

现代化智能水果采后分拣设备采购 项目合同

甲方：三门峡市城乡一体化示范区管理委员会

禹王路街道办事处

乙方：三门峡太阳果数字农业有限公司

采购合同

甲方（购货方）：三门峡市城乡一体化示范区管理委员会禹王路街道办事处

乙方（供货方）：三门峡太阳果数字农业有限公司

项目名称：现代化智能水果采后分拣设备采购项目

甲乙双方在签订本合同时保证自身系合法存续并经营的，完全有能力履行权力和义务的公司。双方就甲方购买乙方的产品，本着诚实信用、公平互利原则，以建立良好的供需关系为目的，协商一致，达成以下合同。

一、采购的产品

1. 附件一（产品清单报价一览表）

二、价格条款

1、合同总金额：¥ 1867000.00（人民币大写：壹佰捌拾陆万柒仟元整）。

2、上述价格为甲方在本合同项下应向乙方支付的最终价格，其中已经包括所有的运保费、安装费、售后服务费和税费等，除该合同金额外，甲方不再支付任何其他费用。

三、付款方式与付款时间

预付款支付比例或金额：合同金额 30%。

预付款支付期限：签订合同后。

（2）采购进度款支付

关于付款周期的约定：合同签订后拨付合同价款的 30%，即 560100.00 元；货物设备根据到场进度按比例拨付；所有货物设备采购完成，安装调试结束正常运行，经甲方验收后拨付至合同价款的 80%；乙方需缴纳合同价款的 3%，即 56010.00

元作为质量保证金，缴纳后将拨付至合同价款的 100%。自验收完成日期起，货物设备正常运行一年，经甲方复验后可退回质保金，质保金不计利息。

四、交货时间和交货地点

1、交货时间：合同签订后 30 日历天

2、交货地点：示范区滨河路东侧

3、如乙方不能如期交付本合同产品，应立即通知甲方，甲方有权采取其他补救措施，由此增加的费用由乙方承担。

五、包装及运输

1、乙方向甲方提供的所有产品及相关配件应当是该产品生产商生产的全新的合格产品；产品存在划痕或被毁损的现象，甲方均有权要求乙方更换该产品或做退货处理。

2、乙方承担产品交付甲方前的一切费用及风险。

六、检验与验收

1、甲方或甲方指定的收货人在交货地对乙方提交的合同产品进行检验。如果乙方提交的合同产品与本合同规定不符，则甲方有权要求乙方免费更换或退货，乙方应按照甲方的要求进行退换并承担由此而产生的一切费用。

七、质量保证条款

1、乙方在提供产品时应当提供与该产品相同吻合的质量检测报告，或者乙方自身出具的质量保证书。质保期为自甲方验收该批次货物验收合格并接收之日起一年内，如在该期限内甲方因该批次产品的质量、材料、工艺等缺陷而受到损失的，乙方承担由此而产生的一切费用并进行免费更换。

八、违约责任

1、乙方在规定期限内不能按时履行义务的，如未能按时交付合同产品或服务，

则每延期一天承担合同金额 1% 的延期交货违约责任，迟延履行超过 10 日的，甲方有权单方解除本合同，乙方应承担合同总金额 10% 的违约金，如给甲方造成损失的还应负赔偿责任。

2、乙方所提供的产品质量不符合本合同约定标准时，乙方应按照甲方的要求负责及时更换或修理，甲方保留退货的权利，乙方承担由此而产生的一切费用。乙方交付不符合合同约定产品的期间及更换或修理的期间按乙方延期交货处理，乙方应按每延期一天承担合同金额 1% 的延期交货违约金责任。

3、若乙方提供产品或服务不符合合同约定，甲方有权拒付到期款项，甲方由此产生的损失由乙方承担。

九、其他事项

1、本合同一式肆份，甲方执贰份、乙方执贰份，自合同双方及法定代表人签字并盖章之日起生效；本合同未尽事宜由双方共同协商，另行订立书面文件，该类文件经合同各方盖章生效后与本合同具有同样的法律效力。

甲方(盖章):

法定代表人或

委托代理人签字:

日期: 2015 年 9 月 15 日



乙方(盖章):

法定代表人或

委托代理人签字:

日期: 2015 年 9 月 15 日



附件一：

主要供货清单

序号	物品名称	规格型号	数量	材质	单价 (元)	总价 (元)
A1	果蔬清洗水池	型号：（SC004-JL03-100） .功能：柔性入料，运输水果并对水果进行预清理 .主架使用 SUS304 不锈钢 100*50 型材，厚度 T≥2.5mm .边板使用 SUS304 不锈钢板折弯成型，厚度 T≥1.5mm .支架使用 SUS304 不锈钢 100*50 方管焊接成型，厚度 T≥2.5mm；或使用碳钢 Q235 板折弯成型，厚度 T≥3mm .前端入料匹配用户大铁框，适合尺寸 L1000-1200*W1000-1200*H600-800mm .后端出料内宽≥1.2M	1 台	不锈钢	20000	20000
	水循环过滤系统	.配循环水泵，功率 5.5KW，流量 100T/h .适用机器人或龙门式大框倒果机倒果 .配枝叶剔除装置，功率 0.12KW	1 套		20000	20000
A2	果蔬 L 型滚筒输送机	型号：（GTJ04-ZW02-100） .功能：通过链传动驱动滚筒往复运转，将果品输送至下一台设备 .尺寸内宽 ≥1.0M .运行速度 50-200MM/S .主架使用 SUS304 不锈钢 50*50 型材，厚度 T≥2.5mm .边板使用 SUS304 不锈钢折弯成型,厚度 T≥2.5mm .摩擦带使用片基带，带动滚筒自身滚动 .D50 铝合金滚筒，两头配端盖，表面阳极氧化处理 .主驱动电机 1 台，采用减速电机，功率≥0.75KW，变频调速 .链传动结构采用不锈钢 212A 型链条 2 条 .配一组水幕和两组喷淋装置	1 台	不锈钢、铝合金	40000	40000

A3	果蔬预干机	型号：（MSJ04-YG01-100） .功能：链传动装置驱动毛刷旋转，通过毛刷的圆周运动清除果品表面水分 .尺寸内宽$\geq 1.0M$.毛刷转速 10-48r/min .主架使用镀锌方管和碳钢板折弯成型，厚度 $T\geq 2.5mm$.支架使用碳钢 Q235 板折弯成型，厚度 $T\geq 3.0mm$ 或使用 100*50 碳钢方管，厚度 $T\geq 2.5mm$.边板使用 SUS304 不锈钢折弯,厚度 $T\geq 1.5mm$.主驱动电机：采用减速电机 1 台,功率 $\geq 0.75KW$，变频调速 .内侧安装毛刷条，防止苹果与边板的摩擦 .20 根不锈钢轴直筒预干尼龙毛刷 .毛刷成分：100%尼龙毛，毛粗 0.2mm .配备刮水装置 .配轴流风机 2 台，功率 $0.55KW*2$.配 PTC 加热 2 组，功率 $10.4KW*2$，防止毛刷结冰 .配离心风机 4 台，功率 $0.75KW*4$	1 台	碳钢、不锈钢	85000	85000
A4	果蔬抛光机	型号：（MSJ04-PG01-100） .功能：链传动装置驱动毛刷旋转，通过毛刷与水果产生摩擦使水果表面光亮 .尺寸内宽$\geq 1.0M$.毛刷转速 10-48r/min .主架使用镀锌方管和碳钢板折弯成型，厚度 $T\geq 2.5mm$.支架使用碳钢 Q235 板折弯成型，厚度 $T\geq 3.0mm$ 或使用 100*50 碳钢方管，厚度 $T\geq 2.5mm$.边板使用 SUS304 不锈钢折弯,厚度 $T\geq 1.5mm$.主驱动电机：采用减速电机 1 台驱动，功率 $\geq 0.75KW$，变频调速 .20 根不锈钢轴直筒尼龙+马尾混合毛刷 .毛刷成分：80%尼龙毛+20%马尾，毛粗 0.2mm .配备刮水装置	1 台	碳钢、不锈钢	76000	76000

		.内侧安装毛刷条，防止苹果与边板的摩擦 .自动推果电机：采用减速电机 1 台驱动，功率$\geq 0.12\text{KW}$，变频调速 .不锈钢推果链条 2 条 .配轴流风机 3 台，功率 $0.55\text{KW} \times 3$.配 PTC 加热 1 组，功率 10.4KW，防止毛刷结冰				
A5	果蔬平皮带输送机	型号：（SSJ04-PL01-100） .功能：电机驱动主动轴自转，带动皮带往复运行，将皮带上方果蔬输送至下一工序 .皮带内宽$\geq 1.0\text{M}$.主架使用碳钢板折弯成型,厚度 $T \geq 2\text{mm}$.支架使用碳钢型材 100×50，厚度 $T \geq 2.5\text{mm}$.主驱动电机 1 台，采用减速电机，功率$\geq 0.55\text{KW}$，变频调速 .蓝色 PVC 皮带	1 台	碳钢	30000	30000
A6	电脑果蔬重量分选机	型号：（6GFDZ-2G） .功能：电机驱动链条带动果杯往复运行，果掉入果杯，经过分选系统，电磁阀击打果杯，实现水果按级分选，分成不同级别的规格 .主架使用碳钢 100×50 方管和碳钢板折弯成型，厚度$\geq 2.5\text{mm}$.支架使用碳钢 100×50 方管，厚度$\geq 2.5\text{mm}$.边板使用碳钢板折弯成型，厚度$\geq 2.5\text{mm}$.分选机运行速度 300 个果杯/分钟/通道 .水果分选机采用电磁阀击打装置 .电磁阀数量:每节主架出口数$\times 2$.轮式结构果杯 .果蔬的检测功能及输送在一个果杯上完成 .镀镍 210A 果杯输送链 2 条 .V 型单果排列输送装置 2 条，采用减速电机驱动，功率 0.75KW，变频调速 .V 型带采用蓝色 PU 材质输送带	1 台	碳钢	360000	360000

		.果杯旋转装置两套，采用减速电机驱动，功率 0.75KW，变频调速 .橡胶材质齿形三角带驱动果杯旋转 .溢流输送装置一套，采用减速电机驱动，功率 0.55KW .溢流皮带采用蓝色 PVC 材质输送带 .PVC 皮带机出口，采用减速电机驱动，功率 0.37KW .出口皮带采用蓝色 PVC 材质输送带 .配置水果缓冲片刷，采用减速电机驱动，功率 0.12KW .主驱动电机：采用减速电机驱动，功率 4KW，变频调速				
A7	果蔬颜色分级机	型号：（SECM-12-02） .功能：大小、颜色、瑕疵分选 .高分辨率工业相机、高品质镜头 .绿萌专利 LED 频闪光源 .采用 AI 深度学习算法，精准识别表面瑕疵 .采用 H 色谱和灰度图技术进行颜色识别 .直径检测精度 $\geq 95\%$ （标准圆球直径误差 $< \pm 1\text{mm}$ ） .颜色检测精度 $\geq 95\%$ （标准色球 H 值误差 ± 2 内） .瑕疵识别精度 $\geq 90\%$ （瑕疵面积 $> 0.25\text{cm}^2$ ）	1 台		150000	150000
A8	果蔬重量检测机	型号：（WDM00-0205-095） .功能：实现果品的动态重量检测 .分选功能：重量 .高精度称重传感器 .分选精度 ± 2 克（以 200g 砝码为基准） .分选重量范围：20-900g .定制数据采集与处理控制器	2 台		20000	40000
A9	果蔬内部品质分选机	型号：（RMIQS-16） .采用先进成熟的果蔬专用的近红外传感器 .搭配绿萌自主研发的拥有国际发明专利光机检测机构 .采用多轮迭代的光谱前处理算法 .对每个果蔬都能动态调整光谱采集参	1 套		360000	360000

		数 .具有自动光谱校准功能 .配备简洁且专业上位机操作软件，完美融合 RM200 型分选系统 .使用高速且稳定的 Ethernet 通讯接口 .检测指标：糖度，霉芯 .糖度测量范围：3-23Brix .最佳检测果实直径要求：50mm-110mm .最佳检测分选速度:300 个果杯/分钟 .使用环境要求：温度处于-5℃-40℃之间，湿度在 20%-80%之间，水果表面无结霜现象				
A10	果蔬分流皮带输送机	型号：（SSJ02-FL01-036） .功能：电机驱动主动轴自转，带动皮带往复运行，将皮带上方果蔬输送至下一工序 .尺寸内宽$\geq 1.0M$.运行速度 50-300MM/S .主架使用碳钢板折弯成型,厚度 $T \geq 1.5mm$.边板使用 SUS304 不锈钢折弯成型,厚度 $T \geq 1.0mm$.支架使用碳钢型材 100*50,厚度 $T \geq 2.5mm$.主驱动电机 1 台，采用减速电机，功率$\geq 0.37KW$，变频调速 .蓝色 PVC 皮带 .出口配缓冲毛刷，采用减速电机驱动，功率$\geq 0.12KW$，变频调速	1 台	碳钢、不锈钢	40000	40000
A11	果蔬 Z 型滚筒输送机	型号：（GTJ04-TS03-100） .功能：通过链条驱动滚筒运动实现水果输送提升 .运行速度 50-200MM/S .尺寸内宽 $\geq 1.0M$.主架使用碳钢型材 150*50,厚度 $T \geq 4mm$.边板及链条盖板使用 SUS304 不锈钢折弯成型,厚度 $T \geq 1.0mm$.支架使用碳钢型材 100*50，厚度 $T \geq 2.5mm$.主驱动电机 1 台，采用减速电机,功率	1 台	碳钢、不锈钢	40000	40000

		≥0.75KW，变频调速 .链传动结构采用镀镍 212A 型链条 2 条 .D50 铝合金管外套海绵，两端配备端盖，铝合金管表面阳极氧化处理				
A12	果蔬中控平台	型号：（PT002-ZK01-300） .功能：为设备操作和管理人员提供空间，方便观看设备运行状态。 .面板使用碳钢板，厚度 T≥2.5mm .主架使用 100*50 碳钢方管，厚度 T≥2.5mm .支架使用 100*50 碳钢方管，厚度 T≥2.5mm .配备安全防护栏 .防护栏使用 30*30 碳钢方管，厚度 T≥1.5mm	1 台	碳钢	20000	20000
A13	果蔬圆盘式包装机	型号：（BZJ04-YP01-120） .功能：通过转盘转动实现水果包装 .尺寸直径≥1.2M .机架用 50X50 碳钢方管，型材厚度 T≥1.5mm .边板使用 SPHC 板碳钢板折弯，厚度 T≥2.0mm .蓝色 PVC 皮 .主驱动电机 1 台，采用减速电机，功率≥0.37KW,变频调速	2 台	碳钢	60000	120000
A14	果蔬皮带三层包装台	型号：（PDJ04-BZ01-036） .功能：电机驱动主动轴自转，带动皮带往复运行，将皮带上方案蔬输送到包装工人可操作范围内，进行包装作业 .主架采用碳钢板材质,厚度 T≥2mm .边板使用碳钢板折弯成型，厚度 T≥2.0mm .支架使用镀锌方管 100*50 焊接成型，厚度 T≥2.5mm .包装皮带机上水果可循环旋转,皮带宽度 400mm+200mm，材质蓝色 PVC .包装皮带电机采用 2 台减速电机驱动，功率≥0.55KW，变频调速 .中间有成品输送皮带，材质蓝色 PVC，通行高度 350mm，通行宽度 440mm，功率≥0.55KW	6 台	碳钢、不锈钢	50000	300000

		.包装台入口处，配旋转片刷 .配备成品托盘 .底部有成品输送皮带，材质蓝色 PVC，通行高度 380mm,通行宽度 350mm,功率≥0.55KW .底部有无动力输送滚筒，材质不锈钢 .配备照明灯带 .每个包装台出口配备规格显示屏 .厚度 T≥1.5mm .詮世/SITI 转速：1400 转/分钟，使用电压：380V,频率：50Hz .中间有无动力输送滚筒，材质不锈钢				
A15	果蔬悬挂输送线	型号：（SSX02-XG01-001） .对空纸箱进行自动输送到每个工位 .滑轨采用碳钢板折弯成型 .支撑柱采用碳钢方管 .采用吊篮式输送成品筐箱 .吊篮防掉落 .吊篮高度可调 .输送速度≤13m/min .水平弯道回转半径：500mm .单点吊重 20kg .自配涨紧装置 .输送链吊点节距 1050mm .该设备外观颜色使用标准色 .采用减速电机,变频调速	1 套	碳钢	116000	116000
电器配置	控制系统	变频器： 品牌：台达（DELTA MS-300 系列） 接触器 NXC-09 系列 UPS HT1103S 显示器 工控机 型号 VHE64-8G+256G 打印机	1 套		50000	50000
	稳压器	输入电压范围：340V~420V 额定频率：50Hz 额定输出电压 380 V 稳压精度：±5%				

	气源	空压机：EV51-60L-2HP-1.5KW 排气量：0.21m3/min 、压力：0.8MPA 、气桶容积：60L 包装尺寸：96x47x80cm				
	分选系统 软件	适配各项设备功能				
总计		1867000 元				