

附件 5

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 医用内窥镜图像处理器 AQ-100（产品名称 1） 1，生产厂为上海澳华内镜股份有限公司（厂名） 2，厂址为上海市闵行区光中路 133 弄 66 号；上海市闵行区瓶北路 351 号（生产厂址）。医用内窥镜图像处理器 AQ-100（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。医用内窥镜图像处理器 AQ-100（产品名称 1）的（关键组件）4 在中国境内生产。医用内窥镜图像处理器 AQ-100（产品名称 1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2. 内窥镜冷光源 AQL-100L（产品名称 2），生产厂为上海澳华内镜股份有限公司（厂名），厂址为上海市闵行区光中路 133 弄 66 号；上海市闵行区瓶北路 351 号（生产厂址）。内窥镜冷光源 AQL-100L（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。内窥镜冷光源 AQL-100L（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。内窥镜冷光源 AQL-100L（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 上消化道电子内窥镜 VGT-Q30J（产品名称 3），生产厂为上海澳华内镜股份有限公司（厂名），厂址为上海市闵行区光中路 133 弄 66 号；上海市闵行区瓶北路 351 号（生产厂址）。上消化道电子内窥镜 VGT-Q30J（（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。上消化道电子内窥镜 VGT-Q30J（（产品名称 3）的（关键组件）在中国境内生产。上消化道电子内窥镜 VGT-Q30J（（产品名称 3）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 结肠电子内窥镜 VCC-Q50JI（产品名称 4），生产厂为上海澳华内镜股份有限公司（厂名），厂址为上海市闵行区光中路 133 弄 66 号；上海市闵行区瓶北路 351 号（生产厂址）。结肠电子内窥镜 VCC-Q50JI（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。结肠电子内窥镜 VCC-Q50JI（产品名称 4）的（关键组件）在中国境内生产。结肠电子内窥镜 VCC-Q50JI（产品名称 4）的（关键工序）在中国境内完成。

5. 内窥镜冲洗器 EWP-1（产品名称 5），生产厂为易镜医疗（常州）有限公司（厂名），厂址为常州经济开发区潞城街道兴东路 277 号 A 栋 2-4 层（生产厂址）。内窥镜冲洗器 EWP-1（产品名称 5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。内窥镜冲洗器 EWP-1（产

品名称 5) 的 (关键组件) 在中国境内生产。内窥镜冲洗器 EWP-1 (产品名称 5) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

6. 氩气高频电刀 A350 (产品名称 6), 生产厂为山东华博电气有限公司 (厂名), 厂址为山东省济南市高新区孙村街道港兴二路南路 99 号联东 U 谷章锦综合保税区科创中心 15 栋 102 (生产厂址)。氩气高频电刀 A350 (产品名称 6) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。氩气高频电刀 A350 (产品名称 6) 的 (关键组件) 在中国境内生产。氩气高频电刀 A350 (产品名称 6) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

7. 内镜清洗工作站 SQ-NX (产品名称 7), 生产厂为河南省三强医疗器械有限责任公司 (厂名), 厂址为滑县新区漓江路与古城路交叉口东南角三强园区 (生产厂址)。氩内镜清洗工作站 SQ-NX (产品名称 7) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。内镜清洗工作站 SQ-NX (产品名称 7) 的 (关键组件) 在中国境内生产。内镜清洗工作站 SQ-NX (产品名称 7) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

8. 医学影像工作站软件 M1 (产品名称 8), 生产厂为南京康仁信息技术有限公司 (厂名), 厂址为南京市玄武区珠江路 88 号 1 幢 4302 室 (生产厂址)。医学影像工作站软件 M1 (产品名称 8) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。医学影像工作站软件 M1 (产品名称 8) 的 (关键组件) 在中国境内生产。医学影像工作站软件 M1 (产品名称 8) 的 (关键工序) 在中国境内完成

.....

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司 (单位) 名称: 九通 (河南) 医学科技有限公司 (公章电子签章)

日期: 2026 年 9 月 30 日

- 
1. 产品如有型号, 请在 “产品名称” 栏中填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例” 栏可不填, 下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件” 栏可不填, 下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序” 栏可不填, 下同。