

第五部分 采购需求

一、采购有关要求

- 1.拟投产品满足采购清单及图纸的要求，满足采购人在施工过程中的要求。
- 2.供货安装期：60 日历天。其中货物须在签订合同后 7 日历天内配送至采购人指定地点。签订合同后 60 日历天内完成设备安装、调试（5 座厂房可同步安装）。
- 3.质量保证期：10 年

二、图纸附件

另附

三、采购清单

序号	名称	技术要求	数量	单位
一	自动化育雏饲养设备	1、六层五列自动化育雏饲养设备 2、鸡舍尺寸：106m*15.m 3、养殖数量不小于 60 万羽 4、单栋详细参数详见附件 1	5	栋
	升温设备	详细参数详见附件 1（设备公用部分）	1	套
二	除尘除臭设备	详细参数详见附件 2	5	栋
三	超滤装置水处理设备	详细参数详见附件 3	1	套

本项目核心产品为自动化育雏饲养设备

下附详细清单

附件 1: 自动化育雏饲养设备

一、基本参数									
产品类型		自动化育雏饲养设备						栋数	5 栋
鸡舍参数	鸡舍结构		笼具参数	笼长/mm	1300	鸡舍布局	层数	6	
	鸡舍状况			笼深/mm	600		列数	5	
	舍内长/m	106		笼高/mm	410		组/列	74	
	舍内宽/m	15		鸡位面积 (cm² /羽)	278.57		层高 (mm)	670	
	舍内高/m	7.2		单笼格数	2	养殖量 (羽/栋)	124320		
				每格羽数	14				
整体布局	鸡舍前端距离/m	2.839	后端距离/m	2.9		设备总长度/m	100.261		

明细:

1、单栋舍内明细表 (本次采购 5 栋)

序号	名称及规格	数量	单位	要求
(一)	笼架系统			
1	笼架系统 (含笼网、支架、食槽、采食调节、塑料垫网)	370	组	1、笼网材质为 10% 锌铝合金丝, 耐腐蚀, 底网丝径 $\geq 2.0\text{mm}$, 顶网丝径 $\geq 2.0\text{mm}$, 中间隔网丝径 $\geq 2.0\text{mm}$, 前网丝径 $4.0\text{mm} \times 2.8\text{mm} \times 5.0\text{mm}$, 笼门丝径 4.0mm 。 2、室内走道配置统一食槽识别码, 方便养殖人员快速定位笼组。 3、支架: 平均镀锌层 275g/m^2 的镀镁铝锌板制作 (含镁 3%), 立柱厚度 $t=2.0\text{mm}$, 横梁厚度 $t \geq 1.0\text{mm}$, 输送带下支撑厚度 $t \geq 1.0\text{mm}$; 立柱采用 U 型内翻卷边结构, 立柱横截面尺寸为 $25\text{mm} \times 25\text{mm} \times 25\text{mm}$, 展

				开尺寸$\geq 73\text{mm}$立柱为整体辊压成形，长度方向中间不得有接口。 4、每列共配备含五层地暖管托架（每列共预留 42 个采暖孔位,10-10-8-8-6），采用 1.5mm 275g/m²镀锌板折弯成型。 5、料槽：厚度为 1.0mm，内高 34mm，外高 123.8mm，底部宽度 86mm，采用锌铝镁板材。 6、笼内配有鸡只脚踏板，采用 0.8mm 275 高锌板（锌铝镁）折弯成型，铆接工艺组装。 7、每层配备前后采食调节，主要由采食调节板、连接片、丝杠组成。 8、每列共配有两层塑料垫网，原料采用全新工程复合料（PE+4） 9、笼门采用弹簧内推式结构，操作方便，利于鸡只的转入转出。 10、笼底配置粪便通风管道
2	笼底粪便通风装置	1	栋	1、含笼底通风管道，PVC 材质，每层一条，共计 30 路管道 2、包含正压风机五套以及风机至笼底通风管道所需部件；风机电机功率$\geq 0.75\text{kw}$
3	二层平台（室内）	1	栋	1、三层为 1 个平台，二层平台方管为热镀锌方管（前后端支撑柱 80mm$\times$80mm、前后端铺设方管 80mm$\times$60mm、侧墙铺设方管 60mm$\times$120mm）。 2、栅格网为工业专用脚踏板（热浸锌），网格尺寸约为 34mm$\times$90mm，板材厚度$\geq 2.75\text{mm}$，高度为 25mm。 3、鸡舍前后端带楼梯（楼梯为 275 钣金件+镀锌花纹板脚踏），平台为无死角防护。
（二）	喂料系统			
1	饲喂链片	30	条	1、全自动运行，喂料均匀，运行平稳无噪音。 2、链式料线为专用链条，低碳合金钢材质。
2	动力装置	30	台	1、配备不小于 0.75KW 驱动电机，设计热敏保护和机械安全销双重保护电机，使用高强度锻钢加工的驱动链轮，配压链装置，确保料线即使微松状态也不卡链，减少维护频次。

				2、透明 PC 材质的驱动盖板，可随时查看内部运行情况。
3	饲料柱	5	个	1、饲料柱采用热镀锌板，锌层平均厚度双面 275g/m²。饲料柱壁厚 1.5mm，带饲料出口调节门，有刻度调节料厚，有支腿结构，饲料柱盖板可拆开，方便清理内部残存饲料。 2、内部滑板结构设计合理，可尽量避免饲料分级，饲料柱尺寸、高度合理，可减少主料线频繁启停。 3、饲料柱可根据客户养殖工艺，设计层间插板，避免饲料浪费； 4、前后端料线导槽均设计出料口，方便客户出鸡后清理料槽剩料。
4	转角	120	个	1、转角壳热浸锌处理，防锈。 2、自润滑轴套/双轴承设计，避免生锈抱死、运行无异响，使用寿命长，维护方便。 3、盖板采用 PC 材料，强度高、透明度高，便于观察与维护。
5	横斜向输料装置	1	条	Φ102 塞盘料线，含电机（功率≥3kw），外置不锈钢管，L=115m/条
6	料塔及电子称重	2	套	1、单个料塔容量为 27.8m³（6 个支腿），总重量 870kg 2、上锥：数量 8 片，壁厚 1.0mm； 3.下锥：数量 8 片，壁厚 1.0mm； 4.围板：数量为 12 片；壁厚 1.0mm 5.斜拉撑下口加固撑：（单折边）；壁厚 2.0mm,加强整体，下锥的稳固性 6.立柱：数量 6 根，壁厚 3.0mm，人工机器 6 道折弯 7.上盖：201 不锈钢，壁厚 1.5mm 8.上锥口直径 465mm 壁厚 3mm 热镀锌处理 9.下锥口离地高度：850mm；下锥口直径 445mm 壁厚 3mm 热镀锌处理 10.塔体采用 275g/m²热镀锌板材。

				11.料塔下锥角度 60°，内壁光滑不堆积饲料，带防堵锥帽，爬梯带安全防护笼 12、电子称重精度<5%，与环控系统连接
(三)	清粪系统			
1	纵向输粪头尾架及动力传动装置	5	套	1、主机侧板采用厚度 3.0mm 的 275g/m² 镀锌板折弯加工。 2、每列 2 台电机，驱动电机功率不小于 1.5kw，防护等级 IP55，绝缘等级 F。 3、清粪主机采用箱体式，采用多层一体式打开机构，箱体为对开门式，把手位于箱体两侧门内，把手干净不粘粪；刮粪板贴紧驱动辊，刮粪干净。 4、驱动辊使用优质碳素钢材料加工焊接制作后热浸锌处理。 5、前端从动辊为尼龙螺旋辊，金属轴配合注塑尼龙螺旋棍，有效防止粪带跑偏且不伤粪带。 6、前端从动辊后配有加高三尖刮刀可有效导出粪带内侧的鸡毛灰尘，防止鸡粪鸡毛进入螺旋辊；同时在三尖刮刀两侧配置 400mm 宽度可移动防尘盖，适时将鸡只脱落或代谢羽毛及杂质导引到下层粪带上，防止食槽中饲料受到污染和粉尘可能引起的呼吸道污染。 7、清粪尾架侧板用 $\delta=3\text{mm}$ 275 高锌板激光加工后压制而成。 8、所有传动齿轮用 45#钢制作，高频淬火+热浸锌处理制作。 9、驱动辊传动轴承使用 FW208 双密封结构，铸钢壳体，双注油孔。 10、采用三道刮刀配合（1 主+2 副）。 11、主辊与副辊间采用三角形结构防卷板，在防止粪带卷入主辊的同时及时清理主辊两端粘附的脏污，有效防止粪带荷叶边问题出现。 12、主辊采用全幅宽覆胶，胶层厚度不低于 10mm,硬度 80 ± 3 邵氏硬度。
2	纵向输粪托架	375	组	1、含侧挡粪板及中间支架（即托粪辊）

				2、侧挡粪板折弯成型，采用 2.0mm 275 高新锌板材（锌铝镁） 3、托粪辊采用不锈钢管
3	纵向输粪带	30	条	PPED 材质， $\delta=1.1\text{mm}$ ，L=198m/条
4	横向输粪装置	1	套	1、B=600mm，L=16m，传送带为 4mm 绿色 PVC 材质。 2、框架采用热浸锌工艺，驱动电机功率不小于 1.1kw/台。 3、配备横向粪沟盖板，盖板为镀锌花纹板。
5	斜向输粪装置	1	套	1、B=600mm，L=9.6m，传送带为 4mm 绿色 PVC 材质。 2、框架采用热浸锌工艺，驱动电机功率不小于 1.5kw/台。 3、配备斜向输粪装置盖板，盖板材质为镀锌板。
(四)	饮水系统			
1	PVC 供水管	5772	m	养殖专用 22mm×22mm 方形水管，含接头，双水线
2	饮水器	17760	个	1、锥阀式饮水器，2 个/格，出水量 40ml-45ml 2、360° 侧击出水，上顶出水，出水量根据水压变化，加工精度高，密封性好，鸡只不饮水时不滴水、不漏水，乳头外壳材质为优质塑料，阀杆及钢套材质为不锈钢材质。
3	吊杯	17760	个	每列共 6 层，2 个/格，塑料材质
4	可调节水碗	2960	个	每列共两层，1 个/格，塑料材质
5	料桶	2960	个	每列共两层，1 个/格，塑料材质
6	前端调压器	30	套	调节水压可保证饮水器供水压力稳定，可反冲洗水线；工作压力：0.1~0.3Mpa，水位显示管长度 $\geq 500\text{mm}$
7	终端水位器	60	套	避免管道气泡，观察水位及判断水压；透明可视，可显示水位高度
8	远程水表(脉冲水	1	套	记录饮水量

	表)			
9	前端过滤器	3	个	可有效防止饮水器堵塞且保证饮水安全
10	加药器	3	个	水流量为 10-2500 L/H, 最大压力为 0.3-6 bars, 加药比例 1-5%
11	饮水调节设备	60	条	6层均可调节; 不锈钢丝调节
12	水线自动冲洗+缺水报警装置	1	套	含智能水线控制器 1套、末端缺水报警控制箱 1套、脉冲系统 1套、末端缺水执行组件 60套、单组冲洗组件(电动球阀) 30套
(五)	通风系统			
1	风机 (尺寸:1380*1380mm)	29	台	1、含电机(不小于 1.5kw), 防护等级 IP55, 绝缘等级 F, 拢风筒式 2、传动方式: 皮带。 3、风机框架为镀锌板材质。 4、0pa 时, 理论风量不低于 49000m ³ /h。 5、风机安装尺寸为 1400mm×1400mm。
2	50 永磁轴流风机 (EC)	3	台	1、含电机(不小于 1.5kw), 防护等级 IP67, 绝缘等级 F, 带喇叭口, 直驱结构 2、扇叶采用尼龙加玻纤材料。 3、采用玻璃钢外壳, 电机内部自带过载保护装置。 4、0pa 理论风量 51200m ³ /h 5、风机安装尺寸为 1400mm×1400mm
3	下压风机	13	台	400 型, 电机功率≥0.37kw
4	湿帘纸	270	m ²	1、7090 型湿帘纸, 表面无微孔, 配防鼠网(双侧, 镀锌材质), $\delta=150\text{mm}$; 2、单栋湿帘面积为 270 m ² ; 山墙 14.5m×2m(高)×2 幅, 侧墙 26.5 米×2m(高)×4 幅。

				3、采用外挂水池式安装方式。 4、湿帘预留口框架材料及建设施工由客户负责。 5、含湿帘所需水循环管件及水泵（6台/栋），水泵功率根据实际情况合理配备。
5	屋顶通风（进气）	1	栋	1、200个进气口，预留口尺寸为 2400mm×394mm 2、包含阻燃泡沫板、驱动电机（功率≥1.1kw）、固定架、热镀锌管-1寸、屋顶通风固定框架。
6	导流板	1	栋	1、单栋预留口尺寸： 山墙 14.5m×1.81m（高）×2幅 侧墙 26.5m×1.81m（高）×4幅 2、导流板成品为 50mm 厚，不生锈，耐老化，耐磨损，使用寿命长。 3、导流板芯板为 EPS，可有效保温。 4、导流板配有铝合金包边，耐锈蚀，包边上设计有密封条插槽，方便安装固定密封条。 5、密封条材质为 EPDM，在-30℃条件下仍保持弹性。 6、钢丝绳型控制系统。 7、可调拉臂系统，便于调整导流板松紧，确保导流板关闭后不漏贼风。 8、含动力驱动装置 9、可根据环境控制器发出的指令整体调整开口大小。
(六)	照明系统			
1	照明系统	1	套	防水等级 IP67 以上，有仿日光光模式；灯光可调节且为渐明渐暗模式；两层照明系统，LED 灯管+补光灯；配备自动调光器，可实现手自一体 0~100 勒克斯调光
(七)				

1	喷雾消毒系统	1	套	三级过滤装置；纳米级喷头、管道为不锈钢材质；鸡舍内全覆盖;两层喷雾消毒系统
(八)	电器控制系统			
1	电器控制系统	1	套	1、养殖专用温度探头 9 个（室内 8 个、室外 1 个），湿度探头 1 个，负压探头 1 个。 2、元器件采用优质控制元件。。 3、控制主机：含控制器，防雷，防浪涌，3 组水泵（左+右+前）， 5 组进风口（2 组小窗+3 组导流板），1 组报警），具备高低温、高低压、探头失联与异常报警功能。 4、含通讯单元和物联网模块（在手机端 APP 小程序上可查看鸡舍内温度、湿度、负压、饮水量、风机运行情况、导流板及小窗开启角度）。 5、高负压、断电、超温、缺相报警，一体式声光报警器（≥90 分贝）。 6、控制柜采用一体柜设计、手自一体控制。 7、可实现喂料系统、清粪系统、通风系统等的控制。 8、系统故障时，能手动启动风机，湿帘，导流板，小窗。 9、桥架为网格状 10、含应急电源切换装置，可满足最小通风量使用
(九)	其他事项			
1	阶梯防疫车	4	台	采用 20mm*40mm 热镀锌管材+尼龙轮焊接组装制成，长 1800mm*宽 500mm*高 1400m（实际尺寸以现场测量数据为准），用于两侧道路
2	平板防疫车	4	台	采用 20mm*40mm 热镀锌管材+尼龙轮焊接组装制成，长 1200m *宽 1200mm（实际尺寸以现场测量数据为准），中间每条道路配备，架设于食槽上方

2、公共部分配套设施

序号	名称及规格	数量	单位	要求
(一)	升温设备（空气能）			
1.1	超低温型空气源热泵养殖专用机组	8	台	机组设备抗腐蚀，养殖专用；全封闭压缩机，高级喷塑外壳，全面防止锈蚀， 电源 380 伏 50 赫兹，额定输入功率 49.3KW，制热量 185KW,最高出水温度 65° ； 机组采用顶吹风。水换热器采用高效换热器。除霜方式为全智能除霜。 关键部件均选用优质品牌，机组控制器为智能控制仪，控制界面主要完成对压缩机、风机、化霜器、辅助电热器、补水泵、回水阀的控制，同时对键盘、显示器进行管理并对输入信号进行采样，查询各设备的工作状态、以及故障分析和报警。可显示环境温度，进水温度，水箱温度,具有电源逆、缺相、漏电保护，缺水保护；压缩机高、低压力保护；压缩机排气过热保护；机组具有故障自检功能，机组的参数及工作状态，一旦发生故障，就自动显示报警参数、状态，以方便用户维护,机组自配的控制系统配有标准的通讯接口，可实现机组的远程控制。 超低温型养殖用空气能机组 ；一级能效： 机组重量：1090kg； 运行温度：-38--49 度；
1.2	系统中央控制柜	1	套	主机动力柜，优质元器件；含可编程电脑定时回水控制、温控仪、自动运行控制器、水泵控制器；具有全自动智能控制系统，采用国内名牌的电气元件和中央控制元件，系统稳定性好，响应速度快，控制精确，抗干扰能力强。人性化设计，各项功能一目了然。操作简单明了，便于维护保养及检修系统，控制回水采用时间控制，热水箱的补水控制采用温度、水位控制。配置追能运远程控制操作系统，可手机端 电脑端实时查看操控；

1.3	远程控制模块	1	套	◆ 全远程自动化控制。全场景式远程控制，可时时远程操作控制，水箱补水，水箱水位，供水状态等均可远程手动自动控制 主机实时状态，所有功能都都可以在手机 APP 或电脑端操作，同时具备微信报警功能！
1.4	变频恒压供水系统	1	套	◆具有全自动智能控制系统，采用国标电气元件和中央控制元件，系统稳定性好，响应速度快，控制精确，抗干扰能力强。全自动控制、手动控制、水泵一备一用。
1.5	室内地暖管	114000	米	Φ20PERT 热水管
1.6	热水储水箱	1	台	5 吨的闭式承压不锈钢保温水箱
1.7	循环加热泵	2	台	扬程：20 米，流量：160 立方米/小时
1.8	供热循环泵	2	台	扬程：26 米，流量：200 立方米/小时
1.9	安装辅材	1	批	含电线机电控部分辅材、主机管路及辅材、室内地暖分水器。

附件 2：单栋除尘除臭设备（本次采购 5 栋）

序号	名称及规格	数量	单位	说明
1	除臭臭氧高压主机	1	台	4.5KW(内插)
2	单头双喷(螺钉防腐氟胶)	80	个	/
3	弯接(螺防腐氟胶)	3	个	/
4	三通(螺钉防腐氟胶)	78	个	/
5	9.52#不锈钢管	346	米	4 米 131 根，0.3 米 130 根
6	三段滤管 100ML(3 号)3 号	162	个	/
7	16#1/2 伐接(螺钉防腐氟胶)	1	个	/
8	16#分路三通套件(螺钉防腐胶)	5	套	/

9	16#分路弯接套件(螺防胶)	2	套	/
10	16#不锈钢管	13	米	4米5根
11	13#高压软管	10	米	/
12	1/2-3/8 不锈钢对丝	1	个	/
13	承插件配件包	1	包	16#5 个, 9.52#10 个

附件 3: 超滤装置水处理设备

序号	名称及规格	数量	单位	说明
1	原水箱	1	个	400T, 304 材质
2	原水泵	1	台	380V-5.5KW 材质: 铸铁
3	多介质过滤机	1	个	304 不锈钢Φ1800mm×3100mmx4.0mm 带进卸料口 材质: 不锈钢
4	石英砂	112	包	5600kg
5	上下布水器	1	套	配套, 材质: 不锈钢
6	电动阀	5	个	配套, 材质: 不锈钢
7	压力表	1	个	0.6MPa 材质: UPVC
8	管阀件	1	批	304 不锈钢
9	多介质过滤机	1	个	304 不锈钢中 1800×3100x4.0 带进卸料口
10	椰壳炭	66	包	1650kg

11	上下布水器	1	套	配套, 材质: 不锈钢
12	电动阀	5	个	配套, 材质: 不锈钢
13	压力表	1	个	0.6MPa 材质: UPVC
14	管阀件	1	批	304 不锈钢
15	精密过滤器	1	台	304 不锈钢 30 芯 40"
16	熔喷滤芯	30	支	5um40", 材质: PESM
17	紫外线杀菌器	1	套	6*100W, 材质: 碳钢防腐
18	泵电箱机架	1	台	304 不锈钢材料
19	电控箱及电器	1	套	PLC 触摸屏控制
20	浮球开关	2	个	工程塑料
21	净水箱	1	个	200T, 304 材质
22	二次变频供水设备	1	套	不小于 7.5KW 双泵变频带独立控制箱, 初始流量 40 吨每小时, 初始压力 3.5MPa, 304 全不锈钢管路, 底板, 一对一单独变频器, 材质: 不锈钢
23	用水管道	1	套	工程塑料
24	触摸屏	2	台	/
25	加工费	1	项	/
26	吊装运费	1	项	/

四、货物（或服务）技术规格要求

1、对货物（或服务）的基本要求

（1）供应商所提供的产品必须为投标货物生产厂家提供的原厂设备，而且设备（包括零部件）应是交付前最新生产或技术较为先进的且未被使用过的全新设备，同时必须在中国境内具有合法使用权。

（2）招标文件中没有列出，而对产品的正常运行和维护必不可少的备件、专用工具和消耗品，供应商有责任予以补充。

（3）供应商所提供的产品（或服务）必须满足招标文件的要求，其性能须达到或超过需求中技术指标的要求。

（4）如果供应商在中标并签署合同后，在供货时出现软、硬件的任何遗漏，均由中标供应商免费提供，采购人将不再支付任何费用。

五、其他技术、服务要求

（1）在质保期内，乙方应具有良好的、迅速的售后服务能力

（1.1）电话咨询

供方和制造商应明确为需方提供技术援助人员及电话，解答需方在使用中遇到的问题，及时为需方提出解决问题的建议。

（1.2）现场响应

需方遇到使用及技术问题，电话咨询不能解决的，供方或制造商应在 2 小时内响应，12 小时内解决问题，确保产品正常工作；无法在 12 小时内解决的，应在 48 小时内提供备用产品，供需方能够正常使用。

（1.3）技术升级

在质保期内，如果供方和制造商的产品升级，供方应及时通知需方，如需方有相应要求，供方和制造商应对需方购买的产品进行升级服务。

（2）所有采购产品免费保修期限，自采购人在《采购验收报告》签字之日起计算。

（3）响应文件技术响应情况负偏离应当如实注明。

（4）免费质保期内，供应商负责对其提供的设备进行免费更换，不收取任何额外费用。质保期满后供应商应终身提供优质服务。

六、安装调试、验收要求

1、中标供应商应及时向采购人提供设备及服务，与采购人进行积极主动的合作，中标供应商必须服从采购人的统一协调，在设备供货、技术支持、运行维护等方面相互配合；

2、中标供应商负责本次招标内容的安装、调试，以达到系统应具有的功能和技术指标，并负责相关技术支持和维护。同时中标供应商必须提供设备制造厂商承诺的全部售后服务条款（如质保期、现场维修等），

不得擅自缩小售后服务范围；

3、产品未经验收时，由中标供应商负责保管至采购项目交货（服务）结束，其间发生的损坏、遗失由中标供应商负责；

4、设备到货后中标供应商应免费派技术人员在现场安装、调试；

5、中标供应商应遵守采购单位安装现场的一切规章制度；

6、中标供应商在设备全部安装完工并通过采购方的验收之前应对安装好的设备及设备的安装工具等提供适当的保护、包装或覆盖等处理，直至验收合格，以免设备受损；

7、安装调试人员在安装中对其他邻近设备、管线等造成损坏，应负责修复及承担一切费用；

8、安装、调试期间或保修过程中，中标供应商负责及时清理垃圾，并将包装物及垃圾堆放至采购人指定地点。

第六部分 评审原则和评标办法

（一）评标原则

- 1、按照“公平、公正”的原则对待所有供应商。
- 2、按照招标文件的相关规定进行评标、定标。

（二）资格审查：

开标结束后，依据法律法规和招标文件的规定，由采购人对供应商的投标文件中的资格证明等内容进行审查，以确定供应商是否具备投标资格。

序号	评审内容	评审标准
1	授权委托书	符合招标文件“第七部分”资格标文件内容要求
2	新乡市政府采购供应商信用承诺函	符合招标文件“第七部分”资格标文件内容要求
3	中小企业声明函	符合招标文件“第七部分”资格标文件内容要求
特别注意：按照新乡市财政局<<关于市本级推行政府采购信用承诺制的通知（试行）>>新财购（2021）13号的要求，供应商在投标（响应时），按照规定提供信用承诺函，无需再提交下述1-5项证明材料。采购人有权在签订合同前要求中标供应商提供以下相关证明材料以核实中标（成交）供应商承诺事项的真实性。供应商对承诺内容的真实性、合法性、有效性负责如作出虚假承诺，视同为提供虚假材料谋取中标、成交。		
1	法人或者其他组织的营业执照等证明文件，自然人的身份证明；	
2	财务状况报告，依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料；	
3	具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料；	
4	参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明；	
5	未被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单（重大税收违法失信主体）、政府采购严重违法失信行为记录名单的证明材料。	

以上资料应在投标文件“资格标文件部分”中按要求提交，否则将认定为不合格。只有通过资格审查的合格供应商才能进入下一步评标程序。

（三）评标办法

1、本项目采用综合评分法，总分为 100 分。综合评分法，是指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的供应商为中标候选人的评标方法；

2、评标委员会按照招标文件的要求和条件，根据各供应商的商务、技术、价格、对招标文件的响应程度等进行综合评价、评分，将评标总得分按由高到低的顺序进行排列，并依此顺序推荐 1-3 名中标候选人；

3、评标总得分相同的按投标报价由低到高顺序排列，评标总得分且投标报价相同的，按技术部分得分顺序排列。

（四）评标程序

1、符合性审查

评标委员会依据招标文件规定，对合格供应商投标文件的有效性、完整性和对招标文件的响应程度进行审查。有一项不符合评审标准的，按无效投标处理。

根据财政部《关于促进政府采购公平竞争优化营商环境的通知》（财库〔2019〕38号）规定，**不得以非实质性的格式、形式问题限制和影响供应商投标（响应）。**

序号	评审内容	评审标准
1	投标函	符合“第七部分”内容要求
2	采购项目承诺书	符合“第七部分”内容要求
3	反商业贿赂承诺书	符合“第七部分”内容要求
4	服务承诺	符合“第七部分”内容要求
5	使用绿色包装承诺书	符合“第七部分”内容要求
6	开标一览表	符合“第七部分”内容要求
7	投标报价明细表	符合“第七部分”内容要求
8	投标货物技术偏离表	符合“第七部分”内容要求
9	其他要求	符合招标文件要求

对通过符合性审查的投标文件才能进行详细评审。

2、详细评审（100分）

商务标部分(35分)	业绩 (3分)	供应商提供 2023 年 1 月 1 日及以后签订的、含本次采购同类设备核心设备一个或者多个供货业绩，每项有效业绩得 1 分，本项最高得分 3 分，无有效业绩不计分。 注：有效业绩：每项业绩须提交供货合同（协议）含签字盖章页、对应发票原件扫描件，业绩认定以合同签订时间为准。
	服务承诺 (10分)	根据供应商针对本项目的服务承诺进行评分,服务承诺包括但不限于以下内容： 1. 售后服务内容； 2. 售后响应时间（至少满足 2 小时内响应，4 小时内到达现场，12 小时内解决问题）； 3. 售后处理流程； 4. 明确列出人员、设备、技术等资源配置计划； 5. 服务实施步骤； 服务承诺专门针对本项目、符合本项目实际需求的得 10 分。 被评标委员会一致认定，每缺少一项内容或内容明显错误或内容非专门针对本项目或内容不能满足本项目实际需求的每一项扣 2 分，内容齐全但略有瑕疵或不详尽但不影响执行的扣 1 分，扣完为止。
	培训方案 (6分)	根据投标供应商针对本项目的培训方案进行评分,方案内容包括但不限于以下内容： 1. 培训计划：如阶段划分、培训时段安排等； 2. 培训内容：如设备操作教程、日常维护教程、故障排查教程等； 3. 培训方式：如理论授课、实操演示、考核机制等； 4. 培训团队：如人员配备方案； 5. 课程体系：如培训资料、设备调试、常见故障处理； 6. 培训效果保障措施：如反馈收集等。 方案专门针对本项目、符合本项目实际需求的得 6 分。 被评标委员会一致认定，每缺少一项内容或内容明显错误或内容非专门针对本项目或内容不能满足本项目实际需求的每一项扣 1 分，内容齐全但略有瑕疵或不详尽但不影响执行的扣 0.5 分，扣完为止。
	供货方案 (6分)	根据供应商提供的供货方案，至少包括： 1. 供货流程； 2. 验收方案； 3. 供货保障措施等内容进行综合评价打分；

		方案专门针对本项目、符合本项目实际需求的得 6 分。 被评标委员会一致认定,每缺少一项内容或内容明显错误或内容非专门针对本项目或内容不能满足本项目实际需求的每一项扣 2 分,内容齐全但略有瑕疵或不详尽但不影响执行的扣 1 分,扣完为止。
	质量保证措施 (10 分)	根据供应商提供的质量保证方案及措施进行评审(包括但不限于: 1. 货物质量目标; 2. 质量管理体系; 3. 质量管理措施; 4. 质量控制流程; 5. 应急突发事件管理措施。 质量保证措施专门针对本项目、符合本项目实际需求的得 10 分。 被评标委员会一致认定,每缺少一项内容或内容明显错误或内容非专门针对本项目或内容不能满足本项目实际需求的每一项扣 2 分,内容齐全但略有瑕疵或不详尽但不影响执行的扣 1 分,扣完为止。
技术部分 (35 分)	技术响应情况 (35 分)	技术参数全部满足招标文件第五部分采购需求及有关要求的得 35 分; 所有参数有不满足或不响应的,每项扣 1 分;扣完为止。 核心产品技术参数不满足或负偏离的,技术部分不得分。 投标文件内容缺项视同不满足。
价格标部分(30 分)	1、价格分采用低价优先法计算,即通过资格性和符合性审查且投标价格最低的投标报价为评标基准价,其价格得分为满分 30 分。 2、其他投标供应商的价格分统一按照下列公式计算: 投标报价得分=(评标基准价/投标报价)×30 注:价格分计算保留小数点后两位。	
备注:以上评分办法所涉及的证书、文件及证明材料等,投标文件中附相应证明材料原件的扫描件,否则不得分。		

备注:

1. 技术部分某一处技术参数存在细微负偏差或重大负偏差的认定,均由评标委员会一致认定,如评标委员会在技术部分某一处技术参数存在细微负偏差或重大负偏差的认定上出现意见分歧,由评标委员会进行表决,以少数服从多数原则确定,并作记录。

2、在评标过程中,经评标委员会认定技术部分某一处技术参数确实具有唯一的指向性的,该项技术参数将不列入评价/评审标准。