

卢氏县 2026 年植物源新兽药设备采购项目

采购合同

采购人（甲方）：卢氏县先进制造业开发区管理委员会
供应商（乙方）：河南荣德建设集团有限公司



卢氏县 2026 年植物源新兽药设备采购项目 采购合同

采购人（甲方）：卢氏县先进制造业开发区管理委员会

供应商（乙方）：河南荣德建设集团有限公司

卢氏县先进制造业开发区管理委员会根据中共卢氏县委农村工作领导小组的批复，组织对“卢氏县2026年植物源新兽药设备采购项目”进行招标，于2026年9月22日确定乙方河南荣德建设集团有限公司为项目中标人。为维护甲乙双方合法权益，根据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国民法典》等法律法规，遵照政府采购项目相关文件要求，甲乙双方协商一致，签订本合同。

一、项目概况、合同金额

1. 项目编号：三卢公开采购-2026-39、LSGZ（2026）180-GC035
2. 项目名称：卢氏县2026年植物源新兽药设备采购项目。
3. 具体内容：（详见乙方附件1. 乙方报价明细表）
4. 合同金额：¥6052734.00元（大写：陆佰零伍万贰仟柒佰叁拾肆元整），以上价格以人民币结算。

二、付款方式

1. 乙方须按照甲方要求开具发票。
2. 付款方式：合同签订后，预付合同总价30%，即¥1815820.2元（大写：壹佰捌拾壹万伍仟捌佰贰拾元贰角）；设备到货并完成安装调试后，支付至合同总价80%，本次支付¥3026367元（大写：叁佰零贰万陆仟叁佰陆拾柒元整）；项目验收合格后，支付至合同总价90%，本次支付¥605273.4元（大写：陆拾万伍仟贰佰柒拾叁元肆角）；结算审计完成后，支付至结算审计总价97%；剩余审计总价3%作为质保金，自竣工之日起满一年无息付清。

三、交货时间、交货地点等

1. 交货时间：合同生效后，乙方应于2026年11月28日前按照甲

方要求完成本项目货物的交货、安装及调试工作，货物运输产生的全部费用由乙方承担。

2. 交货要求：乙方交付货物时，须向甲方提供产品使用说明书、合格证书及其他相关资料，否则视为未能按期交货。货物送达指定地点后，甲方负责提供满足安装要求的场地、电源及配套环境条件。

3. 交货地点：采购人指定地点。

4. 人员培训：乙方免费为甲方工作人员提供设备技术培训，直至参训人员能够熟练掌握设备操作技能。

培训地点：甲方指定地点

培训时间：设备安装调试完成后，由甲乙双方协商确定

培训方式：采取理论授课与现场实操相结合的方式开展培训

四、质量要求及乙方对质量负责条件和期限

1. 乙方所供货物须严格符合国家强制性规范、国家及行业现行标准、相关法律法规及本项目招标文件的全部质量要求。乙方须提供全新、未拆封的完整产品（含全部零部件、附件及备品备件）；确需拆封调试或查验的，须提前征得甲方书面同意，否则视为未按要求交货。

2. 乙方应严格按照本合同约定的时间、方式向甲方交付货物并提供配套服务，负责及时整改、弥补货物及服务存在的各类质量缺陷。货物送达现场后，乙方须向甲方提交书面初步验收申请，提请甲方开展货物初步验收工作。

3. 甲方对货物规格、型号、质量存在异议的，须在收到货物之日起30日内以书面形式向乙方提出；需安装调试的成套设备，甲方应在设备安装调试完毕、初步验收合格之日起30日内以书面形式向乙方提出异议。

五、乙方售后服务承诺

1. 本项目设备质量保证期自项目整体竣工验收合格之日起计算，质保期限为1年。质保期内乙方对设备因自身质量缺陷产生的故障提

提供免费维修、更换配件服务。

2. 质保期内，如设备发生故障、损坏无法正常运行，乙方在收到甲方故障通知（书面、微信、电话等有效方式）后48小时内派员抵达项目现场开展排查处置。若故障系设备本身质量问题、原厂缺陷导致，乙方承担全部维修、更换零部件费用，并保证自接到甲方通知之日起7日内完成故障部件维修或更换，恢复设备正常使用。

3. 若乙方收到甲方通知后，48小时内未响应，或未按约定时限完成维修、更换工作，甲方有权自行委托第三方机构实施维修或部件更换，由此产生的全部费用（含维修费、材料费、人工费等）由乙方全额承担。甲方可直接从质保金中抵扣上述费用；质保金不足以覆盖全部支出的，甲方有权就差额部分继续向乙方追偿。

4. 质保期届满后，乙方承诺为甲方提供终身技术支持，设备维修仅收取配件成本费，不收取人工服务费。甲方提出技术咨询需求时，乙方应及时予以响应解答。

六、验收要求

1. 乙方完成全部合同义务后，应及时向甲方提交书面验收申请及完整验收资料。

2. 甲方收到乙方验收申请及全套资料后，于15个工作日内组织开展验收工作，并按约定出具验收意见。

3. 甲方验收方式不限于甲方自行组织验收、邀请第三方专业机构开展检测验收；验收过程中产生的全部相关费用，均由乙方承担。

七、违约责任

1. 乙方所交付的系统软件质量不符合国家规定标准及合同要求的，或者乙方不能交付货物或完成系统安装、调试的，乙方应向甲方支付合同金额总值3%的违约金，甲方有权解除合同。

2. 甲方解除合同方式为，甲方向乙方发出书面解除合同通知，书面解除合同发出之日，合同解除。合同解除后，乙方应向甲方返还已

经支付的合同价款，并承担违约责任，违约责任为合同已支付价款的3%，甲方有权要求乙方赔偿损失。

3. 乙方没有按照售后服务承诺履行，乙方应承担违约责任，违约责任为已支付合同价款总额的2%。

八、甲乙双方应当严格遵守招标文件相关规定，乙方应全面履行投标文件作出的各项承诺。若存在违反情形，依照招标文件及投标文件约定进行处理。

九、因货物的质量问题发生争议，由法定的质量检测机构进行质量检测或鉴定。

十、项目招标文件及其修改和澄清，以及乙方投标文件、乙方在投标中的有关承诺及声明均为本合同的组成部分。

十一、本合同签订和履行适用中华人民共和国法律，因履行合同发生的争议，由甲乙双方友好协商解决，如协商不成的，任何一方均可向签订合同地人民法院提起诉讼。

十二、本合同未尽事宜，甲乙双方可签订补充协议，与本合同具有同等法律效力，但不能违反招标文件及乙方的投标或报价文件所规定的实质性条款。

知识产权：乙方须保障甲方在使用该项目或其任何一部分时不受到第三方关于侵犯专利权、商标权或工业设计权的指控。如果任何第三方提出侵权指控，乙方须与第三方交涉并承担可能发生的一切费用。如甲方因此而遭致损失的，乙方应赔偿该损失。

签约时间：2026年9月29日

签约地点：卢氏县先进制造业开发区

十三、合同生效、备案及其它

1. 本合同经双方代表签字并加盖公章后生效。

2. 甲方应在本合同签订后1个工作日内将采购合同上传至河南省政府采购网备案。

3. 本合同一式6份，供需双方各持3份。

十四、附件

1. 乙方报价明细表

2. 乙方营业执照、开户许可证、法人身份证复印件

甲方（公章）：

地址：

法定代表人或委托

代理人（签字）：

电话：

开户银行：

账号：



乙方（公章）：

地址：

法定代表人或委托

代理人（签字）：寇华勇

电话：

开户银行：

账号：



附件1. 报价明细表

序号	设备名称	技术参数	单位	数量	单价 (元)	合价 (元)
一	采集设备					
1	多功能提取罐	1、设备组成：提取罐、冷凝器、冷却器、除沫器、油水分离器、气缸控制器。 2、提取罐容积：3000L，正锥型，四只支耳安装，3、内胆 $\Phi 1400 \times 1500$ ，封头厚度 6mm，材质 SUS304；4、夹套 $\Phi 1500 \times 6$ mm，材质 SUS304；5、外包 $\Phi 1600 \times 2$ mm，材质 SUS304；6、保温层采用保温棉，保温厚度为 50mm；7、电机功率：5.5KW，转速：30rpm，8、出渣口直径：800mm。排渣门气动控制，操作方便。9、列管冷凝器直径 350*1500，冷凝面积 10m ² ，列管 $\Phi 25 \times 1.5 \times 1500$ ，材质：SUS304，10、盘管冷却器冷凝面积 1m ² ，盘管 $\Phi 32 \times 2$ ，材质：SUS304，11、捕沫器一只，气缸控制器一台；12、内镜面抛光处理，焊缝平整光滑，无死角。	套	3	120000	360000
2	双联过滤器	过滤面积：0.2m ² ，过滤精度 100 目，上封头为椭圆封头，过滤器筒体材质为 SUS 304， $\Phi 219$ 。	台	3	5800	17400
3	药液输送泵	与物料接触材质：SUS304，电机功率：1.1KW，流量：5T/h，扬程：20 米。 Q=5T/h	台	3	4680	14040
4	提取液储罐	1、设备结构形式为立式，上下椭圆封头，单层，不锈钢支脚安装。2、设备公称容积 5.0m ³ ，内胆设计压力常压。 3、筒体材质 SUS304，直径 $\Phi 1700 \times 2000$ ，壁厚 3mm，罐体及上下封头厚度 3mm 4、上部设置卫生级 DN400 人孔、清洗球、呼吸器、进料口、备用口、玻璃管液位计，物料出口。5、容器内面镜面抛光，外表面亚光处理。	台	6	31484	188904

5	双效浓缩器 (1000L/H)	1、设备组成: 1- 2 加热器, 1- 2 效蒸发器, 气液分离器、集液器、内部连接管道法兰卡箍阀门仪表。2、一效加热器采用列管式, 加热器内置 $\varnothing 38 \times 2 \times 1200$ 不锈钢管, 材质全 304, $\varnothing 500 \times 1500 \times 4\text{mm}$, 换热面积 12M ² , 外包直径 $\varnothing 650 \times 2\text{mm}$ 3、二效加热器采用列管式, 加热器内置 $\varnothing 38 \times 2 \times 1200$ 不锈钢管, 材质全 304, 直径 $\varnothing 800 \times 1500 \times 5\text{mm}$, 换热面积 31M ² , 外包直径 $\varnothing 900 \times 2\text{mm}$ 4、蒸发器直径为 $\varnothing 900 \times 1500$, 材质为 304 不锈钢, 厚度为 4mm, 下部锥形。罐内设计压力为- 0.1MPa, 罐体正面分上下配置 2 个 $\varnothing 100$ 视镜, 中部大视镜 DN400 快开人孔。二次蒸汽管道为 DN150。下部与加热器相连的物料管道为 DN1255、保温层为聚胺脂发泡, 厚度 50mm, 外层采用 2mm 不锈钢板全封闭全氩弧焊接保温。6、冷凝器材质为 304 不锈钢, 立式双管程冷凝器, 冷凝面积为 20M ² , 筒体 $\varnothing 500 \times 1500\text{mm} \times 3\text{m}$, 列管为 $\varnothing 25 \times 1.5 \times 1500\text{mm}$ 不锈钢管。7、集液器直径 $\varnothing 800 \times 550 \times 4$, 304 不锈钢材质 8、集液器即可手动排水, 在真空连续状态下可以联续排水, 减少人工操作。9、容器内壁镜面抛光, 外表面亚光处理。10、配置真空表、温度计、旋转清洗球等相应的阀门仪表。	套	1	188000	188000
6	浓缩液输送泵	与物料接触材质: SUS304, 电机功率: 1.1KW, 流量: 5T/h, 扬程: 20 米。 Q=5T/h	台	2	4500	9000
7	真空缓冲罐	1、结构形式为立式单层, 上下椭圆封头, 支脚安装。2、容器内设计压力负压, 500L。3、筒体材质 Q235, 上下封头厚度 5mm。4、压力表、排污口。	台	1	6700	6700
8	水环式真空泵	1、电机功率 11KW 2、最大气量 6.68m ³ /min。	台	1	9511	9511

9	浓缩液储罐	1、设备结构形式为立式，上下椭圆封头，单层，不锈钢支脚安装。2、设备公称容积 5.0m ³ ，内胆设计压力常压。3、筒体材质 SUS304，直径 Ø1700X2000，壁厚 3mm，罐体及上下封头厚度 3mm。4、上部设置卫生级 DN400 人孔、清洗球、呼吸器、进料口、备用口、玻璃管液位计，物料出口。5、容器内面镜面抛光，外表面亚光处理。	台	4	31700	126800
10	配制罐	1、设备结构形式为立式三层，上下椭圆封头，带搅拌，不锈钢支脚安装。2、设备公称容积 5.0m ³ ，内胆设计压力常压，夹套设计压力：0.3MPa。3、筒体材质 SUS304，内胆直径 Ø1700X2000，壁厚 6mm，罐体及上下封头厚度 6mm，夹套直径 Ø1800，壁厚 5mm，保温层厚度：50mm，外包不锈钢板，厚度：2mm。4、电机功率：4.0KW，转速：60 转 / 分。5、上部设置卫生级 DN400 人孔、清洗球、呼吸器、进料口、备用口、玻璃管液位计，物料出口。6、容器内面镜面抛光，外表面亚光处理。	台	1	105010	105010
11	单层配制罐	1、设备结构形式为立式，开启式上盖，下锥形封头，单层，不锈钢支脚安装。2、设备公称容积 1.0m ³ ，筒体设计压力常压。3、筒体材质 SUS304，直径 Ø1100X1200，壁厚 3mm。4、电机功率：1.1KW，转速：60 转 / 分。5、上部设置进料口、备用口、物料出口。6、容器内面镜面抛光，外表面亚光处理。	台	2	20700	41400
12	反应釜（搪瓷）	1、釜体釜盖采用中高温蓝色耐酸瓷釉搪瓷釜盖外包 3mm 厚 304 不锈钢 2、含罐口用不锈钢焊丝内丝法兰 含人孔盖外包不锈钢 含电机 减速机 机架 外包 外包用 3.0 厚的 304 材质镜面光 不锈钢材质 3、罐体用 50mm 的硅酸铝保温 4、搅拌为单层轴流式含压力容器证。	台	6	48500	291000
13	循环水泵	流量：50m ³ /H，扬程：20 米，功率：5.5KW，材质：铸铁。	台	2	5300	10600

14	药液输送泵	与物料接触材质: SUS304, 电机功率: 0.75KW, 流量: 3T/h, 扬程: 15 米。	台	7	3899	27293
15	称重模块	100L 反应釜的称重模块。	套	6	12566	75396
16	空压机	功率: 5.5KW, 含碳钢储气罐。	台	1	11400	11400
17	管件阀门	提取设备之间管件阀门连接, 包含蒸汽、循环水管、自来水, 不锈钢和物料管道及阀门等。	项	1	185330	185330
18	提取罐平台	1、材质: 碳钢, 提取罐平台, 包含主体框架, 立柱, 花纹板台面, 踏步, 护栏。2、50 m ²	套	1	52560	52560
19	反应釜平台	1、材质: 304, 反应釜平台, 包含主体框架, 立柱, 花纹板台面, 踏步, 护栏。2、18 m ²	套	1	51350	51350
20	提取配电系统	1、甲方车间内供方所提供设备的配电箱, 2、包含桥架, 电线电缆, 软管和穿线管, 3、施工现场安装费。	项	1	82920	82920
21	种子罐	1、设备结构形式立式双层、上平封头, 下椭圆封头, 搅拌电机, 不锈钢支腿支撑。2、设备公称容积 0.01m ³ , 内胆工作压力 0.25MPa, 夹套工作压力 0.25MPa, 3、筒体内胆材质 SUS304, 内胆筒体直径 Φ219X400X4mm, 下封头厚度 4mm, 夹套材质 SUS304, 夹套 Φ350, 厚度 3mm, 4、防爆电机功率 0.55KW, 转速 0- 600R/min, 圆盘式搅拌不含变频器。5、配置板式液位计, 温度计, 灭菌口, 接种口, 不含溶氧度测试, 不含 PH 测试计。6、容器内面镜面抛光, 外表面亚光处理。	台	1	20830	20830

22	发酵罐	1、设备结构形式立式双层、上下椭圆封头，搅拌电机，不锈钢支腿。2、设备公称容积 0.1m³，内胆工作压力 0.2MPa，夹套工作压力 0.25Mpa。3、筒体内胆材质 SUS304，内胆筒体直径 Φ400X800X5mm，上下封头厚度 5mm，夹套材质 SUS304，夹套 Φ500，厚度：4mm。4、防爆电机功率 1.5KW，转速 0-300R/min，圆盘式搅拌，不含变频器。5、卫生级 DN100 手孔，清洗球，板式液位计，温度计，灭菌口，接种口，含 PH 电极底座和 DO 电极底座，不含 PH 和 DO 电极。6、容器内抛光，外表面亚光处理。	台	1	25870	25870
23	辅助设备	1、包含热水罐，输送泵，撬装支架。2、热水罐设备结构形式为立式，开启式上盖，下椭圆封头，单层，不锈钢支脚安装。3、设备公称容积 0.1m³，内胆设计压力常压。4、筒体材质 SUS304，直径 Ø500X600，壁厚 2mm，罐体及上下封头厚度 2mm。5、电加热管功率：3KW，数量：2 根。6、容器内面镜面抛光，外表面亚光处理。7、包含 1 台输送泵。8、种子罐和发酵罐撬装连接，材质：SUS304。	套	1	18150	18150
24	PH 和 DO 电极	包含 PH 电极，DO 电极，包含护套，带一根 5 米的信号线，带控制器。	套	2	29580	59160
25	空压系统	1、包含螺杆空压机，冷冻式干燥机，储气罐。1、空压机功率：7.5KW，排气量：1.0m³/h 不锈钢储气罐。	套	1	35100	35100
26	管件阀门	口服液灌装生产线设备之间的管道连接，包含蒸汽、循环水管、自来水，不锈钢和物料管道及阀门等。	项	1	34850	34850
27	发酵配电系统	1、甲方车间内供方所提供设备的配电箱。2、包含桥架，电线电缆，软管和穿线管。3、含蠕动泵补料，调酸碱。4、施工现场安装	套	1	64410	64410

28	离心喷雾干燥机	1、甲方车间内供方所提供设备的配电箱，2、包含桥架，电线电缆，软管和穿线管，3、含上料泵补料，进出风系统。4、施工现场安装	台	1	1376220	1376220
29	压片机	1、全伺服控制，包含真空上料机、筛片机、吸尘机、一套模具 2、可压制普通圆片、大形片、异形片、单双面刻字片、卡通片等 3、适合中药颗粒，湿法与干法制粒压片 4、为旋转式单出料高速压片 5、冲头数 40，每小时圆形片 12- 15 万片，	台	1	482320	482320
30	方锥混合机	1、本料桶采用 304 优质不锈钢制造，2、内外表面转角处均经园角处理，无卫生死角，不积存残留。料斗内表面经精致抛光处理 3、采用变频调速的方式 4、混合桶容积 500L，最大装料容积 400L，出料口高度 500mm，电机功率 3.0kw，外形尺寸（宽深高）220010001980mm	台	1	62690	62690
31	无尘投料站	1、本料桶采用 304 优质不锈钢制造，2、内置高效除尘器，维护方便，也可与中央集尘相连接；3、配置振动筛机构，防止结块物料进入混料机 4、集尘风机功率 1.1KW，振动风机 0.12KW，供气压力 0.4- 0.6MPa 耗气量 20L/min	台	1	32200	32200
32	混合机用真空上料机	1、本料桶采用 304 优质不锈钢制造，2、适用于粉状、颗粒状产品的上料输送，清洗方便、防止交叉污染，3、标准输送量 2000- 6000kg/h，提升高度 1.0- 2.5m4、电机功率：7.5KW 双级，压缩空气消耗量 12L/min，供气压力 0.4- 0.6MPa，供电电压 380V/50Hz	台	1	32300	32300

33	胶囊充填机	1、五次压实药物，压药过程凸轮设计为一曲线，而非点压实，现再次更新优化计量凸轮曲线，进一步增加了成型时间，从而使药粉成柱性好，更好的保证了装量差异，2、模块化设计，方便设备拆卸、清洁和安装，3、所有凸轮均采用最先进的曲线轨迹、全数控加工，4、包含工业吸尘器、胶囊分选抛光机、真空上料机 5、生产效率：35- 40 万粒 / 小时	台	1	300570	300570
34	旋转式进瓶机	1、本机采用变频调速作回转运动，使得瓶子或罐子在旋转切向力作用下按序进入输送带 2、本机主要部件采用优质 304 不锈钢制作 3、转盘直径：800mm、适用瓶径：40- 100mm、瓶子高度：小于 300mm	台	1	14020	14020
35	道电子数粒机	1、可对宽度在 4- 24 毫米范围内的各种规格的片剂、胶囊剂、丸剂等固体颗粒进行装瓶 2、本机主要部件采用优质 304 不锈钢制作 3、16 通道振动均匀下料 4、具有无瓶不数，故障自检等多项检测报警控制功能 5、光电传感器自动计数，生产能力 40- 90 瓶 / 分钟	台	1	156380	156380
36	干燥剂投包机	1、适用于各种脱氧剂，保鲜剂，干燥剂等连续片状包装的自动分切与投放 2、自检料包长度：一键式自检包长，起到自动对刀功能。3、钨钢切刀：采用高硬度钨钢切刀，增强了切口的耐磨性 4、纠偏数字设定：当切口出现偏差时，通过显示屏输入正负数值就可以纠正偏差。	台	1	34940	34940
37	大盖高速旋盖机	1、兼容性好，可以适用各种常见瓶盖 2、采用多样化的结构性能，就机电气于一体 3、功率 1.5KW，瓶盖的高度 50- 300，瓶盖直径 20- 60 产量 50- 90 瓶 / 分钟	台	1	114310	114310
38	连续式铝箔封口机	1、第五代模块化设计，主要元器件原装 2、全风冷散热，过热报警 3、可加装瓶盖内无铝箔自动监测和剔除 4、最大功率 4000W，封口直径 ϕ 20- 70mm，封口速度 0- 250 瓶 / 分	台	1	18880	18880

39	立式圆瓶贴标机	1、采用先进的滚贴方式贴标，采用电脑光纤控制，同步追踪 2、采用 304 不锈钢与经阳极处理之高级铝合金制成，3、出标由伺服电机控制，自动检测容器和标签尺寸 4、贴标速度 30- 100 瓶 / 分钟、贴标精度 $\pm 1\text{mm}$ ，被贴物直径 $\Phi 20- \Phi 100\text{mm}$	台	1	41880	41880
40	喷码机	1、先进的智能化操作体统，流体学核心技术，墨路全自动清洗功能 2、圆形喷头设计，结构精密，喷头调节灵活 3、8 寸触摸板液晶显示屏，优化墨滴充电方式，打印字体美观 4、内设多种语言（中文，英语，韩语，俄语，波斯语等等 5、喷印字高 1.5mm - 20mm 可调，最大可以加宽 9 倍，最大速度：205 米 / 分钟	台	2	22040	44080
41	转盘进瓶机	1、本机采用变频调速作回转运动，使得瓶子或罐子在旋转切向力作用下按序进入输送带 2、本机主要部件采用优质 304 不锈钢制作 3、转盘直径：800mm、适用瓶径：40- 100mm、瓶子高度：小于 300mm	台	1	11760	11760
42	口服液灌装锁盖一体机	1、自动灌装、自动理盖上盖、自动轧盖封口、自动出瓶 2、12 头柱塞泵定量灌装，灌装分为二套泵组，通过 2 组伺服电机控制，相互独立，互不影响 3、10 头回转轧盖，采用四刀柔性轧盖，轧刀臂上加控制弹簧，锁紧缓冲装置 4、生产能力 4000- 6000 瓶 / 小时，适用瓶子 30- 50ml 口服液瓶，灌装方式：不锈钢柱塞泵（伺服灌装 剂量触摸屏调节）	台	1	273620	273620

43	水浴式灭菌柜	1、利用高温循环水作为灭菌介质，对物品进行水淋式灭菌操作 2、具有热效高、温度均匀性好、温度调控范围宽等一系列优点，并且有效防止了工作过程中的二次污染 3、计算机及一系列高性能器件的引入，更是极大地提高了整机的可靠性和智能化 4、设计压力 0.245Mpa，采用优质耐酸不锈钢 304 焊接制成，并经 X 射线探伤检查 5、圆筒形结构使得整机受压均匀，并且升温灭菌过程中不存在温度死角 6、压缩空气密封方式，优质硅橡胶密封圈，全自动化操作，双门互锁 7、内室尺寸（长宽高）30007501100mm，外形尺寸（长宽高）319514001960mm	台	1	300170	300170
44	圆瓶不干胶贴标机	1、采用先进的滚贴方式贴标，采用电脑光纤控制，同步追踪 2、采用 304 不锈钢与经阳极处理之高级铝合金制成，3、出标由伺服电机控制，自动检测容器和标签尺寸 4、贴标速度 30- 100 瓶 / 分钟、贴标精度 $\pm 1\text{mm}$ ，被贴物直径 $\Phi 20- \Phi 100\text{mm}$	台	1	35150	35150
45	振动流化床	1. 高速混合机 2. 制粒机自动定量下料器 3. 300 制粒机 4. 1500- 2000 双节振动流化床干燥机 + 风机碳钢 5. 420 蒸汽加热器 6. 0.65 输送机 7. 1000 料仓 8. 0.62 振动筛	套	1	608260	608260
	合计	包含采购、运输、安装、税金、培训、维保等全部费用				6052734

[illegible]

情况说明

因我公司基本户原因，现申请账户变更为

户名：河南荣德建设集团有限公司

账号：609983637

开户行：中国民生银行股份有限公司郑州紫荆支行

一切后果与贵单位无关，我方自己承担。

公司名称：河南荣德建设集团有限公司

2025年9月14日



姓名 寇华勇
性别 男 民族 汉
出生 1974 年 1 月 5 日
住址 河南省西华县聂堆镇何那
行政村寇那村028号
公民身份号码 412722197401054058



中华人民共和国
居民身份证

签发机关 西华县公安局
有效期限 2021.05.06-长期

