A 包：

2、具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度承诺书

致：三门峡社会管理职业学院、三门峡市政府集中采购中心

我单位作为参与三门峡社会管理职业学院艺德楼演播厅升级改建设备购置项目（项目名称）、三财公开采购-2026-30 SGZ[2026]248-ZC175（项目编号）的投标人，在此郑重作出如下承诺：

1、我单位具有良好的商业信誉，经营活动合法合规，近三年内无重大违法经营记录，无失信惩戒、重大行政处罚等不良情形，恪守市场商业道德，诚信履约。

2、我单位具备健全的财务会计制度，严格按照国家财经法律法规开展财务核算，财务管理制度完善，会计核算规范，能够依法独立进行财务会计核算。

本承诺内容真实有效，若存在虚假陈述，我单位自愿承担由此产生的全部法律责任，接受相应处理。

投标人名称：河南省艺工程技术有限公司[盖单位公章]

法定代表人：[法人签字或盖章]

2026年09月03日

4、具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录承诺书

致：三门峡社会管理职业学院、三门峡市政府集中采购中心

我单位作为参与三门峡社会管理职业学院艺德楼演播厅升级改建设备购置项目（项目名称）、三财公开采购-2026-30 SGZ[2026]248-ZC175（项目编号）的投标人，现就依法缴纳税收和社会保障资金事宜郑重承诺如下：

我单位依法履行纳税义务，严格遵守国家税收相关法律法规，按时足额缴纳各项税款；依法为在职员工缴纳社会保障资金，社会保险缴纳记录良好，不存在欠缴税款、欠缴社保资金等违法违规情形。

本承诺内容真实有效，若存在虚假陈述，我单位自愿承担由此产生的全部法律责任，接受相应处理。

投标人名称：河南省佳艺工程技术有限公司[盖单位公章]

法定代表人：[法人签字或盖章]

2026年09月03日

（二）关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. LED 显示屏（会标屏）、DS-D4025，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路555号。LED 显示屏（会标屏）、DS-D4025的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。LED 显示屏（会标屏）、DS-D4025的（关键组件）在中国境内生产。LED 显示屏（会标屏）、DS-D4025的（关键工序）在中国境内完成。

2. 异步播放盒、DS-DT60B-01HI20NO/U，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路555号。异步播放盒、DS-DT60B-01HI20NO/U的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。异步播放盒、DS-DT60B-01HI20NO/U的（关键组件）在中国境内生产。异步播放盒、DS-DT60B-01HI20NO/U的（关键工序）在中国境内完成。

3. 配套设备、定制，生产厂为深圳市绿联科技股份有限公司，厂址为深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区7号办公楼1层-6层、6栋厂房4楼。配套设备、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。配套设备、定制的（关键组件）在中国境内生产。配套设备、定制的（关键工序）在中国境内完成。

4. LED 显示屏（主屏）、DS-D4025，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路555号。LED 显示屏（主屏）、DS-D4025的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。LED 显示屏（主屏）、DS-D4025的（关键组件）在中国境内生产。LED 显示屏（主屏）、DS-D4025的（关键工序）在中国境内完成。

5. 视频处理器、DS-TH-S6，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路555号。视频处理器、DS-TH-S6的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。视频处理器、DS-TH-S6的（关键组件）在中国境内生产。视频处理器、DS-TH-S6的（关键工序）在中国境内完成。

6. 配套安装钢结构、定制，生产厂为河南言鼎钢结构工程有限公司，厂址为河南自贸试验区郑州片区（经开）经北三路109号08号5号楼南3层301室。配套安

装钢结构、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。配套安装钢结构、定制的（关键组件）在中国境内生产。配套安装钢结构、定制的（关键工序）在中国境内完成。

7. 控制主机、主机：启天 M460-A001 显示器：TE24-30，生产厂为联想(北京)有限公司，厂址为北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6。控制主机、主机：启天 M460-A001 显示器：TE24-30 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。控制主机、主机：启天 M460-A001 显示器：TE24-30 的（关键组件）在中国境内生产。控制主机、主机：启天 M460-A001 显示器：TE24-30 的（关键工序）在中国境内完成。

8. LED 显示屏 （会议屏）、DS-D4018，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司 ，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。LED 显示屏 （会议屏）、DS-D4018 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。LED 显示屏 （会议屏）、DS-D4018 的（关键组件）在中国境内生产。LED 显示屏 （会议屏）、DS-D4018 的（关键工序）在中国境内完成。

9. 视频处理器、DS-TV04，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司 ，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。视频处理器、DS-TV04 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。视频处理器、DS-TV04 的（关键组件）在中国境内生产。视频处理器、DS-TV04 的（关键工序）在中国境内完成。

10. 主扩声线阵音箱、LA-i8，生产厂为深圳市艾比欧视听科技有限公司，厂址为深圳市龙岗区龙岗街道五联社区瓦窑西 2 号二楼。主扩声线阵音箱、LA-i8 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。主扩声线阵音箱、LA-i8 的（关键组件）在中国境内生产。主扩声线阵音箱、LA-i8 的（关键工序）在中国境内完成。

11. 线阵功放、MX3600，生产厂为深圳市艾比欧视听科技有限公司，厂址为深圳市龙岗区龙岗街道五联社区瓦窑西 2 号二楼。线阵功放、MX3600 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。线阵功放、MX3600 的（关键组件）在中国境内生产。线阵功放、MX3600 的（关键工序）在中国境内完成。

12. 中置线阵音箱、LA-i8，生产厂为深圳市艾比欧视听科技有限公司，厂址为深圳市龙岗区龙岗街道五联社区瓦窑西 2 号二楼。中置线阵音箱、LA-i8 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。中置线阵音箱、LA-i8 的（关键组件）在中国境内生产。中置线阵音箱、LA-i8 的（关键工序）在中国境内完成。

13. 中置线阵功放、MX3600，生产厂为深圳市艾比欧视听科技有限公司，厂址为深圳市龙岗区龙岗街道五联社区瓦窑西 2 号二楼。中置线阵功放、MX3600 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。中置线阵功放、MX3600 的（关键组件）在中国境内生产。中置线阵功放、MX3600 的（关键工序）在中国境内完成。

14. 超低音箱、P-218B，生产厂为深圳市艾比欧视听科技有限公司，厂址为深圳市龙岗区龙岗街道五联社区瓦窑西 2 号二楼。超低音箱、P-218B 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。超低音箱、P-218B 的（关键组件）在中国境内生产。超低音箱、P-218B 的（关键工序）在中国境内完成。

15. 超低功放、MX3600，生产厂为深圳市艾比欧视听科技有限公司，厂址为深圳市龙岗区龙岗街道五联社区瓦窑西 2 号二楼。超低功放、MX3600 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。超低功放、MX3600 的（关键组件）在中国境内生产。超低功放、MX3600 的（关键工序）在中国境内完成。

16. 台唇音箱、Q6C，生产厂为深圳市艾比欧视听科技有限公司，厂址为深圳市龙岗区龙岗街道五联社区瓦窑西 2 号二楼。台唇音箱、Q6C 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。台唇音箱、Q6C 的（关键组件）在中国境内生产。台唇音箱、Q6C 的（关键工序）在中国境内完成。

17. 台唇功放、MD4.3，生产厂为深圳市艾比欧视听科技有限公司，厂址为深圳市龙岗区龙岗街道五联社区瓦窑西 2 号二楼。台唇功放、MD4.3 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。台唇功放、MD4.3 的（关键组件）在中国境内生产。台唇功放、MD4.3 的（关键工序）在中国境内完成。

18. 舞台流动返听音箱、F-112，生产厂为深圳市艾比欧视听科技有限公司，厂址为深圳市龙岗区龙岗街道五联社区瓦窑西 2 号二楼。舞台流动返听音箱、F-112 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。舞台流动返听音箱、F-112 的（关键组件）在中国境内生产。舞台流动返听音箱、F-112 的（关键工序）在中国境内完成。

19. 舞台返听功放、MD4.7，生产厂为深圳市艾比欧视听科技有限公司，厂址为深圳市龙岗区龙岗街道五联社区瓦窑西 2 号二楼。舞台返听功放、MD4.7 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。舞台返听功放、MD4.7 的（关键组件）在中国境内生产。舞台返听功放、MD4.7 的（关键工序）在中国境内完成。

20. 数字调音台、M32，生产厂为中山欧科电子有限公司，厂址为中山市南朗镇

华南现代中医药城完美路 10 号。数字调音台、M32 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。数字调音台、M32 的（关键组件）在中国境内生产。数字调音台、M32 的（关键工序）在中国境内完成。

21. 舞台数字接口箱、DL32，生产厂为中山欧科电子有限公司，厂址为中山市南朗镇华南现代中医药城完美路 10 号。舞台数字接口箱、DL32 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。舞台数字接口箱、DL32 的（关键组件）在中国境内生产。舞台数字接口箱、DL32 的（关键工序）在中国境内完成。

22. 数字音频处理器、D48F，生产厂为深圳市艾比欧视听科技有限公司，厂址为深圳市龙岗区龙岗街道五联社区瓦窑西 2 号二楼。数字音频处理器、D48F 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。数字音频处理器、D48F 的（关键组件）在中国境内生产。数字音频处理器、D48F 的（关键工序）在中国境内完成。

23. 音乐播放控制电脑、主机：启天 M460-A001 显示器：TE24-30，生产厂为联想(北京)有限公司，厂址为北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6。音乐播放控制电脑、主机：启天 M460-A001 显示器：TE24-30 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。音乐播放控制电脑、主机：启天 M460-A001 显示器：TE24-30 的（关键组件）在中国境内生产。音乐播放控制电脑、主机：启天 M460-A001 显示器：TE24-30 的（关键工序）在中国境内完成。

24. 控制室监听音箱、F-105P，生产厂为深圳市艾比欧视听科技有限公司，厂址为深圳市龙岗区龙岗街道五联社区瓦窑西 2 号二楼。控制室监听音箱、F-105P 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。控制室监听音箱、F-105P 的（关键组件）在中国境内生产。控制室监听音箱、F-105P 的（关键工序）在中国境内完成。

25. 时序电源、V-1089，生产厂为广州市迈俊宝音响设备有限公司，厂址为广州市番禺区大龙街茶东村南阳南街 8 号 103 号。时序电源、V-1089 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。时序电源、V-1089 的（关键组件）在中国境内生产。时序电源、V-1089 的（关键工序）在中国境内完成。

26. PDU、8 位，生产厂为公牛集团股份有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园西区观附南路 258 号。PDU、8 位的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。PDU、8 位的（关键组件）在中国境内生产。PDU、8 位的（关键工序）在中国境内完成。

27. 双通道无线手持话筒、DXA268/DXA268S，生产厂为戴欧德（广东）科技有限

公司，厂址为佛山市南海区桂城街道深海路 17 号瀚天科技城 A 区 3 号楼三楼 301 单元之五。双通道无线手持话筒、DXA268/DXA268S 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。双通道无线手持话筒、DXA268/DXA268S 的（关键组件）在中国境内生产。双通道无线手持话筒、DXA268/DXA268S 的（关键工序）在中国境内完成。

28. 双通道无线头戴话筒、DXA268/DXA268Y，生产厂为戴欧德（广东）科技有限公司，厂址为佛山市南海区桂城街道深海路 17 号瀚天科技城 A 区 3 号楼三楼 301 单元之五。双通道无线头戴话筒、DXA268/DXA268Y 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。双通道无线头戴话筒、DXA268/DXA268Y 的（关键组件）在中国境内生产。双通道无线头戴话筒、DXA268/DXA268Y 的（关键工序）在中国境内完成。

29. 双通道无线领夹话筒、DXA268/DXA268Y，生产厂为戴欧德（广东）科技有限公司，厂址为佛山市南海区桂城街道深海路 17 号瀚天科技城 A 区 3 号楼三楼 301 单元之五。双通道无线领夹话筒、DXA268/DXA268Y 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。双通道无线领夹话筒、DXA268/DXA268Y 的（关键组件）在中国境内生产。双通道无线领夹话筒、DXA268/DXA268Y 的（关键工序）在中国境内完成。

30. 天线分配器、XL7，生产厂为戴欧德（广东）科技有限公司，厂址为佛山市南海区桂城街道深海路 17 号瀚天科技城 A 区 3 号楼三楼 301 单元之五。天线分配器、XL7 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。天线分配器、XL7 的（关键组件）在中国境内生产。天线分配器、XL7 的（关键工序）在中国境内完成。

31. 立杆演讲话筒、MA-22，生产厂为广东上誉专业音频设备有限公司，厂址为恩平市恩城街道商贸一路 51 号。立杆演讲话筒、MA-22 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。立杆演讲话筒、MA-22 的（关键组件）在中国境内生产。立杆演讲话筒、MA-22 的（关键工序）在中国境内完成。

32. 演讲话筒、JD-2216G，生产厂为广东上誉专业音频设备有限公司，厂址为恩平市恩城街道商贸一路 51 号。演讲话筒、JD-2216G 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。演讲话筒、JD-2216G 的（关键组件）在中国境内生产。演讲话筒、JD-2216G 的（关键工序）在中国境内完成。

33. 大振膜电容话筒、SM4-K-CHN，生产厂为舒尔电子(苏州)有限公司，厂址为苏州工业园区出口加工区建屋厂房第 6 幢。大振膜电容话筒、SM4-K-CHN 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。大振膜电容话筒、SM4-K-CHN 的（关键组件）在中国境内生产。大振膜电容话筒、SM4-K-CHN 的（关键工序）在中国境内完成。

34. 会议系统主机、ES-666，生产厂为广东上誉专业音频设备有限公司，厂址为恩平市恩城街道商贸一路 51 号。会议系统主机、ES-666 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。会议系统主机、ES-666 的（关键组件）在中国境内生产。会议系统主机、ES-666 的（关键工序）在中国境内完成。

35. 桌面式数字主席单元、ES-666C，生产厂为广东上誉专业音频设备有限公司，厂址为恩平市恩城街道商贸一路 51 号。桌面式数字主席单元、ES-666C 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。桌面式数字主席单元、ES-666C 的（关键组件）在中国境内生产。桌面式数字主席单元、ES-666C 的（关键工序）在中国境内完成。

36. 桌面式数字代表单元、ES-666D，生产厂为广东上誉专业音频设备有限公司，厂址为恩平市恩城街道商贸一路 51 号。桌面式数字代表单元、ES-666D 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。桌面式数字代表单元、ES-666D 的（关键组件）在中国境内生产。桌面式数字代表单元、ES-666D 的（关键工序）在中国境内完成。

37. LED 成像灯、CX-200-5T，生产厂为湖南湘彩旭影视文化有限公司，厂址为湖南省长沙市芙蓉区隆平科技园湖南省科研成果转化中心厂房 3 号栋 4 层。LED 成像灯、CX-200-5T 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。LED 成像灯、CX-200-5T 的（关键组件）在中国境内生产。LED 成像灯、CX-200-5T 的（关键工序）在中国境内完成。

38. 三合一电脑灯、PL-A380BWS，生产厂为佛山市炬丰光电有限公司，厂址为佛山市南海区里水镇五一村东部工业园中金路 12 号佛山市南海红宝蛋类食品有限公司里水厂区车间二第三层之二（住所申报）。三合一电脑灯、PL-A380BWS 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。三合一电脑灯、PL-A380BWS 的（关键组件）在中国境内生产。三合一电脑灯、PL-A380BWS 的（关键工序）在中国境内完成。

39. LED 平板会议灯、CX-108-35S，生产厂为湖南湘彩旭影视文化有限公司，厂址为湖南省长沙市芙蓉区隆平科技园湖南省科研成果转化中心厂房 3 号栋 4 层。LED 平板会议灯、CX-108-35S 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。LED 平板会议灯、CX-108-35S 的（关键组件）在中国境内生产。LED 平板会议灯、CX-108-35S 的（关键工序）在中国境内完成。

40. 四合一 LED 染色灯、CX-185-RJB，生产厂为湖南湘彩旭影视文化有限公司，

厂址为湖南省长沙市芙蓉区隆平科技园湖南省科研成果转化中心厂房3号栋4层。四合一LED染色灯、CX-185-RJB的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。四合一LED染色灯、CX-185-RJB的（关键组件）在中国境内生产。四合一LED染色灯、CX-185-RJB的（关键工序）在中国境内完成。

41. 追光灯、CX-800-ZG，生产厂为湖南湘彩旭影视文化有限公司，厂址为湖南省长沙市芙蓉区隆平科技园湖南省科研成果转化中心厂房3号栋4层。追光灯、CX-800-ZG的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。追光灯、CX-800-ZG的（关键组件）在中国境内生产。追光灯、CX-800-ZG的（关键工序）在中国境内完成。

42. 网络扩展器、X8，生产厂为广州市华用智能科技有限公司，厂址为广州市白云区钟落潭镇康泽五路33号3栋7楼701房。网络扩展器、X8的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。网络扩展器、X8的（关键组件）在中国境内生产。网络扩展器、X8的（关键工序）在中国境内完成。

43. DMX信号光电隔离放大器、DSP8，生产厂为佛山市炫展舞台灯光设备有限公司，厂址为佛山市南海区里水镇共同社区袁屋边村东街九巷1号四楼之一（住所申报）。DMX信号光电隔离放大器、DSP8的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。DMX信号光电隔离放大器、DSP8的（关键组件）在中国境内生产。DMX信号光电隔离放大器、DSP8的（关键工序）在中国境内完成。

44. 灯光控台、PRO830，生产厂为广州市华用智能科技有限公司，厂址为广州市白云区钟落潭镇康泽五路33号3栋7楼701房。灯光控台、PRO830的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。灯光控台、PRO830的（关键组件）在中国境内生产。灯光控台、PRO830的（关键工序）在中国境内完成。

45. 直通柜、定制，生产厂为广州市迈俊宝音响设备有限公司，厂址为广州市番禺区大龙街茶东村南阳南街8号103号。直通柜、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。直通柜、定制的（关键组件）在中国境内生产。直通柜、定制的（关键工序）在中国境内完成。

46. 对开大幕、底幕机、定制，生产厂为北京奔煌舞台技术有限公司，厂址为北京市昌平区财神庙胡同19号1至2层19-5号。对开大幕、底幕机、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。对开大幕、底幕机、定制的（关键组件）在中国境内生产。对开大幕、底幕机、定制的（关键工序）在中国境内完成。

47. 对开大幕、底幕三角桁架轨道、定制，生产厂为北京奔煌舞台技术有限公

司，厂址为北京市昌平区财神庙胡同 19 号 1 至 2 层 19-5 号。对开大幕、底幕三角桁架轨道、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。对开大幕、底幕三角桁架轨道、定制的（关键组件）在中国境内生产。对开大幕、底幕三角桁架轨道、定制的（关键工序）在中国境内完成。

48. 电动升降前檐幕吊杆机、BH-ZP600，生产厂为北京奔煌舞台技术有限公司，厂址为北京市昌平区财神庙胡同 19 号 1 至 2 层 19-5 号。电动升降前檐幕吊杆机、BH-ZP600 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电动升降前檐幕吊杆机、BH-ZP600 的（关键组件）在中国境内生产。电动升降前檐幕吊杆机、BH-ZP600 的（关键工序）在中国境内完成。

49. 电动升降灯光吊杆机、BH-ZP1000，生产厂为北京奔煌舞台技术有限公司，厂址为北京市昌平区财神庙胡同 19 号 1 至 2 层 19-5 号。电动升降灯光吊杆机、BH-ZP1000 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电动升降灯光吊杆机、BH-ZP1000 的（关键组件）在中国境内生产。电动升降灯光吊杆机、BH-ZP1000 的（关键工序）在中国境内完成。

50. 台上控制系统、PLC 系列，生产厂为北京奔煌舞台技术有限公司，厂址为北京市昌平区财神庙胡同 19 号 1 至 2 层 19-5 号。台上控制系统、PLC 系列的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。台上控制系统、PLC 系列的（关键组件）在中国境内生产。台上控制系统、PLC 系列的（关键工序）在中国境内完成。

51. 前檐幕吊杆杆体、P-10-1，生产厂为北京奔煌舞台技术有限公司，厂址为北京市昌平区财神庙胡同 19 号 1 至 2 层 19-5 号。前檐幕吊杆杆体、P-10-1 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。前檐幕吊杆杆体、P-10-1 的（关键组件）在中国境内生产。前檐幕吊杆杆体、P-10-1 的（关键工序）在中国境内完成。

52. 灯光吊杆杆体、P-10，生产厂为北京奔煌舞台技术有限公司，厂址为北京市昌平区财神庙胡同 19 号 1 至 2 层 19-5 号。灯光吊杆杆体、P-10 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。灯光吊杆杆体、P-10 的（关键组件）在中国境内生产。灯光吊杆杆体、P-10 的（关键工序）在中国境内完成。

53. 固定侧光吊笼、P-10-2，生产厂为北京奔煌舞台技术有限公司，厂址为北京市昌平区财神庙胡同 19 号 1 至 2 层 19-5 号。固定侧光吊笼、P-10-2 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。固定侧光吊笼、P-10-2 的（关键组件）在中国境内生产。固定侧光吊笼、P-10-2 的（关键工序）在中国境内完成。

54. 固定横侧幕吊杆、P-10-1，生产厂为北京奔煌舞台技术有限公司，厂址为北京市昌平区财神庙胡同 19 号 1 至 2 层 19-5 号。固定横侧幕吊杆、P-10-1 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。固定横侧幕吊杆、P-10-1 的（关键组件）在中国境内生产。固定横侧幕吊杆、P-10-1 的（关键工序）在中国境内完成。

55. 吊杆机钢垫、定制，生产厂为北京奔煌舞台技术有限公司，厂址为北京市昌平区财神庙胡同 19 号 1 至 2 层 19-5 号。吊杆机钢垫、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。吊杆机钢垫、定制的（关键组件）在中国境内生产。吊杆机钢垫、定制的（关键工序）在中国境内完成。

56. 吊杆机减震垫、定制，生产厂为北京奔煌舞台技术有限公司，厂址为北京市昌平区财神庙胡同 19 号 1 至 2 层 19-5 号。吊杆机减震垫、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。吊杆机减震垫、定制的（关键组件）在中国境内生产。吊杆机减震垫、定制的（关键工序）在中国境内完成。

57. 滑轮、PS-3、PS-2、PS-1，生产厂为北京奔煌舞台技术有限公司，厂址为北京市昌平区财神庙胡同 19 号 1 至 2 层 19-5 号。滑轮、PS-3、PS-2、PS-1 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。滑轮、PS-3、PS-2、PS-1 的（关键组件）在中国境内生产。滑轮、PS-3、PS-2、PS-1 的（关键工序）在中国境内完成。

58. 滑轮安装角铁、定制，生产厂为北京奔煌舞台技术有限公司，厂址为北京市昌平区财神庙胡同 19 号 1 至 2 层 19-5 号。滑轮安装角铁、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。滑轮安装角铁、定制的（关键组件）在中国境内生产。滑轮安装角铁、定制的（关键工序）在中国境内完成。

59. 断火开关、P-08，生产厂为北京奔煌舞台技术有限公司，厂址为北京市昌平区财神庙胡同 19 号 1 至 2 层 19-5 号。断火开关、P-08 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。断火开关、P-08 的（关键组件）在中国境内生产。断火开关、P-08 的（关键工序）在中国境内完成。

60. 吊杆钢丝绳、6MM，生产厂为法尔胜泓昇集团有限公司，厂址为江阴市澄江中路 165 号。吊杆钢丝绳、6MM 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。吊杆钢丝绳、6MM 的（关键组件）在中国境内生产。吊杆钢丝绳、6MM 的（关键工序）在中国境内完成。

61. 花兰螺丝、P-01，生产厂为北京奔煌舞台技术有限公司，厂址为北京市昌平区财神庙胡同 19 号 1 至 2 层 19-5 号。花兰螺丝、P-01 的中国境内生产的组件成本

占比≥（规定比例）。花兰螺丝、P-01 的（关键组件）在中国境内生产。花兰螺丝、P-01 的（关键工序）在中国境内完成。

62. 马眼、定制，生产厂为北京奔煌舞台技术有限公司，厂址为北京市昌平区财神庙胡同 19 号 1 至 2 层 19-5 号。马眼、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。马眼、定制的（关键组件）在中国境内生产。马眼、定制的（关键工序）在中国境内完成。

63. 杆体抱箍、P-06，生产厂为北京奔煌舞台技术有限公司，厂址为北京市昌平区财神庙胡同 19 号 1 至 2 层 19-5 号。杆体抱箍、P-06 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。杆体抱箍、P-06 的（关键组件）在中国境内生产。杆体抱箍、P-06 的（关键工序）在中国境内完成。

64. 钢丝绳卡扣、P-02，生产厂为北京奔煌舞台技术有限公司，厂址为北京市昌平区财神庙胡同 19 号 1 至 2 层 19-5 号。钢丝绳卡扣、P-02 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。钢丝绳卡扣、P-02 的（关键组件）在中国境内生产。钢丝绳卡扣、P-02 的（关键工序）在中国境内完成。

65. 钢丝绳防锈套、P-04，生产厂为北京奔煌舞台技术有限公司，厂址为北京市昌平区财神庙胡同 19 号 1 至 2 层 19-5 号。钢丝绳防锈套、P-04 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。钢丝绳防锈套、P-04 的（关键组件）在中国境内生产。钢丝绳防锈套、P-04 的（关键工序）在中国境内完成。

66. 防锈套头、P-05，生产厂为北京奔煌舞台技术有限公司，厂址为北京市昌平区财神庙胡同 19 号 1 至 2 层 19-5 号。防锈套头、P-05 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。防锈套头、P-05 的（关键组件）在中国境内生产。防锈套头、P-05 的（关键工序）在中国境内完成。

67. 收线筐、P-11，生产厂为北京奔煌舞台技术有限公司，厂址为北京市昌平区财神庙胡同 19 号 1 至 2 层 19-5 号。收线筐、P-11 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。收线筐、P-11 的（关键组件）在中国境内生产。收线筐、P-11 的（关键工序）在中国境内完成。

68. 号码牌、P-07，生产厂为北京奔煌舞台技术有限公司，厂址为北京市昌平区财神庙胡同 19 号 1 至 2 层 19-5 号。号码牌、P-07 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。号码牌、P-07 的（关键组件）在中国境内生产。号码牌、P-07 的（关键工序）在中国境内完成。

69. 前檐幕、定制，生产厂为北京奔煌舞台技术有限公司，厂址为北京市昌平区财神庙胡同 19 号 1 至 2 层 19-5 号。前檐幕、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。前檐幕、定制的（关键组件）在中国境内生产。前檐幕、定制的（关键工序）在中国境内完成。

70. 前檐幕衬里、定制，生产厂为北京奔煌舞台技术有限公司，厂址为北京市昌平区财神庙胡同 19 号 1 至 2 层 19-5 号。前檐幕衬里、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。前檐幕衬里、定制的（关键组件）在中国境内生产。前檐幕衬里、定制的（关键工序）在中国境内完成。

71. 对开大幕、定制，生产厂为北京奔煌舞台技术有限公司，厂址为北京市昌平区财神庙胡同 19 号 1 至 2 层 19-5 号。对开大幕、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。对开大幕、定制的（关键组件）在中国境内生产。对开大幕、定制的（关键工序）在中国境内完成。

72. 对开大幕衬里、定制，生产厂为北京奔煌舞台技术有限公司，厂址为北京市昌平区财神庙胡同 19 号 1 至 2 层 19-5 号。对开大幕衬里、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。对开大幕衬里、定制的（关键组件）在中国境内生产。对开大幕衬里、定制的（关键工序）在中国境内完成。

73. 对开底幕、定制，生产厂为北京奔煌舞台技术有限公司，厂址为北京市昌平区财神庙胡同 19 号 1 至 2 层 19-5 号。对开底幕、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。对开底幕、定制的（关键组件）在中国境内生产。对开底幕、定制的（关键工序）在中国境内完成。

74. 对开底幕衬里、定制，生产厂为北京奔煌舞台技术有限公司，厂址为北京市昌平区财神庙胡同 19 号 1 至 2 层 19-5 号。对开底幕衬里、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。对开底幕衬里、定制的（关键组件）在中国境内生产。对开底幕衬里、定制的（关键工序）在中国境内完成。

75. 横条幕、定制，生产厂为北京奔煌舞台技术有限公司，厂址为北京市昌平区财神庙胡同 19 号 1 至 2 层 19-5 号。横条幕、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。横条幕、定制的（关键组件）在中国境内生产。横条幕、定制的（关键工序）在中国境内完成。

76. 横条幕衬里、定制，生产厂为北京奔煌舞台技术有限公司，厂址为北京市昌平区财神庙胡同 19 号 1 至 2 层 19-5 号。横条幕衬里、定制的中国境内生产的组件成

本占比≥（规定比例）。横条幕衬里、定制的（关键组件）在中国境内生产。横条幕衬里、定制的（关键工序）在中国境内完成。

77. 竖条幕、定制，生产厂为北京奔煌舞台技术有限公司，厂址为北京市昌平区财神庙胡同 19 号 1 至 2 层 19-5 号。竖条幕、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。竖条幕、定制的（关键组件）在中国境内生产。竖条幕、定制的（关键工序）在中国境内完成。

78. 竖条幕衬里、定制，生产厂为北京奔煌舞台技术有限公司，厂址为北京市昌平区财神庙胡同 19 号 1 至 2 层 19-5 号。竖条幕衬里、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。竖条幕衬里、定制的（关键组件）在中国境内生产。竖条幕衬里、定制的（关键工序）在中国境内完成。

79. 舞台简易钢结构、定制，生产厂为北京奔煌舞台技术有限公司，厂址为北京市昌平区财神庙胡同 19 号 1 至 2 层 19-5 号。舞台简易钢结构、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。舞台简易钢结构、定制的（关键组件）在中国境内生产。舞台简易钢结构、定制的（关键工序）在中国境内完成。

80. 升降合唱台、定制，生产厂为北京奔煌舞台技术有限公司，厂址为北京市昌平区财神庙胡同 19 号 1 至 2 层 19-5 号。升降合唱台、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。升降合唱台、定制的（关键组件）在中国境内生产。升降合唱台、定制的（关键工序）在中国境内完成。

81. 台下控制系统、PLC 系列，生产厂为北京奔煌舞台技术有限公司，厂址为北京市昌平区财神庙胡同 19 号 1 至 2 层 19-5 号。台下控制系统、PLC 系列的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。台下控制系统、PLC 系列的（关键组件）在中国境内生产。台下控制系统、PLC 系列的（关键工序）在中国境内完成。

82. 合唱台基坑、定制，生产厂为北京奔煌舞台技术有限公司，厂址为北京市昌平区财神庙胡同 19 号 1 至 2 层 19-5 号。合唱台基坑、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。合唱台基坑、定制的（关键组件）在中国境内生产。合唱台基坑、定制的（关键工序）在中国境内完成。

83. 室外机、型号 1：HVR-850WSM3FZBp+型号 2：HVR-1065WSM3FZBp，生产厂为青岛海信博世空调系统有限公司，厂址为青岛经济技术开发区前湾港路 218 号。室外机、型号 1：HVR-850WSM3FZBp+型号 2：HVR-1065WSM3FZBp 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。室外机、型号 1：HVR-850WSM3FZBp+型号 2：HVR-

1065WSM3FZBp 的（关键组件）在中国境内生产。室外机、型号 1：HVR-850WSM3FZBp+型号 2：HVR-1065WSM3FZBp 的（关键工序）在中国境内完成。

84. 高静压风管机、HVR-160FG/G2FZBp，生产厂为青岛海信博世空调系统有限公司，厂址为青岛经济技术开发区前湾港路 218 号。高静压风管机、HVR-160FG/G2FZBp 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。高静压风管机、HVR-160FG/G2FZBp 的（关键组件）在中国境内生产。高静压风管机、HVR-160FG/G2FZBp 的（关键工序）在中国境内完成。

85. 高静压风管机、HVR-112FG/G2FZBp，生产厂为青岛海信博世空调系统有限公司，厂址为青岛经济技术开发区前湾港路 218 号。高静压风管机、HVR-112FG/G2FZBp 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。高静压风管机、HVR-112FG/G2FZBp 的（关键组件）在中国境内生产。高静压风管机、HVR-112FG/G2FZBp 的（关键工序）在中国境内完成。

86. 静压薄型风管机、HVR-45KFD/G3FZBp，生产厂为青岛海信博世空调系统有限公司，厂址为青岛经济技术开发区前湾港路 218 号。静压薄型风管机、HVR-45KFD/G3FZBp 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。静压薄型风管机、HVR-45KFD/G3FZBp 的（关键组件）在中国境内生产。静压薄型风管机、HVR-45KFD/G3FZBp 的（关键工序）在中国境内完成。

87. 线控器、HYXC-VC01A，生产厂为青岛海信博世空调系统有限公司，厂址为青岛经济技术开发区前湾港路 218 号。线控器、HYXC-VC01A 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。线控器、HYXC-VC01A 的（关键组件）在中国境内生产。线控器、HYXC-VC01A 的（关键工序）在中国境内完成。

88. 座椅、ZD-903A，生产厂为广东钊达家具制造有限公司，厂址为佛山市南海区九江镇镇南工业区龙高公路边稔朗何燕珊厂房 E 座三楼 309 室（住所申报）。座椅、ZD-903A 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。座椅、ZD-903A 的（关键组件）在中国境内生产。座椅、ZD-903A 的（关键工序）在中国境内完成。

89. 交换机、S1730S-L24P2SR-A1，生产厂为华为技术有限公司，厂址为深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼。交换机、S1730S-L24P2SR-A1 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。交换机、S1730S-L24P2SR-A1 的（关键组件）在中国境内生产。交换机、S1730S-L24P2SR-A1 的（关键工序）在中国境内完成。

90. 配电箱、定制，生产厂为河南沃玛电子科技有限公司，厂址为河南省郑州市

新郑市孟庄镇华南城四路29号阳光城丽景湾24号楼1单元109。配电箱、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。配电箱、定制的（关键组件）在中国境内生产。配电箱、定制的（关键工序）在中国境内完成。

91. 桥架及线管、150*300桥架、100*100桥架、50*100桥架、金属软管Ø25，生产厂为郑州景程电缆桥架有限公司，厂址为河南省郑州市金水区北环路6号9号楼6层45。桥架及线管、150*300桥架、100*100桥架、50*100桥架、金属软管Ø25的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。桥架及线管、150*300桥架、100*100桥架、50*100桥架、金属软管Ø25的（关键组件）在中国境内生产。桥架及线管、150*300桥架、100*100桥架、50*100桥架、金属软管Ø25的（关键工序）在中国境内完成。

92. 网线、600A，生产厂为许昌凯声电子科技有限公司，厂址为河南省许昌市经济技术开发区阳光大道科技创业园六号楼1楼。网线、600A的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。网线、600A的（关键组件）在中国境内生产。网线、600A的（关键工序）在中国境内完成。

93. 电源线、WDZ-RVV-3*2.5 ㎜²，生产厂为许昌凯声电子科技有限公司，厂址为河南省许昌市经济技术开发区阳光大道科技创业园六号楼1楼。电源线、WDZ-RVV-3*2.5 ㎜²的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电源线、WDZ-RVV-3*2.5 ㎜²的（关键组件）在中国境内生产。电源线、WDZ-RVV-3*2.5 ㎜²的（关键工序）在中国境内完成。

94. 8芯手拉手电缆连接、定制，生产厂为广东上誉专业音频设备有限公司，厂址为恩平市恩城街道商贸一路51号。8芯手拉手电缆连接、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。8芯手拉手电缆连接、定制的（关键组件）在中国境内生产。8芯手拉手电缆连接、定制的（关键工序）在中国境内完成。

95. 线阵吊架、定制，生产厂为深圳市艾比欧视听科技有限公司，厂址为深圳市龙岗区龙岗街道五联社区瓦窑西2号二楼。线阵吊架、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。线阵吊架、定制的（关键组件）在中国境内生产。线阵吊架、定制的（关键工序）在中国境内完成。

96. 机柜、G26842，生产厂为深圳市图腾通讯科技有限公司，厂址为深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园B栋101。机柜、G26842的中国境内生产

的组件成本占比≥（规定比例）。机柜、G26842 的（关键组件）在中国境内生产。机柜、G26842 的（关键工序）在中国境内完成。

97. 控制桌椅、定制，生产厂为河南豫工电气设备有限公司，厂址为河南省郑州市荥阳市豫龙镇立辉工业园 3 号。控制桌椅、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。控制桌椅、定制的（关键组件）在中国境内生产。控制桌椅、定制的（关键工序）在中国境内完成。

98. 话筒支架、定制，生产厂为音王电声股份有限公司，厂址为宁波市鄞州区诚信路 818 号。话筒支架、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。话筒支架、定制的（关键组件）在中国境内生产。话筒支架、定制的（关键工序）在中国境内完成。

99. 舞台音频地插、定制，生产厂为许昌凯声电子科技有限公司，厂址为河南省许昌市经济技术开发区阳光大道科技创业园六号楼 1 楼。舞台音频地插、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。舞台音频地插、定制的（关键组件）在中国境内生产。舞台音频地插、定制的（关键工序）在中国境内完成。

100. 舞台音频墙插、定制，生产厂为许昌凯声电子科技有限公司，厂址为河南省许昌市经济技术开发区阳光大道科技创业园六号楼 1 楼。舞台音频墙插、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。舞台音频墙插、定制的（关键组件）在中国境内生产。舞台音频墙插、定制的（关键工序）在中国境内完成。

101. 同轴线、50Ω-5，生产厂为许昌凯声电子科技有限公司，厂址为河南省许昌市经济技术开发区阳光大道科技创业园六号楼 1 楼。同轴线、50Ω-5 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。同轴线、50Ω-5 的（关键组件）在中国境内生产。同轴线、50Ω-5 的（关键工序）在中国境内完成。

102. 音频信号线、KS-3，生产厂为许昌凯声电子科技有限公司，厂址为河南省许昌市经济技术开发区阳光大道科技创业园六号楼 1 楼。音频信号线、KS-3 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。音频信号线、KS-3 的（关键组件）在中国境内生产。音频信号线、KS-3 的（关键工序）在中国境内完成。

103. 音响线、KS225Z，生产厂为许昌凯声电子科技有限公司，厂址为河南省许昌市经济技术开发区阳光大道科技创业园六号楼 1 楼。音响线、KS225Z 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。音响线、KS225Z 的（关键组件）在中国境内生产。音响线、KS225Z 的（关键工序）在中国境内完成。

104. 音响线、KS240Z，生产厂为许昌凯声电子科技有限公司，厂址为河南省许昌市经济技术开发区阳光大道科技创业园六号楼 1 楼。音响线、KS240Z 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。音响线、KS240Z 的（关键组件）在中国境内生产。音响线、KS240Z 的（关键工序）在中国境内完成。

105. 网线、600A，生产厂为许昌凯声电子科技有限公司，厂址为河南省许昌市经济技术开发区阳光大道科技创业园六号楼 1 楼。网线、600A 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。网线、600A 的（关键组件）在中国境内生产。网线、600A 的（关键工序）在中国境内完成。

106. DMX 信号线、KS-5，生产厂为许昌凯声电子科技有限公司，厂址为河南省许昌市经济技术开发区阳光大道科技创业园六号楼 1 楼。DMX 信号线、KS-5 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。DMX 信号线、KS-5 的（关键组件）在中国境内生产。DMX 信号线、KS-5 的（关键工序）在中国境内完成。

107. 供电电源线、WDZ-RVV3*4mm²，生产厂为许昌凯声电子科技有限公司，厂址为河南省许昌市经济技术开发区阳光大道科技创业园六号楼 1 楼。供电电源线、WDZ-RVV3*4mm²的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。供电电源线、WDZ-RVV3*4mm²的（关键组件）在中国境内生产。供电电源线、WDZ-RVV3*4mm²的（关键工序）在中国境内完成。

108. 接线端子箱、定制，生产厂为河南沃玛电子科技有限公司，厂址为河南省郑州市新郑市孟庄镇华南城四路 29 号阳光城丽景湾 24 号楼 1 单元 109。接线端子箱、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。接线端子箱、定制的（关键组件）在中国境内生产。接线端子箱、定制的（关键工序）在中国境内完成。

109. 灯光地插、定制，生产厂为许昌凯声电子科技有限公司，厂址为河南省许昌市经济技术开发区阳光大道科技创业园六号楼 1 楼。灯光地插、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。灯光地插、定制的（关键组件）在中国境内生产。灯光地插、定制的（关键工序）在中国境内完成。

110. 扁平线缆、定制，生产厂为许昌凯声电子科技有限公司，厂址为河南省许昌市经济技术开发区阳光大道科技创业园六号楼 1 楼。扁平线缆、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。扁平线缆、定制的（关键组件）在中国境内生产。扁平线缆、定制的（关键工序）在中国境内完成。

111. 电源线、WDZ-RVV3*2.5 mm²，生产厂为许昌凯声电子科技有限公司，厂址

为河南省许昌市经济技术开发区阳光大道科技创业园六号楼1楼。电源线、WDZ-RVV3*2.5㎜²的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电源线、WDZ-RVV3*2.5㎜²的（关键组件）在中国境内生产。电源线、WDZ-RVV3*2.5㎜²的（关键工序）在中国境内完成。

112. 限位开关线、WDZ-RVV3*0.75 ㎜²，生产厂为许昌凯声电子科技有限公司，厂址为河南省许昌市经济技术开发区阳光大道科技创业园六号楼1楼。限位开关线、WDZ-RVV3*0.75 ㎜²的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。限位开关线、WDZ-RVV3*0.75 ㎜²的（关键组件）在中国境内生产。限位开关线、WDZ-RVV3*0.75 ㎜²的（关键工序）在中国境内完成。

113. 冲顶开关线、WDZ-RVV2*0.75㎜²，生产厂为许昌凯声电子科技有限公司，厂址为河南省许昌市经济技术开发区阳光大道科技创业园六号楼1楼。冲顶开关线、WDZ-RVV2*0.75㎜²的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。冲顶开关线、WDZ-RVV2*0.75㎜²的（关键组件）在中国境内生产。冲顶开关线、WDZ-RVV2*0.75㎜²的（关键工序）在中国境内完成。

114. 脱氧紫铜管、定制，生产厂为金龙精密铜管集团股份有限公司，厂址为重庆市万州区高峰街道鹿山大道666号2幢3层（万州经开区）。脱氧紫铜管、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。脱氧紫铜管、定制的（关键组件）在中国境内生产。脱氧紫铜管、定制的（关键工序）在中国境内完成。

115. 管道保温、定制，生产厂为华美节能科技集团有限公司，厂址为河北省大城县留各庄。管道保温、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。管道保温、定制的（关键组件）在中国境内生产。管道保温、定制的（关键工序）在中国境内完成。

116. 屏蔽线、WDZ-RVV3*0.75㎜²，生产厂为许昌凯声电子科技有限公司，厂址为河南省许昌市经济技术开发区阳光大道科技创业园六号楼1楼。屏蔽线、WDZ-RVV3*0.75㎜²的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。屏蔽线、WDZ-RVV3*0.75㎜²的（关键组件）在中国境内生产。屏蔽线、WDZ-RVV3*0.75㎜²的（关键工序）在中国境内完成。

117. 单面彩钢风道、定制，生产厂为河南野牛暖通设备有限公司，厂址为河南省郑州市新密市城关镇楚沟村张家门98号。单面彩钢风道、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。单面彩钢风道、定制的（关键组件）在中国境内生

产。单面彩钢风道、定制的（关键工序）在中国境内完成。

118. 出回风口、定制，生产厂为河南野牛暖通设备有限公司，厂址为河南省郑州市新密市城关镇楚沟村张家门98号。出回风口、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。出回风口、定制的（关键组件）在中国境内生产。出回风口、定制的（关键工序）在中国境内完成。

119. 焊条、定制，生产厂为施特尔、特尔焊材科技（昆山）有限公司，厂址为江苏省苏州市昆山市花桥镇双联国际商务中心2、3、4号楼17室。焊条、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。焊条、定制的（关键组件）在中国境内生产。焊条、定制的（关键工序）在中国境内完成。

120. 氦气、定制，生产厂为大腾科技（武汉）有限公司，厂址为武汉市汉阳区龙阳大道56号汉阳人信汇B地块9、10、11栋11号楼19层16号。氦气、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。氦气、定制的（关键组件）在中国境内生产。氦气、定制的（关键工序）在中国境内完成。

121. 氧气、定制，生产厂为大腾科技（武汉）有限公司，厂址为武汉市汉阳区龙阳大道56号汉阳人信汇B地块9、10、11栋11号楼19层16号。氧气、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。氧气、定制的（关键组件）在中国境内生产。氧气、定制的（关键工序）在中国境内完成。

122. 乙炔、定制，生产厂为大腾科技（武汉）有限公司，厂址为武汉市汉阳区龙阳大道56号汉阳人信汇B地块9、10、11栋11号楼19层16号。乙炔、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。乙炔、定制的（关键组件）在中国境内生产。乙炔、定制的（关键工序）在中国境内完成。

123. 空调冷媒、R410A，生产厂为浙江永和制冷股份有限公司，厂址为浙江省衢州市世纪大道893号。空调冷媒、R410A的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。空调冷媒、R410A的（关键组件）在中国境内生产。空调冷媒、R410A的（关键工序）在中国境内完成。

124. 辅材辅料、定制，生产厂为郑州景程电缆桥架有限公司，厂址为河南省郑州市金水区北环路6号9号楼6层45。辅材辅料、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。辅材辅料、定制的（关键组件）在中国境内生产。辅材辅料、定制的（关键工序）在中国境内完成。

125. 室内机吊装、定制，生产厂为河南省佰艺工程技术有限公司，厂址为郑州

市管城区紫荆山路 72 号 1 号楼 105 号。室内机吊装、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。室内机吊装、定制的（关键组件）在中国境内生产。室内机吊装、定制的（关键工序）在中国境内完成。

126. 室外机安装、定制，生产厂为河南省佰艺工程技术有限公司，厂址为郑州市管城区紫荆山路 72 号 1 号楼 105 号。室外机安装、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。室外机安装、定制的（关键组件）在中国境内生产。室外机安装、定制的（关键工序）在中国境内完成。

127. 分体机安装、定制，生产厂为河南省佰艺工程技术有限公司，厂址为郑州市管城区紫荆山路 72 号 1 号楼 105 号。分体机安装、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。分体机安装、定制的（关键组件）在中国境内生产。分体机安装、定制的（关键工序）在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：河南省佰艺工程技术有限公司

日期：2026 年 09 月 03 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

评审情况

1、资格审查情况说明：

无异常情况

2、符合性情况检查说明：

无异常情况

3、提请澄清供应商名称、澄清问题及其说明情况：

无

4、比较和评价（包括技术和商务偏离情况，重点比较和评价候选供应商的优劣）：

同意

5、供应商得分排序表

序号	供应商	投标总报价（元）	最终得分	排序
1	河南省佰艺工程技术有限公司	3427809.00	93.60	1
2	郑州大帝实业有限公司	3451542.00	82.59	2
3	河南怡之鸣科技有限公司	3466829.00	73.06	3

6、推荐的中标（或成交）候选人 现排序如下：

第 1 候选人：河南省佰艺工程技术有限公司

第 2 候选人：郑州大帝实业有限公司

第 3 候选人：河南怡之鸣科技有限公司