

第二条 合同内容

招投标文件清单、设计图纸及甲方要求的所有内容

第三条 合同价款支付方式

1、合同价款：贰佰肆拾肆万捌仟元整（小写：¥2448000.00）。

2、付款方式

合同签订后 14 日内付合同总价的 50%; 完成工程总量的 80%付至合同总价的 70%; 工程竣工验收结算后付至结算总价的 100%。

收款单位：河南竟贸能源科技有限公司灵宝分公司

开 户 行：中国建设银行股份有限公司灵宝尹喜路支行

账 号：41050169684100000659

3、付款条件

按甲方要求提供付款所需的所有资料。

第四条 交货工期

本项目合同工期 60 日历天,至甲方批复开工申请之日起。

第五条 货物交付

1、乙方负责将采购项目内设备按合同约定进行采购安装调试、操作技术指导培训,保证甲方能正常使用后,交予甲方验收,验收合格前的风险由乙方承担。

2、交货地点：各烤房建设地点或甲方指定地点;甲方变更交货地



点和收货人的，应提前两天书面通知乙方。

3、货物到场后，应通知甲方及监理单位进行验收，验收合格后方可进行安装。如果验收不合格，应自行清理退场。因此所造成的所有损失，由乙方全部承担。

4、对到货接收中发现的设备短缺、毁损或与合同约定有不符之处或包装不符合合同约定的，甲方有权拒收设备，由此产生的逾期交货责任由乙方承担。

5、为了规范施工建设等方面的工作，要求乙方在施工工艺、工程质量等方面必须符合国家规定的相关行业验收标准。

第六条 验收内容及标准

1、验收内容及标准一般包括：

- (1) 设备的外包装完好，无破损、浸湿、受潮、变形等情况；
- (2) 设备和附件表面无残损、锈蚀、碰伤等情况；
- (3) 主机、附件等设备规格、型号、配置及数量与合同约定相符；
- (4) 随机资料齐全，包括但不限于：说明书、产品检验合格证书、

保修单等；

- (5) 安装调试后，运行正常；
- (6) 符合甲方购买需求；
- (7) 保证甲方操作人员正常使用；
- (8) 所采购的货物必须与甲方要求相符合，不允许有偏离。

2、甲方应在收到乙方验收通知后 5 个工作日内确定验收日期，组织相关单位和人员进行验收，验收和调试费用由乙方承担。

3、验收后，应签署《验收报告》，详细列明验收结果。

4、质保期，自竣工为验收合格之日起一年。

第七条 违约责任

1、乙方所交付的设备有毁损或不符合合同约定的，甲方有权选择由乙方负责修理、更换或解除合同。甲方选择修理、更换的，乙方



应在接到甲方书面通知后 5 日内, 免费修理、更换或重新包装, 并将合格货物送至甲方指定地点, 并承担因此产生的费用。因此导致逾期交货的, 乙方承担逾期交货的违约责任; 甲方选择解除合同的, 乙方无条件退货退款并承担本合同约定的违约责任。

2、逾期交货违约责任: 乙方逾期交货的, 应按照逾期交货金额每日万分之一计算, 向甲方支付逾期交货的违约金, 并赔偿甲方因此所遭受的损失。如逾期超过 10 日, 甲方有权解除合同并可就遭受的损失向乙方索赔。

第八条 争议解决

1、本合同由各方在平等互利的原则下协商一致共同签订。对本合同的解释不应考虑任何要求作出对签订本合同一方不利解释的规则。

2、在合同履行中, 如发生争议, 应先由双方协商解决, 协商无法达成一致的, 向项目所在地人民法院提起诉讼。

第九条: 未尽事宜, 双方协商解决。

第十条: 本合同一式六份, 甲方持四份, 乙方持两份。希望共同遵守。

甲方(签章):

甲方负责人(签字):

签订时间: 年 月 日

乙方(签章):

乙方负责人(签字):

签订时间: 2022年6月29日





您当前位置: 首页> 交易信息> 政府采购> 结果公示

[河南省·三门峡市·渑池县][公开招标][材料设备]渑池县烟叶生产服务中心渑池县陈村乡30座多功能烟叶电能烤房项目（二标段：陈村乡30座多功能烟叶电能烤房...

【信息时间: 2023-06-27 00:00:00 阅读次数: 251】

一、项目基本情况

- 1、采购项目编号: MCGZ[2023]135-ZC115、渑池公开采购-2023-23
- 2、采购项目名称: 渑池县陈村乡30座多功能烟叶电能烤房项目
- 3、采购方式: 公开招标
- 4、招标公告发布日期: 2023年5月26日
- 5、评审日期: 2023年6月26日

二、采购项目用途、数量、简要技术要求、合同履行日期

- 1、采购内容及标段划分: 本项目为渑池县陈村乡30座多功能烟叶电能烤房项目。本项目划分为两个标段:
一标段: 变压器及其相关配套设施。
二标段: 陈村乡30座多功能烟叶电能烤房及其相关配套设施。
- 2、资金来源: 财政资金, 已落实
- 3、交货期限: 30日历天
- 4、质量要求: 合格
- 5、质保期: 一标段自验收合格之日起1年, 二标段自验收合格之日起3年。
- 6、交货地点: 采购人指定地点
- 7、合同履行期限: 30日历天

三、中标情况:

包号	采购内容	供应商名称	地址	中标金额	单位
ICGZ[2023] 135-ZC115-2	陈村乡30座多功能烟叶电能烤房及其相关配套设施	河南竞贺能源科技有限公司	郑州市金水区农业路72号1号楼13层1308号	2448000.00	元
序号 名称 品牌 规格型号 数量 单价(元)					
1	渑池县陈村乡30座多功能烟叶电能烤房项目 (二标段)	/	详见采购清单	30	81600.00

四、评审专家名单

袁珊珊(组长)、刘海鹰(业主代表)、付君芳、何娟、李延红

五、代理服务收费收费标准

本项目采购代理服务收费依法参照《河南省招标代理服务收费指导意见(豫招协【2023】002号)》有关规定进行计取。招标代理收费金额: 34376.00元

六、中标公告发布的媒介及中标公告期限

本次中标公告在《河南省政府采购网》、《中国招标投标公共服务平台》、《中国采购与招标网》、《三门峡市公共资源交易网》上发布。

七、其他补充事宜

本项目公告发布之日同时向中标人发出中标通知书; 以邮寄、电子邮件等方式对未通过资格审查的投标人, 告知其未通过的原因。

2026/7/14 10:16

三门峡市公共资源交易平台

章且法定代表人签字，并附带相应的证明材料），由法定代表人或其授权代表携带企业营业执照复印件（加盖公章）及本人身份证件受确认日期作为受理时间。逾期未提交或未按照要求提交的质疑函将不予受理。

八、凡对本次公告内容提出询问，请按以下方式联系

1. 采购人信息

名称：渑池县烟叶生产服务中心

地址：渑池县仰韶大街58号

联系人：翟先生

联系方式：15890288918

2. 采购代理机构信息

名称：河南国晟建设工程管理有限公司

地址：义马市龙山路与千秋路交叉口北200米

联系人：王女士

联系方式：18003988070

3. 监督单位信息

名称：渑池县政府采购办公室

联系方式：0398-4818677

4. 项目联系方式

项目联系人：王女士

联系方式：18003988070

[MCGZ[2023]135-ZC115-2]渑池县陈村乡30座多功能烟叶电能烤房项目（二标段陈村乡30座多功能烟叶电能烤房及其配套设施）.SMXZF
评标报告.pdf
二标段中小企业声明函.pdf
二标段评标报告.pdf

---行政监督部门---

---市级交易中心---

政府网站
找错

主办单位：三门峡市公共资源交易中心 地址：三门峡市崤山路西段28号（开发区电子城西侧）
当前访问：33813089次 建设时间：2016年12月 设计分辨率：IE10及以上版本浏览器访问本网站
技术支持：国泰新点软件股份有限公司 网站标识码：4112000047
备案号：豫公网安备 41120202000194号 豫ICP备13024154号-4

序号	2
项目名称	澠池县 2024 年度多功能烟叶烤房及配套变压器采购项目
项目所在地	澠池县境内
采购人名称	澠池县特色农业发展中心
采购人联系电话	13569602618
合同金额（元）	3854800.00 元
合同签订时间	2024 年 6 月 4 日
备注	





中标通知书

中标人	河南竞贸能源科技有限公司		
项目名称	浉池县2024年度多功能烟叶烤房及配套变压器采购项目		
项目编号	MCGZ[2024]101-ZC065		
标段	浉池县2024年度多功能烟叶烤房及配套变压器采购项目B包	采购方式	公开招标
备注			
采购人	浉池县特色农业发展中心		
中标内容	执行招标（采购）文件和中标（成交）文件的相关内容		
中标金额	954,000.00元		
交货期/服务期限	60日历天		
质量要求/服务要求	合格		
			
 河南竞贸能源科技有限公司，贵公司被确定为该项目浉池县2024年度多功能烟叶烤房及配套变压器采购项目B包(标段名称)的中标人，请贵公司接到中标通知书后，与浉池县特色农业发展中心洽谈签订采购合同，确保项目顺利完成。可通过手机扫描获取电子版成交通知书 日期:2024年05月28日			

采购合同

采购人（以下简称甲方）：淅川县特色农业发展中心

供货商（以下简称乙方）：河南竟贸能源科技有限公司

根据《中华人民共和国民法典》有关法律规定及相关行业规定，遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则，双方就淅川县 2024 年度多功能烟叶烤房及配套变压器采购项目 B 包协商一致，共同达成如下协议：

一、项目概况

1. 项目名称：淅川县 2024 年度多功能烟叶烤房及配套变压器采购项目 B 包
2. 实施地点：淅川县境内
3. 资金来源：财政资金
4. 采购内容：采购多功能烟叶烤房及其配套设施 46 套。内容包括招标工程量清单（附后）、设计图纸及甲方要求的所有内容（多功能烟叶烤房及其相关配套设施的采购、运输、安装调试、人员培训、质保期内的维修保养等相关服务）。
5. 质保期：自验收合格之日起三年。

二、服务周期

合同签订后 60 日历天完成本项目所有服务。

三、质量标准

符合现行行业质量验收标准。

四、合同价格、形式及付款方式

- 1、合同总价为：人民币（大写）叁佰捌拾伍万肆千捌佰元整（¥3854800.00 元）；

2、合同价格形式： 固定单价合同 。

3、付款方式：合同签订后 14 日内支付合同总价的 50%，完成合同总量的 80% 付至工程总价的 70%，货物全部安装调试完成并经验收合格后全部付清。

4、付款条件

按甲方要求提供付款所需的所有资料。

五、项目负责人

供货商项目负责人：李世锋。

六、合同文件构成

- (1) 招标文件
- (2) 中标通知书；
- (3) 投标文件
- (4) 合同条款；
- (5) 采购清单；
- (6) 其他文件。



在合同订立及履行过程中形成的与合同有关的文件均构成合同文件组成部分。

七、货物交付

1、乙方负责将采购项目内设备按合同约定进行采购安装调试、操作技术指导培训，保证甲方能正常使用后，交予甲方验收，验收合格前的风险由乙方承担。

2、交货地点：各烤房建设地点或甲方指定地点；甲方变更交货地点和收货人的，应提前两天书面通知乙方。

3、货物到场后，应通知甲方及监理单位进行验收，验收合格后方可进行安装。如果验收不合格，应自行清理退场。因此所造成的所有损失，由乙方全部承担。

4、对到货接收中发现的设备短缺、毁损或与合同约定有不符之处或包装不符合合同约定的，甲方有权拒收设备，由此产生的逾期交货责任由乙方承担。

5、为了规范施工建设等方面的工作，要求乙方在施工工艺、工程质量等方面必须符合国家规定的相关行业验收标准。

八、验收内容及标准

1、验收内容及标准一般包括：

- (1)设备的外包装完好，无破损、浸湿、受潮、变形等情况；
- (2)设备和附件表面无残损、锈蚀、碰伤等情况；
- (3)主机、附件等设备规格、型号、配置及数量与合同约定相符；
- (4)随机资料齐全，包括但不限于：说明书、产品检验合格证书、保修单等；
- (5)安装调试后，运行正常；
- (6)符合甲方购买需求；
- (7)保证甲方操作人员正常使用；
- (8)所采购的货物必须与甲方要求相符合，不允许有偏差。

2、甲方应在收到乙方验收通知后 3 个工作日内确定验收日期，组织相关单位和人员进行验收，验收和调试费用由乙方承担。

3、验收后，应签署《验收报告》，详细列明验收结果。

九、违约责任

1、乙方所交付的设备有毁损或不符合合同约定的，甲方有权选择由乙方负责修理、更换或解除合同。甲方选择修理、更换的，乙方应在接到甲方书面通知后 5 日内，免费修理、更换或重新包装，并将合格货物送至甲方指定地点，并承担因此产生的费用。因此导致逾期交货的，乙方承担逾期交货的违约责任；甲方选择解除合同的，乙方无条件退货退款并承担本合同约定的违约责任。

2、逾期交货违约责任：乙方逾期交货的，应按照逾期交货金额每日万分之一计算，向甲方支付逾期交货的违约金，并赔偿甲方因此所遭受的损失。如逾期超过 10 日，甲方有权解除合同并可就遭受的损失向乙方索赔。

十、争议解决

1、本合同由各方在平等互利的原则上，经友好协商共同签订。对本合同的解释不应考虑任何要求作出对签订本合同一方不利解释的规则。

2、在合同履行中，如发生争议应先由双方协商解决，协商无法达成一致的，向项目所在地人民法院提起诉讼。

十一、补充协议

合同未尽事宜,合同当事人另行签订补充协议,补充协议是合同的组成部分。

十二、本合同自签订之日起生效。

十三、本合同一式四份,甲乙双方各持两份,希望共同遵守。

采购人(公章):

项目负责人(盖章或签字):



供货商(公章):

项目负责人(盖章或签字):



开户银行: 中国工商银行三里岗支行

账号: 1702020109200104341

纳税人识别号: 914101055686464888

合同订立时间: 2024 年 6 月 4 日



您当前的位置: 首页 > 交易信息 > 政府采购 > 结果公示

[河南省·三门峡市·渑池县][公开招标][材料设备]渑池县2024年度多功能烟叶烤房及配套变

【信息时间: 2024-05-28 00:00:00 阅读次数: 350】

一、项目基本情况

- 1、采购项目编号: 渑池公开采购-2024-33
2、采购项目名称: 渑池县2024年度多功能烟叶烤房及配套变压器采购项目
3、采购方式: 公开招标
4、招标公告发布日期: 2024年04月29日
5、评审日期: 2024年05月27日
二、采购项目用途、数量、简要技术要求、合同履行日期:
5.1采购范围: A包: 采购11台变压器, 包含高压引线、电杆组立、熔断器、油浸式变压器、避雷器、横担、绝缘子、引下线、接地系统、吊装式低压配电箱及要求详见招标文件;
B包: 采购46座烤房, 包含烤房主体、供热设备及金属防护网、控制器(含物联网模块)、烤房基础处理、编烟棚、低压线路、配电箱等, 具体内容及要求详见招标文件;
C包: 采购28座烤房, 包含烤房主体、供热设备及金属防护网、控制器(含物联网模块)、烤房基础处理、编烟棚、低压线路、配电箱等, 具体内容及要求详见招标文件;
D包: 采购28座烤房, 包含烤房主体、供热设备及金属防护网、控制器(含物联网模块)、烤房基础处理、编烟棚、低压线路、配电箱等, 具体内容及要求详见招标文件;
5.2资金来源: 财政资金, 已落实。
5.3质量要求: 合格
5.4标包划分: 本项目共划分四个标包。
5.5质保期: A包: 一年; B包: 三年; C包: 三年; D包: 三年;
5.6交货安装期: A包: 60日历天; B包: 60日历天; C包: 60日历天; D包: 60日历天;
5.7交货地点: 采购人指定地点。

三、中标情况

包号	采购内容	供应商名称	地 址																									
	采购11台变压器, 包含高压引线、电杆组立、熔断器、油浸式变压器、避雷器、横担、绝缘子、引下线、接地系统、吊装式低压配电箱、相应的高低	河南中科华创建设有限公司	河南省安阳市林州市桂林镇人民政府号楼222室																									
MCGZ[2024]101-ZC065-1	<table><tr><th>序号</th><th>名称</th><th>品牌 (如有)</th><th>规格型号</th><th>数量</th></tr><tr><td>1</td><td>渑池县2024年度多功能烟叶烤房及配套变压器采购项目A包</td><td>森电电力</td><td>S11-200/10</td><td>1</td></tr><tr><td>2</td><td>渑池县2024年度多功能烟叶烤房及配套变压器采购项目A包</td><td>森电电力</td><td>S11-250/10</td><td>4</td></tr><tr><td>3</td><td>渑池县2024年度多功能烟叶烤房及配套变压器采购项目A包</td><td>森电电力</td><td>S11-315/10</td><td>5</td></tr><tr><td>4</td><td>渑池县2024年度多功能烟叶烤房及配套变压器采购项目A包</td><td>森电电力</td><td>S11-400/10</td><td>1</td></tr></table>	序号	名称	品牌 (如有)	规格型号	数量	1	渑池县2024年度多功能烟叶烤房及配套变压器采购项目A包	森电电力	S11-200/10	1	2	渑池县2024年度多功能烟叶烤房及配套变压器采购项目A包	森电电力	S11-250/10	4	3	渑池县2024年度多功能烟叶烤房及配套变压器采购项目A包	森电电力	S11-315/10	5	4	渑池县2024年度多功能烟叶烤房及配套变压器采购项目A包	森电电力	S11-400/10	1		
序号	名称	品牌 (如有)	规格型号	数量																								
1	渑池县2024年度多功能烟叶烤房及配套变压器采购项目A包	森电电力	S11-200/10	1																								
2	渑池县2024年度多功能烟叶烤房及配套变压器采购项目A包	森电电力	S11-250/10	4																								
3	渑池县2024年度多功能烟叶烤房及配套变压器采购项目A包	森电电力	S11-315/10	5																								
4	渑池县2024年度多功能烟叶烤房及配套变压器采购项目A包	森电电力	S11-400/10	1																								
MCGZ[2024]101-ZC065-2	采购46座烤房, 包含烤房主体、供热设备及金属防护网、控制器(含物联网模块)、烤房基础处理、编烟棚、低压线路、配电箱等, 具体内容及要求详见	河南竟贸能源科技有限公司	郑州市金水区农业路72号1号楼13层308号																									
	<table><tr><th>序号</th><th>名称</th><th>品牌 (如有)</th><th>规格型号</th><th>数量</th></tr><tr><td>1</td><td>渑池县2024年度多功能烟叶烤房及配套变压器采购项目B包</td><td>河南竟贸</td><td>/</td><td>46</td></tr></table>	序号	名称	品牌 (如有)	规格型号	数量	1	渑池县2024年度多功能烟叶烤房及配套变压器采购项目B包	河南竟贸	/	46																	
序号	名称	品牌 (如有)	规格型号	数量																								
1	渑池县2024年度多功能烟叶烤房及配套变压器采购项目B包	河南竟贸	/	46																								
MCGZ[2024]101-ZC065-3	采购28座烤房, 包含烤房主体、供热设备及金属防护网、控制器(含物联网模块)、烤房基础处理、编烟棚、低压线路、配电箱等, 具体内容及要求详见	安康市德康农业机械制造有限公司	陕西省安康市汉滨区五里工业集中区化园西区9号北厂房																									
	<table><tr><th>序号</th><th>名称</th><th>品牌 (如有)</th><th>规格型号</th><th>数量</th></tr></table>	序号	名称	品牌 (如有)	规格型号	数量																						
序号	名称	品牌 (如有)	规格型号	数量																								

序号	3
项目名称	澠池县特色农业发展中心澠池县多功能烟叶烤房及配套变压器采购项目
项目所在地	澠池县境内
采购人名称	澠池县特色农业发展中心
采购人联系电话	13839820025
合同金额（元）	2368320.00 元
合同签订时间	2025 年 6 月 16 日
备注	



供货合同

采购人（以下简称甲方）：渑池县特色农业发展中心

供货商（以下简称乙方）：河南竞贸能源科技有限公司

根据《中华人民共和国民法典》有关法律规定及相关行业规定，遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则，双方就渑池县多功能烟叶烤房及配套变压器采购项目D包协商一致，共同达成如下协议：

一、项目概况

1. 项目名称：渑池县多功能烟叶烤房及配套变压器采购项目D包

2. 实施地点：渑池县境内

3. 资金来源：财政资金

4. 采购内容：新建多功能烟叶烤房24座，主要包括热泵主机组、加热室改造及配件（含冷凝器、电辅热、风机及排湿门）、装烟室屋面改造（聚氨酯防水处理后加装双面金属聚苯乙烯夹心屋面板，屋面坡度不小于2%）、热泵烤房控制器、物联网模块、低压配电线路（含电缆、空气开关及配电柜等）、项目标识牌制作等招标文件要求的所有内容。

5. 质保期：自验收合格之日起三年。

二、服务周期

合同签订后 40 日历天完成本项目所有服务。

三、质量标准

符合现行行业质量验收标准。

四、合同价格、形式及付款方式

1. 合同总价为：人民币（大写）贰佰叁拾陆万捌仟叁佰贰拾元整

(¥2368320.00 元);

2、合同价格形式: 固定单价合同。

3、付款方式: 合同签订后支付合同总价的 50%，完成合同总量的 80% 后付至合同总价的 70%，货物全部安装调试完成经验收合格并审计结束后付至审计总价的 100%。

4、付款条件

按甲方要求提供付款所需的所有资料。

五、项目负责人

供货商项目负责人: 李少梅。

六、合同文件构成

- (1) 招标文件
- (2) 中标通知书;
- (3) 投标文件
- (4) 合同条款;
- (5) 供货清单;
- (6) 其他文件。



在合同订立及履行过程中形成的与合同有关的文件均构成合同文件组成部分。

七、货物交付

1、乙方负责将采购项目内设备按合同约定进行采购安装调试、操作技术指导培训, 保证甲方能正常使用后, 交予甲方验收, 验收合格前的风险由乙方承担。

2、交货地点: 各烤房建设地点或甲方指定地点; 甲方变更交货地点和收货人的, 应提前两天书面通知乙方。

3、货物到场后，应通知甲方及监理单位进行验收，验收合格后方可进行安装。如果验收不合格，应自行清理退场。因此所造成的所有损失，由乙方全部承担。

4、对到货接收中发现的设备短缺、毁损或与合同约定有不符之处或包装不符合合同约定的，甲方有权拒收设备，由此产生的逾期交货责任由乙方承担。

5、为了规范施工建设等方面的工作，要求乙方在施工工艺、工程质量等方面必须符合国家规定的相关行业验收标准。

八、验收内容及标准

1、验收内容及标准一般包括：

- (1) 设备的外包装完好，无破损、浸湿、受潮、变形等情况；
- (2) 设备和附件表面无残损、锈蚀、霉变等情况；
- (3) 主机、附件等设备规格、型号、配置及数量与合同约定相符；
- (4) 随机资料齐全，包括但不限于：说明书、产品检验合格证书、保修单等；
- (5) 安装调试后，运行正常；
- (6) 符合甲方购买需求；
- (7) 保证甲方操作人员正常使用；
- (8) 所采购的货物必须与甲方要求相符合，不允许有偏离。

2、甲方应在收到乙方验收申请后 5 个工作日内确定验收日期，组织相关单位和人员进行验收，验收和调试费用由乙方承担。

3、验收后，应签署《验收报告》，详细列明验收结果。

九、违约责任

1、乙方所交付的设备有毁损或不符合合同约定的，甲方有权选择由乙方负责修理、更换或解除合同。甲方选择修理、更换的，乙方应在接到甲方书面通知后 2 日内，免费修理、更换或重新包装，并将合格货物送至甲方指定地点，并承担因此产生的费用。因此导致逾期交货的，乙方承担逾期交货的违约责任；甲方选择解除合同的，乙方无条件退货退款并承担本合同约定的违约责任。

2、逾期交货违约责任:乙方逾期交货的,应按照逾期交货金额每日万分之一计算,向甲方支付逾期交货的违约金,并赔偿甲方因此所遭受的损失。如逾期超过 10 日,甲方有权解除合同并可就遭受的损失向乙方索赔。

十、安全责任

供货及安装过程中要时刻防范发生安全事故,对运输和现场作业人员提前做好安全教育和安全培训;如果发生安全事故,所有责任均由乙方承担。

十一、争议解决

1、本合同由各方在平等互利的原则上,经友好协商共同签订。对本合同的解释不应考虑任何要求作出对签订本合同一方不利解释的规则。

2、在合同履行中,如发生争议应先由双方协商解决,协商无法达成一致的,向项目所在地人民法院提起诉讼。

十二、补充协议

合同未尽事宜,合同当事人另行签订补充协议,补充协议是合同的组成部分。

十三、本合同自签订之日起生效。

十四、本合同一式四份,甲乙双方各持两份,希望共同遵守。

采购人(公章):

供货商(公章):

项目负责人(盖章或签字):

项目负责人(盖章或签字):

合同订立时间:

年 月 日

全国公共资源交易平台（河南·三门峡市）

三门峡市公共资源交易中心

网站首页

信息公开

交易智库

交易信息

新闻中心

帮助中心

专项行动

流程公开

主体信息

您当前位置： 首页> 交易信息> 政府采购> 结果公示

[河南省·三门峡市·渑池县][公开招标][材料设备]渑池县多功能烟叶烤房及配套变压器

【信息时间：2025-06-11 00:00:00 阅读次数： 374 】

一、项目基本情况

- 1、项目名称：渑池县多功能烟叶烤房及配套变压器采购项目
- 2、项目编号：渑池公开采购-2025-22、MCGZ[2025]103-7-025
- 3、采购方式：公开招标
- 4、本项目招标公告发布日期：2025年5月20日
- 5、评审日期：2025年6月10日

二、中标情况：

包号	采购内容	供应商名称	地址	中标金额	单位	
MCGZ [202 5]103 -ZC07 6-1	采购8套变压器，包含 高压引线、电杆组立、 熔断器、油浸式变压 器、避雷器、横担、绝 缘子、引下线、接地系 统、吊装式低压配电 箱、相应的高低压绝缘 线等，具体内容及要求 详见招标文件；	河南迫开建 设工程有限 公司	河南省郑州 市中牟县狼 城岗镇人民 路1号	989100.000000	元	
	序号	名称	品牌	规格型号	数量	单价 (元)
	1	渑池县多功能烟 叶烤房及配套变 压器采购项目A 包	平顶山天 晟电气有 限公司	S11-M-315/1 0	2	84000
	2	渑池县多功能烟 叶烤房及配套变 压器采购项目A 包	平顶山天 晟电气有 限公司	S11-M-400/1 0	3	121000
	3	渑池县多功能烟 叶烤房及配套变	平顶山天 晟电气有	S11-M-500/1 0	3	152700

		压器采购项目A包	限公司				
MCGZ [202 5]103 -ZC07 6-2	采购20座烤房, 包含烤房主体、供热设备及金属防护网、控制器(含物联网模块)、烤房基础处理、编烟棚、低压线路、配电箱等, 具体内容及要求详见招标文件;		浙江德富新能源技术有限公司	浙江省乐清市乐清湾港区乐商创业园(另设分支机构经营场所:乐清市乐清湾港区乐商创业园创新路7号)	1970000.000000	元	
	序号	名称	品牌	规格型号	数量	单价(元)	
	1	澠池县多功能烟叶烤房及配套变压器采购项目B包	德富	DF-RP40W/01DF-NRP43W/01	20	98500.00	
MCGZ [202 5]103 -ZC07 6-3	采购22座烤房, 包含烤房主体、供热设备及金属防护网、控制器(含物联网模块)、烤房基础处理、编烟棚、低压线路、配电箱等, 具体内容及要求详见招标文件。		河南磐速机电设备安装工程有限公司	河南省郑州市金水区郑汴路127号1号馆三楼310	2169200.000000	元	
	序号	名称	品牌	规格型号	数量	单价(元)	
	1	澠池县多功能烟叶烤房及配套变压器采购项目C包	华天成	WBC-42.0H-A-S(BK-H3)-SW	22	98600	
MCGZ [202 5]103 -ZC07 6-4	采购24座烤房, 包含烤房主体、供热设备及金属防护网、控制器(含物联网模块)、烤房基础处理、编烟棚、低压线路、配电箱等, 具体		河南竟贸能源科技有限公司	郑州市金水区农业路72号1号楼13层1308号	2368320.000000	元	

内容及要求详见招标文件。					
序号	名称	品牌	规格型号	数量	单价 (元)
1	渑池县多功能烟叶烤房及配套变压器采购项目D包	广盛	GSKDX-15 IIGWHR-2 D	24	98680

三、评标委员会成员：张晓鸣（组长）、宋岩林、王玉敏、冯娟丽、刘海鹰（业主专家）

四、招标代理服务费：

本项目采购代理服务费依法参照《河南省招标代理服务收费指导意见（豫招协【2023】002号）》有关规定进行计取。收费金额B包28640.00元；C包31030.4元；D包33419.8元）

五、发布公告的媒介及期限

本次中标公告同时在《河南省政府采购网》、《三门峡市公共资源交易中心网》和《中国采购与招标网》等媒体公开发布。

本公告公示期为1个工作日。供应商对中标结果有异议的，可以在中标公告公示期（1个工作日）满后7个工作日内，以书面形式（代表人签字并加盖单位公章），由法定代表人或其授权代表持营业执照（加盖公章）、本人身份证件一并提交，并以质疑函接提交或未按照要求提交的质疑函将不予受理。

六、凡对本次招标提出询问，请按照以下方式联系

1. 采购人信息

名称：渑池县特色农业发展中心

地址：渑池县仰韶大街

联系人：胡女士

联系方式：13839820025

2. 采购代理机构信息

名称：河南誉信工程管理有限公司

地址：三门峡市福元大厦B座

联系人：刘甜

联系方式：0398-2266685、18039924101

3. 监督单位信息

名称：渑池县政府采购办公室

联系方式：0398-4818677

4. 项目联系方式

项目联系人：刘甜

联系方式：18039924101

[MCGZ[2025]103-ZC076-3]渑池县多功能烟叶烤房及配套变压器采购项目C包.SMXZF
[MCGZ[2025]103-ZC076-2]渑池县多功能烟叶烤房及配套变压器采购项目B包.SMXZF
[MCGZ[2025]103-ZC076-4]渑池县多功能烟叶烤房及配套变压器采购项目D包.SMXZF
[MCGZ[2025]103-ZC076-1]渑池县多功能烟叶烤房及配套变压器采购项目A包.SMXZF
评标报告.pdf
评标报告.pdf
评标报告.pdf
评标报告.pdf
招标文件正文.pdf

序号	4
项目名称	灵宝市苏村乡人民政府 2024 年灵宝市苏村乡烟叶电烤房建设项目
项目所在地	灵宝市苏村乡
采购人名称	灵宝市苏村乡人民政府
采购人联系电话	13939826885
合同金额（元）	1755800.00 元
合同签订时间	2024 年 11 月 20 日
备注	





中标通知书

中标人	河南竟贸能源科技有限公司		
项目名称	灵宝市苏村乡人民政府 2024年灵宝市苏村乡烟叶电烤房建设项目		
项目编号	LBGZ[2024]309-ZC223		
标段	灵宝市苏村乡人民政府2024年灵宝市苏村乡烟叶电烤房项目一标段	采购方式	公开招标
备注			
采购人	灵宝市苏村乡人民政府		
中标内容	执行招标（采购）文件和中标（成交）文件的相关内容		
中标金额	1755800.0元		
交货期/服务期限	自合同签订之日起45日历天内交货并安装调试完毕		
质量要求/服务要求	达到国家相关法律、法规规定的生产、制造、验收合格标准，并符合《空气源热泵密集烤房》（Q/HTYC 050-2010）要求及满足需方使用要求		
采购单位（盖章）		代理机构（盖章）	
河南竟贸能源科技有限公司，贵公司被确定为该项目灵宝市苏村乡人民政府2024年灵宝市苏村乡烟叶电烤房项目一标段(标段名称)的中标人，请贵公司接到中标通知书后，与灵宝市苏村乡人民政府洽谈签订采购合同，确保项目顺利完成。可通过手机扫描获取电子版成交通知书			
日期:2024年11月15日			

采购合同



项目名称： 2024 年灵宝市苏村乡烟叶电烤房项目一标段

买方（甲方）： 苏村乡人民政府

卖方（乙方）： 河南竞贸能源科技有限公司

采购合同

签订日期：2024 年 11 月 20 日

签订地点：苏村乡人民政府

买方（以下称：甲方）：、苏村乡人民政府

地址：苏村乡苏村街

卖方（以下称：乙方）：河南竟贸能源科技有限公司

地址：郑州市金水区农业路 72 号 1 号楼 13 层 1308 号

为保证甲方烟叶烘烤的需要，甲方决定向乙方购买烟叶电烤房及相关配套服务，乙方表示同意。经双方充分协商，本着自愿及平等互利的原则，订立本合同。

第一条 本合同签订依据

1.1 《中华人民共和国民法典》甲方委托中诚祥顺工程管理有限公司（招标代理机构）对灵宝市苏村乡人民政府 2024 年灵宝市苏村乡烟叶电烤房项目进行招标采购（项目编号：灵宝公开采购-2024-62、LBGZ[2024]309-ZC223）的招标结果，以及本采购项目的招标文件和中标人投标文件。

1.2 其他： / 。

第二条 合同标的、价款

2.1 合同标的描述：

项目主要设备名称	品牌	厂家	产地	型号（规格）	数量（座）	中标单价（万元）	中标总价（万元）	最终结算价（以甲方委托的第三方审计报告为准）
烟叶电烤房	竟贸	河南竟贸	郑州	GSKDX-15 IIGWHR-2D	20	87790	1755800	
中标合同总价（人民币）	小写： <u>1755800.00 元整</u> 大写： <u>壹佰柒拾伍万伍仟捌佰 元整</u>							

注：合同标的的质量技术要求按招投文件中质量和技术要求内容执行；合同价款包括但不限于设备款、运输费、装卸费、保险费、税费、验收费、退换费用、售后服务费、操作技术指导培训费、软件费、安装调试费、维护升级、定期保养等一切费用及意外风险损失费用，即甲方按合同支付总价款外，在货物正常使用年限内不再支付任何费用。

2.2 甲方购买的货物涉及到的设备多、工艺复杂、软硬件涉及专业技术，乙方应就各类软硬件的性能参数、工艺流程、安装调试进度安排、操作技术指导培训和售后服务承诺保证等内容以书面形式进一步明确，作为本合同的附件，与本合同具有同等的法律效力。

2.3 除非本合同另有约定，甲方要求乙方提供与本合同项下设备有关的软、硬件产品、附属设施、服务或其他设备正常运转必需的配件时，无需另行支付任何其他费用。

2.4 乙方应根据甲方要求，负责本合同项下设备的安装调试。

2.5 包装要求：____原厂包装，或不损坏原厂包装基础上的防护包装____。

2.6 因货物包装不当造成货物毁损灭失的责任，由乙方承担。

第三条 乙方交付的设备应当满足下列第（3）（3）种质量标准（可同时选择多项标准）。

（1）国家标准：____/____。

（2）部颁标准：____/____。

（3）烟草行业企业标准：____必须符合空气源热泵密集烤房（____）技术要求，且应保证所提供的设备能满足烟叶烘烤及甲方使用要求____。

（4）按双方签订本合同前确认的样品（由双方确认后封存）标准执行。

（5）双方商定的质量要求：新建内室长8米、宽2.78米、高4.2米电能烤房20座，主要包括加热室、装烟室、热泵主机组、热泵烤房控制器。

装烟室内室长8000mm、宽2780mm、高4200mm，包含墙体、屋顶、挂烟架、装烟室门、观察窗、热风进（回）风口。

墙体采用金属面硬质聚氨酯夹芯板（以下简称墙板），厚度要求 $\geq 50\text{mm}$ ，芯材导热系数 $\leq 0.024\text{W}/(\text{m}\cdot\text{K})$ （在平均环境温度 23.8°C 测得），聚氨酯密度 $\geq 40\text{kg}/\text{m}^3$ 。聚氨酯内外保护层为 0.4mm 及以上涂层钢板，采用镀锌涂层，锌层重量 $\geq 120\text{g}/\text{m}^2$ ，涂层钢板双面做压纹处理，压纹波距 $5\text{mm}\sim 10\text{mm}$ 。涂层钢板内外不得接触，防止形成热桥。墙板外观质量、物理性能、防火性能等符合GB/T23932

《建筑用金属面绝热夹芯板》要求。墙板与水平角度为 90° ，安装时插入地槽，地槽采用 1.2mm 厚热浸镀锌板折弯成型，内径为墙板厚度+2mm，墙板与地槽之间的空隙打耐候密封胶处理。墙板安装完毕后，地槽采用混凝土固封，固封位置要超过地槽上沿。墙板上部安装顶槽，顶槽采用 1.2mm 厚热浸镀锌板折弯成型，顶槽安装前在墙板上部打发泡胶，确保墙板与顶槽间无空隙。

屋顶采用金属面硬质聚氨酯夹芯板（以下简称屋面板），屋面板与墙体材料、质量、厚度等相同，涂层钢板内外不得接触，防止形成热桥。具有 34mm 以上的波峰和排水槽结构，防水等级二级。屋面恒载： 0.25kN/m^2 ；基本风压： 0.45kN/m^2 ；屋面活载： 0.5kN/m^2 ；基本雪压： 0.45kN/m^2 。屋面板长度方向与烤房长度方向垂直，屋面板搭接如图 5 所示，做防水放气处理。屋面板与墙板（顶槽）接缝进行打胶密封处理。相邻烤房屋顶安装天沟，靠外烤房屋顶的外侧安装外侧天沟，天沟用于收集雨水并使其流向烤房后。天沟材料采用 $\geq 0.5\text{mm}$ 厚度镀锌涂层钢板，锌层重量 $\geq 120\text{g/m}^2$ 。

挂烟架立柱、顶梁及挂烟架采用 Q235 镀锌矩管制作，规格为 $30\text{mm} \times 50\text{mm}$ ，壁厚 $\geq 2.0\text{mm}$ ，挂烟架整体承重能力 $\geq 8000\text{kg}$ ，能够使用烟竿和烟夹装烟。挂烟架底棚高 $1100\text{mm} \sim 1300\text{mm}$ 、顶棚距离屋顶高度 600mm 、中间棚间距 800mm 。挂烟架各构件采用螺栓连接，横档与立柱采用套接加螺栓连接。在立柱上焊接支撑固定套，上面开设 $\phi 12$ 的孔，支撑固定套采用壁厚为 4mm 的 Q235A 镀锌板材制作。横档相应位置开设 $\phi 12$ 的孔，采用 M10 的紧固件固定。

装烟室门采用与墙体相同的材料。对于编烟棚立柱临近的烤房，大门门框与编烟棚立柱之间采用直径不小于 16mm 的钢筋连接加固，连接点距屋顶下沿高度 $200\text{mm} \sim 300\text{mm}$ 。

在装烟室门和隔热墙上各设置一个竖向观察窗，能够观察到装烟室内烟叶变化状况。观察窗应采用中空保温玻璃结构，玻璃为钢化无色玻璃，厚度 5mm ，中空层 8mm ，观察窗安装居门厚度中间，外装遮光门。

在隔热墙顶端和底端分别开设进风口和回风口，尺寸为 $1800\text{mm} \times 400\text{mm}$ ，回风口应加设防护网（网孔小于 $25\text{mm} \times 25\text{mm}$ ），防止掉落在地面上的烟叶吸入加热室后堵塞加热装置。

加热室主要包含墙体、房顶、支撑架、排湿风道、冷凝器及维修门、循环风机维修门、热风风道，以及新风风门和排湿风门等。加热室内尺寸长 $1000 \sim$

1400mm、宽 1800mm、高 4200mm。

加热室墙体材料与装烟室材料相同。

墙板上要开设新风风口和排湿风口，开口采取收边措施，收边材料厚度 $\geq 1\text{mm}$ ，分别用于安装新风风门和排湿风门。

开设维修门和风机维修门，分别用于维修加热室内部加热器件和循环风机等。

加热室两侧墙板采用整板，转角处建议采用转角墙板，地槽、顶槽与装烟室结构一致，要求相同。

墙板与加热室支架之间采用不小于 ST5.5 的自攻自钻螺钉连接，并采取耐候密封胶密封。墙体与地面之间采用耐候密封胶密封，然后用混凝土加强密封。

支撑架采用 $40\times 40\times 2$ (mm) 镀锌方管，用于支撑内部换热器和循环风机。四个支脚带安装底脚，螺栓孔直径 14mm。支架上用于结构密封的板材采用镀锌钢板，钢板厚度 $\geq 1\text{mm}$ ，或其它耐腐蚀性不低于镀锌钢板材料。焊接部位应涂防锈漆处理。支架总高 $\geq 2500\text{mm}$ ，4 个底脚应采用膨胀螺栓固定于地基上，并与隔热墙贴紧，左右居中。

排湿风道连通回风口和排湿风门。采用镀锌板折弯加工，排湿风门处宽 800mm，高 $\geq 480\text{mm}$ ，排湿风道与回风口连接处宽 600mm、高 $\geq 400\text{mm}$ 。通过膨胀螺栓固定于地面。安装时要靠紧排湿口，密封完好。

固定在冷凝器支架层（面）上，并用密封板密封冷凝器端板四周。密封板采用镀锌钢板，钢板厚度 $\geq 1\text{mm}$ ，保证热空气全部通过冷凝器。

在烟叶烘烤时段环境温度低于 5°C 地区配置备用电辅加热器，为热泵主机组后备使用热源。功率 $\geq 27\text{kW}$ ，采用翅片式电热管或陶瓷加热器，电辅加热器 ≥ 9 根，分为 2 组或 3 组控制。

电辅加热器连接线采用硅橡胶耐高温线，电缆穿墙采用塑料护套，电辅加热管接头要求防护，不得裸露。

循环风机按《密集烤房技术规范（试行）修订版》（国烟办综（2009）418 号）文件要求（以下简称 418 号文件）。风机电源引线使用七芯铜线电缆，电缆符合 GB5013.1 规定。输入端口符合国家相关标准。三相循环风机导线截面积不小于 1.5mm^2 ，风机电缆耐温 90°C 以上。

进风风门采用电动风门结构，符合 418 号文件要求，内径 $300\text{mm}\times 800\text{mm}$ ，固定到加热室墙板新风口外侧。

排湿风门采用电动风门结构，符合 418 号文件要求，内径 300mm×800mm，也可以采用两个百叶窗平行与地面安装，百叶窗符合 418 号文件要求，电动风门或百叶窗居中安装。

混凝土浇筑水平地面（硬化地面基础包括烤房与编烟棚所有覆盖区域），浇筑厚度≥200mm。浇筑前用 5cm 三七土预处理，地基内部加设防水塑料布或其它防水措施。要求：

- a) 浇筑混凝土≥C20 砼。
- b) 地基上平面为 1:2.5 混凝土砂浆面层，平整度≤3mm。
- c) 地基上要留有排水槽（烤房与烤房之间要向加热室一侧设置排水槽、热泵机组与加热室之间要设置排水槽，防止积水倒流入装烟室或加热室内），以利于排水。
- d) 在烤房地基附近埋设接地极，接地极为 50x50mm 镀锌角钢，埋深 1.5m 以上。接地极可以单个烤房使用，也可以附近多座烤房共用。

集群烤房须配置编烟棚，保证光线充足，适宜多项操作，编烟棚要求：

- a) 对于双排（面对面）烤房，10 座连片烤房编烟棚宽度原则上不低于 8000mm，20 座连片烤房编烟棚宽度原则上不低于 12000mm，30 座及以上连片烤房编烟棚宽度原则上不低于 14000mm。单排烤房编烟棚因地制宜配置，10 座（含 10 座以下）单排烤房编烟棚宽度原则上不低于 6000mm，20 座连片烤房编烟棚宽度原则上不低于 8000mm，30 座及以上连片烤房编烟棚宽度原则上不低于 8000mm。编烟棚左、右两侧边缘末端要超过烤房墙体 50cm。

b) 编烟棚须选用钢管或更优质的材料作为支撑架。棚顶为单面彩钢瓦。材质要求：

1. 支撑架钢柱：圆管 ϕ 150mm，Q235B；
2. 上下弦：圆管 ϕ 60mm*2，Q235B；
3. 支撑：圆管 ϕ 30mm*2，Q235B；
4. 檩条：矩形管 ϕ 60*40*1.5mm，Q235B；
5. 水平撑、拉筋：圆钢 ϕ 16mm，Q235B；
6. 单面彩钢瓦：厚度 0.5mm 以上。要求能够抗 9 级大风，防 400mm 雪压。

第四条 付款

- 4.1 本合同价款由甲方向乙方，按下列第 1 项执行：

5.5 乙方交货时应立即与甲方或甲方指定的收货人进行到货接收。到货接收仅表明收货人收到一定数量的货物，并不表明货物符合合同约定。

5.6 对到货接收中发现的设备短缺、毁损或与合同约定有不符之处或包装不符合合同约定的，甲方有权拒收设备，由此产生的逾期交货责任由乙方承担。

5.7 乙方人员（包括受乙方委托提供送货、安装、调试等服务的人员）应提供安全、专业的服务，如在送货、安装、调试过程中造成乙方及乙方服务人员自身、甲方及甲方人员或者任何第三方的人身或财产损害，应由乙方自行承担责任。乙方及乙方人员不得以甲方人员的指示作为减轻或不承担责任的理由；如甲方人员的指示存在安全风险，则乙方及乙方人员应拒绝执行并说明理由。

第六条 验收内容及标准

6.1 验收内容及标准一般包括：

- (1) 符合本合同第二条、第三条的规定；
- (2) 设备的外包装完好，无破损、受潮、变形等情况；
- (3) 设备和附件表面无残损、锈蚀、碰撞等情况；
- (4) 主机、附件等设备规格、型号、配置及数量与合同约定相符；
- (5) 随机资料齐全，包括但不限于：说明书、产品检验合格证书、保修单等；
- (6) 安装调试后，能运行正常；
- (7) 符合甲方购买需求；
- (8) 甲方操作人员能正常使用；
- (9) 其他：___/___。

6.2 甲方应在收到乙方验收通知后5个工作日内确定验收日期，并通知乙方。双方应指派代表共同参加验收，乙方费用自理。乙方在上述日期内拒绝或未参加验收的，甲方有权单独进行验收。对验收结果，视为乙方自动接受。

6.3 验收时，应签署《验收报告》，详细列明验收结果。

6.4 验收合格的结果仅表明货物在外观、数量、型号、规格上完好无缺失的证明及乙方履行其相关合同义务的必要证据，《验收报告》的签署不使甲方丧失因质量问题而向乙方索赔或求偿的权利，同时不解除乙方对于产品质量缺陷或瑕疵负有责任。

(1) 分期支付，具体支付进度如下：

- ①合同生效后 15 日历日内，甲方支付中标合同总价 50%；
- ②合同中所有项目完工验收后 15 日历日内，甲方支付中标合同总价 30%；
- ③经第三方审计后，甲方支付至审计价 97%；
- ④审计价的 3%做为质保金，质保期满后无息返还。
- ⑤其他：_____ / _____。

(2) 验收合格后支付： 。

4.2 合同价款支付方式：双方同意以银行转账方式将本合同项下的合同款项，支付至乙方指定的如下银行账户：

户名： 河南竟贸能源科技有限公司

开户行： 中国工商银行郑州二里岗支行

银行帐号： 1702020209200004341

乙方银行账户发生变更的，应当提前通知甲方，否则由此造成的一切损失由乙方自行承担。

4.3 付款条件。甲方付款前，乙方应先提交下列单证和文件：

- (1) 增值税发票原件一份（符合项目所在地财务管理要求的相关发票）；
- (2) 付款前乙方负有相关合同履行义务的，乙方应提供已履行完相应义务的证明材料；

(3) 付款通知。

4.4 双方同意：乙方的违约金及赔偿金，甲方可以在合同款项中直接扣除。

4.5 本合同项下的货币单位为人民币。

第五条 货物交付

5.1 乙方负责将采购项目内设备按合同约定进行安装调试、操作技术指导培训，保证甲方能正常使用后，交予甲方验收，验收合格前的风险由乙方承担。

5.2 交货地点： 各烤房建设地点或甲方指定地点；甲方变更交货地点和收货人的，应该书面通知乙方。

5.3 交货时间，按下列第 (2) 项执行：

- (1) 年 月 日前交付。
- (2) 合同生效后 45 日历日内交付。

5.4 设备的实际交货验收时间以甲方签收时间为准。

6.5 验收合格之日起 7 日历日内为异议期, 异议期内设备出现故障或运转不正常, 甲方有权要求换货或退货, 对此乙方应无条件接受, 并承担因此支出的费用。甲方要求换货的, 乙方应在接到甲方书面通知之日起 15 日历日内, 将更换的符合合同约定的设备送至甲方指定地点, 否则甲方将按照本合同第 9.2.3 约定承担逾期交货的违约责任。

第七条 保修与维修

7.1 本合同项下设备的质量保修期约定如下: _____/_____, 保修期自设备验收合格之日起算。

7.2 保修范围

7.2.1 除本合同第 7.2.2 另有规定外,保修范围包括但不限于合同设备整机、设备主要部件以及维持合同设备正常运转所必须的配件、部件、构件、元件、零件等由乙方提供的全部产品。

7.2.2 其他约定:

7.3 保修期内, 保修范围内的设备不能正常运转或出现故障时, 乙方负责保修, 保修费用由乙方负责。具体包括但不限于以下保修责任:

(1) 对产品运行过程中出现的故障指派专业技术人员进行排除, 对出现故障的配件、部件、构件、元件、零件、软件免费进行修理或更换。

(2) 对需要现场维修的, 乙方技术人员应在 2-4 小时内赶赴现场对设备进行维修。

(3) 若乙方收到甲方故障通知后内未能排除故障，甲方有权要求乙方于立即内免费提供同档次的全新产品，供甲方使用。

(4) 对同一故障连续维修两次都不能排除故障的, 甲方有权要求乙方免费更换同型号全新产品。

(5) 保修期内, 经乙方更换的设备、配件、部件、构件、元件、零件、软件的保修期应重新计算。

(6) 保修责任特别约定: 不低于招标文件要求 (特别约定与前五项保修责任内容不一致的, 以特别约定为准)。

7.4 保修期内,对保修范围内的保修服务所发生的全部物质损耗和人员费用,均由乙方承担。

7.5 乙方未及时承担保修责任的,甲方有权采用其他渠道和方式对设备进行维修,由此产生的费用由乙方承担。对于此项费用甲方有权在合同价款中直接扣除,不足部分,甲方有权继续追索。

7.6 保修期满,乙方应持续对设备运行期间出现的故障提供维修服务。对维修所需费用,乙方应仅收取正常的成本费用。

第八条 承诺与保证

8.1 乙方保证其所提供的产品为符合本合同约定的原厂商原装、全新、未使用过的产品,是合法、正版无版权纠纷的产品,符合本合同所述的相关质量标准,并向甲方提供产品合格证书。如产品部分或全部属于进口产品,则乙方应提供产品原产地证明、报关证明和其他证明文件,乙方保证享有所提供设备所需的完整知识产权,并保证甲方对设备的使用、转售不会侵犯任何第三方知识产权。该设备如果包含软件或其他知识产权,则应视为软件及知识产权无限期的许可甲方配合该设备使用(费用已经包含在合同价款中)。

8.2 乙方保证对其销售的货物拥有完全的所有权或处置权,无任何权利方面的权利限制或瑕疵。

8.3 乙方保证甲方在使用设备时享有完整的原厂商售后服务。

8.4 乙方承诺具有___/___资格。

8.5 乙方承诺提供每日24小时不间断的售后技术维修保障服务,并随时为甲方培训操作维护人员。

8.6 因乙方承诺或保证不实给甲方造成损失的,乙方应承担全部赔偿责任,包括但不限于直接经济损失、可得利益损失、律师费、诉讼费、鉴定费等合理费用。

第九条 违约责任

9.1 甲方违约责任

9.1.1 因甲方原因逾期付款的,应按照逾期付款金额的每日万分之一计算,向乙方支付逾期付款的违约金,支付总额不超过逾期款项的5%,如逾期超过30日,乙方有权解除合同并可就遭受的损失向甲方索赔。

9.1.2 甲方无正当理由拒绝接收验收设备的,应承担因此给乙方造成的损失。

9.1.3 其他约定:___/___。

9.2 乙方违约责任

9.2.1 乙方所交付的设备有毁损或不符合合同约定的，甲方有权选择由乙方负责修理、更换或解除合同。甲方选择修理、更换的，乙方应在接到甲方书面通知后 15 日内，免费修理、更换或重新包装，并将合格货物送至甲方指定地点，并承担因此产生的费用。因此导致逾期交货的，乙方承担逾期交货的违约责任；未经甲方允许，乙方擅自解除或终止本合同的，应当返还甲方已经支付的相应款项并承担本合同约定价款总额 30% 的违约金，违约金不足以弥补甲方全部损失的，包括但不限于直接经济损失、可得利益损失、律师费、诉讼费、鉴定费、交通费等合理费用，乙方应当继续赔偿。

9.2.2 若货物包装不符合合同约定，甲方要求修理或重新包装的，乙方负责修理或重新包装，并承担因此支出的费用。甲方不要求修理或重新包装而要求赔偿损失的，乙方应赔偿甲方该不合格包装物低于合格物的差价部分。因包装不当造成货物损失灭失的，由乙方承担赔偿责任。

9.2.3 逾期交货违约责任：乙方逾期交货的，应按照逾期交货金额每日万分之 2 计算，向甲方支付逾期交货的违约金，并赔偿甲方因此所遭受的损失。如逾期超过 30 日，甲方有权解除或终止本合同，并要求乙方承担本合同中标总价款 30 % 的违约金，违约金不足以弥补甲方全部损失的，包括但不限于直接经济损失、可得利益损失、律师费、诉讼费、鉴定费、交通费等合理费用，乙方应当继续赔偿。”

9.3 其他违约责任约定：乙方保证对在讨论、签订、履行本合同过程中所获悉的属于甲方及甲方关联方的且无法自公开渠道的文件及资料(包括但不限于商业秘密、公司计划、运营活动、财务信息、技术信息、经营信息及其他商业秘密)予以保密。未经甲方同意，乙方不得超出本合同约定的目的和范围使用该商业秘密，不得向任何第三方泄露该商业秘密的全部或部分内容。上述保密义务，在本合同终止或解除之后仍需履行。

9.3.1. 因设备问题或乙方原因造成的烟叶烘烤损失，由乙方全额赔偿。

第十条 不可抗力

任何一方由于不可抗力原因不能履行合同时，应在不可抗力事件发生后 7 日内向对方通报，以减轻可能给对方造成的损失，在取得有关机构的不可抗力证明后，允许延期履行，并根据情况可部分或全部免于承担违约责任，但迟延履行后发生不可抗力的，不能免除违约责任。

第十一条 争议解决

11.1 在合同履行中,如发生争议应由各方协商解决,如协商不成,双方按照以下第 11.1.1 种方式解决争议(仅可选择一种):

11.1.1 向甲方所在地人民法院提起诉讼。

11.1.2 向___/___仲裁委员会申请仲裁。

第十二条 通知与联系方式

12.1 除非本合同另有规定,任何一方为履行本合同或与本合同有关的一切通知、要求均应采用书面形式,并直接送交或按第 12.2 约定的联系方式地址通知对方法定代表人或联系人。

12.2 联系方式

甲方法定名称:

法定代表人:

联系人:

联系地址:

电话:

传 真:

乙方法定名称:

法定代表人:

联系人:

联系地址:

电话:

传 真:

第十三条 特别约定条款及合同生效

13.1.1 乙方应于合同签订之前, 向甲方交纳中标金额的 10% 做为本项目的履约保证金, 履约保证金打到甲方账户上, 本合同生效。

本合同项目完工并经第三方验收合格后，无质量问题，甲方无息退还乙方履约保证金的 20%；履约期满一年后，甲方无息退还乙方履约保证金 20%；之后履约期每满一年甲方无息退还 10%履约保证金，直至退完。

13.1.2 其他特别约定条款: _____/_____。

13.2 当特别约定条款与其他条款不一致时，特别条款效力优于其他条款。



13.3 本合同自乙方将履约保证金支付到甲方账户之日起生效，本合同生效后，先前的谈判内容、陈述以及双方签订的意向书、备忘录及其他相关文件如与本合同不符的，均以本合同为准。

13.4 下列文件均视为本合同不可分割的组成部分来进行解释，如果合同文件存在歧义或不一致，则根据如下优先次序来判断：

- (1) 本合同书及附件
- (2) 中标通知书（如果有）
- (3) 投标文件（如果有）
- (4) 招标文件（如果有）
- (5) 其他：_____ / _____

13.5 本合同及其附件为中文本，共有二份原件，甲乙各方各持叁份，具有同等法律效力。

甲方（盖章）：

法定代表人（签字）：

（或授权代理人）：



乙方（签字或盖章）：

法定代表人（签字）：

（或授权代理人）：





[河南省·三门峡市·灵宝市][公开招标][材料设备]灵宝市苏村乡人民政府 2024年灵宝市苏目-中标公告

【信息时间: 2024-11-15 00:00:00 阅读次数: 387 】

一、项目基本情况

- 1、项目编号: LBGZ[2024]309-ZC223
- 2、采购项目名称: 灵宝市苏村乡人民政府 2024年灵宝市苏村乡烟草烤房建设项目
- 3、采购方式: 公开招标
- 4、采购公告发布日期: 2024年10月25日
- 5、评审日期: 2024年11月15日



二、采购需求

- 1、资金来源: 财政资金200万元, 自筹资金4.9万元, 已落实。
- 2、招标内容:
 - 一标段: 在福地村新建内室长8米、宽2.78米、高4.2米电能烤房20座。
 - 二标段: 在福地村安装配套变压器400KVA2台。
- 3、实施地点: 灵宝市苏村乡。
- 4、交货期: 自合同签订之日起45日历天内交货并安装调试完毕。
- 5、质量要求:
 - 一标段: 达到国家相关法律、法规规定的生产、制造、验收合格标准, 并符合《空气源热泵密集烤房》(Q/HNYC 0 要求。
 - 二标段: 符合国家规定, 达到正常运行使用条件
- 6、质保期:
 - 一标段: 质保期自验收合格之日起5年。
 - 二标段: 质保期自验收合格之日起1年。
- 7、是否接受进口产品: 否。
- 8、落实政府采购政策满足的资格要求: 本项目非专门面向中小企业、监狱企业及残疾人福利性单位采购项目, 执行残疾人福利性企业、监狱企业视同小微企业)。

三、中标情况

包号	采购内容	供应商名称	地址	中标 金额	单位
----	------	-------	----	----------	----

LBGZ[2024]309-ZC22	在福地村新建内室长8米、宽2.78米、高4.2米电能烤房20座	河南竟贸能源科技有限公司	郑州市金水区农业路 72号1号楼 13层 1308 号		1755800.00	元
	序号	名称	品牌	规格型号	数量	单价
3-1	1	灵宝市苏村乡人民政府2024年灵宝市苏村乡烟叶电烤房项目一标段	竟贸	GSKDX-15IGWHR-2D	20	87790.00
包号	采购内容	供应商名称	地址		中标金额	单位
LBGZ[2024]309-ZC223-2	在福地村安装配套变压器400KVA2台	河南华源电力工程有限公司	河南省三门峡市灵宝市西闫乡西闫街56号		244300.00	元
	序号	名称	品牌	规格型号	数量	单价
	2	灵宝市苏村乡人民政府2024年灵宝市苏村乡烟叶电烤房项目二标段	天晟	400KVA	2	122000.00

四、评审专家名单

王景玉（组长）、袁晓、王玉敏、张凤丽、刘军鹏（采购人代表）

五、代理服务收费标准及金额

收费标准：招标代理服务费参照河南省招标投标协会关于印发《河南省招标代理服务收费指导意见》的通知【有关规定进行计取。

一标段收费金额：29848.60元；二标段收费金额：4148.00元

六、中标公告发布的媒介及中标公告期限

本次中标公告在《河南省政府采购网》、《中国采购与招标网》、《三门峡市公共资源交易中心网》上发布，

供应商对中标结果有异议的，可以在本中标公告公示期（1个工作日）满后7个工作日内，以书面形式向采购代字并加盖单位公章），由法定代表人或其授权代表携带企业营业执照（加盖公章）及本人身份证件一并提交，并以时间，逾期未提交或未按照要求提交的质疑函将不予受理。

七、其他补充事宜

一标段：

供应商名称：河南竟贸能源科技有限公司

联系人：李少梅

联系电话：13383866251

机构代码证：914101055686464888

二标段：

供应商名称：河南华源电力工程有限公司

联系人：郭盼华

联系电话：15139877363

机构代码证：91411282MA9G77G74D

八、凡对本次公告内容提出询问，请按以下方式联系

监督单位：灵宝市财政局政府采购监督管理科

联系电话：0398-8852670

招标人：灵宝市苏村乡人民政府

地址：灵宝市苏村乡苏村街中段

联系人：刘先生

电话：13939826885

代理机构：中诚祥顺工程管理咨询有限公司

地址：洛阳市洛龙区太康东路369号B-7幢2-101

联系人：梁先生

电话：15936875123



[LBGZ[2024]309-ZC223-1]灵宝市苏村乡人民政府2024年灵宝市苏村乡烟叶电烤房项目一标段.SMXZF
[LBGZ[2024]309-ZC223-2]灵宝市苏村乡人民政府2024年灵宝市苏村乡烟叶电烤房项目二标段.SMXZF
[评标报告.pdf](#)
[招标文件正文.docx](#)

---行政监督部门---

---市级交易中心---



政府网站
找错

主办单位：三门峡市公共资源交易中心 地址：三门峡市崤山路西段28号（开发区电子城西侧）
当前访问：33812620次 建议使用1366x768及以上分辨率，IE10及以上版本浏览器访问本网站
技术支持：国泰新点软件股份有限公司 网站标识码：4112000047
备案号：豫公网安备 41120202000194号 豫ICP备13024154号-4

七、投标主要产品技术资料

检测报告等证明材料，结合磋商文件评分办法提供

(1) 空气源热泵烘干机组检测报告

 220020349569		 中国认可 国际互认 检测 TESTING CNAS L0095
共 7 页 第 1 页		
No: WTS2022-17312		
检测报告 TEST REPORT		
产品名称: NAME OF SAMPLE	空气源热泵烘干机组	
委托单位: CLIENT	三门峡市烟草公司卢氏县分公司	
生产单位: MANUFACTURER	河南广盛能源科技有限公司	
检测类别: CLASSIFICATION OF TEST	委托检测	
 威凯检测技术有限公司 (国家家用电器质量检验检测中心)		



检测报告

TEST REPORT

No: WTS2022-17312

共 7 页 第 2 页

产品名称	空气源热泵烘干机组	商 标	/
型号规格	GSKDX-15II GWHR-2D	样品等级	合格品
委托单位	三门峡市烟草公司卢氏县分公司	生产单位	河南广盛能源科技有限公司
地 址	三门峡市陕州区烟草公司	地 址	河南省郑州市高新区锦和苑 B 区 2 号楼 1903
样品数量	1 套	抽 样 方 式	—
样品识别	1#	抽 样 地 点	—
接样方式	送检	抽 样 方 式	—
检测类别	委托检测	抽 样 日 期	—
接样日期	2022.08.04	见 证 日 期	2022.08.29
检测依据	GB/T 17758-2010	检测项目	共 2 项
检 测 结 论	根据委托方的要求,本次检测依据 GB/T 17758-2010《单元式空气调节机》标准对河南广盛能源科技有限公司生产的空气源热泵烘干机组(型号:GSKDX-15II GWHR-2D)进行制热量、性能系数项目的检测,所检项目结果见第 6 页。 检测单位盖章 签发日期:2022 年 08 月 29 日 检验检测专用章		

批准:何冠成

何冠成

审核:李斌诚

李斌诚

主检:谢丽琴

谢丽琴

LTC-R-3010-GBT17758-A1

样品描述及说明	样机外观无损, 运行正常。 风量由本机构试验装置提供。
抽样程序的说明	
检测说明	序号 1、2 的检测项目: 依据 GB/T 17758-2010 规定的方法, 在制热工况 (室外进风干球温度 25℃, 湿球温度 22℃, 室内回风干球温度 45℃) 的条件下进行测试。
备注	抽样单位: 三门峡市烟草公司卢氏县分公司 抽样人员: 赵旭明、周洋、李世峰 抽样时间: 2022.6.14 抽样方式: 随机抽样

照片 / 图纸



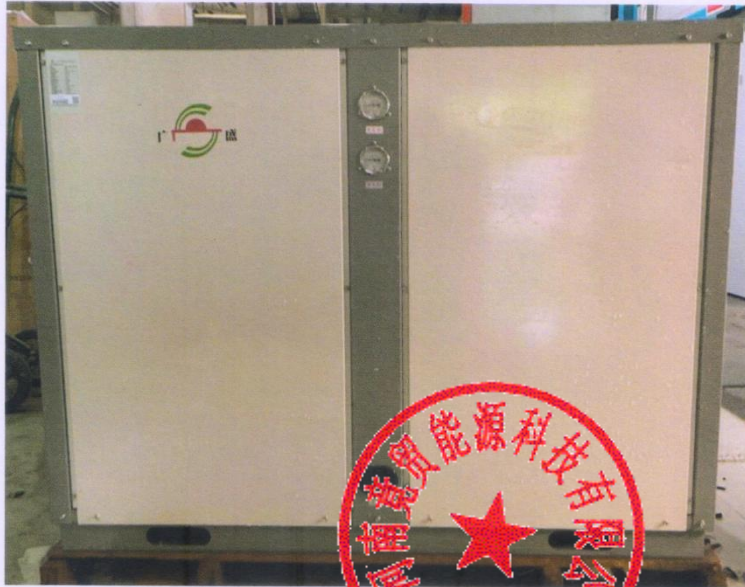
LTC-R-3010-GBT17758-A1



No: WTS2022-17312

共 7 页 第 5 页

照片 / 图纸



LTC-R-3010-GBT17758-A1



No. WTS2022-17312

共 7 页 第 6 页

序号	检测项目	单位	技术要求	检测结果	结论	备注
1	制热量	kW	依据 GB/T 17758-2010 规定的方法进行测试，在室外进风干球温度 25℃，湿球温度 22℃，室内回风干球温度 45℃条件下，实测制热量。	40.32	—	—
2	性能系数	W/W	依据 GB/T 17758-2010 规定的方法进行测试，在室外进风干球温度 25℃，湿球温度 22℃，室内回风干球温度 45℃条件下，实测性能系数。	4.03	—	—

注：

制热实测工况： 室内侧 干球温度 45.02℃，实测风量：19896m³/h
室外侧 干球温度 25.04℃，湿球温度 22.01℃

(以下空白)



LTC-R-3010-GBT17758-A1



注 意 事 项

Important

1. 报告无检测单位印章无效;

The test report is invalid without the official stamp of CVC;

2. 未经本机构书面同意, 不得部分地复制本报告;

Any photocopies or part photocopies of the test report are forbidden without the written permission from CVC;

3. 报告无主检、审核、批准人签名无效;

The test report is invalid without the signatures of Approval and Reviewer;

4. 报告涂改无效;

The test report is invalid if altered;

5. 对检测报告若有异议, 请于收到报告之日起十五天内向检测单位提出;

Objections to the test report must be submitted to CVC within 15 days.

6. 一般情况, 委托检测结果仅对所检测样品有效;

Generally, commission test is responsible for the tested samples only.

7. “P”表示“合格或通过”, “F”表示“不合格或未通过”, “N”或“—”表示“不适用”, “/”表示“未检测”。

“P” means “pass”, “F” means “fail”, “N” or “—” means “not applicable” and

“/” means “not test”.

****报告中未加 CMA 标志时, 检测数据和结果仅供科研、教学或内部质量控制之用。****

地 址: 中国 广州市科学城开泰大道天泰一路 3 号

Address: No.3, Tiantaiyi Road, Kaitai Avenue, Science City, Guangzhou, China

电 话(Tel): 020 32293888

传 真(Fax): 020 32293889

邮政编码(Post Code): 510663

E-mail: office@cvc.org.cn

http://www.cvc.org.cn



(2) 换热器检测报告



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0095

共 6 页 第 1 页

No: WTS2022-6300

检 测 报 告

TEST REPORT

产品名称:
NAME OF SAMPLE

空气源热泵机组换热器

委托单位:
CLIENT

河南广盛能源科技有限公司

生产单位:
MANUFACTURER

河南广盛能源科技有限公司

检测类别:
CLASSIFICATION OF TEST

委托检测

威凯检测技术有限公司
(国家日用电器质量检验检测中心)



检测报告

TEST REPORT

No: WTS2022-6300

共 6 页 第 2 页

产品名称	空气源高温热泵机组换热器	商标	/
型号规格	GSKDX-15IIGWHR-2D-LNQ	样品等级	/
委托单位	河南广盛能源科技有限公司	生产单位	河南广盛能源科技有限公司
地 址	郑州市金水区农业路 72 号 1 号楼 13 层 1308 号	地 址	郑州市金水区农业路 72 号 1 号楼 13 层 1308 号
样品数量	1 套	抽样人员	
样品识别	1#	抽样地点	
接样方式	送检	抽样方式	—
检测类别	委托检测	抽样日期	—
接样日期	2022.04.01	完成日期	2022.04.06
检测依据	GB/T 14296-2008 GB/T 9237-2017	检测项目	共 2 项
检 测 结 论	根据委托方的要求,本次检测依据 GB/T 14296-2008 《空气冷却器与空气加热器》、GB/T 9237-2017 《制冷系统及热泵安全与环境要求》标准对河南广盛能源科技有限公司委托的 GSKDX-15IIGWHR-2D-LNQ 型空气源高温热泵机组换热器进行热工及阻力特性和单件耐压试验检测项目,所检项目结果见第 5 页。   签发日期: 2022 年 04 月 06 日 检验检测专用章		

批准: 何冠成

hmb

审核: 施铖

施铖

主检: 任懿婵

任懿婵

LTC-R-3504-GBT14296-A0

样品描述及说明	样品描述:	
	冷凝器类型	翅片换热器, 亲水性铝箔, 经钝化防腐处理。
	铜管类型	T2M 型无氧紫铜管
	冷凝器过风口面积	1.56 m²
	散热面积	144 m²
“■” 为选择		
		
抽样程序的说明	—	
检测说明	序号 1 的检测项目: 依据 GB/T 14296-2008 标准的测试方法, 实测冷凝器空气阻力, 冷凝器风阻应不大于 100Pa。 序号 2 的检测项目: 依据 GB/T 9237-2017 规定的方法进行测试, 在试验压力为 3.5MPa 下对冷凝器管路和铜管进行测试, 试验后不应产生永久性变形。	
备注	—	

技
金检测

照片 / 图纸



术
测专

LTC-R-3504-GBT14296-A0

序号	检测项目	单位	技术要求	检测结果	结论	备注
1	热工及阻力特性	Pa	依据 GB/T 14296-2008 标准的测试方法, 实测冷凝器空气阻力, 冷凝器风阻应不大于 100Pa。	90	P	只测冷凝器阻力特性
2	单件耐压试验	—	依据 GB/T 9237-2017 规定的方法进行测试, 在试验压力为 3.5MPa 下对冷凝器管路进行测试, 试验后不应产生永久性变形。	符合	P	冷凝器管路
		—	依据 GB/T 9237-2017 规定的方法进行测试, 在试验压力为 3.5MPa 下对铜管进行测试, 试验后不应产生永久性变形。	符合	P	铜管

(以下空白)



盖章

注 意 事 项

Important

1. 报告无检测单位印章无效;

The test report is invalid without the official stamp of CVC;

2. 未经本机构书面同意, 不得部分地复制本报告;

Any photocopies or part photocopies of the test report are forbidden without the written permission from CVC;

3. 报告无主检、审核、批准人签名无效;

The test report is invalid without the signatures of Approval and Reviewer;

4. 报告涂改无效;

The test report is invalid if altered;

5. 对检测报告若有异议, 请于收到报告之日起十五天内向检测单位提出;

Objections to the test report must be submitted to CVC within 15 days;

6. 一般情况, 委托检测结果仅对所检测样品有效;

Generally, commission test is responsible for the tested samples only;

7. “P”表示“合格或通过”, “F”表示“不合格或不通过”, “N”或“—”表示“不适用”, “/”表示“未检测”。

“P” means “pass”, “F” means “fail”, “N” or “—” means “not applicable” and “/” means “not test”.

****报告中未加 CMA 标志时, 检测数据和结果仅供科研、教学或内部质量控制之用。****

地 址: 中国 广州市科学城开泰大道天泰一路 3 号

Address: No. 3, Tiantaiyi Road, Kaitai Avenue, Science City, Guangzhou, China

电 话(Tel): 020 32293888

传 真(Fax): 020 32293889

邮政编码(Post Code): 510663

E-mail: office@cvc.org.cn

http://www.cvc.org.cn

检测单位

(3) 轴流风机检测报告



中国认可
检测
TESTING
CNAS L0483

检测报告

Test Report

报告编号
Report No.

6W260055



产品名称
Name of products 烤烟专用轴流风机

型号规格
Type & specification GKF7-6/4

委托单位
Inspected consigner 福建华大电机有限公司

检测类别
Kind of test 委托检测



扫码关注 查验真伪

浙江省机电产品质量检测所有限公司

Zhejiang Testing & Inspection Institute for Mechanical and Electrical Products Quality Co., Ltd.

检测报告

产品名称	烤烟专用轴流风机				
型号规格	GKF7-6/4				
技术参数	风量：18000 m³/h；全压：180 Pa				
委托单位	福建华大电机有限公司	地 址	福建省福安市溪柄镇田坂工业园 168 号		
生产单位	福建华大电机有限公司	地 址	福建省福安市溪柄镇田坂工业园 168 号		
送样人	/	出厂编号	HD-S-9090	生产日期	2026 年 04 月
来样方式	送样	来样数量	1 台	来样日期	2026 年 5 月 6 日
样品状态	完好无损				
样品编号	No. 6W260055 #01				
检测地址	浙江省杭州市临安区青山湖街道创业街 18 号				
检测依据	GB/T 1236-2017 《工业通风机 用标准化风道性能试验》 GB/T 2888-2008 《风机和罗茨鼓风机 噪声测量方法》 JB/T 10562-2006 《一般用途轴流通风机 技术条件》 JB/T 8689-2014 《通风机振动检测及其限值》				
判定依据	JB/T 10562-2006 《一般用途轴流通风机 技术条件》 JB/T 8689-2014 《通风机振动检测及其限值》 JB/T 8690-2014 《通风机 噪声限值》				
检测日期	2026 年 5 月 6 日				
检测结论	所检项目符合要求。				
备 注	空气动力性能曲线见附件一。				

批准：蔡海兵

审核：应金源

主检：盛钧凯

签名：蔡海兵

应金源

盛钧凯

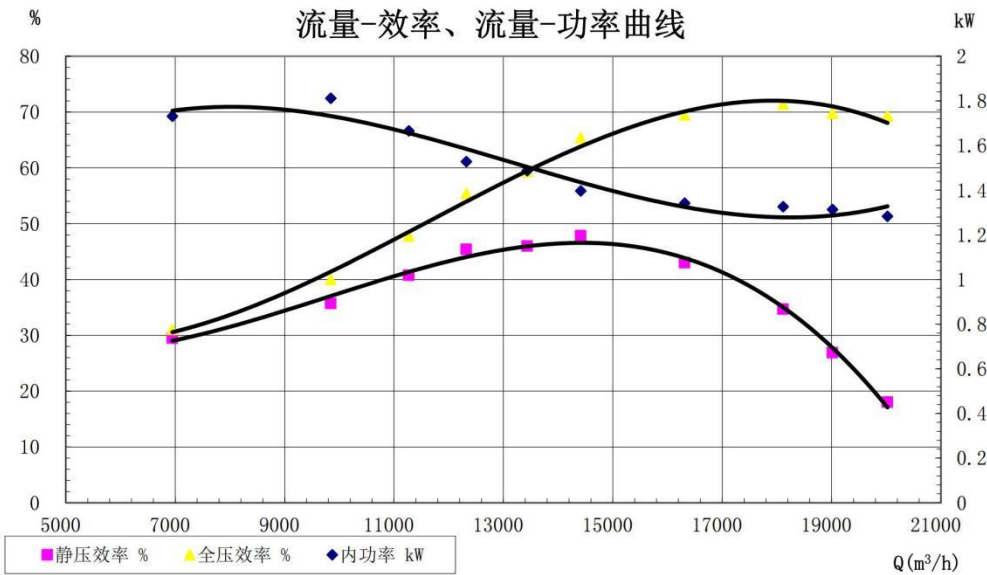
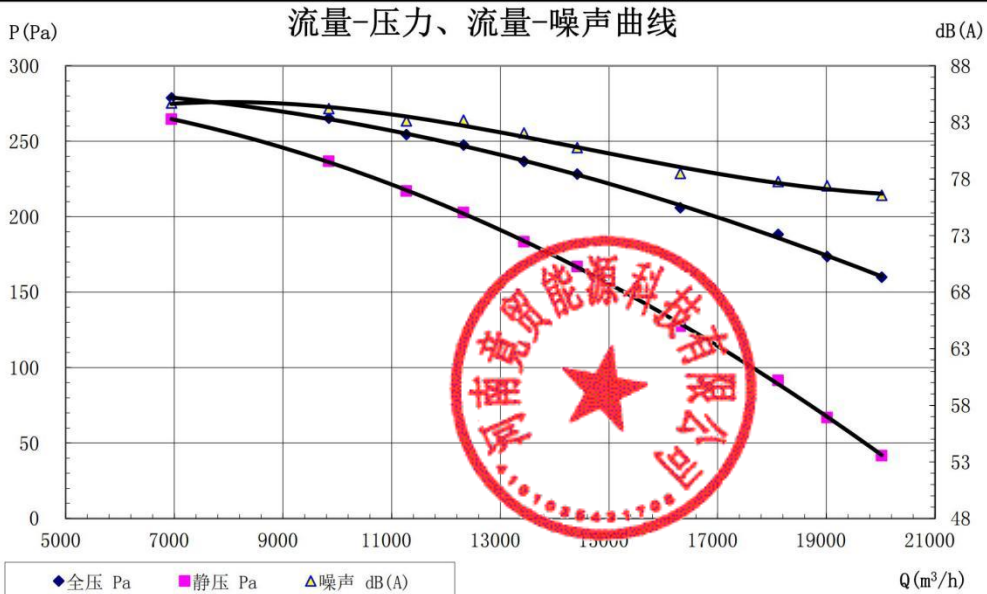
报 告 内 容

序号	检测项目		标准要求 (明示值)	实测结果	单项判定
1	空气动力性能试验	流量 m^3/h	≥ 18000.0	18113.9	符合
		全压 Pa	≥ 180.0	188.3	符合
		效率 %	≥ 70.0	71.4	符合
2	机械运转试验	机械运转现象	应进行 30min 机械运转试验, 转动件应无擦碰等异常现象	无擦碰等异常现象	符合
		振动速度有效值 mm/s	≤ 4.6	1.8	符合
3	噪声 (比 A 声级) dB		≤ 35.0	27.3	符合
4	标志		a) 在通风机的明显位置应设有铭牌, 其内容包括: 1. 型号和名称 2. 主要技术参数 3. 产品编号 4. 制造日期 5. 制造厂名称 b) 在通风机 (或零部件) 上, 应有叶轮 (或转子) 旋转方向和介质流动方向 (或调节位置) 的标志 c) 产品标牌尺寸与技术要求应符合规定	符合要求	符合
5	外观与清洁度		a) 铸件的内、外表面应光滑, 不得有气泡、裂缝及厚度显著不均的缺陷 b) 机壳外表面应清洁、匀称、平整, 焊接处应修理平整 c) 机壳内表面应涂防锈涂料, 外表面应涂防锈涂料和装饰性涂料 d) 通风机涂漆应符合规定 e) 轴承部位不得漏油 f) 主轴、联轴器及皮带轮的加工表面应涂以油脂或用其他方法进行防锈 g) 通风机内外必须清洁	符合要求	符合

附件一 浙江省机电产品质量检测所有限公司
Zhejiang Testing&Inspection Institute for Mechanical and Electrical Products Quality Co.,Ltd.
通风机空气动力性能曲线

共 1 页 第 1 页

风机型号	GKF7-6/4	风机额定流量(m^3/h)	18000	风机额定功率(kW)	2.2
产品编号	HD-S-9090	风机额定全压(Pa)	180	标准大气密度(kg/m^3)	1.2
生产日期	2026年04月	测试风机转速(r/min)	1450	测试日期	2026年5月6日



以下空白

注意事项

1. 报告无检测单位检验检测专用章无效;
2. 除完整复制外, 未经本检测单位书面批准不得部分复制报告;
3. 报告无批准、审核、主检人签章无效;
4. 报告涂改无效;
5. 对检测报告若有异议, 请于收到报告之日起十五天内向本检测单位提出;
6. 检测结果仅与被测样品有关。

检测单位: 浙江省机电产品质量检测所有限公司

注册地址: 浙江省杭州市滨江区庙后王路 125 号

邮政编码: 310051

电 话: 0571-88010732

官 网: www.ztme.com.cn

E-mail: marketingztme@ztme.com.cn

传 真: 0571-88281776



浙江省机电产品质量检测所有限公司分基地及地址

滨江基地 (总部):

浙江省杭州市滨江区庙后王路 125 号

临安基地:

浙江省杭州市临安区青山湖街道创业街 28 号

浙江省杭州市临安区锦南街道上畔村 556-1 号

浙江省杭州市临安区青山湖街道高庆路 88 号

上城基地:

浙江省杭州市上城区石桥路 208 号

临平基地:

浙江省杭州市临平区钱江经济开发区顺风路 558 号

留下基地:

浙江省杭州市西湖区留下街道留和路 288 号

永康基地:

浙江省金华市永康市城西新区四方路 8 号 1 号楼 101 室



浙江省机电产品质量检测所有限公司
Zhejiang Testing & Inspection For Mechanical And Electrical Products Quality Co., Ltd.

(4) 控制器检测报告



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0095

共 7 页 第 1 页

No: WTS2022-6302

检测报告

TEST REPORT

产品名称:
NAME OF SAMPLE

烟草热泵烘干机控制器

委托单位:
CLIENT

河南广盛能源科技有限公司

生产单位:
MANUFACTURER

河南广盛能源科技有限公司

检测类别:
CLASSIFICATION OF TEST

委托检测

威凯检测技术有限公司
(国家日用电器质量检验检测中心)



检测报告

TEST REPORT

No: WTS2022-6302

共 7 页 第 2 页

产品名称	烟草热泵烘干机控制器	商标	/
型号规格	GSXL-816	样品等级	合格品
委托单位	河南广盛能源科技有限公司	生产单位	河南广盛能源科技有限公司
地 址	郑州市金水区农业路 72 号 1 号楼 13 层 1308 号	地 址	郑州市金水区农业路 72 号 1 号楼 13 层 1308 号
样品数量	1 套	抽样人员	—
样品识别	1 井	抽样地点	—
接样方式	送检	抽样方式	—
检测类别	委托检测	抽样日期	—
接样日期	2022.04.01	完成日期	2022.04.06
检测依据	GB/T14536.1-2008、GB 4343.1-2018、GB/T17625.2-2007、GB/T 4343.2-2020、GB/T2423.1-2008、GB/T2423.3-2016、GB/T2423.10-2019、GB/T17626.5-2019、GB/T 17626.11-2008	检测项目	共 8 项
检测结论	根据委托方要求，本次检测依据 GB/T 14536.1-2008《家用和类似用途电自动控制器 第 1 部分:通用要求》、GB 4343.1-2018《家用电器、电动工具和类似器具的电磁兼容要求第 1 部分:发射》、GB/T 17625.2-2007《电磁兼容 限值 对每相额定电流≤16A 且无条件接入的设备在公用低压供电系统中产生的电压变化、电压波动和闪烁的限制》和 GB/T 4343.2-2020《家用电器、电动工具和类似器具的电磁兼容要求 第 2 部分:抗扰度》，GB/T2423.1-2008《电工电子产品环境试验第 2 部分:试验方法试验 A: 低温》、GB/T2423.3-2016《环境试验第 2 部分:试验方法试验 Cab: 恒定湿热试验》、GB/T2423.10-2019《电工电子产品环境试验第 2 部分:试验方法试验 Fc 振动(正选)》和 GB/T17626.5-2019《电磁兼容试验和测量技术浪涌(冲击)抗扰度试验》、GB/T 17626.11-2008《电磁兼容试验和测量技术电压暂降、短时中断和电压变化的抗扰度试验》标准对河南广盛能源科技有限公司委托的 GSXL-816 型烟草热泵烘干机控制器进行防潮及防尘、端子骚扰电压等项目的检测，检测结果见报告第 6 页。 签发日期: 2022 年 04 月 06 日		

批准: 何冠成、曾博

审核: 施钺、冯焰杭

主检: 任懿婷、郑华贵

何冠成

施钺 冯焰杭

任懿婷 郑华贵

LTC-R-7071-HOUS-A0

样品描述及说明	样品描述:	
	防护等级	IP54
	接地端子	☒ 有 ☐ 无
	触摸显示屏	7 寸, 界面分辨率 1024×600
	RS485 接口	☒ 有 ☐ 无
	读卡器插口	☒ 有 ☐ 无
	控制器外观	☒ 外观表面无裂痕、褪色及永久性污染, 亦无明显变形和划痕。 ☒ 触摸屏表面光滑, 无腐蚀、划痕等。
	显示内容	☒ 实时显示 ☒ 曲线显示 ☒ 故障显示 ☒ 运行状态显示
	控制器操作	☒ 具有主界面密码锁定及解锁功能 ☒ 具有点选曲线界面显示测试数据功能 ☒ 具有点选风机控制界面切换工作状态功能 ☒ 具有点选曲线界面设定专家曲线、历史曲线等控制功能。 ☒ 测试曲线可以以表格状态呈现。 ☒ 具有点选修改测试曲线中表格的参数功能。 ☒ 具有历史曲线, 可保存 10 个烘烤曲线。 ☒ 具有用户管理功能, 具备模组状态、电子膨胀阀状态、历史故障、故障诊断、用户帮助、密码设置等功能。 ☒ 具有点选控制界面查询历史故障功能。 ☒ 具备相序检测功能。相序错误或缺相时, 系统会报警并停止设备运行
	控制功能	☒ 温/湿度的控制 ☒ 运行参数掉电记忆功能 ☒ 预设专家烘烤曲线 ☒ 安全保护功能 ☒ 故障声信号输出功能 ☒ 风机档速控制功能。 ☒ 实时显示风门开/闭状态功能
	控制器电路电器	☒ 控制器电器包含控制器主板及配套组件 ☒ 线路布局强弱电分开。 ☒ 具有电源线进线孔、预埋的穿线管、具有保护电缆和人身安全措施 ☒ 导线及其接头具有绝缘套管保护, 开关、交流接触器等零部件具有功能标识。 ☒ 具有干/湿球传感器。
	物联网	☒ 预留 RS485 接口, 支持 Modbus(RTU) 协议。可通过 485 接口和外部 WiFi/2G/3G/4G 模块连接, 实现物联网通讯, 远程查看烘烤状态、修改烘烤参数及控制设备运行和远程开关机。
“ ☒ ”为选择		

照片 / 图纸



大
ス
専用

LTC-R-7071-HOUS-A0

序号	检测项目	单位	技 术 要 求	检测结果	结论	备注	
1	防潮及防尘	—	依据GB/T 14536.1-2008规定的方法进行测试, 控制器应符合 GB/T 4208-2017 外壳防护等级规定。	IP54	P	—	
2	电气强度	—	依据 GB/T 14536.1-2008 规定的方法进行测试, 机组带电部位和非带电部位之间不发生击穿和闪络	无击穿、无闪络	P	—	
3	端子骚扰电压	—	依据GB 4343.1-2018规定的方法进行测试, 控制器的端子骚扰电压应符合标准要求。	通过	P	—	
4	骚扰功率	—	依据GB 4343.1-2018规定的方法进行测试, 控制器的骚扰功率应符合标准要求。	通过	P	—	
5	电压波动和闪烁测量试验	—	依据GB/T 17625.2-2007规定的方法进行测试, 控制器的电压波动和闪烁测量试验应符合标准要求。	通过	P	—	
6	电压暂降、短时中断和电压变化抗扰度	—	依据GB/T 17626.11-2008规定的方法进行测试, 电压暂降和短时中断抗扰度试验应符合标准B类判定等级要求。	通过	P	—	
7	浪涌(冲击)抗扰度试验	—	依据GB/T 17626.5-2009规定的方法进行测试, 试验电压: 线-线2.0kV, 线-地1.5kV, 浪涌施加部位: 交流单相电源端口; 施加正、负极性各5次的浪涌脉冲, 每次间隔1 min。试验过程中, 样品显示屏显示正常, 设备运转正常。	通过	P	—	
8	环境试验	低温工作试验	—	依据GB/T2423.1-2008规定的方法进行测试, 控制器处于通电工作状态, 在温度0℃, 时间2h, 试验期间和试验后控制器应能正常工作。	通过	P	—
		湿热工作试验	—	依据GB/T2423.3-2016规定的方法进行测试, 控制器处在通电工作状态, 温度45℃, 湿度95%, 时间2h, 试验期间和试验后控制器应能正常工作。	通过	P	—
		振动试验	—	依据GB/T 2423.10-2019规定的方法进行测试, 频率: 5Hz~50Hz ~5Hz, 振幅: 0.15mm, 时间: 30min, 振动后控制器应能正常工作。	通过	P	—

(以下空白)

LTC-R-7071-HOUS-A0

注 意 事 项

Important

1. 报告无检测单位印章无效;

The test report is invalid without the official stamp of CVC;

2. 未经本机构书面同意, 不得部分地复制本报告;

Any photocopies or part photocopies of the test report are forbidden without the written permission from CVC;

3. 报告无主检、审核、批准人签名无效;

The test report is invalid without the signatures of Approval and Reviewer;

4. 报告涂改无效;

The test report is invalid if altered;

5. 对检测报告若有异议, 请于收到报告之日起十五天内向检测单位提出;

Objections to the test report must be submitted to CVC within 15 days;

6. 一般情况, 委托检测结果仅对所检测样品有效;

Generally, commission test is responsible for the tested samples only;

7. “P”表示“合格或通过”, “F”表示“不合格或不通过”, “N”或“—”表示“不适用”, “/”表示“未检测”。

“P” means “pass”, “F” means “fail”, “N” or “—” means “not applicable” and “/” means “not test”.

****报告中未加 CMA 标志时, 检测数据和结果仅供科研、教学或内部质量控制之用。****

地 址: 中国 广州市科学城开泰大道天泰一路 3 号

Address: No. 3, Tiantaiyi Road, Kaitai Avenue, Science City, Guangzhou, China

电 话(Tel): 020 32293888

传 真(Fax): 020 32293889

邮政编码(Post Code): 510663

E-mail: office@cvc.org.cn

http://www.cvc.org.cn

(5) 冷风进风门检测报告



180320111593
有效期至2024年01月10日止

检 验 报 告

TEST REPORT

沧检(机械二)字(2019)第140010号

委托单位: 沧州瑞正电子设备有限公司

Name of Bailor

受检单位: ==

Name of Client

产品名称: 烤烟房专用冷风进风门

Name of Sample

规格型号: 800mm×300mm

Model Type

检验类别: 委托检验

Test Kind

沧州市产品质量监督检验所

CangZhou Product Quality Supervision And Inspection Institute



扫描全能王 创建

注 意 事 项

- 1、报告无“检验检测专用章”或检验单位公章无效。
- 2、复制报告未重新加盖“检验检测专用章”或检验单位公章无效。
- 3、报告无编制、审核、批准人签章无效。
- 4、报告涂改无效。
- 5、对检验报告若有异议，应于收到报告之日起十五日内向下达检验任务的行政管理部门或其上级主管部门申请复验，逾期不申请的，视为认可检验报告。

6、委托检验仅对来样负责。

地址：河北省沧州市解放西路 68 号

多场所地址：

- (1)、石油气体实验室：沧州市开发区管委会北门东
- (2)、家具力学室：沧州市永济西路十休所 5 号，沧州市大宇家具有限责任公司院内
- (3)、吊篮实验室：沧州市纸坊头工业园区沧州市方圆衡器有限公司院内
- (4)、运西煤检室：沧州市黄骅港煤炭集运院内
- (5)、省高电中心：河北省沧州市故仙乡新华工业城

邮政编码：061001

业务电话：0317-5306360 0317-5306378 传真：0317-5306378

Points for attention

- 1、The report is invalid without "the special-purpose seal for inspection and detection" or the official seal of inspection unit.
- 2、The duplicated report is invalid without re-affixed "the special-purpose seal for inspection report" or the official seal of inspection unit.
- 3、The report invalid without the signature of the editor, checker and instructor.
- 4、The report is invalid if altered.
- 5、If there are some objections to the inspection report, you can apply for re-inspection to administrative department or superior competent authorities within 15 days from receiving date. It is regarded as an admitted inspection report if you do not apply for re-inspection within the limit time.
- 6、The trusted inspection is only responsible for the sample.
ADD: No. 68, Jiefang West Road, Cangzhou, Hebei Province.
Multi-site address

- (1). Petroleum Gas Laboratory: East Of North Door, Management Committee, Cangzhou Development Zone.
- (2). Furniture Mechanics Laboratory: Dayu Furniture Limited Company Courtyard, NO. 5 cadre retreat place, Yongji West Road, Cangzhou.
- (3). Basket Laboratory: Fangyuanhengqi Limited Liability Company Courtyard, Zhifangtou Industrial Zone, Cangzhou.
- (4). Canal West Coal Inspection Area: Jichun Coal Block Courtyard, Cangzhou.
- (5). Province High power centre: Xinhua Industrial City, Guxian county, Hejian, Hebei province.

P.C.: 061001 TEL: 0317-5306360 0317-5306378 FAX: 0317-5306378



扫描全能王 创建

沧州市产品质量监督检验所

检验报告

Test Report

沧检(机械二)字(2019)第110010号

共 3 页, 第 1 页

产品名称 Sample	烤烟房专用冷风进风门			检验类型 Test Kind	委托检验
规格型号 Model Type	800mm×300mm			等级 Grade	合格品
委托单位 Bailor	沧州瑞正电子有限公司			商标 Brand	==
生产单位 Manufacturer	沧州瑞正电子有限公司			送检人 Representative	白松
受检单位 Client	==			抽(送)样人 Client Representative	—
受检单位地址 Client Address	==			委托人 Bailor	白松
抽样地点 Sampling Location	—			抽样日期 Sampling Date	—
检验地点 Test Location	现场			到样日期 Sampling Date	2019-06-12
抽样数量 Sample Quantity	检验样品 Test Sample	1件	抽样基数 Sampling Batch	批号或生产日期 Prime Number or Producing Date	2019-06
	备用样品 Spare Sample	==	==	==	==
样品状态 Sample Description	样品未见异常			抽样说明 Sample Note	送样
检验依据 Test Standard	技术要求				
检验结论 Test Conclusion	该样品所检项目符合企业技术要求。  (检验报告专用章) 批准日期: 2019年06月14日				
备注 Note	1. 检验项目: 部分项目检验, 表面质量、尺寸, 涂层厚度等共18项。2. 委托检验仅对来样负责。				

批准:
Approval

刘齐

审核:
Verifier

刘齐

编制:
Preparation

刘齐



扫描全能王 创建

沧州市产品质量监督检验所

检验报告

Test Report

沧检(机械二)字(2019)第110010号

共 3 页, 第 2 页

序号	检验项目	计量单位	标准要求	检验结果	单项结论	检验依据
1	冷风进风门内长	mm	800±2	800.62 800.64	合格	GB/T 1958-2004
2	冷风进风门内宽	mm	300±1.2	300.24 300.26 300.24	合格	GB/T 1958-2004
3	方管宽	mm	25±0.5	25.14 25.16 25.16	合格	GB/T 1958-2004
4	方管长	mm	70±0.8	70.18 70.16	合格	GB/T 1958-2004
5	方管厚度	mm	1.5±0.2	1.50 1.54	合格	GB/T 1958-2004
6	框架内角	°	90° ±30	90° 28' 90° 27' 90° 27'	合格	GB/T 1958-2004
7	框架两内对角线差	mm	≤2	1.00	合格	GB/T 1958-2004
8	转动风叶要求		应采用冷轧钢板标准板并设冲压加强筋。	符合要求	合格	JG/T 148-2002
9	风门要求		关闭紧密,所有面为平面,风叶能够在0-90°开启,并在任意角度保持稳定。	符合要求	合格	JG/T 148-2002
10	开启角度	°	90° ±5°	89° 14'	合格	GB/T 1958-2004
11	闭合角度	°	0° ±5°	1° 22'	合格	GB/T 1958-2004
12	转动风叶的面与边框的面搭接	mm	≥5	7.26 7.28	合格	GB/T 1958-2004
14	轴向与边框缝隙	mm	1-2	1.36 1.42	合格	GB/T 1958-2004
15	轴向旷动	mm	<1	0.44 0.42	合格	GB/T 1958-2004



扫描全能王 创建

沧州市产品质量监督检验所

检验报告

Test Rerport

沧检(机械二)字(2019)第110010号

共 3 页, 第 3 页

序号	检验项目	计量单位	标准要求	检验结果	单项结论	检验依据
16	两轴同轴度偏差	mm	<1.5	0.86	合格	GB/T 1958-2004
17	转动风叶和边框表面		应采用镀锌或喷塑处理, 颜色纯正, 不得有气泡、麻点、划痕和皱褶, 所有边角都光滑, 无毛刺, 焊接平整, 无虚焊。	符合要求	合格	JG/T 148-2002
18	镀锌或喷塑厚度	μm	≥20	73 66 74 58 86	合格	GB/T 13448-2006
以下空白						



扫描全能王 创建

(6) 变压器实验报告

电 力 变 压 器

产 品 出 厂 试 验 报 告

编 号:

250605

型 号:

S11-M-400/10

试验单位 (盖章)



河南凯利鑫电力科技有限公司

本企业已通过ISO9001国际质量体系认证

2025 年 8 月

保 修 卡

产品名称： 电力变压器

规格型号： S11-M-400/10

出厂序号： 50605

凡购买本公司各种规格的系列变压器产品除人为故障、自然灾害外，凡属质量问题，一年内实行三包。



河南凯利鑫电力科技有限公司

2025 年 8 月

变压器产品 合格证

产品型号: S11-M-400/10

出厂编号: 250005

产品符合: GB 1094.3.5-2008

性能符合: GB 20052-2013

结 论: 合格 准予出厂

检 验 员: 检01

生产日期: 2025年8月

河南凯利鑫电力科技有限公司

本企业已通过ISO9001国际质量管理体系认证

变压器试验报告

一、产品规格

型号	S11-M	序号	250605	相数	3	油重	220	Kg
容量	400	KVA	频率	50HZ	器身吊重	755	Kg	
高压	10000	V ± 5 %	23.09	A	运输重	1265	Kg	
低压	400	V	577.4	A	总重	1265	Kg	
国家规定	空载损耗W		负载损耗W		总损耗W	空载电流%	阻抗电压%	
	+ 15%		+ 15%		10%	2%	± 10%	
标准数据	油面温升	55℃	高压绕组温升	36℃	低压绕组温升	65℃		

二、试验数据

1、电压比试验：误差与±0.5%

2、绕组直流电阻测定：(欧姆) 8℃

相序 分接	高 压 侧			低 压 侧		
	AB	BC	CA	ab	bc	ca
I	2.845	2.844	2.846	0.002622	0.002621	0.002623
II	2.653	2.654	2.656			
III	2.523	2.522	2.520			
IV						
V						
VI						
VII						
VIII						
IX						

3、绕组联结测定： D. yn11

4、绝缘特性测定							温度 8 °C	
项目	绝缘电阻			介质损失	工频耐压	35	(KV)	
	15S	60S	吸收比	角正切	试验电压	时间	结果	
试验接线								
高压-低压及地	2500					60S	合格	
低压-高压及地	2500						合格	
高压-低压	2500						合格	
5、感应高压试验								
频 率	低压供给电压: V			试验时间		结 果		
100 HZ	800			45		合格		
6、损耗测定								
空载损耗	570			空载电流		1 %		
负载损耗 (75°C)	4280			阻抗电压 (75°C)		4 %		
7、温升试验								
油面温升		高压绕组温升 (°C)			低压绕组温升 (°C)			
8、变压器油化验								
比重	克重/Cm³	运动粘度50°C		酸值	KOHmg/g	灰分	%	
闪点		油介损		耐压	Kv/2.5mm	油号	25#	
三、结 论								
本产品经试验符合 合格 技术条件之规定，准予出厂								
试 验 员		试 验 负 责 人			审 核			
检01		检02			检02			
2025 年 8 月								

电力变压器

产品出厂试验报告

编号: 250506

型号: S11-M-400/10

试验单位 (盖章)



河南凯利鑫电力科技有限公司

本企业已通过ISO9001国际质量体系认证

2025 年 8 月

保 修 卡

产品名称： 电力变压器

规格型号： S11-M-400/10

出厂序号： 50606

凡购买本公司各种规格的系列变压器产品除人为故障、自然灾害外，凡属质量问题，一年内实行三包。



河南凯利鑫电力科技有限公司

2025 年 8 月

变压器产品 合格证

产品型号: S11-M-400/10

出厂编号: 250006

产品符合: GB1094.3.5-2008

性能符合: GB 20052-2013

结 论: 合格 准予出厂

检 验 员: 检01

生产日期: 2025 年 8 月

河南凯利鑫电力科技有限公司

本企业已通过ISO9001国际质量管理体系认证



变压器试验报告

一、产品规格

型号	S11-M	序号	250606	相数	3	油重	220	Kg
容量	400	KVA	频率	50HZ		器身吊重	755	Kg
高压	10000 V± 5 %		23.09		A	运输重	1265	Kg
低压	400 V		577.4		A	总重	1265	Kg
国家规定	空载损耗W		负载损耗W		总损耗W	空载电流%	阻抗电压%	
	+ 15%		+ 15%		10%	4%	± 10%	
标准数据	油面温升	55℃	高压绕组温升		36℃	低压绕组温升	65℃	

二、试验数据

1、电压比试验：误差与±0.5%

2、绕组直流电阻测定（室温） 8℃

相序 分接	高 压 侧			低 压 侧		
	AB	BC	CA	ab	bc	ca
I	2.845	2.845	2.846	0.002622	0.002621	0.002623
II	2.654	2.654	2.656			
III	2.523	2.522	2.521			
IV						
V						
VI						
VII						
VIII						
IX						

3、绕组联结测定： D. yn11

4、绝缘特性测定								温度 8 °C	
项目	绝缘电阻			介质损失	工频耐压		35	(KV)	
	15S	60S	吸收比	角正切	试验电压	时间	结果		
试验接线									
高压-低压及地	2500					60S	合格		
低压-高压及地	2500						合格		
高压-低压	2500						合格		
5、感应高压试验									
频 率		低压供给电压: V			试验时间		结果		
100 HZ		800			10 S		合格		
6、损耗测定									
空载损耗		570			空载电流		1 %		
负载损耗 (75°C)		4300			阻抗电压 (75°C)		4 %		
7、温升试验									
油面温升		高压绕组温升 (°C)			低压绕组温升 (°C)				
8、变压器油化验									
比重	克重/Cm³	运动粘度50°C			酸值	KOHmg/g	灰分	%	
闪点		油介损			耐压	Kv/2.5mm	油号	25#	
三、结 论 本产品经试验符合 合格 技术条件之规定，准予出厂									
试 验 员		试 验 负 责 人			审 核				
检01		检02			检02				
2025 年 8 月									

(7) 中国国家强制性产品认证证书

 **中国国家强制性产品认证证书**

证书编号: 2011010104471475

委托人名称、地址
江阴市源达电工材料有限公司
江苏省无锡市江阴市青阳镇南陈村

生产者(制造商)名称、地址
江阴市源达电工材料有限公司
江苏省无锡市江阴市青阳镇南陈村

生产企业名称、地址
江阴市源达电工材料有限公司
江苏省无锡市江阴市青阳镇南陈村

产品名称和系列、规格、型号
耐热橡皮绝缘电缆
60245 IEC 03(YG) 300/500V 0.5-16

产品标准和技术要求
GB/T 5013.3-2008/IEC 60245-3:1994

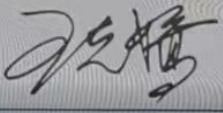
上述产品符合强制性产品认证实施规则
CNCA-C01-01:2014的要求,特发此证。

发证日期: 2016年03月02日 有效期至: 2021年03月02日

证书有效期内本证书的有效性依据发证机构的定期监督获得保持。

本证书为变更证书,证书首次颁发日期: 2011年07月28日

本证书的相关信息可通过国家认监委网站www.cnca.gov.cn查询

 主任: 

中国质量认证中心

中国·北京·南四环西路188号9区 100070
<http://www.cqc.com.cn>



1339771



江阴市源达电工材料有限公司

试验报告

编号	20061502		试验日期	2020/6/15	
标准或规范		GB/T 5013.3-2008	试样生产批号	20061502	
试样型号名称及规格		7*1.5mm ²	检验批号	20061502	
试验设备及检测器具		拉力机、耐压机、电桥、读数显微镜等			
序号	试验项目		单位	标准要求	试验结果
1	结构尺寸				
1.1	导体结构		根/mm	7*30/0.25±0.005	7*30/0.247 合格
1.2	绝缘厚度		mm	≥0.66	0.75 合格
1.3	最薄绝缘厚度		mm	≥0.49	0.62 合格
1.4	绝缘外径		mm	3.0±0.2	3.05
1.5	护套厚度		mm	≥1.2	1.42 合格
1.6	最薄护套厚度		mm	≥0.92	1.35 合格
1.7	电缆外径		mm	11.8±1.0	11.78 合格
2	机械性能				
2.1	绝缘老化前抗张强度		N/mm ²	≥5.0	6.3 合格
2.2	绝缘老化前断裂伸长率		%	≥150	235 合格
2.3	护套老化前抗张强度		N/mm ²	≥5.0	6.2 合格
2.4	护套老化前断裂伸长率		%	≥150	243 合格
3	电性能				
3.1	20℃导体直流电阻		Ω/Km	≤13.7	12.1 合格
3.2	耐电压		KV min	2KV 5min	通过 合格
4	耐温		℃	180	通过 合格
5	ROHS指令符合性				符合
试验结论：合格					
试验员：周育峰		审核：黄寒霞			



稳定性、技术先进性可靠性科研技术成果评价报告

深科合创

联合评价

报告编号:

2	0	1	9	H	A	0	0	0	3	0	6
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

科学技术成果评价报告

深科合创（评价）豫字[2019]第006号

成果名称：空气源热泵烘干设备创新与开发

成果类型：技术开发类

完成单位：河南广盛能源科技有限公司

河南省烟草公司三门峡市公司

西安交通大学、河南科技大学

委托评价单位：河南广盛能源科技有限公司

委托日期：2019年06月10日

评价形式：会议评价

评价机构：深科合创（深圳）科学技术咨询服务有限公司

河南分公司（盖章）

评价完成日期：2019年6月19日

中华人民共和国科学技术部

二零零九年制

撰写说明

二、报告格式说明

三、报告内容应当打印；签字使用钢笔或者炭素笔。

报告编号为十二位,左起第一至四位为年份代码,第五、六位为省、自治区、直辖市编码,七、八位为评价机构编号,第九至十二位为报告序号,以上编号不足位的补零。各省、自治区、直辖市的编码按 GB/T 2260—1995 规定填写。

五、成果类型：分为三大类：（1）技术开发类应用技术成果；（2）社会公益类应用技术成果；（3）软科学研究成果。

六、评价指标：是指反映评价成果的特征指标。

七、主要文件和技术资料：是指评价委托者向评价机构提交的主要文件和技术资料，以及评价机构在评价中的所依据的其他文件、技术资料 and 标准等。

八、评价机构对其做出的评价结论负责。评价结论属咨询意见，供使用者参考。在征得评价委托者和成果完成者同意后，评价结论、评价机构名称和评价咨询专家名单一般应以适当方式公开。

九、本报告中，凡是当事人约定认为无需填写的条款，在该条款填写的空白处划（/）表示。

成果名称	空气源热泵烘烤设备创新与应用					
委托者	名称	河南广盛能源科技有限公司				
	地址	河南省郑州市金水区农业路72号				
	负责人	李广春	电话	13323717868	传真	
	联系人	李少梅	电话	13383866251	邮政编码	450000
	电子信箱	591948136@qq.com				
评价机构	名称	深科合创(深圳)科技评估咨询有限公司河南分公司				
	地址	郑州市金水区花园路13号3楼333室				
	负责人	陈士传	电话	1503833460	传真	55822422
	联系人	贾凤霞	电话	15036178556		
	电子信箱	jiafx@163.com				
委托评价要求方式						
根据委托单位要求,采用会议评价方式,对技术创新程度、技术先进程度、技术难度和复杂程度、技术重现性和成熟度、成果应用价值及社会效益、已实现经济效益等基本评价指标。						
评价基本过程陈述						
本机构经审查评价委托方提交的相关资料,接受了委托要求,组织了七位专家对该项目以会议评价的方式进行评价。评价专家听取了项目完成单位的项目汇报,经质询,并独立评价,形成咨询意见。本机构以专家咨询意见为基础,出具此报告。						

科技成果简要技术说明及主要技术经济指标

该项目通过研究热泵干燥系统的 COP 和 SMER 关系、干燥过程的空气循环分析、系统的最佳蒸发温度及温度影响因素、最大单位能耗除湿量等核心参数研究，探讨了最佳烘烤工艺。

研究了基于等温过程的半开式热泵干燥系统，包括等焓干燥过程和等温干燥过程的比较、烟叶的三段式烘烤工艺模式、烟叶烘烤过程中失水规律的研究、烤烟系统与数学建模等，揭示了热泵干燥系统中新风质量流量、压缩机功率的变化、制热系数、单位能耗除湿量等参数的变化规律，并将该半开式热泵干燥系统与传统的燃煤烤房做了经济能耗对比，效益显著。

研究了热泵系统的散热部件关键材料。目前热泵散热片为铝合金，线膨胀系数高，强度低，散热效果不理想，导致热泵机组故障率高，无法保障烤房内温度的快速控制。铜铝复合片为目前较先进的散热材料，但目前的制备工艺采用铜铝钎接，焊合率差，寿命低。本技术采用双辊连续铸轧工艺，将液态金属铸轧技术（铝液）和固态金属热浸镀技术（铜板）有机地结合，实现两种材质的界面扩散结合和熔合结合。该散热片耐蚀性高，抗老化，散热快，大大增加了热泵机组的工作效率。

通过热泵烤烟试验得出，烤烟过程的脱水量为 2122 kg，用电量为 824 kW·h，系统的平均 SMER 为 2.42 kg/(kW·h)，说明平均消耗 1 度电能够从烟叶中脱去 2.42 kg 水分，是燃煤烤房 SMER 的 3 倍多，因此，热泵烤房节能优势明显。空气能高温热泵烤房的单炕干烟量比传统供能烤房常规挂竿烘烤的干烟量增加 25.1%，与常规挂竿烤烟法相比，上等烟率和净收益分别提高 17.8%和 10%。

该项目的实施有助于加快热泵干燥系统在烤烟行业中的应用，提高烤烟质量，降低烤房功耗，实现节能减排的目的，具有较高的推广应用价值。

综合评分与评价结论

综合评分：92.39

评价结论：

2019年6月19日，深科合创科学技术咨询服务有限公司河南分公司组织有关专家对河南广盛能源科技有限公司完成的“空气源热泵烘烤设备创新与应用”项目进行了科技成果评价。评价委员会审查了相关资料、听取了课题组汇报，经质询和讨论，形成如下评价意见：

- 1、提供的技术资料规范、齐全，符合评价要求。
- 2、该项目采用触发式低频空气源热泵技术烤烟供热，通过智能化虚拟技术触发热泵低频加热电源，达到较好的控温效果。
- 3、采用间接蒸发冷却技术，自主研发的第四代共沸流动冷媒介质 R850，有效提高了烤烟供热中的能耗比。
- 4、基于铜铝渐进式复层扩散技术及空幅界面化合物冶金融合技术，研发出 W 型可伸缩蒸发器，提高了蒸发器的热交换效率。

综上所述，该项目烤烟供热设备的空气源热泵系统结构简单，控制方便，降低能耗，经济社会效益明显。在空气源热泵控制、冷媒介质和蒸发器构造设计方面有创新，达到国内领先水平。

建议：进一步加快转化应用。

评价专家组组长签字：

于建峰

评价专家组副组长签字：

李广亮

2019年6月19日

评价咨询专家名单				
姓名	工作单位	职称	从事专业	签字
于建军	河南农业大学	教授	烟草	于建军
马明	中国烟草总公司郑州烟草研究院 中国烟草标准化中心	研究员	标准化	马明
范艺宽	河南省烟草公司	研究员	烟草	范艺宽
王建安	河南农业大学	副教授	烟草	王建安
宋朝鹏	河南农业大学	副教授	烟草	宋朝鹏
边永生	中国烟草总公司职工进修学院	高级讲师	机械	边永生
甄焕菊	中国烟草总公司职工进修学院	研究员	烟草	甄焕菊
评价指标和评分 (技术开发类)				
技术创新程度				23.46
技术经济指标的先进程度				18.40
技术难度和复杂程度				9.21
技术重现性和成熟度				13.97
技术创新对推动科技进步和提高市场竞争能力的作用				9.14
经济或社会效益				18.20
评分结果				92.39

评价机构意见书

同意评价意见

法定代表人/负责人签字：徐晓 (盖章)

2019年6月19日

评价机构声明

我单位依据《中华人民共和国科学技术进步法》、《中华人民共和国促进科技成果转化法》、《科学技术评价办法》、《科技评估管理暂行办法》，严格按照《科学技术评价办法》的有关规定和要求，秉承客观、公正、独立的原则，聘请同行专家对该项科技成果进行了评价。评价结论以客观事实为依据，评价过程不存在任何违反上述有关法律法规规定的情形。

我单位承诺对依据委托方提供的技术资料所做出的科技成果评价结论的客观性、真实性和准确性负责，将严格按照上述有关规定和要求，认真履行作为评价机构的义务并承担相应的责任。

科技成果评价结论不具有行政效能，仅属咨询性意见。依据评价结论做出的决策行为，其后果由行为决策者承担。

评价机构公章

2019年6月19日

成果评价专用章

科技成果完成单位情况

序号	完成单位名称	邮政编码	详细地址	联系人	联系电话
1	河南广盛能源科技有限公司	450000	郑州市金水区农业路72号1号楼13层1308号	李广春	13323717868
2	河南省烟草公司三门峡市公司	472000	三门峡市湖滨区崂山路中段	陈彦春	13603407078
3	西安交通大学	710000	陕西省西安市咸宁西路28号西安交通大学能源与动力工程学院机械研究所	高铁瑜	13201896087
4	河南科技大学	471000	河南省洛阳市洛龙区开元大道263号	王广欣	17737961691
5	郑州大学				
6	河南理工大学				
7	河南工业大学				
8	河南财经政法大学				
9	河南理工大学				
10	河南理工大学				

主要联系人名单

主要研制人员名单

序号	姓名	性别	出生年月	技术职称	文化程度	工作单位	对成果创造性贡献
1	王	男	1958.07	教授	博士	河南科技大学	铜铝复合新材料开发, 热泵应用技术研究
2	Heinz Rolf Stock	男	1955.03	教授	博士	河南科技大学	关键部件、易损件的表面处理
3	高铁路	男	1973.08	教授	博士	西安交通大学	热泵烘烤机理研究、工艺参数调控及核心部件设计
4	陈明文	男	1966.12	工程师	硕士	郑州欧西电子(集团)股份有限公司	热泵系统关键部件制备及应用研究
5	陈彦春	男	1965.05	高级农艺师	硕士	河南省烟草公司三门峡市公司	烟草烘烤工艺研究
6	唐坤	男	1985.12	中级/科研助理	硕士	河南科技大学	铜铝复合工艺研究
7	李广春	男	1969.03	经济师	本科	河南科技大学	项目整套装备设计及关键部件制备、装备应用研究

八、技术部分

结合磋商文件评分办法提供

一、项目概况

1、项目名称：2026 年灵宝市川口镇碑基村烟叶电烤房建设项目

2、项目编号：灵宝竞磋采购-2026-67、LBGZ[2026]130-ZC094

3、投标内容：2026 年灵宝市川口镇碑基村烟叶电烤房建设项目，新建长 8 米、宽 2.78 米、高 4.2 米电能烤房 6 座及相关配套设施，详见“招标内容及技术要求”。

4、实施地点：灵宝市川口镇。

5、交货期：自合同签订之日起 30 日历天内交货并安装调试完毕。

6、质量要求：达到国家相关法律、法规规定的生产、制造、验收合格标准，并符合《空气源热泵密集烤房》（Q/HNYC 050-2020）要求及满足需方使用要求。

7、质保期：自验收合格之日起 5 年

二、技术要求

1 热泵烤房基本结构

烤房主要组成包括加热室、装烟室、热泵主机组、热泵烤房控制器。

单体式烤房侧面外观如图 1、图 2 所示，正视图如图 3 所示。面向加热室，左手边为左侧，右手边为右侧。

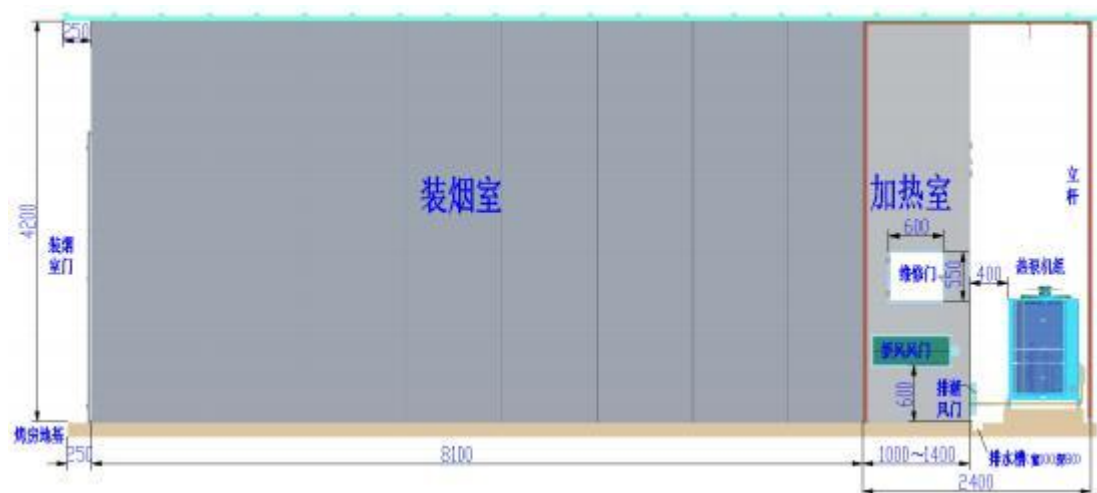


图 1 烤房左侧视图

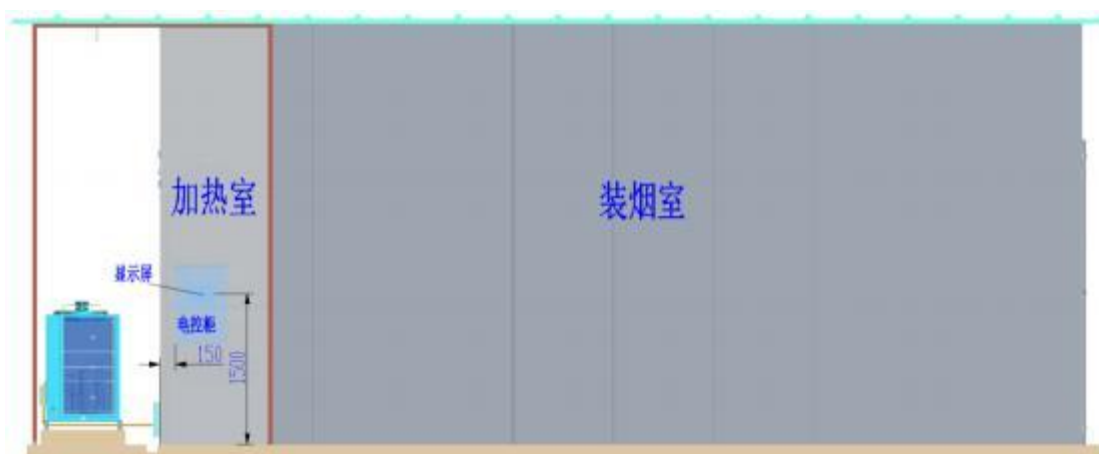


图 2 烤房右侧视图

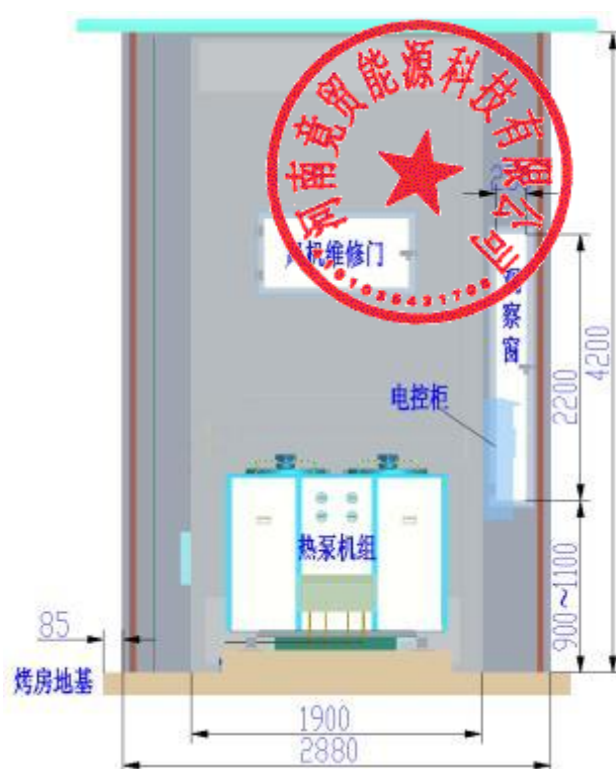


图 3 烤房正视图

2 装烟室

内室长 8000mm、宽 2780mm、高 4200mm，包含墙体、屋顶、挂烟架、装烟室门、观察窗、热风进（回）风口。

2.1 墙体

2.1.1 材料

采用金属面硬质聚氨酯夹芯板（以下简称墙板），厚度要求 $\geq 50\text{mm}$ ，芯材导热

系数 $\leq 0.024\text{W}/(\text{m}\cdot\text{K})$ （在平均环境温度 23.8°C 测得），聚氨酯密度 $\geq 40\text{kg}/\text{m}^3$ 。聚氨酯内外保护层为 0.4mm 及以上涂层钢板，采用镀锌涂层，锌层重量 $\geq 120\text{g}/\text{m}^2$ ，涂层钢板双面做压纹处理，压纹波距 $5\text{mm}\sim 10\text{mm}$ 。涂层钢板内外不得接触，防止形成热桥。墙板外观质量、物理性能、防火性能等符合 GB/T23932《建筑用金属面绝热夹芯板》要求。

2.1.2 安装

墙板与水平角度为 90° ，安装时插入地槽，地槽采用 1.2mm 厚热浸镀锌板折弯成型，内径为墙板厚度 $+2\text{mm}$ ，墙板与地槽之间的空隙打耐候密封胶处理。墙板与装烟架用隐钉固定，墙板之间采用无缝公母槽插接式企口连接（图 4），连接时涂耐候密封胶，转角处采转角墙板。墙板安装完毕后，地槽采用混凝土固封，固封位置要超过地槽上沿。墙板上部安装顶槽，顶槽采用 1.2mm 厚热浸镀锌板折弯成型，顶槽安装前在墙板上部打发泡胶，确保墙板与顶槽间无空隙。

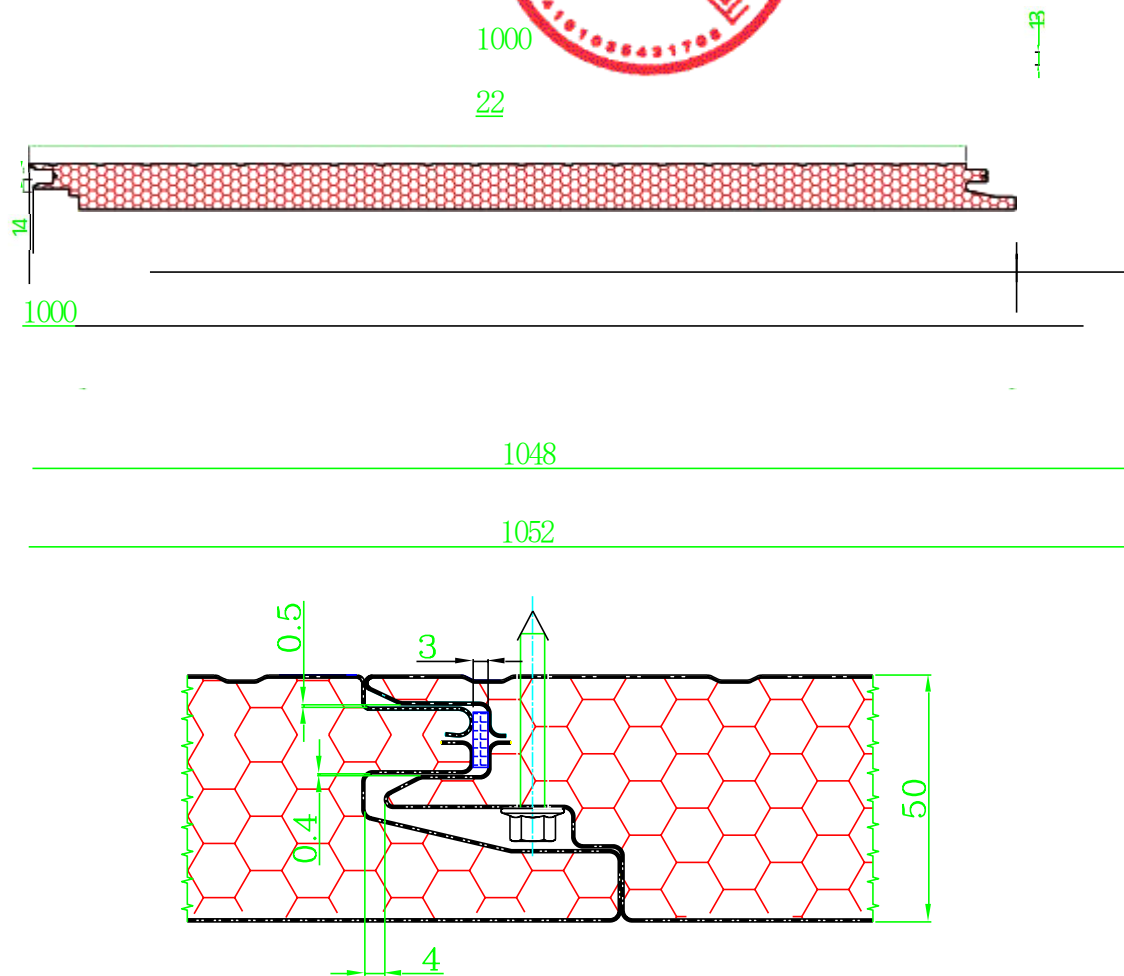


图4 墙板及连接图

2.2 屋顶

2.2.1 材料

屋顶采用金属面硬质聚氨酯夹芯板（以下简称屋面板），屋面板与墙体材料、质量、厚度等相同，涂层钢板内外不得接触，防止形成热桥。具有 34mm 以上的波峰和排水槽结构，防水等级二级或优于。

2.2.2 主要载荷要求（等于或优于）

屋面恒载：0.25kN/m²；基本风压：0.45kN/m²；屋面活载：0.5kN/m²；基本雪压：0.45kN/m²。

2.2.3 安装

屋面板长度方向与烤房长度方向垂直，屋面板搭接如图 5 所示，做防水放漏气处理。屋面板与墙板（顶槽）接缝进行打胶密封处理。相邻烤房屋顶安装 V 型天沟，靠外烤房屋顶的外侧安装外侧天沟，技术要求如图 6 所示，天沟用于收集雨水并使其流向烤房后。天沟材料采用 $\geq 0.5\text{mm}$ 厚度镀锌涂层钢板，锌层重量 $\geq 120\text{g/m}^2$ 。

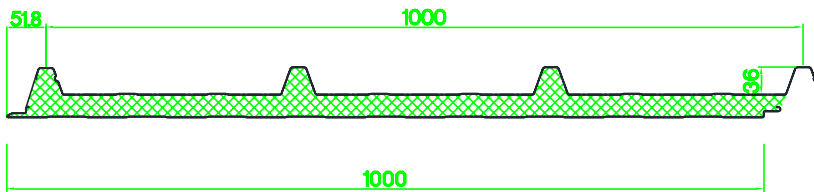


图 5 屋顶板视图

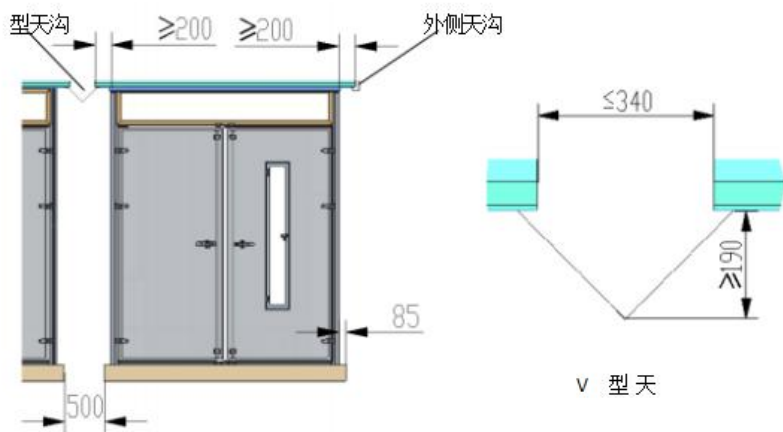


图 6 屋顶板安装要求

2.3 挂烟架

烟架立柱、顶梁及挂烟架采用 Q235 镀锌矩管制作，规格为 40mm×60mm，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，

挂烟架整体承重能力大于 8000kg，能够使用烟竿和烟夹装烟。挂烟架底棚高 1100mm~1300mm、顶棚距离屋顶高度 600mm、中间棚间距 800mm。挂烟架各构件采用螺栓连接，横档与立柱采用套接加螺栓连接。在立柱上焊接支撑固定套，上面开设 $\phi 12$ 的孔，支撑固定套采用壁厚为 4mm 的 Q235A 镀锌板材制作。横档相应位置开设 $\phi 12$ 的孔，采用 M10 的紧固件固定。

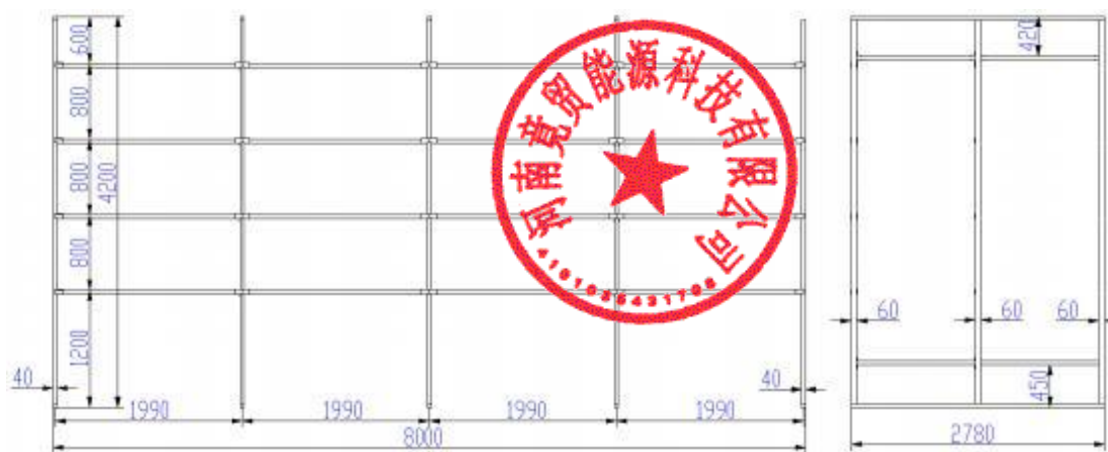


图 7 挂烟架结构示意图

2.4 装烟室门

采用与墙体相同的材料，尺寸如图 8 所示。对于编烟棚立柱临近的烤房，大门门框与编烟棚立柱之间采用直径不小于 16mm 的钢筋连接加固，连接点距屋顶下沿高度 200mm~300mm。

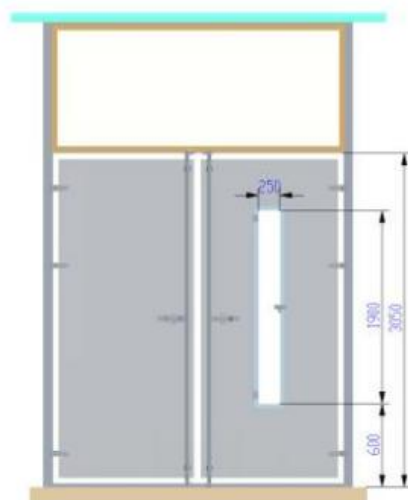


图 8 装烟室大门

2.5 观察窗

在装烟室门和隔热墙上各设置一个竖向观察窗，尺寸如图 3、图 8 所示，能够观察到装烟室内烟叶变化状况。观察窗应采用中空保温玻璃结构，玻璃为钢化无色玻璃，厚度等于或优于 5mm，中空层等于或优于 8mm，观察窗安装居门厚度中间，外装遮光门。

2.6 热风进（回）风口

在隔热墙顶端和底端分别开设进风口和回风口，如图 9 所示，尺寸为 1800mm×400mm，回风口应加设防护网（网孔小于 25mm×25mm），防止掉落在地面上的烟叶吸入加热室后堵塞加热装置。

3 加热室

主要包含墙体、房顶、支撑架、排湿风道、冷凝器及维修门、循环风机维修门、热风风道，以及新风风门和排湿风门等。如图 9 所示，加热室内尺寸长 1000~1400mm、宽 1800mm、高 4200mm。

3.1 墙体

3.1.1 材料

加热室墙体材料与装烟室材料相同。

3.1.2 墙板

墙板上要开设新风风口和排湿风口，开口采取收边措施，收边材料厚度 $\geq 1\text{mm}$ ，分别用于安装新风风门和排湿风门。

开设维修门和风机维修门，分别用于维修加热室内部加热器件和循环风机等，如图 1、图 3 所示。

3.1.3 安装

加热室两侧墙板采用整板，转角处建议采用转角墙板，地槽、顶槽与装烟室结构一致，要求相同。

墙板与加热室支架之间采用不小于 ST5.5 的自攻自钻螺钉连接，并采取耐候密封

胶密封。墙体与地面之间采用耐候密封胶密封，然后用混凝土加强密封。

3.2 支撑架

支撑架采用 $40 \times 40 \times 2$ (mm) 镀锌方管，用于支撑内部换热器和循环风机。四个支脚带安装底脚，螺栓孔直径 14mm。支架上用于结构密封的板材采用镀锌钢板，钢板厚度 $\geq 1\text{mm}$ ，或其它耐腐蚀性不低于镀锌钢板材料。焊接部位应涂防锈漆处理。

支架总高 $\geq 2500\text{mm}$ ，4 个底脚应采用膨胀螺栓固定于地基上，并与隔热墙贴紧，左右居中。支架结构应能保证冷凝器、电辅加热器、循环风机距离，如图 9 所示。

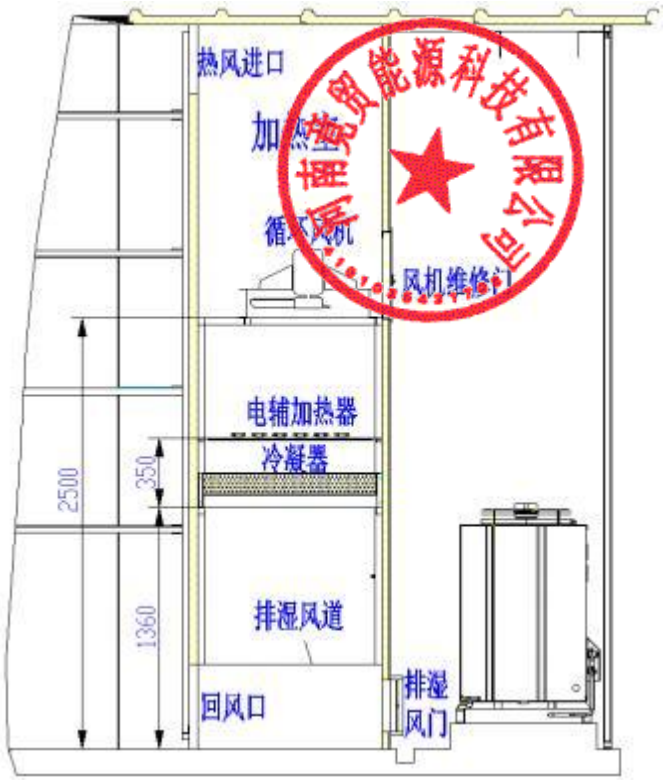


图 9 加热室内部结构图

3.3 排湿风道

排湿风道连通回风口和排湿风门。采用镀锌板折弯加工，排湿风门处宽 800mm，高 $\geq 480\text{mm}$ ，排湿风道与回风口连接处宽 600mm、高 $\geq 400\text{mm}$ 。通过膨胀螺栓固定于地面。安装时要靠紧排湿口，密封完好。

3.4 冷凝器安装

固定在冷凝器支架层（面）上，并用密封板密封冷凝器端板四周。密封板采用镀锌钢

板, 钢板厚度 $\geq 1\text{mm}$, 保证热空气全部通过冷凝器。

3.5 备用电辅加热器

在烟叶烘烤时段环境温度低于 5°C 地区配置, 为热泵主机组后备使用热源。功率 $\geq 27\text{kW}$, 采用翅片式电热管或陶瓷加热器, 电辅加热器 ≥ 9 根, 分为2组或3组控制。

电辅加热器连接线采用硅橡胶耐高温线, 电缆穿墙采用塑料护套, 电辅加热管接头要求防护, 不得裸露。

3.6 循环风机

循环风机按《密集烤房技术规范(试行)修订版》(国烟办综〔2009〕418号)文件要求(以下简称418号文件)。风机电源引线使用七芯铜线电缆, 电缆符合GB5013.1规定。输入端口符合国家相关标准。三相循环风机导线截面积不小于 1.5mm^2 , 风机电缆耐温 90°C 以上。



3.7 进风风门

采用电动风门结构, 符合418号文件要求, 内径 $300\text{mm} \times 800\text{mm}$, 固定到加热室墙板新风口外侧, 如图1所示。

3.8 排湿风门

采用电动风门结构, 符合418号文件要求, 内径 $300\text{mm} \times 800\text{mm}$, 也可以采用两个百叶窗平行与地面安装, 百叶窗符合418号文件要求, 电动风门或百叶窗居中安装。

4、改造烤房

4.1 加热室

采用Q/HNYC050-2020中14.1.2条款“部分拆除”中拆除燃煤加热室的, 应对风机维修门做保温密封处理或更换新门。扩大回风口尺寸至 $1800\text{mm} \times 400\text{mm}$, 封堵原燃煤加热室的烟囱口和排湿口。

采用Q/HNYC050-2020中14.1.2条款“部分拆除”中保持与原烤房结构一致的, 应采用聚氨酯夹芯板对风机台板以下加热室外墙面做保温处理, 封堵原燃煤加热室的烟囱口, 更新排湿百叶窗。

在热泵机组下方做 15cm 高的水泥台面，水泥标号 $\geq$ C20 砼。

4.2 装烟室

装烟室屋顶采用外保温方式，屋顶面先做防水处理，然后搭建双面金属聚苯乙烯夹心屋面板，坡度大于 3° ，向烤房后排水。屋面板伸出烤房大门 $\geq 10\text{cm}$ ，伸出风机台板或热泵机组 $\geq 10\text{cm}$ ，伸出烤房群外侧墙 $\geq 5\text{cm}$ ，且左右两侧做侧封处理。屋面板支撑立柱间距不大于 2m，金属彩钢板厚度 0.4mm，聚苯乙烯芯材密度 $\geq 18\text{kg/m}^3$ 。

装烟室门做密封保温处理，对严重影响密封效果的进行更新密封条处理。

三、项目管理机构

（一）管理目标

我公司依据多年相关项目的经验积累，总结出了对于大型项目管理和实施的项目管理和实施的方法论。

本次项目的管理内容主要包括组织人员管理、质量管理、进度管理、风险管理、文档管理、范围管理等方面，这些内容贯穿于项目的整个生命周期。

1. 组织人员管理

本项目需求、数量大、技术要求高，涉及供应商、多个产品厂家、采购方各个相关部门等。为了确保项目的顺利实施，需要建立统一的项目管理组织、清晰的组织结构和合理的人员配备，同时制定该项目的各项工作制度、明确相互的关系和责任，精心组织项目准备和项目实施工作。本部分工作包括了对组织和人员的一系列协调和管理工作。

2. 质量管理

该项目所采用的硬件 / 软件产品不仅有相应的功能要求，而且有工业技术指标、协议标准等要求。该项目产品的质量控制在这些功能和指标可实现基础上，予以设计质量、原料质量、生产质量等的全面监督和控制。在验收过程中的质量验收不仅是功能的实现，而且是技术指标或标准的实现。

3. 进度管理

该项目既有深度又有广度，深度是指在某一节点上不同平台，广度是指不同



区域的互联。因此其进度控制包括节点施工进度、不同区域的生产进度、物资供应进度、进度的协调等。由于项目时间紧，因此整个进度控制不仅需要精心设计进度计划，而且需要计划进度和实施进度之间的协调和严格控制。

4. 风险管理

由于项目的复杂性和一些问题的不可预知性，项目的实施存在风险。风险管理主要是根据我公司的项目经验，提出该项目中存在的主要风险、风险后果及风险的预防措施，尽可能地规避风险或减少风险发生的可能性，并提出应对风险的措施。

5. 范围管理

需要准确定义项目的范围，以及对项目的工作范围进行有效的管理和控制。

6. 成本管理

该项目工程的成本管理，不仅是采购人或供应商的费用预算和费用计划，而且是与项目进度相匹配的投资或投入控制。

7. 沟通管理

对项目的项目会议等沟通活动进行管理，有效地协调和沟通项目组的各个组成部分。

（二）项目管理机构

由于项目的一次性与独特性的特点，在决定一个项目以后，就需要根据这一项目的具体情况，建立项目的管理班子，负责项目的实施、负责项目的费用控制、时间控制和质量控制，按项目的目标去实现项目。项目结束后，项目的管理组织完成自己的任务，也就不复存在。

（一）生产部岗位职责

1. 生产部在生产部经理的直接领导下，全面负责公司的生产管理工作；
2. 根据公司要求，合理安排组织人员及物料的调度安排，以按时完成公司下达的各项生产任务；
3. 充分调动生产人员的积极性和创造性，做好公司生产计划的执行工作；

4. 对生产过程中发生的重大生产技术问题、质量问题积极的进行分析与解决；
5. 负责生产车间的各类报表的汇总分析工作；
6. 负责生产车间设备的购置申请、设备验收以及日常的维护与保养等；
7. 积极做好生产岗位员工的工作技能培训工作；
8. 指导生产车间做好生产现场的“6S”管理工作；
9. 做好生产现场的安全生产工作，努力提升员工的生产安全意识，定期检查各项安全生产设施，确保安全生产工作落到实处；
10. 完成公司领导布置的其它各项工作。

（二）品管部职责

1. 品管部在品管部主管的直接领导下，负责公司的品质管理工作；
2. 负责对生产车间进行品质管理方面的指导工作；
3. 严格执行原材料的质量检验标准、验收规范等方面的规定；
4. 品质管理工作的开展应当遵循“预防为主”、“谁主管谁负责”的基本原则。力求做到权力明晰、责任明确，确保品管工作落到实处；
5. 品质检验可以采取自检、巡检及专职检查相配合的方式，严格执行公司的品质检验标准；
6. 负责组织进行定期或不定期的产品质量抽检工作。发现问题及时纠正或解决；
7. 做好与品质管理相关数据的搜集整理工作，及时做好关于产品品质动态的分析工作，针对问题提出准确合理的改进意见；
8. 负责产品质量事故的调查、处理及整改验收工作；
9. 负责编制公司产品的质量升级规划及品质管理工作人员的培训工作；
10. 完成公司领导布置的其它各项工作。

（三）采购部职责

1. 采购部在采购部主管的直接领导下，依照公司生产需要及物资采购计划，全面负责公司的物料采购和供应工作；

2. 采购物资进入公司仓库时必须有合格证、检验单或者其它的证明材料，否则一律不得入库；

3. 采购部的采购工作开展须遵循以下原则：

（1）三保：

保证需要，在采购计划下达后，依照使用时间的要求，及时将需采购物品采购入库或直接送到生产现场，确保生产工作的顺利开展；

保证价格，采购时应当综合考虑需采购物品的性价比，择优采购。采购过程中如果出现超出预算而生产上又急需的情况时，必须经部门主管或总经理批准后方可进行；

保证质量，在采购各类物品时，应当认真检查采购物品的规格、型号及品质情况，确认符合要求后才能进行采购。

（2）三比：

比较价格的高低，合理选择；比较质量的好坏，注重性价比；比较运输距离的远近，综合考虑成本及公司的实际需求。

（3）五勤：

勤问：遇到对材料货源情况比较熟悉的人员需要多问；

勤听：有材料方面的信息要多听，从中尽可能多的了解货源情况；

勤记：对材料货源、生产单位、物品材料的基本判定标准及其它的信息资料要做到勤记录

勤跑：对供应商及供货企业要勤跑，以便于切实掌握物品材料的第一手信息；

勤看：要经常深入仓库，了解库存的基本情况，对于库存情况做到心中有数。

4. 对初次进行合作的供应商进行调查了解，根据实际掌握的资料与信息做出相应的评价判定。对于符合公司要求的，方可与之开展业务往来与合作。

5. 负责对所有与公司有业务往来的供应商或供货企业进行定期的资质评价并给出明确的评价等级。针对不同的评价等级给出相应的处理意见；

6. 采购工作的开展应当做到精打细算，尽力降低公司的采购成本，避免出现



浪费公司资金的情况；

7. 完成公司领导布置的其它各项工作。

（四）仓储部职责

1. 认真做好物料及产品的收发管理工作；

2. 仔细做好原材料和成品的标识与分类；

3. 合理做好仓库区域的整体规划工作；

4. 物料及产品的出入库应及时准确的做好记账工作，确保账、物、卡的各项内容相符；

5. 严格做好仓库的安全管理工作（防盗、防潮、防压、防碰伤与划伤等）；

6. 协助公司财务部门做好仓库库存的定期盘点工作。及时对库存的呆滞物料向主管领导提出合理的处理意见；

7. 做好仓库的“6S”管理工作；

8. 配合品管部门做好原材料的进货检验工作等；

9. 及时准确的向财务部门提供仓库的相关库存报表；

10. 做好仓库相关表单及台账的归档管理工作。

（五）工程部职责

1. 工程部在工程部主管的直接领导下，负责公司的产品研发、设计与技术管理工作；

2. 做好行业前沿信息及竞争同行的发展运行情况资料收集整理；

3. 负责组织公司产品工艺技术文件的编制、审核、发布、修改及监督执行工作；

4. 对材料及产品的技术性能参数的评审与确认；

5. 负责技术、工艺环节工序以及生产过程的技术支持工作；

6. 负责产品检验规程的编制、实施指导与监督工作；

7. 做好产品的工艺设计以及新产品的研发工作；

8. 负责制定工艺技术规范和工艺管理规范；

9. 对生产车间进行必要的技术指导；
10. 完成公司领导布置的其它各项工作。

（六）综合管理部职责

综合管理部是公司的综合办事部门，在管理部主任的直接领导下，负责做好公司的各项事务的开展。具体的工作职责主要包括：

1. 负责制定工作计划、总结、报告，负责各部门文件的起草、修改与审核；
2. 公司会议的准备、通知、召集以及会议内容的记录整理。会后积极做好各部门落实会议决策效果情况的收集整理；
3. 负责公司相关文件或通知的制定与发布公示；
4. 负责建立健全公司的人事制度和员工培训制度，员工人事档案的建立和归档；
5. 员工的招聘、录用、审核、考勤及奖惩等管理；
6. 负责公司员工的食宿、福利措施及保安等总务后勤工作的协调与处理；
7. 负责公司基础设施的建设与管理工作；
8. 负责公司厂区的消防安全及环境绿化等管理工作；
9. 公司领导布置的其它各项工作。

（七）财务部职责

1. 在公司的授权范围内，负责制定公司的整体财务计划；
2. 负责处理公司的财务管理、成本管理、会计核算及资金集体调度等工作；
3. 建立并完善公司的财务管理规章制度及各项规范操作流程；
4. 负责制作核对公司的各项财务报表及财务数据的管理工作；
5. 负责公司的纳税申报、税收计算及相关的数据统计工作；
6. 负责做好公司的固定资产管理工作；
7. 做好公司的现金及存款管理工作；
8. 搜集与公司发展相关的各项财税政策及法律规章，为公司的整体发展做好财税方面的政策支持工作；

9. 做好公司各项财务数据的保密工作，避免出现数据外泄或流失的现象。

（八）运输部

1. 负责组织运输服务和运输过程组织。

2. 市场开发及经营合同签订。

3. 经常保持与顾客沟通，用良好的服务让顾客满意，组织用户综合满意度调查。

4. 组织编制公司年度经营计划，并根据经营需求滚动实施，合理整合运输资源和动力，组织运输管理和评价，并对实施的有效性和纪实性负责。

5. 负责运输车辆的管理，进行车辆运行信息控制，使运输过程控制有效；根据信息量，调动车辆及时装车，完成发车运送工作。

6. 严格车辆运输管理要求，避免发生交通事故，及时处理交通事故，确保运输货物安全准时送达顾客。

7. 对公司内部的运输专用工位器具负责提出使用要求和审验，负责运输车辆保养，保持车辆技术状态。

8. 负责对司机的安全教育培训及管理。

9. 主管运输服务过程的监督和检查负责外包承运单位管理与控制。

四、质量保障措施

为严格落实《密集烤房技术规范（试行）》《烟叶密集烤房建设技术规范》（YC/T 496）、《低压配电设计规范》（GB 50054）、《电气设备安全通用要求》等国家级行业标准、烟草专项技术规范及属地烟草局项目建设、竣工验收、后期运维全套精细化管理规定，系统性、全方位夯实烟叶电烤房新建及智能化改造项目全流程建设质量，从源头精准规避设备材质不达标、生产加工工艺不规范、现场施工流程粗放、智能系统运行参数漂移、烤房内部烘烤工况波动失衡、设备安全隐患遗留等各类核心质量问题。切实保障项目进场投入使用的所有电加热设备、成套电气配套设施、保温密封结构辅材、智能温控调控系统，全面适配本地主流烟叶品种的生理烘烤特性、区域四季温差悬殊、多雨高湿、多沙尘的复杂气候环境，以及

当前烟叶产业规模化、集中化、标准化、智能化的烘烤生产作业需求。

真正实现电烤房设备长期运行安全稳定、内部温湿度与风压调控精准均匀、整机耐候抗老化、使用寿命长效稳定、烟叶烘烤成品色泽均匀、等级统一优良的核心建设目标，持续稳固区域烟叶产业提质增效、节能降碳、绿色转型、品牌提档升级的核心硬件支撑。

本项目依托现代工程全生命周期精细化质量管理理念，搭建全流程、闭环式、可溯源、可追责、可优化的立体化质量管控体系，管控维度全面覆盖原材料采购筛选、设备工业化精密生产加工、成品全方位性能出厂检测、专业化物流分级防护运输、现场标准化安全装卸交付、施工现场精细化安装调试、多方联合层级验收、投产后续常态化运维巡检八大核心环节，逐层细化各工序、各节点、各岗位的专项质量管控标准、标准化作业规范落地保障举措，全方位守住、筑牢项目建设质量红线与品质底线，切实保障项目高标准建设、高质量落地、高效率投产运营，充分发挥电烤房提质增效的产业价值，具体保障内容如下：

1、原材料与元器件质量源头管控措施

始终坚持源头治理、品质前置、预防为主、全程管控的核心质量管理思路，将质量管控核心关口全面前移至原材料采购与进场核验环节，从严把控整套电烤房设备的基础品质，从根本上杜绝劣质材料、非标配件、三无产品、翻新二手元器件流入生产加工环节，全方位筑牢电烤房设备长期稳定运行的品质根基，建立一套标准化、规范化、高门槛、可追溯的原材料审核、性能检测、准入出库全链条闭环管控机制。

一是严格执行标准化供应商准入筛选机制，项目建设所需所有设备生产原材料、核心电气元器件、结构配套配件、密封保温材料，均择优选用国内大型正规品牌厂家生产的国标优质产品，严禁选用小众杂牌、小作坊生产的非标产品。所有合作供应商必须经过我方多层级严格审核考评，涵盖企业合法经营资质核验、生产厂区实地考察、自动化生产线工艺核查、产品样品性能抽检、企业长期履约能力评估及企业信用等级核查等多项考核内容，全方位筛查供应商综合生产实力

与品控能力，坚决杜绝无资质小厂、作坊厂家的劣质产品、翻新二手产品、非标瑕疵配件投入设备生产加工。

二是完善原材料进场全维度核验流程，专项配置持证专职质检人员，组建专业化质检工作小组，对每一批次进场入库的原材料、精密电气元器件、耐高温加热组件、高灵敏传感设备进行逐一核查、逐项核验，严格查验每批次物资的产品出厂合格证、材质专项检测报告、第三方权威认证证书、产品溯源资质文件，做到每批次物资资料齐全、信息真实有效、批次对应清晰、参数精准匹配，实现全程可追溯核验。

三是强化关键原材料抽样复检与全真工况模拟测试，针对烤房专用耐高温配件、精密电子元件、阻燃绝缘线缆、防水密封保温材料、防腐结构配件等直接影响设备性能与烘烤质量的核心关键物资，专项开展参数精准核验、全天候稳定性性能测试、高低温交替老化测试及 72 小时不间断模拟烟叶烘烤工况测试，重点核查各类物资的耐高温、抗腐蚀、防尘防潮、绝缘阻燃、抗老化、抗形变、抗压抗裂等核心性能，从根源上杜绝材质不达标、性能存在缺陷、技术参数偏差等基础性质量隐患，确保所有原材料、元器件完全适配烤房长期处于高温、高湿、多粉尘、24 小时连续不间断作业的特殊恶劣工况，全面保障设备长期安全、稳定、高效运行。

2、设备生产过程标准化质量管控措施

设备生产全过程严格推行工序化、精细化、标准化、闭环式的高质量管控模式，层层严守每一道生产工序的质量关口，刚性落实“上道工序不合格、下道工序不施工、瑕疵产品不流转、不合格产品不出厂”的硬性生产管控原则，全方位、高精度保障设备生产工艺合规、技术参数精准、整机性能达标、工况适配稳定。

一是实施工序分级专项质检管理，将整套电烤房设备生产流程科学拆解为零部件精密加工、模块化组件装配、标准化电路排布、智能化系统集成、整机精准组装五大核心工序，针对每一道工序结合烟草行业建设标准制定专属质检标准与细化验收细则，每一道工序施工完成后，均由持证专业质检人员开展专项质量核

验，重点检测加热设备升温均匀性与长期温控稳定性、智能控制系统参数精准度与瞬时响应速度、电气设备绝缘安全性能、结构配件适配精度、整机装配严密性与贴合度等核心质量指标，确保每道工序质量 100%达标，杜绝工序质量缺陷。

二是建立全程数字化数据溯源记录体系，对设备生产全过程实行数字化、台账化、精细化管控，详实录入每道工序的生产工艺参数、质检核验数据、问题整改记录、二次复检结果、验收人员信息、生产时间节点，建立一机一档、一批一账、全程可查、责任到人的专业化生产质量溯源台账，实现设备生产全过程可查询、可追溯、可追责，让全流程质量管控有据可依、有迹可循、有责可究。

三是落实烟叶烘烤专项工艺适配管控，深度结合本地烟叶专属烘烤工艺标准、不同生育期烟叶含水率与组织结构特性、区域农户常态化烘烤作业习惯优化设备生产核心参数，精准匹配烟叶前期变黄、中期定色、后期干筋三大核心阶段的差异化温湿度、风速、风压动态需求，严格严控智能控制系统算法精准度、热风循环设备运行稳定性、排湿设备启停响应效率与调控精度，从生产源头保障每一台出厂设备都能完美适配本地化烟叶烘烤生产需求，彻底解决通用设备工艺适配性差、烘烤工况不匹配的行业痛点，为后期烟叶高品质、标准化烘烤奠定坚实基础。

2.1 坚持按标准组织生产

标准化工作是质量管理的重要前提，是实现管理规范化的需要，“不讲规矩不成方圆”。企业的标准分为技术标准和管理标准。工作标准实际上是从管理标准中分离出来的，是管理标准的一部分。技术标准主要分为原材料辅助材料标准、工艺工装标准、半成品标准、产成品标准、包装标准、检验标准等。它是沿着产品形成这根线环环控制投入各工序物料的质量，层层把关设卡，使生产过程处于受控状态。在技术标准体系中，各个标准都是以产品标准为核心而展开的，都是为了达到产成品标准服务的。我们公司的工作标准中的生产工序流程和办房吓数，具有随意改动性，这是必须加以重视完善的一个问题。

管理标准是规范人的行为、规范人与人的关系、规范人与物的关系，是为提

高工作质量、保证产品质量服务的。它包括产品工艺规程、操作规程和经济责任制等。企业标准化的程度，反映企业管理水平的高低。企业要保证产品质量，首先要建立健全各种技术标准和管理标准，力求配套。二是要严格执行标准，把生产过程中物料的质量、人的工作质量给予规范，严格考核，奖罚兑现。三是要不断修订改善标准，贯彻实现新标准，保证标准的先进性。

（1）产前教育

产前教育从源头上控制，重在事前教育，生产管理人员仔细审阅工艺制单，核对样品的制作过程，对款式工艺熟记于心，针对工艺难点，要有解决方法与措施。

（2）产中纠正

产品投入生产后，生产管理人员要进行指导、督促与跟进，特别是在每款产品生产的初期应从第一道工序开始跟进检查指导，实行首件产品确认制。及时纠正错误方法或不良生产习惯，保证上一道工序传给下一道时是合格的。

（3）巡检

项目负责人必须进行巡检，巡检的工作不仅仅是查半成品或成品，还应该该向前延伸，即从第一道工序开始就开始检查，巡检要进行每一个生产环节、每道工序的监控。

2.2 强化质量检验机制

质量检验在生产过程中发挥以下职能：一是保证的职能，也就是把关的职能。通过对原材料、半成品的检验，鉴别、分选、剔除不合格品，并决定该产品或该批产品是否接收。保证不合格的原材料不投产，不合格的半成品不转入下道工序，不合格的产品不出厂；二是预防的职能。通过质量检验获得的信息和数据，为控制提供依据，发现质量问题，找出原因及时排除，预防或减少不合格产品的产生；三是报告的职能。质量检验部门将质量信息、质量问题及时向厂长或上级有关部门报告，为提高质量，加强管理提供必要的质量信息。

要提高质量检验工作，一是需要建立健全质量检验机构，配备能满足生产需

要的质量检验人员和设备、设施；二是要建立健全质量检验制度，从原材料进厂到产成品出厂都要实行层层把关，做原始记录，生产工人和检验人员责任分明，实行质量追踪。同时要把生产工人和检验人员职能紧密结合起来，检验人员不但要负责质检，还有指导生产工人的职能。生产工人不能只管生产，自己生产出来的产品自己要先进行检验，要实行自检、互检、专检三者相结合；三是要树立质量检验机构的权威。质量检验机构必须在厂长的直接领导下，任何部门和人员都不能干预，经过质量检验部门确认的不合格的原材料不准进厂，不合格的半成品不能流到下一道工序，不合格的产品不许出厂。

成品检验是产品进入销售市场的最后一道工序，因而在产品生产过程中，起着举足轻重的作用。

2.3 实行质量否决权

产品质量靠工作质量来保证，工作质量的好坏主要是人的问题。因此，如何挖掘人的积极因素，健全质量管理机制和约束机制，是质量工作中的一个重要环节。

质量责任制或以质量为核心的经济责任制是提高人的工作质量的重要手段。质量管理在企业各项管理中占有重要地位，这是因为企业的重要任务就是生产产品，为社会提供使用价值，同时获得自己经济效益。质量责任制的核心就是企业管理人员、技术人员、生产人员在质量问题上实行责、权、利相结合。作为生产过程质量管理，首先要对各个岗位及人员分析质量职能，即明确在质量问题上各自负什么责任，工作的标准是什么。其次，要把岗位人员的产品质量与经济利益紧密挂钩，兑现奖罚。对长期优胜者给予重奖，对玩忽职守造成质量损失的除不计工资外，还处以赔偿或其它处分。

此外，为突出质量管理工作的重要性，还要实行质量否决。就是把质量指标作为考核干部职工的一项硬指标，其它工作不管做得如何好，只要在质量问题上出了问题，在评选先进、晋升、晋级等荣誉项目时实行一票否决。

2.4 设置关键质量管理点或质量控制点。

质量管理点（控制点）的含义是生产制造现场在一定时期、一定的条件下对需要重点控制的质量特性、关键部位、薄弱环节以及主要因素等采取的特殊管理措施和办法，实行强化管理，使工厂处于很好的控制状态，保证规定的质量要求。加强这方面的管理，需要专业管理人员对企业整体作出系统分析，找出重点部位和薄弱环节并加以控制。

2.5 生产人员管理措施

（1）人员管理制度

本制度是生产员工的工作指导规范和行为准则，遵循规章制度是每个员工的责任和义务。本制度旨在规范员工行为，提高生产效率。坚持公开、公平、公正的原则，认证实施，执行到位。

遵守国家法律法规和公司规章制度

接受公司分配给的生产工作任务，并按质按期完成。

遵循公司利益第一的原则，自觉维护公司的利益和形象，严格保守公司的商业秘密。积极学习，刻苦钻研，努力提高生产水平，提高产品生产效率。

发扬团队精神，增强公司的凝聚力。

员工必须认真遵守上下班时间，不得无故迟到、早退或旷工，未经允许不得擅自离岗位。

（2）人员培训

生产人员和检测人员定期培训（每月至少一次），包括安全培训、生产作业培训、操作规程培训、检测检验培训，保证人员培训合格后上岗作业。

2.6 出厂流程管理

在每批产品生产完后有检验单位及时对产品进行检验，并出具检验报告。合格后方可入库。在接到采购方通知后，出库装车前会进行二次检验，确保产品 100%合格。在货物装车完毕后，会对货物进行装车检验，确保包装完好无损方可出厂。为了更好地服务招标方，我公司会安排每车随货人员一名，配合贵单位验货流程，确保产品验收合格入库。

2.7 生产过程质量管理体系

(1) 质量指标计划：制定产品质量等级品率、产品产量等质量指标。

(2) 质量改进计划：根据产品质量存在的问题和顾客的需要，制定产品质量改进计划。提出质量改进项目、措施、进度、目标及主要负责部门。

(3) 新产品开发和老产品淘汰计划。根据市场需要和本公司的实际，积极开发新产品，淘汰老产品，实现产品的升级换代。制定长远和近期的新产品开发和老产品淘汰计划，新产品的质量标准应采用国际标准和国外先进标准，比较重大的新产品开发应列入科技发展计划。

(4) 各生产装置必须建立健全操作规程，并严格按照工操作规程组织生产。

(5) 各生产装置必须坚持合理的生产定型方案。在变更主要原材料、基本工艺流程、主要操作条件和产品调合工艺时，必须对产品的主要性能重新分析评定，证明产品符合质量标准，质量水平没有下降时，经公司主管经理批准后方可实施。

(6) 各装置对影响产品质量的关键过程或岗位，应根据需要建立质量控制点，应用数理统计等科学方法进行管理，以保证影响质量的主要工艺参数和质量指标处于受控状态。

(7) 对较大技术改造和工艺变动的装置，待运行正常后应及时进行工艺标定，及时修订工艺卡片和操作规程。

(8) 质量检验部门根据情况可随时安排抽查烘干的产品质量情况，若发现不合格样品，统计抽检合格率，计入合格率考核，并上报综合办。

3、成品出厂全方位检测保障措施

所有电烤房主体设备、智能控制系统、电气配套设施及配套结构辅材完成全流程生产组装、班组工序自检与交叉互检后，我方专属质检中心将启动全覆盖、高标准、无死角的成品专项检测工作，多维度、全方位核验整机运行性能、安全指标与适配性能，严格保障所有出厂产品合格率达到 100%，坚决杜绝任何瑕疵产品、性能不达标产品、非标不合格产品进场交付、投入项目建设。

一是开展整机全真工况模拟检测，完全复刻本地烟叶烘烤高温、高湿、密闭、

多粉尘的真实作业环境，搭建专属模拟烘烤测试平台，开展 72 小时不间断连续满载模拟运行测试，全面精准检测设备升温速率、恒温控制精度、温湿度控制误差范围、炉膛风压稳定性、整机能耗指标、系统响应速度、云端数据传输准确性与稳定性等核心运行参数，确保设备长期连续运行稳定、调控参数精准、工况适配性极强，完全满足规模化烘烤需求。

二是实施全方位安全性能专项检测，针对整套电气系统设备开展漏电保护、过载防护、短路阻断、防雷接地、绝缘性能、稳压性能、防静电能力专项测试，针对烤房结构辅材开展保温隔热、密闭防水、阻燃防火、抗老化、抗压防风、防形变、防开裂等性能检测，全方位排查设备运行安全隐患与性能短板，保障整套设备安全合规、稳定可靠、长效耐用运行。

三是落实成品规范化验收归档与专业化防护打包，所有检测合格的成品设备，统一整理出具产品出厂合格证、全套分项质检报告、设备操作手册、质保服务说明书、日常养护指南、故障排查手册等标准化技术资料，确保竣工资料完整齐全、规范可归档。同时同步完成分层分类、专业化防护打包作业，针对精密电子控制系统、传感设备、触控面板、智能主板等易损精密部件，叠加多层防潮、防震、防尘、防撞防护结构，彻底杜绝出厂转运及运输前期产生的设备质量损耗、部件损坏与外观破损问题，全力保障设备完好无损交付施工现场。

4、运输与现场装卸质量防护措施

针对设备长途陆路运输、现场机械化装卸、场地临时存放等物资流转关键薄弱环节，结合不同品类物资的结构特性、精密等级、易损程度差异，我方制定差异化、专业化、精细化的质量防护与全过程管控方案，全方位规避物资流转过程中极易出现的设备破损、精密部件受潮氧化、系统参数偏移、配件丢失缺失、材质老化变质、结构变形开裂损坏等各类质量问题。

一是实行分类专项运输防护模式，根据不同物资的材质属性、精密程度、易损特性、防水防震等级定制专属防护方案，其中精密智能控制设备、传感仪器、触控终端采用多层缓冲泡沫填充、密封防潮薄膜包裹、加厚防尘纸箱加固、硬质

护角防护的多层包装工艺，有效抵御路途颠簸震动与潮湿空气侵蚀；大型加热设备、高密度保温板材、通风管道等硬质结构物资，采用实木框架加固、边角护板防护、整体捆绑固定、防震垫层铺垫工艺，有效防止运输过程中出现变形、磕碰开裂、边角破损、结构松动问题；各类电气配件、线路耗材、小型紧固配件独立密封封装、分类装箱、标识清晰，做好防水、防潮、绝缘、防尘专项防护。全程选用具备大型工程设备专属运输资质、全额货物保险、运力稳定、口碑优良的专业物流车队，提前调研全程路况、天气预报、交通管制信息，规划多条备选运输路线，主动规避恶劣土路、施工路段、积水路段与极端雨雪大风天气，最大限度保障物资全程运输安全、完好无损。

二是推行标准化现场装卸作业，由持证专业装卸人员操作专用吊装设备、叉车等专业机具，严格执行轻拿轻放、平稳落地、分层搬运，有序装卸、定点就位的标准化作业规范，严禁拖拽、抛掷、倒置、野蛮装卸、堆叠挤压等违规操作，重点针对性防护精密传感部件、触控屏幕、智能主板等易损精密配件，最大限度降低装卸环节的物资质量损耗与设备损坏风险。

三是落实规范化现场存放管控，所有物资到场后严格按照施工现场标准化管理要求，分区、分类、定点、离地、垫高堆放，清晰划分主体设备专区、配套辅材专区、易损备件专区、待验收物资专区，实现物资规整摆放、分区管控、标识清晰、一目了然，同时全覆盖搭建防雨、防晒、防尘、防潮防护棚与防护围挡，同步做好防锈、防倒置、防挤压、防磕碰专项保护，彻底杜绝物资堆放不当造成的材质变质、设备损坏、性能衰减、配件遗失、老化失效等质量问题。

5、现场到货联合验收管控措施

严格执行建设单位、监理单位、施工单位、供货单位四方联合到货验收制度，全面落实烟草工程建设项目质量验收终身负责制，层层细化、压实各单位、各岗位验收监管责任，全方位、无死角把控每一批到场物资的质量合规性、参数匹配性、现场适配性，坚决杜绝任何不合格、非标、错配、瑕疵、过期淘汰物资流入施工现场、投入项目施工建设。

一是开展全覆盖资料核验工作，物资进场验收前，我方主动整理并提交完整规范的供货清单、产品资质证书、出厂分项质检报告、第三方权威检测文件、质量溯源台账、设备技术参数说明、安全认证资料等全套归档资料，由四方验收人员联合核验资料的完整性、真实性、规范性、有效性，确保所有资料可归档、可查询、可追溯、可报审，完全满足烟草项目竣工归档与审计验收标准。

二是实施逐项实物精准核验，联合各方验收人员，严格对照项目供货合同、施工设计图纸、烟草行业建设规范、招投标技术要求、项目专项技术交底文件，逐一核对所有物资的规格型号、生产批次、供货数量、技术参数、材质标准、设备适配型号，精准排查错配、少配、漏配、非标、老旧淘汰物资，严格保障进场物资 100%匹配项目建设标准与现场施工需求。

三是开展抽样通电性能检测，随机抽取一定比例的核心加热设备、智能控制系统、成套电气设备进行现场通电调试，参数精准校准，全功能模拟负荷测试，精准确认设备运行稳定、无故障、性能达标、参数零偏差、响应灵敏高效。针对验收过程中发现的物资短缺、外观瑕疵、参数偏差、配件缺失、资料不全等任何问题，我方承诺 24 小时内快速响应处置，无条件免费补发、更换所有问题物资、补齐全套归档资料，全权承担所有整改成本、人工成本、运输成本与工期损失，确保验收工作闭环落地、进场物资质量全面达标，为后续施工质量筑牢基础。

6、安装调试过程质量管控措施

深度嵌入项目现场施工全流程，紧盯设备定位安装、强弱电管线布设、智能系统对接、配件紧固密封、整机调试校验等关键核心施工环节，以精细化管控标准严格把控安装调试施工质量，全面保障设备安装规范标准、管线排布整齐有序、强弱电分离合规、系统适配精准匹配、整机运行工况全面达标。

一是落实全程驻场技术质量管控，我方安排经验丰富、持证上岗的资深专业技术人员全程驻场值守，全程跟进设备安装施工全过程，一对一、手把手指导现场施工人员规范开展设备定位固定、强弱电管线规整排布、智能系统线路对接、配件紧固锁紧、腔体密封封堵等施工作业，提前规避安装错位、线路接错、腔体

密封不严、设备固定不牢、管线紊乱交叉、接线不规范、接地防护不到位等常见施工质量问题，从施工源头杜绝各类质量隐患与安全隐患。

二是开展精细化参数调试校准工作，深度结合本地烟叶品种特性、区域海拔差异、四季温湿度变化规律、标准化烘烤工艺要求及本地种植户长期生产习惯，针对性对智能温控系统、自动排湿系统、热风循环系统、风压调节系统进行精细化调试、参数优化与精准校准，精准匹配烟叶变黄、定色、干筋各烘烤阶段的差异化工况需求，确保烤房内部温度均匀稳定、湿度可控可调、风压平衡稳定、排湿及时顺畅，完全满足标准化、高品质烟叶烘烤作业规范。

三是执行整机 72 小时不间断满载试运行质检，设备安装调试全部完成后，立即启动整机全天候不间断满载试运行检测，全程实时监测设备运行状态、能耗数据、温控精度、系统响应速度、故障预警功能、热风循环均匀度、排湿稳定性，全面排查设备潜在运行隐患，对细微参数偏差、运行瑕疵及时整改优化、精准校准，确保每一座电烤房一次性调试合格、性能全面达标、无需二次返工整改，在保障施工质量的同时，有效提升项目投产效率。

7、烘烤运行质量保障措施

紧密结合烟叶烘烤工作极强的季节性、工艺专业性、成品品质高度敏感性特点，建立全覆盖、全过程、动态化、可优化的烘烤运行质量管控机制，同步实现设备稳定运行质量与烟叶烘烤成品品质双达标、双提升、双保障。

一是实行烘烤旺季专人 24 小时值守制度，每年烟叶集中烘烤高峰期，烤房正式投用开展规模化烘烤作业后，我方专职技术人员协同项目运维人员、基层种植户操作人员实行三班轮班值守机制，全天候实时监控每座烤房的设备运行状态、炉膛温湿度参数、内部风压数据、热风循环状态、排湿运行情况，第一时间发现、快速处置设备参数异常波动、工况偏移、轻微运行故障等问题，持续稳定烤房内部烘烤工况，为烟叶脱水、变色、定色、干筋提供恒定、优质、标准化的作业环境。

二是落实全程数据留存与追溯优化，依托智能控制系统自动全程记录烟叶烘

烤全过程的温湿度变化曲线、设备运行时长、整机工况状态、能耗数据、故障报警记录、操作参数调整记录等核心信息，建立专属烘烤质量电子台账与纸质台账，通过大数据汇总分析持续优化适配本地烟叶的专属烘烤工艺参数，有效提升烟叶上等烟比例、烤后均匀度与色泽品质，大幅降低烤损率、挂灰率、烤青烤红、蒸片、僵叶等不良烟叶产出比例，切实提升种植户经济效益。

三是推行差异化工艺动态适配机制，根据项目区域不同海拔高度、不同烟叶品种、不同季节温湿度变化、阴雨高温、低温高湿等特殊极端天气，动态微调烘烤系统运行参数与启停控制逻辑，精准解决传统烘烤模式温差波动大、排湿时机把控滞后、烟叶干湿不均、成品品质参差不齐等痛点问题，实现区域内烟叶烘烤品质标准化、统一化、优质化，全面提升区域烟叶整体品牌品质。

8、质量溯源与责任追溯措施

建立覆盖项目设计、原材料采购、生产加工、物流运输、现场安装、联合验收、投产运行、后期运维全生命周期的质量溯源与终身责任追溯制度，实现所有质量隐患、质量问题、参数偏差可精准查询、全程追溯、闭环整改、精准追责，全方位压实各环节、各岗位质量管控主体责任。

一是完善全维度质量溯源台账，系统整合原材料采购备案资料、供应商资质审核资料、生产工序质检数据、成品出厂检测报告、物流运输防护记录、现场安装调试数据、多方联合验收归档资料、整机试运行参数、设备后期运维记录等全套信息，为每一台烤房设备建立独立、完整、专属的质量溯源电子档案与纸质档案，做到设备来源清晰、生产流程规范、质控全程可溯、质量状态可控、问题根源可精准定位。

二是严格落实全员岗位质量责任制，明确项目总负责人、生产管控专员、物流对接专员、现场技术专员、售后运维专员各岗位的质量管控职责、工作标准与追责细则，全面推行“谁经手、谁负责、谁验收、谁终身追责”的闭环管理机制，严格执行烟草工程建设项目质量终身负责制，彻底杜绝责任空转、管控缺位、推诿扯皮等管理问题。

三是开展常态化质量复盘优化工作，针对设备生产、现场施工、系统调试、设备试运行、日常运维过程中出现的细微质量问题、工艺短板、管控漏洞，第一时间完成整改闭环，定期组织专项质量复盘总结会议，全面梳理问题根源、优化防控举措、完善生产工艺、升级施工标准、细化管控流程，从制度和技术双重层面杜绝同类质量问题重复发生，持续迭代提升项目整体建设质量与设备运行品质。

9、售后质保与定期巡检保障措施

建立分级分类质保服务、常态化定点巡检、极速应急处置、长效运维保障的立体化质量保障机制，全方位、长期性保障设备稳定运行、参数精准、工况优良，持续守住项目投产运行质量底线，保障烤房常年稳定达标运行。

一是推行差异化分级质保服务，针对核心加热设备、智能控制系统、云端监测终端、变频调控设备、风机机组等直接影响烘烤质量的关键核心设备，统一提供 2 年免费质保服务；针对保温板材、密封配件、电气线缆、紧固配件、管道辅材、传感耗材等常规耗材及辅助电气配件，提供 1 年免费质保服务。质保期内，所有非人为损坏产生的设备故障、性能衰减、配件老化损坏、系统参数偏移、运行异常等问题，我方免费提供专业维修服务、更换原厂全新配件、精准校准系统参数、优化运行工况，全程不收取任何人工服务费、材料成本费、交通差旅费、上门服务等隐形费用。

二是落实年度常态化质量巡检维保，项目正式交付投用后，我方每年固定开展 2 次全覆盖免费上门巡检维保工作，重点在烟叶烘烤旺季来临前、全年烘烤作业全面结束后开展专项全方位隐患排查，全面检测设备运行工况、系统参数精度、电气安全性能、线路老化情况、密封保温性能、热风循环稳定性，同步完成设备积尘清理、配件紧固、线路规整、参数优化、部件防锈养护等维保工作，提前排查并消除潜在运行隐患，全力保障烘烤旺季设备零故障、高效率、稳定不间断运行。

三是搭建 7×24 小时全天候极速应急处置体系，全年无休接收设备故障报修与技术咨询服务，严格执行市区 2 小时、县域乡镇 4 小时、偏远村组 8 小时的分

级到场维修标准，快速精准定位故障根源、高效完成设备修复与配件更换、及时恢复系统正常运行，最大限度缩短设备停机时间，有效降低设备故障带来的烟叶烘烤质量损失与农业生产损耗，全力保障农户烘烤生产利益。

10、质量应急管控保障措施

针对项目建设施工、设备调试校验、烟叶烘烤生产运行全过程存在的设备质量风险、施工工艺风险、工况波动风险、天气影响风险，建立全方位、常态化、闭环式、可预判的质量应急管控机制，提前预判防范各类质量隐患、快速高效处置突发质量问题，持续筑牢项目全周期质量底线。

一是建立属地物资质量应急储备机制，结合项目整体建设规模、烤房设备数量、设备运维损耗规律与区域常见故障特点，在项目属也就近储备全品类易损配件、核心备用组件、施工辅材耗材与调试专用材料，可快速应对施工损耗、设备自然老化、突发配件损坏、调试耗材短缺、旺季设备故障等各类突发问题，即时替换瑕疵配件、补齐短缺物资，全方位保障项目施工进度与烟叶烘烤作业全程不中断、设备运行质量不波动、烟叶成品品质不下降。

二是落实工艺质量动态应急优化机制，遇到极端高温、持续暴雨、低温霜冻、高湿闷热、昼夜温差骤变等特殊恶劣天气，第一时间根据外部环境变化动态微调烘烤系统运行工艺参数、温湿度调控逻辑、排湿启停时机与热风循环风速，主动适配外部气候环境影响，稳定烤房内部温湿度、风压、排湿节奏，有效规避极端天气导致的烟叶脱水不均、定色不良、干筋不彻底、品质偏差、烤损增加等烘烤质量问题。

三是实行质量问题闭环应急整改机制，针对各级烟草主管部门检查、项目阶段性验收、日常运维巡检、用户反馈发现的各类质量隐患与质量问题，第一时间组建专项应急整改小组，精准研判问题根源、制定科学整改方案、明确整改时限、落实整改举措、完成复核验收与资料归档，严格执行“发现一项、整改一项、复核一项、归档一项、巩固一项”的全闭环管理模式，全方位、全维度保障项目建设质量、设备运行质量与烟叶烘烤质量持续稳定达标，切实保障项目长效稳定发

挥产业效益。

五、供货安装方案

本项目全流程供货工作始终坚守“保质、保量、准时、合规、无忧服务”五大核心工作目标，以“零质量缺陷、零供货延误、零安全隐患、零服务缺位”为终极管控标准，严格对标项目整体施工总进度计划、月度施工攻坚节点、阶段性验收考核要求、年度烟叶烘烤投产核心目标，高标准、高质量、高效率完成全套电烤房核心设备、智能控制系统、安全电气配套设备、保温密封结构辅材及常态化运维备用备件的全品类、全流程供货任务。

我方明确四大可量化、可考核的硬性工作指标，坚决实现供货产品合格率 100%、供货节点准时率 100%、项目资料归档完整率 100%、售后问题处置闭环率 100%，以精细化量化指标全程管控供货全流程质量、效率与服务水平。项目推进全程，我方主动对接、全力配合施工单位、监理单位、建设单位、属地烟草主管部门四方主体，全程协助开展设备进场核验、标准化安装施工、系统精准调试、整机 72 小时试运行检测、阶段性分项验收及项目整体竣工验收等各项核心工作，主动对接各方差异化需求、补齐现场施工短板、全程配合问题整改优化。

全力保障项目按期高效竣工、顺利通过多级联合验收，精准衔接年度烟叶烘烤生产周期，彻底杜绝因我方供货不及时、产品质量不达标、配套服务不完善等自身问题导致的工期延误、烘烤作业滞后、烟叶减产降质、种植户经济损失等连锁问题，切实满足当地烟叶产业常态化、标准化、高品质烘烤作业的核心生产需求，为区域烟叶产业提质增效、绿色低碳转型、智能数字化升级筑牢坚实的硬件设备与配套服务基础。

1、施工准备

1.1 施工准备：施工准备工作是整个施工成败的关键，进入现场之前，施工单位应作好以下准备工作。

1.2 技术资料的收集和审查：查阅《通风与热泵设备安装工程验收规范》及随设备所带的《设备安装说明书》和图纸，了解安装的有关规范要求及主要技术参

数。

1.3 组织施工图纸会审：通风、热泵，地暖安装任务确定后，为保证工程质量和工期，掌握施工程序，组织有关人员在技术负责人的主持下，熟悉施工图纸，了解设计意图和技术要求，以减少设计施工差错，明确各专业之间的分工和配合，全面规划施工活动。

1.4 施工人员进入现场作好前期开工准备工作，安排预制场地，工料场地、机械设备库、工房等临时生产和生活设施的布置搭建工作。

1.5 组织材料、半成品、加工件定货，加工及验收、保管和施工机具进场工作。

1.6 安排技术人员勘测现场，并作好开工前的一切准备工作，及时向甲方递交开工报告。

1.7 施工现场材料设备和施工机具准备：

安装工作必须有足够的物资保证，及时地供应材料和设备，避免停工待料，安装工作所需的材料，应按施工组织设计中的材料计划，按规格、数量随进度分批供应，施工中所需机具应根据需要准备，以便随时调用。

1.8 劳动力准备：

按各阶段需要计划组织各工种作业人员进驻。

1.9 施工平面布置：

我公司根据甲方指定位置对需要现场制作加工的部进行制作安装。

2、安装流程

2.1 热泵设备安装工艺流程：

测量、放线——根据设备吊装尺寸固定吊筋——支吊架安装——安装新风机组（包括风机盘管）——安装风阀等设备——待吊顶完成后安装风口——系统检测。

2.2 风管路安装工艺流程：

测量、放线——确认主体结构轴线及各面中心线——以中心线为基础，做风管路的安装——校正位置——管道与机组的连接——做风管路验收检查——保温

2.3 水管路安装施工工艺流程:

测量、放线——根据管路不同位置设支架，固定架，吊筋——按图纸所示位置安装水管路——各种阀门安装——与机组连接（包括风机盘管）——管道系统压力实验——外表面的防腐防锈处理——保温——清洁

3、主要施工方法及主要技术措施

本工程主要分热泵通风系统、热泵水系统及系统调试三大部分。

3.1 热泵通风系统

热泵通风系统的主要施工方法包括：热泵机组安装、风机盘管安装、风机安装、风管制作、风管安装、通风部件安装、风管防腐及保温。

3.1-1 热泵风机安装

A. 首先开箱检查设备主体和零部件是否完好、设备基础的强度、各部分尺寸是否符合设计要求；并形成验收文字记录。

B. 设备吊装时，其受力点不得使机组底座产生变形；

C. 认真阅读设备安装说明书，严格按照其要求安装顺序进行安装、调整。

D. 热泵风机各功能段的组装，应符合设计规定的顺序和要求；各功能段之间的连接应严密，整体应平直；

E. 风机与供回水管的连接应正确，机组下部冷凝水排放管的水封高度应符合设计要求；

F. 风机应清扫干净，箱体内无杂物、垃圾和积尘；

G. 风机内空气过滤器（网）和空气热交换器翅片应清洁、完好

H. 风机盘管机组在安装之前要进行单机三速试运转及水压试验，符合要求后方可进行安装。不渗漏为合格；

R. 风机盘管设立单独支、吊架，安装的位置、高度及坡度应正确、固定牢固；

G. 机组与风管、回风箱或风口的连接，应严密、可靠；

K. 风机盘管同冷热媒管道应在管道清洗排污后连接，以免堵塞盘管。

3.1-2 风机的安装

A. 设备安装前应进行开箱检查，并形成验收文字记录。参加人员为建设、监理、施工和厂商等方单位的代表。

B. 型号规格应符合设计规定，其出口方向应正确；

C. 叶轮旋转应平稳，停转后不应每次停留在同一位置上；

D. 固定通风机的地脚螺栓应拧紧，并有防松动措施。

E. 通风机传动装置的外露部位以及直通大气的进、出口，必须装设防护罩（网）或采取其他安全设施。

F. 叶轮转子与机壳的组装应正确；叶轮进风口插入风机机壳进风口或密封圈的深度，应符合设备技术文件的规定，或为叶轮外径值的 1/100；

G. 安装隔振器的地面应平整，各组隔振器承受荷载的压缩量应均匀，高度误差应小于 2mm；

H. 风机的隔振钢支、吊架，其结构形式和外形尺寸应符合设计或设备技术文件的规定；焊接应牢固，焊缝应饱满、均匀。

I. 通风机安装允许偏差（见下表）

序号 项目 允许偏差 检验方法

- （1）中心线的平面位移 10 mm 经纬仪或拉线和尺量检查
- （2）标高 ± 10 mm 水准仪或水平尺、直尺、拉线和尺量检查
- （3）皮带轮轮宽中心平面位移 1 mm 在主、从动皮带轮端面拉线和尺量检查
- （4）传动轴水平度 纵向：0.2/1000 横向：0.3/1000 在轴或皮带轮 0°和 180°的两个位置上，用水平仪检查
- （5）联轴器 两轴芯径向位移 0.05 mm 在联轴器互相垂直的四个位置上，用百分表检查两轴线倾斜 0.2/1000

3.1-3 风管制作

风管集中在车间制作，采用专用设备制作，有着优异质量保证。

A. 材料选择

本工程的风管包括：热泵风管、送排风风管。各类风管均采用包钢的热镀锌

钢板制作。镀锌钢板表面要求光滑洁净，表面应具有热镀锌特有的镀锌层结晶花纹，且镀锌层厚度不小于 0.75mm。风管制作选用镀锌板厚度按下表执行。

B. 风管制作允许偏差：

风管外径或外边长的允许偏差：当小于或等于 300mm 时，为 2mm；当大于 300mm 时。管口平面度的允许偏差为 2mm，矩形风管两条对角线长度之差不应大于 3mm；圆形 法兰任意正交两直径之差不应大于 2mm。

C. 本工程的风管均为高压系统，风管法兰的螺栓及铆钉孔的孔距不得大于 150mm。矩形风管法兰的四角部位应设有螺孔；角钢法兰小于等于 L40 角钢铆钉采用 $\Phi 4 \times 8$ ，大于等 于 L50 角钢法兰铆钉采用 $\Phi 5 \times 10$ 。

D. 风管法兰的焊缝应熔合良好、饱满，无假焊和孔洞；法兰平面度的允许偏差为 2mm，同一批量加工的相同规格法兰的螺孔排列一致，并具有互换性。

E. 风管与法兰采用铆接连接时，铆接应牢固、不应有脱铆和漏铆现象；翻边应平整、紧贴法兰，其宽度应一致，且不应小于 6mm；咬缝与四角处不应有开裂与孔洞。

F. 风管的加固：均应采取加固措施，宜用角钢加固。

G. 矩形风管弯管的制作，尽可能采用曲率半径为一个平面边长的内外同心弧形弯管。当采用其他形式的弯管，平面边长大于 500mm 时，必须设置弯管导流片。

3.1-4 风管安装

A. 风管穿过需要封闭的防火、防爆的墙体或楼板时，应设预埋管或防护套管，其钢板厚度不应小于 1.6mm。风管与防护套管之间，应用不燃且对人体无害的柔性材料封堵。本工程采用玻璃棉毡。

B. 风管支、吊、托架间距应符合下列规定：

①水平安装：不保温风管直径或大边长小于 400mm 者，间距不超过 4m，大于等于 400mm 者，间距不超过 3m；保温风管，间距不超过 3m；

②垂直安装：间距不超过 4m；单根直管至少应有 2 个固定点。

③风管支、吊架采用的形式与规格，由现场技术人员根据国家标准图籍选用，

支架制作前对工人进行详细的技术交底。对于直径或边长大于 2500mm 的超宽、超重等特殊风管的支、吊架应按设计规定。

④支、吊架不宜设置在风口、阀门、检查门及自控机构处，离风口或插接管口的距离不宜小于 200mm，以便于安装及检修。

⑤当水平悬吊的主、干风管长度超过 20m 时，应设置防止摆动的固定点，每个系统不应少于 1 个。

⑥吊架的螺孔应采用机械加工（台钻钻孔等方法）。吊杆应平直，螺纹完整光洁。安装后各副支、吊架的受力应均匀，无明显变形。

⑦抱箍支架，折角应平直，抱箍应紧贴并抱紧风管。安装在支架上的圆形风管应设托座或抱箍，其圆弧应均匀，且与风管外径相一致。

⑧热泵风管支、吊、托架应加设经防腐处理的木块防止冷桥，不得损坏保温层。

C. 有热泵风系统的法兰垫料均选用高压聚乙烯闭孔泡沫塑料密封胶条，此密封胶条具有阻燃、密封性能好、不易变形等特点。使用时注意胶带的自然、平整。

D. 根据现场实际工程进度，组织劳动力进行安装技术交底，下达作业指导书。备好螺栓、垫料等辅助材料以及安装需用工具。

E. 风管的柔性软管一般在 150---300mm，不宜过长，不得扭曲，严禁做为变径、弯头使用。

风管系统安装完成后，必须进行严密性检验。本工程采用漏光法进行检测。每 10m 接缝漏光点不大于 2 点，且 100m 接缝漏光点平均不大于 16 处为合格。如漏光法检测不合格时，应做漏风量测试。

3.1-5 通风部件安装

A. 静压箱安装前应保持干净，做到无油污和浮尘；安装的位置、方向必须正确，与风管的连接应严密，不得有损坏与受潮。应单独设置支、吊架。

B. 各类风管部件及操作机构的安装，应能保证其正常的使用功能，并便于操作。

4、热泵水系统

热泵水系统主要包括：设备安装、管道安装、管道冲洗及试压、防腐及保温等，本工程热泵水系统只有末端热泵设备的水管道安装。

4.1 管道的布置要求：在安装施工中要综合考虑管道的合理布置，做到横平竖直，对有坡度要求的管路，严格按规程施工，达到设计要求。安装前认真阅读施工图纸及设计说明，了解各管路连接设备间的关系，和各管道系统的特殊要求严格按管路安装图施工。

4.2 管道支托架安装：管道支架的布置是管道安装的基础，要根据管道走向及现场实际情况，设计管道支架的位置，其标高要符合设计，相互高差保证管道的坡度，必须埋设牢固。

管道支架的选型要符合设计、安装主要牢固平整，管道接触良好，对于发生热位移的供回水管道的固定支架，应严格安装，对滑动的支架或导向支架的滑动面，应干净平整，不得有歪斜和卡涩现象。

对支托架上的部位要求把紧，在系统运行中进行检查，发现问题及时进行调整，管道支架安装完毕，要在架管前进行全面检查，检查其坐标和标高，核对管件的 forms 和型号无误后方可进行管道架设安装。

4.3 管材及阀门的检查验收：本工程所选用的焊接钢管，安装前应进行检查和验收，其质量应符合国家现行技术标准，焊接钢管符合 GB3092《低压流体输送用焊接钢管》标准。

钢管外观检查，外观应无裂纹、缩孔、夹渣、折，不超过壁厚负偏差的锈蚀和凹陷，焊管的周长偏差为 $\pm 5\text{MM}$ ，且椭圆度允许偏差为管外径的 1%，且不在于 4MM。所有管材均应有产品质量合格证和相应技术文件，不合格管材不准使用。

阀门的检验：阀门应有合格证、型号规格符合设计，外表无缺陷、缺件。阀门安装前，对同一制造厂生产的同一种规格、型号的总数中抽查 10%（至少一个）做强度和严密性试验，如有不合格时，再抽检 20%，如仍不合格，则须逐个检查，不合格阀门应解体研磨再试压直至合格。

其中止回阀严密性试验压力一般为公称压力。安全阀在使用前按设计要求进行调试。

4.4 管道的防腐刷油和保温处理：管外表刷防锈漆两道，钢制管材、管件在防腐前管件表面人工除锈杂物清理干净，管材和管件可以集中防腐，其端头内不防腐，管道焊口，接口等管道试压合格后进行。

防腐漆涂刷要均匀，不漏刷，不滴淌，下层涂漆上层漆干燥后进行，保证防腐漆质量。

管道在保温前必须除去表面油污铁锈，使管道露出金属光泽刷防锈漆两遍。

4.5 干管安装：首先进行支架固定，然后确定干管的位置、标高、管径，干管安装要横平竖直，校正调直，吊顶内总管坡向立管，保证检查维修时排尽管内余水。

4.6 立管安装：根据图纸要求或给水配件及设备种类，确定支架高度，管卡每层需装一个，距地 1.5-1.8MM，根据干、支管横线测出立管实际尺寸，统一预制组装，并检查和调直后进行安装，有压管道、立管管卡和管道间加 3MM 厚橡胶垫，立管安装保证垂直直度，允许偏差每米 2MM，10M 以上不大于 30MM。

4.7 支管安装及管道试压，计算出支管尺寸进行预制和组装，检查调直后安装，安装时应大于 0.002 的坡度坡向立管，检查所有支架和管头，清除残丝及污物，应随即用堵头或堵帽堵好管口，为充水试压作准备，实验压力不小于 0.6Mpa，且管道实验压力为工作压力的 1.5 倍，不得超过 1Mpa. 10 分钟后压力降 $\leq 0.02\text{Mpa}$ 为合格，试压结束后及时填写管道系统实验记录。

4.8 阀门安装布置便于操作与维修，丝扣阀门均加活节头安装，法兰阀门考虑拆装方便。

4.9 管道在吊顶安装，管材运到现场利用小车和垂直运输设备放到每层，就地用导链、双头绑扎吊装到操作平台，在吊装过程中，注意检查机具完好，支点牢固，统一指挥，保证安全。

在管道安装施工中，搭设便于管口，焊工操作的施工架子，操作平台，创造

安全工作环境。管道安装过程中，严禁以支架定管位，要严格按设计规范施工，管道的安装坡度要符合设计要求。

4.10 管道的组对与焊接：管子对口时，应检查平直度，在距焊口中心 200MM 处测量允许误差 1MM，管子对口后，电焊点固定以免焊接时变形。管道连接时，不得强力对口，出现偏口要调直管位，使管道处于自然受力状态，对口时管内侧应平齐，错边量小于壁厚的 20%且 $<2\text{MM}$ 。

管道的焊接：焊工应持有劳动局颁发的焊工合格证，才能进行施焊，施焊焊工在焊缝侧打上焊工钢印号。

焊接时采用焊条使用 T422 焊条，保持焊条干燥，不得使用受潮的焊条。

距焊口 150MM 段应打磨除锈，露出金属光泽；

焊口焊接质量检验标准：

依据管道的工作压力为 V 级管道。V 级管道焊口抽检焊口总数和 1%，处理细则同焊接检验标准，不合格者逐个返工，一直到检验合格。

焊缝的外观检查：焊缝表面质量应符合 GB236-82 管道，V 焊缝标准，焊缝以每边超过破口边缘 2MM 为宜。

目测焊缝表面不得有裂缝、气孔夹杂等缺陷，深度不大于 0.5MM，焊缝外表面焊肉由焊缝向母材平缓过度。

5、系统调试

5.1 调试前的准备工作

- a. 联合甲方，电气施工单位检查热泵系统供电是否正常；
- b. 工具仪表的准备：人字梯 2 个、安全带 2 个、热电式风速仪，系统调试所使用的测试仪器和仪表，性能应稳定可靠，并经过检测。
- c. 资料报表的准备，各设备单机试运转、系统调试均需填写相应表格；
- d. 提前 3-5 天通知甲方代表，作好现场签证工作。

5.2 调试内容及要求：

- A. 通风机、热泵机组的单机试运转及地暖调试：通风机、热泵机组中的风机，

叶轮旋转方向正确、运转平稳、无异常振动与声响，其电机运行功率应符合设备技术文件的规定。在额定转速下连续运转 2h 后，滑动轴承外壳最高温度不得超 70℃；滚动轴承不得超 80℃；

B、风机盘管的单机试运转：风机盘管机组的三速、温控开关的动作应正确，并与机组运行状态一一对应。

C、系统无生产负荷的联合试运转及调试：

a 各热泵风系统需要经过平衡调整，各风口或吸风罩的风量与设计风量的允许偏差

不应大于 15%

b 热泵工程水系统地暖系统应冲洗干净、不含杂物，并排除管道系统中的空气；系统连续运

行应达到正常、平稳。

c 模拟火灾条件下热泵机组的风机应能立即停止运行。

5.3 注意事项：

a. 各设备单机试运转均需生产厂家配合；

b. 系统充水前要认真检查管道与各设备接口处是否漏水；管道系统每个排气阀是否缺失；管道与风机盘管接口处的阀门均需先关闭，系统充满水后逐个打开观察是否漏水。确保充水过程中不漏水。

c. 设备启动前要认真检查供电系统是否正常，电气接线是否正常；

d. 冷冻水系统联合试运转，要先启动换热机组试运转正常循环 8h，通过换热机组的除污器排污，并认真检查循环水是否干净、无杂物。确认循环水清洁后方可进入制冷机组循环。

6、安装调试方案

组织机构建设

项目调试试运前，项目调试经理同业主沟通，成立调试试运指挥部和分部试运组、整套试运组、验收检查组、生产准备组、综合组、试生产组等专业组，并



明确试运指挥部和各专业组职责。

试运前准备

项目设计和施工阶段，调试经理组织编制项目《调试、试运行方案》或《试运行措施》，内容包括试运进度、试验项目、具备条件、质量标准、安全事项等。作为系统整套启动过程策划文件，由调试经理组织参与整套启动调试各方学习交底。

系统整套启动试运开始前，项目部组织建设生产单位、监理、施工单位对整套试运项目的质量安全情况进行检查，确保整套启动试运的基本条件已经具备。

各项工作准备就绪后，调试经理提出整套启动试运行申请单，并附相关文件包和分部试运后签证验收单，项目调试经理组织各方对整套启动试运行条件进行检查确认，并签署意见。

业主组织启动验收会议，各方准备汇报材料和检查材料，协调整套启动的外部条件、决定启动试运的时间和其它相关事宜。

试运行实施

调试经理按照验收的决议开展整套试运工作。

在整套试运过程中，调试经理应在试运指挥部领导下，在安装施工、生产单位的协助下，按照要求对设备依次做试运和联机试运，完成相关试验，对各项主要参数、设备缺陷、异常情况及其处理结果做出详细记录并整理归档。

整套试运的相关执行标准：

整套启动调试的质量指标按合同的标准进行考核，并经监理工程师和生产单位的确认。

整套试运期间，调试经理负责向参与调试的相关单位及上级主管部门分发调试简报。在启动试运过程中发生的问题由项目部全面负责协调，组织相关单位消缺完善。

7、供货基本原则

按需供货、精准匹配：严格遵循项目“先土建施工、后设备预埋、再机电安装、最后系统调试”的标准化施工工序，结合烤房批量建设进度、阶段性施工节

点、分区施工计划、年度投产考核要求，实行分批次、分品类、分时段、分区位的精准化供货模式。严格把控物资进场节奏与进场数量，杜绝物资提前大批量到场堆积占用有限施工场地、滋生设备受潮、配件破损、材料老化、金属部件锈蚀等损耗问题，同时坚决避免供货滞后导致的停工待料、工期延误、施工工序断层问题，精准匹配各施工环节、各施工区域的物资需求，实现供需无缝衔接、高效精准匹配，最大化提升整体施工效率、节约施工现场场地资源。

质量优先、全程可控：坚守质量第一、品质为本、合规为先的核心服务原则，所有供货产品均采用国标优质原材料与工业级高端元器件，严格落实原材料进场核验、生产工序全流程质控、成品出厂全方位全检、现场到货抽样复检的四重质检机制，建立一物一档、批次可查、全程可溯、问题可追、责任可究的完整质量溯源台账。精细化把控产品生产、运输、进场验收全流程质量细节，坚决杜绝不合格产品、非标产品、瑕疵产品、翻新产品、三无产品进入施工现场，全面保障供货质量合规、参数达标、性能可控、长期耐用，从全链条守住项目建设质量底线。

高效响应、全程配合：建立 7×24 小时全天候供需对接机制，设立专属对接沟通渠道与专项工作对接群，配备专人实时值守、快速响应，全程主动对接甲方建设单位、监理单位及施工单位，实时同步供货生产进度、物流运输进度、物资到场计划、质量检测结果，及时接收施工调整、工期优化、物资增补、参数调整等工作要求，动态优化供货计划与发货方案。主动全方位配合现场设备安装、系统调试、阶段性验收、整体竣工验收、资料报审、问题整改提升等各项工作，提供全流程、全方位、沉浸式配套支撑服务，保障项目各项工作高效有序推进。

安全合规、文明供货：严格遵守国家安全生产法规、施工现场安全生产管理制度、文明施工管理规定、烟草项目物资进场专项管理规范，全面规范落实物资运输、现场装卸、场地堆放、现场对接作业全流程安全管控措施。全程规避货物倾倒、设备磕碰、精密配件损坏、电气漏电、现场占道堵塞消防通道、扬尘污染、杂物堆积等各类安全隐患与文明施工问题，严格做到合规运输、安全装卸、文明

堆放、规范作业，全力维护整洁、有序、安全、规范的施工现场作业秩序，助力项目高标准创建标准化文明工地。

8、供货进度计划

充分结合烟叶电烤房项目标准化施工周期、烟叶烘烤极强的季节性紧迫属性、属地烟草产业年度投产考核固定时间节点、四季天气气候影响因素、汛期雨雪施工干扰以及现场分区施工计划、多标段同步建设特点，我方摒弃传统统一批量、一刀切的粗放供货模式，实行分批次、分阶段、分品类、按需适配、精准对接的精细化供货机制。供货计划全面对标土建施工、设备预埋、主机安装、管线排布、系统调试、整机试运行、项目竣工验收的全流程施工工序，精准把控每一批物资的进场时间、品类规格、供货数量、现场堆放区域，完全贴合现场施工节奏与实际生产需求，彻底杜绝供需错配、物资前置积压、施工进度滞后等各类问题，具体阶段性进度规划如下：

8.1 第一阶段：备货筹备阶段

项目合同正式签订、收到甲方官方供货启动通知后的3个工作日内，我方全面启动前期备货筹备各项工作，第一时间完成所有供货物资的优质原材料定点采购、专属生产线专项排布、各类配套配件批量备货与前置质检工作，提前锁定优质货源与核心生产产能，彻底杜绝原材料短缺、产能不足、订单冲突等潜在供货风险。同步组织专业技术团队完成设备施工图纸核对、技术参数交叉复核、产品生产工艺校准、型号规格精准匹配、工艺方案优化等前置技术工作，从源头杜绝参数偏差、型号错配、工艺不符等基础性问题。同时系统整理汇总完整的供货明细清单、产品资质证书、第三方权威检测报告、生产备案资料、安全认证资料、企业资质文件等全套报备资料，统一报送甲方及监理单位备案审核，确保所有物资可随时按需投产、精准发货，为后续批量供货、现场高效施工筑牢坚实基础。

8.2 第二阶段：辅材先行供货阶段

合同签订后5-7个工作日内，我方优先启动土建配套辅材专项供货工作，严格根据现场土建施工进度、分区施工顺序、标段建设节奏分批、定量、定点配送

烤房高密度阻燃保温板材、耐高温抗老化密封辅材、国标阻燃电气线缆、防腐镀锌桥架、基础固定紧固配件、电气预埋管件、墙体封堵材料、防水防渗辅材等土建施工必备物资。所有辅材供货完全匹配土建施工节奏，全面满足前期烤房主体框架搭建、墙体保温铺装、电气基础预埋、场地密封防渗处理、基础防护施工、场地规整等各项作业需求，保障土建施工环节有序高效推进，不耽误项目基础建设整体工期，为后续核心设备进场、标准化机电安装、系统调试创造干净、合规、完善的施工现场条件。

8.3 第三阶段：核心设备供货阶段（

待项目烤房主体土建工程、基础预埋工程全部施工完成，且经甲方、监理单位联合验收合格、场地杂物清理完毕、施工面规整到位，完全具备设备进场安装条件后的3个工作日内，我方完成电烤房核心设备分批次、分区位、分标段进场供货。严格按照施工工序先后顺序依次配送电加热主机设备、循环及排湿风机设备、智能温控系统、专用防水配电柜、云端远程监控终端、信号传输设备、变频调控设备等核心设施，严格根据现场烤房建设数量、分区施工进度、标段施工计划分批有序配送、规范进场、定点分类堆放，并做好全方位防护管控。确保设备到场后可立即开展标准化安装作业，彻底消除施工空档期与工序断层问题，保障土建、设备安装、系统调试各施工环节无缝衔接、高效协同推进，最大化压缩项目整体建设周期。

8.4 第四阶段：补缺及配件供货阶段

在项目设备安装、管线排布、系统调试、整机试运行、参数优化校准的全过程中，我方驻场专员全程实时跟进现场施工进度、物资消耗情况、设备适配情况、调试损耗情况，动态开展补缺、补量、换新的精准供货工作。及时补充现场短缺辅材、施工耗材、紧固配件、密封材料，免费更换运输及施工过程中产生的轻微瑕疵、磕碰破损、变形失效配件，同步批量配送全套备用运维易损配件及调试专用耗材。全方位保障设备安装标准化、系统调试精准化、整机试运行规范化、参数校准精细化，确保所有施工、调试、检测工作一次性达标完成，所有新建及改

造电烤房均可顺利通过整机试运行检测，完全达到投产使用标准，无需二次整改、返工，保障项目高效落地。

8.5 整体供货工期承诺

我方严格对标项目整体施工工期要求、烟草部门投产验收标准、年度烟叶烘烤时间节点及甲方工期管控要求，全力保障所有设备及配套辅材在项目既定施工周期内，保质、保量、安全、精准送达施工现场。我方郑重承诺，绝不因我方供货延迟、物资短缺、质量不达标、配套不完善、资料缺失、现场配合缺位等自身原因，造成项目工期延误、施工返工、投产滞后、验收延期等问题，全力保障年度烟叶烘烤工作按时、有序、稳定开展，不误农时、保障生产。针对项目加急竣工、抢工期、迎检冲刺、批量集中施工、汛期雨季抢工、上级考核倒逼等特殊紧急场景，我方可第一时间启动加急供货预案，打通生产、物流双向绿色通道，优先调配企业核心产能、优先安排物资生产、优先调度运输车辆、优先配送项目物资，全力配合项目抢工需求，保障项目如期交付投产。

9、产品质量保障体系

本次项目所有供货设备、配套辅材、电气元器件、智能控制系统配件均严格执行国家农业设备安全标准、烟草行业烘烤设备专项规范、电气设备通用标准及本项目专属设计技术要求，建立并落地完善的原材料筛选核验-生产过程全流程管控-成品出厂全方位检测-现场到货联合验收四重全链条质量管控体系。同步建立一物一档、批次可查、全程可溯、问题可追、责任可究的完整质量溯源台账，全程完整留存质检记录、第三方检测报告、工序核验单据、问题整改资料、多方验收资料，全方位、全维度保障所有供货产品质量合规、参数达标、性能稳定、工况适配性强、使用寿命长，彻底杜绝各类质量隐患，确保设备长期稳定适配烟叶高温高湿、连续作业的专项烘烤工况。

9.1 原材料质量管控

所有设备生产所需的原材料、核心元器件、配套配件均择优选国内大型正规厂家生产的国标优质产品，所有合作供应商均经过我方严格的资质审核、实地

厂区考察、样品性能检测、长期履约评估、信用评级核查，严格杜绝杂牌产品、翻新产品、非标产品、劣质原材料、三无产品投入生产加工。原材料进场入库前，我方专职持证质检人员将逐一核验材质合格报告、出厂合格证、第三方权威检测报告、溯源资质文件，严格开展抽样复检、参数核验、性能测试、72 小时不间断老化测试工作，从源头彻底杜绝质量隐患、参数偏差、性能不达标、材质不合格等基础性问题。其中电气元器件、加热核心组件、智能控制模块、传感设备等关键部件，均选用耐高低温、抗老化、防腐蚀、高稳定性的工业级配件，可长期适配烤房高温、高湿、多粉尘、24 小时连续作业的特殊工况环境，保障设备长期稳定、零故障运行。

9.2 生产过程质量管控

设备生产全过程实行工序化、标准化、精细化、闭环式质检管理，严格推行“上道工序不合格、下道工序不施工、不合格产品不出厂、瑕疵产品不流转”的硬性管控原则，严守每一道生产工序质量关口。每道生产工序完成后，均由持证专业质检人员开展专项核验与性能检测，重点核查加热设备隔热保温性能、智能控制系统温控精准度、电气设备绝缘安全性能、结构配件适配精度、整机装配严密性、设备运行稳定性等核心指标。全程详实记录生产质检数据、问题整改数据、复检合格数据、工序验收数据，完整留存工序检测台账，坚决杜绝工序瑕疵、参数偏差、装配缺陷、性能不足、外观破损等不合格产品流入下一生产环节，全方位保障生产过程质量可控、全程可溯、合规达标。

9.3 出厂成品质检

所有设备、配套辅材生产组装全部完成后，我方专属质检中心统一开展整机性能调试、模拟工况检测、安全性能专项测试，严格复刻烟叶高温高湿烘烤的实际作业环境，开展 72 小时不间断全天候模拟运行检测，最大化贴合现场实际烘烤工况。重点检测系统温湿度控制精度、设备加热均匀性、风机运行稳定性、电气安全防护性能、设备能耗指标、系统响应速度、数据传输精度等核心参数，确保所有成品检测合格率 100%、性能完全达标、工况适配合格。检测合格后，按照不



同物资属性开展标准化、专业化、防护式打包封装，针对性做好防潮、防震、防尘、防撞、防挤压保护，同步整理出具产品合格证、出厂检测报告、产品质保说明书、设备操作手册、安全须知、设备养护指南等全套技术资料，随货同步交付甲方归档留存。

9.4 到货验收管控

所有物资安全送达项目施工现场后，我方主动牵头、全程配合甲方建设单位、监理单位、施工单位三方共同开展多方联合到货验收工作。严格对照项目供货合同、施工图纸、设计参数、供货清单、行业技术标准、招投标技术要求，逐项逐一核对物资名称、规格型号、供货数量、技术参数、材质标准、资质资料、设备适配型号，同时对产品外观完整性、包装完好度、配件齐全度、核心设备性能指标进行抽样复检与通电测试、参数精准度。所有物资验收合格、各方签字确认后，方可投入安装使用，若验收过程中发现物资短缺、规格不符、质量瑕疵、参数偏差、配件缺失、性能不达标、资料不全等任何问题，我方 24 小时内快速响应，无条件免费更换、补发所有问题物资，全权承担全部相关费用与工期损失，绝不影响项目正常施工进度。

10、运输、装卸与交付验收方案

10.1 运输保障

我方根据不同物资的品类属性、精密程度、耐损性能、防潮防震等级、专业运输标准实行分类专项运输防护方案，针对性定制差异化防护措施，从运输环节彻底杜绝设备破损、受潮、变形、失灵、配件脱落、参数偏移、线路损坏等各类损耗问题。其中智能控制器、传感器、监控终端、触控面板等精密电子设备，采用防震泡沫、防潮薄膜、防尘纸箱、加固外箱的多层防护包装，加装缓冲减震结构与高强度固定绑带，有效抵御路途颠簸、震动、潮湿、灰尘影响，防止精密部件损坏、系统参数偏移；加热设备、保温板材、通风管道等大型硬质物资，采用实木框架加固包装、多层护角防护、整体捆绑固定、防震垫层铺垫工艺，有效杜绝运输变形、磕碰破损、边角开裂、结构损伤问题；所有电气器材、线路配件单

独密封封装，做好防水、防潮、防尘、绝缘防护处理，杜绝电气部件受潮失效、线路破损、绝缘失效。全程长期合作具备大型工程设备运输资质、全额货物保险、运力稳定、时效可靠的专业物流车队，结合实时路况、天气预报、道路管制信息优选最优运输路线，主动规避颠簸土路、积水路段、拥堵路段及施工路段，安排专人全程物流跟踪、实时报备，每日定时向甲方同步货物运输位置、运输状态、预计到货时间，全力保障所有物资完好无损、准时到场。

10.2 现场装卸

货物安全抵达项目施工现场后，由我方持证专业装卸人员主导标准化作业，配合现场施工人员完成规范化装卸工作，配套使用专业叉车、吊装设备、防滑垫、缓冲护具、专用吊具等专业装卸工具，全面保障装卸作业安全规范、高效有序。严格执行轻拿轻放、平稳装卸、有序落地、分区搬运的作业标准，严禁抛掷、拖拽、剧烈磕碰、倒置堆放、野蛮装卸，重点针对性防护精密电子设备、密封配件、传感部件等易损物资，最大限度降低装卸环节物资损耗。装卸作业完成后，严格按照施工现场标准化管理要求，对所有物资进行分类、分区、分层、定点堆放，清晰划分核心设备堆放区、辅材堆放区、易损备件堆放区、待验收物资堆放区、废料隔离区，全覆盖做好防晒、防雨、防潮、防尘、防碰撞、防锈蚀、防倒置防护措施，全面保障现场物资存放安全，避免物资损耗、变质、失效、损坏、丢失。

10.3 交付验收流程

(1) 货物到场、装卸堆放、场地规整完成后，我方驻场对接专员第一时间主动联系甲方、监理单位、施工单位相关负责人，正式启动到货联合验收流程，同步提交详细供货清单、产品出厂合格证、第三方权威检测报告、设备资质证书、产品操作说明书、质保服务文件、安全认证资料、质量溯源台账等全套验收归档资料，确保验收资料齐全、规范、真实、有效，满足项目归档要求。

(2) 各方验收人员共同对照项目供货合同、施工设计图纸、供货明细台账、技术规范要求、招投标文件，逐项精准核对所有物资的名称、规格型号、供货数量、技术参数、材质标准、适配型号、生产批次，确保所有物资完全匹配项目建

设需求，无错配、漏配、少配、低配、过期不合格物资，杜绝一切不符合项目要求的设备材料投入使用。

(3) 全面查验所有物资的包装完整性、外观完好度、配件齐全度、标识清晰度，对核心设备、精密配件、电气系统进行抽样通电测试、性能初检、参数校准、功能调试，精准确认设备无故障、参数无偏差、质量无瑕疵、性能达标、运行稳定，全方位把控到货质量。

(4) 所有验收项目全部核验合格、各方无异议后，各方负责人共同签署到货验收单，正式完成物资交付工作，同步办理物资入库、台账登记、现场移交、资料归档手续，完善项目验收资料，形成完整、规范、可溯的验收闭环。

(5) 若验收过程中出现物资短缺、规格不符、质量瑕疵、配件缺失、性能不达标、资料不全等任何问题，我方 24 小时内快速响应处置，无条件免费补发、更换全部问题物资、补齐缺失资料，全额承担由此产生的运输费、人工费、整改费、工期损耗等全部费用，坚决不耽误项目正常施工进度与验收流程。

11、现场供货配合服务

为彻底打通物资供货与现场施工的衔接壁垒，全面消除供需脱节、技术脱节、资料脱节、服务脱节等行业普遍存在的问题，全面保障项目高效、有序、闭环施工，我方提供全方位、全过程、沉浸式的现场配套供货服务，深度嵌入项目设备安装、系统调试、整机试运行、多级验收、整改提升全流程。

一是建立每日供需对接例会机制，每日固定对接施工班组与项目管理人员，根据现场每日施工进度计划、次日施工安排、阶段性施工重点，动态调整供货节奏，提前 1-2 个工作日精准预判物资需求，提前备货、准时到货、精准配送，从根源杜绝停工待料、物资滞后、物资积压问题；

二是安排专业技术人员全程驻场对接，实时解答现场安装技术疑问，手把手指导施工人员规范开展设备安装、管线排布、系统对接、参数调试、设备固定等作业，有效规避安装不规范、对接错误、参数偏差、装配疏漏等施工质量问题；

三是优先保障项目关键节点、批量烤房集中建设、年度考核冲刺、验收整改

等重点工作的物资供应，同步跟进多标段、多区域施工进度，实现供货与施工无缝衔接、同频同步推进；四是每日整理汇总供货台账、质检资料、验收资料、问题整改资料、设备调试资料，全力配合项目阶段性验收、整体竣工验收的资料归集、整理、报审、归档工作，保障项目验收高效顺利推进。

12、售后服务与质保保障

12.1 质保期限承诺

我方严格执行国家行业质保标准、烟草设备运维规范、设备行业三包标准及甲乙双方合同约定，实行分类分级、精准化、差异化质保服务，明确不同品类物资的质保期限与服务标准，保障服务精准落地、权责清晰、有据可依、全程可溯。

本次项目所有供货的电加热核心设备、智能控制系统、云端监测终端、变频调控设备、风机机组等核心关键设备，统一提供5年免费质保服务；保温板材、密封配件、电气线缆、开关辅材、紧固配件、管道配件等配套耗材及常规电气配件，提供5年免费质保服务。整体质保期自项目整体竣工验收合格、正式完成移交投产、签署移交文件之日起精准计算。

质保期内，凡因产品自身设计缺陷、生产工艺问题、原材料质量问题、装配质量问题引发的设备故障、配件损坏、运行异常、性能下降、参数偏移等情况，我方免费提供全方位维修服务、免费更换全新原厂配件、免费调试校准，全程不收取任何人工服务费、材料成本费、交通差旅费、上门服务费。质保期满后，我方终身提供成本价运维、配件更换、设备检修、系统升级、参数优化服务，持续全方位保障设备长效、稳定、高效运行。

12.2 售后响应机制

日常咨询响应：专门设立7×24小时专属服务热线、线上技术对接专属工作群，安排资深专业技术人员全天候值守待命，随时接收甲方、施工单位、现场运维人员、种植户的各类咨询需求，快速解答设备安装、调试操作、参数精准设置、日常保养运维、常见故障自主排查、系统操作技巧、数据查看导出、设备日常养护等各类技术问题，实时提供线上一对一技术支撑，做到问题即时响应、疑问即

时解答、技术难题即时对接，全方位保障设备日常运维无阻碍、无难题。

故障应急响应：建立分级分区快速应急维修机制，精准匹配不同区域项目服务时效，最大化缩短设备停机时间、降低生产损失。质保期内设备出现任何运行故障、性能异常、停机问题、参数紊乱，市区项目范围内 2 小时内技术人员到场处置，县域乡镇项目 4 小时内到场排查，偏远村组项目 8 小时内到场检修，快速精准定位故障根源、高效完成维修或配件更换、系统复位校准，最大限度缩短设备停机时长，坚决保障烟叶烘烤旺季生产稳定、无中断、无经济损失。

定期巡检服务：项目正式交付投用后，我方每年固定开展 2 次免费上门设备巡检、整机调试、保养维护专项服务，重点在烟叶烘烤旺季来临前、烘烤作业全面结束后开展全方位专项隐患排查，全面检测设备运行状态、系统参数精度、电气安全性能、加热组件工况、风机运行状态、线路老化情况、设备密封性能，及时排查潜在运行隐患、优化设备运行参数、清理设备积尘损耗、紧固松动配件、修复老化部件，全力保障烘烤季设备零故障、高效率稳定运行。

12.3 技术培训服务

项目整体安装调试完成、整机试运行达标、初步验收通过后，我方免费组织开展分层分类专项技术培训服务，精准面向甲方项目管理人员、现场专职运维人员、基层种植户操作人员开展针对性、差异化培训，杜绝一刀切的通用化培训模式，确保培训贴合各岗位实际工作需求。

针对管理人员侧重设备整体管控、数据监管、台账管理、验收标准、项目统筹管理培训；针对运维人员侧重设备结构原理、故障排查、日常保养、配件更换、系统检修培训；针对一线操作人员侧重标准化开机、参数调节、日常实操、简单故障处理培训。培训内容全面覆盖设备基础结构原理、标准化开机操作流程、烟叶不同烘烤阶段参数智能调节、设备日常清洁保养规范、常见简易故障自主排查与处理、智能监控系统远程操作、烘烤数据查看导出与留存、设备安全防护注意事项等核心实用内容。

培训全程采用理论细致讲解+现场实操演示、一对一答疑解惑、手把手教学的

多元化方式，确保所有相关人员熟练掌握设备操作、日常运维、简易故障处理技能，真正实现设备会用、用好、管好、维护好，最大化发挥电烤房智能化、节能化、高品质的烘烤核心优势。

13、应急供货保障方案

13.1 工期加急应急预案

若项目因烟叶烘烤工期紧张、上级部门考核节点要求、产业生产计划调整、汛期雨季施工抢进度、验收迎检冲刺、年度生产任务倒逼等各类原因，需要提前竣工、加急施工、冲刺投产，我方将第一时间启动工期加急供货应急预案，全面调动企业产能、物流、人力、技术全部优质资源。即刻开通生产、物流双向专属绿色通道，优先调配企业核心生产线产能，优先锁定原材料货源、优先安排本项目物资生产加工，调度专属加急物流运输车队，最大限度压缩原材料备货、设备生产组装、成品检测、运输配送全流程周期，全力保障本项目物资供应优先级高于企业常规订单，全方位精准匹配项目抢工、加急投产的施工需求，确保项目如期交付使用，保障烟叶烘烤工作顺利开展，不误农时、保障生产。

13.2 物资短缺应急预案

我方提前结合项目整体建设规模、烤房建设数量、设备型号规格、施工损耗预估、调试损耗比例、后期运维需求，批量储备全套适配的备用核心设备、易损配件及配套辅材，在项目属地设立临时应急仓储库存，实现备件本地化、即时化、常态化储备，杜绝物资短缺风险。库存物资全面涵盖传感器、风机配件、密封材料、电气开关、加热配件、线路耗材等全品类易损物资，可全面覆盖施工、调试、试运行、后期运维全阶段需求。若现场施工过程中出现物资自然损耗、配件意外损坏、临时物资短缺、施工增量增补、设备调试耗材不足、整改增补物资等各类问题，可即时从本地应急仓库调配对应规格物资，24小时内完成补货配送、现场替换安装，快速补齐现场物资缺口，完全不影响现场施工进度、工序衔接及调试验收工作。

13.3 物流延误应急预案

我方提前实地调研项目运输路线路况、四季气候影响规律、阶段性交通管控特点、乡村道路通行条件，规划多条备选运输路线，长期储备多家资质齐全、运力充足、时效稳定、保险完善的优质合作物流资源，建立完善的物流应急调度机制。遇极端暴雨、大雾、道路结冰、高温极端天气，或道路施工、交通管制、道路拥堵、物流停运、干线延误等突发情况，我方专人第一时间实时研判路况、评估延误风险、快速调整运输方案，立即切换最优运输路线、更换物流承运车队、调整运输方式，最大程度缩短物资到货延误时长，全方位保障供货时效、供货稳定性与可靠性，彻底杜绝物流问题影响项目正常施工。

14、安全文明供货保障

我方严格落实国家安全生产、文明施工、合规作业的各项管理规定，全面执行项目现场安全管理制度、烟草工程建设安全规范，所有参与物资运输、现场装卸、驻场服务、技术指导、设备调试的工作人员均经过专项安全培训、持证上岗，熟练掌握施工现场安全作业规范、安全防护流程、应急处置方法、烟草项目专属安全要求。物资运输、现场装卸、场地堆放、现场对接、设备调试全过程严格落实标准化安全防护措施，规范操作、稳妥作业，彻底杜绝高空坠落、货物倾倒、设备磕碰、电气漏电、场地占道堵塞、扬尘污染、杂物堆积等各类安全隐患与文明施工问题。现场物资严格分区分类、整齐规范堆放，标识清晰、防护到位，始终保持施工通道畅通、场地整洁有序，不占用核心施工作业区域、不干扰现场正常施工秩序，全程实现安全、文明、合规、标准化的供货配套作业，全力配合项目打造安全文明标准化工地。

15、供货承诺

我方郑重作出如下正式供货承诺：严格遵守本供货方案及项目施工合同的全部条款与约定，保质、保量、准时、合规完成本次烟叶电烤房建设项目的全部供货任务与配套服务工作。所有供货产品均严格符合国家行业标准、烟草专项建设规范、项目设计技术要求、招投标文件要求，杜绝假冒伪劣、翻新返修、非标不合格、三无产品进场投入使用。全程主动、高效配合项目施工安装、系统精准调

试、多级联合验收、操作人员技术培训、后期运维保障、资料归档报审等各项工作，7×24 小时快速响应各类服务需求。若因我方供货延迟、产品质量不达标、配套服务缺位、资料报备滞后、现场配合不足等自身问题，造成项目工期延误、施工返工、验收滞后、经济损失、项目扣分等情况，我方自愿承担全部对应的违约责任、整改责任与经济损失，全力保障本项目高质量落地、按期竣工投产，顺利服务于区域年度烟叶标准化烘烤生产工作，助力当地烟叶产业高质量、可持续、绿色化发展。

六、进度保障措施

烟叶电烤房建设项目是支撑区域烟叶标准化、规模化、智能化生产，提升烟叶烘烤均匀度与成品等级品质，稳定烟农种植收益、夯实地方烟叶产业根基的核心基础性民生工程与乡村振兴配套工程。本项目建设进度具备极强的季节性刚性约束，完全贴合烟叶种植、采收、烘烤的农事周期，项目能否按期竣工投用，直接决定年度烟叶烘烤工作能否安全、有序、高效开展，深刻影响整片区域烟叶产业稳产增效、品质提档、品牌升级的整体大局。

本项目施工区域分散覆盖多个村组山地，整体施工具备工期刚性极强、节点衔接紧凑、多工序交叉重叠、农时约束严苛、政企村组多方协调维度广、山地地形复杂施工变数大、气候干扰频繁的突出特点，一旦出现工期延误、工序脱节、施工停滞、设备交付滞后等问题，将直接错过烟叶集中采收烘烤的黄金窗口期，引发烟叶田间滞留、烘烤积压、脱水不均、品质劣变等连锁问题，最终造成烟农减产减收、产业效益受损、年度产业任务落空等严重后果。

为严格落实国家烟草行业基础设施项目建设管理办法、属地政府烟叶产业高质量发展专项工作部署、行业工程工期管控标准及项目招投标建设要求，精准紧扣本地烟叶育苗、移栽、成熟采收、集中烘烤的固定季节性时间节点，从源头系统性规避工期滞后、工序衔接脱节、现场施工停滞、设备交付延误、调试超时、投产滞后等各类进度风险，确保全域所有电烤房新建及智能化改造工程在年度烟叶烘烤旺季全面竣工，完整完成土建施工、设备安装、管线布设、系统联调、四

方验收、备案归档、空载满载试运行等全部工作，实现工程即竣工、即验收、即投用、即见效。

本项目充分结合本地山地地形施工特性、多点分散建设布局、政企村组多方协同建设需求、春夏秋冬四季复杂气候环境影响、设备物资生产运输全链条规律，搭建全周期规划、分层级管控、多维度保障、闭环式纠偏、全方位应急兜底的立体化进度管控体系，管控范围全面覆盖项目前期筹备、手续审批办理、物资生产保供、现场标准化施工、工序无缝衔接、多方联动协调、进度风险防控、竣工交付投产全流程，逐层细化各环节、各岗位、各单位进度保障标准与落地举措，层层压实建设单位、施工单位、供货单位、监理单位四方主体进度责任，全力推动项目安全施工、保质保量、高效推进，按期竣工，圆满完成年度烟叶基础设施建设任务，具体进度保障措施如下：

1、科学统筹工期规划与分级计划管控措施

坚持“规划先行、节点严控、分级落地、动态管控、风险前置、精准兜底”的科学化进度管理核心原则，深度结合本项目整体建设规模、各村组烤房多点分散布局特点、不同片区地形地貌差异、各点位施工难易程度、山地施工交通及场地条件，严格贴合烟叶年度固定烘烤时间节点，编制一套科学合理、贴合现场实际、可落地、可执行、可考核、可追责的全域精细化施工进度专项计划，从源头彻底规避工期排布无序、施工节点混乱、工序衔接脱节、资源调配失衡、整体进度失控等核心问题。

一是编制项目总体控制性工期计划，严格以年度烟叶烘烤正式启动时间作为项目最终竣工投产的刚性底线，全面采用“倒排工期、顺排工序、卡死节点、量化任务、压实责任”的闭环管控模式，精准划定项目前期筹备、手续审批备案、物资生产加工、设备分批运输进场、现场土建标准化施工、整机专业化安装调试、四方联合验收交付、空载满载系统试运行八大核心阶段的总工期时长、关键控制节点、阶段性硬性完成时限，明确不可突破的刚性工期红线，所有施工环节、人力机械物资调配、日常工作安排均严格围绕总进度目标统筹推进，坚决杜绝任何

环节超期滞后、拖延误工、随意变更施工计划的问题。

二是细化分级分层递进式进度计划，在总体控制性工期计划框架下，逐级拆解细化为月度专项攻坚计划、周进度推进计划、每日作业执行计划，将整体施工任务精准细化落实到每一座烤房、每一个施工片区、每一支专业施工班组、每一名一线作业人员，明确每日具体施工内容、工序衔接标准、资源配置规格、节点完成考核标准，构建形成“总控有度、月度推进、周保节点、日保进度、层层落地、全员履职”的五级精细化进度管控模式，实现进度管控无死角、无空档、无遗漏。

三是建立关键线路专项重点管控机制，系统梳理项目全流程施工关键线路、核心瓶颈工序及各类进度制约关键点，重点针对烤房主体土建浇筑、腔体保温密封施工、强弱电管线规整布设、智能温控系统精准安装、整机通电联动调试、外部高压低压电力配套接入等直接决定整体工期的关键工序，实行全天候专人盯控、专项资源保障、优先施工推进的管控模式，优先投入充足人力、成套机械、优质物资、专业技术资源，全力保障关键工序高效闭环推进，杜绝关键节点延误引发的连锁式整体工期滞后问题。同时充分结合不同村组、不同施工点位的地形条件、场地大小、交通条件、施工难度差异，实行“一点一方案、一炉一进度、一片一策略”的差异化管控模式，统筹推进全域烤房均衡施工、同步建设、同步达标，坚决杜绝局部点位施工滞后、拖慢全域项目整体建设进度的问题。

2、专项工作专班与全员责任落实措施

为全面强化项目进度统筹管控力度，补齐多点施工进度管控短板，彻底破解烟叶电烤房项目建设中长期存在的多方协同不畅、进度责任虚化、现场推进乏力、问题处置滞后、工序衔接拖沓等常态化痛点难题，专项组建专业化、常态化、高效率、闭环式的项目进度管控工作专班，搭建权责清晰、分工明确、协同高效、监管到位、全员联动的现代化进度管理体系，全方位压实各层级、各岗位、各合作单位的进度管控主体责任。

一是组建专项项目进度管控工作专班，由项目总负责人全权统筹牵头，统一

调度设备规模化生产、专业化物流运输、现场标准化施工、全过程技术支撑、政企对外协调、后期运维保障六大板块核心工作，专项配备专职进度管理员、现场驻场总负责人、专业技术协调专员、政企对外对接专员、安全进度专职监督员，明确各岗位专属进度管理职责、工作执行标准、问题处置流程、考核奖惩细则，严格实行“专人管进度、专人抓落实、专人盯节点、专人解难题、专人做复盘”的专属管控模式，全面统筹协调项目施工有序推进、物资精准调配、现场难点难题处置、多方对接沟通、进度偏差纠偏优化等各项进度保障核心工作。

二是严格落实全员层级进度责任制，搭建“项目总负责人全面统筹、现场负责人一线管控、班组负责人直接落实、各岗位人员分工履职”的四级进度责任体系，将整体工期节点、分项施工任务、阶段性进度目标层层分解、细化到人、压实到岗，组织全员签订进度目标责任书，明确各节点完成标准、进度考核细则、奖惩激励机制，彻底杜绝责任空转、推诿扯皮、落实不力、消极怠工、敷衍履职等问题，在项目全线形成全员抓进度、全员保工期、全员担责任的良好施工氛围。

三是固化每日每周进度例会复盘制度，每日施工收尾后准时召开现场进度复盘短会，全面汇总当日施工完成工程量、精准核对节点推进进度、系统梳理现场施工堵点、难点、卡点问题，明确次日施工计划、人力机械物资资源调配方案与问题整改闭环时限；每周固定召开全域项目进度推进会，精准对比计划进度与实际施工进度偏差，深度分析进度滞后根源、研判潜在进度风险、制定针对性纠偏举措、部署下周重点施工攻坚工作，确保各类进度问题早发现、早研判、早处置、早闭环，全方位保障项目全程稳步有序、高效高质推进。

3、前期手续前置办理与属地协调保障措施

烟叶电烤房项目建设属于跨部门、跨领域、多协同的基础设施工程，涉及主管部门多、审批流程繁杂、用地协调范围广、外部电力配套流程冗长，手续办理和外部协调是制约项目前期开工进度的主要瓶颈。为有效破解前期手续办理周期长、审批环节多、流程卡顿、协调难度大等突出问题，项目全面推行手续前置筹备、多线同步办理、部门并联审批、问题前置化解的工作模式，最大限度压缩前

期筹备周期，彻底杜绝手续滞后、审批卡顿、协调不畅制约现场开工及施工进度的问题。

一是全方位前置项目前期筹备工作，提前主动对接属地烟草专卖局、乡镇人民政府、自然资源所、应急管理部门、国家电网供电部门、项目涉及各村组村委会等相关单位，同步并行推进项目立项备案、建设用地合规备案、现场实地勘测放线、施工专项方案编制与评审、电力接入方案编制与审批、安全风险评估、施工现场报备等全套前期工作，彻底打破传统串行办理、逐级等待的低效模式，通过多线并行、同步推进、提前预审的方式大幅压缩前期筹备整体工期，为现场大规模施工预留充足的攻坚时间。

二是打通政企联动审批绿色通道，依托属地政府烟叶产业发展专项工作专班，建立烟草部门、乡镇政府、基层村组、供电公司、施工单位、监理单位六位一体的常态化联动机制，明确各单位专职对接人员、固定沟通渠道、快速响应机制，最大化简化项目备案、用地审批、电力报装、施工许可等流程手续，将本项目列为地方烟叶产业重点保障工程，优先保障电烤房项目手续办理、用地核准、电力配套接入，坚决杜绝审批堵点、流程卡顿、审批滞后延误项目整体工期。

三是常态化精细化开展属地群众协调工作，提前深入项目覆盖各村组，全方位开展烟叶基础设施建设政策宣讲、民意走访沟通、建设用地协调、施工通道确认、物料通行告知等群众工作，耐心解答群众疑问、积极化解邻里矛盾、妥善调处用地纠纷，精准解决烤房建设用地占用、施工通道通行、场地障碍物清障、大型物料运输通行等民生协调问题。提前完成老旧烤房腾退拆除、施工场地平整、现场障碍物全面清理、山区施工便道修缮硬化等前期准备工作，彻底杜绝群众协调纠纷、场地条件不足、通行受阻、场地未达标等问题导致的施工停工、进度停滞现象，为项目全面开工、连续施工、高效施工扫清所有前期障碍。

4、物资供应链全速保供与进度协同措施

设备与原材料物资供应进度是决定项目施工连续性、稳定性、高效性的核心关键，物资断供、设备滞后进场、配件缺失错位、物料规格不符、批次供货滞后，

是造成施工断档、工序空置、工期延误、人力窝工的主要诱因。为全面规避物资供应各类风险，保障施工全程连续无间断推进，项目建立全链条、全天候、应急式、可预判、可兜底的物资保供进度保障机制，实现物资规模化生产、精密质检打包、安全物流运输、准时现场交付、规范入库领用与施工现场进度无缝衔接、高度匹配、精准同步。

一是实行订单式前置锁定生产保供模式，项目开工前期依据整体施工进度总计划、分区施工节点计划、多点同步施工需求，提前全额锁定全部原材料、核心电烤房设备、配套辅材的生产订单，与优质供应商签订进度保障协议，督促合作供应商提前储备足量原材料、优先排产加工、优先精密质检、优先成品交付，将本项目列为厂家重点保障、优先交付项目，杜绝厂家产能不足、订单排期靠后、生产滞后、质检拖延导致的设备交付延期问题，同时建立物资生产动态管控台账，安排专职物资管理员每日跟进原材料加工、设备组装调试、整机性能质检、防护打包全流程进度，精准掌握每批次物资产出时间、质检结果、交付时间，提前对接物流运输与现场进场计划，实现生产进度与现场施工进度精准匹配、无缝衔接。

二是开通项目专属专项物流运输绿色通道，筛选具备大型工程设备专业运输资质、全额货物保险、运力稳定、口碑优良的专业物流团队，签订进度保障专项协议，优先调配车况优良、防护齐全、运力充足的运输车辆，提前实地踏勘全程路况、排查交通管制、施工路段、限高限宽、极端天气等影响因素，实行成品设备分批、分段、错峰、安全防护运输，严格按照施工节点精准把控每批次物资进场时间，确保物资按需、按量、按时、完好到位。针对偏远山区村组道路狭窄、弯道较多、通行受限、大型物料运输缓慢的难题，提前规划短途转运方案、配备专用转运设备与防护人员，打通山区物资运输最后一公里，保障偏远点位与核心点位施工进度同步推进、无差距落地。

三是建立现场物资动态库存管控与智能预警机制，结合每日、每周实际施工进度、各点位施工消耗量，科学精准测算物资消耗用量与储备阈值，合理储备足量常用施工辅材、设备易损配件、核心备用组件、调试专用耗材，实行物资分批

进场、按需领用、台账化管理、库存预警管控模式，实时监控现场物资库存余量、批次状态、完好情况，提前预判物资消耗进度，在库存达到临界值前提前启动补供流程，确保物资无缝补库、不断档、不缺货、不滞后，彻底杜绝物资断供、配件缺失、耗材不足导致的施工停滞、工序等待、工期浪费、人力窝工问题，全方位保障施工现场连续作业、无间断、高效率推进。

5、施工资源最优配置与连续作业保障措施

本项目具备多点分散同步施工、工期刚性紧张、山地作业条件复杂、天气影响因素多、物料转运难度大的施工特点，为最大化提升整体施工效率、压缩整体施工工期、保障全程连续稳定作业，项目通过科学优化人力、机械、技术、物资全方位资源配置，实现各类资源最优调配、高效利用、精准匹配，全力保障施工现场全天候、不间断、标准化、高效率施工。

一是科学精细化配置施工班组人力力量，结合各片区、各烤房点位的施工难度、场地条件、交通状况、进度要求，合理划分独立施工片区，调配专业化、经验丰富、持证上岗的专属施工班组，实行多点并行、分片包干、责任到人、同步施工、全域推进的作业模式，彻底杜绝单点串行施工、人力配置不足、班组力量薄弱导致的施工进度缓慢问题。同时根据施工高峰期、工序集中攻坚阶段、节点冲刺阶段的作业需求，提前储备充足备用施工人员与机动应急班组，在工期紧张、任务繁重、节点临近阶段及时增派作业力量、补充人力缺口，全方位保障施工人力充足、作业高效、推进有序。

二是配齐配足全套专业化施工机械设备，提前完成各类施工设备采购、租赁、专项检修、精准调试工作，足额配齐挖掘机、吊装设备、运输叉车、振捣设备、压实机械、专业检测仪器、调试工具等全套施工机具，所有机械设备进场前全部完成全方位检修、保养、调试、空载试运行工作，杜绝设备故障、机具损坏、精度不足停机影响正常施工进度。施工期间安排专职机修人员负责机械设备日常巡检、常态化维保、故障快速排查、即时抢修，建立设备运维台账，确保所有施工机具全天候正常运转、稳定作业、精度达标，为连续高效施工提供坚实设备支撑。

三是建立全天候错峰施工保障机制，严格遵守安全施工、文明施工、环保施工规范及属地夜间扰民管控、扬尘管控要求，科学优化每日施工作业时段，白天集中全力推进场地平整、土建施工、设备安装、管线布设、密封保温等核心关键工序；傍晚及夜间合理开展物料整理、场地规整、设备精细调试、施工资料梳理、配件紧固校验等辅助作业，最大化挖掘有效施工时长。遇晴天、无风无雨、气温适宜的优质施工天气，全员全力抢抓施工黄金工期，加大资源投入、加快施工节奏、加密作业频次，全力弥补阴雨、霜冻、高温等恶劣天气造成的工期损耗，确保项目整体进度平稳可控、稳步提速、按期达标。

6、工序无缝衔接与交叉施工管控措施

烟叶电烤房建设涵盖土建施工、结构砌筑、腔体保温密封、强弱电布设、整机电设备安装、智能系统集成调试等多类专业工序，具备工序链条长、衔接关联性强、交叉作业频繁、施工精度要求高、工艺标准严格的显著特点，工序衔接不畅、交叉施工混乱、工艺不达标、返工整改频发是造成进度损耗、工期延误、成本增加的核心诱因。为彻底解决以上痛点问题，项目科学优化施工工序排布，严格规范交叉施工流程标准，从严严控返工质量风险，实现各工序无缝衔接、高效流转、零空档、零延误推进。

一是优化固化标准化施工工序流程，严格遵循烟草行业建设规范、国家施工工艺标准及项目设计要求，严格按照“场地平整→土建基础施工→主体结构砌筑→腔体保温密封施工→强弱电管线规整布设→核心设备精准安装→智能系统对接调试→整机通电联动试运行→全域竣工验收”的标准化工艺流程有序施工，明确每一道工序的衔接节点、交接验收标准、完成时限、责任人员、质量要求，上道工序施工完成后立即开展班组自检、专职复检、交接验收，验收合格签字确认后即刻启动下道工序施工，彻底杜绝工序等待、衔接空档、交接滞后、重复作业造成的工期浪费，实现工序闭环流转、无缝衔接、高效推进。

二是科学规范组织分区交叉施工，针对多座烤房、多片区同步建设的施工场景，实行分区作业、错峰施工、交叉互补、互不干扰的作业模式，将土建施工班

组、设备安装班组、电气施工班组、技术调试班组精准分区划分、各司其职、协同配合、交叉作业，在严格保障施工安全、施工质量、作业规范、文明施工的前提下，最大限度压缩整体施工周期，大幅提升全域施工效率。同时明确各班组交叉施工的职责分工、配合标准、安全规范、作业边界、避让要求，杜绝交叉施工混乱、工序冲突、重复施工、相互干扰、安全隐患滋生等问题，保障交叉施工安全、高效、有序推进。

三是从严严控施工返工延误风险，始终坚持“质量为先、一次成型、杜绝返工、提质提速”的核心施工原则，严格落实各工序精细化质量管控标准，从施工工艺、操作流程、现场管控、技术交底源头杜绝施工瑕疵、质量缺陷、工艺偏差、安装错位等问题，最大限度避免质量整改、返工返修、工序重做造成的工期延误与进度损耗。针对施工过程中出现的细部工艺问题、局部瑕疵，实行即时发现、即时整改、快速闭环、即时复核，最大限度减少无效工期损耗，持续保障各工序高效流转、稳步推进、按期达标。

7、气象风险预判与季节性工期保障措施

本项目施工周期横跨春夏秋三个施工旺季，整体施工跨度时间长，区域山地立体气候复杂多变，极易遭遇连续阴雨、暴雨积水、高温暴晒、大风扬尘、短时强对流天气、秋冬低温霜冻等恶劣气象状况，极易造成施工现场积水泥泞、场地封闭、设备受潮、作业中断、工序停滞，对项目施工进度造成极大的不确定性负面影响。为有效规避各类气象因素带来的工期损耗，项目建立气象动态预判、提前应对部署、动态调整计划、弹性工期兜底的季节性进度保障机制，最大限度降低复杂天气对施工进度的负面影响，保障工期整体平稳可控。

一是建立常态化气象动态预警预判机制，安排专人专职每日对接属地气象部门，实时跟踪天气变化动态、气象预警信息、极端天气提示、风力降水温度变化，提前 3-7 天精准预判天气走势、晴雨交替规律、极端天气集中时段，结合天气变化动态调整每日、每周施工计划，科学优化现场施工安排，严格落实“晴天全力抢抓进度、阴天有序推进施工、雨天扎实做好筹备、极端天气全面防护”的科学

管控策略，精准规避恶劣天气造成的大面积停工误工问题。

二是落实差异化季节性专项施工方案，针对不同季节、不同天气制定专属施工保障举措：雨季优先集中开展室内设备安装、管线调试、系统对接、资料整理、物资规整、设备防护等不受天气影响的作业，提前足额储备防雨棚、防水篷布、排水水泵、防滑物资、防汛器材、接地防护设备等防汛物资，雨后第一时间快速清理施工现场积水、淤泥、杂物，平整压实施工场地，快速恢复室外施工作业，最大限度缩短停工时长、降低工期损耗；高温酷暑天气合理错峰调整作业时段，避开正午高温暴晒时段，配齐防暑物资、通风设备，做好人员防暑降温、设备防晒防护、线路隔热保护工作，在保障施工人员安全健康、设备安全稳定的前提下持续维持高效施工节奏；秋冬低温霜冻天气提前做好施工场地防冻、设备防寒防护、建材保温存放工作，规避低温结冰引发的施工质量隐患与作业受限问题，全方位保障施工连续性。

三是科学预留弹性工期缓冲空间，在项目总体工期规划中，结合本地历年气候规律、山地施工经验、往年工期损耗数据，科学预留充足的弹性缓冲工期，专门用于弥补极端天气、临时属地协调、设备微调优化、零星缺陷整改、物资临时补供等各类不可控因素造成的工期损耗，即便出现短期临时停工、进度小幅滞后，也可通过弹性工期兜底保障整体项目按期竣工交付，严守烟叶烘烤季准时投产的刚性底线。

8、多方联动协同与问题快速处置措施

烟叶电烤房建设是一项多主体参与、多环节衔接、多领域协同的系统性工程，建设全过程涉及烟草主管部门、乡镇政府、基层村委、国家电网供电公司、施工单位、设备供货单位、工程监理单位、烟农群体等多方主体，手续审批、场地协调、电力配套、现场施工、物资对接、验收交付各环节均需高效联动、密切配合、无缝衔接，高效的多方协同联动是保障项目进度稳步推进、高效落地的核心关键。为此，项目搭建全方位、常态化、闭环式、全覆盖的多方联动协同机制，彻底打通各方沟通壁垒、协作堵点、信息断点，实现各类问题快速响应、快速研判、快

速处置、快速闭环。

一是搭建多方常态化联动协同平台，组建由烟草、乡镇、村组、供电、施工、监理、供货多方核心人员参与的专项工作联动群，建立每日进度信息日报、问题实时反馈、节点同步更新、资源实时共享、难点集中会商的工作机制，各方实时同步施工进度、物资生产运输进度、手续审批进度、现场难点堵点问题，实现信息互通、资源共享、进度同控、难题共解、责任共担，彻底杜绝信息不对称、沟通不及时、协作不到位、对接不顺畅导致的进度延误问题。

二是建立难点问题快速处置闭环机制，针对施工推进过程中极易出现的用地矛盾纠纷、施工道路通行受阻、外部电力配套滞后、群众协调难题、设备参数适配偏差、手续办理卡顿、物资进场受阻等各类堵点难点问题，严格实行“当日发现、当日对接、当日研判、当日处置、即时闭环销号”的工作原则，由专项协调小组全程跟进问题处置进度、跟踪落实整改成效、复核闭环结果，坚决杜绝问题积压、拖延搁置、久拖不决、反复整改延误整体工期。重点针对电力配套这一核心进度瓶颈，主动前置对接供电部门，提前开展现场线路勘测、电网适配改造、入户接线施工、通电测试等工作，同步推进烤房主体建设与外部电力配套工程，确保电力配套与主体工程同步完工、同步调试、同步投用。

三是强化监理单位全程进度监督管控，监理单位全程深度介入项目全流程进度管控工作，每日核查各点位施工推进进度、各工序落实情况、资源配置情况、人员到岗情况，精准对比计划进度与实际进度差值，及时排查进度滞后隐患、预判进度风险，第一时间督促施工单位梳理滞后原因、制定科学赶工方案、全面落实整改举措，全程监督赶工措施落地见效、进度稳步回升，全方位保障项目施工进度合规、节点达标、风险可控、整体可控。

9、进度偏差纠偏与考核奖惩管控措施

为实现项目进度全周期可控、偏差可预警、滞后可纠偏、责任可追溯、成效可量化，项目建立完善的进度动态监测、分级偏差预警、闭环精准纠偏、量化考核问责一体化管控机制，全程紧盯各阶段、各工序、各点位施工进度节点，一旦

出现工期滞后苗头、进度偏差问题，立即启动分级专项纠偏措施，快速追回滞后工期、补齐进度差距、夯实施工节点，确保项目整体工期平稳可控、按期达标、高效落地。

一是实行进度动态监测与分级预警机制，安排专职进度管理人员每日、每周精准比对项目计划进度与现场实际施工进度，建立详细的进度偏差动态台账，精准记录偏差点位、偏差工序、偏差时长、滞后原因、责任主体、整改时限；针对轻微进度偏差点位，及时下发进度提醒通知书，微调施工方案、优化资源配置、补齐施工力量；针对偏差超阈值、滞后趋势明显、影响关键线路的重点施工节点，立即下发正式进度预警通知，启动专项纠偏管控机制，提前干预、快速整改、全力补量，坚决杜绝小偏差积累演变成大范围工期滞后、整体进度失控的问题。

二是落实滞后工期专项赶工纠偏措施，针对出现工期滞后的施工点位与核心工序，第一时间组织技术、施工、管理团队深度研判滞后根源，区分天气因素、物资因素、人力因素、协调因素、设备因素等不同成因，结合现场实际制定科学可行的专项赶工方案，通过增派一线施工人员、加配施工机械设备、优化工序作业流程、合理延长有效作业时长、精准优化物资调配节奏、调整班组轮班作业模式等多重举措，全方位抢抓滞后工期，明确赶工时限、责任人员、考核标准，全程跟踪督导赶工落实成效，确保按期足额追回滞后进度，保障整体工期不受影响、节点全面达标。

三是严格执行进度考核奖惩与问责制度，将各片区施工进度、节点完成质量、问题整改效率、赶工落实成效、工序衔接质量与各施工班组、各岗位工作人员的绩效考核、评优评先、岗位评级直接挂钩，建立清晰透明、奖惩分明的考核体系，对按期、优质、提前完成节点任务的班组及个人予以公开表彰、物资奖励、绩效加分；对进度长期滞后、工作落实不力、推诿扯皮、消极怠工、敷衍履职、无故延误工期的岗位及班组予以通报批评、绩效扣分、约谈问责，以严格的考核奖惩机制倒逼全员进度责任落地，充分调动全体施工人员抢抓工期、提质增效、攻坚克难的积极性和主动性和责任心。

10、竣工验收闭环与投产交付保障措施

聚焦项目最终竣工交付、安全投产、高效投用的核心目标，提前统筹谋划竣工验收、资料归档、缺陷整改、精细调试、投产交底、项目移交全流程收尾工作，坚决杜绝项目收尾阶段拖沓滞后、整改缓慢、资料缺失、验收延期、移交滞后等问题，全力保障项目按期圆满竣工、一次性验收合格、顺利交付投产、快速发挥效益。

一是提前梳理完善竣工收尾销号清单，项目进入施工尾声阶段后，第一时间组织管理、施工、技术、监理人员开展全域现场排查，系统梳理土建零星收尾、设备精细调试、施工现场规整、质量缺陷全面整改、场地环境卫生清理、配套设施完善优化等全部收尾工作，制定细化的收尾专项推进计划，明确每项工作的完成时限、责任人员、验收标准、闭环要求，实行清单化管理、逐项推进、逐项核验、逐项销号落实，彻底杜绝收尾工作杂乱无序、拖延滞后、遗留问题堆积的情况。

二是同步推进全过程资料整理归档工作，坚持“施工推进、资料同步、全程归集、规范整理”的原则，在项目建设全过程同步收集、整理、完善施工原始资料、质量质检资料、设备物资资质资料、手续审批备案资料、安装调试记录资料、安全管控资料、进度管控台账资料，做到施工完工、资料成型、规范组卷、完整归档，彻底杜绝竣工后集中补资料、资料缺失、资料不规范、台账不完善延误验收进度的问题，保障竣工验收工作高效、顺畅、有序推进。

三是常态化开展预验收与快速闭环整改，在正式四方联合竣工验收前，提前组织施工、技术、监理、管理团队开展全域全覆盖预验收工作，全方位排查施工质量缺陷、设备运行隐患、资料漏洞、现场遗留问题、安全隐患问题，建立预验收问题整改台账，明确整改措施、整改时限、责任人，提前完成全部问题整改闭环、复核验收，确保正式联合竣工验收一次性合格通过。项目验收合格后，第一时间高效完成项目移交、设备标准化操作培训、专业技术交底、日常运维交接、安全操作告知等工作，确保全域所有电烤房在烟叶烘烤旺季全面投用、安全稳定

运行、参数精准可控，圆满完成项目年度建设目标，充分发挥烟叶基础设施提质增效、赋能产业升级、助力烟农稳产增收、推动地方烟叶产业高质量发展的核心支撑作用。

11、工期保证措施

本项目为便于管理和组织施工保证工期，我单位将组织精干的管理人员和技术人员，调集精良设备投入到本项目之中。建立以项目经理为核心的责权制体系，建立强有力的高效运转指挥系统，统筹安排机械设备、材料供应、劳力调配，随时掌握形象进度。对控制工期的重点工程建立工期领导负责制，制定分阶段工期目标，认真落实，分解到人，对其它工程项目亦明确目标，定岗、定人、授权，各负其责，确保工期目标的实现。

明确各级人员工期管理责任

项目管理层的责任：在合同工期之内，实现项目工期计划目标；动态配置各种生产要素；制订并落实各施工阶段的工期计划，跟踪控制生产过程，落实有关措施。

项目作业层的责任：按计划安排组织现场施工，人员倒班作业；合理安排工序，缩短工序间隔时间；开展劳动竞赛，提高综合效率。

建立完善规章制度，加强制度执行力的管控

建立、完善各项管理规章制度，上令下行。各级组织机构要高质量高效率地运转，严格执行规章制度，科学地安排施工控制工程，必须最大限度地安排平行作业，抓好工序衔接，做到环环相扣，有条不紊，加快工程进度。

早准备、早进场、早施工

坚持一个“早”字，即“早准备、早进场、早施工”。开工前，认真搞好施工调查，并备足施工需用的材料和配件，避免因材料及机械配件供应不及时而造成的停工待料。

不因农忙、雨季、资金状况影响施工进度，确保连续施工承诺：

工程施工过程中，在农忙期间、雨季和工程建设资金暂不到位的情况下，保

证不停工、不减员，确保工程施工的连续性和施工总进度计划按期完成。

12、项目工期进度的违约

我司认真、严谨、科学地编制实施性组织计划，并按规定时间报送，上报时间每延迟一天对我司处以违约金 500 元。

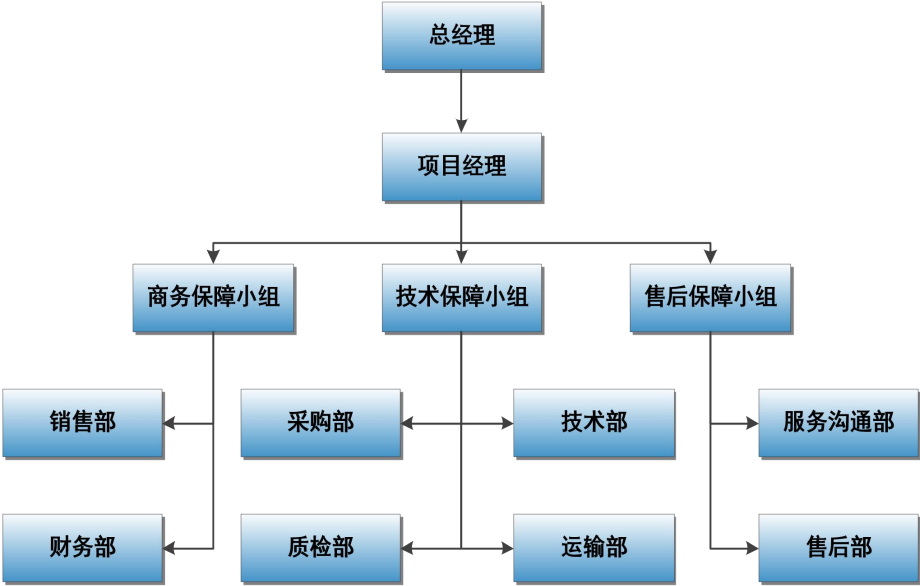
属我司原因造成工期不能完成的，视具体情况处以 10000 的违约金。

工程实施过程中，如因我公司原因造成整个合同工期的延长或任何一项或多项工作的实际完成日期迟于合同约定单项工程完工日期，给建设单位造成经济损失，我公司将承担合同有关条款约定的违约责任，并对由此造成甲方的相应损失进行赔偿，赔偿不影响我公司应承担的其它义务。

另外，如果由于双方各自原因完全同时造成工期延误，也 by 我公司单方面承担工期违约责任。

13、项目实施组织机构

若中标，我公司专门成立以总经理为首的专项组织机构，为本项目组织备货，技术支持，售后服务提供本强有力的保障。



14、工期保证措施

14.1 确保交货期的组织与管理措施

(1) 计划管理现代化

对计划补实行动态网络优化管理，以总工期为目标，实行节点工期控制，以确保进度目标的实现。

（2）搞好各方面的协调

定期举行与各会议，及时处理供应中出现的问题，并与建设、设计、材料物资供应，财务、运输、通讯等部门相互协调配合，有效地控制项目的施工进度。

（3）装备高投入

以最精良的装备投入、最大限度的提高机械化程度，建立机修专业班子，保障设施完好率达 95%以上。

（4）资源投入

全公司动员，在人力、物力、财力上保证本工程需要。

（5）发挥经济杠杆作用

优化管理机构，推进项目管理，以项目目标和承包合同为杠杆实行内部的重奖重罚，严格执行，奖罚兑现。



14.2 确保交货期技术措施

（1）本公司实行项目经理管理责任制，实施对本项目行使、计划、组织、指挥、协调、实施、监督六项基本职能。根据业主的使用要求，科学合理地组织供应，形成各分部分项项目在时间、空间上充分利用，打好交叉作业。调整进度，制订新计划。建立生产例会制度，利用电脑动态管理，实行周滚动计划，每周至少一次例会，检查上次例会以来的计划执行情况布置下一次例会的计划安排，对于拖延进度计划的工作内容找出原因，并及时采取有效措施，保证计划完成。

（2）采用进度计划与月、周计划相结合的多级网络计划对供货实施控制与管理。在供货中抓主导工序，找关键矛盾，组织流水交叉。

（3）设立项目工期目标奖，各作业班组能按项目落实网络节点计划，及时或提前完成项目下达的任务，均给予物质奖励。

（4）科学地组织供货，同时最大限度提高机械化操作规程，合理配置和调整机械设备，充分发挥其效能。

(5) 认真作好准备工作，按计划组织人、料、机进场，做到组织合理、管理科学、实行动态管理，同时严格加强资金、物资管理，保证有充足的资源满足要求。

七、安全保障措施

烟叶电烤房建设项目是夯实地方烟叶产业基础设施、补齐烘烤环节硬件短板、推动烟叶烘烤工艺标准化、作业智能化、生产安全化的核心民生工程与乡村振兴配套重点工程，直接关系区域烟叶产量稳定、品质提档升级与广大烟农增收致富的核心大局，对稳固地方烟叶产业主导地位、推动产业规模化、规范化、可持续发展具有至关重要的作用。

本项目施工点位零散分布于辖区各村组山地田间区域，施工点位多、覆盖范围广、作业场地分散，山地施工环境复杂多变、地形起伏大、气候干扰频繁，整体工程具备多点分散施工、土建与电气交叉作业密集、高空临边作业频次高、施工现场临时用电点位多且布线零散、大型机械设备集中作业、山地施工地质环境风险高、竣工后密闭高温带电运维周期长、常态化安全隐患隐蔽性强且易反复的多重安全管控难点，安全管理覆盖面广、管控难度大、风险点位多。项目全施工周期全方位涵盖场地平整、土建基础开挖浇筑、主体墙体砌筑、腔体保温密封防水、强弱电管线开槽预埋与布设、智能温控成套设备安装调试、风机与供热系统精准对接、整机多级分段通电试运行、场外高低压电力配套接入等多类高危施工工序，工序衔接紧密、交叉作业频繁、专业技术要求高。

同时，项目竣工投用后，烤房长期处于密闭空间、高温加热、24 小时持续带电运行的特殊工况，安全管控贯穿项目建设、现场调试、竣工验收、日常运维全生命周期，任何环节的安全疏漏都可能引发严重问题。若施工现场安全管控体系缺位、人员作业不规范、隐患排查整改不及时、安全防护措施落实不到位，极易诱发人员触电、高空坠落、物体打击、机械挤压伤害、电气短路火灾、墙体结构开裂坍塌、成套设备烧毁损毁等各类安全事故，不仅会造成工程停工整改、工期延误滞后、物资设备损毁浪费、项目投资增加等经济财产损失，更会直接威胁一

线施工人员、后期烟农烘烤作业人员的人身生命安全，扰乱区域烟叶产业安全生产秩序，影响项目整体验收投产与产业年度目标达成。

为严格对标《烟草行业基础设施建设工程安全管理规范》《施工现场临时用电安全技术规范（JGJ46）》《建筑施工高处作业安全技术规范》及属地安全生产法律法规、工程项目招投标安全管理要求、行业工程建设安全考核标准，始终坚守“安全第一、预防为主、综合治理、全程闭环、全员尽责”的安全生产核心方针，全面压实建设单位、施工单位、监理单位、设备供货单位四方安全生产主体责任，系统性排查、精准预判、提前化解项目建设、调试、运维全周期各类显性及隐性安全风险，从源头杜绝一般性安全隐患、杜绝各类安全责任事故、杜绝违规违章作业行为，保障项目施工全过程安全规范、平稳有序、零事故、零伤亡推进，同步筑牢烤房常态化、长期化烘烤作业安全防线，为区域烟叶产业高质量、安全化、规范化、可持续发展筑牢坚实安全根基。

结合本项目施工环境、多点分散建设布局、电气施工核心刚需、跨四季施工特性及后期长期常态化运维特点，搭建全员覆盖、全程管控、全域排查、全链闭环、全面兜底的立体化、精细化、标准化安全管控体系，细化完善全流程、全岗位、全工序、全场景安全落地举措，全面提升项目安全管控标准化、精细化、规范化、常态化水平，具体安全保障措施如下：

1、供货安全保障措施主要内容：

1.1 严格控制原材料采购。进行严格的筛选和审核，确保原材料的质量和来源可靠。

1.2 建立完善的生产管理体系。公司将严格按照标准化生产流程进行生产，对生产过程进行全程监控，确保产品的质量稳定。

1.3 强化质量检测，严格把关。公司将采用先进的质量检测设备，对生产出的产品进行全面的检测，确保产品达到国家标准和客户要求。

1.4 进行追溯管理。公司将建立完善的追溯管理体系，对产品的生产、检测、包装等每个环节进行记录和追溯，以保障产品的质量和安全。

1.5 严格管理供应链。公司将与供应商建立长期稳定的合作关系，加强对供应商的管理和监督，确保原材料的质量和安

1.6 加强员工培训和管理。公司将加强员工的培训和管理，提高员工的素质和意识，确保员工在生产过程中遵守相关的规定和流程。

2、供货安全保障主要措施：

2.1 供应商审查

（1）供应商背景调查：

在选择供应商之前，企业应进行全面的供应商背景调查。这包括对供应商的历史记录、信用状况、实力、生产能力等方面的详细了解。通过该调查，企业能够辨别供应商的可靠性，降低合作风险。

（2）供应商审计：

定期对已合作的供应商进行审计，核实其生产过程合规度，并验证其质量控制体系是否完善。通过供应商审计，企业能够及时发现供应商存在的问题，采取相应的措施加以解决，确保采购环节的安全和质量。

2.2 合同管理

（1）合同明确原则：

合同是采购安全保证的基础。在与供应商签订合同时，要确保合同条款明确，包括产品规格、数量、价格、交货期限等，以减少合同漏洞和争议的发生。

（2）合同监督：

合同的签署并不是终点，而是起点。企业应建立有效的合同监督机制，确保供应商按合同履约，以减少因合同违约而造成的损失。监督的手段可以包括现场检查、质量抽检、交货验收等。

2.3 信息安全

（1）保护供应商数据：

企业在与供应商进行业务往来时，涉及到大量的数据交换。为保护供应商的敏感信息，企业应采取措施，加强数据加密、网络防火墙和安全漏洞的修补等措

施，防止信息泄露和盗用的风险。

（2）防范网络攻击：

随着网络技术的发展，黑客攻击、网络钓鱼等网络安全风险也愈发严重。企业应及时更新网络安全设备和软件，加强网络监控和防护，以保证采购过程的安全和可靠。

2.4 风险评估

（1）预防性风险评估：

企业应建立完善的风险评估体系，对采购过程中的潜在风险进行综合评估和预防。通过风险评估，企业能够提前发现并应对各类风险，降低损失和突发事件对企业的影响。

（2）应急响应机制：

事故和问题是无法完全避免的，但良好的应急响应机制可以减少损失。企业应建立健全的应急预案和处理机制，以应对采购中的突发事件，保障企业的正常运营和业务发展。

3、健全安全组织架构与全员层级责任体系

为彻底破解本项目多点分散施工带来的安全监管盲区、安全责任虚化空转、现场监管人员缺位、风险管控碎片化、隐患处置滞后化等突出管理难题，搭建权责清晰、层级分明、分工明确、全员履职、监管到位、追责有据的专业化、标准化安全生产管理组织架构，实现安全工作“有人统筹调度、有人现场监管、有人落地落实、有人复盘整改、有人追责问责”，全方位压实项目建设全链条、全岗位、全环节安全生产责任，筑牢项目安全管理坚实组织根基。

一是组建专项安全生产工作专班，由项目总负责人担任项目安全生产第一责任人，全面统筹全域项目安全生产统筹调度、专项方案审批、人力机械物资资源调配、全域风险管控、突发险情应急指挥等核心工作，专职配备安全总监、现场专职安全管理员、分片区域安全监督员、电气专项安全专员、专职消防安全员，根据各村组施工点位分布情况、施工难易程度、风险等级划分独立安全管控片区，

严格实行“一片一专职安全员、一岗一专属安全职责、一点一安全管控台账、一日一隐患清零”的精细化专属管控模式，专职负责施工现场日常安全巡查、高危作业全程旁站监管、安全隐患排查整改、全员岗前安全技术交底、突发险情快速应急处置、安全资料规范化归档等全流程核心工作，彻底杜绝多点施工安全监管空白、管控缺位、监管流于形式、巡查走过场等问题。

二是构建四级全员层级安全责任体系，建立“项目总负责人全面总责、安全总监专业统筹管控、现场安全员一线全程监管、施工班组全员落地落实”的四级闭环安全责任机制，将安全生产总体目标、各工序管控责任、隐患整改闭环责任、应急处置主体责任层层拆解细化，精准落实到每一个管理岗位、每一名管理人员、每一位一线作业人员，管控范围全面覆盖项目统筹管理、现场标准化施工、专项技术交底、物资设备管控、工程全过程管理、后期常态化运维等所有岗位与环节。组织全体参建管理人员、施工人员、技术人员逐一签订《安全生产责任状》《岗位安全施工承诺书》，明确各岗位安全工作职责、标准化作业执行标准、安全管控红线底线、违规操作处罚细则与月度年度考核奖惩机制，全面营造“人人讲安全、事事为安全、时时想安全、处处保安全、人人管安全”的全员安全生产良好格局。

三是固化常态化安全例会复盘制度，每日正式开工前召开施工现场安全晨会，集中通报当日施工工序内容、现场重点安全风险点、岗位作业禁忌事项、重点防护管控要求，明确当日安全作业管控重点与考核标准；每周固定召开全域安全生产专题推进会，全面复盘本周施工现场安全管控成效、系统梳理各类安全隐患问题、深度分析安全管理短板漏洞、精准研判潜在安全风险隐患、周密部署下周安全管控重点工作；每月组织开展全域安全生产专项考核复盘会议，系统总结月度安全管控工作成效、针对性整改薄弱环节、持续优化完善管控举措、逐级压实岗位安全责任，持续夯实项目安全管理标准化、常态化、闭环化基础，保障项目安全生产工作稳步长效推进。

4、完善安全管理制度与标准化作业规程

紧密贴合烟叶电烤房项目土建标准化施工、高低压电气安装、高空临边作业、

成套设备精准调试的专属施工特性，严格对标烟草行业工程建设安全标准、建筑电气施工规范、山地野外施工安全管理要求及属地安全管理细则，建立健全系统化、标准化、针对性、可落地、可考核的安全生产管理制度与各工序专属标准化作业规程，坚持以制度管人、以规程管事、以标准控风险、以考核促落实，从源头规范全员施工操作行为，系统性规避各类人为操作风险与施工现场安全隐患。

一是完善系统化专项安全管理制度，结合项目施工全场景、全工序、全周期风险特点，针对性修订完善《施工现场安全生产综合管理制度》《临时用电安全管理实施细则》《高空临边作业安全管控规定》《各类机械设备安全操作规程》《施工现场消防安全管理制度》《多工序交叉作业安全管理办法》《安全隐患排查整改闭环管理制度》《跨季节季节性施工安全管控方案》《特种作业人员管理制度》《施工现场文明施工管理细则》等全套专项管理制度，制度条款全面覆盖项目施工全流程、作业全场景、施工全工序，清晰明确各类施工作业的安全执行标准、违规禁止行为、风险管控要求、隐患整改处置标准，从制度层面彻底杜绝违规作业、野蛮施工、无序施工、侥幸施工、经验施工等各类问题。

二是细化各高危工序标准化作业规程，针对烤房土建砌筑、腔体保温密封防水、墙体管线开槽、强弱电缆布设、大型设备吊装、电气接线调试、整机通电检测、高空临边作业、机械设备操作等高危关键工序，逐一编制专项标准化作业指导书与实操操作手册，清晰明确每道工序的作业前置安全条件、标准化操作流程、安全防护核心要点、风险预判防控举措、完工自检互检验收标准，要求所有作业人员严格遵照规程标准化施工，严禁擅自更改作业流程、简化安全防护措施、违规操作机械设备、凭经验野蛮作业。

三是建立全员全覆盖安全技术交底机制，严格落实“无交底不施工、交底不到位不作业、考核不合格不上岗”的硬性管理原则，每道核心工序、高危工序开工前，由项目技术负责人、现场安全管理员联合开展专项安全技术交底工作，向各施工班组、一线作业人员全面讲解工序施工原理、现场核心安全风险点、标准化操作规范、个人安全防护要点、突发险情应急处置方法，全程留存完整的书面

交底记录、现场影像资料、全员签字确认台账，确保所有参建人员全面熟知岗位安全作业标准、清晰识别各类风险隐患、熟练掌握安全防护技能与应急处置方法，从源头最大限度规避人为操作失误引发的各类安全事故。

5、施工现场全域封闭与文明安全管控措施

针对本项目施工点位高度分散、山地施工场地开阔空旷、周边村民及外来闲散人员易误入施工区域、多点施工现场物料堆放繁杂、作业环境复杂多变、安全隐患隐患多发频发的突出特点，全面推行施工现场标准化、封闭式、精细化、常态化安全管控模式，严格规范现场施工秩序、物料摆放、人员作业、场地环境，全方位排查消除场地环境类、管理类、人为类安全隐患，筑牢施工现场基础安全第一道防线。

一是实行分区封闭式标准化围挡管理，各施工点位单独划分专属封闭作业区域，采用标准化硬质围挡、安全警示护栏进行全封闭隔离防护，精准划分施工禁区、核心作业区、物料堆放区、人员专用通行区、机械设备停放检修区，做到区域划分清晰、边界隔离分明、封闭防护到位、功能分区明确，严禁非施工人员、无关车辆擅自闯入、占用、堵塞施工作业区域。在围挡出入口、山地陡坡临边区域、大型设备作业半径内、电气施工核心区域、高空作业正下方等关键高危点位，悬挂醒目、规范、耐用、防雨防晒的安全警示标识标牌，涵盖“施工危险、禁止入内”“高空作业、谨防坠落”“高压有电、请勿靠近”“进入现场必须佩戴安全帽”“高空作业务必系好安全带”等警示内容，全方位、无死角提醒现场作业人员及外来人员防范各类安全风险。

二是严格规范施工现场文明安全管理，全面落实物料分区、分类、分层、稳固堆放制度，各类土建建材、电缆电气设备、机械配件、消防器材、辅材耗材全部分区摆放、分类规整、整齐稳固、间距合规，严格做到堆放有序、稳固牢靠、不占用消防通道、不堵塞施工通行道路、不遮挡安全警示标识，彻底杜绝物料杂乱堆放引发的物料坍塌、人员磕碰、通道受阻、应急不畅等安全隐患。安排专人每日定时清理施工现场建筑垃圾、废弃物料、杂物淤泥、积水杂草，常态化规整

作业场地，持续保持作业场地干净整洁、通行通道畅通无阻、作业环境安全规范，有效避免杂物堆积、场地湿滑、路面凹凸不平引发的人员滑倒、磕碰、坠落等安全事故。

三是强化施工现场人员出入及作业管控，建立完善的施工现场人员进出实名登记、动态台账管理机制，所有进场施工人员必须全程规范穿戴安全帽、防滑安全鞋、反光背心等全套防护用品，未佩戴齐全防护用具、无施工资质、未经岗前安全培训、考核不合格的人员一律严禁进场作业。严格落实施工现场作业禁令，全面杜绝酒后上岗、疲劳作业、带病作业、违规顶岗、擅自离岗、违章操作、野蛮施工等不良行为，全方位规范现场施工作业程序，从场地环境、人员管理、现场管控多维度筑牢施工现场基础安全防护防线。

6、临时用电与电气安装专项安全管控措施

烟叶电烤房项目核心施工内容以高低压电气设备安装、全域场地管线预埋布设、分级分段通电调试为主，电气施工作业贯穿项目施工、现场调试、竣工验收全流程，施工现场临时用电点位密集、布线范围广、带电操作环节频繁、线路布局错综复杂，是本项目安全管控的核心重点、高危环节与风险高发点位。为严格防范杜绝人员触电、线路漏电、电路短路、电气火灾、设备烧毁、线路起火等各类电气安全事故，严格遵循国家电气施工规范、临时用电安全标准及烟草行业用电安全管理规定，全面落实专业化、标准化、精细化、闭环化的专项电气安全管控举措。

一是严格执行临时用电标准化规范，施工现场全面严格落实“三级配电、两级保护、一机一闸、一漏一箱、专线专用、接地可靠”的标准化用电管控标准，所有户外配电设施、开关箱、分电柜全部采用国标标准化合规防雨箱体，统一上锁防护、做好防雨防潮、防晒防尘、接地接零防护，杜绝箱体破损、防护缺失、箱体裸露、带电外露等问题。结合烤房集群连片施工特点科学优化配置配电系统，原则上每五座连体烤房设置一台专用分电柜，配置不低于 250A 标准主开关及独立分路控制开关，实现单座烤房独立回路控制、单独漏电保护、单独接地防护，严

格禁止六连体及以上烤房共用单一分电柜、单条主干电缆，彻底杜绝电路超负荷运行、线路过载发热、电压不稳引发的各类安全隐患。施工现场所有低压供电线路统一采用国标纯铜阻燃电缆，主干线路规格不低于 70mm^2 ，分支线路采用 $3\times 10\text{mm}^2+2\times 6\text{mm}^2$ 标准铜质电缆，全程规范架空布线或套管埋地敷设，做好线路防护、绝缘包裹、防碾压处理，坚决杜绝私拉乱接、线路裸露、线缆拖地、车辆碾压、破皮老化、接头外露、虚接松动等违规问题。

二是全面规范电气设备安装施工流程，所有电气管线布设、设备接线、智能温控系统安装、风机电路对接、传感器线路布设、接地系统施工等电气高危作业，必须由持证在岗、经验丰富、考核合格的专业电工操作，无资质、未培训、非专业人员严禁从事任何电气施工作业。电气施工前，安排专人对所有电缆、开关、控制器、风机、传感器、配电箱等电气设备材料进行全方位质量抽检与资质核验，破损、老化、不合格、参数不符、无合格证、无检测报告的设备材料一律禁止进场安装使用；施工过程中严格按照项目设计图纸、国家电气施工规范精准布线、规范接线，全程做好线路绝缘包裹、接头防水防潮、设备接地接零、线路固定防护处理，所有电气设备金属外壳、金属构架、设备底座全部实现可靠重复接地，从源头杜绝漏电、短路、触电、起火隐患。

三是从严严控通电调试全流程安全风险，所有电气设备、管线安装施工完成后，严禁直接合闸通电试运行，必须先完成全方位线路绝缘检测、通断测试、接地电阻检测、回路核查、接线复检，全面排查无短路、漏电、接线错误、线路虚接、接地失效等隐患后，方可按照先低压、后高压、先空载、后负载、先单机、后整机的原则分步、分级通电调试。设备调试全程严格执行双人作业监护制度，一名人员负责规范操作、精准调试，一名人员全程安全监护、应急待命，全程做好绝缘防护、应急防护，严禁带电接线、带电检修、带电整改、带电挪动设备、带电更换配件，单轮调试完成后及时断电、上锁、悬挂警示标识、做好设备防尘防水防护。同时建立电气安全每日巡查机制，每日施工前后、通电前后全面排查线路破损、开关失灵、漏电保护器失效、设备过热、线路老化、接地失效、接头

松动等隐患，做到隐患早发现、早处置、早清零、不遗留，全方位守住电气施工安全底线。

7、土建施工与高空作业专项安全防护措施

烤房基础开挖、基坑支护、主体墙体砌筑、屋面浇筑施工、外墙保温铺装、檐口密封封堵、高位管线布设等核心工序，涉及大量土建基础施工与高空临边作业，加之本项目施工场地全部位于山地田间，普遍存在场地狭窄、地势起伏落差大、作业面狭小、临边危险点位多、山间风力影响大、地面湿滑多变等问题，极易引发高空坠落、物体打击、墙体坍塌、边坡滑移、建材坠落、基坑塌陷等各类安全事故，必须落实全方位、精细化、专项化、全流程的防控举措，扎实筑牢土建施工与高空作业安全坚固防线。

一是强化土建施工结构安全全过程管控，烤房基础开挖、基坑支护、墙体砌筑、屋面浇筑、结构密封等施工环节，严格依照设计图纸、专项施工方案及建筑施工规范标准化施工，严格把控混凝土配比、砂浆标号、墙体垂直度、结构平整度、基础夯实稳固性，施工全过程动态排查墙体开裂、基础不均匀沉降、结构松动、边坡塌陷、土体滑移等结构性隐患，坚决杜绝违规砌筑、偷工减料、野蛮施工、随意更改施工参数、简化施工工序等问题。施工现场土方、重型建材、砌筑原料严格远离基坑边缘、墙体临边、边坡薄弱位置堆放，严禁局部超载堆放、集中堆载、高位堆载，有效规避基坑坍塌、墙体倾覆、边坡滑移、土体塌陷等安全事故；雨后第一时间排查基坑积水、边坡土体松动、场地塌陷、地基软化、路面泥泞等隐患，及时快速排水、加固边坡、平整场地、夯实地基，全面保障土建施工结构整体安全稳定、质量达标。

二是严格落实高空作业标准化安全管控标准，明确离地2米及以上所有作业均界定为高危高空作业，作业前必须提前搭设稳固牢靠、验收合格、防护到位的标准化脚手架、专属操作平台、临边防护栏杆，严禁施工人员攀爬墙体、徒手高空作业、违规搭设简易临时操作台、无防护冒险作业。所有高空作业人员必须持证上岗，全程规范佩戴安全帽、安全带、防滑鞋等全套防护用具，安全带严格执

行“高挂低用、牢固固定、双重防护”的核心原则，所有作业工具、小型配件、耗材统一放置专用工具袋，严禁高空抛掷物料、工具、废料、杂物，高空作业下方划定专属警戒区域、设置硬质警示围挡、安排专人全程旁站监护，严禁无关人员进入作业下方危险区域，严防物体打击、高空坠落安全事故发生。

三是规范屋面及檐口精细化施工安全管理，烤房屋面板铺装、封檐密封、排水孔开孔施工过程中，严格划定作业安全范围，坚决杜绝边缘临边无防护、无监护、无警示冒险作业，屋面建材、施工物料有序分散堆放、均匀布置，严禁集中堆积、超载堆载、单侧堆载，确保屋面施工荷载可控、结构稳定、受力均匀。每座烤房施工完成后，安排专人专项检查封檐密封质量、排水孔施工标高与排水坡度，确保排水孔位置整体高出地基水平面，排水通畅无积水，有效规避后期雨水倒灌、场地积水浸泡引发的地基沉降、结构破坏、墙体开裂等安全隐患，全方位、全流程保障土建施工安全、结构安全、作业安全、质量安全。

8、机械设备与物料储运安全管理措施

本项目施工全过程需投入挖掘机、起重吊装设备、转运叉车、振捣机具、砂浆设备、精密检测仪器等各类大中型机械设备，同时涉及大量土建建材、电气成套设备、精密温控装置、辅材耗材的长途公路运输、山地短途转运、现场规范存放保管工作，机械设备操作不规范、物料储运堆放不标准、设备维保不到位、运输防护不严谨，极易引发机械挤压伤害、设备损毁报废、物料坠落坍塌、人员磕碰摔伤等安全事故，因此需建立机械设备、物料储运全流程、闭环式、精细化、常态化安全管控体系。

一是落实机械设备全生命周期安全管控，所有进场施工的机械设备必须证照齐全、年检合格、性能完好、手续完备、台账齐全，设备进场前统一完成全方位检修、保养、调试、空载试运行工作，老旧超标设备、故障停机设备、带病运行设备、性能不合格设备一律禁止进场作业。

所有机械设备操作人员必须持证上岗，熟练掌握设备操作规程、安全作业禁忌、故障处置方法、应急避险流程，严禁无证操作、违规操作、超负荷运行、带

病作业、擅自改装设备、私自调整设备参数。施工期间安排专职机修人员每日开展设备常态化巡检维护，重点排查机械制动系统、传动系统、升降系统、电路系统、液压系统、润滑系统运行隐患，常态化做好设备润滑、紧固、清洁、维保工作，建立完整的设备运维台账、检修记录、保养记录、故障处置记录，确保各类机械设备全程稳定、安全、规范、高效运行。针对设备吊装高危作业，严格划定吊装警戒区，规范吊装起吊、转运、落位、对位全流程操作，严禁超载吊装、斜拉歪吊、无人监护吊装、视线受阻吊装、大风天气吊装，全面保障吊装施工安全。

二是规范物料运输与现场转运安全管控，针对山地村组道路狭窄、弯道密集、坡度较大、路面崎岖、通行受限的客观条件，大型设备、重型建材长途运输前提前实地踏勘运输路线，全面排查路况隐患，限高限宽、交通管制、道路破损等问题，全程严控运输车速、平稳匀速行驶，对物料设备还有多重加固捆绑、防震防护、防倾倒处理，严防运输途中物料滑落、设备倾倒、货品损毁、路面遗撒。

施工现场短途物料转运坚持轻拿轻放、规范搬运、有序转运、单人适配负荷原则，杜绝野蛮搬运、随意抛掷、超负荷搬运、多人无序搬运，有效规避设备损毁、人员磕碰、物料坠落、配件丢失等安全问题。

三是强化现场物料存放精细化安全管控，电气精密设备、温控仪器、电缆线材、电子配件、传感器等精密器材，统一存放于干燥通风、防雨防潮、防盗防撞、防晒隔热、无尘整洁的专属库房区域，做好防尘、防水、防碰撞、防暴晒、防老化、防鼠害防护；砂石、砖块、水泥等土建建材分类稳固堆放，严格控制堆放高度、保证堆放平整牢靠、间距合规，杜绝堆载过高、倾斜坍塌、滑落伤人风险；油漆、稀释剂、密封胶等易燃易爆耗材单独隔离存放，远离火源、电源、高温区域、施工动火点位，张贴醒目易燃易爆警示标识，配备专属灭火器材，全方位规避物料存放、保管、领用、使用过程中的各类安全隐患。

9、消防安全与烘烤前置安全保障措施

烟叶电烤房属于密闭式高温高压烘烤专用设施，结构密闭、空间狭小、供热温度高、设备负荷大，施工阶段存在电气动火、易燃物料堆放、线路发热、粉尘

堆积等防火风险，竣工投用后长期处于高温加热、设备 24 小时带电、密闭通风循环的特殊工况，设备老化、线路过载、粉尘堆积、通风不畅等问题极易引发火情、火灾、设备烧毁、腔体起火等安全事故，消防安全是项目建设、现场调试、竣工验收、烘烤运维全周期的核心管控重点，必须构建覆盖施工、验收、日常烘烤运维全流程的立体化、常态化、闭环式消防安全保障体系。

一是配齐配足标准化消防设施器材，严格按照消防安全规范标准，在每座烤房施工点位、设备存放库房、配电作业区域、物料堆放区域、现场办公休息区域足额配备干粉灭火器、消防沙、消防水桶、消防水带等标准化消防器材，确保所有消防设施摆放醒目、点位均匀、全域覆盖、完好有效、随时可取可用、适配现场火情处置需求，严禁随意挪动、遮挡、损坏、挪用、闲置消防器材。安排专人每月常态化检查消防器材有效期、瓶体压力、完好度、使用状态，及时更换过期、失效、破损、压力不足器材，常态化补充消防物资，持续保障全域消防设施完备可用、状态良好。

二是严格落实施工现场动火与全域防火管控，施工现场全面落实全域禁烟禁火规定，严禁违规明火动火、随意吸烟、明火取暖、违规焚烧杂物、焚烧垃圾废料；确因施工焊接、切割需要开展动火作业的，必须提前办理专项动火审批手续，全面清理作业周边易燃杂物、漂浮粉尘、可燃物料、废弃板材，配备专人全程旁站监护及足量灭火器材，作业完成后彻底清理火种、排查残留热源、洒水降温、确认无隐患后方可离场。严格常态化管控电气火情风险，每日排查线路短路、设备过热、超负荷用电、线路老化发热、接头虚接发热等隐患，从源头杜绝电气火灾事故，每日施工结束后全面断电、巡查现场、清理杂物、排查残留火情隐患，做到人走电断、场清患除。

三是建立烘烤前置专项安全排查与常态化值守机制，项目竣工投用烘烤前，组织专业技术人员开展烤房全域消防安全全覆盖、无死角排查，重点彻底清理排烟管道、回风口、腔体内部堆积杂物、鸟巢、漂浮粉尘、残留可燃物、废弃辅料，确保排烟、排风、散热通道畅通无阻、无堵塞、无堆积；全面检查风机运行状态、

冷风门启闭功能、温控系统灵敏度、超温报警装置、过载保护装置运行情况，杜绝设备故障、温控失灵、保护失效引发的高温自燃、腔体火情隐患。

日常烘烤作业期间，严格实行专人 24 小时不间断值守巡查制度，重点实时监测炉体温度、电路负荷、设备运行工况、排烟管道温度、腔体密闭状态、通风循环情况，高温高负荷、长时间连续运行时段加密巡查频次，坚决杜绝无人值守、脱岗离岗、带病烘烤、超负荷烘烤作业，一旦发现异味、冒烟、温度异常、设备异响、风压异常等隐患，第一时间停机断电、关停设备、处置险情、排查整改隐患，从源头杜绝烘烤火灾安全事故，全面保障常态化烘烤作业安全、稳定、可控。

10、特种作业管控与全员安全教育培训措施

本项目电气安装、高空临边作业、设备吊装、焊接施工等核心工序均属于高危特种作业，作业环境复杂、操作标准严苛、安全风险极高，对作业人员专业资质、实操操作技能、安全职业素养、风险识别预判能力有着极高要求，人为操作失误、资质不符、技能不足、安全意识薄弱、违规侥幸作业是诱发各类安全事故的核心人为因素，必须严格落实特种作业专项闭环管控、全员常态化安全教育培训、场景化应急实操演练机制，全面提升全员安全作业能力、风险防控能力、应急处置能力。

一是严格特种作业人员准入与动态管控，所有从事电工操作、高空作业、设备吊装、焊接作业的特种作业人员，必须持有国家应急管理部门核发的有效特种作业操作资格证书，项目部严格核验证书有效期、作业范围、真伪信息、年度复审情况，资质核验合格、人证相符、岗前考核通过后方可上岗作业，坚决杜绝无证上岗、证书过期、人证不符、无证顶岗、跨范围作业、证件逾期失效等违规行为。建立特种作业人员动态精细化管理台账，详细登记作业人员姓名、岗位工种、证书编号、有效期、作业范围、考核情况、培训记录，定期复核资质信息、开展专项复训考核，实现特种作业人员全流程动态管控、合规上岗、规范作业、全程可追溯。

二是开展常态化、分层级、全覆盖全员安全教育培训，结合项目施工进度、

季节性安全风险特点、各工序高危风险变化、现场典型隐患问题，定期组织全体参建人员开展安全生产专题教育培训，重点讲解电气安全标准化操作、高空作业防护规范、机械设备规范操作、消防安全防控要点、应急避险实操技巧、隐患识别排查方法、违规作业危害案例等核心内容，结合烟叶烤房施工典型安全事故案例开展警示教育，直观强化全员安全红线意识、底线思维、风险防范意识。严格落实新进场员工、临时用工、转岗人员“岗前培训、理论学习、实操考核、合格上岗”的管理制度，未经培训、考核不合格、安全意识薄弱的人员一律禁止进场作业，全面夯实全员安全作业基础。

三是常态化开展安全应急实操演练，结合项目高频高发安全风险、现场作业场景，定期组织施工现场触电应急断电处置、初期火灾扑救、高空坠落伤员救援、机械伤害急救、汛期应急避险、极端天气撤离等实景化实操演练，让全体人员熟练掌握初期火情扑救、触电快速断电、伤员止血包扎急救、紧急避险撤离、事故规范上报的标准化流程与实操方法，全面提升全员风险处置、应急救援、自救互救、协同配合能力，确保突发安全险情能够快速响应、规范处置、高效救援、科学善后，最大限度降低安全事故人员伤亡与财产损失。

11、全域隐患动态排查与闭环整改机制

项目始终坚持“隐患就是事故、事故源于隐患、防控关口前移、治理重心下沉、预防优先管控”的现代化安全管理理念，建立全方位、动态化、常态化、全覆盖、可追溯的安全隐患排查整治闭环管理体系，实现各类显性、隐性安全隐患早发现、早研判、早整改、早清零、不遗留，从源头系统性化解各类安全风险，牢牢守住项目安全生产零事故底线。

一是构建多层次、全覆盖、无盲区隐患排查体系，严格执行“班组日自查、安全员日巡查、项目周排查、月度全域大检查”的四级常态化排查机制，班组每日作业前开展岗位自查，重点排查自身操作行为、工具设备状态、作业环境存在的细微隐患；现场安全员每日全覆盖巡查所有施工点位、施工工序、机械设备、电气线路、防护设施、消防器材、作业人员防护情况，实现点位无死角、工序无

遗漏、隐患无盲区；项目每周组织安全、技术、监理人员开展专项安全排查，聚焦高危工序、重点区域、关键设备排查核心风险与突出隐患；每月开展全域无死角安全生产大检查，全面排查施工安全、电气安全、消防安全、结构安全、设备安全、作业安全、环境安全等各类隐患，彻底杜绝排查盲区、管控死角、隐患遗漏问题。

二是建立隐患台账化、全流程闭环管理，对排查发现的各类安全隐患，逐一登记造册、分级分类定级，建立标准化隐患排查整改台账，精准标注隐患点位、隐患类型、风险等级、产生根源、整改责任人、针对性整改措施、限时整改时限、复核验收人员，严格实行“隐患发现、登记建档、限期整改、现场复核、验收销号、台账留存”的全流程闭环管理模式。一般性常规隐患坚持当日发现、当日整改、当日复核、当日销号；高风险重大安全隐患立即落实停工停产、挂牌督办、专人盯守、全域警戒管控措施，限时完成整改，整改完成后经建设、施工、监理多方复核验收合格，方可恢复施工作业，坚决杜绝隐患带病作业、隐患积压、问题遗留、屡改屡犯。

三是落实隐患溯源复盘与举一反三机制，针对排查出的高频重复隐患、典型共性隐患、重点高危隐患，深度溯源分析管理漏洞、制度短板、人员操作问题、设备维保短板、环境管控不足，针对性优化完善作业规程、管理制度、管控举措，强化人员安全教育、设备常态化维保管控、现场全过程监督力度。同步开展全域举一反三自查自纠，全面排查同类隐患、关联风险、衍生问题，彻底杜绝同类隐患反复发生、同类问题重复出现，持续迭代优化项目安全管控体系，稳步提升项目整体安全治理水平与风险防控能力。

12、季节性安全防护与应急处置兜底保障措施

结合本项目山地野外露天施工、跨春夏秋冬多季节连续施工的显著特点，针对雨季汛期暴雨积水、夏季高温酷暑、秋冬低温霜冻大风等不同季节的差异化安全风险，精准落实针对性、差异化、适配性的专项安全防护举措，同时健全完善全流程应急处置体系、物资储备体系、24小时值班值守体系，全方位筑牢项目安

全兜底保障防线，确保各类突发险情可控可处。

一是落实分季节、差异化专项安全防护举措，雨季汛期重点做好施工现场防汛、防雷、防触电、防坍塌、防边坡滑移、防场地积水工作，及时清理场地积水、疏通排水通道、修整加固边坡土体，对电气设备、开关箱体、线路接头、接地装置做好防雨防水、防雷接地专项防护，严格禁止雨天开展露天电气作业、高空临边作业、大型机械露天作业，有效规避雨季触电、基坑坍塌、边坡滑坡、设备受潮损坏、场地泥泞摔伤等安全风险；高温夏季重点落实人员防暑降温、设备防晒隔热、线路防过热过载防护工作，科学错峰优化调整作业时段，避开正午高温酷暑时段高强度露天施工，现场足额配齐藿香正气水、清凉饮品、防暑药品等物资，搭设临时遮阳休息区，严防施工人员中暑，设备高温过载故障、线路过热起火、设备暴晒老化；秋冬低温霜冻大风天气重点做好施工场地防冻、设备防寒、线路防脆裂、管材防硬化、支架防松动防护，常态化排查低温天气引发的设备卡顿故障、结构收缩隐患、线路破损老化、大风坠物问题，全面保障低温大风环境下施工安全稳定有序推进。

二是完善系统化安全生产应急预案体系，结合项目施工全流程安全风险特点、高频事故类型、山地施工特殊场景，针对性编制《施工现场触电事故专项应急预案》《电气及施工现场火灾应急预案》《高空坠落事故应急处置预案》《机械设备伤害应急预案》《雨季汛期防汛抢险应急预案》《极端天气施工应急预案》《人员意外伤害应急预案》等全套专项应急方案，清晰明确应急组织机构、岗位职责、风险响应等级、分级应急处置流程、现场救援措施、信息上报流转机制，确保各类突发安全事故能够快速响应、科学处置、高效救援、规范上报、妥善善后。

三是健全应急物资储备与常态化值班值守保障，施工现场足额储备安全帽、安全带、安全绳、急救药箱、救援担架、各类灭火器材、防汛水泵、防雨防晒物资、应急照明灯具、绝缘防护工具、防滑防冻物资等全套应急物资，安排专人专职管理、定期盘点检查、及时更新补充、规范存放保管，确保所有应急物资完好可用、随时调取、适配现场处置需求。严格落实施工期间 24 小时专人值班值守、

领导带班制度，畅通全员应急联络渠道、信息上报通道、应急调度机制，一旦发生突发安全险情或安全事故，第一时间启动对应应急预案、开展现场应急处置、逐级上报相关情况、组织善后处理，最大限度降低安全事故人员伤亡与财产损失，全方位、全周期保障烟叶电烤房项目建设、调试、验收、运维全过程安全稳定、规范有序、零事故推进。

八、售后服务方案

烟叶电烤房是当前烟草产业转型升级、推进清洁化烘烤、标准化生产、精品化提质的核心刚需基础设施，彻底替代传统高污染、高能耗、人工依赖度强的燃煤烘烤设备，具备全电能清洁供热、智能恒温恒湿自动调控、密闭循环热风运行、季节性高强度连续作业的现代化技术特性。

烤房设备整体的运行稳定性、参数精准度、安全可靠，直接决定每批次烟叶的烘烤成色、外观品质、内在化学成分、分级等级与成品出品率，深刻关联广大种植烟农的年度经营性收益，同时影响区域整体烟叶产业的标准化建设水平与品牌经济效益。

本项目所建设的烟叶电烤房点位布局极为分散，零散分布于辖区内各个行政村、山地田间及连片种植片区，项目覆盖地域范围广、设备基数庞大、运维服务半径跨度大，且野外山地作业环境复杂、交通条件受限，给常态化售后运维工作带来极大难度。

同时，烟叶烘烤作业具有极强的季节性、时效性与集中性特征，每年烘烤旺季期间，所有电烤房需长期处于满负荷、高强度、不间断连续运行状态，设备损耗速率远高于常规机械设备。加之山地露天环境长期存在高温暴晒、暴雨冲刷、高湿腐蚀、昼夜温差骤变、风尘堆积侵蚀等不利自然条件，叠加基层操作人员专业水平参差不齐、标准化操作习惯欠缺、日常自主维保意识薄弱、设备高负荷运行自然损耗等多重叠加因素，极易诱发电气线路老化破损、温控参数长期偏移、设备运行卡顿失灵、腔体密封漏风散热、热风循环不均、供热效能下降等显性及隐性设备故障。为全面筑牢项目竣工交付后设备全生命周期安全运行防线，从根

本上保障所有电烤房设备长期稳定、参数精准、高效节能、安全合规运行，彻底杜绝烟叶关键烘烤周期内设备停机瘫痪、生产流程停滞、烟叶品质受损、批量烘烤报废等重大问题，本方案严格对标《烟草行业基础设施建设工程运维管理标准》《烟叶电烤房设备技术规程》及项目招投标文件、施工合同专项条款、业主单位烟叶基础设施运维管理细则等多重规范要求，始终秉持“主动预判隐患、极速响应诉求、精准精细维保、全程兜底保障、终身技术护航”的专业化售后服务宗旨，搭建全覆盖、全天候、全流程、闭环式、专业化、精细化的立体化售后服务保障体系，有效化解设备运维各类风险、彻底打消烟农及合作社设备使用顾虑、杜绝设备带病作业运行，最大限度延长设备整体使用寿命，稳定烟叶烘烤精品品质、提升项目投产综合社会效益与经济效益。结合本项目山地分散布局、季节性集中高强度烘烤、全套智能化设备配置、基层运维能力薄弱、售后保障难度大的实际场景特点，特编制本套系统化、标准化、可落地的专项售后服务方案。

1、方案编制依据与服务总体目标

本方案编制严格遵循国家建筑机电设备安装运维通用规范、烟草行业专属工程建设与运维标准及本项目招标文件、施工合同的专项建设服务要求，核心参照并契合《烟草行业基础设施建设工程管理规范》《烟叶烘烤设备运行维护技术规程》《建筑电气设备售后服务规范》《智能化机电设备运维管理标准》等国家级、行业级权威规范标准，同时紧密贴合本项目施工合同服务条款、招投标文件售后承诺、业主单位常态化运维考核细则、地方烟草产业配套基础设施管理相关规定，确保方案合法合规、标准统一、贴合属地管理要求。

方案服务内容全面覆盖烟叶电烤房土建围护结构、保温密封系统、高低压配电电气系统、智能恒温恒湿自动控制系统、风机热风循环供热系统、安全预警防护系统等全套设备的日常运维、定期检修、保养优化、故障抢修、隐患整改、技术升级等全维度服务需求，精准适配山地分散式烤房集群服务半径大、点位零散、交通不便、运维难度高、烘烤旺季保障标准严苛的特殊售后管理场景。方案内所有服务流程、维保标准、响应时效、考核机制均深度贴合本项目实际建设及运维

现状，具备极强的项目针对性、现场实操性、规范统一性与落地可行性，可直接用于项目竣工验收资料归档、日常运维标准化管控、业主单位季度及年度考核督查、合作社保底服务依据。

本次售后服务整体工作以“保障烟叶安全生产、稳定烘烤精品品质、提升各方用户满意度”为核心指导导向，紧紧围绕设备零故障长效稳定运行、烘烤生产零中断持续保障、售后响应零延时极速服务、用户体验零投诉优质反馈四大核心工作目标全面落地实施，闭环落实项目竣工交付核验、全员实操技能培训、常态化巡检维保、隐性隐患排查整改、突发故障应急抢修、老化磨损配件更换升级、全天候技术咨询答疑、终身运维兜底保障的主链条售后服务工作。通过标准化流程闭环管控、精细化现场维保作业、常态化隐患前置排查、专业化技术全程支撑、极速化应急处置响应，全方位保障所有电烤房设备结构完整稳固、整机性能稳定可靠、运行参数精准合规、设备操作安全规范。同时系统性规范基层操作人员标准化作业流程，提前排查并彻底整改设备隐性安全隐患与运行故障，从源头杜绝因设备故障停机、人员操作不规范、日常维保缺失不到位引发的烟叶烘烤减产、品质等级降级、生产工期延误、设备安全事故等各类不良问题，持续夯实区域烟叶产业基础设施保障能力，充分发挥项目助农增收、产业提质的核心赋能作用，全面助力区域烟叶产业标准化、规范化、安全化、精品化、长效化高质量发展。

2、售后服务组织架构与岗位职责

针对本项目烤房点位布局分散、全域服务覆盖范围广、山地道路交通不便、售后现场响应难度大、基层自主维保力量薄弱、设备故障极易造成烘烤生产损失等突出痛点，我方专项搭建层级清晰、分工精细、专人专岗、权责对等、全程值守、闭环落地的专业化售后服务专属团队，建立“总部统筹调度、片区驻点值守、一线极速处置、全程闭环复核”的四级立体化售后服务架构，彻底破解传统售后模式中服务盲区多、响应速度慢、故障处置浅、问题无追溯、责任不清晰的短板问题。通过定岗、定人、定责、定时、定标的五定精细化管理模式，实现项目所有设备咨询、操作培训、日常维保、故障报修、隐患整改、问题复盘等全部售后

事项，全程有人对接受理、有人现场处置、有人复核验收、有人归档台账、有人复盘优化，真正达成售后服务全域无盲区、响应无延时、事项无遗漏、质量无短板、管控无漏洞的高标准服务效果。

一是设立项目专属售后服务总负责人，作为本项目全域售后服务第一责任人，全面统筹管辖项目范围内所有售后服务相关工作，专职负责本服务方案落地执行、售后工作人员统筹调度、运维物资与备件资源全局调配、售后服务质量考核管控、重大设备故障应急指挥处置、业主单位与合作社常态化对接协调、服务纠纷统筹处理等核心工作，全面把控全域售后服务的时效、质量、标准与合规性，统筹解决各类售后重难点、突发性问题。二是组建片区专属售后技术团队，严格依据项目村组点位分布、区域覆盖半径、设备数量规模、运维难度差异，划分独立专属服务片区，每片区域专属配备持证电气运维工程师、资深设备维保技师、现场专职服务专员，专职负责片区内所有烤房的常态化巡检维保、突发故障应急抢修、设备参数精准调试校准、全员实操技能培训、日常技术答疑指导等全流程工作。所有售后从业人员均持有国家认可的特种作业操作证书，具备3年以上烟叶电烤房专项安装、调试、运维实操经验，熟练掌握全套设备结构原理、故障研判排查、精准维修保养、系统参数优化调试的核心专业技能。三是设立24小时全天候客服值守专员，专职负责全年365天无休接收烟农、专业合作社、业主单位的设备业务咨询、故障报修申请、服务投诉反馈、意见建议征集等各类用户需求，精准完成信息登记、需求分类、工单建档、人员派发、进度实时跟踪、服务结果回访、台账规范归档等工作，全程闭环跟进每一项售后事项落地落地、办结销号。四是组建烘烤旺季专项值守专班，在每年烟叶集中烘烤的关键生产周期，抽调公司核心技术骨干、资深运维人员组建“烘烤110”应急服务专班，实行片区定点驻点、就近值守、24小时全天候待命的工作模式，就近快速处置各类突发设备故障，全力保障烟叶烘烤作业不间断、不停工、不延误、零损失。

同时，我方建立完善的售后服务岗位责任制、标准化流程管控机制与量化绩效考核体系，将24小时热线响应时效、故障一次性处置合格率、隐患闭环整改完

成率、设备全年运行稳定率、用户服务综合满意度、投诉问题处置办结率等六项核心指标纳入售后团队月度、年度量化考核体系，明确详细奖惩细则、全面压实岗位责任，坚决杜绝服务推诿扯皮、响应拖延滞后、现场敷衍应付、故障处置不彻底、问题整改不到位等不良服务问题，全面夯实售后服务组织根基、制度根基与责任根基，保障售后工作标准化、常态化、规范化、长效化稳定落地。

3、质保期服务体系与服务范围

本项目严格遵循施工合同专项约定、烟草行业工程建设标准及烟草专项项目运维管理相关要求开展质保服务工作，项目范围内所有烟叶电烤房主体土建结构、全套配套机械设备、高低压电气系统、智能恒温恒湿控制系统、附属土建防护设施、排水保温配套设施等全部工程建设内容，统一执行整体质保服务标准。质保期限自项目整体竣工验收合格、正式移交业主单位管理、全面投入烟叶烘烤使用之日起正式计算，整体质保服务期限为3年。本次质保服务全面覆盖项目全域所有烤房设备及配套设施，质保期内我方为业主、合作社及烟农提供全方位、全覆盖、零费用、全闭环的专业化售后服务，全力保障所有设备安全、稳定、精准、高效运行，全面支撑区域烟叶标准化、精品化、规模化烘烤生产工作有序开展。

(1) 质保期免费服务范围

1) 全套电烤房主体土建结构、屋面地面防护设施、腔体保温层、密封防水设施、排水排污防护设施的免费检修、日常维护、参数调试与病害整改修复工作。针对设备正常使用、自然工况运行过程中不可避免出现的墙体细微开裂、墙面装饰涂层脱落、保温层破损脱落、腔体密封老化失效漏风、排水通道杂物堵塞、雨水排泄不畅、地基轻微不均匀沉降等各类常规病害问题，我方提供免费现场勘查、精准研判、专项整改、加固修复、密封优化、排水疏通等全套服务，全方位保障烤房土建结构稳固安全、腔体保温密封性能达标，满足烟叶恒温烘烤工艺基础要求。

2) 项目全套高低压电气设备、入户供电主干线路、室内外布线管线、开关控制箱体、接地保护系统、漏电保护装置、过载保护设备的全方位免费安全检测、

故障维修、配件更换、线路优化升级服务。全面覆盖设备日常运行中高频出现的线路绝缘层老化破皮、接线端子接触不良、开关按键失灵卡顿、设备漏电跳闸、接地保护失效、电路过载发热、线路短路、电压不稳等各类电气故障，全程免费开展隐患排查、故障维修、配件更换、线路规整工作，从源头杜绝电气安全隐患，保障电气系统合规运行。

3) 智能温控系统、温湿度采集传感器、核心智能控制器、触控显示操作终端、超温声光报警装置、过载断电保护系统、智能联动控制系统的免费精度校准、程序调试、故障维修、配件更换与系统优化升级服务。常态化修正设备长期运行产生的温控、湿控参数偏差，及时修复屏幕显示异常、信号传输卡顿中断、系统程序紊乱、报警功能失灵、智能联动失效等问题，全程保障设备智能调控精准稳定、安全防护灵敏可靠、运行程序规范有序，全面适配不同品类、不同成熟度烟叶的差异化烘烤工艺参数要求。

4) 循环风机、电加热供热组件、空气循环系统、排风散热系统、风道导流设备等核心运行设备的免费日常保养、故障排查、精准维修、磨损配件更换服务。针对性解决设备长期运行产生的运行异响、机身剧烈震动、启停卡顿异常、供热温度不均、热风循环风力不足、风道积尘堵塞、供热效率下降等常见问题，全方位保障烤房内部各个区域温湿度均匀一致、热风循环顺畅稳定、供热系统高效节能、整机运行状态优良。

5) 质保期内免费开展常态化全域设备巡检、隐性隐患排查、运行参数校准、整机性能调试、系统优化升级等基础运维工作；同时针对烟农、合作社管理人员、基层技术操作人员，免费开展系统化设备操作培训、日常维保教学、故障识别处置指导、常态化技术答疑解惑等全方位服务，所有上门现场服务、人工检修调试、原厂配件更换、技术培训咨询等服务全程零收费，切实减轻用户运维负担。

6) 针对每年烟叶烘烤旺季设备满负荷、高强度、长时间连续运行，极易产生的各类突发故障、系统运行卡顿、参数大幅偏移、设备过热保护、整机性能下降等问题，我方提供 24 小时免费应急抢修、设备停机复位、系统参数重置、运行性

能优化、负荷适配调试等专项服务，全力保障烟叶烘烤作业连续不间断、生产流程不中断、设备运行不瘫痪、烘烤批次零报废。

（2）质保期免责范围

为进一步规范售后服务管理、清晰界定质保服务边界、有效规避甲乙双方权责纠纷，我方精准划定质保免责服务范围。凡因用户人为恶意损坏、私自违规改装设备线路、未按标准化操作规程作业、擅自拆卸设备核心配件、外力撞击碾压破坏、私自篡改系统运行参数、极端不可抗力自然灾害（暴雨、台风、洪涝、地震、山体滑坡、霜冻等）、外部公共电网异常波动、电压骤升骤降、供电不稳等非设备本身质量缺陷、非施工安装质量问题造成的设备损坏与运行故障，均不属于免费质保服务范围。针对上述免责类故障问题，我方可持续提供专业优质的有偿维修服务，全程仅收取原厂正品配件成本费用，免收上门服务费、人工检修费、设备调试费、系统复位费，最大限度降低用户后期运维成本。

4、全天候快速响应服务机制

深度结合烟叶烘烤作业时效性极强、设备故障容错率极低、一旦停机将直接造成烟叶报废、山地烤房点位分散、田间交通通行不便、售后处置难度大的项目核心特点，我方建立线上远程指导极速处置+就近驻点人员上门抢修+烘烤旺季专项驻点值守的三级分层快速响应服务机制，全方位压缩售后诉求响应、故障研判处置、设备复原投产的全流程时效，彻底杜绝因设备故障导致的烘烤生产停滞、设备长期闲置、烟叶品质受损、批量生产亏损等问题，全程保障售后服务高效闭环、落地见效、兜底到位。

一是 24 小时全天候热线响应。我方专门开通本项目专属售后服务固定热线、微信线上服务通道，实行全年 365 天无休、24 小时全天候畅通值守，专职客服人员全程在岗待命，实时接收业主单位、专业合作社、广大烟农的设备业务咨询、故障报修申请、服务反馈建议、问题投诉诉求。接到用户服务诉求后，30 分钟内完成人工对接响应、故障信息核实、问题精准登记、专属工单建档，详细记录故障所在村组具体点位、烤房专属编号、设备故障现象、系统异常问题、用户核心

诉求，快速分类建立标准化售后工单，同步匹配对应片区专属技术人员，第一时间启动故障处置流程。

二是线上远程快速处置。针对日常高频出现的温控湿控参数偏移、操作人员系统操作失误、设备轻微运行卡顿、程序临时紊乱异常、基础功能不会操作、工艺参数不会调试等可远程解决的简易问题，由我方资深技术人员即时通过电话沟通、视频连线、远程系统操控等多元化方式，一对一远程指导用户自主排查设备故障、手动复位设备、精准校准运行参数、规范标准化操作流程，实现问题当场处置、即时清零、无需上门，最大限度缩短故障处置时长、提升售后服务整体效率、减少不必要的上门运维成本。

三是现场上门极速抢修。针对无法远程排查处置的硬件结构损坏、电气线路故障、设备配件失效老化、系统严重紊乱停机、供热系统瘫痪等实质性故障，我方严格执行分级分类上门抢修服务标准：项目辖区主干道沿线临近故障点位，2小时内技术人员携带全套工具、常用配件抵达现场；偏远山地村组、交通闭塞、通行不便的隐蔽点位，4小时内抵达现场开展处置；每年烘烤旺季突发重大设备故障、批量设备同步异常、大面积停机等紧急情况，优先调度就近驻点专班人员，1小时内到场应急处置，全力保障烘烤作业不中断、生产进度不延误、烟叶品质不受损。故障彻底处置完成后，现场开展整机全面调试、满负荷试运行、运行状态精准核验，同步向现场操作人员详细讲解故障成因、日常维保要点、同类问题规避方法，确保设备彻底恢复最佳运行状态，从根本上杜绝同类问题重复复发。

四是极端情况超时兜底保障。若因极端恶劣天气、山体滑坡道路中断、区域性配件临时紧缺、大面积设备集中故障等特殊不可抗力情况，未能在规定时限内完成故障排查修复，我方第一时间启动应急兜底保障预案，就近紧急调配备用烤房设备、备用核心配件临时替代投入烘烤作业，优先保障烟叶烘烤生产正常有序开展，后续全力攻坚完成故障彻底整改、设备全面修复复原，最大限度降低设备故障带来的生产损失与经济损失，筑牢生产兜底防线。

5、常态化巡检维保闭环服务

我方始终坚持“预防为主、防治结合、前置管控、隐患清零、防修并举、长效稳定”的现代化设备运维核心理念，彻底摒弃传统售后“故障被动报修、事后被动维修、问题事后补救”的滞后服务模式，建立常态化、周期性、全覆盖、预判式、主动型的巡检维保闭环机制，提前排查设备隐性安全隐患、提前修复老化损耗部件、提前校准长期偏移参数、提前优化设备运行状态，从源头大幅降低设备故障发生率，全方位保障烤房设备全年四季、高低负荷工况下均能稳定、安全、精准、高效运行。

一是竣工交付全域全面预检。项目整体竣工验收、正式移交业主单位投入使用前，我方组织资深技术骨干团队开展全覆盖、无死角、逐炉逐台、逐项系统的整机全方位检测核验工作，重点核查土建结构完整性、腔体保温密封性能、高低压电气线路敷设规范性、智能温控系统采集精度、风机供热设备运行工况、安全保护装置灵敏可靠性，全面校准设备基础运行参数，彻底整改施工遗留细微隐患、精细化调试设备最佳运行工况，确保所有交付设备 100%合格达标、性能优良、完全符合烟草行业烟叶烘烤设备运行标准。

二是季度常态化全域巡检。质保期内我方严格执行每季度一次的全域无死角巡检维保制度，逐座烤房、逐套设备、逐套系统开展精细化维保作业，重点排查设备运行隐性安全隐患、紧固松动线路接线端子、清洁设备内部积尘杂物、校准温湿度运行参数、查验腔体密封保温损耗情况、测试各类安全保护装置运行状态，同步精准记录每台设备运行数据、自然损耗情况、季度维保内容，为每座烤房建立专属电子运维台账与纸质归档档案，严格落实“一炉一档、一机一案、动态管控、全程可溯”的精细化管理模式。

三是烘烤前后专项集中维保。每年烟叶烘烤季节正式启动前 15 天，我方开展全覆盖烘烤前置专项预检维保工作，对所有烤房设备进行全方位整机检修、隐性隐患排查、老化磨损配件更换、整机性能调试、系统参数优化适配，全面保障设备能够完美适配满负荷、高强度、长时间连续烘烤作业工况；每年烘烤作业全面结束后 10 天内，开展季后专项封存保养作业，彻底清洁设备内部粉尘、烟叶碎屑、

杂物，严格落实设备断电封存、金属部件防锈防腐、线路防水防潮防护、腔体密闭养护等越冬保养措施，有效延缓设备自然老化速度，大幅延长设备整体使用寿命，保障设备来年开机即可稳定运行。

四是隐患分级闭环整改管理。对巡检排查发现的各类设备隐患实行分级分类、台账化、清单化管理，精准划分轻微隐患、一般隐患、重大隐患三个等级，严格落实限时整改、专人负责、现场复核、验收销号的闭环管理机制。设备轻微运行隐患当场整改、即时清零；一般功能性隐患 24 小时内完成处置调试、参数复位、性能修复；重大安全隐患立即执行停机管控、挂牌督办、现场警戒、停用保护措施，第一时间组织技术力量整改修复，全程实现隐患排查、登记建档、限时整改、现场复核、验收销号、台账归档的全流程闭环管理，确保隐患动态清零、不留死角、不存遗留、不复发。

6、分系统专项精细化维保服务

烟叶电烤房属于土建、电气、智能控制、热力循环多系统高度集成的智能化成套专用设备，土建围护、电气控制、智能调控、供热循环四大核心系统相互联动、紧密关联、互为支撑，单一系统出现微小故障都极易连锁影响整机运行工况与烘烤效果。针对设备集成化、智能化、联动化、专业化的核心特性，我方严格区分四大核心系统的运维重点、损耗规律与维保标准，开展专业化、精细化、差异化、针对性的专项维保服务，精准匹配各系统不同的运行工况、损耗特点与运维需求，全方位保障设备整体联动稳定、运行性能最优、烘烤效果达标。

（1）土建及密封结构维保：常态化定期检查烤房墙体、屋面、地面、基础承台的结构完整性与整体稳固性，细致排查墙体细微开裂、墙面涂层空鼓脱落、地基不均匀沉降、屋面渗水漏水、墙体返潮等结构性病害问题；重点精细化检修腔体保温层、门缝密封胶条、腔体对接密封接口的密封保温性能，及时修复密封件老化、开裂、脱落、变形导致的漏风、散热、保温效果下降等核心隐患；定期全面清理场地排水通道、检修排水防护设施，彻底疏通堵塞沟渠，杜绝雨水倒灌、场地积水浸泡地基引发的结构破损、沉降变形、墙体霉变等问题，持续保障烤房

腔体密闭性、保温性、隔热性完全达标，稳定满足烟叶恒温恒湿烘烤的基础工艺要求。

(2) 电气系统维保：常态化检测全域高低压供电线路、户外室内管线、开关控制箱体、漏电保护器、接地保护装置、过载保护设备的运行状态与安全防护性能，及时紧固松动线路接线端子、更换破损老化线路、检修失效保护装置；定期精准检测电路实时运行负荷、线路绝缘性能、设备接地电阻值，精准排查线路短路、漏电、过载发热、电压不稳、接触不良等电气安全隐患；规范整理杂乱布线，统一做好线路防水、防尘、防晒、防老化、防碾压、防鼠咬防护，全面保障整套电气系统安全、稳定、合规、长效运行，从源头杜绝电气短路、漏电、起火等安全事故。

(3) 智能温控系统维保：定期精准校准温度、湿度采集传感器的采集精度与感应灵敏度，调试智能核心控制器、触控操作终端的运行参数与程序控制逻辑，及时修复数据采集偏差、屏幕显示异常、信号传输卡顿中断、系统程序紊乱、参数保存失效等问题；常态化测试超温声光报警、过载自动断电、设备自动启停、温湿度智能调节、烘烤阶段自动切换等安全防护与智能调控功能，确保系统调控精准、防护灵敏、响应及时、运行稳定；定期优化升级系统运行程序，迭代更新烘烤控制逻辑，精准适配不同品类、不同含水率、不同成熟度烟叶的分阶段烘烤工艺参数需求，全面提升烘烤作业的智能化、精准化、标准化水平。

(4) 风机及供热系统维保：定期彻底清洁风机叶片、散热供热组件、通风循环管道内部的积尘、杂物、烟叶碎屑，有效解决风道堵塞、风量不足、换热效率下降等问题，排查风机运行异响、机身震动、启停卡顿、转速异常、动力不足等故障问题；精细化检修电供热组件运行状态，精准调试供热温度、供热均匀度、热风循环风速，保障烤房内部各个角落温湿度均匀一致、无温差死角、无局部过热过冷问题；对风机轴承、传动部件等高速运转构件定期加注专用润滑油、开展保养维护，及时更换磨损老化配件，有效降低设备运行机械损耗、减少故障发生频次，全面提升设备运行稳定性、静音性与整体使用寿命。

7、全方位实操培训服务

结合本项目基层操作人员大多为本地烟农及基层合作社工作人员，普遍缺乏机电设备专业操作知识、系统维保技能与故障处置能力，日常作业中存在操作流程不规范、设备维保不及时、安全隐患不会识别、简单故障不会处置等共性问题，我方针对性建立“竣工集中系统培训+烘烤岗前专项复训+现场一对一实操教学+全年常态化技术答疑”的全方位、分层级、全覆盖培训服务体系，从源头系统性提升基层人员专业操作与维保能力，最大限度减少人为操作失误、人为设备故障、维保缺失导致的设备问题，筑牢设备长期稳定运行的人员能力基础。

一是竣工交付集中系统培训。项目竣工正式交付后，我方第一时间组织辖区内所有烟农、合作社管理人员、基层技术人员开展集中专项系统化培训，全面、细致、通俗讲解烤房土建结构原理、全套设备功能特性、标准化开机操作流程、分阶段烘烤参数设置标准、日常维保核心要点、常见故障识别方法、简易隐患处置技巧、设备安全作业规范等核心实用内容，同步配套发放纸质版《设备操作手册》《日常维保指南》《售后应急联系方式清单》，确保每一位参训人员懂原理、会操作、能维保、可处置、懂安全。

二是烘烤季岗前专项复训。每年烟叶烘烤作业正式启动前，针对新入职操作人员、在岗老员工开展全覆盖岗前复训工作，重点讲解山地野外环境设备运维要点、高温高负荷运行设备防护注意事项、烘烤旺季高频故障快速处置方法、新型烘烤工艺配套操作技巧，实时更新运维知识与标准化操作规范，持续强化全体操作人员的实操能力、故障处置能力与安全风险防控意识。

三是现场一对一实操教学。我方售后技术人员开展日常巡检、故障抢修、设备维保作业期间，结合现场设备实际运行工况与用户操作短板，开展一对一、手把手实操教学指导，重点教学设备启停规范操作、精准工艺参数调试、设备日常清洁保养、简易故障手动复位、基础隐患排查识别等实用实操技能，确保每一位在岗操作人员都能独立完成标准化操作、自主开展基础维保、快速处置简易设备故障。

四是全年常态化技术答疑。依托 24 小时售后服务热线、线上微信服务通道、片区驻点服务人员，全天候为广大用户解答设备操作、烘烤工艺调试、日常维护保养、故障排查处置、设备优化升级等各类技术疑问，提供终身免费技术咨询、技术指导、技术优化服务，全程赋能区域烟叶标准化、精品化、高效化烘烤作业高质量开展。

8、备品备件充足保障体系

针对本项目本地机电配件门店稀缺、专业配件采购渠道少、故障后配件采购周期长、极易延误关键烘烤生产的核心痛点问题，我方专项搭建“片区就近仓储储备+总部紧急兜底调配+原厂正品质量保障”的三级备品备件保障体系，全方位保障各类高频易损件、常规常用件、核心关键配件充足储备、快速调配、即时更换，彻底杜绝因配件短缺导致的设备长期停机、烘烤生产延误、烟叶批量损失等问题。

一是片区就近仓储储备。我方在项目辖区核心交通区位设立专属售后备件仓储站点，常态化批量储备温控传感器、电源开关、风机轴承、密封胶条、线路配件、漏电保护器、控制器核心配件等高频易损配件，实现辖区内常规故障所需配件即时调取、当场更换、快速修复，大幅缩短故障处置时长、提升售后抢修效率。

二是原厂正品质量保障。所有仓储储备及总部调配的备件均为设备原厂配套正品配件，严格匹配设备型号、技术参数、运行标准，质量合规、性能稳定、适配性强、使用寿命长，坚决杜绝劣质配件、非标配件、翻新配件、二手配件替代使用，从配件源头保障设备运行性能稳定、参数精准、安全可靠。

三是总部紧急兜底调配。针对片区仓储未储备的少见核心配件、大型成套组件、特殊规格专用配件，我方立即启动总部紧急调配机制，24 小时内完成配件调拨、运输配送、送达施工现场，快速完成配件更换与设备整机修复，最大限度压缩设备停机时间，有效降低烘烤生产损失与用户经济损失。

9、烘烤旺季专项保障机制

每年烟叶集中烘烤季节是设备满负荷高强度运行、故障高发频发、生产任务

最关键、经济效益最集中的核心时期，设备运行的稳定性、精准性直接决定年度烟叶生产总量与精品率，关乎区域整体产业效益与烟农收入。为全力护航烘烤生产、杜绝设备故障误工减产、保障烘烤工作圆满收官，我方针对性制定烘烤旺季专属售后服务保障方案，实行超标准、高强度、全覆盖、全天候的专项升级服务，全方位筑牢烘烤生产安全稳定保障防线。

一是组建“烘烤 110”专项应急专班。我方专门抽调公司资深技术骨干、专业运维技师、专职服务专员组建专属烘烤应急服务队伍，烘烤旺季全员在岗在位、分片驻点值守、就近待命保障，实行 24 小时全天候应急待命机制，接到设备故障报修诉求后立即响应、极速处置，实现设备故障即报即处、快速清零、不滞留、不拖延、不影响生产。

二是加密日常巡检频次。烘烤旺季打破底搬常规季度巡检模式，实行每日动态全覆盖巡检机制，重点排查高负荷运行设备的电路负荷压力、温控采集精度、风机运行工况、设备机身温度、系统运行稳定性，精准预判、及时处置设备过热、参数偏移、运行卡顿、供热不均等隐性隐患，全力保障设备连续高负荷运行稳定、零故障、零停机。

三是全程技术跟班指导。烘烤旺季我方安排专业技术人员全程驻点跟班作业，实时对接业主单位、专业合作社及广大烟农，动态根据天气、烟叶长势、成熟度优化设备运行参数，现场解决操作人员实操难题，即时处置突发设备故障与系统异常，全程全方位护航烟叶标准化烘烤、品质精品化提升、生产效益最大化。

10、质保期满终身维护服务机制

为彻底消除业主、合作社及烟农在质保期满后设备运维无保障、技术无支撑、维修成本高的后顾之忧，我方在项目三年质保期届满后，持续提供长期稳定、优质优惠、兜底到位的终身维护服务与终身技术支撑，建立长效化、可持续、全周期的售后服务保障机制，持续为项目设备安全、稳定、高效长期运行保驾护航，确保项目长期发挥产业赋能、助农增收的核心效益。

一是终身低价维修服务。质保期满后，针对设备正常运行产生的各类故障维

修、老化磨损配件更换、设备局部升级改造、系统故障修复等服务，全程仅收取原厂正品配件成本费用，免费提供上门检修、设备调试、故障排查、系统复位、参数校准等人工服务，免收所有人工、上门、调试、维保、技术服务费用，最大限度降低用户后期长期运维成本，切实减轻用户运维负担。

二是终身免费技术支持。质保期满后，我方终身为用户提供免费操作技能培训、全天候技术咨询、烟叶烘烤工艺优化、设备参数精准调试、系统升级迭代指导等专项技术服务，随时解答各类设备运维、工艺调试、故障处置技术难题，持续跟进烟草行业最新烘烤技术标准、设备运维规范，为用户提供常态化技术升级与优化服务。

三是终身优先应急服务。质保期满后，本项目所有烤房设备永久享有我方优先抢修、优先维保、优先资源调配的专属权益。设备突发故障依旧执行极速响应、就近处置、快速兜底的应急服务机制，全力保障设备最短时间恢复正常运行状态，保障烘烤生产不受影响。



11、售后服务台账与溯源管理

为全面提升售后服务工作的规范化、精细化、标准化、可溯源、可考核水平，我方建立完善的售后服务台账管理与设备全生命周期溯源管理体系，对项目所有设备运维、售后处置、技术培训、故障抢修、用户反馈等工作全程留痕、闭环归档、动态复盘、全程可查，真正实现售后工作标准化管控、全过程可追溯、全流程可督查。

一是建立单炉一档专属运维台账。为项目每一座电烤房建立独立的全生命周期运维电子档案与纸质档案，详细、精准记录设备出厂参数、安装调试记录、竣工验收资料、日常巡检维保记录、故障抢修处置记录、配件更换升级记录、人员培训考核记录、设备运行状态变化等全周期信息，动态更新设备运行损耗情况、维保进度与整改情况，实现单台设备全流程溯源管控、精细化管理。

二是完善售后工单闭环台账。对所有用户咨询、故障报修、现场维保、技术培训、投诉建议、工艺优化等售后事项，逐一建立专属电子工单与纸质台账，精

准登记用户诉求内容、故障具体点位、处置工作人员、完整处置流程、问题完成时效、设备复原运行状态、用户服务评价结果，严格做到一事一档、全程闭环、有据可查、全程可溯、可查可考。

三是常态化复盘优化升级。我方每月定期对全域售后服务数据、设备故障类型统计、高频隐患问题汇总、用户反馈意见、服务工作短板漏洞进行全面复盘分析，精准梳理设备运行损耗规律、故障高发节点与服务薄弱环节，针对性优化维保工作重点、调整服务响应流程、完善隐患防控举措，提前预判规避同类故障重复发生，持续迭代升级售后服务质量与设备运维专业化水平。

12、服务监督、投诉与考核机制

为彻底杜绝售后服务流于形式、服务缺位、响应滞后、处置不力、整改不实等问题，我方建立完善的服务公开、投诉受理、考核奖惩、追责问责一体化管控机制，主动全面接受业主单位、专业合作社、广大烟农的全方位监督，以严格的制度管控、量化考核倒逼售后服务提质增效，全面提升用户服务体验与综合满意度。

一是全面公开服务信息。在项目所有烤房设备醒目位置统一张贴标准化售后服务公示卡，全域公开 24 小时售后热线、片区驻点人员姓名及联系方式、服务响应时效标准、免费维保服务范围、投诉反馈渠道及处理流程，确保用户随时可联系、服务全程可监督、问题可快速反馈、诉求可及时处置。

二是畅通投诉反馈渠道。设立项目专属售后服务投诉反馈通道，24 小时全天候接收用户服务投诉、意见建议、问题反馈与改进意见，接到投诉诉求后 1 小时内快速响应核实、对接用户，24 小时内完成问题核查、整改处置、结果反馈，全力保障用户合法权益，持续优化服务流程、提升服务质量、改善服务体验。

三是严格服务考核问责。将 24 小时热线响应时效、故障一次性处置合格率、隐患闭环整改率、设备全年运行稳定率、用户服务综合满意度、投诉办结率等核心量化指标纳入售后团队月度、年度绩效考核，对服务优质、评价优秀、履职到位、实绩突出的工作人员予以表彰奖励；对服务拖延、敷衍应付、处置不力、用

户投诉、履职不到位的人员严肃追责问责，全方位压实服务责任、筑牢服务底线。

13、售后服务郑重承诺

（1）我方严格恪守本方案全部服务标准、响应时效、维保规范、工作流程，100%兑现所有售后服务承诺，全程做到服务不推诿、处置不拖延、工作不敷衍、落地不打折、标准不降低，全力保障项目设备长期安全、稳定、高效、合规运行。

（2）质保期内严格落实所有免费服务项目，全程零收费、无隐形收费、无变相收费，坚决杜绝售后工作人员私自索要财物、违规牟利、变相收费等违规行为，坚守服务底线、恪守职业准则。

（3）严格执行 24 小时全天候响应、极速抢修、常态化维保机制，保质保量完成故障应急抢修、全域巡检维保、全员实操培训、常态化技术答疑等各项服务工作，全力保障烟叶烘烤生产不间断、设备运行零故障、服务保障零缺位。

（4）所有售后从业人员全部持证上岗、规范作业、文明服务、合规履职，严格遵守施工现场管理规定、行业服务标准及业主单位管理制度，主动服从业主单位统一调度、督查与管理。

（5）坚持故障彻底处置、隐患全面清零、问题闭环整改的原则，坚决杜绝同类故障、同类隐患反复复发，持续优化设备运行性能、提升设备运行稳定性，全力助推烟叶烘烤品质升级、生产效益提升。

（6）质保期满后持续履行终身运维、终身技术服务承诺，以优质、高效、优惠的售后服务，长期为本项目烟叶电烤房设备安全稳定运行、区域烟叶产业高质量发展保驾护航。

九、其他资料

(一) 磋商文件要求提供的其他材料

灵宝售后服务场地证明

房屋租赁协议

出租方：李晨欣 以下简称甲方

承租方：河南竟贸能源科技有限公司 以下简称乙方

为明确甲、乙双方的权利和义务，经双方协商一致，签订本协议：

第一条：甲方将坐落在 河南省灵宝市金果园3号第二单元东户 出租给乙方，用 办公经营，可使用面积为 108 平方米。

第二条：租赁期 5 年，从 2022 年 11 月 1 日起至 2027 年 11 月 1 日止。

第三条：租赁和租金缴纳期限、缴纳方式
甲乙双方约定根据每月租金为 500 元（大写：伍佰元整）每年结算一次，提前一个月支付下一年度房租。

第四条：房产租赁期内，乙方承担以下责任：

- 1、按时缴纳房租。
- 2、因使用不当或其它人为原因而使房屋或设备损坏的，乙方负责赔偿或给以修复。
- 3、租赁期间，乙方不得存放易燃、易爆等危险品的物品，并遵守有关治安、环境保护的规定。

第五条：本协议在履行中如发生争议，双方应协商解决。

第六条：本协议未尽事宜，甲、乙双方可共同协商，签订补充协议，与本协议具有同等效力。

第七条：本协议协壹式两份，甲、乙双方各执壹份。

第八条：乙方保证不扰民，无污染，无安全隐患，如有纠纷，承担一切责任。

出租方（签章）：李晨欣

承租方（签章）：河南竟贸能源科技有限

电话：15503982053

电话：13383866251

2022 年 11 月 1 日

2022 年 11 月 1 日

售后服务良好证明

客户意见反馈表

为不断提高烤房产品质量及服务水平，现对河南竟贸能源科技有限公司的烤房产品质量和服务进行评价和建议，并填写客户意见表，（在认可的选项后打√）

项目名称	渑池县 2022 年烟叶电能烤房及配套设备采购工程（二次）		
供货单位	河南竟贸能源科技有限公司		
采购单位	渑池县烟叶生产服务中心		
产品满意度调查：		备注	
1.设备性能是否满足要求	是 ☒ 否 ☐	非常满意 ☒ 满意 ☐ 不满意 ☐	
2.供货是否及时	是 ☒ 否 ☐	非常满意 ☒ 满意 ☐ 不满意 ☐	
3.产品质量是否稳定耐用	是 ☒ 否 ☐	非常满意 ☒ 满意 ☐ 不满意 ☐	
4.是否在烟区常设技术人员和备品备件仓库	是 ☒ 否 ☐	非常满意 ☒ 满意 ☐ 不满意 ☐	
5.保修期内是否免费供应配件	是 ☒ 否 ☐	非常满意 ☒ 满意 ☐ 不满意 ☐	
6.产品外观是否满意	是 ☒ 否 ☐	非常满意 ☒ 满意 ☐ 不满意 ☐	
售后服务满意度调查：			
1.咨询服务技术水平满意度	非常满意 ☒ 一般满意 ☐ 满意 ☐ 不满意 ☐		
2.解决问题速度及结果满意度	非常满意 ☒ 一般满意 ☐ 满意 ☐ 不满意 ☐		
3.服务态度及沟通能力	非常满意 ☒ 一般满意 ☐ 满意 ☐ 不满意 ☐		
其他意见和建议	和该公司多年合作过程中，感觉该公司所提供的设备性价比很高，工作踏实到位，默默无闻注重工作细节，每年开烤前主动联系烟农调试、培训设备使用方法，烤烟期间巡回指导，及时处理遇到的问题，烤烟结束后帮助烟农做好设备清理、管护工作，烟农比较满意，我们也很省心，希望越来越好。		
采购单位盖章	 渑池县烟叶生产服务中心 2023 年 2 月 2 日		



扫描全能王 创建

客户意见反馈表

为不断提高烤房产品质量及服务水平, 现对河南广盛能源科技有限公司的烤房产品质量和服务进行评价和建议, 并填写客户意见表, (在认可的选项后打√)

项目名称	卢氏县 2021-2022 年度改造电能烤房采购项目 (二标段)		
供货单位	河南广盛能源科技有限公司		
采购单位	卢氏县烟叶生产服务中心		
产品满意度调查:		备注	
1. 设备性能是否满足要求	是 ☒ 否 ☐	非常满意 ☒ 满意 ☐ 不满意 ☐	
2. 供货是否及时	是 ☒ 否 ☐	非常满意 ☒ 满意 ☐ 不满意 ☐	
3. 产品质量是否稳定耐用	是 ☒ 否 ☐	非常满意 ☒ 满意 ☐ 不满意 ☐	
4. 是否在烟区常设技术人员和备品备件仓库	是 ☒ 否 ☐	非常满意 ☒ 满意 ☐ 不满意 ☐	
5. 保修期内是否免费供应配件	是 ☒ 否 ☐	非常满意 ☒ 满意 ☐ 不满意 ☐	
6. 产品外观是否满意	是 ☒ 否 ☐	非常满意 ☒ 满意 ☐ 不满意 ☐	
售后服务满意度调查:			
1. 咨询服务技术水平满意度	非常满意 ☒ 一般满意 ☐ 满意 ☐ 不满意 ☐		
2. 解决问题速度及结果满意度	非常满意 ☒ 一般满意 ☐ 满意 ☐ 不满意 ☐		
3. 服务态度及沟通能力	非常满意 ☒ 一般满意 ☐ 满意 ☐ 不满意 ☐		
其他意见和建议	在和该公司新能源板式烤房合作期间, 我们感到很愉快, 该公司有优秀的专业技术团队, 能够及时保质地完成我单位所需项目, 尊重我们的需求并且信守职业道德。		
客户盖章	 卢氏县烟叶生产服务中心 2022 年 11 月 3 日		

客户意见反馈表

为不断提高烤房产品质量及服务水平，现对河南广盛能源科技有限公司的烤房产品质量和服务进行评价和建议，并填写客户意见表，（在认可的选项后打√）

项目名称	澠池县 2020 年空气源热泵烤房建设设备采购项目（板式烤房）		
供货单位	河南广盛能源科技有限公司		
采购单位	澠池县烟叶生产服务中心		
产品满意度调查:		备注	
1.设备性能是否满足要求	是 ☒ 否 ☐	非常满意 ☒ 满意 ☐ 不满意 ☐	
2.供货是否及时	是 ☒ 否 ☐	非常满意 ☒ 满意 ☐ 不满意 ☐	
3.产品质量是否稳定耐用	是 ☒ 否 ☐	非常满意 ☒ 满意 ☐ 不满意 ☐	
4.是否在烟区常设技术人员和备品备件仓库	是 ☒ 否 ☐	非常满意 ☒ 满意 ☐ 不满意 ☐	
5.保修期内是否免费供应配件	是 ☒ 否 ☐	非常满意 ☒ 满意 ☐ 不满意 ☐	
6.产品外观是否满意	是 ☒ 否 ☐	非常满意 ☒ 满意 ☐ 不满意 ☐	
售后服务满意度调查:			
1.咨询服务技术水平满意度	非常满意 ☒ 一般满意 ☐ 满意 ☐ 不满意 ☐		
2.解决问题速度及结果满意度	非常满意 ☒ 一般满意 ☐ 满意 ☐ 不满意 ☐		
3.服务态度及沟通能力	非常满意 ☒ 一般满意 ☐ 满意 ☐ 不满意 ☐		
其他意见和建议	该公司实力强、信誉好，所提供的设备性价比很高，没有发生返工现象。并且能及时完成项目，后期的售后服务也非常到位。		
采购单位盖章	 澠池县烟叶生产服务中心 2021 年 6 月 28 日		



扫描全能王 创建



职业健康安全管理体系认证证书

兹证明

河南竟贸能源科技有限公司

统一社会信用代码: 914101055686464888

注册地址: 中国河南省郑州市金水区农业路 72 号 1 号楼 12 层 1301 号

审核地址: 中国河南省郑州市金水区丰乐路 30 号泉舜上城锦泉苑 5 号楼 1 单元 3003

建立的管理体系经审核符合以下标准要求:

GB/T45001-2020/ISO45001:2018

认证范围

位于中国河南省郑州市金水区丰乐路 30 号泉舜上城锦泉苑 5 号楼 1 单元 3003 的河南竟贸能源科技有限公司的农用烘烤设备(热泵烤房设备), 温室大棚, 金属门窗, 农用机械设备, 节能环保设备的销售(涉及 3C 的凭有效 3C 经营)的相关职业健康安全活动

证书编号: **F06526S00374R000**

发证日期: **20/05/2026** 有效期至: **19/05/2029**

注: 组织须按规定接受每年监督审核, 并遵守相关认证规定, 认证证书有效性才能保持有效。
认证注册范围不包括未获得有效的国家规定的行政许可, 资质许可和 3C 认证的产品服务范围。

证书签发人:

李修伟
总经理

第一次年监
(贴标有效)

第二次年监
(贴标有效)

第三次年监
(贴标有效)

注: 按照认证要求, 每次监督审核时间与上次现场审核时间间隔不得超过 12 个月。

依曼斯认证(上海)有限公司 电话: 021-38755218 传真: 021-38755218
地址: 中国(上海)自由贸易试验区张杨路 707 号 2506 室、2507 室
证书有效性查询方式: 依曼斯认证(上海)有限公司网站 <http://www.lmscertgroup.com/>;
国家认证认可监督管理委员会网站 www.cnca.gov.cn



环境管理体系认证证书

兹证明

河南竟贸能源科技有限公司

统一社会信用代码: 914101055686464888

注册地址: 中国河南省郑州市金水区农业路 72 号 1 号楼 13 层 1308 号

审核地址: 中国河南省郑州市金水区丰乐路 30 号泉舜上城锦泉苑 5 号楼 1 单元 3003

建立的管理体系经审核符合以下标准要求

GB/T24001-2016/ISO14001:2015

认证范围

位于中国河南省郑州市金水区丰乐路 30 号泉舜上城锦泉苑 5 号楼 1 单元 3003 的河南竟贸能源科技有限公司的农用烘烤设备(热泵烤房设备), 温室大棚, 金属门窗, 农用机械设备, 节能环保设备的销售(涉及 3C 的凭有效 3C 经营)的相关环境管理活动

证书编号: **F06526E00373R000**

发证日期: 20/05/2026 有效期至: 19/05/2029

注: 组织须按规定接受每年监督审核, 并遵守相关认证规定, 认证证书有效性才能保持有效。
认证注册范围不包括未获得有效的国家规定的行政许可, 资质许可和 3C 认证的产品服务范围。

证书签发人:

李修林
总经理

第一次年监
(贴标有效)

第二次年监
(贴标有效)

第三次年监
(贴标有效)

注: 按照认证要求, 每次监督审核时间与上次现场审核时间间隔不得超过 12 个月。

依曼斯认证(上海)有限公司 电话: 021-38755218 传真: 021-38755218

地址: 中国(上海)自由贸易试验区张杨路 707 号 2506 室、2507 室

证书有效性查询方式: 依曼斯认证(上海)有限公司网站 <http://www.lmscertgroup.com/>;

国家认证认可监督管理委员会网站 www.cnca.gov.cn



质量管理体系认证证书

兹证明

河南竟贸能源科技有限公司

统一社会信用代码: 914101055686464888

注册地址: 中国河南省郑州市金水区农业路 72 号 1 号楼 13 层 1308 号

审核地址: 中国河南省郑州市金水区丰乐路 30 号 聚祥山城 1 单元 3003

建立的管理体系经审核符合以下标准要求

GB/T19001-2016/ISO9001:2015

认证范围

农用烘烤设备(热泵烤房设备), 温室大棚, 金属门窗, 农用机械设备, 节能环保设备的销售
(涉及 3C 的凭有效 3C 经营)

证书编号: **F06526Q00372R000**

发证日期: 20/05/2026 有效期至: 19/05/2029

注: 组织须按规定接受每年监督审核, 并遵守相关认证规定, 认证证书有效性才能保持有效。
认证注册范围不包括未获得有效的国家规定的相关行政许可, 资质许可和 3C 认证的产品服务范围。

证书签发人:

总经理

第一次年监
(贴标有效)

第二次年监
(贴标有效)

第三次年监
(贴标有效)

注: 按照认证要求, 每次监督审核时间与上次现场审核时间间隔不得超过 12 个月。

依曼斯认证(上海)有限公司 电话: 021-38755218 传真: 021-38755218

地址: 中国(上海)自由贸易试验区张杨路 707 号 2506 室、2507 室

证书有效性查询方式: 依曼斯认证(上海)有限公司网站 <http://www.lmscertgroup.com/>;

国家认证认可监督管理委员会网站 www.cnca.gov.cn

(二) 供应商认为需要提供的其他材料

无不良行为记录承诺

灵宝市川口镇人民政府：

我公司参加贵单位 2026 年灵宝市川口镇碑基村烟叶电烤房建设项目 投标，我公司在以往建设项目中，没有因质量、安全、节能及交易活动受通报批评或记入不良行为记录。

特此承诺！

投标人： 河南竟贸能源科技有限公司 （电子签章）

法定代表人： 李少梅 （电子签章）

日期： 2026 年 7 月 17 日



承诺书

灵宝市川口镇人民政府：

我公司不存在下列行为：

- （一）弄虚作假、隐瞒真实情况，骗取认证资格或骗取中标的；
- （二）提供虚假材料或采用不正当手段诋毁、排挤其他供应商的；
- （三）被行业纪检监察部门通报或禁止投标的，包括但不限于以下行为：经审判机关依法判决的行贿行为，被检察机关等执法部门查证属实的行贿行为，烟草行业纪检监察部门在办理信访或案件中查证属实的行贿行为；
- （四）与采购单位、招标代理机构或者其他供应商恶意串通的；
- （五）发生围标、串标行为的；
- （六）转包或者非法分包的；
- （七）中标后无正当理由不与采购单位签订采购合同的；
- （八）擅自变更或者终止采购合同的；
- （九）采购货物在使用后发现存有质量缺陷造成较大经济损失或安全事故，被采购实施部门或使用单位认定情节严重的；
- （十）向采购单位、采购代理机构等行贿或者提供其他不正当利益的；
- （十一）未按合同及时交货 2 次（含）及以上的；
- （十二）无正当理由质疑或投诉他人 2 次（含）及以上的；
- （十三）拒绝采购单位监督检查或者提供虚假情况的；
- （十四）被省外烟草企业列入“黑名单”的；
- （十五）投标产品 3 年内在工商、质监、行业主管部门抽检中不合格的；
- （十六）法律法规规定的其他供应商不良行为的。
- （十七）中标人及其工作人员在监委调查相关案件查办时，有配合提供证据、作证的义务。
- （十八）中标人及其工作人员发生拒不配合监委调查工作的情形，采购人有权采取警示约谈、降低考核评价分数、降低供货份额、缩短服务期限、终止或解除合同等多种处理措施。

投标人： 河南竞贸能源科技有限公司 （电子签章）

法定代表人： 李少梅 （电子签章）

日期： 2026 年 7 月 17 日



附件格式:

书面声明

致: 灵宝市川口镇人民政府

我公司具有履行合同所需的资金、设备及能力,具有健全的财务会计制度,没有处于被责令停业、无法清偿到期债务或破产状态,且企业或企业资产未被重组、接管和冻结;

我公司三年内没有重大违法犯罪记录和重大失信行为;三年内没有经司法机关裁定存在组织或个人行贿行为;

我公司符合本项目规定的供应商资格所有要求;

在本次招标投标活动中、中标后签订合同时或在合同履行过程中,如发现我单位存在与上述承诺不符的行为,我单位同意采购人拒绝我单位的投标、取消我单位的中标资格或单方解除与我单位已签订的合同,并不需承担任何违约或赔偿责任;

在相关案件查办时,我公司积极配合提供证据、作证的义务,如果发生拒不配合调查工作的情形,采购人有权采取警示约谈、降低考核评价分数、降低供货份额、缩短服务期限、终止或解除合同等多种处理措施。

特此声明

供应商(电子签章):  河南宽利能源科技有限公司

法定代表人(电子签章): 李少梅

日期: 2026 年 7 月 17 日

中小企业声明函（货物）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加灵宝市川口镇人民政府（单位名称）的2026年灵宝市川口镇碑基村烟叶电烤房建设项目（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. 2026年灵宝市川口镇碑基村烟叶电烤房建设项目（标的名称），属于制造业（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为河南竞贸能源科技有限公司（企业名称），从业人员50人，营业收入为98.1325万元，资产总额为985.5588万元，属于小型企业（中型企业、小型企业、微型企业）；

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

注：（根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）规定，本项目专门面向中小企业采购，同时供应商须提供《中小企业声明函》。

供应商（电子签章）：河南竞贸能源科技有限公司

日期：2026年7月17日

注：1、从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

2、中小企业划分标准见工业和信息化部国家统计局国家发展和改革委员会财政部《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业【2011】300号）。

注册 | 登录

全国个体私营经济发展服务网 (小微企业名录)

首页

我要查政策

我要查查小微企业 (含个体工商户)

我要学知识

我去专

首页 / 我要查查小微企业 / 企业详情

企业名称: 河南竟宽能源科技有限公司

有限责任公司(自然人投资或控股)

小微企业
信息争议申诉

统一社会信用代码/注册号	914101055686464888	注册资本:	1001万人民币
登记机关	郑州市金水区市场监督管理局	所属门类	建筑业
成立日期	2011年02月16日	行业	其他未列明建筑业

享受扶持政策信息

经营异常信息

严重违法失信信息

企业黑名单信息

更多信

实施扶持的部门: 郑州市税务局

实施扶持政策日期: 2022年06月01日

享受扶持政策依据: 《财政部 国家税务总局关于扩大有关政府性基金免征范围的通知》 财税〔2016〕 12号第一条

享受扶持政策内容: 促进小微企业发展

享受扶持政策的数额: 24.84元

实施扶持的部门: 郑州市税务局

实施扶持政策日期: 2022年08月01日

享受扶持政策依据: 《财政部 税务总局关于进一步实施小微企业“六税两费”减免政策的公告》 财政部 税务总局公告2022年第10号

享受扶持政策内容: 促进小微企业发展

享受扶持政策的数额: 327.78元

实施扶持的部门: 郑州市税务局

实施扶持政策日期: 2022年05月01日

享受扶持政策依据: 《财政部 税务总局关于进一步实施小微企业“六税两费”减免政策的公告》 财政部 税务总局公告2022年第10号

享受扶持政策内容: 促进小微企业发展

享受扶持政策的数额: 8.18元

实施扶持的部门: 郑州市税务局

实施扶持政策日期: 2022年05月01日

享受扶持政策依据: 《财政部 税务总局关于进一步实施小微企业“六税两费”减免政策的公告》 财政部 税务总局公告2022年第10号

享受扶持政策内容: 促进小微企业发展

享受扶持政策的数额: 5.45元

实施扶持的部门: 郑州市税务局

实施扶持政策日期: 2022年08月01日

享受扶持政策依据: 《财政部 税务总局关于进一步实施小微企业“六税两费”减免政策的公告》 财政部 税务总局公告2022年第10号

享受扶持政策内容: 促进小微企业发展

享受扶持政策的数额：1147.23元

实施扶持的部门：国家税务总局郑州市税务局

实施扶持政策日期：2020年12月31日

享受扶持政策依据：

《国家发展和改革委员会 财政部 民政部 人力资源和社会保障部 国家税务总局 中国残疾人联合会关于印发<关于完善残疾人就业保障金制度更好促进残疾人就业的通知>发改价格规[2019]2015号附件：第二条第(四)款

享受扶持政策内容：

《国家发展和改革委员会 财政部 民政部 人力资源和社会保障部 国家税务总局 中国残疾人联合会关于印发<关于完善残疾人就业保障金制度更好促进残疾人就业的通知>发改价格规[2019]2015号附件：第二条第(四)款

享受扶持政策的数额：1166.08元

实施扶持的部门：郑州市税务局

实施扶持政策日期：2022年03月01日

享受扶持政策依据：《财政部 税务总局关于进一步实施小微企业“六税两费”减免政策的公告》 财政部 税务总局公告2022年第10号

享受扶持政策内容：促进小微企业发展

享受扶持政策的数额：209.53元

实施扶持的部门：郑州市税务局

实施扶持政策日期：2022年08月01日

享受扶持政策依据：《财政部 税务总局关于进一步实施小微企业“六税两费”减免政策的公告》 财政部 税务总局公告2022年第10号

享受扶持政策内容：促进小微企业发展

享受扶持政策的数额：491.67元

实施扶持的部门：国家税务总局郑州市税务局

实施扶持政策日期：2020年12月31日

享受扶持政策依据：《财政部 税务总局关于实施小微企业普惠性税收减免政策的通知》 财税〔2019〕13号

享受扶持政策内容：《财政部 税务总局关于实施小微企业普惠性税收减免政策的通知》 财税〔2019〕13号

享受扶持政策的数额：24762.87元

实施扶持的部门：郑州市税务局

实施扶持政策日期：2022年09月01日

享受扶持政策依据：《财政部 税务总局关于进一步实施小微企业“六税两费”减免政策的公告》 财政部 税务总局公告2022年第10号

享受扶持政策内容：促进小微企业发展

享受扶持政策的数额：117.81元

实施扶持的部门：郑州市税务局

实施扶持政策日期：2022年05月01日

享受扶持政策依据：《财政部 税务总局关于进一步实施小微企业“六税两费”减免政策的公告》 财政部 税务总局公告2022年第10号

享受扶持政策内容：促进小微企业发展

享受扶持政策的数额：19.08元

实施扶持的部门：国家税务总局郑州市税务局

实施扶持政策日期：2020年05月31日

享受扶持政策依据：《财政部 国家税务总局关于扩大有关政府性基金免征范围的通知》 财税〔2016〕12号第一条

享受扶持政策内容：《财政部 国家税务总局关于扩大有关政府性基金免征范围的通知》 财税〔2016〕12号第一条

享受扶持政策的数额：64.81元

实施扶持的部门: 郑州市税务局	实施扶持政策日期: 2022年03月01日
享受扶持政策依据: 《财政部 税务总局关于进一步实施小微企业“六税两费”减免政策的公告》 财政部 税务总局公告2022年第10号	
享受扶持政策内容: 促进小微企业发展	
享受扶持政策的数额: 488.89元	
实施扶持的部门: 郑州市税务局	实施扶持政策日期: 2022年04月01日
享受扶持政策依据: 《财政部 税务总局关于进一步实施小微企业“六税两费”减免政策的公告》 财政部 税务总局公告2022年第10号	
享受扶持政策内容: 促进小微企业发展	
享受扶持政策的数额: 0.16元	
实施扶持的部门: 国家税务总局郑州市税务局	实施扶持政策日期: 2020年05月31日
享受扶持政策依据: 《财政部 国家税务总局关于扩大有关政府性基金免征范围的通知》 财税〔2016〕12号第一条第（一）款	
享受扶持政策内容: 《财政部 国家税务总局关于扩大有关政府性基金免征范围的通知》 财税〔2016〕12号第一条第（一）款	
享受扶持政策的数额: 43.21元	
实施扶持的部门: 郑州市税务局	实施扶持政策日期: 2019年01月01日
享受扶持政策依据: 《财政部 税务总局关于实施小微企业普惠性税收减免政策的通知》 财税〔2019〕13号	
享受扶持政策内容: 促进小微企业发展	
享受扶持政策的数额: 4868.09元	
实施扶持的部门: 郑州市税务局	实施扶持政策日期: 2020年05月01日
享受扶持政策依据: 《财政部 国家税务总局关于扩大有关政府性基金免征范围的通知》 财税〔2016〕12号第一条	
享受扶持政策内容: 促进小微企业发展	
享受扶持政策的数额: 64.81元	
实施扶持的部门: 国家税务总局郑州市税务局	实施扶持政策日期: 2021年09月30日
享受扶持政策依据: 《财政部 税务总局关于实施小微企业和个体工商户所得税优惠政策的公告》 财政部 税务总局公告2021年第12号第一条	
享受扶持政策内容: 《财政部 税务总局关于实施小微企业和个体工商户所得税优惠政策的公告》 财政部 税务总局公告2021年第12号第一条	
享受扶持政策的数额: 65832.3元	
实施扶持的部门: 郑州市税务局	实施扶持政策日期: 2022年09月01日
享受扶持政策依据: 《财政部 税务总局关于进一步实施小微企业“六税两费”减免政策的公告》 财政部 税务总局公告2022年第10号	
享受扶持政策内容: 促进小微企业发展	
享受扶持政策的数额: 274.89元	
实施扶持的部门: 郑州市税务局	实施扶持政策日期: 2022年06月01日
享受扶持政策依据: 《财政部 税务总局关于进一步实施小微企业“六税两费”减免政策的公告》 财政部 税务总局公告2022年第10号	

享受扶持政策内容：促进小微企业发展

享受扶持政策的数额：28.99元

实施扶持的部门：国家税务总局郑州市税务局

实施扶持政策日期：2020年12月31日

享受扶持政策依据：《财政部 税务总局关于实施小微企业普惠性税收减免政策的通知》财税〔2019〕13号

享受扶持政策内容：《财政部 税务总局关于实施小微企业普惠性税收减免政策的通知》财税〔2019〕13号

享受扶持政策的数额：18730.8元

实施扶持的部门：郑州市税务局

实施扶持政策日期：2022年04月01日

享受扶持政策依据：《财政部 国家税务总局关于扩大有关政府性基金免征范围的通知》财税〔2016〕12号第一条

享受扶持政策内容：促进小微企业发展

享受扶持政策的数额：0.14元

实施扶持的部门：郑州市税务局

实施扶持政策日期：2022年03月01日

享受扶持政策依据：《财政部 税务总局关于进一步实施小微企业“六税两费”减免政策的公告》财政部 税务总局公告2022年第10号

享受扶持政策内容：促进小微企业发展

享受扶持政策的数额：139.69元

实施扶持的部门：郑州市税务局

实施扶持政策日期：2022年09月01日

享受扶持政策依据：《财政部 税务总局关于进一步实施小微企业“六税两费”减免政策的公告》财政部 税务总局公告2022年第10号

享受扶持政策内容：促进小微企业发展

享受扶持政策的数额：78.54元

实施扶持的部门：郑州市税务局

实施扶持政策日期：2020年05月01日

享受扶持政策依据：《财政部 国家税务总局关于“大有关政府性基金免征范围的通知”财税〔2016〕12号第一条第（一）款

享受扶持政策内容：促进小微企业发展

享受扶持政策的数额：43.21元

实施扶持的部门：郑州市税务局

实施扶持政策日期：2022年06月01日

享受扶持政策依据：《财政部 国家税务总局关于扩大有关政府性基金免征范围的通知》财税〔2016〕12号第一条第（一）款

享受扶持政策内容：促进小微企业发展

享受扶持政策的数额：16.56元

实施扶持的部门：郑州市税务局

实施扶持政策日期：2022年04月01日

享受扶持政策依据：《财政部 国家税务总局关于扩大有关政府性基金免征范围的通知》财税〔2016〕12号第一条第（一）款

享受扶持政策内容：促进小微企业发展

享受扶持政策的数额：0.09元

2026/7/13 20:57

全国个体私营经济发展服务网

实施扶持的部门：国家税务总局郑州市税务局

实施扶持政策日期：2021年01月31日

享受扶持政策依据：《财政部 国家税务总局关于增值税税控系统专用设备和技术维护费用抵减增值税税额有关政策的通知》财税〔2012〕15号

享受扶持政策内容：《财政部 国家税务总局关于增值税税控系统专用设备和技术维护费用抵减增值税税额有关政策的通知》财税〔2012〕15号

享受扶持政策的数额：280元

版权所有：国家税务总局 豫ICP备18011106号-2
地址：北京海淀区马甸东路9号 邮政编码：100088

政府网站
找错

残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部民政部中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加单位的项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

我公司不属于残疾人福利性单位

供应商（电子签章）：河南竞贤能源科技有限公司

日期：2026年7月17日

（提醒：如果供应商不是残疾人福利性单位，则不需要提供证明材料，不删除本项，标明不属于残疾人福利性单位）

《财政部民政部中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定：

1. 享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位应当同时满足以下条件：

（1）安置的残疾人占本单位在职职工人数的比例不低于 25%（含 25%），并且安置的残疾人人数不少于 10 人（含 10 人）；

（2）依法与安置的每位残疾人签订了一年以上（含一年）的劳动合同或服务协议；

（3）为安置的每位残疾人按月足额缴纳了基本养老保险、基本医疗保险、失业保险、工伤保险和生育保险等社会保险费；

（4）通过银行等金融机构向安置的每位残疾人，按月支付了不低于单位所在区县适用的经省级人民政府批准的月最低工资标准的工资；

（5）提供本单位制造的货物、承担的工程或者服务（以下简称产品），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

2. 中标人为残疾人福利性单位的，采购人或者其委托的采购代理机构应当随中标、成交结果同时公告其《残疾人福利性单位声明函》，接受社会监督。

监狱企业证明文件

(监狱企业参加政府采购活动时,应当提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文

我公司不属于监狱企业

(提醒:如果供应商不是监狱企业,则不需要提供证明材料,不删除本项,标明不属于监狱企业)

供应商(电子签章): 新疆竞贸能源科技有限公司

日期: 2026 年 7 月 27 日





河南海大会计师事务所

HENAN HAIDA CERTIFIED PUBLIC ACCOUNTANTS

河南竟贸能源科技有限公司

2025 年度审计报告

豫海大审字（2026）第 H-V26 号

报告
Report



中国·郑州

Zhengzhou China

河南竟贸能源科技有限公司

2025 年度审计报告

豫海大审字（2026）第 H-V26 号



河南海大会计师事务所（普通合伙）

HENAN HAI DA ACCOUNTING FIRM (GENERAL PARTNERSHIP)

中国·郑州



审 计 报 告

豫海大审字（2026）第 H-V26 号

河南竞贸能源科技有限公司：

一、 审计意见

我们审计了后附的河南竞贸能源科技有限公司（以下简称“贵公司”）的财务报表，包括 2025 年 12 月 31 日的资产负债表，2025 年度的利润表、现金流量表、所有者权益变动表及财务报表附注。

我们认为，贵公司财务报表在所有重大方面按照企业会计准则的规定编制，公允反映了贵公司 2025 年 12 月 31 日的财务状况以及 2025 年度的经营成果、现金流量和所有者权益变动情况等有关信息。

二、 形成审计意见的基础

我们按照中国注册会计师审计准则的规定执行了审计工作。审计报告的“注册会计师对财务报表审计的责任”部分进一步阐述了我们在这些准则下的责任。按照中国注册会计师职业道德守则，我们独立于贵公司，并履行了职业道德方面的其他责任。我们相信，我们获取的审计证据是充分、适当的，为发表审计意见提供了基础。

三、 管理层和治理层对财务报表的责任

贵公司管理层按照企业会计准则的规定编制财务报表，使其实现公允反映，并设计、执行和维护必要的内部控制，以使财务报表不存在由于舞弊或错误导致的重大错报。

在编制财务报表时，管理层负责评估贵公司的持续经营能力，并运用持续经营假设，除非管理层计划清算贵公司、停止运营或别无其他实现的选择。

治理层负责监督贵公司的财务报告过程。

四、 注册会计师对财务报表审计的责任

我们的目标是对财务报表整体是否不存在由于舞弊或错误导致的重大错报获取合理保证，并出具包含审计意见的审计报告，合理保证是高水平的保证，但并不能保证按照审计准则执行的审计在某一重大错报存在时总能发现，错报可能由于舞弊或错误导致，如果合理预期错报单独或汇总起来可能影响财务报表使用者依据财务报表作出的经济决策，则通常认为错报是重大的。

在按照中国注册会计师审计准则执行审计的过程中，我们运用了职业判断，并保持了职业怀疑，同时，我们也执行了以下工作：

评价财务报表的总体列报、结构和内容，并评价财务报表是否公允反映相关交易和事项。

我们与治理层就计划的审计范围、时间安排和重大审计发现等事项进行沟通，包括沟通我们在审计中识别出的值得关注的内部控制缺陷。

- 附件： 1、资产负债表
2、利润表
3、现金流量表
4、所有者权益变动表
5、财务报表附注



河南海大会计师事务所（普通合伙）



中国注册会计师：



中国注册会计师：



2026 年 05 月 13 日

资产负债表

编制单位：河南竟贸能源科技有限公司

2025年12月31日

会企01表
单位：元

资 产	行次	期初金额	期末金额	负债及所有者权益	行次	期初金额	期末金额
流动资产：	1			流动负债：	39		
货币资金	2	5,878,823.43	3,611,085.01	短期借款	40	1,496,000.00	0.00
以公允价值计量且其变动计入当期损益的金融资产	3	0.00	0.00	以公允价值计量且其变动计入当期损益的金融负债	41	0.00	0.00
短期投资	4			应付票据	42		
应收票据	5	0.00	0.00	应付账款	43	1,507,155.62	-744,439.36
应收账款	6	3,500,673.47	2,863,695.33	预收账款	44		
减：坏账准备	7			其他应付款	45	10,791.60	1,300,009.79
应收账款净额	8	3,500,673.47	2,863,695.33	应付工资	46	0.00	15,495.00
预付账款	9	0.00	0.00	应付福利费	47		
应收出口退税	10			应交税费	48	3,644.74	-17,912.53
其他应收款	11	2,249,456.70	2,251,396.29	未付利润	49		
存货	12	679,632.29	926,274.69	其他应交款	50	0.00	0.00
待摊费用	13	0.00	0.00	预提费用	51		
待处理流动资产净损失	14	0.00	0.00	持有待售负债	52	0.00	0.00
持有待售资产	15			一年内到期的非流动负债	53		
一年内到期的长期债券投资	16			其他应付款	54		
其他流动资产	17	0.00	0.00	流动资产合计	55	3,611,085.01	553,152.90
流动资产合计	18	12,308,585.89	9,652,451.32	非流动资产：	56		
长期投资：	19			长期借款	57		
长期投资	20			应付债券	58		
固定资产：	21			长期应付款	59		
固定资产原价	22	9,945.00	9,945.00	专项应付款	60		
减：累计折旧	23	5,652.75	6,807.87	其他非流动负债	61		
固定资产净值	24	4,292.25	3,137.13	递延税项：	62		
固定资产清理	25			递延税款贷项	63		
在建工程	26	0.00	0.00	非流动负债合计	64	0.00	0.00
工程物资	27			负债合计	65	3,017,591.96	553,152.90
固定资产合计	28	4,292.25	3,137.13	所有者权益：	66		
无形及递延资产：	29			实收资本	67	10,010,000.00	10,010,000.00
无形资产	30	0.00	0.00	其他权益工具	68		
递延资产	31			资本公积	69	0.00	0.00
无形及递延资产合计	32	0.00	0.00	减：库存股	70		
其他资产：	33			其他综合收益	71		
长期待摊费用	34	0.00	0.00	盈余公积	72	0.00	0.00
递延税项：	35			其中：公益金	73		
递延税款借项	36			未分配利润	74	-714,713.82	-907,564.45
其他非流动资产：	37	0.00	0.00	所有者权益合计	75	9,295,286.18	9,102,435.55
资 产 总 计	38	12,312,878.14	9,655,588.45	负债及所有者权益总计	76	12,312,878.14	9,655,588.45

利 润 表

会企02表

编制单位：河南竟贸能源科技有限公司

2025年度

单位：元

项 目	行次	本年累计金额	上年累计金额
一、营业收入	1	981,324.69	5,346,256.66
减：营业成本	4	606,977.07	4,735,385.31
税金及附加	5	556.47	3,107.01
销售费用	9		
管理费用	10	347,807.50	254,455.75
财务费用	11	24,654.57	77,080.16
资产减值损失	12		
加：公允价值变动收益（损失以“-”号填列）	13		
投资收益（损失以“-”号填列）	14		
其中：对联营企业和合营企业的投资收益	15		
资产处置收益（损失以“-”号填列）	16		
其他收益	17		
二、营业利润（亏损以“-”号填列）	18	1,329.08	276,228.43
加：营业外收入	19		608.18
减：营业外支出	20	90,837.08	166,245.40
三、利润总额（亏损总额以“-”号填列）	21	-89,508.00	110,591.21
减：所得税费用	22	1,205.60	9,523.02
四、净利润（净亏损以“-”号填列）	23	-90,713.60	101,068.19
（一）持续经营净利润（净亏损以“-”号填列）	24		
（二）终止经营净利润（净亏损以“-”号填列）	25		

现金流量表

会企03表

编制单位：河南竟贸能源科技有限公司

2025年度

单位：元

项 目	行次	金 额	项 目	行次	金 额
一、经营活动产生的现金流量	1		偿付利息所支付的现金	49	
销售商品、提供劳务收到的现金	2	1,118,447.79	融资租赁所支付的现金	50	
收到的租金	3		减少注册资本所支付的现金	51	
收到的增值税销项税额和退回的增值税款	4			52	
收到的除增值税以外的其他税费返还	5			53	
	6		支付的其他与筹资活动有关的现金	54	
	7		现金流出小计	55	3,016,616.56
收到的其他与经营活动有关的现金	8	1,893,798.01	筹资活动产生的现金流量净额	56	-1,516,616.56
现金流入小计	9	3,012,245.80	四、汇率变动对现金的影响	57	
购买商品、接受劳务支付的现金	10	3,456,946.00	五、现金及现金等价物净增加额	58	-2,267,738.42
	11			59	
支付给职工以及为职工支付的现金	12	150,914.87		60	
支付的各项税款	13	25,538.34		61	
	14			62	
	15		补充资料	63	
	16		1、不涉及现金收支的投资及筹资活动	64	
	17		以固定资产偿还债务	65	
支付的其他与经营活动有关的现金	18	129,968.45	以对外投资偿还债务	66	
现金流出小计	19	3,763,367.66	以存货偿还债务	67	
经营活动产生的现金流量净额	20	-751,121.86	接受捐赠非现金资产	68	
二、投资活动产生的现金流量	21		融资租赁取得资产	69	
收回投资所收到的现金	22		2、将净利润调节为经营活动的现金流量	70	
分得股利或利润所收到的现金	23		净利润	71	-90,713.60
取得债券利息收入所收到的现金	24		加：计提的坏账准备或转回的坏账	72	
处置固定资产、无形资产和其他长期资产而收到的现金净额	25		固定资产折旧	73	1,155.12
	26		无形资产摊销	74	0.00
	27		长期待摊费用摊销	75	
收到的其他与投资活动有关的现金	28	0.00	待摊费用摊销	76	0.00
现金流入小计	29	0.00	预提费用	77	
购建固定资产、无形资产和其他长期资产所支付的现金	30	0.00	处置固定资产、无形资产和其他长期资产的损失（减：收益）	78	
权益性投资所支付的现金	31		补交企业所得税	79	
债权性投资所支付的现金	32		财务费用	80	24,654.57
	33		投资损失（减：收益）	81	
	34		递延税款贷项（减：借项）	82	
支付的与其他投资活动有关的现金	35		存货的减少（减：增加）	83	-246,642.40
现金流出小计	36	0.00	经营性应收项目的减少（减：增加）	84	635,038.55
投资活动产生的现金流量净额	37	0.00	经营性应付项目的增加（减：减少）	85	-2,464,439.06
三、筹资活动产生的现金流量	38		其他	86	1,389,824.96
吸收权益性投资所收到的现金	39		经营活动产生的现金流量净额	87	-751,121.86
发行债券所收到的现金	40		3、现金及现金等价物净增加情况	88	
借款所收到的现金	41	1,500,000.00	现金的期末余额	89	3,611,085.01
	42		减：现金的期初余额	90	5,878,823.43
	43		加：现金等价物的期末余额	91	
收到的其他与筹资活动有关的现金	44		减：现金等价物的期初余额	92	
现金流入小计	45	1,500,000.00	现金及现金等价物净增加额	93	-2,267,738.42
偿还债务所支付的现金	46	2,996,000.00		94	
发生筹资费用所支付的现金	47			95	
分配股利或利润所支付的现金	48	20,616.56		96	

所有者权益变动表

会企04表
单位：元

编制单位：河南宽贸能源科技有限公司		2025年度					
项 目		本年数					
		实收资本	资本公积	减：库存股	盈余公积	未分配利润	股东权益合计
一、上年年末余额		10,010,000.00	0.00		0.00	-714,713.82	9,295,286.18
加：会计政策变更							0.00
前期差错更正							0.00
其他							0.00
二、本年年年初余额		10,010,000.00	0.00	0.00	0.00	-714,713.82	9,295,286.18
三、本年增减变动金额（减少以“-”号填列）		0.00	0.00	0.00	0.00	-192,850.63	-192,850.63
（一）净利润						-90,713.60	-90,713.60
（二）直接计入股东权益的利得和损失		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
1.可供出售金融资产公允价值变动净额							0.00
2.权益法下被投资单位其他股东权益变动的影响							0.00
3.与计入股东权益项目相关的所得税影响							0.00
4.其他							0.00
上述（一）和（二）小计		0.00	0.00	0.00	0.00	-90,713.60	-90,713.60
（三）股东投入和减少股本		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
1.股东投入股本		0.00	0.00				0.00
2.股份支付计入股东权益的金额							0.00
3.其他							0.00
（四）利润分配		0.00	0.00	0.00	0.00	-102,137.03	-102,137.03
1.提取盈余公积							0.00
2.对股东的分配							0.00
3.其他						-102,137.03	-102,137.03
（五）股东权益内部结转		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
1.资本公积转增股本							0.00
2.盈余公积转增股本							0.00
3.盈余公积弥补亏损							0.00
4.其他							0.00
四、本年年末余额		10,010,000.00	0.00	0.00	0.00	-907,564.45	9,102,435.55



河南竟贸能源科技有限公司

2025 年度财务报表附注

(单位：人民币元)

一、公司简介

河南竟贸能源科技有限公司系经郑州市金水区市场监督管理局批准，于 2011 年 02 月 16 日成立。取得统一社会信用代码：914101055686464888 号《营业执照》。注册资本：1001 万人民币。

法定代表人：李少梅。

公司经营范围：热泵烤房、生物质烤房、天然气烤房、烟叶烘烤设备、温室大棚设备、农业机械设备、钢结构制品、不锈钢制品、金属门窗、木结构房、节能环保设备、仪器仪表、新能源、新材料的生产、销售、施工、环保工程；计算机软硬件技术开发、咨询、服务、推广；计算机系统服务；销售电子产品、计算机软硬件；货物或技术进出口。

公司经营地址：郑州市金水区农业路 72 号 1 号楼 13 层 1308 号。

二、财务报表的编制基础

本公司财务报表以持续经营假设为基础，根据实际发生的交易和事项，按照企业会计准则和《企业会计制度》及其补充规定编制。

三、遵循企业会计准则的声明

本财务报表符合企业会计准则的要求，真实、完整地反映了本公司 2025 年 12 月 31 日的财务状况及 2025 年度的经营成果、现金流量和所有者权益变动情况等有关信

息。

四、重要会计政策、会计估计的说明

1、会计年度

本公司会计年度采用公历年度，即每年自 1 月 1 日起至 12 月 31 日止。

2、记账本位币

本公司编制本财务报表时所采用的货币为人民币。

3、记账基础和计价原则

根据企业会计制度的相关规定，本公司会计核算以权责发生制为基础。以历史成本为计量基础。

4、现金及现金等价物的确定标准

本公司现金及现金等价物包括库存现金、可以随时用于支付的存款以及本公司持有的期限短（一般为从购买日起，三个月内到期）、流动性强、易于转换为已知金额的现金、价值变动风险很小的投资。



5、存货

（1）本公司的存货分为开发成本、开发商品、库存材料、低值易耗品等。

（2）存货的购入与入库按实际成本计价，发出按月末一次加权平均法计价。低值易耗品于领用时采用一次性摊销法核算。

（3）存货盘存制度采用永续盘存制。

6、固定资产

(1) 固定资产的标准

本公司的固定资产指使用期限超过一年的房屋建筑物、机器设备、电子设备、运输设备以及其他与经营有关的设备、器具、工具等，或单位价值在 2,000 元以上，并且使用期限超过 2 年、不属于生产经营主要设备的物品。

(2) 固定资产计价：固定资产按取得时的实际成本计价。

固定资产的折旧方法：本公司按年限平均法计提固定资产折旧。

固定资产的减值测试方法、减值准备计提方法

期末对固定资产逐项进行检查，若由于市价持续下跌，或技术陈旧、损坏、长期闲置等原因导致其可收回金额低于账面价值的，按单项固定资产可收回金额低于账面价值的差额计提固定资产减值准备。可收回金额根据资产的公允价值减去处置费用后的净额与资产预计未来现金流量的现值两者之中的较高者确定。

7、无形资产

(1) 无形资产的计价和分类

无形资产按照实际成本进行初始计量。购入的无形资产，按实际支付的价款作为实际成本。

(2) 无形资产的摊销

无形资产自取得当月起在预计使用年限内分期平均摊销，计入损益。

8、收入确认原则

(1) 销售商品收入

销售商品收入同时满足下列条件的，予以确认：

- a、公司已将商品所有权上的主要风险和报酬转移给购货方；
- b、公司既没有保留通常与所有权相联系的继续管理权，也没有对已售出的商品实施有效控制；
- c、收入的金额能够可靠地计量；
- d、相关的经济利益很可能流入公司；
- e、相关的已发生或将发生的成本能够可靠地计量。

(2) 物业出租收入

物业出租按与承租方签定的合同或协议规定按直线法确认房屋出租收入的实现。

(3) 提供劳务

提供劳务以实际已提供的劳务确认相关的收入，在确认收入时，以劳务已提供，与交易相关的价款能够流入，并且与该项劳务有关的成本能够可靠地计量为前提。

五、会计政策、会计估计变更及重大前期差错更正及其他事项调整的说明

本公司 2025 年度无应披露的会计政策、会计估计变更、重大前期差错更正等事项。

六、主要税种及税率

税种	具体税率情况
增值税	按国家法定税率计缴增值税。
城市维护建设税	按国家法定税率计缴城市维护建设税。
教育费附加	按实际缴纳的流转税的3%计缴。
地方教育附加	按实际缴纳的流转税的2%计缴。
企业所得税	按应纳税所得额的25%计缴。

七、财务报表主要项目注释

以下注释项目除特别注明之外，金额单位为人民币元：“年初”指 2025 年 01 月 01 日，“期末”指 2025 年 12 月 31 日，“本年累计”指 2025 年度。

1. 货币资金

项 目	年初账面余额	期末账面余额
货币资金	5,878,823.43	3,611,085.01
合 计	5,878,823.43	3,611,085.01

2. 应收账款

项 目	年初账面余额	期末账面余额
应收账款	3,500,673.47	2,863,695.33
合 计	3,500,673.47	2,863,695.33

3. 其他应收款

项 目	年初账面余额	期末账面余额
其他应收款	2,249,456.70	2,241,396.29
合 计	2,249,456.70	2,241,396.29

4. 存货

项 目	年初账面余额	期末账面余额
存货	679,632.29	926,274.69
合 计	679,632.29	926,274.69

5. 固定资产

项 目	年初账面余额	期末账面余额
原价合计	9,945.00	9,945.00
累计折旧合计	5,652.75	6,807.87
账面价值合计	4,292.25	3,137.13

6. 短期借款

项 目	年初账面余额	期末账面余额
短期借款	1,496,000.00	0.00
合 计	1,496,000.00	0.00

7. 应付账款

项 目	年初账面余额	期末账面余额
应付账款	1,507,155.62	-744,439.36
合 计	1,507,155.62	-744,439.36

8. 应付职工薪酬

项 目	年初账面余额	期末账面余额
应付职工薪酬	0.00	15,495.00
合 计	0.00	15,495.00

9. 应交税费

项 目	年初账面余额	期末账面余额
应交税费	3,614.74	-17,912.53
合 计	3,614.74	-17,912.53

10. 其他应付款

项 目	年初账面余额	期末账面余额
其他应付款	10,791.60	1,300,009.79
合 计	10,791.60	1,300,009.79

11. 实收资本

项 目	年初账面余额	期末账面余额
实收资本	10,010,000.00	10,010,000.00
合 计	10,010,000.00	10,010,000.00

12. 未分配利润

项 目	本期金额
本年年初余额	-714,713.82
本年年末余额	-907,564.45

13. 营业收入

项 目	本年累计发生额
营业收入	981,324.69
合 计	981,324.69

14. 营业成本

项 目	本年累计发生额
营业成本	606,977.07
合 计	606,977.07

15. 税金及附加

项 目	本年累计发生额
税金及附加	556.47
合 计	556.47

16. 管理费用

项 目	本年累计发生额
管理费用	347,807.50
合 计	347,807.50

17. 财务费用

项 目	本年累计发生额
财务费用	24,654.57
合 计	24,654.57

18. 营业外支出

项 目	本年累计发生额
营业外支出	90,837.08
合 计	90,837.08

19. 所得税费用

项 目	本年累计发生额
所得税费用	1,205.60
合 计	1,205.60

八、或有事项的说明

本公司无应披露的或有事项。





营业执照

(副本)

统一社会信用代码
91410100MA3XGDCG2W



扫描二维码或登录
“国家企业信用信息公示系统”
了解更多登记、备案、许可、监管信息。

名称 河南海大会计师事务所(普通合伙)

类型 普通合伙企业

执行事务合伙人 张俊霞

经营范围

审查企业会计报表,出具审计报告;验证企业资本,出具验资报告;办理企业合并、分立、清算事宜中的审计业务,出具有关报告;基本建设年度审计;代理记账,会计咨询、税务咨询、企业资产管理咨询;绩效评价;预算绩效管理咨询服务。

出资额 壹佰万圆整

成立日期 2016年12月02日

主要经营场所 河南省郑州市金水区文化路街道农科路16号11号楼8层812号



与原件核对相符

登记机关

2022 年 3 月 30 日

国家企业信用信息公示系统网址: www.gsxt.gov.cn

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过
国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

国家市场监督管理总局监制



会计师事务所 执业证书

名称： 河南海大会计师事务所（普通合伙）
首席合伙人： 张俊霞
主任会计师：
经营场所： 河南省郑州市金水区文化路7号
科技路16号11号楼8层812室
组织形式： 普通合伙
执业证书编号： 41010142
批准执业文号： 豫财会（2017）6号
批准执业日期： 2017年2月16日



说明

- 1、《会计师事务所执业证书》是证明持有人经财政部门依法审批，准予执行注册会计师法定业务的凭证。
- 2、《会计师事务所执业证书》记载事项发生变动的，应当向财政部门申请换发。
- 3、《会计师事务所执业证书》不得伪造、涂改、出租、出借、转让。
- 4、会计师事务所终止或执业许可注销的，应当向财政部门交回《会计师事务所执业证书》。

与原件核对相符



2025年6月19日



中华人民共和国财政部制

		姓名: 陈姗姗 性别: 女 出生日期: 1984-04-12 工作单位: 河南泰立安会计师事务所 (普通合伙) 身份证号: 410524198404120000	
			

注册会计师工作单位变更事项登记 Registration of the Change of Working Unit by a CPA 同意调出 Agree the holder to be transferred from 河南泰立安会计师事务所 CPAs 转出协会盖章 Stamp of the transfer-out Institute of CPAs 2026 年 1 月 16 日 y m d	注册会计师工作单位变更事项登记 Registration of the Change of Working Unit by a CPA 同意调出 Agree the holder to be transferred from 河南能源科技集团有限公司 CPAs 转出协会盖章 Stamp of the transfer-out Institute of CPAs 2026 年 1 月 16 日 y m d
---	--

同意调入 Agree the holder to be transferred to 河南海大会计师事务所 CPAs 转入协会盖章 Stamp of the transfer-in Institute of CPAs 2026 年 1 月 16 日 y m d	年度检验登记 Annual Renewal Registration 本证书经检验合格，继续有效一年。 This certificate is valid for another year after this renewal. 
--	---

证书编号: 110001630277
No. of Certificate

批准注册协会: 河南省注册会计师协会
Authorized Institute of CPAs

发证日期: 2012 年 05 月 24 日
Date of Issuance y m d

18



THE CHINESE INSTITUTE OF CERTIFIED PUBLIC ACCOUNTANTS
中国注册会计师协会

蓝源会计师事务所

姓名	赵敏
性别	女
出生日期	1986-08-08
工作单位	河南海大会计师事务所(普通合伙)
身份证号码	410422198608084365



年度检验登记
Annual Renewal Registration

本证书经检验合格，有效期一年。
This certificate is valid for another year after this renewal.

证书编号: 410101420007
No. of Certificate

批准注册协会: 河南省注册会计师协会
Authorized Institute of CPA

发证日期: 2025 年 2 月 23 日
Date of Issuance