

## 十四、关于符合本国产品标准的声明函或财政部会同有关部门规定的有关证明文件（如适用）

### 附件 1： 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （工控机：研祥 IPC-810） 1，生产厂为（深圳市前海研祥亚太电子装备技术有限公司） 2，厂址为（深圳市前海深港合作区南山街道怡海大道1167号海运中心主塔楼1213-2号-078D）。（工控机：研祥 IPC-810）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（工控机：研祥 IPC-810）的（关键组件） 4在中国境内生产。（工控机：研祥 IPC-810）的（关键工序） 5在中国境内完成。

2. （LED显示屏：创维KXS15N） 1，生产厂为（深圳创维商用科技有限公司） 2，厂址为（深圳市宝安区石岩街道塘头社区创维科技工业园实验厂六层）。（LED显示屏：创维KXS15N）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（LED显示屏：创维KXS15N）的（关键组件） 4在中国境内生产。（LED显示屏：创维KXS15N）的（关键工序） 5在中国境内完成。

3. （监控中心后备电池：正信SC-FM12V100） 1，生产厂为（正信（广东）电气有限公司） 2，厂址为（惠州市惠城区水口街道荔城工业大道27号中南高科惠州惠城高端电子信息创新园27#、28#号厂房11层01号房）。（监控中心后备电池：正信SC-FM12V100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（监控中心后备电池：正信SC-FM12V100）的（关键组件） 4在中国境内生产。（监控中心后备电池：正信SC-FM12V100）的（关键工序） 5在中国境内完成。

4. （强弱电布线材料：万铭 ZC-YJV 4\*25） 1，生产厂为（万铭线缆有限公司） 2，厂址为（宁晋县侯口乡邱头村）。（强弱电布线材料：万铭 ZC-YJV 4\*25）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（强弱电布线材料：万铭 ZC-YJV 4\*25）的（关键组件） 4在中国境内生产。（强弱电布线材料：万铭 ZC-YJV 4\*25）的（关键工序） 5在中国境内完成。

5. （煤矿采煤机操作作业实操考试装置：河南安科AKCM-F） 1，生产厂为（河南安科教学设备有限公司） 2，厂址为（郑州航空港区空港三路南侧房屋）。（煤矿采煤机操作作业实操考试装置：河南安科AKCM-F）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（煤矿采煤机操作作业实操考试装置：河南安科AKCM-F）的（关键组件） 4在中国境内生产。（煤矿采煤机操作作业实操考试装置：河南安科AKCM-F）的（关键工序） 5在中国境内完成。

6. （煤矿掘进机操作作业实操考试装置：河南安科AKJJ-F） 1，生产厂为（河南安科教学设备有限公司） 2，厂址为（郑州航空港区空港三路南侧房屋）。（煤矿掘进机操作作业实操考试装置：河南安科AKJJ-F）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（煤矿掘进机操作作业实操考试装置：河南安科AKJJ-F）的（关键组件） 4在中国境内生产。（煤矿掘进机操作作业实操考试装置：河南安科AKJJ-F）的（关键工序） 5在中国境内完成。

7. （便携式远距离烟花爆竹探测仪：巍博 WAIBOLL T-30） 1，生产厂为（广州华巍电子科技有限公司） 2，厂址为（广州市黄埔区宝石路11号629房）。（便携式远距离烟花爆竹探测仪：巍博 WAIBOLL T-30）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（便携式远距离烟花爆竹探测仪：巍博 WAIBOLL T-30）的（关键组件） 4在中国境内生产。（便携式远距离烟花爆竹探测仪：巍博 WAIBOLL T-30）的（关键工序） 5在中国境内完成。

8. （气体泄漏红外成像仪：思特安YRH550(A)） 1，生产厂为（徐州思特安智能科技有限公司） 2，厂址为（徐州市丰县师寨镇开元路212号）。（气体泄漏红外成像仪：思特安YRH550(A)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（气体泄漏红外成像仪：思特安YRH550(A)）的（关键组件） 4在中国境内生产。（气体泄漏红外成像仪：思特安YRH550(A)）的（关键工序） 5在中国境内完成。

9. （迷彩防寒衣套装：庄怡） 1，生产厂为（郑州庄怡服饰有限公司） 2，厂址为（河南省郑州市新密市青屏街办事处青屏大街与文峰路交叉口铭悦商务207室）。（迷彩防寒衣套装：庄怡）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（迷彩防寒衣套装：庄怡）的（关键组件） 4在中国境内生产。（迷彩防寒衣套装：庄怡）的（关键工序） 5在中国境内完成。

10. （雨衣套装：沃宝森 WBS-8301） 1，生产厂为（深圳中弘时代智能装备科技有限公司） 2，厂址为（深圳市南山区粤海街道科技园社区科发路222号康泰集团大厦702）。（雨衣套装：沃宝森 WBS-8301）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）

3. （雨衣套装：沃宝森 WBS-8301）的（关键组件）4在中国境内生产。 （雨衣套装：沃宝森 WBS-8301）的（关键工序）5在中国境内完成。

11. （高杨程水泵：安泰BQS180-350/6-315/N）1，生产厂为（济宁安泰矿山设备制造有限公司）2，厂址为（山东省济宁市鱼台县经济开发区古亭路65号）。 （高杨程水泵：安泰BQS180-350/6-315/N）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）

3. （高杨程水泵：安泰BQS180-350/6-315/N）的（关键组件）4在中国境内生产。 （高杨程水泵：安泰BQS180-350/6-315/N）的（关键工序）5在中国境内完成。

12. （半面罩自救器：斯达ZY45X(M1)）1，生产厂为（陕西斯达防爆安全科技股份有限公司）2，厂址为（陕西省西安市经开区草滩生态产业园尚苑路3699号）。 （半面罩自救器：斯达ZY45X(M1)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。 （半面罩自救器：斯达ZY45X(M1)）的（关键组件）4在中国境内生产。 （半面罩自救器：斯达ZY45X(M1)）的（关键工序）5在中国境内完成。

13. （消防员照明灯具智能防爆手提灯/手提式防爆强光灯：华量FD-FBSI300/BHL6706）1，生产厂为（华亮照明科技有限公司）2，厂址为江西省九江市经开区城西港区港城大道以南、港兴路以北、余水路以东、江一路以西）。 （消防员照明灯具智能防爆手提灯/手提式防爆强光灯：华量FD-FBSI300/BHL6706）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。 （消防员照明灯具智能防爆手提灯/手提式防爆强光灯：华量FD-FBSI300/BHL6706）的（关键组件）4在中国境内生产。 （消防员照明灯具智能防爆手提灯/手提式防爆强光灯：华量FD-FBSI300/BHL6706）的（关键工序）5在中国境内完成。

14. （防火头套：方展RMT-LA）1，生产厂为（上海方展消防科技有限公司）2，厂址为（中国（上海）自由贸易试验区临港新片区宏祥北路83弄1-42号41幢）。 （防火头套：方展RMT-LA）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。 （防火头套：方展RMT-LA）的（关键组件）4在中国境内生产。 （防火头套：方展RMT-LA）的（关键工序）5在中国境内完成。

15. （战术马甲：沃宝森 WBS-ZSMJ01）1，生产厂为（深圳中弘时代智能装备科技有限公司）2，厂址为（深圳市南山区粤海街道科技园社区科发路222号康泰集团大厦702）。 （战术马甲：沃宝森 WBS-ZSMJ01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。 （战术马甲：沃宝森 WBS-ZSMJ01）的（关键组件）4在中国境内生产。 （战术马甲：沃宝森 WBS-ZSMJ01）的（关键工序）5在中国境内完成。

16. (防火防刺靴：盾神王者SDWZ-260) 1, 生产厂为(河南省金盾鞋业有限公司) 2, 厂址为(漯河市小寨杨村银河路196号)。(防火防刺靴：盾神王者SDWZ-260)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(防火防刺靴：盾神王者SDWZ-260)的(关键组件) 4在中国境内生产。(防火防刺靴：盾神王者SDWZ-260)的(关键工序) 5在中国境内完成。

17. (防火手套：沃宝森 WBS-FHST01) 1, 生产厂为(深圳中弘时代智能装备科技有限公司) 2, 厂址为(深圳市南山区粤海街道科技园社区科发路222号康泰集团大厦702)。(防火手套：沃宝森 WBS-FHST01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(防火手套：沃宝森 WBS-FHST01)的(关键组件) 4在中国境内生产。(防火手套：沃宝森 WBS-FHST01)的(关键工序) 5在中国境内完成。

18. (水带背包：沃宝森 WBS-SDBB) 1, 生产厂为(深圳中弘时代智能装备科技有限公司) 2, 厂址为(深圳市南山区粤海街道科技园社区科发路222号康泰集团大厦702)。(水带背包：沃宝森 WBS-SDBB)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(水带背包：沃宝森 WBS-SDBB)的(关键组件) 4在中国境内生产。(水带背包：沃宝森 WBS-SDBB)的(关键工序) 5在中国境内完成。

19. (手控上升器：NLNTLFZL-S-T-2) 1, 生产厂为(江苏耐特力绳带有限公司) 2, 厂址为(泰州市高港区口岸街道发展大道14号)。(手控上升器：NLNTLFZL-S-T-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(手控上升器：NLNTLFZL-S-T-2)的(关键组件) 4在中国境内生产。(手控上升器：NLNTLFZL-S-T-2)的(关键工序) 5在中国境内完成。

20. (手控下降器：NLNTLFZL-X-T-XJ2) 1, 生产厂为(江苏耐特力绳带有限公司) 2, 厂址为(泰州市高港区口岸街道发展大道14号)。(手控下降器：NLNTLFZL-X-T-XJ2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(手控下降器：NLNTLFZL-X-T-XJ2)的(关键组件) 4在中国境内生产。(手控下降器：NLNTLFZL-X-T-XJ2)的(关键工序) 5在中国境内完成。

21. (胸式上升器：NLNTLFZL-DD-XS) 1, 生产厂为(江苏耐特力绳带有限公司) 2, 厂址为(泰州市高港区口岸街道发展大道14号)。(手控下降器：胸式上升器：NLNTLFZL-DD-XS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(胸式上升器：NLNTLFZL-DD-XS)的(关键组件) 4在中国境内生产。(胸式上升器：NLNTLFZL-DD-XS)的(关键工序) 5在中国境内完成。

22. (视频会议主机：华为BOX310) 1, 生产厂为(华为技术有限公司) 2, 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(视频会议主机：华为BOX310)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(视频会议主机：华为BOX310)的(关键组件) 4在中国境内生产。(视频会议主机：华为BOX310)的(关键工序) 5在中国境内完成。

23. (HDMI 分配器：宏正vs184a) 1, 生产厂为(北京宏正腾达科技有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区知春路76号(写字楼)1号楼6层1-7)。(HDMI 分配器：宏正vs184a)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(HDMI 分配器：宏正vs184a)的(关键组件) 4在中国境内生产。(HDMI 分配器：宏正vs184a)的(关键工序) 5在中国境内完成。

24. (大屏分控：迈拓维矩MT-HD0801) 1, 生产厂为(广东视腾电子科技有限公司) 2, 厂址为(广东省东莞市麻涌镇新沙公园南一路5号)。(大屏分控：迈拓维矩MT-HD0801)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(大屏分控：迈拓维矩MT-HD0801)的(关键组件) 4在中国境内生产。(大屏分控：迈拓维矩MT-HD0801)的(关键工序) 5在中国境内完成。

25. (会议音箱(含支架)：博纵L407) 1, 生产厂为(广州博纵科技有限公司) 2, 厂址为(广州市花都区镜湖大道8号H5三层(部位：B-57))。(会议音箱(含支架)：博纵L407)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(会议音箱(含支架)：博纵L407)的(关键组件) 4在中国境内生产。(会议音箱(含支架)：博纵L407)的(关键工序) 5在中国境内完成。

26. (专业功放：博纵CZ350) 1, 生产厂为(广州博纵科技有限公司) 2, 厂址为(广州市花都区镜湖大道8号H5三层(部位：B-57))。(专业功放：博纵CZ350)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(专业功放：博纵CZ350)的(关键组件) 4在中国境内生产。(专业功放：博纵CZ350)的(关键工序) 5在中国境内完成。

27. (数字反馈抑制器：博纵BK-7222) 1, 生产厂为(广州博纵科技有限公司) 2, 厂址为(广州市花都区镜湖大道8号H5三层(部位：B-57))。(数字反馈抑制器：博纵BK-7222)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(数字反馈抑制器：博纵BK-7222)的(关键组件) 4在中国境内生产。(数字反馈抑制器：博纵BK-7222)的(关键工序) 5在中国境内完成。

28. (U 段真分集无线双手持话筒：博纵BZ-5612) 1, 生产厂为(广州博纵科技有限公司) 2, 厂址为(广州市花都区镜湖大道8号H5三层 (部位：B-57))。(U 段真分集无线双手持话筒：博纵BZ-5612) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(U 段真分集无线双手持话筒：博纵BZ-5612) 的(关键组件) 4在中国境内生产。(U 段真分集无线双手持话筒：博纵BZ-5612) 的(关键工序) 5在中国境内完成。

29. (八路电源时序器：博纵PR-8D) 1, 生产厂为(广州博纵科技有限公司) 2, 厂址为(广州市花都区镜湖大道8号H5三层 (部位：B-57))。(八路电源时序器：博纵PR-8D) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(八路电源时序器：博纵PR-8D) 的(关键组件) 4在中国境内生产。(八路电源时序器：博纵PR-8D) 的(关键工序) 5在中国境内完成。

30. (卡依公-卡依母线：北山雀 SQ-Y01) 1, 生产厂为(深圳市北山雀科技有限公司) 2, 厂址为(深圳市龙岗区龙城街道新联社区第二市场商业楼207)。(卡依公-卡依母线：北山雀 SQ-Y01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(卡依公-卡依母线：北山雀 SQ-Y01) 的(关键组件) 4在中国境内生产。(卡依公-卡依母线：北山雀 SQ-Y01) 的(关键工序) 5在中国境内完成。

31. (150支金银音箱线：海乐HT-YXX100) 1, 生产厂为(北京海乐科技有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区上地三街9号A座8层A907)。(150支金银音箱线：海乐HT-YXX100) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(150支金银音箱线：海乐HT-YXX100) 的(关键组件) 4在中国境内生产。(150支金银音箱线：海乐HT-YXX100) 的(关键工序) 5在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：河南万程兴商贸有限公司

日期：2026年6 月25 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

## 附件2:

### 中国境内生产的组件成本核算基本规则

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

一、产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视同二级组件。

二、二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的，其成本不计入中国境内生产的组件成本。

三、产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。

四、需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。

附件3:

关于符合本国产品标准的成本占比的承诺函

项目	填写内容
$\text{比例} = \frac{\text{符合本国产品标准的投标产品成本之和}}{\text{提供的全部产品成本之和}} \times 100\%$	<u>100</u> %

本公司（单位）填写、盖章与签署，即视为对表格内容真实、准确、完整的正式承诺。如存在任何虚假、误导性陈述或重大遗漏，本公司（单位）愿承担由此产生的一切法律后果及责任。

供应商名称：河南万程兴商贸有限公司（公章）

日期：2026年6月25日

注:

1、单一产品采购不填写此函，多品目采购包如供应商所有产品均为本国产品且填写《关于符合本国产品标准的声明函》可不填写此函。

2、根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）规定，当采购项目或采购包中含有多种产品，供应商对其提供的符合本国产品标准的产品成本之和占其提供的全部产品成本之和比例是否达到80%作出承诺，该比例达到80%以上，依法对其全部产品总报价给予20%的价格扣除，未达到80%，不享受价格评审优惠