附件4：

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1、（制冷机组，XFLK-70DF2）[1]，生产厂为（陕西雪丰环境科技有限公司）[2]，厂址为（陕西省西安市经济技术开发区泾渭工业园内）。（制冷机组，XFLK-70DF2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（制冷机组，XFLK-70DF2）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（制冷机组，XFLK-70DF2）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

2、（蒸发式冷凝器，ZFL-800），生产厂为（山东北斗制冷科技有限公司）[2]，厂址为（山东省枣庄市薛城区陶庄镇制冷产业园 1 号）。（蒸发式冷凝器，ZFL-800）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（蒸发式冷凝器，ZFL-800）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（蒸发式冷凝器，ZFL-800）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

3、（吊顶式中温冷风机，DD200），生产厂为（浙江瑞雪制冷设备科技有限公司）[2]，厂址为（浙江省嵊州市甘霖镇蛟苍路 188 号）。（吊顶式中温冷风机，DD200）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（吊顶式中温冷风机，DD200）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（吊顶式中温冷风机，DD200）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

4、（吊顶式中温冷风机，DD250），生产厂为（浙江瑞雪制冷设备科技有限公司）[2]，厂址为（浙江省嵊州市甘霖镇蛟苍路 188 号）。（吊顶式中温冷风机，DD250）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（吊顶式中温冷风机，DD250）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（吊顶式中温冷风机，DD250）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

5、（制冷机组，XFLK-90ZF2）[1]，生产厂为（陕西雪丰环境科技有限公司）[2]，厂址为（陕西省西安市经济技术开发区泾渭工业园内）。（制冷机组，XFLK-90ZF2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（制冷机组，XFLK-90ZF2）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（制冷机组，XFLK-90ZF2）的（关键工序）

[5]在中国境内完成。

6、（蒸发式冷凝器，ZFLA-1000），生产厂为（山东北斗制冷科技有限公司）[2]，厂址为（山东省枣庄市薛城区陶庄镇制冷产业园 1 号）。（蒸发式冷凝器，ZFLA-1000）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（蒸发式冷凝器，ZFLA-1000）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（蒸发式冷凝器，ZFLA-1000）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

7、（吊顶式中温冷风机，DL-44.0/210），生产厂为（浙江瑞雪制冷设备科技有限公司）[2]，厂址为（浙江省嵊州市甘霖镇蛟苍路 188 号）。（吊顶式中温冷风机，DL-44.0/210）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（吊顶式中温冷风机，DL-44.0/210）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（吊顶式中温冷风机，DL-44.0/210）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

8、（吊顶式中温冷风机，DL-52.9/260），生产厂为（浙江瑞雪制冷设备科技有限公司）[2]，厂址为（浙江省嵊州市甘霖镇蛟苍路 188 号）。（吊顶式中温冷风机，DL-52.9/260）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（吊顶式中温冷风机，DL-52.9/260）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（吊顶式中温冷风机，DL-52.9/260）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

9、（风机支撑架及国标型钢配件（角铁、丝杆、槽钢）），生产厂为（唐山百丰实业有限公司）[2]，厂址为（河北省唐山市丰润区丰润镇东那母庄村）。（风机支撑架及国标型钢配件（角铁、丝杆、槽钢））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（风机支撑架及国标型钢配件（角铁、丝杆、槽钢））的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（风机支撑架及国标型钢配件（角铁、丝杆、槽钢））的（关键工序）[5]在中国境内完成。

10、（风机预埋件 200mm*200mm*10mm），生产厂为（唐山百丰实业有限公司）[2]，厂址为（河北省唐山市丰润区丰润镇东那母庄村）。（风机预埋件 200mm*200mm*10mm））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（风机预埋件 200mm*200mm*10mm））的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（风机预埋件 200mm*200mm*10mm））的（关键工序）[5]在中国境内完成。

11、（系统管道支撑架及配套配件（角铁、管托）5#），生产厂为（唐山百丰实业有限公司）[2]，厂址为（河北省唐山市丰润区丰润镇东那母庄村）。（系

统管道支撑架及配套配件（角铁、管托）5#）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（系统管道支撑架及配套配件（角铁、管托）5#）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（系统管道支撑架及配套配件（角铁、管托）5#）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

12、（制冷供液管道φ57*3.5），生产厂为（山东磐金钢管制造有限公司）[2]，厂址为（山东省潍坊市寿光市侯镇政府驻地、昌大路西侧）。（制冷供液管道φ57*3.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（制冷供液管道φ57*3.5）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（制冷供液管道φ57*3.5）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

13、（制冷回气管道φ89*4.0），生产厂为（山东磐金钢管制造有限公司）[2]，厂址为（山东省潍坊市寿光市侯镇政府驻地、昌大路西侧）。（制冷回气管道φ89*4.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（制冷回气管道φ89*4.0）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（制冷回气管道φ89*4.0）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

14、（制冷回气管道φ133*4.5），生产厂为（山东磐金钢管制造有限公司）[2]，厂址为（山东省潍坊市寿光市侯镇政府驻地、昌大路西侧）。（制冷回气管道φ133*4.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（制冷回气管道φ133*4.5）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（制冷回气管道φ133*4.5）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

15、（蒸发冷连接管道Φ76*3.5），生产厂为（山东磐金钢管制造有限公司）[2]，厂址为（山东省潍坊市寿光市侯镇政府驻地、昌大路西侧）。（蒸发冷连接管道Φ76*3.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（蒸发冷连接管道Φ76*3.5）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（蒸发冷连接管道Φ76*3.5）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

16、（蒸发冷连接管道Φ89*4.0），生产厂为（山东磐金钢管制造有限公司）[2]，厂址为（山东省潍坊市寿光市侯镇政府驻地、昌大路西侧）。（蒸发冷连接管道Φ89*4.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（蒸发冷连接管道Φ89*4.0）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（蒸发冷连接管道Φ89*4.0）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

17、（制冷紫铜管Φ6-φ35），生产厂为（山东磐金钢管制造有限公司）[2]，厂址为（山东省烟台市经济技术开发区华山路7号）。（制冷紫铜管Φ6-φ35）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（制冷紫铜管Φ6-φ35）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（制冷紫铜管Φ6-φ35）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

18、（制冷管道铜配件（弯头、三通、异径三通、变径）Φ6-φ35），生产厂为（山东磐金钢管制造有限公司）[2]，厂址为（山东省烟台市经济技术开发区华山路7号）。（制冷管道铜配件（弯头、三通、异径三通、变径）Φ6-φ35）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（制冷管道铜配件（弯头、三通、异径三通、变径）Φ6-φ35）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（制冷管道铜配件（弯头、三通、异径三通、变径）Φ6-φ35）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

19、（截止阀， DN80），生产厂为（常州埃姆基冷冻设备有限公司）[2]，厂址为（江苏省常州市武进区横山桥镇芙蓉工业园区）。（截止阀， DN80）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（截止阀， DN80）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（截止阀， DN80）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

20、（截止阀，DN65），生产厂为（常州埃姆基冷冻设备有限公司）[2]，厂址为（江苏省常州市武进区横山桥镇芙蓉工业园区）。（截止阀，DN65）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（截止阀，DN65）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（截止阀，DN65）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

21、（风机检修阀，DN50），生产厂为（常州埃姆基冷冻设备有限公司）[2]，厂址为（江苏省常州市武进区横山桥镇芙蓉工业园区）。（风机检修阀，DN50）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（风机检修阀，DN50）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（风机检修阀，DN50）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

22、（球阀φ22），生产厂为（宁波新布鲁能源科技有限公司）[2]，厂址为（浙江省余姚市河姆渡镇长河塘6号（自主申报））。（球阀φ22）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（球阀φ22）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（球阀φ22）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

23、（制冷膨胀阀 TGES13），生产厂为（丹佛斯（天津）有限公司）[2]，厂址为（天津新技术产业园区武清开发区福源道 5 号）。（制冷膨胀阀 TGES13）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（制冷膨胀阀 TGES13）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（制冷膨胀阀 TGES13）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

24、（制冷膨胀阀 TGES18），生产厂为（丹佛斯（天津）有限公司）[2]，厂址为（天津新技术产业园区武清开发区福源道 5 号）。（制冷膨胀阀 TGES13）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（制冷膨胀阀 TGES13）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（制冷膨胀阀 TGES13）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

25、（制冷过滤器（Φ22）），生产厂为（江苏德斯卡分子筛干燥过滤器有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市盱眙县穆店镇淮化大道 16 号绿色食品产业园 215 室）。（制冷过滤器（Φ22））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（制冷过滤器（Φ22））的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（制冷过滤器（Φ22））的（关键工序）[5]在中国境内完成。

26、（制冷电磁阀（Φ22）），生产厂为（上海恒温控制器厂有限公司）[2]，厂址为（上海市黄浦区重庆北路 212 号）。（制冷电磁阀（Φ22））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（制冷电磁阀（Φ22））的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（制冷电磁阀（Φ22））的（关键工序）[5]在中国境内完成。

27、（制冷系统管道保温），生产厂为（华美节能科技集团有限公司）[2]，厂址为（河北省廊坊市大城县留各庄镇）。（制冷系统管道保温）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（制冷系统管道保温）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（制冷系统管道保温）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

28、（制冷剂 R507），生产厂为（山东东岳绿冷科技有限公司）[2]，厂址为（山东省淄博市桓台县唐山镇工业路 1399 号）。（制冷剂 R507）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（制冷剂 R507）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（制冷剂 R507）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

29、（螺杆机组专用冷冻油），生产厂为（圣马力（山东）能源有限公司）[2]，厂址为（山东省济南市天桥区蓝翔路时代总部基地 7 区 7 号 401 室）。（螺

杆机组专用冷冻油）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（螺杆机组专用冷冻油）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（螺杆机组专用冷冻油）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

30、（末端编程控制柜），生产厂为（江苏盈孚环境科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省徐州市徐州高新技术产业开发区华夏路 17 号联东 U 谷徐州沪彭交通产业园 16#102 一层）。（末端编程控制柜）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（末端编程控制柜）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（末端编程控制柜）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

31、（ZC-RVV 阻燃电缆（3×25 ㎡+1×16 ㎡+1×6 ㎡）），生产厂为（上海起帆电缆股份有限公司）[2]，厂址为（上海市金山区张堰镇振康路 238 号）。（ZC-RVV 阻燃电缆（3×25 ㎡+1×16 ㎡+1×6 ㎡））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（ZC-RVV 阻燃电缆（3×25 ㎡+1×16 ㎡+1×6 ㎡））的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（ZC-RVV 阻燃电缆（3×25 ㎡+1×16 ㎡+1×6 ㎡））的（关键工序）[5]在中国境内完成。

32、（ZC-RVV 阻燃电缆（2×1.5 ㎡）），生产厂为（上海起帆电缆股份有限公司）[2]，厂址为（上海市金山区张堰镇振康路 238 号）。（ZC-RVV 阻燃电缆（2×1.5 ㎡））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（ZC-RVV 阻燃电缆（2×1.5 ㎡））的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（ZC-RVV 阻燃电缆（2×1.5 ㎡））的（关键工序）[5]在中国境内完成。

33、（ZC-RVV 阻燃电缆（5×6 ㎡）），生产厂为（上海起帆电缆股份有限公司）[2]，厂址为（上海市金山区张堰镇振康路 238 号）。（ZC-RVV 阻燃电缆（5×6 ㎡））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（ZC-RVV 阻燃电缆（5×6 ㎡））的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（ZC-RVV 阻燃电缆（5×6 ㎡））的（关键工序）[5]在中国境内完成。

34、（ZC-RVV 阻燃电缆（3×4 ㎡+1×2.5 ㎡）），生产厂为（上海起帆电缆股份有限公司）[2]，厂址为（上海市金山区张堰镇振康路 238 号）。（ZC-RVV 阻燃电缆（3×4 ㎡+1×2.5 ㎡））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（ZC-RVV 阻燃电缆（3×4 ㎡+1×2.5 ㎡））的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（ZC-RVV 阻燃电缆（3×4 ㎡+1×2.5 ㎡））的（关键工序）[5]在中国境内完成。

35、（ZC-RVV 阻燃电缆（3×1.5 ㎡）），生产厂为（上海起帆电缆股份有限公司）[2]，厂址为（上海市金山区张堰镇振康路 238 号）。（ZC-RVV 阻燃电缆（3×1.5 ㎡））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（ZC-RVV 阻燃电缆（3×1.5 ㎡））的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（ZC-RVV 阻燃电缆（3×1.5 ㎡））的（关键工序）[5]在中国境内完成。

36、（信号线（2×1.5 ㎡）），生产厂为（上海起帆电缆股份有限公司）[2]，厂址为（上海市金山区张堰镇振康路 238 号）。（信号线（2×1.5 ㎡））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（信号线（2×1.5 ㎡））的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（信号线（2×1.5 ㎡））的（关键工序）[5]在中国境内完成。

37、（ZC-RVV 阻燃电缆（4×6 ㎡）），生产厂为（上海起帆电缆股份有限公司）[2]，厂址为（上海市金山区张堰镇振康路 238 号）。（ZC-RVV 阻燃电缆（4×6 ㎡））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（ZC-RVV 阻燃电缆（4×6 ㎡））的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（ZC-RVV 阻燃电缆（4×6 ㎡））的（关键工序）[5]在中国境内完成。

38、（辅助材料），生产厂为（陕西雪丰制冷工程有限公司）[2]，厂址为（陕西省西安市经济技术开发区凤城八路与民经一路鼎正大都城16号楼2516室）。（辅助材料）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（辅助材料）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（辅助材料）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

39、（送检、报检、系统图纸设计、管理费、安全文明施工费、已完工程保护费、工程保险等），生产厂为（陕西雪丰制冷工程有限公司）[2]，厂址为（陕西省西安市经济技术开发区凤城八路与民经一路鼎正大都城 16 号楼 2516 室）。（送检、报检、系统图纸设计、管理费、安全文明施工费、已完工程保护费、工程保险等）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（送检、报检、系统图纸设计、管理费、安全文明施工费、已完工程保护费、工程保险等）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（送检、报检、系统图纸设计、管理费、安全文明施工费、已完工程保护费、工程保险等）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：陕西雪丰制冷工程有限公司

日期： 2026 年 10 月 30 日

备注

产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。