

## 5、关于符合本国产品标准的声明函

### 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 长款羽绒服92A（产品名称 1）卡尔美体育用品有限公司<sup>1</sup>，生产厂为（厂名）<sup>2</sup>，厂址为（生产厂址）福建省泉州市晋江市新塘街道上郭社区福兴路 12 号。长款羽绒服92A（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）<sup>3</sup>。长款羽绒服92A（产品名称 1）的（关键组件）防泼水面料、羽绒填充料、防水拉链、防风帽调节配件、内胆防钻绒里布<sup>4</sup> 在中国境内生产。长款羽绒服92A（产品名称 1）的（关键工序）版型制版、面料裁剪、内胆缝制、分区定量充绒、高温密封绗缝、封胶锁缝、成衣整烫、成品质检<sup>5</sup> 在中国境内完成。

2. 训练套装452620204（产品名称 2），生产厂为（厂名）安踏(中国)有限公司，厂址为（生产厂址）福建省泉州市晋江市池店镇东山工业区。训练套装452620204（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。训练套装452620204（产品名称 2）的（关键组件）功能性针织面料、松紧橡筋、印花胶浆、服饰拉链、缝纫纱线、品牌辅料标贴 在中国境内生产。训练套装452620204（产品名称 2）的（关键工序）面料织造定型、面料预缩裁剪、衣片缝纫缝合、热转印 / 胶印印花、锁边收边、成衣熨烫整形、成品检品打包 在中国境内完成。

3. 比赛排球TQ8800（产品名称 3），生产厂为（厂名）天津长和体育装备有限公司，厂址为（生产厂址）天津市辖区内正规生产工业园区。比赛排球TQ8800（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。比赛排球TQ8800（产品名称 3）的（关键组件）内胆丁基橡胶气囊、气密性气嘴、聚酯缠纱缓冲层、高弹发泡中间夹层、赛事级PU防滑表皮、定型拼接球片 在中国境内生产。比赛排球TQ8800（产品名称 3）的（关键工序）球片精准裁切、表层贴合覆膜、内胆气密性定型、多层缠纱加固、分层热压贴合、球体无缝拼接、高压充气定型、气密性检测、圆度平衡校准、赛事标准质检、成品规整封装 在中国境内完成。

4. 训练排球TQ5800（产品名称 4），生产厂为（厂名）天津长和体育装备有限公司，厂址为（生产厂址）天津市辖区内正规生产工业园区。训练排球TQ5800（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。训练排球TQ5800（产品名称 4）的（关键组件）工

基橡胶内胆（气密芯体）、聚酯缠纱层（定型缓冲层）、合成革表皮、防滑气嘴、弹力粘合夹层在中国境内生产。训练排球TQ5800（产品名称 4）的（关键工序）原材料精密裁切、内胆成型与气密检测、多层缠纱定型、表层复合粘合、球面拼接贴合、高压充气定型、球面打磨抛光、成品气压校准、外观与性能质检、成品封装入库在中国境内完成。

5. 排球鞋 态极大三角3PRO（产品名称 5），生产厂为（厂名）福建泉州匹克体育用品有限公司，生产厂为（厂名），厂址为（生产厂址）福建省泉州市惠安县螺阳镇城南工业区匹克工业园。排球鞋 态极大三角3PRO(产品名称 5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。排球鞋 态极大三角3PRO（产品名称5）的（关键组件）态极缓震中底、P- SOON 发泡模块、异构铲型碳板、SURFACE 编织鞋面、TPU 稳定片、橡胶大底在中国境内生产。排球鞋 态极大三角3PRO（产品名称5）的（关键工序）鞋面编织与热压、中底发泡成型、碳板裁切与贴合、鞋底注塑与组装、成品检验与包装在中国境内完成。

6. 排球车PZT-6011（产品名称 6），生产厂为（厂名）德州市鹏之泰体育用品有限公司，厂址为（生产厂址）山东省德州市庆云县崔口镇驻地崔口派出所北100米。排球车PZT-6011（产品名称 6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。排球车PZT-6011（产品名称6）的（关键组件）钢制主体框架、高密度网兜、静音万向移动脚轮、紧固螺丝配件、承重连接杆、防滑限位卡扣在中国境内生产。排球车PZT-6011（产品名称6）的（关键工序）管材切割折弯、框架焊接成型、表面静电喷塑、配件组装匹配、网兜缝制固定、整体调试校准、成品质检打包在中国境内完成。

7. 跳箱PZT-4115（产品名称 7），生产厂为（厂名）德州市鹏之泰体育用品有限公司，厂址为（生产厂址）山东省德州市庆云县崔口镇驻地崔口派出所北100米。跳箱PZT-4115（产品名称 7）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。跳箱PZT-4115（产品名称7）的（关键组件）无在中国境内生产。跳箱PZT-4115（产品名称7）的（关键工序）原料加工、结构成型、精密组装、加固调试、表面处理、成品检测在中国境内完成。

8. 排球地胶j4471（产品名称 8），生产厂为（厂名）河北杰帝奇体育用品有限公司，厂址为（生产厂址）河北省石家庄市裕华区仓裕路81号南焦大厦（联创东南智谷大厦）2402室。排球地胶j4471（产品名称 8）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。排球地胶j4471（产品名称8）的（关键组件）PVC 基材、耐磨面层、缓冲发泡底层、防滑底料等全套组成配件在中国境内生产。排球地胶j4471（产品名称8）的（关键工序）原料密炼挤出、板材压延成型、面层热压复合、尺寸裁切、表面耐磨处理、成品理化质检、打包封装等所有核心工艺在中国境内完成。

9. 排球场地吊网JNE-666（产品名称 9），生产厂为（厂名）山东吉诺尔体育器材有限公司，厂址为（生产厂址）山东省临沂市兰山区枣园镇工业园金德路与蒙山二路交汇处向西100米路北。排球场地吊网JNE-666（产品名称 9）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。排球场地吊网JNE-666（产品名称9）的（关键组件）高强聚乙烯网体网线、镀锌固定卡扣、吊装尼龙绑带、金属连接固件、定型包边织带在中国境内生产。排球场地吊网JNE-666（产品名称9）的（关键工序）原料拉丝制线、网体编织成型、边缘包边锁边、配件冲压成型、成品拉力检测、裁切分装、防腐加固处理在中国境内完成。

10. 照明TF75C-150（产品名称 10），生产厂为（厂名）杭州华普永明光电股份有限公司，厂址为（生产厂址）浙江省杭州市临平区星桥街道星发路 19 号。照明TF75C-150（产品名称 10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。照明TF75C-150（产品名称10）的（关键组件）LED 发光灯珠模组、驱动电源、铝合金散热器、灯具结构壳体、光学透镜组件、接线防护配件在中国境内生产。照明TF75C-150（产品名称10）的（关键工序）PCB 贴片焊接工序、光源模组封装组装、驱动电源调试检测、铝型材机加工与表面喷涂、灯具总成装配、整灯老化测试、出厂电气安全性能检测、成品包装检验全系列在中国境内完成。

11. 移动排球扣垫球练习器TH-PQLXQ（产品名称 11），生产厂为（厂名）德州市鹏之泰体育用品有限公司，厂址为（生产厂址）山东省德州市庆云县崔口镇驻地崔口派出所北100米。移动排球扣垫球练习器TH-PQLXQ（产品名称 11）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。移动排球扣垫球练习器TH-PQLXQ（产品名称11）的（关键组件）排球击打弹力架、移动底盘支架、弹力牵拉组件、高度调节立柱、缓冲防护配件在中国境内生产。移动排球扣垫球练习器TH-PQLXQ（产品名称11）的（关键工序）管材裁切焊接、支架折弯成型、弹力部件装配、整机调试、表面喷涂防锈、成品组装检测在中国境内完成。

12. 配重拆卸式排球柱 ppz-1A（产品名称 12），生产厂为（厂名）江苏金陵体育器材股份有限公司，厂址为（生产厂址）江苏省苏州市张家港市凤凰镇凤凰山大道 189 号。配重拆卸式排球柱 ppz-1A（产品名称 12）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。配重拆卸式排球柱 ppz-1A（产品名称 12）的（关键组件）设备主体立柱、伸缩调节套管、锁紧固定组件、配重底座总成、升降传动机构、网体连接固定配件、防滑承重底盘、全套安装紧固配件在中国境内生产。配重拆卸式排球柱 ppz-1A（产品名称 12）的（关键工序）原材料下料切割、型材折弯冲压、精密焊接成型、焊缝打磨除锈、防腐静电喷塑、配重铸件浇筑精加工、零部件精密

机加工、尺寸精度校准、部件组装调试、承重性能检测、成品质量检验、包装出厂在中国境内完成。

” ”

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（电子签章）：郑州翊动教学设备有限公司

日期：2026年6月10日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。