



10.8 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 真空泵 5MS6000（产品名称 1）1，生产厂为黑龙江米尔克畜牧设备有限公司（厂名）2，厂址为黑龙江省哈尔滨市道里区太平镇前进满族村厢白二屯西桥友谊路道北（生产厂址）。真空泵（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。真空泵（产品名称 1）的（关键组件）4 在中国境内生产。真空泵（产品名称 1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2. 牛奶冷排 NT50M CDL-10 74（产品名称 2），生产厂为凯络文换热器(中国)有限公司（厂名），厂址为安徽省芜湖市鸠江经济开发区阳天路 8 号（申报承诺）（生产厂址）。牛奶冷排（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。牛奶冷排（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。牛奶冷排（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 旋转釜 12 电动滑环 HLH-00149（产品名称 3），生产厂为天津和利惠牧科技有限公司（厂名），厂址为天津市武清区徐官屯街杨六路 97 号（生产厂址）。旋转釜 12 电动滑环（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。旋转釜 12 电动滑环（产品名称 3）的（关键组件）在中国境内生产。旋转釜 12 电动滑环（产品名称 3）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 二次压榨系统（核心产品） SWP-DM1800（产品名称 4），生产厂为江苏思威博生物科技有限公司（厂名），厂址为南京市浦口区行知路 8 号南京国家农创园科创中心 1055 号（生产厂址）。二次压榨系统（核心产品）（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。二次压榨系统（核心产品）（产品名称 4）的（关键组件）在中国境内生产。二次压榨系统（核心产品）（产品名称 4）的（关键工序）在中国境内完成。

5. 抓草车（含抱夹） ZL942KC（产品名称 5），生产厂为山东明宇重工机械有限公司（厂名），厂址为山东省莱州市夏邱镇夏东村（生产厂址）。抓草车（含抱夹）（产品名称 5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。抓草车



(含抱夹) (产品名称 5) 的 (关键组件) 在中国境内生产。抓草车 (含抱夹) (产品名称 5) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

6. 变压器 1000 千瓦 YBW-1000KVA-12/0.4 (产品名称 6), 生产厂为菏泽欧力电气有限公司 (厂名), 厂址为山东省菏泽市高新区中华西路 2059 号九为产业园 A6 幢 (生产厂址)。变压器 1000 千瓦 (产品名称 6) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。变压器 1000 千瓦 (产品名称 6) 的 (关键组件) 在中国境内生产。变压器 1000 千瓦 (产品名称 6) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

7. 项圈计步器 (配套软件及接收器) iHeatSPY (产品名称 7), 生产厂为南京丰顿科技股份有限公司 (厂名), 厂址为南京市麒麟科技创新园智汇路 300 号 (生产厂址)。项圈计步器 (配套软件及接收器) (产品名称 7) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。项圈计步器 (配套软件及接收器) (产品名称 7) 的 (关键组件) 在中国境内生产。项圈计步器 (配套软件及接收器) (产品名称 7) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

.....

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司 (单位) 名称 (盖章): 平顶山市京元农机销售有限公司

日期: 2026 年 10 月 14 日

1. 产品如有型号, 请在 “产品名称” 栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例” 栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件” 栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序” 栏可不填, 下同。