

3、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 新能源汽车故障诊断仿真教学软件、LZ-JLPG-01(■核心产品)，生产厂为龙泽信息科技（江苏）有限公司，厂址为江苏省盐城市盐南高新区新河街道新园路52号西伏河绿色低碳科创园B11号楼1103室。新能源汽车故障诊断仿真教学软件、LZ-JLPG-01(■核心产品)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。新能源汽车故障诊断仿真教学软件、LZ-JLPG-01(■核心产品)的（关键组件）⁴在中国境内生产。新能源汽车故障诊断仿真教学软件、LZ-JLPG-01(■核心产品)的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. 新能源汽车维护与动力蓄电池检测仿真教学软件、LZ-JLWH-02 (■核心产品)，生产厂为龙泽信息科技（江苏）有限公司，厂址为江苏省盐城市盐南高新区新河街道新园路52号西伏河绿色低碳科创园B11号楼1103室。新能源汽车维护与动力蓄电池检测仿真教学软件、LZ-JLWH-02 (■核心产品)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。新能源汽车维护与动力蓄电池检测仿真教学软件、LZ-JLWH-02 (■核心产品)的（关键组件）在中国境内生产。新能源汽车维护与动力蓄电池检测仿真教学软件、LZ-JLWH-02 (■核心产品)的（关键工序）在中国境内完成。

3. 智能驾驶动力电池装调测试平台、ZKNV-05(■核心产品)，生产厂为河南正鲲鹏信息科技有限公司，厂址为河南省郑州市高新技术产业开发区雪兰路60号1号楼11层H区1126-8号。智能驾驶动力电池装调测试平台、ZKNV-05(■核心产品)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智能驾驶动力电池装调测试平台、ZKNV-05(■核心产品)的（关键组件）在中国境内生产。智能驾驶动力电池装调测试平台、ZKNV-05(■核心产品)的（关键工序）在中国境内完成。

4. 智能汽车驱动总成装配检测平台、ZKNE-5Poe(■核心产品)，生产厂为河南正鲲鹏信息科技有限公司，厂址为河南省郑州市高新技术产业开发区雪兰路60号1号楼11层H区1126-8号。智能汽车驱动总成装配检测平台、ZKNE-5Poe(■核心产品)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智能汽车驱动总成装配检测平台、ZKNE-5Poe(■核心产品)的（关键组件）在中国境内生产。智能汽车驱动总成装配检测平台、ZKNE-5Poe(■核心产品)的（关键工序）在中国境内完成。

5. 教师桌，生产厂为山东恒诚教学设备有限公司，厂址为山东省枣庄市台儿庄区邳庄镇苍庙村徐朝庭二手家具北30米。教师桌的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教师桌的（关键组件）在中国境内生产。教师桌的（关键工序）在中国境内完成。

6. 电脑桌，生产厂为佛山市鼎优家具有限公司，厂址为佛山市南海区九江镇沙头工业园B区建业二路4号之一。电脑桌的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。电脑桌的(关键组件)在中国境内生产。电脑桌的(关键工序)在中国境内完成。

7. 椅子，生产厂为佛山市鼎优家具有限公司，厂址为佛山市南海区九江镇沙头工业园B区建业二路4号之一。椅子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。椅子的(关键组件)在中国境内生产。椅子的(关键工序)在中国境内完成。

8. 学生机电脑、HP ProTower 280 G9E、M2453，生产厂为惠普(重庆)有限公司，厂址为重庆市沙坪坝区西永镇西园一路22号。学生机电脑、HP ProTower 280 G9E、M2453的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。学生机电脑、HP ProTower 280 G9E、M2453的(关键组件)在中国境内生产。学生机电脑、HP ProTower 280 G9E、M2453的(关键工序)在中国境内完成。

9. 电源插排、GN4100，生产厂为宁波公牛电器有限公司，厂址为浙江省慈溪市慈溪滨海经济开发区慈东大道1166号慈溪滨海经济开发区波涛北路288号。电源插排、GN4100的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。电源插排、GN4100的(关键组件)在中国境内生产。电源插排、GN4100的(关键工序)在中国境内完成。

10. 机柜、W26412，生产厂为深圳市图腾通讯科技有限公司，厂址为深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园B栋101。机柜、W26412的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。机柜、W26412的(关键组件)在中国境内生产。机柜、W26412的(关键工序)在中国境内完成。

11. 交换机、TL-XVR3000L，生产厂为普联技术有限公司，厂址为深圳市南山区西丽街道云城社区仙元路56号联接之路大厦中塔1层、18-32层、东塔22-32层。交换机、TL-XVR3000L的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。交换机、TL-XVR3000L的(关键组件)在中国境内生产。交换机、TL-XVR3000L的(关键工序)在中国境内完成。

12. 路由器、TL-SG2048，生产厂为普联技术有限公司，厂址为深圳市南山区西丽街道云城社区仙元路56号联接之路大厦中塔1层、18-32层、东塔22-32层。路由器、TL-SG2048的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。路由器、TL-SG2048的(关键组件)在中国境内生产。路由器、TL-SG2048的(关键工序)在中国境内完成。

13. 桌面VR虚拟交互一体机(教师机)、FC27Z-GA，生产厂为深圳未来立体教育科技有限公司，厂址为深圳市南山区西丽街道西丽社区打石一路深圳国际创新谷2栋A座1901。桌面VR虚拟交互一体机(教师机)、FC27Z-GA的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。桌面VR虚拟交互一体机(教师机)、FC27Z-GA的(关键组件)在中国境内生产。桌面VR虚拟交互一体机(教师机)、FC27Z-GA的(关键工序)在中国境内完成。

14. 3D纳米智慧黑板、FIT-TVI86H6B，生产厂为深圳市灵畅互动科技有限公司，厂址为深圳市南山区粤海街道高新区社区白石路3609号深圳湾科技生态园二区9栋A2705。3D纳米智慧黑板、

FIT-TVI86H6B的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。3D纳米智慧黑板、FIT-TVI86H6B的(关键组件)在中国境内生产。3D纳米智慧黑板、FIT-TVI86H6B的(关键工序)在中国境内完成。

15. 3D同步信号处理器、GM-1900，生产厂为深圳未来立体教育科技有限公司，厂址为深圳市南山区西丽街道西丽社区打石一路深圳国际创新谷2栋A座1901。3D同步信号处理器、GM-1900的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。3D同步信号处理器、GM-1900的(关键组件)在中国境内生产。3D同步信号处理器、GM-1900的(关键工序)在中国境内完成。

16. 3D眼镜、GT410，生产厂为深圳未来立体教育科技有限公司，厂址为深圳市南山区西丽街道西丽社区打石一路深圳国际创新谷2栋A座1901。3D眼镜、GT410的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。3D眼镜、GT410的(关键组件)在中国境内生产。3D眼镜、GT410的(关键工序)在中国境内完成。

17. 3D眼镜消毒柜、S100，生产厂为深圳未来立体教育科技有限公司，厂址为深圳市南山区西丽街道西丽社区打石一路深圳国际创新谷2栋A座1901。3D眼镜消毒柜、S100的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。3D眼镜消毒柜、S100的(关键组件)在中国境内生产。3D眼镜消毒柜、S100的(关键工序)在中国境内完成。

18. MR实训一体机(含MR眼镜、头显控制设备)、CRGC01，生产厂为夸夫曼(上海)智能科技发展有限公司，厂址为上海市嘉定区安亭镇曹安公路4801号605室。MR实训一体机(含MR眼镜、头显控制设备)、CRGC01的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。MR实训一体机(含MR眼镜、头显控制设备)、CRGC01的(关键组件)在中国境内生产。MR实训一体机(含MR眼镜、头显控制设备)、CRGC01的(关键工序)在中国境内完成。

19. 新能源汽车驱动电机系统原理结构MR教学实训系统、SCQP1.0，生产厂为夸夫曼(上海)智能科技发展有限公司，厂址为上海市嘉定区安亭镇曹安公路4801号605室。新能源汽车驱动电机系统原理结构MR教学实训系统、SCQP1.0的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。新能源汽车驱动电机系统原理结构MR教学实训系统、SCQP1.0的(关键组件)在中国境内生产。新能源汽车驱动电机系统原理结构MR教学实训系统、SCQP1.0的(关键工序)在中国境内完成。

20. 新能源汽车驱动电机系统检测维修MR教学实训系统、SCQT1.0，生产厂为夸夫曼(上海)智能科技发展有限公司，厂址为上海市嘉定区安亭镇曹安公路4801号605室。新能源汽车驱动电机系统检测维修MR教学实训系统、SCQT1.0的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。新能源汽车驱动电机系统检测维修MR教学实训系统、SCQT1.0的(关键组件)在中国境内生产。新能源汽车驱动电机系统检测维修MR教学实训系统、SCQT1.0的(关键工序)在中国境内完成。

21. 场地改造与文化建设，生产厂为广东融勤教育科技有限公司，厂址为东莞市樟木头镇圩镇荔苑路七号泰安城(第一期)办公907号房。场地改造与文化建设的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。场地改造与文化建设的(关键组件)在中国境内生产。场地改造与文化建设的(关键工序)在中国境内完成。

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

供应商（盖章）：广东德勤教育设备有限公司

2026 年 5 月 20 日

说明：供应商需将本次采购的所有本国产品名称逐项填入以上声明函才能享受本国产品标准支持政策，请完整填报。