

附件：10

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称1） 料塔，生产厂为（厂名） 山东正红智能科技有限公司，厂址为（生产厂址） 山东省德州市宁津县黄河大街与胡苏路交叉口南200米路东（经营场所：山东省德州市宁津县津城街道谢家集村）。（产品名称1） 料塔的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 85%。料塔（产品名称1）的（关键组件）塔体钢板、加强筋、出料机构、观察窗、料位器在中国境内生产。（产品名称1） 料塔 的（关键工序） 钣金裁切、折弯焊接、防腐喷涂、总成装配在中国境内完成。

2. （产品名称2） 料线及相关运转配套设备，生产厂为（厂名） 山东正红智能科技有限公司，厂址为（生产厂址） 山东省德州市宁津县黄河大街与胡苏路交叉口南200米路东（经营场所：山东省德州市宁津县津城街道谢家集村）。（产品名称2） 料线及相关运转配套设备的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 85%。（产品名称2） 料线及相关运转配套设备 的（关键组件） 镀锌输送管、加强输送链条、PVC连接管件、PC透明接头、三通连接件、固定抱箍、安装紧固件、料靴配件在中国境内生产。（产品名称2） 料线及相

关运转配套设备的（关键工序） 管材裁切打磨、链条锻压成型、配件冲压加工、防腐处理、精密装配、整机调试在中国境内完成。

3. （产品名称 2） 食槽，生产厂为（厂名） 山东正红智能科技有限公司，厂址为（生产厂址） 山东省德州市宁津县黄河大街与胡苏路交叉口南 200 米路东（经营场所：山东省德州市宁津县津城街道谢家集村）。（产品名称 2） 食槽的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 85%。（产品名称 2） 食槽的（关键组件） 不锈钢槽体板材、调节杆组件、固定支撑件在中国境内生产。（产品名称 2） 食槽的（关键工序） 板材激光切割、折弯成型、精密焊接、打磨抛光、组装调试在中国境内完成。

4. （产品名称 2） 料线加药器，生产厂为（厂名） 山东正红智能科技有限公司，厂址为（生产厂址） 山东省德州市宁津县黄河大街与胡苏路交叉口南 200 米路东（经营场所：山东省德州市宁津县津城街道谢家集村）。（产品名称 2） 料线加药器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 85%。（产品名称 2） 料线加药器的（关键组件） 不锈钢壳体、药量调节组件、密封配件、连接管件在中国境内生产。（产品名称 2） 料线加药器的（关键工序） 精密车削加工、配件组装、流量校准、密封性检测在中国境内完成。

5. （产品名称 2） 料线驱动设备，生产厂为（厂名） 山东正红智能科技有限公司，厂址为（生产厂址） 山东省德州市宁津县黄河大街与胡苏路交叉口南 200 米路东（经营场所：山东省德州市宁津县津城街道谢家集村）。（产

品名称 2) 料线驱动设备 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 85%。

(产品名称 2) 料线驱动设备 的(关键组件) 不锈钢外壳、国标电机、行程开关、自动张紧装置、透视窗、防雨罩、固定支架 在中国境内生产。(产品名称 2) 料线驱动设备 的(关键工序) 机架加工、电机装配、电控接线、过载调试、启停测试、整机防护处理 在中国境内完成。

6. (产品名称 2) 控制箱、料线传感器, 生产厂为(厂名) 山东正红智能科技有限公司, 厂址为(生产厂址) 山东省德州市宁津县黄河大街与胡苏路交叉口南 200 米路东(经营场所: 山东省德州市宁津县津城街道谢家集村)。 (产品名称 2) 控制箱、料线传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 85%。(产品名称 2) 控制箱、料线传感器的(关键组件) 不锈钢箱体、启停按钮、感应传感器、自控元件、接线端子 在中国境内生产。(产品名称 2) 控制箱、料线传感器的(关键工序) 箱体加工、元件焊接、线路排布、程序调试、料满启停功能检测 在中国境内完成。

7. (产品名称 2) 控制器, 生产厂为(厂名) 山东正红智能科技有限公司, 厂址为(生产厂址) 山东省德州市宁津县黄河大街与胡苏路交叉口南 200 米路东(经营场所: 山东省德州市宁津县津城街道谢家集村)。(产品名称 2) 控制器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 85%。(产品名称 2) 控制器的(关键组件) 主控主板、温湿度传感器、压差传感器、报警模块、通讯模块、显示终端 在中国境内生产。(产品名称 2) 控制器的(关

键工序) 主板贴片焊接、程序烧录、传感器校准、通风级别调试、报警功能检测、整机老化测试 在中国境内完成。

8. (产品名称 2) 7090 湿帘纸 , 生产厂为(厂名) 山东正红智能科技有限公司 , 厂址为(生产厂址) 山东省德州市宁津县黄河大街与胡苏路交叉口南 200 米路东(经营场所: 山东省德州市宁津县津城街道谢家集村) 。 (产品名称 2) 7090 湿帘纸 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 85% 。 (产品名称 2) 7090 湿帘纸 的(关键组件) 固化湿帘纸、铝合金框、不锈钢防鼠网、热浸锌护栏、PVC 给排水管、ABS 过滤器、不锈钢滤网、循环水泵、电控配件 在中国境内生产。 (产品名称 2) 7090 湿帘纸 的(关键工序) 湿帘固化加工、型材裁切焊接、热浸锌防腐、管路加工、配件组装、水循环调试、配电调试 在中国境内完成。

9. (产品名称 2) 51 风机 , 生产厂为(厂名) 山东正红智能科技有限公司 , 厂址为(生产厂址) 山东省德州市宁津县黄河大街与胡苏路交叉口南 200 米路东(经营场所: 山东省德州市宁津县津城街道谢家集村) 。 (产品名称 2) 51 风机 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 85% 。 (产品名称 2) 51 风机 的(关键组件) 玻璃钢外壳、铝制扇叶、国标电机、PVC 百叶窗、304 不锈钢支架、热浸锌护栏、固定紧固件 在中国境内生产。 (产品名称 2) 51 风机 的(关键工序) 外壳模压成型、扇叶动平衡校正、电机装配、护栏焊接防腐、整机组装、风量风压检测、调速调试 在中国境内完成。

10. (产品名称 2) 36 风机, 生产厂为(厂名) 山东正红智能科技有限公司, 厂址为(生产厂址) 山东省德州市宁津县黄河大街与胡苏路交叉口南 200 米路东(经营场所: 山东省德州市宁津县津城街道谢家集村)。 (产品名称 2) 36 风机 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 85%。 (产品名称 2) 36 风机 的(关键组件) 玻璃钢壳体、铝合金扇叶、三相电机、PVC 防雨百叶、不锈钢电机支架、热浸锌防护栏、固定配件 在中国境内生产。(产品名称 2) 36 风机 的(关键工序) 模压成型、动平衡校正、整机装配、防腐处理、性能测试、调速匹配调试 在中国境内完成。

11. (产品名称 2) 空气过滤(正压通风), 生产厂为(厂名) 山东正红智能科技有限公司, 厂址为(生产厂址) 山东省德州市宁津县黄河大街与胡苏路交叉口南 200 米路东(经营场所: 山东省德州市宁津县津城街道谢家集村)。 (产品名称 2) 空气过滤(正压通风) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 85%。 (产品名称 2) 空气过滤(正压通风) 的(关键组件) 防尘纱网、G4 初效过滤棉、镀锌过滤框架、降温水帘、通风风机、不锈钢防水电箱、变频元器件、电机保护器 在中国境内生产。(产品名称 2) 空气过滤(正压通风) 的(关键工序) 滤网裁剪组装、框架加工、风机装配、电控接线、通风降温调试、变频功能检测 在中国境内完成。

12. (产品名称 2) 保温灯, 生产厂为(厂名) 山东正红智能科技有限公司, 厂址为(生产厂址) 山东省德州市宁津县黄河大街与胡苏路交叉口南

200 米路东（经营场所：山东省德州市宁津县津城街道谢家集村）。（产品名称 2）保温灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）85%。（产品名称 2）保温灯的关键组件保温灯泡、绝缘灯口、防护灯罩、电源线、调节固定配件在中国境内生产。（产品名称 2）保温灯的关键工序配件组装、绝缘检测、通电测试、高低调节适配调试在中国境内完成。

13.（产品名称 2）喷淋设备，生产厂为（厂名）山东正红智能科技有限公司，厂址为（生产厂址）山东省德州市宁津县黄河大街与胡苏路交叉口南 200 米路东（经营场所：山东省德州市宁津县津城街道谢家集村）。（产品名称 2）喷淋设备的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）85%。（产品名称 2）喷淋设备的关键组件不锈钢水箱、纯铜电机、陶瓷柱塞泵、电控保护元件、遥控组件、不锈钢雾化喷嘴、BV 铜芯线缆在中国境内生产。（产品名称 2）喷淋设备的关键工序机架组装、泵体装配、电控接线、水路调试、压力检测、雾化效果测试、线缆敷设检测在中国境内完成。

14.（产品名称 2）配电箱，生产厂为（厂名）山东正红智能科技有限公司，厂址为（生产厂址）山东省德州市宁津县黄河大街与胡苏路交叉口南 200 米路东（经营场所：山东省德州市宁津县津城街道谢家集村）。（产品名称 2）配电箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）85%。（产品名称 2）配电箱的关键组件不锈钢箱体、电压监测模块、相序保护模块、浪涌保护器、电流保护器、报警元件在中国境内生产。（产品名称 2）配电箱

的（关键工序）箱体裁切折弯、钣金焊接、元件安装、线路排布、保护功能调试、报警功能检测在中国境内完成。

15.（产品名称 2）电控箱，生产厂为（厂名）山东正红智能科技有限公司，厂址为（生产厂址）山东省德州市宁津县黄河大街与胡苏路交叉口南 200 米路东（经营场所：山东省德州市宁津县津城街道谢家集村）。（产品名称 2）电控箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）85%。（产品名称 2）电控箱的（关键组件）箱体外壳、断电保护元件、高温感应元件、报警输出模块、控制开关在中国境内生产。（产品名称 2）电控箱的（关键工序）元件装配、线路焊接、断电联动调试、高温报警校准、整机性能检测在中国境内完成。

16.（产品名称 2）冲洗线缆，生产厂为（厂名）山东正红智能科技有限公司，厂址为（生产厂址）山东省德州市宁津县黄河大街与胡苏路交叉口南 200 米路东（经营场所：山东省德州市宁津县津城街道谢家集村）。（产品名称 2）冲洗线缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）85%。（产品名称 2）冲洗线缆的（关键组件）无氧铜导体、交联绝缘层、PVC 外护套、填充绳、屏蔽辅料在中国境内生产。（产品名称 2）冲洗线缆的（关键工序）导体拉丝、绝缘挤塑、成缆绞合、护套挤出、耐压检测、成品质检在中国境内完成。

17.（产品名称 2）防粪饮水盆，生产厂为（厂名）山东正红智能科技

有限公司，厂址为（生产厂址）山东省德州市宁津县黄河大街与胡苏路交叉口南 200 米路东（经营场所：山东省德州市宁津县津城街道谢家集村）。（产品名称 2）防粪饮水盆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）85%。（产品名称 2）防粪饮水盆的（关键组件）304 不锈钢盆体、水位控制器、热浸锌饮水管、固定连接件在中国境内生产。（产品名称 2）防粪饮水盆的（关键工序）板材裁切、折弯焊接、配件组装、水位调节校准、密封性测试在中国境内完成。

18.（产品名称 2）水线加药器，生产厂为（厂名）山东正红智能科技有限公司，厂址为（生产厂址）山东省德州市宁津县黄河大街与胡苏路交叉口南 200 米路东（经营场所：山东省德州市宁津县津城街道谢家集村）。（产品名称 2）水线加药器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）85%。（产品名称 2）水线加药器的（关键组件）壳体组件、流量感应模块、药量调节机芯、密封管件在中国境内生产。（产品名称 2）水线加药器的（关键工序）精密装配、流量匹配调试、下药均匀度检测、耐压测试在中国境内完成。

19.（产品名称 2）水线，生产厂为（厂名）山东正红智能科技有限公司，厂址为（生产厂址）山东省德州市宁津县黄河大街与胡苏路交叉口南 200 米路东（经营场所：山东省德州市宁津县津城街道谢家集村）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）85%。（产品名称 2）水线

的（关键组件） PPR 管材、直通、弯通、三通、固定支撑件、密封配件 在中国
境内生产。（产品名称 2） 水线 的（关键工序） 管材裁切、配件适配组装、管
路排布、耐压试水、密封性检测 在中国境内完成。

20. （产品名称 2） 水表，生产厂为（厂名） 山东正红智能科技有限公司
司，厂址为（生产厂址） 山东省德州市宁津县黄河大街与胡苏路交叉口南 2
00 米路东（经营场所：山东省德州市宁津县津城街道谢家集村）。（产品名称
2） 水表 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例） 85%。（产品名称 2）
水表 的（关键组件） 表体外壳、旋翼计量组件、机芯齿轮、密封结构、连接
端口 在中国境内生产。（产品名称 2） 水表的（关键工序） 机芯装配、计量
校准、密封性测试、通水检测 在中国境内完成。

21. （产品名称 2） 控制装置，生产厂为（厂名） 山东正红智能科技有限公司
限公司，厂址为（生产厂址） 山东省德州市宁津县黄河大街与胡苏路交叉口
南 200 米路东（经营场所：山东省德州市宁津县津城街道谢家集村）。（产品
名称 2） 控制装置 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例） 85%。（产
品名称 2） 控制装置 的（关键组件） 不锈钢箱体、三相四线开关、漏电保护器、
控制线缆、接线配件 在中国境内生产。（产品名称 2） 控制装置 的（关键工序）
箱体加工、元件装配、线路铺设、漏电保护调试、分路控制检测 在中国境内完
成。

22. （产品名称 2） 辅材，生产厂为（厂名） 山东正红智能科技有限公司

___, 厂址为(生产厂址) 山东省德州市宁津县黄河大街与胡苏路交叉口南 200 米路东(经营场所: 山东省德州市宁津县津城街道谢家集村)。(产品名称 2) 辅材 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 85%。(产品名称 2) 辅材 的(关键组件) 穿线管、固定卡扣、绝缘辅料、密封耗材、连接配件 在中国境内生产。(产品名称 2) 辅材 的(关键工序) 配件分拣适配、质检筛选、成套整理 在中国境内完成。

23. (产品名称 2) 地沟风机, 生产厂为(厂名) 山东正红智能科技有限公司, 厂址为(生产厂址) 山东省德州市宁津县黄河大街与胡苏路交叉口南 200 米路东(经营场所: 山东省德州市宁津县津城街道谢家集村)。(产品名称 2) 地沟风机 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 85%。(产品名称 2) 地沟风机 的(关键组件) 玻璃钢外壳、铝制扇叶、单相电机、304 不锈钢支架、固定配件 在中国境内生产。(产品名称 2) 地沟风机 的(关键工序) 外壳成型、扇叶校正、电机装配、整机防腐、风量性能检测 在中国境内完成。

24. (产品名称 2) 隔栏, 生产厂为(厂名) 山东正红智能科技有限公司, 厂址为(生产厂址) 山东省德州市宁津县黄河大街与胡苏路交叉口南 200 米路东(经营场所: 山东省德州市宁津县津城街道谢家集村)。(产品名称 2) 隔栏 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 85%。(产品名称 2) 隔栏 的(关键组件) 热浸锌管材、方管立柱、304 不锈钢螺栓、膨胀固定件

在中国境内生产。 （产品名称 2） 隔栏 的 （关键工序） 管材裁切、焊接成型、整体热浸锌防腐、打磨处理、现场适配组装 在中国境内完成。

25. （产品名称 2） 粪污处理分离机，生产厂为 （厂名） 山东正红智能科技有限公司，厂址为 （生产厂址） 山东省德州市宁津县黄河大街与胡苏路交叉口南 200 米路东（经营场所：山东省德州市宁津县津城街道谢家集村）。（产品名称 2） 粪污处理分离机 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 85%。（产品名称 2） 粪污处理分离机 的 （关键组件） 不锈钢滚筒、螺旋挤压组件、驱动电机、高压水泵、搅拌机、抽粪泵、过滤网体、机架结构件 在中国境内生产。（产品名称 2） 粪污处理分离机 的 （关键工序） 机架焊接、滚筒加工、电机装配、管路布设、挤压调试、处理量校准、整机试机 在中国境内完成。

26. （产品名称 2） 底膜（含土方施工），生产厂为 （厂名） 山东建通土工材料有限公司，厂址为 （生产厂址） 山东省德州市陵城区田园路。（产品名称 2） 底膜（含土方施工） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 85%。（产品名称 2） 底膜（含土方施工） 的 （关键组件） HDPE 防渗膜、短丝土工布 在中国境内生产。（产品名称 2） 底膜（含土方施工） 的 （关键工序） 原料熔融、压延成型、裁切成型、质量检测 在中国境内完成。

27. （产品名称 2） 顶膜（含土方施工），生产厂为 （厂名） 德州锦旺土工材料有限公司，厂址为 （生产厂址） 陵城区经济开发区桃园街南首。（产品名称 2） 顶膜（含土方施工） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）

85%。(产品名称2) 顶膜(含土方施工) 的(关键组件) HDPE 防渗储气膜
在中国境内生产。(产品名称2) 顶膜(含土方施工) 的(关键工序) 原料
改性、挤塑成型、防老化处理、裁切质检 在中国境内完成。

28. (产品名称2) 人员消毒设备，生产厂为(厂名) 邢台市富嘉机械制
造厂，厂址为(生产厂址) 河北省邢台市隆尧县莲子镇镇耿庄村村南。(产
品名称2) 人员消毒设备 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例) 85%。
(产品名称2) 人员消毒设备 的(关键组件) 设备壳体、雾化机芯、控制主板、
水箱组件、感应模块、防雨结构件 在中国境内生产。(产品名称2) 人员消毒
设备 的(关键工序) 机芯装配、电路焊接、雾化调试、湿度检测、整机老化测
试 在中国境内完成。

29. (产品名称2) 车辆消毒设备，生产厂为(厂名) 山东正红智能科
技有限公司，厂址为(生产厂址) 山东省德州市宁津县黄河大街与胡苏路交
叉口南 200 米路东(经营场所：山东省德州市宁津县津城街道谢家集村)。(产
品名称2) 车辆消毒设备 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例) 8
5%。(产品名称2) 车辆消毒设备 的(关键组件) 201 不锈钢主机、纯铜
电机、陶瓷柱塞泵、雷达感应模块、遥控组件、不锈钢立柱、雾化喷头、加药配
比系统 在中国境内生产。(产品名称2) 车辆消毒设备 的(关键工序)
机架组装、泵体装配、电控调试、感应校准、水压测试、雾化系统调试 在中国
境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）： 渑池县中鑫商贸有限公司

日期： 2026 年 7 月 30 日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

