4、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 主机 VC-1000Elite、冷光源 LS-10（产品名称 1）1，生产厂为 杭州灵眸医疗科技有限公司（厂名）2，厂址为 浙江省杭州市临安区青山湖街道大康路68号2幢501室（自主申报）（生产厂址）。 主机 VC-1000Elite、冷光源 LS-10（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 主机 VC-1000Elite、冷光源 LS-10（产品名称 1）的（关键组件）4 在中国境内生产。 主机 VC-1000Elite、冷光源 LS-10（产品名称 1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2. 电子上消化道内窥镜：检查镜、EG-10（产品名称 1）1，生产厂为 杭州灵眸医疗科技有限公司（厂名）2，厂址为 浙江省杭州市临安区青山湖街道大康路68号2幢501室（自主申报）（生产厂址）。 电子上消化道内窥镜：检查镜、EG-10（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 电子上消化道内窥镜：检查镜、EG-10（产品名称 1）的（关键组件）4 在中国境内生产。 电子上消化道内窥镜：检查镜、EG-10（产品名称 1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

3. 电子上消化道内窥镜：治疗镜、EG-10T（产品名称 1）1，生产厂为 杭州灵眸医疗科技有限公司（厂名）2，厂址为 浙江省杭州市临安区青山湖街道大康路68号2幢501室（自主申报）（生产厂址）。 电子上消化道内窥镜：治疗镜、EG-10T（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 电子上消化道内窥镜：治疗镜、EG-10T（产品名称 1）的（关键组件）4 在中国境内生产。 电子上消化道内窥镜：治疗镜、EG-10T（产品名称 1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

4. 电子下消化道内窥镜、EC-12V（产品名称 1）1，生产厂为 杭州灵眸医疗科技有限公司（厂名）2，厂址为 浙江省杭州市临安区青山湖街道大康路68号2幢501室（自主申报）（生产厂址）。 电子下消化道内窥镜、EC-12V（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 电子下消化道内窥镜、EC-12V（产品名称 1）的（关键组件）4 在中国境内生产。 电子下消化道内窥镜、EC-12V（产品名称 1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

5. 内镜转运车、DSYC-2（产品名称 1）1，生产厂为 山东东山医疗科技有限公司(厂名)2,厂址为 山东省济南市天桥区梓东大道8号中南高科·中德产业园2期24栋301号（生产厂址）。 内镜转运车、DSYC-2（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)3。 内镜转运车、DSYC-2（产品名称 1）的（关键组件）4 在中国境内生产。 内镜转运车、DSYC-2（产品名称 1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

6. 内镜专用液晶监视器、LMEM-1501（产品名称 1）1，生产厂为 杭州灵眸医疗科技有限公司（厂名）2，厂址为 浙江省杭州市临安区青山湖街道大康路68号2幢501室（自主申报）（生产厂址）。 内镜专用液晶监视器、LMEM-1501（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 内镜专用液晶监视器、LMEM-1501（产品名称 1）的（关键组件）4 在中国境内生产。 内镜专用液晶监视器、LMEM-1501（产品名称 1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

7. 高清图文工作站（包含打印设备）、SEEKER-100（产品名称 1）1，生产厂为 南京索图科技有限公司（厂名）2，厂址为 南京市鼓楼区建宁路61号中央金地广场1幢1810、1811室（生产厂址）。 高清图文工作站（包含打印设备）、SEEKER-100（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 高清图文工作站（包含打印设备）、SEEKER-100（产品名称 1）的（关键组件）4 在中国境内生产。 高清图文工作站（包含打印设

备）、SEEKER-100（产品名称 1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

8. 内窥镜用送水装置、JC-WD001（产品名称 1）1，生产厂为 江苏聚晨医学科技有限公司（厂名）2，厂址为 南京市江宁区麒麟街道开城路209号五楼（生产厂址）。 内窥镜用送水装置、JC-WD001（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 内窥镜用送水装置、JC-WD001（产品名称 1）的（关键组件）4 在中国境内生产。 内窥镜用送水装置、JC-WD001（产品名称 1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

9. 内窥镜用送气装置、JC-AD001（产品名称 1）1，生产厂为 江苏聚晨医学科技有限公司（厂名）2，厂址为 南京市江宁区麒麟街道开城路209号五楼（生产厂址）。 内窥镜用送气装置、JC-AD001（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 内窥镜用送气装置、JC-AD001（产品名称 1）的（关键组件）4 在中国境内生产。 内窥镜用送气装置、JC-AD001（产品名称 1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

10. 医用内窥镜洗消配套设备、DSNQ-3000（产品名称 1）1，生产厂为 山东东山医疗科技有限公司（厂名）2，厂址为 山东省济南市天桥区梓东大道8号中南高科·中德产业园2期24栋301号（生产厂址）。 医用内窥镜洗消配套设备、DSNQ-3000（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 医用内窥镜洗消配套设备、DSNQ-3000（产品名称 1）的（关键组件）4 在中国境内生产。 医用内窥镜洗消配套设备、DSNQ-3000（产品名称 1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

11. 内镜储藏柜、DSNC-1（产品名称 1）1，生产厂为 山东东山医疗科技有限公司(厂名)2，厂址为 山东省济南市天桥区梓东大道8号中南高科·中德产业园2期24栋301号（生产厂址）。 内镜储藏柜、DSNC-1（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 内镜储藏柜、DSNC-1（产品名称 1）的（关键组件）4 在中国境内生产。 内镜储藏柜、DSNC-1（产品名称 1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

12. 内镜检查床、B2（产品名称 1）1，生产厂为 曲阜乐康医疗科技集团股份有限公司（厂名）2，厂址为 曲阜市金兰路南首路东（生产厂址）。 内镜检查床、B2（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 内镜检查床、B2（产品名称 1）的（关键组件）4 在中国境内生产。 内镜检查床、B2（产品名称 1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

13. 内窥镜用高频电刀、H4000（产品名称 1）1，生产厂为 河南华兴电气有限公司（厂名）2，厂址为 河南省新乡市凤泉区潞王坟乡愚公泉路136号（生产厂址）。 内窥镜用高频电刀、H4000（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 内窥镜用高频电刀、H4000（产品名称 1）的（关键组件）4 在中国境内生产。 内窥镜用高频电刀、H4000（产品名称 1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：河南佩特佳医疗器械有限公司

日期：2026 年 06 月 23 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

说明：此表请如实填写，中标后将在结果公告进行公示。