2.2 报价明细表

序号	设备名称	型号	品牌	参数	制造商	单位	数量	单价（元）	合价（元）	备注
一、水处理系统										
1	原水罐	材质：SUS304不锈钢 单层，上下锥形，4条支腿带地脚高度可调，配置：呼吸器，人孔，液位计，CIP清洗口。上下进口均为51快装，容量：5000L	恒康	材质：SUS304不锈钢 单层，上下锥形，4条支腿带地脚高度可调，配置：呼吸器，人孔，液位计，CIP清洗口。上下进口均为51快装，容量：5000L	诸城市恒康食品机械有限公司	台	1	51000	51000	
	电磁阀	系统配套，组合	恒康	系统配套，组合	诸城市恒康食品机械有限公司	套	1			
	浮球	系统配套，组合	恒康	系统配套，组合	诸城市恒康食品机械有限公司	套	1			
	液位变送器	5m/4-20mA，组合	恒康	5m/4-20mA，组合	诸城市恒康食品机械有限公司	套	1			
2	水泵	CHL12-40，材质：SUS304 不锈钢，流量12t/h，功率：3Kw	恒康	CHL12-40，材质：SUS304 不锈钢，流量12t/h，功率：3Kw	诸城市恒康食品机械有限公司	台	1	7450	7450	
3	过滤器	Ø600*1850，材质：不	恒康	Ø600*1850，材质：不	诸城市恒康食	台	1	15000	15000	

		锈钢，正反冲洗阀，含滤料		锈钢，正反冲洗阀，含滤料	品机械有限公司					
	精致石英砂	2-4-8，石英砂	恒康	2-4-8，石英砂	诸城市恒康食品机械有限公司	批	1			
	上布水器	N0802，PE	恒康	N0802，PE	诸城市恒康食品机械有限公司	个	1			
	下布水器	ES6370A1，PE	恒康	ES6370A1，PE	诸城市恒康食品机械有限公司	个	1			
4	活性炭过滤器	Ø600*1850，材质：不锈钢，正反冲洗阀，含滤料	恒康	Ø600*1850，材质：不锈钢，正反冲洗阀，含滤料	诸城市恒康食品机械有限公司	台	1	17000	17000	
	果壳活性炭	2-4mm，果壳	恒康	2-4mm，果壳	诸城市恒康食品机械有限公司	批	1			
	上布水器	N0802，PE	恒康	N0802，PE	诸城市恒康食品机械有限公司	个	1			
	下布水器	ES6370A1，PE	恒康	ES6370A1，PE	诸城市恒康食品机械有限公司	个	1			
	阻垢系统	100L，进口计量泵，100LPE 药箱，含药剂一桶25kg	恒康	100L，进口计量泵，100LPE 药箱，含药剂一桶25kg	诸城市恒康食品机械有限公司	套	1	7450	7450	

	计量泵	0703，组合	恒康	0703，组合	诸城市恒康食品机械有限公司	台	1			
	底阀	系统配套，组合	恒康	系统配套，组合	诸城市恒康食品机械有限公司	套	1			
	背压阀	系统配套，组合	恒康	系统配套，组合	诸城市恒康食品机械有限公司	套	1			
	药箱	100L，PE	恒康	100L，PE	诸城市恒康食品机械有限公司	个	1			
6	前处理管道	系统配套，PVC	恒康	系统配套，PVC	诸城市恒康食品机械有限公司	批	1	169300	169300	
	低压保护	0-0.6MPa，组合	恒康	0-0.6MPa，组合	诸城市恒康食品机械有限公司	套	1			
	负压保护装置	DN25，组合	恒康	DN25，组合	诸城市恒康食品机械有限公司	套	1			
	主机	材质：SUS304 不锈钢，单级过滤，正品电器， 4支RO膜（2040），自动冲洗系统，高压泵， 流量计，含水质	恒康	材质：SUS304 不锈钢，单级过滤，正品电器， 4支RO膜（2040），自动冲洗系统，高压泵， 流量计，含水质	诸城市恒康食品机械有限公司	台	1			

		在线检测、保安过滤器。生产能力：4t/h		在线检测、保安过滤器。生产能力：4t/h						
	主机架	系统配套，不锈钢	恒康	系统配套，不锈钢	诸城市恒康食品机械有限公司	台	1			
	5微米过滤器	20〃5芯，不锈钢	恒康	20〃5芯，不锈钢	诸城市恒康食品机械有限公司	台	1			
	微孔滤芯	5um，PPM	恒康	5um，PPM	诸城市恒康食品机械有限公司	支	5			
	压力表	0-1.0MPa，不锈钢	恒康	0-1.0MPa，不锈钢	诸城市恒康食品机械有限公司	套	1			
	排气阀	1/2，不锈钢	恒康	1/2，不锈钢	诸城市恒康食品机械有限公司	套	1			
	高压泵	CDL8-120，不锈钢	恒康	CDL8-120，不锈钢	诸城市恒康食品机械有限公司	台	1			
	反渗透膜元	8040-2，玻璃钢	恒康	8040-2，玻璃钢	诸城市恒康食品机械有限公司	根	2			
	反渗透膜元件	反渗透膜元件，复合聚酰胺，4支8040膜	恒康	反渗透膜元件，复合聚酰胺，4支8040膜	诸城市恒康食品机械有限公司	支	4			

	进水电磁阀	DN25，组合	恒康	DN25,组合	诸城市恒康食品机械有限公司	台	1			
	浓水调节阀	DN25，不锈钢	恒康	DN25,不锈钢	诸城市恒康食品机械有限公司	台	1			
	泵前压力表	0-1.0MPa，不锈钢	恒康	0-1.0MPa，不锈钢	诸城市恒康食品机械有限公司	套	1			
	高压泵出口压力	0-3.0MPa，不锈钢	恒康	0-3.0MPa，不锈钢	诸城市恒康食品机械有限公司	套	1			
	末端压力	0-3.0MPa，不锈钢	恒康	0-3.0MPa，不锈钢	诸城市恒康食品机械有限公司	套	1			
	纯水流量计	20GPM，有机玻璃	恒康	20GPM，有机玻璃	诸城市恒康食品机械有限公司	个	1			
	浓水流量计	20GPM，有机玻璃	恒康	20GPM，有机玻璃	诸城市恒康食品机械有限公司	个	1			
	主机管路	系统配套，不锈钢	恒康	系统配套，不锈钢	诸城市恒康食品机械有限公司	套	1			
	纯水箱	材质：SUS304不锈钢，单层，上下锥形，4	恒康	材质：SUS304不锈钢，单层，上下锥形，	诸城市恒康食品机械有限公	台	1	51000	51000	

		条支腿带地脚高度可调，配置：呼吸器，人孔，液位计，CIP清洗口。上下进口均为38快装，容量：5000L		4条支腿带地脚高度可调，配置：呼吸器，人孔，液位计，CIP清洗口。上下进口均为38快装，容量：5000L	司					
	液位变送器	4-20mA/5m，组合	恒康	4-20mA/5m，组合	诸城市恒康食品机械有限公司	个	1			
8	恒压供水泵	CHL6-30，材质：SUS304不锈钢，生产能力6t/h，含稳压罐和变频器	恒康	CHL6-30，材质：SUS304不锈钢，生产能力6t/h，含稳压罐和变频器	诸城市恒康食品机械有限公司	台	1	15500	15500	
9	电控箱	不锈钢	恒康	不锈钢	诸城市恒康食品机械有限公司	套	1	0	0	主机已含
	电器元件	低压电器，组合	恒康	低压电器，组合	诸城市恒康食品机械有限公司	套	1	0	0	主机已含
	交流接触器	系统配套，组合	恒康	系统配套，组合	诸城市恒康食品机械有限公司	套	1	0	0	主机已含
	断路器	系统配套，组合	恒康	系统配套，组合	诸城市恒康食品机械有限公司	套	1	0	0	主机已含

	断相保护	系统配套，组合	恒康	系统配套，组合	诸城市恒康食品机械有限公司	套	1	0	0	主机已含
	过载保护	系统配套，组合	恒康	系统配套，组合	诸城市恒康食品机械有限公司	套	1	0	0	主机已含
	电压表	450v，PE	恒康	450v，PE	诸城市恒康食品机械有限公司	个	1	0	0	主机已含
	在线显示电导率仪	CM-230，组合	恒康	CM-230，组合	诸城市恒康食品机械有限公司	套	1	0	0	主机已含
10	精密滤芯	5um，PPM	恒康	5um，PPM	诸城市恒康食品机械有限公司	支	5	0	0	主机已含
	阻垢剂	KNL-150，液体	恒康	KNL-150，液体	诸城市恒康食品机械有限公司	桶	1	0	0	主机已含
二、果汁生产线										
	隔膜泵	材质：SUS304不锈钢，卫生级，物料从220L大桶抽到调配罐，3-6t/h	瑞龙	材质：SUS304不锈钢，卫生级，物料从220L大桶抽到调配罐，3-6t/h	河南瑞成机械设备有限公司	台	1	11500	11500	

2	调配罐	材质：SUS304不锈钢，上下锥形，三层蒸汽加热，保温罐，内胆厚度3mm，米勒板加热1.5mm，保温层厚度50mm，外包皮厚度2mm，铝壳立式电机，功率：1.5Kw，配置：上人孔、呼吸器、液位计、CIP清洗、进口Φ38快装，出口Φ38快装，罐体腿可调。容量：1500L	瑞成	材质：SUS304不锈钢，上下锥形，三层蒸汽加热，保温罐，内胆厚度3mm，米勒板加热1.5mm，保温层厚度50mm，外包皮厚度2mm，铝壳立式电机，功率：1.5Kw，配置：上人孔、呼吸器、液位计、CIP清洗、进口Φ38快装，出口Φ38快装，罐体腿可调。容量：1500L	河南瑞成机械设备有限公司	台	2	53000	106000	
3	物料泵	开放式叶轮，符合食品卫生要求 水冲洗式双机封结构设计 高效率、长寿命，在中国众多果汁厂长期稳定工作 材质：SUS304不锈钢，功率：0.75Kw 口径38/32，转速：2900r/min，3t/h	瑞成	开放式叶轮，符合食品卫生要求 水冲洗式双机封结构设计 高效率、长寿命，在中国众多果汁厂长期稳定工作 材质：SUS304不锈钢，功率：0.75Kw 口径38/32，转速：2900r/min，3t/h	河南瑞成机械设备有限公司	台	1	7500	7500	

4	双联过滤器	材质：SUS304不锈钢，法兰式 过滤器用于阻止被过滤介质中的固体颗粒进入后续管道的设备，介质从过滤器入口进入一定规格的滤芯后，其较大的固体颗粒或杂质留在滤芯内，过滤后的介质则由出口流出，达到使用要求。当过滤器前后压差超出要求或滤芯损坏时，只须将滤芯取出，清洗干净或更换滤芯，重新安装好便可使用。0.3m^2	瑞成	材质：SUS304不锈钢，法兰式 过滤器用于阻止被过滤介质中的固体颗粒进入后续管道的设备，介质从过滤器入口进入一定规格的滤芯后，其较大的固体颗粒或杂质留在滤芯内，过滤后的介质则由出口流出，达到使用要求。当过滤器前后压差超出要求或滤芯损坏时，只须将滤芯取出，清洗干净或更换滤芯，重新安装好便可使用。0.3m^2	河南瑞成机械设备有限公司	台	1	7500	7500	
5	真空脱气机	材质：SUS304不锈钢，厚度3mm，含出料泵和真空泵，2t/h	瑞成	材质：SUS304不锈钢，厚度3mm，含出料泵和真空泵，2t/h	河南瑞成机械设备有限公司	台	1	143500	143500	
	均质机	均质机(高压泵)是流体混合物料(液-液相或液-固相)的均质乳化设备。最高压力：40Mpa。1.5T/H-40Mpa	瑞成	均质机(高压泵)是流体混合物料(液-液相或液-固相)的均质乳化设备。最高压力：40Mpa。1.5T/H-40Mpa	河南瑞成机械设备有限公司	台	1	155000	155000	

7	列管式杀菌机	生产能力：1.5t/h，40-50℃→65℃(均质)→100-137℃15/30S→65-90℃饱和蒸汽压力：6-8bar蒸汽耗量：90-150kg/h压缩空气：≥6bar塔水：3t/h(30℃)电功率：6kw外形尺寸：5700*1900*2150全自动运行、生产运行状态屏面实时显示、PLC程序控制器可切换自动和手动操作模式。采用间接加热,在蒸汽压力不稳定时,能保证杀菌温度稳定、控制精度±0.2℃左右。出料温度自动控制、控制精度	瑞成	生产能力：1.5t/h，40-50℃→65℃(均质)→100-137℃15/30S→65-90℃饱和蒸汽压力：6-8bar蒸汽耗量：90-150kg/h压缩空气：≥6bar塔水：3t/h(30℃)电功率：6kw外形尺寸：5700*1900*2150全自动运行、生产运行状态屏面实时显示、PLC程序控制器可切换自动和手动操作模式。采用间接加热,在蒸汽压力不稳定时,能保证杀菌温度稳定、控制精度±0.2℃左右。出料温度自动控制、控制精度	河南瑞成机械设备有限公司	台	1	779000	779000	

		±0.2℃左右。CIP自动清洗系统,采用电导率仪自动添加、检测酸、碱液浓度,保证设备的清洗效果。系统采用316L材质、附件采用304材质。采用恒压控制和压差管理、确保产品无污染之忧。电气柜采用恒温空调,确保核心中央处理器长寿命运行。		±0.2℃左右。CIP自动清洗系统,采用电导率仪自动添加、检测酸、碱液浓度,保证设备的清洗效果。系统采用316L材质、附件采用304材质。采用恒压控制和压差管理、确保产品无污染之忧。电气柜采用恒温空调,确保核心中央处理器长寿命运行。						
8	待装罐	材质：SUS304不锈钢，上下锥形，三层蒸汽加热，保温罐，内胆厚度3mm，米勒板加热1.5mm，保温层厚度50mm，外包皮厚度2mm，铝壳立式电机，功率：0.75Kw，配置：上人孔、呼吸器、液位计、CIP清洗、进口Φ38快装，出口Φ38快	瑞成	材质：SUS304不锈钢，上下锥形，三层蒸汽加热，保温罐，内胆厚度3mm，米勒板加热1.5mm，保温层厚度50mm，外包皮厚度2mm，铝壳立式电机，功率：0.75Kw，配置：上人孔、呼吸器、液位计、CIP清洗、进口Φ38快装，出口Φ38快	河南瑞成机械设备有限公司	台	1	21500	21500	

		装，罐体腿可调。容量：1000L		装，罐体腿可调。容量：1000L						
9	高位平台	材质：SUS304不锈钢，含楼梯和护栏，平面防滑板，2000*2000	瑞成	材质：SUS304不锈钢，含楼梯和护栏，平面防滑板，2000*2000	河南瑞成机械设备有限公司	台	1	14800	14800	
10	工作平台	材质：SUS304不锈钢，含楼梯和护栏，平面防滑板，3000*1500	瑞成	材质：SUS304不锈钢，含楼梯和护栏，平面防滑板，3000*1500	河南瑞成机械设备有限公司	台	1	19500	19500	
11	风送	材质：SUS304不锈钢，吹瓶机到灌装机风送，含鼓风电机	瑞成	材质：SUS304不锈钢，吹瓶机到灌装机风送，含鼓风电机	河南瑞成机械设备有限公司	米	10	2980	29800	
12	四合一灌装机	PET瓶洗瓶/灌装/封盖三合一机 生产能力：6000瓶/小时 280ml瓶子 适用瓶型：瓶径Φ50～95mm；瓶高150～320mm 适用盖型：标准塑料罗纹盖 冲瓶水压力：0.18～0.25Mpa 冲瓶用水量：1200kg/h 气源压力：0.6Mpa 耗气量：0.4m3/min	瑞成	PET瓶洗瓶/灌装/封盖三合一机 生产能力：6000瓶/小时 280ml瓶子 适用瓶型：瓶径Φ50～95mm；瓶高150～320mm 适用盖型：标准塑料罗纹盖 冲瓶水压力：0.18～0.25Mpa 冲瓶用水量：1200kg/h 气源压力：0.6Mpa 耗气量：0.4m3/min	河南瑞成机械设备有限公司	台	1	397000	397000	

		总功率：5.5KW		总功率：5.5KW						
三、果汁压榨线										
1	低位提升机	设备用途：将物料匀速输送，2-3T/H	中轻机械	设备用途：将物料匀速输送，2-3T/H	新乡市中轻机械有限公司	台	1	74000	74000	
2	辊杠式选果机	设备用途：用于物料的挑选，由多组不锈钢辊组成，设备运行时物料可以360度旋转，便于挑选出次果及杂质，也可以自动分离出细小杂质。2-3T/H	中轻机械	设备用途：用于物料的挑选，由多组不锈钢辊组成，设备运行时物料可以360度旋转，便于挑选出次果及杂质，也可以自动分离出细小杂质。2-3T/H	新乡市中轻机械有限公司	台	1	101500	101500	
3	鼓泡式洗果机	2-3T/H，材质：SUS304不锈钢	中轻机械	2-3T/H，材质：SUS304不锈钢	新乡市中轻机械有限公司	台	1	88000	88000	
4	刷果机	设备用途：用于物料刷洗，采用毛刷与高压喷淋结合的原理实现刷洗，物料运行时可以使物料呈360度旋转。2-3T/H	中轻机械	设备用途：用于物料刷洗，采用毛刷与高压喷淋结合的原理实现刷洗，物料运行时可以使物料呈360度旋转。2-3T/H	新乡市中轻机械有限公司	台	1	101500	101500	
	不锈钢倒坡提升机（前段喷淋装置、后段风干装置）	设备用途：输送装置采用304不锈钢链板式制造，增加风刀装置，便于沥水风干。2-3T/H	中轻机械	设备用途：输送装置采用304不锈钢链板式制造，增加风刀装置，便于沥水风干。2-3T/H	新乡市中轻机械有限公司	台	1	105000	105000	

6	破碎机	设备用途：该机用于水果的破碎，将水果破碎成颗粒状进入榨汁机压榨。	中轻机械	设备用途：该机用于水果的破碎，将水果破碎成颗粒状进入榨汁机压榨。	新乡市中轻机械有限公司	台	1	124000	124000	
7	暂存罐	材质：SUS304不锈钢，上下锥形，单层，配置：上人孔、呼吸器、液位计、CIP清洗、进口Φ38快装，出口Φ38快装，罐体腿可调。容量：	中轻机械	材质：SUS304不锈钢，上下锥形，单层，配置：上人孔、呼吸器、液位计、CIP清洗、进口Φ38快装，出口Φ38快装，罐体腿可调。容量：	新乡市中轻机械有限公司	台	1	64500	64500	
8	螺杆泵	设备用途：该机位于破碎机下方，用于将破碎后的颗粒输送至榨汁机进行压榨。有进料斗及移动装置，8-10T/H	中轻机械	设备用途：该机位于破碎机下方，用于将破碎后的颗粒输送至榨汁机进行压榨。有进料斗及移动装置，8-10T/H	新乡市中轻机械有限公司	台	1	65000	65000	
9	气囊压榨机	设备用途：用于压榨果汁，利用多个压辊对进入滤网中的物料进行压榨。具有自动进出料，连续工作，压榨充分，出汁率高，渣含水率低等特点。1.6 立方	中轻机械	设备用途：用于压榨果汁，利用多个压辊对进入滤网中的物料进行压榨。具有自动进出料，连续工作，压榨充分，出汁率高，渣含水率低等特点。1.6 立方	新乡市中轻机械有限公司	台	2	325500	651000	
10	果汁果渣分料槽	定制	中轻机械	定制	新乡市中轻机械有限公司	台	2	37500	75000	
11	旋振筛	直径600mm，与物料接触部分材质：SUS304不锈钢	中轻机械	直径600mm，与物料接触部分材质：SUS304不锈钢	新乡市中轻机械有限公司	台	1	68500	68500	

12	果汁槽+离心泵	2-3T/H	中轻机械	2-3T/H	新乡市中轻机械有限公司	台	1	18500	18500	
13	果渣输送机	与气囊榨汁机配套	中轻机械	与气囊榨汁机配套	新乡市中轻机械有限公司	台	2	47600	95200	
14	电器控制机组	材质：SUS304不锈钢	中轻机械	材质：SUS304不锈钢	新乡市中轻机械有限公司	台	1	219000	219000	
...自行补充										
合计（元）	大写：叁佰捌拾柒万柒仟元整 小写：3877000.00 元									

注：1.注：投标人应按本表“列”的内容要求逐项认真填报，因填报不完整而引起的投标风险，由投标人承担。可根据需要自行增减表格行数。

供应商：河南金都建设有限公司（电子签章）

法定代表人：伍俊都（电子签章）

日期：2026 年 11 月 09 日