

新乡市第三十一中学机房及办学条件改善项目二分包政府采购合同

供方（成交供应商全称）：育佳教育装备集团有限公司

需方（采购人全称）：新乡市第三十一中学

供方持代理机构签发的成交通知书 [项目编号：新乡政采竞谈-2026-44]，根据项目采购文件、供方的响应文件，按照《政府采购法》、《民法典》等有关法规，与需方协商一致，达成以下合同条款：

一、本合同名称：新乡市第三十一中学机房及办学条件改善项目二分包政府采购合同。

二、本合同总价为人民币（大写）壹拾玖万陆仟元。

供货范围、技术规格、及分项价格如下：

货物名称	规格型号	技术参数（详细配置）	单位	单价	数量	合计	质保期
课桌凳	规格：课桌：长 660mm*宽 460mm*厚 25mm，高 670mm—790mm；课凳：坐板：长 370mm*宽 270mm，坐高 380mm—460mm 型号：YJ-KZD066	详见附件：货物的详细技术参数说明	套	280	700	196000	1 年
总价	小写：¥196000.00						
	大写：壹拾玖万陆仟元整						

三、质量要求及供方对质量负责条件和期限：

所供货物必须首先符合有关国家强制性规定、国家（行业）标准或相关法律法规要求，同时符合采购文件规定的质量要求。供方应提供全新未拆封产品（包括零部件、附件、备品备件），如确需拆封的，应在供货前征得采购人同意，否则视为不能交货。供方保证全部按照合同规定的时间和方式向需方提供货物和服务，并负责可能的弥补缺陷。需方对货物规格、型号、质量有异议的应在收到货物后 15 日内以书面形式向供方提出，需安装调试成套设备的提出异议的期限为 180 日。

四、售后服务承诺：

1. 售后服务响应时间：在保修期内，一旦发生质量问题，供方保证在接到通知 24 小时内赶到现场进行处理并进行原厂维保。

2. 解决问题时间：简单故障 4 小时内排除并恢复系统正常工作；重大故障联合原厂商完成调查故障原因并实施故障处理、设备更换、修复等工作，以恢复系统正常工作。此外，在质保期内，供方负责对出现故障的设备提供性能相同的替用设备确保系统正常运行。

3. 售后服务机构名称、地址及联系方式：

3.1 售后服务机构名称：育佳教育装备集团有限公司

3.2 地址：江西省抚州市南城县校具产业园

3.3 联系方式：400-629-9979

4. 其他服务承诺：

4.1 对于主要设备，供方在 1 年保修期间免费提供有关的备品、备件及消耗品。

4.2 在质保期内，免费派技术人员半年给予 1 次进行一次巡检，对产品存在的潜在安全和故障隐患进行分析并提出相应的解决方案加以排除。

4.3 在质保期内，如发生升级等情况，派技术人员到现场协助完成相关工作。

五、合同履行地点及进度：合同生效后，供方于签订合同之日起 20 日历天内按需方要求在（需方指定位置）完成本项目的交货、安装、调试（或施工）。货物运送的费用由供方负责。需方应在货物到达指定地点后，提供符合安装条件的场地、电源、环境等。

六、供方在交付货物时应向需方提供货物的使用说明、合格证书及其它相关资料，否则按不能交货对待。

七、人员培训：供方免费对需方人员进行技术培训，直到需方人员熟练操作或掌握为准。

培训地点：需方指定的地点；

培训时间：供方和需方协商确定，由需方统一安排；

培训方式：供方和需方协商确定；

八、验收要求。

1. 供方履约完毕及时向需方提出验收申请。

2. 需方在收到供方验收申请后 3 个工作日内组织验收。需方成立 3 人以上验收工作组（合同金额在 30 万以上的验收工作组不少于 5 人），按照招标文件规定、中标供应商投标文件承诺，及国家有关规定认真组织验收工作。大型或者复杂的政府采购项目以及需方认为必要的项目，应当邀请国家认可的质量检测机构参加验收工作。如本项目属国家规定的强制性检测项目，需方必须委托国家认可的专业检测机构验收。

3. 验收合格后 10 日内，需方出具《政府采购验收报告》，由质量检测机构负责验收的，还应出具合法的检测报告。

九、付款程序、方式及期限：

1. 供方开具以需方单位名称为抬头的发票。

2. 付款方式：双方签订合同后预付合同总额的30%，供方供货完毕，需方验收合格后支付剩余合同价款。

十、违约责任

供方所交付的货物品种、型号、规格、质量不符合国家规定标准及合同要求的，或者供方不能交付货物或完成系统安装、调试的，供方应向需方支付合同金额总值0.05%的违约金，需方有权解除合同，并要求赔偿损失。供方如逾期完成的，每逾期一日供方应向需方支付合同金额的0.01%违约金。

需方无正当理由拒收设备、拒付货款，需方应向供方偿付拒收拒付部分设备款总额0.0

5 %的违约金；需方如逾期付款的，每逾期付款一日的需方应向供方偿付所欠合同金额 0.01 %的违约金。

十一、供需双方应严格遵守采购文件要求，如有违反，按采购文件的规定处理。

十二、因货物质量问题发生争议，由新乡市法定的技术鉴定部门进行质量鉴定。

十三、本项目采购文件及其修改和澄清，询价记录及供方在投标中的有关承诺及声明均为本合同的组成部分。

十四、本合同签订和履行适用中华人民共和国法律，因履行合同发生的争议，由供需双方友好协商解决，如协商不成的，任何一方均可向签订合同地人民法院提起诉讼。

十五、本合同未尽事宜，供需双方可签订补充协议，与本合同具有同等法律效力，但不能违反采购文件及供方的投标或响应文件所规定的实质性条款。

十六、知识产权：

供方须保障需方在使用该项目或其任何一部分时不受到第三方关于侵犯专利权、商标权或工业设计权的指控。如果任何第三方提出侵权指控，供方须与第三方交涉并承担可能发生的一切费用。如需方因此而遭致损失的，供方应赔偿该损失。

十七、合同生效

本合同经双方代表签字并加盖公章后生效。

供方（公章）：育佳教育装备集团有限公司

地址：江西省抚州市南城县校具产业园

法定代表人：

授权委托人：

电话：

开户银行：江西南城农村商业银行股份有限公司路东支行

账号：1862 4922 5000 0013 41

需方（公章）：新乡市第三十一中学

地址：

法定代表人：

授权委托人：

电话：

开户银行：

账号：

签约时间：2026 年 8 月 12 日

签约地址： 需方所在地

附件：货物的详细技术参数说明

序号	产品名称	详细技术参数说明
1	课桌凳	课桌：长 660mm*宽 460mm*厚 25mm，高 670mm—790mm 1. 桌面尺寸：长 660mm*宽 460mm*厚 25mm，采用 ABS 塑料一级新料一体射出成型，耐冲击强度，须能承受 5 磅榔头重力锤击不破裂，不得采用回收料生产，靠胸前处有内弧造型设计，增加舒适度，面板前端设置 7mm 高防滑落凸条并设有笔槽长 520mm*宽 20mm，笔槽正下带有刻度标尺数字 0-45cm，四周及底部无毛边，需倒圆角，不刮手，表面需有细纹咬花，不得有反光现象，组合设计，面板底部有强化承重之设计，镶入一根方型钢管，并与面板底部平齐，规格 15mm*30mm*0.9mm 方管，由螺丝锁定于面板底部。（外观尺寸偏差范围允许±3mm，材料厚度不允许负偏离） 2. 桌斗要求：外径尺寸：长 600mm*宽 400mm*高 155mm，内径尺寸：长 455mm*宽 370mm*高 145mm，采用 PP 塑料一级新料一体射出成型，不得采用回收料生产，功能：书箱底部有 48 个排气槽缝之设计，增加美观度、硬度。书箱前端带有一个长 185mm*宽 55mm 的凹形笔槽设计，左右各一个直径 73mm 的杯槽设计，书箱左右两侧带有双挂钩设计，大挂钩长 55mm*深 23mm，左右挂钩需与书箱一体成型，不得采用螺丝锁附方式配置挂钩，在静止状态下可以承载 10KG 左右的挂物承重，四周无毛边，不刮手，书箱背部带有 2 条加强筋设计。（外观尺寸偏差范围允许±3mm） 3. 桌钢支架： 桌落地脚采用 34mm*64mm*1.4mm 优质冷轧 D 形钢管一次性冲压成拱形。 桌上套管 20mm*50mm*1.2mm 椭圆管。 桌下套管 30mm*60mm*1.2mm 椭圆管。 桌 U 型弯采用 20mm*40mm*1.2mm 椭圆管；抽芯弯制而成，不得有凹槽。 横档 20mm*50mm*0.9mm 椭圆形钢管焊接成型。 桌篮：框架采用 16mm 圆管，篮内采用钢筋焊接成型。 4. 课桌连接调节方式：课桌上下套管采用内六角螺栓连接方式可五档调节高度，每档调节高度 30mm；上套管内装置注塑连接件，注塑连接件采用 pp 塑料一级新料一体射出成型，规格：50mm*20mm*210mm±2mm，连接件预埋 7 个 M8 防松螺帽，可增加连接处的牢固性及稳定性，延长课桌的使用周期。 5. 桌脚套：采用塑料环保超高分子量 PP 材料一次性注塑成型制作，脚套应结合紧密，牢靠，不脱落（3D 打印无效） 6. 要求：钢架采用焊接而成，表面涂装：钢架表面经磨光、除锈、磷化防锈处理后做静电粉末喷涂，焊接完成钢管架，经 200 度高温粉体烤漆。 课凳：坐板：长 370mm*宽 270mm，坐高 380mm—460mm。 1. 凳面尺寸：采用 PP 塑料一级新料一体射出成型，不得采用回收料生产，凳子坐垫 370mm*270mm，质量要求：耐冲击，耐抗压，耐磨，达到环保要求，坐垫带有人体弧形及透气条孔设计，使其免于侧弯，根据人体曲线造型设计。（外观尺寸偏差范围允许±5mm，材料厚度不允许负偏离） 2. 凳钢支架： 凳地脚采用 30mm*50mm*1.2mm 椭圆管。 凳上套管 20mm*50mm*1.2mm 椭圆管。 凳下套管 30mm*60mm*1.2mm 椭圆管。

	横档 20mm*50mm*0.9mm 椭圆形钢管焊接成型。 3. 课凳连接调节方式：课凳上下套管采用内六角螺栓连接方式可五档调节高度，每档调节高度 20mm；上套管内装置注塑连接件，注塑连接件采用 pp 塑料一级新料一体射出成型，规格：50mm*20mm*150mm±2mm，连接件预埋 7 个 M8 防松螺帽，可增加连接处的牢固性及稳定性，延长课凳的使用周期。 4. 凳脚套：采用塑料环保超高分子量 PP 材料一次性注塑成型制作，脚套应结合紧密，牢靠，不脱落（3D 打印无效） 5. 要求：钢架采用焊接而成，表面涂装：钢架表面经磨光、除锈、磷化防锈处理后做静电粉末喷涂，焊接完成钢管架，经 200 度高温粉体烤漆。
--	--