2.具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度承诺书

承诺书

致：三门峡社会管理职业学院

我公司作为本次采购项目的投标人，根据招标文件要求，现郑重承诺：

1、我公司具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度。

2、本公司对上述承诺的内容事项真实性负责。如经查实上述承诺的内容事项存在虚假，我公司愿意接受以提供虚假材料谋取中标追究法律责任。

投标人名称：[盖单位公章]武汉市腾亚科技有限公司

法定代表人：[法人签字或盖章]

2026 年 9 月 24 日

4.具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录承诺书

承诺书

致：三门峡社会管理职业学院

我公司作为本次采购项目的投标人，根据招标文件要求，现郑重承诺：

1、我公司具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。

2、本公司对上述承诺的内容事项真实性负责。如经查实上述承诺的内容事项存在虚假，我公司愿意接受以提供虚假材料谋取中标追究法律责任。

投标人名称：[盖单位公章]武汉市腾亚科技有限公司

法定代表人：[法人签字或盖章]

2026 年 9 月 24 日

2. 投标人须提供具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度承诺书

承诺书

致：三门峡社会管理职业学院：

我公司参与本次三门峡市安全生产考试点系统设备购置及配套设施提升改造项目的投标，作出如下承诺：

我公司具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度。

特此承诺！

投标人名称：广东贝泽科技有限公司[盖单位公章]

法定代表人：_____[法人签字或盖章]

日期：2026年9月24日

4. 投标人须提供具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录承诺书

承诺书

致：三门峡社会管理职业学院：

我公司参与本次三门峡市安全生产考试点系统设备购置及配套设施提升改造项目的投标，作出如下承诺：

我公司具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。

特此承诺！

投标人名称：广东贝泽科技有限公司[盖单位公章]

法定代表人：_____[法人签字或盖章]

日期：2026年9月24日

（二）关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1．（低压电工K11电力安全工器具，TY-TDD-DADY-01）[1]，生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司）[2]，厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道77号金融后台服务中心基地建设项目二期2.7期（2012-083）B27栋11层01号）。~~（产品名称-1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称-1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称-1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。~~

2．（低压电工K31电气设备安装考位设备，TY-TDD-DQSA-01），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道77号金融后台服务中心基地建设项目二期2.7期（2012-083）B27栋11层01号）。~~（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。~~

3．（高压电工K11电力安全工器具，TY-TGD-DADY-01），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道77号金融后台服务中心基地建设项目二期2.7期（2012-08

3）B27 栋 11 层 01 号）。（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 3）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 3）的（关键工序）在中国境内完成。

4．（高压电工 K3110/0.4kV 变配电系统(成套开关柜)考位设备，TY-TGD-BPCK-01），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号）。（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 4）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 4）的（关键工序）在中国境内完成。

5．（高压电工 K3210/0.4kV 变配电系统(架空线路)考位设备，TY-TGD-BPJK-01），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号）。（产品名称 5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 5）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 5）的（关键工序）在中国境内完成。

6．（焊接作业 K11 安全用具考位设备，TY-THG-AQYJ-01），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号）。（产品名称 6）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 6）的（关键组件）在中国境内生

产。（产品名称 6）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（焊接作业 K31 焊条电弧焊考位设备，TY-THG-DHKW-01），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号）。（产品名称 7）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 7）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 7）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（焊接作业 K32 二氧化碳气体保护焊考位设备，TY-THG-QBKW-01），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号）。（产品名称 8）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 8）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 8）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（焊接作业 K33 氩弧焊考位设备，TY-THG-YHKW-01），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号）。（产品名称 9）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 9）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 9）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（焊接作业 K34 高处气割考位设备，TY-THG-QGKW-01），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（201

2-083）B27 栋 11 层 01 号）。（产品名称 10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 10）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 10）的（关键工序）在中国境内完成。

11. （焊工装修（防火砖及隔断），TY-THG-GWZX-02），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号）。（产品名称 11）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 11）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 11）的（关键工序）在中国境内完成。

12. （焊接工位防火帘，定制），生产厂为（如皋市星云玻纤有限公司），厂址为（如皋市城北街道阚庄村十组 15 号）。（产品名称 12）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 12）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 12）的（关键工序）在中国境内完成。

13. （高处作业 k11 安全用具考位设备，TY-TGC-AQYJ-01），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号）。（产品名称 13）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 13）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 13）的（关键工序）在中国境内完成。

14. （高处作业 K32 吊篮清洗考位设备，TY-TGC-DLKW-01），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发

区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号）。~~（产品名称 14）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 14）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 14）的（关键工序）在中国境内完成。~~

15. （登高架设 K11 安全用具考位设备，TY-TDG-AQYJ-01），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号）。~~（产品名称 15）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 15）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 15）的（关键工序）在中国境内完成。~~

16. （登高架设 K31 双排落地钢管脚手架考位设备，TY-TDG-JSKW-01），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号）。~~（产品名称 16）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 16）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 16）的（关键工序）在中国境内完成。~~

17. （触电事故现场应急处置 AI 考培系统，TY-TT-ZHYJ-03），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号）。~~（产品名称 17）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 17）的（关键组件）在中国~~

境内生产。（产品名称 17）的（关键工序）在中国境内完成。

18. （单人徒手心肺复苏操作考培系统，TY-TT-TCPR-12），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号）。（产品名称 18）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 18）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 18）的（关键工序）在中国境内完成。

19. （AI 考评系统，1.考评系统：定制、2.服务器：kunlun2280），生产厂为（1.考评系统：武汉市腾亚科技有限公司 2.服务器：河南昆仑技术有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号、河南省郑州市航空港区新港大道明星路交叉口北斗产业园 A9 栋 2 层）。（产品名称 19）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 19）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 19）的（关键工序）在中国境内完成。

20. （人证识别仪，SS728M32），生产厂为（神思电子技术股份有限公司），厂址为（山东省济南市高新区舜华西路 699 号）。（产品名称 20）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 20）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 20）的（关键工序）在中国境内完成。

21. （防静电地板，定制），生产厂为（武汉沈飞通路防静电地板有限公司），厂址为（湖北省武汉市黄陂区滠口街道什仔湖路泵站

后楼 1-29 号 B 区 09）。（产品名称 21）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 21）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 21）的（关键工序）在中国境内完成。

22. （公示板及规章制度文化建设，定制），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号）。（产品名称 22）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 22）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 22）的（关键工序）在中国境内完成。

23. （签到排位终端机，TY-TT-QDPW-11），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号）。（产品名称 23）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 23）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 23）的（关键工序）在中国境内完成。

24. （高清播放盒，定制），生产厂为（佛山巨航量速科技有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区北滘镇西海村二支工业大道 3 号海创大族机器人智造中心 12 栋 601 室）。（产品名称 24）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 24）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 24）的（关键工序）在中国境内完成。

25. （无线呼叫器，定制），生产厂为（佛山巨航量速科技有限

公司），厂址为（广东省佛山市顺德区北滘镇西海村二支工业大道 3 号海创大数机器人智造中心 12 栋 601 室）。~~（产品名称 25）~~的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。~~（产品名称 25）~~的（关键组件）在中国境内生产。~~（产品名称 25）~~的（关键工序）在中国境内完成。~~

26. （大数据展示系统，定制），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号）。~~（产品名称 26）~~的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~。~~（产品名称 26）~~的（关键组件）在中国境内生产。~~（产品名称 26）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。~~

27. （叫号显示系统，TY-TT-QD-02），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号）。~~（产品名称 27）~~的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~。~~（产品名称 27）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 27）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。~~

28. （综合查询系统，TY-TT-CXZD-01），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号）。~~（产品名称 28）~~的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~。~~（产品名称 28）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名

称 28）的（关键工序）在中国境内完成。

29. （特种作业考试综合管理平台，1.管理系统：TY-TT-GB-03、2.服务器：NF5280M6），生产厂为（1.管理系统：武汉市腾亚科技有限公司、2.服务器：浪潮电子信息产业股份有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号、山东省济南市高新区春暄路 3816 号）。（产品名称 29）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 29）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 29）的（关键工序）在中国境内完成。

30. （道闸机，FNZN-SG306），生产厂为（蜂鸟），厂址为（陕西省西安市莲湖区丰禾路太奥广场 12 号楼 1111 室二楼）。（产品名称 30）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 30）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 30）的（关键工序）在中国境内完成。

31. （闸机入口人证识别系统，FN-SJP08SL-01），生产厂为（蜂鸟），厂址为（陕西省西安市莲湖区丰禾路太奥广场 12 号楼 1111 室二楼）。（产品名称 31）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 31）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 31）的（关键工序）在中国境内完成。

32. （考场文化建设设备设施，定制），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 0

1 号）。（产品名称 32）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 32）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 32）的（关键工序）在中国境内完成。

33. （理论考场服务器，2280 V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（东莞市松山湖科技产业园区新城大道 2 号）。（产品名称 33）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 33）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 33）的（关键工序）在中国境内完成。

34. （监控操作台（含座椅），定制），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号）。（产品名称 34）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 34）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 34）的（关键工序）在中国境内完成。

35. （实操考场服务器，2280 V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（东莞市松山湖科技产业园区新城大道 2 号）。（产品名称 35）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 35）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 35）的（关键工序）在中国境内完成。

36. （中央空调，LSQWRF130VM/NhC1、LSQWRF65VM/NaC），生产厂为（珠海格力电器股份有限公司），厂址为（珠海横琴新区汇通三路 108 号办公 608）。（产品名称 36）的中国境内生产的组件成

~~本占比≥（规定比例）。（产品名称 36）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 36）的（关键工序）在中国境内完成。~~

37、（应急物资柜，定制），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号）。~~（产品名称 37）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 37）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 37）的（关键工序）在中国境内完成。~~

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：武汉市腾亚科技有限公司

日期：2026 年 9 月 24 日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

（二）关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（手持式金属探测仪，BMS-5180）[1]，生产厂为（湖南美创达诚科技有限公司）[2]，厂址为（湖南省永州经济技术开发区植物提取产业园2号厂房1-2层）。（手持式金属探测仪，BMS-5180）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（手持式金属探测仪，BMS-5180）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（手持式金属探测仪，BMS-5180）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

2.（门式金属探测仪，BMS-100C），生产厂为（湖南美创达诚科技有限公司），厂址为（湖南省永州经济技术开发区植物提取产业园2号厂房1-2层）。（门式金属探测仪，BMS-100C）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（门式金属探测仪，BMS-100C）的（关键组件）在中国境内生产。（门式金属探测仪，BMS-100C）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（三人位联排候考椅，定制），生产厂为（广州健蒋家具有限公司），厂址为（广州市天河区黄埔大道中656号2914房B107）。（三人位联排候考椅，定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（三人位联排候考椅，定制）的（关键组件）在中国境内生产。（三人位联排候考椅，定制）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（智能存包柜，60门），生产厂为（河南省欧狮实业有限公司），厂址为（洛阳市伊滨区寇店镇千村6组）。（智能存包柜，6

0门）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（智能存包柜，60门）的（关键组件）在中国境内生产。（智能存包柜，60门）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（饮水器，NEW-ZQ），生产厂为（广东顺德新泽泉节能设备有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区勒流街道连杜村富安工业区富兴路（自编）8号之一）。（饮水器，NEW-ZQ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（饮水器，NEW-ZQ）的（关键组件）在中国境内生产。（饮水器，NEW-ZQ）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（饮水机，YR-5-X-20），生产厂为（宁波聚宝电子科技有限公司），厂址为（浙江省慈溪市附海镇南圆村）。（饮水机，YR-5-X-20）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（饮水机，YR-5-X-20）的（关键组件）在中国境内生产。（饮水机，YR-5-X-20）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（微型消防站，定制），生产厂为（海天消防科技股份有限公司），厂址为（荥阳市京城办京城路与站南路交叉口东南角）。（微型消防站，定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（微型消防站，定制）的（关键组件）在中国境内生产。（微型消防站，定制）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（咨询引导台，定制），生产厂为（广东贝泽科技有限公司），厂址为（广州市天河区汇彩路38号之二401房C191号）。（咨询引导台，定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（咨询引导台，定制）的（关键组件）在中国境内生产。（咨询引导台，定制）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（档案柜，定制），生产厂为（苏州诚亿得家具有限公司），厂址为（苏州市东大街 179 号 B501 室）。（档案柜，定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（档案柜，定制）的（关键组件）在中国境内生产。（档案柜，定制）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（防磁柜，定制），生产厂为（苏州诚亿得家具有限公司），厂址为（苏州市东大街 179 号 B501 室）。（防磁柜，定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（防磁柜，定制）的（关键组件）在中国境内生产。（防磁柜，定制）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（除湿机，CF18BD/N7-DF3），生产厂为（广东美的制冷设备有限公司），厂址为（佛山市顺德区北滘镇林港路）。（除湿机，CF18BD/N7-DF3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（除湿机，CF18BD/N7-DF3）的（关键组件）在中国境内生产。（除湿机，CF18BD/N7-DF3）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（储物架，定制），生产厂为（广东贝泽科技有限公司），厂址为（广州市天河区汇彩路 38 号之二 401 房 C191 号）。（储物架，定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（储物架，定制）的（关键组件）在中国境内生产。（储物架，定制）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（恒温恒湿安全工具柜，定制），生产厂为（广东贝泽科技有限公司），厂址为（广州市天河区汇彩路 38 号之二 401 房 C191 号）。（恒温恒湿安全工具柜，定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（恒温恒湿安全工具柜，定制）的（关键组件）在中国境

内生产。（恒温恒湿安全工具柜，定制）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（办公桌椅，定制），生产厂为（广东贝泽科技有限公司），厂址为（广州市天河区汇彩路 38 号之二 401 房 C191 号）。（办公桌椅，定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（办公桌椅，定制）的（关键组件）在中国境内生产。（办公桌椅，定制）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（碎纸机，9917），生产厂为（广州科密股份有限公司），厂址为（广州市增城朱村街朱村村依罗氹（土名））。（碎纸机，9917）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（碎纸机，9917）的（关键组件）在中国境内生产。（碎纸机，9917）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（档案柜，定制），生产厂为（苏州诚亿得家具有限公司），厂址为（苏州市东大街 179 号 B501 室）。（档案柜，定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（档案柜，定制）的（关键组件）在中国境内生产。（档案柜，定制）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（应急处置箱，定制），生产厂为（广东贝泽科技有限公司），厂址为（广州市天河区汇彩路 38 号之二 401 房 C191 号）。（应急处置箱，定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（应急处置箱，定制）的（关键组件）在中国境内生产。（应急处置箱，定制）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（灭火器，定制），生产厂为（海天消防科技股份有限公司），厂址为（荥阳市京城办京城路与站南路交叉口东南角）。（灭火器，定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（灭火器，

定制）的（关键组件）在中国境内生产。（灭火器，定制）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（12 人大会议桌椅，定制），生产厂为（广东贝泽科技有限公司），厂址为（广州市天河区汇彩路 38 号之二 401 房 C191 号）。（12 人大会议桌椅，定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（12 人大会议桌椅，定制）的（关键组件）在中国境内生产。（12 人大会议桌椅，定制）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（考生考试电脑桌椅，定制），生产厂为（广东贝泽科技有限公司），厂址为（广州市天河区汇彩路 38 号之二 401 房 C191 号）。（考生考试电脑桌椅，定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（考生考试电脑桌椅，定制）的（关键组件）在中国境内生产。（考生考试电脑桌椅，定制）的（关键工序）在中国境内完成。

21.（监考电脑桌椅，定制），生产厂为（广东贝泽科技有限公司），厂址为（广州市天河区汇彩路 38 号之二 401 房 C191 号）。（监考电脑桌椅，定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（监考电脑桌椅，定制）的（关键组件）在中国境内生产。（监考电脑桌椅，定制）的（关键工序）在中国境内完成。

22.（理论考试计算机，D501MER-D501MER00288），生产厂为（仁宝信息技术（昆山）有限公司），厂址为（江苏省昆山综合保税区 A 区第一大道 58 号）。（理论考试计算机，D501MER-D501MER00288）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（理论考试计算机，D501MER-D501MER00288）的（关键组件）在中国境内生产。（理论考试计算机，D501MER-D501MER00288）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（考试计算机摄像头，定制），生产厂为（广东贝泽科技有限公司），厂址为（广州市天河区汇彩路 38 号之二 401 房 C191 号）。

（考试计算机摄像头，定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（考试计算机摄像头，定制）的（关键组件）在中国境内生产。（考试计算机摄像头，定制）的（关键工序）在中国境内完成。

24.（实操考场摄像头，DS-2CD1345V2-LA），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（实操考场摄像头，DS-2CD1345V2-LA）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（实操考场摄像头，DS-2CD1345V2-LA）的（关键组件）在中国境内生产。（实操考场摄像头，DS-2CD1345V2-LA）的（关键工序）在中国境内完成。

25.（监考计算机，D501MER-D501MER00288），生产厂为（仁宝信息技术（昆山）有限公司），厂址为（江苏省昆山综合保税区 A 区第一大道 58 号）。（监考计算机，D501MER-D501MER00288）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（监考计算机，D501MER-D501MER00288）的（关键组件）在中国境内生产。（监考计算机，D501MER-D501MER00288）的（关键工序）在中国境内完成。

26.（32U 机柜，6632），生产厂为（武汉鑫国宇金属制品有限公司），厂址为（洪山区珞南街桂元路 4 号仓库 4 号（湖北省教育技术装备处））。（32U 机柜，6632）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（32U 机柜，6632）的（关键组件）在中国境内生产。（32U 机柜，6632）的（关键工序）在中国境内完成。

27.（48 口网络交换机，RG-NBS3100-48GT4SFP），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址为（福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼）。（48 口网络交换机，RG-NBS3100-48GT4SFP）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（48 口网络交换机，

RG-NBS3100-48GT4SFP）的（关键组件）在中国境内生产。（48 口网络交换机，RG-NBS3100-48GT4SFP）的（关键工序）在中国境内完成。

28.（UPS 不间断电源，YTR3320-J），生产厂为（科华数据股份有限公司），厂址为（厦门火炬高新区火炬园马垄路 457 号）。（UPS 不间断电源，YTR3320-J）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（UPS 不间断电源，YTR3320-J）的（关键组件）在中国境内生产。（UPS 不间断电源，YTR3320-J）的（关键工序）在中国境内完成。

29.（空调器，RF12WPdF），生产厂为（珠海格力电器股份有限公司），厂址为（广东省珠海市前山金鸡西路）。（空调器，RF12WPdF）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（空调器，RF12WPdF）的（关键组件）在中国境内生产。（空调器，RF12WPdF）的（关键工序）在中国境内完成。

30.（空调器，KFR-35GW），生产厂为（珠海格力电器股份有限公司），厂址为（广东省珠海市前山金鸡西路）。（空调器，KFR-35GW）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（空调器，KFR-35GW）的（关键组件）在中国境内生产。（空调器，KFR-35GW）的（关键工序）在中国境内完成。

31.（显示设备，LED65G30UE），生产厂为（安徽康佳电子有限公司），厂址为（安徽省滁州市镇江路 186 号 5#至 9#厂房、188 号 10#至 11#厂房）。（显示设备，LED65G30UE）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（显示设备，LED65G30UE）的（关键组件）在中国境内生产。（显示设备，LED65G30UE）的（关键工序）在中国境内完成。

32.（服务器，D501MER-D501MER00288），生产厂为（仁宝信息技术（昆山）有限公司），厂址为（江苏省昆山综合保税区A区第一大道58号）。（服务器，D501MER-D501MER00288）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（服务器，D501MER-D501MER00288）的（关键组件）在中国境内生产。（服务器，D501MER-D501MER00288）的（关键工序）在中国境内完成。

33.（激光打印机，P2500DN），生产厂为（宁波得力科贝技术有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县跃龙街道徐霞客大道312号）。（激光打印机，P2500DN）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（激光打印机，P2500DN）的（关键组件）在中国境内生产。（激光打印机，P2500DN）的（关键工序）在中国境内完成。

34.（打印复印扫描一体机，M7112DN），生产厂为（珠海奔图电子有限公司），厂址为（珠海市金湾区平沙镇升平大道888号02栋、06栋、08栋）。（打印复印扫描一体机，M7112DN）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（打印复印扫描一体机，M7112DN）的（关键组件）在中国境内生产。（打印复印扫描一体机，M7112DN）的（关键工序）在中国境内完成。

35.（显示设备，LED65G30UE），生产厂为（安徽康佳电子有限公司），厂址为（安徽省滁州市镇江路186号5#至9#厂房、188号10#至11#厂房）。（显示设备，LED65G30UE）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（显示设备，LED65G30UE）的（关键组件）在中国境内生产。（显示设备，LED65G30UE）的（关键工序）在中国境内完成。

36.（录像设备，DS-8832N-R8），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路555号）。

（录像设备，DS-8832N-R8）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（录像设备，DS-8832N-R8）的（关键组件）在中国境内生产。（录像设备，DS-8832N-R8）的（关键工序）在中国境内完成。

37.（24 口监控 POE 交换机，RG-YS126GS-P），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址为（福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼）。（24 口监控 POE 交换机，RG-YS126GS-P）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（24 口监控 POE 交换机，RG-YS126GS-P）的（关键组件）在中国境内生产。（24 口监控 POE 交换机，RG-YS126GS-P）的（关键工序）在中国境内完成。

38.（核心交换机，RG-NBS5750-28GT4XS-E），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址为（福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼）。（核心交换机，RG-NBS5750-28GT4XS-E）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（核心交换机，RG-NBS5750-28GT4XS-E）的（关键组件）在中国境内生产。（核心交换机，RG-NBS5750-28GT4XS-E）的（关键工序）在中国境内完成。

39.（监控系统服务器，D501MER-D501MER00288），生产厂为（仁宝信息技术（昆山）有限公司），厂址为（江苏省昆山综合保税区 A 区第一大道 58 号）。（监控系统服务器，D501MER-D501MER00288）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（监控系统服务器，D501MER-D501MER00288）的（关键组件）在中国境内生产。（监控系统服务器，D501MER-D501MER00288）的（关键工序）在中国境内完成。

40.（办公系统服务器，D501MER-D501MER00288），生产厂为（仁宝信息技术（昆山）有限公司），厂址为（江苏省昆山综合保税区 A 区第一大道 58 号）。（办公系统服务器，D501MER-D501MER00288）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（办公系统服务器，

D501MER-D501MER00288）的（关键组件）在中国境内生产。（办公系统服务器，D501MER-D501MER00288）的（关键工序）在中国境内完成。

41.（显示设备，Q24E4），生产厂为（冠捷显示科技（武汉）有限公司），厂址为（湖北省武汉市经济技术开发区沌口小区 11 号地）。（显示设备，Q24E4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（显示设备，Q24E4）的（关键组件）在中国境内生产。（显示设备，Q24E4）的（关键工序）在中国境内完成。

42.（显示设备，100D8MAX），生产厂为（四川长虹电器股份有限公司），厂址为（四川省绵阳市河边镇新平大道 38 号）。（显示设备，100D8MAX）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（显示设备，100D8MAX）的（关键组件）在中国境内生产。（显示设备，100D8MAX）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：广东贝泽科技有限公司

日期：2026年9月24日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

评审情况

1、资格审查情况说明：

无异常情况

2、符合性情况检查说明：

无异常情况

3、提请澄清供应商名称、澄清问题及其说明情况：

无

4、比较和评价（包括技术和商务偏离情况，重点比较和评价候选供应商的优劣）：

包 1:通过；包 2:通过；

5、供应商得分排序表

包 1:

序号	供应商	投标总报价（元）	最终得分	排序
1	武汉市腾亚科技有限公司	3142970	86.44	1
2	武汉同馨梦源医疗科技有限公司	1764110	72.20	2
3	正宇恒新集团有限公司	3039300.00	67.81	3
4	河南独角牛智能科技有限公司	2987180	66.52	4
5	河南拓宏生物科技有限公司	3181360.00	63.04	5

包 2:

序号	供应商	投标总报价（元）	最终得分	排序
1	广东贝泽科技有限公司	1229609	92.56	1
2	武汉福众科技有限公司	1217859	88.22	2
3	郑州大轩电子科技有限公司	1129495.00	86.20	3
4	河南独角牛智能科技有限公司	1239624	73.53	4
5	河南昊祺安全科技有限公司	1244976.00	73.42	5

6、推荐的中标（或成交）候选人 现排序如下：

包 1:

第 1 候选人：武汉市腾亚科技有限公司

第 2 候选人：武汉同馨梦源医疗科技有限公司

第 3 候选人：正宇恒新集团有限公司

包 2:
第 1 候选人：广东贝泽科技有限公司
第 2 候选人：武汉福众科技有限公司
第 3 候选人：郑州大轩电子科技有限公司