

19、关于符合本国产品标准的声明函（磋商文件格式十二）

本公司 商丘市悦尔智能科技有限公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

侯瑞珍

1. 对开大幕、YXLM-I（产品名称1）1，生产厂为江苏金银杏舞台设备有限公司（厂名）2，厂址为泰兴市珊瑚镇周岱村十组2号（生产厂址）。对开大幕、YXLM-I（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）3。（对开大幕、YXLM-I 产品名称1）的/（关键组件）4在中国境内生产。对开大幕、YXLM-I（产品名称1）的（/关键工序）5

在中国境内完成。

2. 对开二、三幕 YXDKM-I（产品名称2），生产厂为江苏金银杏舞台设备有限公司（厂名），厂址为泰兴市珊瑚镇周岱村十组2号（生产厂址）。对开二、三幕、YXDKM-I（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。对开二、三幕、YXDKM-I（产品名称2）的/（关键组件）在中国境内生产。对开二、三幕、YXDKM-I（产品名称2）的/（关键工序）在中国境内完成。

3. 电动吊杆、YXZD—600（产品名称3）1，生产厂为江苏金银杏舞台设备有限公司（厂名）2，厂址为泰兴市珊瑚镇周岱村十组2号（生产厂址）。电动吊杆、YXZD—600（产品名称3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）3。电动吊杆、YXZD—600（产品名称3）的 / （关键组件）4在中国境

内生产。电动吊杆、YXZD—600（产品名称3）的 / （关键工序）5在中国境内完成。

4. 灯光吊杆、YXZD—800（产品名称4）1，生产厂为江苏金银杏舞台设备有限公司（厂名）2，厂址为泰兴市珊瑚镇周岱村十组2号（生产厂址）。灯光吊杆、YXZD—800（产品名称4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）3。
灯光吊杆、YXZD—800—600（产品名称4）的 / （关键组件）4在中国境内生产。灯光吊杆、YXZD—800（产品名称4）的 / （关键工序）5在中国境内完成。

5. 侧光吊杆、现场制作，固定安装，杆体长度：4m（产品名称5）1，生产厂为江苏金银杏舞台设备有限公司（厂名）2，厂址为泰兴市珊瑚镇周岱村十组2号（生产厂址）。侧光吊杆、现场制作，固定安装，杆体长度：4m（产品名称5）由中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）3。侧光吊杆、现场制作，固定安装，杆体长度：4m（产品名称5）的 / （关键组件）4在中国境内生产。
侧光吊杆、现场制作，固定安装，杆体长度：4m（产品名称5）的 / （关键工序）5在中国境内完成。

6. 舞台栅顶设备安装承重结构、600mm*600mm主材为100*100方管（产品名称6）1，生产厂为江苏金银杏舞台设备有限公司（厂名）2，厂址为泰兴市珊瑚镇周岱村十组2号（生产厂址）。舞台栅顶设备安装承重结构、600mm*600mm主材为100*100方管（产品名称6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）3。舞台栅顶设备安装承重结构、600mm*600mm主材为100*100方管的 / （关键组件）4在中国境内生产。舞台栅顶设备安装承重结构、600mm*600mm主材为100*100方管（产品名称6）的 / （关键工序）5在中国境内完成。

7. 前沿幕吊杆、YXZD—600（产品名称7）1，生产厂为江苏金银杏舞台设备有限公司（厂名）2，厂址为泰兴市珊瑚镇周岱村十组2号（生产厂址）。前沿幕吊杆、YXZD—600（产品名称7）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）3。前沿幕吊杆、YXZD—600（产品名称7）的 / （关键组件）4在中国境内生产。前沿幕吊杆、YXZD—600（产品名称7）的（关键工序）5在中国境内完成。

8. 机械控制系统（核心产品）、YXKZ-I（产品名称8）1，生产厂为江苏金银杏舞台设备有限公司（厂名）2，厂址为泰兴市珊瑚镇周岱村十组2号（生产厂址）。机械控制系统（核心产品）、YXKZ-I（产品名称8）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）3。机械控制系统（核心产品）、YXKZ-I（产品名称8）的 / （关键组件）4在中国境内生产。机械控制系统（核心产品）、YXKZ-I（产品名称8）的 / （关键工序）5在中国境内完成。

9. 前檐幕、16*2*3:1*1(宽*高*折比*块数)（产品名称9）1，生产厂为江苏金银杏舞台设备有限公司（厂名）2，厂址为泰兴市珊瑚镇周岱村十组2号（生产厂址）。前檐幕、16*2*3:1*1(宽*高*折比*块数)（产品名称9）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）3。前檐幕、16*2*3:1*1(宽*高*折比*块数)（产品名称9）的 / （关键组件）4在中国境内生产。前檐幕、16*2*3:1*1(宽*高*折比*块数)（产品名称9）的 / （关键工序）5在中国境内完成。

10. 前檐幕衬里、16*2*1:1*1(宽*高*折比*块数)（产品名称10）1，生产厂为江苏金银杏舞台设备有限公司（厂名）2，厂址为泰兴市珊瑚镇周岱村十组2号（生产厂址）。前檐幕衬里、16*2*1:1*1(宽*高*折比*块数)（产品名称10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）3。前檐幕衬里、16*2*1:1*1(

宽*高*折比*块数)(产品名称10)的 / (关键组件)4在中国境内生产。前檐幕衬里、16*2*1:1*1(宽*高*折比*块数)(产品名称10)的 / (关键工序)5在中国境内完成。

11. 大幕、9*8*1:1*2(宽*高*折比*块数)(产品名称11)1, 生产厂为江苏金银杏舞台设备有限公司(厂名)2, 厂址为泰兴市珊瑚镇周岱村十组2号(生产厂址)。大幕、9*8*1:1*2(宽*高*折比*块数)(产品名称11)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)3。大幕、9*8*1:1*2(宽*高*折比*块数)(产品名称11)的 / (关键组件)4在中国境内生产。大幕、9*8*1:1*2(宽*高*折比*块数)(产品名称11)的 / (关键工序)5在中国境内完成。

12. 大幕衬里、9*8*1:1*2(宽*高*折比*块数)(产品名称12)1, 生产厂为江苏金银杏舞台设备有限公司(厂名)2, 厂址为泰兴市珊瑚镇周岱村十组2号(生产厂址)。大幕衬里、9*8*1:1*2(宽*高*折比*块数)(产品名称12)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)3。大幕衬里、9*8*1:1*2(宽*高*折比*块数)(产品名称12)的 / (关键组件)4在中国境内生产。大幕衬里、9*8*1:1*2(宽*高*折比*块数)(产品名称12)的 / (关键工序)5在中国境内完成。

13. 边幕、2*8*3:1*4(宽*高*折比*块数)(产品名称13)1, 生产厂为江苏金银杏舞台设备有限公司(厂名)2, 厂址为泰兴市珊瑚镇周岱村十组2号(生产厂址)。边幕、2*8*3:1*4(宽*高*折比*块数)(产品名称13)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)3。边幕、2*8*3:1*4(宽*高*折比*块数)(产品名称13)的 / (关键组件)4在中国境内生产。边幕、2*8*3:1*4(宽*高*折比*块数)(产品名称13)的 / (关键工序)5在中国境内完成。

14. 边幕衬里、 $2*8*1:1*4$ (宽*高*折比*块数) (产品名称14) 1 , 生产厂为江苏金银杏舞台设备有限公司 (厂名) 2, 厂址为泰兴市珊瑚镇周岱村十组2号 (生产厂址) 。边幕衬里、 $2*8*1:1*4$ (宽*高*折比*块数) (产品名称14) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例) 3。边幕衬里、 $2*8*1:1*4$ (宽*高*折比*块数) (产品名称14) 的 / (关键组件) 4在中国境内生产。边幕衬里、 $2*8*1:1*4$ (宽*高*折比*块数) (产品名称14) 的 / (关键工序) 5在中国境内完成。

15. 檐幕、 $15.9*2*3:1*2$ (宽*高*折比*块数) (产品名称15) 1 , 生产厂为江苏金银杏舞台设备有限公司 (厂名) 2, 厂址为泰兴市珊瑚镇周岱村十组2号 (生产厂址) 。檐幕、 $15.9*2*3:1*2$ (宽*高*折比*块数) (产品名称15) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例) 3。檐幕、 $15.9*2*3:1*2$ (宽*高*折比*块数) (产品名称15) 的 / (关键组件) 4在中国境内生产。檐幕、 $15.9*2*3:1*2$ (宽*高*折比*块数) (产品名称15) 的 / (关键工序) 5在中国境内完成。

16. 檐幕衬里、 $15.9*2*3:1*2$ (宽*高*折比*块数) (产品名称16) 1 , 生产厂为江苏金银杏舞台设备有限公司 (厂名) 2, 厂址为泰兴市珊瑚镇周岱村十组2号 (生产厂址) 。檐幕衬里、 $15.9*2*3:1*2$ (宽*高*折比*块数) (产品名称16) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例) 3。檐幕衬里、 $15.9*2*3:1*2$ (宽*高*折比*块数) (产品名称16) 的 / (关键组件) 4在中国境内生产。檐幕衬里、 $15.9*2*3:1*2$ (宽*高*折比*块数) (产品名称16) 的 / (关键工序) 5在中国境内完成。

17. 二幕、 $8.95*8*3:1*2$ (宽*高*折比*块数) (产品名称17) 1 , 生产厂为江苏金银杏舞台设备有限公司 (厂名) 2, 厂址为泰兴市珊瑚镇周岱村十组2号 (生

产厂址)。二幕、8.95*8*3:1*2(宽*高*折比*块数)(产品名称17)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)3。二幕、8.95*8*3:1*2(宽*高*折比*块数)(产品名称17)的 / (关键组件)4在中国境内生产。二幕、8.95*8*3:1*2(宽*高*折比*块数)(产品名称17)的 / (关键工序)5在中国境内完成。

18. 二幕衬里、8.95*8*3:1*2(宽*高*折比*块数)(产品名称18)1, 生产厂为江苏金银杏舞台设备有限公司(厂名)2, 厂址为泰兴市珊瑚镇周岱村十组2号(生产厂址)。二幕衬里、8.95*8*3:1*2(宽*高*折比*块数)(产品名称18)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)3。二幕衬里、8.95*8*3:1*2(宽*高*折比*块数)(产品名称18)的 / (关键组件)4在中国境内生产。二幕衬里、8.95*8*3:1*2(宽*高*折比*块数)(产品名称18)的 / (关键工序)5在中国境内完成。

19. 电缆线、RVV4*2.5mm²*1.5mm²(产品名称19)1, 生产厂为江苏金银杏舞台设备有限公司(厂名)2, 厂址为泰兴市珊瑚镇周岱村十组2号(生产厂址)。电缆线、RVV4*2.5mm²*1.5mm²(产品名称19)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)3。电缆线、RVV4*2.5mm²*1.5mm²(产品名称19)的 / (关键组件)4在中国境内生产。电缆线、RVV4*2.5mm²*1.5mm²(产品名称19)的 / (关键工序)5在中国境内完成。

20. 刹车线、RVV4*0.75mm²(产品名称20)1, 生产厂为江苏金银杏舞台设备有限公司(厂名)2, 厂址为泰兴市珊瑚镇周岱村十组2号(生产厂址)。刹车线、RVV4*0.75mm²(产品名称20)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)3。刹车线、RVV4*0.75mm²(产品名称20)的 / (关键组件)4在中

国境内生产。刹车线、RVV4*0.75mm²（产品名称20）的 / （关键工序）5在中国境内完成。

21. 限位线、RVV3*0.5mm²（产品名称21）1，生产厂为江苏金银杏舞台设备有限公司（厂名）2，厂址为泰兴市珊瑚镇周岱村十组2号（生产厂址）。限位线、RVV3*0.5mm²（产品名称21）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。限位线、RVV3*0.5mm²（产品名称21）的 / （关键组件）4在中国境内生产。限位线、RVV3*0.5mm²（产品名称21）的 / （关键工序）5在中国境内完成。

22. 编码器线、RVVP4*0.75mm²（产品名称22）1，生产厂为江苏金银杏舞台设备有限公司（厂名）2，厂址为泰兴市珊瑚镇周岱村十组2号（生产厂址）。编码器线、RVVP4*0.75mm²（产品名称22）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。灯光吊杆、编码器线、RVVP4*0.75mm²（产品名称22）的 / （关键组件）4在中国境内生产。编码器线、RVVP4*0.75mm²（产品名称22）的 / （关键工序）5在中国境内完成。

23. 网线、超五类（产品名称23）1，生产厂为江苏金银杏舞台设备有限公司（厂名）2，厂址为泰兴市珊瑚镇周岱村十组2号（生产厂址）。网线、超五类（产品名称23）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。网线、超五类（产品名称23）的 / （关键组件）4在中国境内生产。网线、超五类（产品名称23）的 / （关键工序）5在中国境内完成。

24. 灯光吊杆专用扁平电缆+信号线、阻燃RVV6*2.5mm²6*1.5mm²，信号线2*0.5mm²（产品名称24）1，生产厂为江苏金银杏舞台设备有限公司（厂名）2，厂址为泰兴市珊瑚镇周岱村十组2号（生产厂址）。灯光吊杆专用扁平电缆+信号线、阻燃RVV6*2.5mm²6*1.5mm²，信号线2*0.5mm²（产品名称24）的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）3。灯光吊杆专用扁平电缆+信号线、阻燃RVV6*2.5mm²*6*1.5mm²,信号线2*0.5mm²（产品名称24）的 / （关键组件）4在中国境内生产。灯光吊杆专用扁平电缆+信号线、阻燃RVV6*2.5mm²*6*1.5mm²,信号线2*0.5mm²（产品名称24）的 / （关键工序）5在中国境内完成。

25. 桥架、100mm*100mm（产品名称25）1， 泰兴市金银杏舞台设备有限公司（厂名）2，厂址为泰兴市珊瑚镇周岱村十组2号（生产厂址）。桥架、100mm*100mm（产品名称25）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）3。桥架、100mm*100mm（产品名称25）的 / （关键组件）4在中国境内生产。桥架、100mm*100mm（产品名称25）的 / （关键工序）5在中国境内完成。

26. 电脑摇头光束灯（核心产品）、XL380M（产品名称26），生产厂为广东骁龙灯光有限公司（厂名），厂址为广东省肇庆市四会市大旺高新区（生产厂址）。电脑摇头光束灯（核心产品）、XL380M（产品名称26）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。电脑摇头光束灯（核心产品）、XL380M（产品名称26）的 / （关键组件）在中国境内生产。电脑摇头光束灯（核心产品）、XL380M（产品名称26）的 / （关键工序）在中国境内完成。

27. 三合一图案灯、XL-M380BSW（产品名称27），生产厂为广东骁龙灯光有限公司（厂名），厂址为广东省肇庆市四会市大旺高新区（生产厂址）。三合一图案灯、XL-M380BSW（产品名称27）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。三合一图案灯、XL-M380BSW（产品名称27）的 / （关键组件）在中国境内生产。三合一图案灯、XL-M380BSW（产品名称27）的 / （关键工序）在中国境内完成。

28. LED染色面光二合一帕灯、XL-LED18（产品名称28），生产厂为广东骁龙灯光有限公司（厂名），厂址为广东省肇庆市四会市大旺高新区（生产厂址）。LED染色面光二合一帕灯、XL-LED18（产品名称28）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。LED染色面光二合一帕灯、XL-LED18（产品名称28）的 / （关键组件）在中国境内生产。LED染色面光二合一帕灯、XL-LED18（产品名称28）的 / （关键工序）在中国境内完成。

29. 120w三基色、XL-LED256（产品名称29），生产厂为广东骁龙灯光有限公司（厂名），厂址为广东省肇庆市四会市大旺高新区（生产厂址）。120w三基色、XL-LED256（产品名称29）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。120w三基色、XL-LED256（产品名称29）的 / （关键组件）在中国境内生产。120w三基色、XL-LED256（产品名称29）的 / （关键工序）在中国境内完成。

30. 电动聚光灯、XL-DJ300（产品名称30），生产厂为广东骁龙灯光有限公司（厂名），厂址为广东省肇庆市四会市大旺高新区（生产厂址）。电动聚光灯、XL-DJ300（产品名称30）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。电动聚光灯、XL-DJ300（产品名称30）的 / （关键组件）在中国境内生产。电动聚光灯、XL-DJ300（产品名称30）的 / （关键工序）在中国境内完成。

31. 薄雾机、XL-3000w（（产品名称31），生产厂为广东骁龙灯光有限公司（厂名），厂址为广东省肇庆市四会市大旺高新区（生产厂址）。薄雾机、XL-3000w（产品名称31）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。薄雾机、XL-3000w（产品名称31）的 / （关键组件）在中国境内生产。薄雾机、XL-3000w（产品名称31）的 / （关键工序）在中国境内完成。

32. 八路信号放大器、X-08（产品名称32），生产厂为广东骁龙灯光有限公司（厂名），厂址为广东省肇庆市四会市大旺高新区（生产厂址）。八路信号放大器、X-08（产品名称32）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。八路信号放大器、X-08（产品名称32）的 / （关键组件）在中国境内生产。八路信号放大器、X-08（产品名称32）的 / 侯瑞珍 在中国境内完成。

33. 灯光控制台、Quartz（产品名称33），生产厂为广东骁龙灯光有限公司（厂名），厂址为广东省肇庆市四会市大旺高新区（生产厂址）。灯光控制台、Quartz（产品名称33）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。灯光控制台、Quartz（产品名称33）的 / （关键组件）在中国境内生产。灯光控制台、Quartz（产品名称33）的 / （关键工序）在中国境内完成。

34. 12路智能电箱、DB12S（产品名称34），生产厂为广东骁龙灯光有限公司（厂名），厂址为广东省肇庆市四会市大旺高新区（生产厂址）。12路智能电箱、DB12S（产品名称34）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。12路智能电箱、DB12S（产品名称34）的 / （关键组件）在中国境内生产。12路智能电箱、DB12S（产品名称34）的 / （关键工序）在中国境内完成。

35. 水雾机、XL-3000w（产品名称35），生产厂为广东骁龙灯光有限公司（厂名），厂址为广东省肇庆市四会市大旺高新区（生产厂址）。水雾机、XL-3000w（产品名称35）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。水雾机、XL-3000w（产品名称35）的 / （关键组件）在中国境内生产。水雾机、XL-3000w（产品名称35）的 / （关键工序）在中国境内完成。

36. 控制台桌椅、根据实际现场需求定制（产品名称36），生产厂为广东骁龙灯光有限公司（厂名），厂址为广东省肇庆市四会市大旺高新区（生产厂址）

。控制台桌椅、根据实际现场需求定制（产品名称36）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。控制台桌椅、根据实际现场需求定制（产品名称36）的 / （关键组件）在中国境内生产。控制台桌椅、根据实际现场需求定制（产品名称36）的 / （关键工序）在中国境内完成。

37. 话筒接收器、BLX4R（产品名称37），生产厂为舒尔电子（苏州）有限公司（厂名），厂址为苏州工业园区出口加工区建屋厂房第6幢（生产厂址）。话筒接收器、BLX4R（产品名称37）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。话筒接收器、BLX4R（产品名称37）的 / （关键组件）在中国境内生产。话筒接收器、BLX4R（产品名称37）的 / （关键工序）在中国境内完成。

38. 无线手持话筒、BETA58（产品名称38），生产厂为舒尔电子（苏州）有限公司（厂名），厂址为苏州工业园区出口加工区建屋厂房第6幢（生产厂址）。无线手持话筒、BETA58（产品名称38）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。无线手持话筒、BETA58（产品名称38）的 / （关键组件）在中国境内生产。无线手持话筒、BETA58（产品名称38）的 / （关键工序）在中国境内完成。

39. 话筒放大器、UA844+SWB/LC-C（产品名称39），生产厂为舒尔电子（苏州）有限公司（厂名），厂址为苏州工业园区出口加工区建屋厂房第6幢（生产厂址）。话筒放大器、UA844+SWB/LC-C（产品名称39）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。话筒放大器、UA844+SWB/LC-C（产品名称39）的 / （关键组件）在中国境内生产。话筒放大器、UA844+SWB/LC-C（产品名称39）的 / （关键工序）在中国境内完成。

40. 天线、UA874WB（产品名称40），生产厂为舒尔电子（苏州）有限公司（厂名），厂址为苏州工业园区出口加工区建屋厂房第6幢（生产厂址）。天线、UA874WB（产品名称40）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。天线、UA874WB（产品名称40）的 / （关键组件）在中国境内生产。天线、UA874WB（产品名称40）的 / （关键工序）在中国境内完成。

41. 话筒接收器、ACT646II（产品名称41），生产厂为嘉强电子科技（中国）有限公司（厂名），厂址为嘉义市西区北港路814号（生产厂址）。话筒接收器、ACT646II（产品名称41）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。话筒接收器、ACT646II（产品名称41）的 / （关键组件）在中国境内生产。话筒接收器、ACT646II（产品名称41）的 / （关键工序）在中国境内完成。

42. 无线手持话筒、ACT-62H（产品名称42），生产厂为嘉强电子科技（中国）有限公司（厂名），厂址为嘉义市西区北港路814号（生产厂址）。无线手持话筒、ACT-62H（产品名称42）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。无线手持话筒、ACT-62H（产品名称42）的 / （关键组件）在中国境内生产。无线手持话筒、ACT-62H（产品名称42）的 / （关键工序）在中国境内完成。

43. 无线耳麦、ACT62T/MU55HNS（产品名称43），生产厂为嘉强电子科技（中国）有限公司（厂名），厂址为嘉义市西区北港路814号（生产厂址）。无线耳麦、ACT62T/MU55HNS（产品名称43）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。无线耳麦、ACT62T/MU55HNS（产品名称43）的 / （关键组件）在中国境内生产。无线耳麦、ACT62T/MU55HNS（产品名称43）的 / （关键工序）在中国境内完成。

44. 手拉手主机、HT-700M（产品名称44），生产厂为恩平市海天电子科技有限公司（厂名），厂址为恩平市恩城街道东风南路61号（生产厂址）。手拉手主机、HT-700M（产品名称44）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。手拉手主机、HT-700M（产品名称44）的 / （关键组件）在中国境内生产。手拉手主机、HT-700M（产品名称44）的 / （关键工序）在中国境内完成。

45. 主席机、HT-8290c（产品名称45），生产厂为恩平市海天电子科技有限公司（厂名），厂址为恩平市恩城街道东风南路61号（生产厂址）。主席机、HT-8290c（产品名称45）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。主席机、HT-8290c（产品名称45）的 / （关键组件）在中国境内生产。主席机、HT-8290c（产品名称45）的 / （关键工序）在中国境内完成。

46. 监听、CM-12（产品名称46），生产厂为广州市莱瑞智能科技有限公司（厂名），厂址为广州市番禺区沙湾街洋五洲福东二街18号201（生产厂址）。监听、CM-12（产品名称46）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。监听、CM-12（产品名称46）的 / （关键组件）在中国境内生产。监听、CM-12（产品名称46）的 / （关键工序）在中国境内完成。

47. 无线对讲机、DM-R358（产品名称47），生产厂为力声通信股份有限公司（厂名），厂址为福建省泉州市经济技术开发区崇祥街5号（生产厂址）。无线对讲机、DM-R358（产品名称47）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。无线对讲机、DM-R358（产品名称47）的 / （关键组件）在中国境内生产。无线对讲机、DM-R358（产品名称47）的 / （关键工序）在中国境内完成。

本公司 商丘市悦尔智能科技有限公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

科技有限公司

公司（单位）名称（盖章）：

侯瑞珍

日期： 2026 年 7 月 14 日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。



3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。