

4、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称 全自动核酸提取仪（肝炎病毒全自动核酸提取设备）、GeneRotex 96）1，生产厂为（厂名 西安天隆科技有限公司）2，厂址为（生产厂址 陕西省西安市经济技术开发区高铁新城尚林路4266号天隆科技产业园）。（产品名称 全自动核酸提取仪（肝炎病毒全自动核酸提取设备）、GeneRotex 96）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称 全自动核酸提取仪（肝炎病毒全自动核酸提取设备）、GeneRotex 96）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 全自动核酸提取仪（肝炎病毒全自动核酸提取设备）、GeneRotex 96）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2. （产品名称 全自动医用PCR分析系统（肝炎病毒实时荧光PCR扩增设备）、Gentier X3E）1，生产厂为（厂名 西安天隆科技有限公司）2，厂址为（生产厂址 陕西省西安市经济技术开发区高铁新城尚林路4266号天隆科技产业园）。（产品名称 全自动医用PCR分析系统（肝炎病毒实时荧光PCR扩增设备）、Gentier X3E）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称 全自动医用PCR分析系统（肝炎病毒实时荧光PCR扩增设备）、Gentier X3E）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 全自动医用PCR分析系统（肝炎病毒实时荧光PCR扩增设备）、Gentier X3E）的（关键工序）5 在中国境内完成。

3. （产品名称 生物显微镜、ML45-M）1，生产厂为（厂名 广州市明美光电技术有限公司）2，厂址为（生产厂址 广州市天河区华观路1933号（商业、办公楼自编A栋）506房）。（产品名称 生物显微镜、ML45-M）

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称 生物显微镜、ML45-M）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 生物显微镜、ML45-M）的（关键工序）5 在中国境内完成。

4. （产品名称 隔水式恒温培养箱、BG-270）1，生产厂为（厂名 上海博迅医疗生物仪器股份有限公司）2，厂址为（生产厂址 上海市松江区泖港镇中强路599号）。（产品名称 隔水式恒温培养箱、BG-270）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称 隔水式恒温培养箱、BG-270）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 隔水式恒温培养箱、BG-270）的（关键工序）5 在中国境内完成。

5. （产品名称 高速冷冻离心机、TGL-1650）1，生产厂为（厂名 四川蜀科仪器有限公司）2，厂址为（生产厂址 成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园海旺路99号5号楼）。（产品名称 高速冷冻离心机、TGL-1650）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称 高速冷冻离心机、TGL-1650）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 高速冷冻离心机、TGL-1650）的（关键工序）5 在中国境内完成。

6. （产品名称 全自动医用PCR分析仪（结核分枝杆菌复合群及利福平耐药检测设备）、iFIND S8）1，生产厂为（厂名 鲲鹏（徐州）科学仪器有限公司）2，厂址为（生产厂址 徐州高新技术产业开发区第三工业园珠江东路10号一期6栋厂房二层）。（产品名称 全自动医用PCR分析仪（结核分枝杆菌复合群及利福平耐药检测设备）、iFIND S8）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称 全自动医用PCR分析仪（结核分枝杆菌复合群及利福平耐药检测设备）、iFIND S8）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 全自动医用PCR分析仪（结核分枝杆菌复合群及利福平耐药检测设备）、iFIND S8）的（关键工序）5 在中国境内完成。

7. （产品名称 全消毒手动移液器、Hipette）1，生产厂为（厂名 大

龙兴创实验仪器（北京）股份公司）2，厂址为（生产厂址 北京市顺义区临空经济核心区裕安路31号）。__（产品名称 全消毒手动移液器、Hipette）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称 全消毒手动移液器、Hipette）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 全消毒手动移液器、Hipette）的（关键工序）5 在中国境内完成。

8. （产品名称 医用冷藏冷冻箱、YCD-311）1，生产厂为（厂名 澳柯玛股份有限公司）2，厂址为（生产厂址 青岛市经济技术开发区前湾港路315号）。__（产品名称 医用冷藏冷冻箱、YCD-311）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称 医用冷藏冷冻箱、YCD-311）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 医用冷藏冷冻箱、YCD-311）的（关键工序）5 在中国境内完成。

9. （产品名称 医用冷藏箱、YC-1006）1，生产厂为（厂名 澳柯玛股份有限公司）2，厂址为（生产厂址 青岛市经济技术开发区前湾港路315号）。__（产品名称 医用冷藏箱、YC-1006）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称 医用冷藏箱、YC-1006）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 医用冷藏箱、YC-1006）的（关键工序）5 在中国境内完成。

10. （产品名称 漩涡混匀仪、MX-S+）1，生产厂为（厂名 大龙兴创实验仪器（北京）股份公司）2，厂址为（生产厂址 北京市顺义区临空经济核心区裕安路31号）。__（产品名称 漩涡混匀仪、MX-S+）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称 漩涡混匀仪、MX-S+）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 漩涡混匀仪、MX-S+）的（关键工序）5 在中国境内完成。

11. （产品名称 立式蒸汽灭菌器、LMQ.C）1，生产厂为（厂名 山东新华医疗器械股份有限公司）2，厂址为（生产厂址 山东省淄博市高新技术产业开发区新华医疗科技园）。__（产品名称 立式蒸汽灭菌器、LMQ.C）

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称 立式蒸汽灭菌器、LMQ.C）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 立式蒸汽灭菌器、LMQ.C）的（关键工序）5 在中国境内完成。

12. （产品名称 流式细胞仪、EZ03 206P1）1，生产厂为（厂名 深圳唯公生物科技有限公司）2，厂址为（生产厂址 深圳市坪山区坑梓街道金辉路14号深圳生物医药创新产业园区1号楼602A）。（产品名称 流式细胞仪、EZ03 206P1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称 流式细胞仪、EZ03 206P1）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 流式细胞仪、EZ03 206P1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

13. （产品名称 酶标仪、ST-360型）1，生产厂为（厂名 上海科华实验系统有限公司）2，厂址为（生产厂址 上海市徐汇区钦州北路1198号84号楼二层）。（产品名称 酶标仪、ST-360型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称 酶标仪、ST-360型）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 酶标仪、ST-360型）的（关键工序）5 在中国境内完成。

14. （产品名称 洗板机、ST-36WT）1，生产厂为（厂名 上海科华实验系统有限公司）2，厂址为（生产厂址 上海市徐汇区钦州北路1198号84号楼二层）。（产品名称 洗板机、ST-36WT）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称 洗板机、ST-36WT）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 洗板机、ST-36WT）的（关键工序）5 在中国境内完成。

15. （产品名称 微孔板振荡器、SH-P4）1，生产厂为（厂名 大龙兴创实验仪器（北京）股份公司）2，厂址为（生产厂址 北京市顺义区临空经济核心区裕安路31号）。（产品名称 微孔板振荡器、SH-P4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称 微孔板振荡器、

SH-P4) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (产品名称 微孔板振荡器、
SH-P4) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

....

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司 (单位) 名称 (盖章): 河南鸿铮医疗科技有限公司

日期: 2026年05月27日

- 1. 产品如有型号, 请在 “产品名称” 栏一并填写。
 - 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 - 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例” 栏可不填, 下同。
 - 4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件” 栏可不填, 下同。
 - 5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序” 栏可不填, 下同。
- 说明: 此表请如实填写, 中标后将在结果公告进行公示。