

五、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

主厨房设备

1. （电磁双头大锅灶（异型定制80+90）型号：2000*1300*800）1，生产厂为（广东裕净环保科技有限公司）2，厂址为（佛山市高明区荷城街道三洲海天大道东1号之一）。（电磁双头大锅灶（异型定制80+90）型号：2000*1300*800）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（电磁双头大锅灶（异型定制80+90）型号：2000*1300*800）的（关键组件）4在中国境内生产。（电磁双头大锅灶（异型定制80+90）型号：2000*1300*800）的（关键工序）5在中国境内完成。

2. （单层工作台型号：800*850*800）1，生产厂为（山东科宇厨业有限公司）2，厂址为（博兴县兴福镇西）。（单层工作台型号：800*850*800）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（单层工作台型号：800*850*800）的（关键组件）4在中国境内生产。（单层工作台型号：800*850*800）的（关键工序）5在中国境内完成。

3. （单星水池型号：600*770*800）1，生产厂为（山东科宇厨业有限公司）2，厂址为（博兴县兴福镇西）。（单星水池型号：600*770*800）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（单星水池型号：600*770*800）的（关键组件）4在中国境内生产。（单星水池型号：600*770*800）的（关键工序）5在中国境内完成。

4. （电饼铛型号：45A）1，生产厂为（滨州宸隆厨业有限公司）2，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇李韩村（龙升食品公司院内5号））。（电饼铛型号：45A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（电饼铛型号：45A）的（关键组件）4在中国境内生产。（电饼铛型号：45A）的（关键工序）5在中国境内完成。

5. （导热锅型号：80L）1，生产厂为（山东省博兴县全胜节能科技有限公司）2，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇西秦村）。（导热锅型号：80L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（导热锅型号：80L）的（关键组件）4在中国境内生产。（导热锅型号：80L）的（关键工序）5在中国境内完成。

6. （电蒸饭柜带温控时控型号：24盘）1，生产厂为（山东伊德欣厨业有限公司）2，厂址为（博兴县兴福镇中毛村）。（电蒸饭柜带温控时控型号：24盘）的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3.（电蒸饭柜带温控时控型号：24盘）的（关键组件）4 在中国境内生产。（电蒸饭柜带温控时控型号：24盘）的（关键工序）5 在中国境内完成。

7.（油烟净化一体机型号：3350*1350）1，生产厂为（四川净平环保设备有限公司）2，厂址为（四川省遂宁市遂宁高新区银凤路2号）。（油烟净化一体机型号：3350*1350）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3.（油烟净化一体机型号：3350*1350）的（关键组件）4 在中国境内生产。（油烟净化一体机型号：3350*1350）的（关键工序）5 在中国境内完成。

8.（油烟净化一体机型号：4700*1200）1，生产厂为（四川净平环保设备有限公司）2，厂址为（四川省遂宁市遂宁高新区银凤路2号）。（油烟净化一体机型号：4700*1200）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3.（油烟净化一体机型号：4700*1200）的（关键组件）4 在中国境内生产。（油烟净化一体机型号：4700*1200）的（关键工序）5 在中国境内完成。

9.（四门冰柜型号：1200*705*1950）1，生产厂为（山东爱德信商用厨具有限公司）2，厂址为（山东省滨州市博兴县曹王镇东曹三村北首）。（四门冰柜型号：1200*705*1950）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3.（四门冰柜型号：1200*705*1950）的（关键组件）4 在中国境内生产。（四门冰柜型号：1200*705*1950）的（关键工序）5 在中国境内完成。

10.（单通打荷台型号：1800*800*800）1，生产厂为（山东科宇厨业有限公司）2，厂址为（博兴县兴福镇西）。（单通打荷台型号：1800*800*800）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3.（单通打荷台型号：1800*800*800）的（关键组件）4 在中国境内生产。（单通打荷台型号：1800*800*800）的（关键工序）5 在中国境内完成。

11.（双层木面工作台型号：1600*800*800）1，生产厂为（山东科宇厨业有限公司）2，厂址为（博兴县兴福镇西）。（双层木面工作台型号：1600*800*800）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3.（双层木面工作台型号：1600*800*800）的（关键组件）4 在中国境内生产。（双层木面工作台型号：1600*800*800）的（关键工序）5 在中国境内完成。

12.（保鲜工作台型号：1800*800*800）1，生产厂为（山东爱德信商用厨具有限公司）2，厂址为（山东省滨州市博兴县曹王镇东曹三村北首）。（保鲜工作台型号：

1800*800*800的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (保鲜工作台型号: 1800*800*800)的(关键组件) 4 在中国境内生产。 (保鲜工作台型号: 1800*800*800)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

13. (双层工作台型号: 700*800*800) 1, 生产厂为 (山东科宇厨业有限公司) 2, 厂址为 (博兴县兴福镇西)。 (双层工作台型号: 700*800*800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (双层工作台型号: 700*800*800)的(关键组件) 4 在中国境内生产。 (双层工作台型号: 700*800*800)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

14. (单通工作台连收残台型号: 1800*800*800) 1, 生产厂为 (山东科宇厨业有限公司) 2, 厂址为 (博兴县兴福镇西)。 (单通工作台连收残台型号: 1800*800*800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (单通工作台连收残台型号: 1800*800*800)的(关键组件) 4 在中国境内生产。 (单通工作台连收残台型号: 1800*800*800)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

15. (刀具消毒柜型号: 600*600*1600) 1, 生产厂为 (山东科宇厨业有限公司) 2, 厂址为 (博兴县兴福镇西)。 (刀具消毒柜型号: 600*600*1600)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (刀具消毒柜型号: 600*600*1600)的(关键组件) 4 在中国境内生产。 (刀具消毒柜型号: 600*600*1600)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

16. (单门留样柜型号: 650*610*1850) 1, 生产厂为 (山东爱德信商用厨具有限公司) 2, 厂址为 (山东省滨州市博兴县曹王镇东曹三村北首)。 (单门留样柜型号: 650*610*1850)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (单门留样柜型号: 650*610*1850)的(关键组件) 4 在中国境内生产。 (单门留样柜型号: 650*610*1850)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

17. (单星水池型号: 800*700*800) 1, 生产厂为 (山东科宇厨业有限公司) 2, 厂址为 (博兴县兴福镇西)。 (单星水池型号: 800*700*800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (单星水池型号: 800*700*800)的(关键组件) 4 在中国境内生产。 (单星水池型号: 800*700*800)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

18. (双星水池型号: 1400*700*800) 1, 生产厂为 (山东科宇厨业有限公司) 2, 厂址为 (博兴县兴福镇西)。 (双星水池型号: 1400*700*800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (双星水池型号: 1400*700*800)的(关键组件) 4 在中国境内生产。 (双星水池型号: 1400*700*800)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

19. (挂墙热水器型号：80L) 1，生产厂为(中山市熙悦电器有限公司) 2，厂址为(中山市东凤镇东和平村和穗工业大道10号七层之一)。(挂墙热水器型号：80L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(挂墙热水器型号：80L)的(关键组件) 4在中国境内生产。(挂墙热水器型号：80L)的(关键工序) 5在中国境内完成。

20. (双层工作台(斜背) 型号：900*700*800) 1，生产厂为(山东科宇厨业有限公司) 2，厂址为(博兴县兴福镇西)。(双层工作台(斜背) 型号：900*700*800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(双层工作台(斜背) 型号：900*700*800)的(关键组件) 4在中国境内生产。(双层工作台(斜背) 型号：900*700*800)的(关键工序) 5在中国境内完成。

面点间设备

1. (电热烤箱型号：两层四盘) 1，生产厂为(徐州旭弘食品机械有限公司) 2，厂址为(江苏省徐州市铜山区黄集镇吕楼村杜楼二组)。(电热烤箱型号：两层四盘)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(电热烤箱型号：两层四盘)的(关键组件) 4在中国境内生产。(电热烤箱型号：两层四盘)的(关键工序) 5在中国境内完成。

2. (单星水池型号：700*700*800) 1，生产厂为(山东科宇厨业有限公司) 2，厂址为(博兴县兴福镇西)。(单星水池型号：700*700*800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(单星水池型号：700*700*800)的(关键组件) 4在中国境内生产。(单星水池型号：700*700*800)的(关键工序) 5在中国境内完成。

3. (双层工作台型号：1400*700*800) 1，生产厂为(山东科宇厨业有限公司) 2，厂址为(博兴县兴福镇西)。(双层工作台型号：1400*700*800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(双层工作台型号：1400*700*800)的(关键组件) 4在中国境内生产。(双层工作台型号：1400*700*800)的(关键工序) 5在中国境内完成。

4. (搅拌机型号：B30#) 1，生产厂为(山东猎鹰炊具有限公司) 2，厂址为(山东省济南市章丘区刁镇索家村索芽路东首)。(搅拌机型号：B30#)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(搅拌机型号：B30#)的(关键组件) 4在中国境内生产。(搅拌机型号：B30#)的(关键工序) 5在中国境内完成。

5. (台式压面机型号：台式300#) 1，生产厂为(山东猎鹰炊具有限公司) 2，厂址为(山东省济南市章丘区刁镇索家村索芽路东首)。(台式压面机型号：台式300#)的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（台式压面机型号：台式300#）的（关键组件）4 在中国境内生产。（台式压面机型号：台式300#）的（关键工序）5 在中国境内完成。

洗消间设备

1.（单孔污碟台型号：650*650*800）1，生产厂为（山东科宇厨业有限公司）2，厂址为（博兴县兴福镇西）。（单孔污碟台型号：650*650*800）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（单孔污碟台型号：650*650*800）的（关键组件）4 在中国境内生产。（单孔污碟台型号：650*650*800）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2.（三星水池型号：1800*700*800）1，生产厂为（山东科宇厨业有限公司）2，厂址为（博兴县兴福镇西）。（三星水池型号：1800*700*800）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（三星水池型号：1800*700*800）的（关键组件）4 在中国境内生产。（三星水池型号：1800*700*800）的（关键工序）5 在中国境内完成。

3.（双层工作台型号：1500*700*800）1，生产厂为（山东科宇厨业有限公司）2，厂址为（博兴县兴福镇西）。（双层工作台型号：1500*700*800）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（双层工作台型号：1500*700*800）的（关键组件）4 在中国境内生产。（双层工作台型号：1500*700*800）的（关键工序）5 在中国境内完成。

4.（挂墙热水器型号：80L）1，生产厂为（中山市熙悦电器有限公司）2，厂址为（中山市东凤镇东和平村和穗工业大道10号七层之一）。（挂墙热水器型号：80L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（挂墙热水器型号：80L）的（关键组件）4 在中国境内生产。（挂墙热水器型号：80L）的（关键工序）5 在中国境内完成。

5.（双门消毒柜型号：1310*660*1980）1，生产厂为（山东伊德欣厨业有限公司）2，厂址为（博兴县兴福镇中毛村）。（双门消毒柜型号：1310*660*1980）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（双门消毒柜型号：1310*660*1980）的（关键组件）4 在中国境内生产。（双门消毒柜型号：1310*660*1980）的（关键工序）5 在中国境内完成。

主食库设备

1.（四层货架型号：1500*500*1550）1，生产厂为（山东科宇厨业有限公司）2，厂址为（博兴县兴福镇西）。（四层货架型号：1500*500*1550）的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（四层货架型号：1500*500*1550）的（关键组件）4 在中国境内生产。（四层货架型号：1500*500*1550）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2. （米面架型号：1400*600*300）1，生产厂为（山东科宇厨业有限公司）2，厂址为（博兴县兴福镇西）。（米面架型号：1400*600*300）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（米面架型号：1400*600*300）的（关键组件）4 在中国境内生产。（米面架型号：1400*600*300）的（关键工序）5 在中国境内完成。

3. （米面架型号：1500*600*300）1，生产厂为（山东科宇厨业有限公司）2，厂址为（博兴县兴福镇西）。（米面架型号：1500*600*300）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（米面架型号：1500*600*300）的（关键组件）4 在中国境内生产。（米面架型号：1500*600*300）的（关键工序）5 在中国境内完成。

4. （四层货架型号：1200*500*1550）1，生产厂为（山东科宇厨业有限公司）2，厂址为（博兴县兴福镇西）。（四层货架型号：1200*500*1550）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（四层货架型号：1200*500*1550）的（关键组件）4 在中国境内生产。（四层货架型号：1200*500*1550）的（关键工序）5 在中国境内完成。

5. （单层工作台型号：1800*700）1，生产厂为（山东科宇厨业有限公司）2，厂址为（博兴县兴福镇西）。（单层工作台型号：1800*700）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（单层工作台型号：1800*700）的（关键组件）4 在中国境内生产。（单层工作台型号：1800*700）的（关键工序）5 在中国境内完成。

6. （双层工作台型号：1000*600*800）1，生产厂为（山东科宇厨业有限公司）2，厂址为（博兴县兴福镇西）。（双层工作台型号：1000*600*800）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（双层工作台型号：1000*600*800）的（关键组件）4 在中国境内生产。（双层工作台型号：1000*600*800）的（关键工序）5 在中国境内完成。

更衣间设备

1. （4格更衣柜型号：800*400*1800）1，生产厂为（山东科宇厨业有限公司）2，厂址为（博兴县兴福镇西）。（4格更衣柜型号：800*400*1800）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（4格更衣柜型号：800*400*1800）的（关键组件）4 在中国境内生产。（4格更衣柜型号：800*400*1800）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2. （拖把池型号：600*500*500）1，生产厂为（山东科宇厨业有限公司）2，厂址为（博兴县兴福镇西）。（拖把池型号：600*500*500）的中国境内生产的组件成本占

比≥(规定比例) 3. (拖把池型号：600*500*500) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。
(拖把池型号：600*500*500) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

其他配套杂件设备

1. (地沟盖板(有孔)型号：3950*300*25) 1, 生产厂为(山东科宇厨业有限公司)
2, 厂址为(博兴县兴福镇西)。(地沟盖板(有孔)型号：3950*300*25) 的中国境内
生产的组件成本占比≥(规定比例) 3. (地沟盖板(有孔)型号：3950*300*25) 的(
关键组件) 4 在中国境内生产。(地沟盖板(有孔)型号：3950*300*25) 的(关键工
序) 5 在中国境内完成。

2. (地沟盖板(有孔)型号：3373*300*25) 1, 生产厂为(山东科宇厨业有限公司)
2, 厂址为(博兴县兴福镇西)。(地沟盖板(有孔)型号：3373*300*25) 的中国境内
生产的组件成本占比≥(规定比例) 3. (地沟盖板(有孔)型号：3373*300*25) 的(
关键组件) 4 在中国境内生产。(地沟盖板(有孔)型号：3373*300*25) 的(关键工
序) 5 在中国境内完成。

小件设备

1. (微波炉) 1, 生产厂为(久龙玺网络科技(深圳)有限公司) 2, 厂址为(深圳
市南山区粤海街道高新区社区高新南七道07号国信投资大厦1666)。(微波炉) 的中国
境内生产的组件成本占比≥(规定比例) 3. (微波炉) 的(关键组件) 4 在中国境内
生产。(微波炉) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

2. (电磁炉型号：平面) 1, 生产厂为(广东裕净环保科技有限公司) 2, 厂址为(
佛山市高明区荷城街道三洲海天大道东1号之一)。(电磁炉型号：平面) 的中国境内
生产的组件成本占比≥(规定比例) 3. (电磁炉型号：平面) 的(关键组件) 4 在中
国境内生产。(电磁炉型号：平面) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

3. (壁挂灭蝇灯) 1, 生产厂为(久龙玺网络科技(深圳)有限公司) 2, 厂址为(
深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道07号国信投资大厦1666)。(壁挂灭蝇灯)
的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例) 3. (壁挂灭蝇灯) 的(关键组件) 4 在
中国境内生产。(壁挂灭蝇灯) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

4. (落地电子秤型号：50kg) 1, 生产厂为(久龙玺网络科技(深圳)有限公司) 2,
厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道07号国信投资大厦1666)。(落
地电子秤型号：50kg) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例) 3. (落地电子

秤型号：50kg)的(关键组件)4在中国境内生产。 (落地电子秤型号：50kg)的(关键工序)5在中国境内完成。

5. (移动紫外线杀菌灯)1, 生产厂为(久龙玺网络科技(深圳)有限公司)2, 厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道07号国信投资大厦1666)。(移动紫外线杀菌灯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(移动紫外线杀菌灯)的(关键组件)4在中国境内生产。(移动紫外线杀菌灯)的(关键工序)5在中国境内完成。

6. (破壁机型号：2L)1, 生产厂为(久龙玺网络科技(深圳)有限公司)2, 厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道07号国信投资大厦1666)。(破壁机型号：2L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(破壁机型号：2L)的(关键组件)4在中国境内生产。(破壁机型号：2L)的(关键工序)5在中国境内完成。

7. (二层送餐车型号：600*900*800)1, 生产厂为(山东科宇厨业有限公司)2, 厂址为(博兴县兴福镇西)。(二层送餐车型号：600*900*800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(二层送餐车型号：600*900*800)的(关键组件)4在中国境内生产。(二层送餐车型号：600*900*800)的(关键工序)5在中国境内完成。

8. (货运平板推车型号：600*900)1, 生产厂为(山东科宇厨业有限公司)2, 厂址为(博兴县兴福镇西)。(货运平板推车型号：600*900)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(货运平板推车型号：600*900)的(关键组件)4在中国境内生产。(货运平板推车型号：600*900)的(关键工序)5在中国境内完成。

9. (绞切两用机)1, 生产厂为(山东猎鹰炊具有限公司)2, 厂址为(山东省济南市章丘区刁镇索家村索芽路东首)。(绞切两用机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(绞切两用机)的(关键组件)4在中国境内生产。(绞切两用机)的(关键工序)5在中国境内完成。

10. (烘焙工具)1, 生产厂为(久龙玺网络科技(深圳)有限公司)2, 厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道07号国信投资大厦1666)。(烘焙工具)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(烘焙工具)的(关键组件)4在中国境内生产。(烘焙工具)的(关键工序)5在中国境内完成。

11. (风幕机型号：1.5米)1, 生产厂为(久龙玺网络科技(深圳)有限公司)2, 厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道07号国信投资大厦1666)。(风

幕机型号：1.5米）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（风幕机型号：1.5米）的（关键组件）4 在中国境内生产。（风幕机型号：1.5米）的（关键工序）5 在中国境内完成。

12.（长木柄不锈钢炒菜铲子型号：1.2米大铲）1，生产厂为（临沂市兰山区红利名厨不锈钢店）2，厂址为（山东省临沂市兰山区兰山街道中国酒店用品城c馆3楼2号）。（长木柄不锈钢炒菜铲子型号：1.2米大铲）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（长木柄不锈钢炒菜铲子型号：1.2米大铲）的（关键组件）4 在中国境内生产。（长木柄不锈钢炒菜铲子型号：1.2米大铲）的（关键工序）5 在中国境内完成。

13.（不锈钢炒勺型号：8两）1，生产厂为（临沂市兰山区红利名厨不锈钢店）2，厂址为（山东省临沂市兰山区兰山街道中国酒店用品城c馆3楼2号）。（不锈钢炒勺型号：8两）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（不锈钢炒勺型号：8两）的（关键组件）4 在中国境内生产。（不锈钢炒勺型号：8两）的（关键工序）5 在中国境内完成。

14.（不锈钢长水勺型号：1.2米）1，生产厂为（临沂市兰山区红利名厨不锈钢店）2，厂址为（山东省临沂市兰山区兰山街道中国酒店用品城c馆3楼2号）。（不锈钢长水勺型号：1.2米）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（不锈钢长水勺型号：1.2米）的（关键组件）4 在中国境内生产。（不锈钢长水勺型号：1.2米）的（关键工序）5 在中国境内完成。

15.（不锈钢切菜钢刀型号：砍刀1片刀3水果刀1）1，生产厂为（临沂市兰山区红利名厨不锈钢店）2，厂址为（山东省临沂市兰山区兰山街道中国酒店用品城c馆3楼2号）。（不锈钢切菜钢刀型号：砍刀1片刀3水果刀1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（不锈钢切菜钢刀型号：砍刀1片刀3水果刀1）的（关键组件）4 在中国境内生产。（不锈钢切菜钢刀型号：砍刀1片刀3水果刀1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

16.（大剪刀型号：大剪刀3鸡骨剪2把）1，生产厂为（临沂市兰山区红利名厨不锈钢店）2，厂址为（山东省临沂市兰山区兰山街道中国酒店用品城c馆3楼2号）。（大剪刀型号：大剪刀3鸡骨剪2把）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（大剪刀型号：大剪刀3鸡骨剪2把）的（关键组件）4 在中国境内生产。（大剪刀型号：大剪刀3鸡骨剪2把）的（关键工序）5 在中国境内完成。

17.（不锈钢汤桶型号：25厘米）1，生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇宏发五金厂）2，厂址为（潮州市潮安区彩塘镇红旗村工业区皇北路大水缸）。（不锈钢汤桶型号：

25厘米)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 (不锈钢汤桶型号: 25厘米)的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (不锈钢汤桶型号: 25厘米)的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

18. (不锈钢方打菜盒型号: 份数盒) 1, 生产厂为 (潮州市潮安区彩塘镇宏发五金厂) 2, 厂址为 (潮州市潮安区彩塘镇红旗村工业区皇北路大水缸)。 (不锈钢方打菜盒型号: 份数盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 (不锈钢方打菜盒型号: 份数盒)的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (不锈钢方打菜盒型号: 份数盒)的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

19. (塑料PE菜板型号: 四色50*5) 1, 生产厂为 (郑州天九塑料制品有限公司) 2, 厂址为 (河南省郑州市新郑市郭店镇希望大道与双拥路交叉口向北200米路西3号)。 (塑料PE菜板型号: 四色50*5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 (塑料PE菜板型号: 四色50*5)的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (塑料PE菜板型号: 四色50*5)的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

20. (塑料菜筐 (毛菜篮筐6、净菜白框6) 型号: 45*60*25) 1, 生产厂为 (郑州天九塑料制品有限公司) 2, 厂址为 (河南省郑州市新郑市郭店镇希望大道与双拥路交叉口向北200米路西3号)。 (塑料菜筐 (毛菜篮筐6、净菜白框6) 型号: 45*60*25)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 (塑料菜筐 (毛菜篮筐6、净菜白框6) 型号: 45*60*25)的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (塑料菜筐 (毛菜篮筐6、净菜白框6) 型号: 45*60*25)的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

21. (大号不锈钢箅篱型号: 直径35) 1, 生产厂为 (潮州市潮安区彩塘镇宏发五金厂) 2, 厂址为 (潮州市潮安区彩塘镇红旗村工业区皇北路大水缸)。 (大号不锈钢箅篱型号: 直径35)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 (大号不锈钢箅篱型号: 直径35)的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (大号不锈钢箅篱型号: 直径35)的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

22. (强力不锈钢削皮刀型号: 20CM) 1, 生产厂为 (临沂市兰山区红利名厨不锈钢店) 2, 厂址为 (山东省临沂市兰山区兰山街道中国酒店用品城c馆3楼2号)。 (强力不锈钢削皮刀型号: 20CM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 (强力不锈钢削皮刀型号: 20CM)的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (强力不锈钢削皮刀型号: 20CM)的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

23. (不锈钢四格餐盘型号：170*260MM) 1, 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇宏发五金厂) 2, 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇红旗村工业区皇北路大水缸)。(不锈钢四格餐盘型号：170*260MM) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(不锈钢四格餐盘型号：170*260MM) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢四格餐盘型号：170*260MM) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

24. (不锈钢口杯型号：直径9厘米) 1, 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇宏发五金厂) 2, 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇红旗村工业区皇北路大水缸)。(不锈钢口杯型号：直径9厘米) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(不锈钢口杯型号：直径9厘米) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢口杯型号：直径9厘米) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

25. (不锈钢小勺型号：长13厘米) 1, 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇宏发五金厂) 2, 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇红旗村工业区皇北路大水缸)。(不锈钢小勺型号：长13厘米) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(不锈钢小勺型号：长13厘米) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢小勺型号：长13厘米) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

26. (不锈钢双层隔热餐碗型号：4.5寸) 1, 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇宏发五金厂) 2, 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇红旗村工业区皇北路大水缸)。(不锈钢双层隔热餐碗型号：4.5寸) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(不锈钢双层隔热餐碗型号：4.5寸) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢双层隔热餐碗型号：4.5寸) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

27. (不锈钢幼儿用菜碟型号：4.5寸) 1, 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇宏发五金厂) 2, 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇红旗村工业区皇北路大水缸)。(不锈钢幼儿用菜碟型号：4.5寸) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(不锈钢幼儿用菜碟型号：4.5寸) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢幼儿用菜碟型号：4.5寸) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

28. (不锈钢小长方形盘型号：10*20厘米) 1, 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇宏发五金厂) 2, 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇红旗村工业区皇北路大水缸)。(不锈钢小长方形盘型号：10*20厘米) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(不锈钢小长方形盘型号：10*20厘米) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢小长方形盘型号：10*20厘米) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

29. (不锈钢打菜勺型号：28厘米) 1, 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇宏发五金厂) 2, 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇红旗村工业区皇北路大水缸)。(不锈钢打菜勺型号：28厘米)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(不锈钢打菜勺型号：28厘米)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢打菜勺型号：28厘米)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

30. (不锈钢米铲子型号：18厘米) 1, 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇宏发五金厂) 2, 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇红旗村工业区皇北路大水缸)。(不锈钢米铲子型号：18厘米)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(不锈钢米铲子型号：18厘米)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢米铲子型号：18厘米)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

31. (幼儿木筷子型号：鸡翅木) 1, 生产厂为(久龙玺网络科技(深圳)有限公司) 2, 厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道07号国信投资大厦1666)。(幼儿木筷子型号：鸡翅木)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(幼儿木筷子型号：鸡翅木)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(幼儿木筷子型号：鸡翅木)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

32. (扫把套装型号：1.2米长) 1, 生产厂为(久龙玺网络科技(深圳)有限公司) 2, 厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道07号国信投资大厦1666)。(扫把套装型号：1.2米长)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(扫把套装型号：1.2米长)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(扫把套装型号：1.2米长)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

33. (带轮大垃圾桶型号：60L) 1, 生产厂为(久龙玺网络科技(深圳)有限公司) 2, 厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道07号国信投资大厦1666)。(带轮大垃圾桶型号：60L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(带轮大垃圾桶型号：60L)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(带轮大垃圾桶型号：60L)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

34. (地刮型号：1.5米) 1, 生产厂为(久龙玺网络科技(深圳)有限公司) 2, 厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道07号国信投资大厦1666)。(地刮型号：1.5米)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(地刮型号：1.5米)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(地刮型号：1.5米)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

35. (多功能菜刨型号：12*20厘米) 1, 生产厂为(久龙玺网络科技(深圳)有限公司) 2, 厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道07号国信投资大厦1666)。(多功能菜刨型号：12*20厘米)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(多功能菜刨型号：12*20厘米)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(多功能菜刨型号：12*20厘米)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

36. (不锈钢大盆型号：50厘米) 1, 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇宏发五金厂) 2, 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇红旗村工业区皇北路大水缸)。(不锈钢大盆型号：50厘米)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(不锈钢大盆型号：50厘米)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢大盆型号：50厘米)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

37. (不锈钢中号盆型号：45厘米) 1, 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇宏发五金厂) 2, 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇红旗村工业区皇北路大水缸)。(不锈钢中号盆型号：45厘米)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(不锈钢中号盆型号：45厘米)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢中号盆型号：45厘米)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

38. (不锈钢小号盆型号：20厘米) 1, 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇宏发五金厂) 2, 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇红旗村工业区皇北路大水缸)。(不锈钢小号盆型号：20厘米)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(不锈钢小号盆型号：20厘米)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢小号盆型号：20厘米)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

39. (不锈钢特大盆型号：60厘米) 1, 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇宏发五金厂) 2, 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇红旗村工业区皇北路大水缸)。(不锈钢特大盆型号：60厘米)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(不锈钢特大盆型号：60厘米)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢特大盆型号：60厘米)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

40. (地刷型号：1.5米) 1, 生产厂为(久龙玺网络科技(深圳)有限公司) 2, 厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道07号国信投资大厦1666)。(地刷型号：1.5米)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(地刷型号：1.5米)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(地刷型号：1.5米)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

41. (大油丝型号: 35厘米) 1, 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇宏发五金厂) 2, 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇红旗村工业区皇北路大水缸)。(大油丝型号: 35厘米) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(大油丝型号: 35厘米) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(大油丝型号: 35厘米) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

42. (长家用漏勺型号: 长28厘米) 1, 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇宏发五金厂) 2, 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇红旗村工业区皇北路大水缸)。(长家用漏勺型号: 长28厘米) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(长家用漏勺型号: 长28厘米) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(长家用漏勺型号: 长28厘米) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

43. (短把漏勺型号: 35厘米) 1, 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇宏发五金厂) 2, 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇红旗村工业区皇北路大水缸)。(短把漏勺型号: 35厘米) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(短把漏勺型号: 35厘米) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(短把漏勺型号: 35厘米) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

44. (落地扇型号: 1.2米) 1, 生产厂为(久龙玺网络科技(深圳)有限公司) 2, 厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道07号国信投资大厦1666)。(落地扇型号: 1.2米) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(落地扇型号: 1.2米) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(落地扇型号: 1.2米) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

45. (强力吹地机型号: 直径20厘米) 1, 生产厂为(久龙玺网络科技(深圳)有限公司) 2, 厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道07号国信投资大厦1666)。(强力吹地机型号: 直径20厘米) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(强力吹地机型号: 直径20厘米) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(强力吹地机型号: 直径20厘米) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

46. (感应干手机型号: 20*20厘米) 1, 生产厂为(久龙玺网络科技(深圳)有限公司) 2, 厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道07号国信投资大厦1666)。(感应干手机型号: 20*20厘米) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(感应干手机型号: 20*20厘米) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(感应干手机型号: 20*20厘米) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

47. (手部自动消毒喷雾器型号：1L) 1, 生产厂为(久龙玺网络科技(深圳)有限公司) 2, 厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道07号国信投资大厦1666)。(手部自动消毒喷雾器型号：1L) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(手部自动消毒喷雾器型号：1L) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(手部自动消毒喷雾器型号：1L) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

48. (大号挤压海绵拖把型号：1.5米) 1, 生产厂为(久龙玺网络科技(深圳)有限公司) 2, 厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道07号国信投资大厦1666)。(大号挤压海绵拖把型号：1.5米) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(大号挤压海绵拖把型号：1.5米) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(大号挤压海绵拖把型号：1.5米) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

49. (大号平板棉布拖把型号：1.5米) 1, 生产厂为(久龙玺网络科技(深圳)有限公司) 2, 厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道07号国信投资大厦1666)。(大号平板棉布拖把型号：1.5米) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(大号平板棉布拖把型号：1.5米) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(大号平板棉布拖把型号：1.5米) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

50. (带盖不锈钢调料缸型号：16厘米) 1, 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇宏发五金厂) 2, 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇红旗村工业区皇北路大水缸)。(带盖不锈钢调料缸型号：16厘米) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(带盖不锈钢调料缸型号：16厘米) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(带盖不锈钢调料缸型号：16厘米) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

51. (不锈钢油瓮型号：11寸) 1, 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇宏发五金厂) 2, 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇红旗村工业区皇北路大水缸)。(不锈钢油瓮型号：11寸) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(不锈钢油瓮型号：11寸) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢油瓮型号：11寸) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

52. (食品级带盖大保鲜盒型号：15*30厘米) 1, 生产厂为(郑州天九塑料制品有限公司) 2, 厂址为(河南省郑州市新郑市郭店镇希望大道与双拥路交叉口向北200米路西3号)。(食品级带盖大保鲜盒型号：15*30厘米) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(食品级带盖大保鲜盒型号：15*30厘米) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(食品级带盖大保鲜盒型号：15*30厘米) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

53. (食品级带盖中保鲜盒型号：20*35厘米) 1, 生产厂为(郑州天九塑料制品有限公司) 2, 厂址为(河南省郑州市新郑市郭店镇希望大道与双拥路交叉口向北200米路西3号)。(食品级带盖中保鲜盒型号：20*35厘米)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例) 3。(食品级带盖中保鲜盒型号：20*35厘米)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(食品级带盖中保鲜盒型号：20*35厘米)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

54. (留样盒型号：5*5厘米) 1, 生产厂为(郑州天九塑料制品有限公司) 2, 厂址为(河南省郑州市新郑市郭店镇希望大道与双拥路交叉口向北200米路西3号)。(留样盒型号：5*5厘米)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例) 3。(留样盒型号：5*5厘米)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(留样盒型号：5*5厘米)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

55. (拍照餐具道具型号：瓷器10头) 1, 生产厂为(久龙玺网络科技(深圳)有限公司) 2, 厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道07号国信投资大厦1666)。(拍照餐具道具型号：瓷器10头)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例) 3。(拍照餐具道具型号：瓷器10头)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(拍照餐具道具型号：瓷器10头)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

56. (长木干仗型号：40厘米) 1, 生产厂为(久龙玺网络科技(深圳)有限公司) 2, 厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道07号国信投资大厦1666)。(长木干仗型号：40厘米)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例) 3。(长木干仗型号：40厘米)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(长木干仗型号：40厘米)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

57. (短木干仗型号：25厘米) 1, 生产厂为(久龙玺网络科技(深圳)有限公司) 2, 厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道07号国信投资大厦1666)。(短木干仗型号：25厘米)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例) 3。(短木干仗型号：25厘米)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(短木干仗型号：25厘米)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

58. (不锈钢收纳柜型号：1200*1800mm) 1, 生产厂为(山东科宇厨业有限公司) 2, 厂址为(博兴县兴福镇西)。(不锈钢收纳柜型号：1200*1800mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例) 3。(不锈钢收纳柜型号：1200*1800mm)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢收纳柜型号：1200*1800mm)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

59. (不锈钢食品分餐夹型号：15厘米) 1, 生产厂为(临沂市兰山区红利名厨不锈钢店) 2, 厂址为(山东省临沂市兰山区兰山街道中国酒店用品城c馆3楼2号)。(不锈钢食品分餐夹型号：15厘米)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(不锈钢食品分餐夹型号：15厘米)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢食品分餐夹型号：15厘米)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

60. (标识贴型号：8*15厘米) 1, 生产厂为(久龙玺网络科技(深圳)有限公司) 2, 厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道07号国信投资大厦1666)。(标识贴型号：8*15厘米)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(标识贴型号：8*15厘米)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(标识贴型号：8*15厘米)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

61. (食堂专用不锈钢毛巾架型号：1米) 1, 生产厂为(山东科宇厨业有限公司) 2, 厂址为(博兴县兴福镇西)。(食堂专用不锈钢毛巾架型号：1米)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(食堂专用不锈钢毛巾架型号：1米)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(食堂专用不锈钢毛巾架型号：1米)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

62. (木柄油刷型号：10厘米) 1, 生产厂为(久龙玺网络科技(深圳)有限公司) 2, 厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道07号国信投资大厦1666)。(木柄油刷型号：10厘米)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(木柄油刷型号：10厘米)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(木柄油刷型号：10厘米)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

63. (切面刀不锈钢刮刀型号：15厘米) 1, 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇宏发五金厂) 2, 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇红旗村工业区皇北路大水缸)。(切面刀不锈钢刮刀型号：15厘米)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(切面刀不锈钢刮刀型号：15厘米)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(切面刀不锈钢刮刀型号：15厘米)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

64. (厨师工作衣型号：自报尺码) 1, 生产厂为(许昌姿伊名服饰有限公司) 2, 厂址为(禹州市张得镇王集村4组)。(厨师工作衣型号：自报尺码)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(厨师工作衣型号：自报尺码)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(厨师工作衣型号：自报尺码)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

65. (墙壁衣帽钩型号：60厘米) 1, 生产厂为(久龙玺网络科技(深圳)有限公司)
2, 厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道07号国信投资大厦1666)。
(墙壁衣帽钩型号：60厘米)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (墙
壁衣帽钩型号：60厘米)的(关键组件) 4 在中国境内生产。 (墙壁衣帽钩型号：60
厘米)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

66. (工作雨靴型号：自报尺码) 1, 生产厂为(久龙玺网络科技(深圳)有限公司)
2, 厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道07号国信投资大厦1666)。
(工作雨靴型号：自报尺码)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (工
作雨靴型号：自报尺码)的(关键组件) 4 在中国境内生产。 (工作雨靴型号：自报
尺码)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

67. (餐饮透明口罩型号：15厘米) 1, 生产厂为(久龙玺网络科技(深圳)有限公司)
2, 厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道07号国信投资大厦1666)
。(餐饮透明口罩型号：15厘米)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。
(餐饮透明口罩型号：15厘米)的(关键组件) 4 在中国境内生产。 (餐饮透明口罩
型号：15厘米)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

68. (分餐手套型号：食品级) 1, 生产厂为(久龙玺网络科技(深圳)有限公司)
2, 厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道07号国信投资大厦1666)。
(分餐手套型号：食品级)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (分餐
手套型号：食品级)的(关键组件) 4 在中国境内生产。 (分餐手套型号：食品级)
的(关键工序) 5 在中国境内完成。

69. (大蒸笼棉布型号：50厘米) 1, 生产厂为(久龙玺网络科技(深圳)有限公司)
2, 厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道07号国信投资大厦1666)。
(大蒸笼棉布型号：50厘米)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (大
蒸笼棉布型号：50厘米)的(关键组件) 4 在中国境内生产。 (大蒸笼棉布型号：50
厘米)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

70. (不锈钢水壶型号：25厘米) 1, 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇宏发五金厂)
2, 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇红旗村工业区皇北路大水缸)。(不锈钢水壶型号：
25厘米)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (不锈钢水壶型号：25厘
米)的(关键组件) 4 在中国境内生产。 (不锈钢水壶型号：25厘米)的(关键工序)
5 在中国境内完成。

71. (不锈钢餐盘平盘型号：20*40厘米) 1, 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇宏发五金厂) 2, 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇红旗村工业区皇北路大水缸)。(不锈钢餐盘平盘型号：20*40厘米)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(不锈钢餐盘平盘型号：20*40厘米)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢餐盘平盘型号：20*40厘米)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

72. (食品级沥水大框型号：45*25厘米) 1, 生产厂为(郑州天九塑料制品有限公司) 2, 厂址为(河南省郑州市新郑市郭店镇希望大道与双拥路交叉口向北200米路西3号)。(食品级沥水大框型号：45*25厘米)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(食品级沥水大框型号：45*25厘米)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(食品级沥水大框型号：45*25厘米)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

73. (厨房小垃圾桶带盖型号：25*38厘米) 1, 生产厂为(久龙玺网络科技(深圳)有限公司) 2, 厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道07号国信投资大厦1666)。(厨房小垃圾桶带盖型号：25*38厘米)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(厨房小垃圾桶带盖型号：25*38厘米)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(厨房小垃圾桶带盖型号：25*38厘米)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

74. (大垃圾袋型号：120*120厘米) 1, 生产厂为(久龙玺网络科技(深圳)有限公司) 2, 厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道07号国信投资大厦1666)。(大垃圾袋型号：120*120厘米)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(大垃圾袋型号：120*120厘米)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(大垃圾袋型号：120*120厘米)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

75. (收餐垃圾桶型号：40L) 1, 生产厂为(久龙玺网络科技(深圳)有限公司) 2, 厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道07号国信投资大厦1666)。(收餐垃圾桶型号：40L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(收餐垃圾桶型号：40L)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(收餐垃圾桶型号：40L)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

76. (防烧手套型号：布加厚) 1, 生产厂为(久龙玺网络科技(深圳)有限公司) 2, 厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道07号国信投资大厦1666)。(防烧手套型号：布加厚)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(防烧手套型号：布加厚)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(防烧手套型号：布加厚)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

77. (保鲜膜型号：20*40厘米) 1, 生产厂为(久龙玺网络科技(深圳)有限公司) 2, 厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道07号国信投资大厦1666)。(保鲜膜型号：20*40厘米)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(保鲜膜型号：20*40厘米)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(保鲜膜型号：20*40厘米)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

78. (胶手套长袖型号：洗碗用) 1, 生产厂为(久龙玺网络科技(深圳)有限公司) 2, 厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道07号国信投资大厦1666)。(胶手套长袖型号：洗碗用)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(胶手套长袖型号：洗碗用)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(胶手套长袖型号：洗碗用)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

79. (清洁球型号：大包) 1, 生产厂为(久龙玺网络科技(深圳)有限公司) 2, 厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道07号国信投资大厦1666)。(清洁球型号：大包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(清洁球型号：大包)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(清洁球型号：大包)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

80. (毛巾型号：40厘米长) 1, 生产厂为(久龙玺网络科技(深圳)有限公司) 2, 厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道07号国信投资大厦1666)。(毛巾型号：40厘米长)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(毛巾型号：40厘米长)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(毛巾型号：40厘米长)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

81. (小垃圾袋型号：25*25厘米) 1, 生产厂为(久龙玺网络科技(深圳)有限公司) 2, 厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道07号国信投资大厦1666)。(小垃圾袋型号：25*25厘米)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(小垃圾袋型号：25*25厘米)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(小垃圾袋型号：25*25厘米)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

82. (洗洁精型号：40L大桶) 1, 生产厂为(久龙玺网络科技(深圳)有限公司) 2, 厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道07号国信投资大厦1666)。(洗洁精型号：40L大桶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(洗洁精型号：40L大桶)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(洗洁精型号：40L大桶)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

83. (厨师帽型号：布) 1, 生产厂为(许昌姿伊名服饰有限公司) 2, 厂址为(禹州市张得镇王集村4组)。(厨师帽型号：布)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(厨师帽型号：布)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(厨师帽型号：布)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

84. (一次性厨师帽型号：棉网状) 1, 生产厂为(久龙玺网络科技(深圳)有限公司) 2, 厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道07号国信投资大厦1666)。(一次性厨师帽型号：棉网状)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(一次性厨师帽型号：棉网状)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(一次性厨师帽型号：棉网状)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

85. (围裙型号：长4条短4条) 1, 生产厂为(许昌姿伊名服饰有限公司) 2, 厂址为(禹州市张得镇王集村4组)。(围裙型号：长4条短4条)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(围裙型号：长4条短4条)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(围裙型号：长4条短4条)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

86. (袖头型号：布) 1, 生产厂为(许昌姿伊名服饰有限公司) 2, 厂址为(禹州市张得镇王集村4组)。(袖头型号：布)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(袖头型号：布)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(袖头型号：布)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

87. (平底锅型号：40厘米) 1, 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇宏发五金厂) 2, 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇红旗村工业区皇北路大水缸)。(平底锅型号：40厘米)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(平底锅型号：40厘米)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(平底锅型号：40厘米)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

88. (蒸锅型号：28厘米) 1, 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇宏发五金厂) 2, 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇红旗村工业区皇北路大水缸)。(蒸锅型号：28厘米)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(蒸锅型号：28厘米)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(蒸锅型号：28厘米)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

89. (压力锅型号：13L) 1, 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇宏发五金厂) 2, 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇红旗村工业区皇北路大水缸)。(压力锅型号：13L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(压力锅型号：13L)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(压力锅型号：13L)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

90. (洗地龙头(15米) 型号: 15米) 1, 生产厂为(河南佳鼎金属制品有限公司)
2, 厂址为(民权县产业集聚区工业大道南侧、温州路东侧)。(洗地龙头(15米) 型
号: 15米)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(洗地龙头(15米) 型
号: 15米)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(洗地龙头(15米) 型号: 15米)的
(关键工序) 5 在中国境内完成。

91. (磨刀石型号: 8*15厘米) 1, 生产厂为(久龙玺网络科技(深圳)有限公司)
2, 厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道07号国信投资大厦1666)。
(磨刀石型号: 8*15厘米)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(磨刀
石型号: 8*15厘米)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(磨刀石型号: 8*15厘米)
的(关键工序) 5 在中国境内完成。

92. (电子克称型号: 1000克) 1, 生产厂为(久龙玺网络科技(深圳)有限公司)
2, 厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道07号国信投资大厦1666)。
(电子克称型号: 1000克)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(电子
克称型号: 1000克)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(电子克称型号: 1000克)
的(关键工序) 5 在中国境内完成。

93. (大号保鲜膜型号: 50厘米) 1, 生产厂为(久龙玺网络科技(深圳)有限公司)
2, 厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道07号国信投资大厦1666)。
(大号保鲜膜型号: 50厘米)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(大
号保鲜膜型号: 50厘米)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(大号保鲜膜型号: 50
厘米)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

94. (锅刷型号: 竹15厘米) 1, 生产厂为(久龙玺网络科技(深圳)有限公司) 2,
厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道07号国信投资大厦1666)。(锅
刷型号: 竹15厘米)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(锅刷型号:
竹15厘米)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(锅刷型号: 竹15厘米)的(关键工
序) 5 在中国境内完成。

95. (面扫型号: 20厘米) 1, 生产厂为(久龙玺网络科技(深圳)有限公司) 2,
厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道07号国信投资大厦1666)。(面
扫型号: 20厘米)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(面扫型号: 20
厘米)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(面扫型号: 20厘米)的(关键工序) 5 在
中国境内完成。

96. (电动打蛋器型号：双头1kW) 1, 生产厂为(久龙玺网络科技(深圳)有限公司) 2, 厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道07号国信投资大厦1666)。(电动打蛋器型号：双头1kW) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(电动打蛋器型号：双头1kW) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(电动打蛋器型号：双头1kW) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

97. (筷子笼型号：直径10厘米) 1, 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇宏发五金厂) 2, 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇红旗村工业区皇北路大水缸)。(筷子笼型号：直径10厘米) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(筷子笼型号：直径10厘米) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(筷子笼型号：直径10厘米) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

98. (五格分餐盘型号：24*36厘米) 1, 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇宏发五金厂) 2, 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇红旗村工业区皇北路大水缸)。(五格分餐盘型号：24*36厘米) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(五格分餐盘型号：24*36厘米) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(五格分餐盘型号：24*36厘米) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

99. (料球型号：直径8厘米) 1, 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇宏发五金厂) 2, 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇红旗村工业区皇北路大水缸)。(料球型号：直径8厘米) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(料球型号：直径8厘米) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(料球型号：直径8厘米) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

100. (停车警示柱型号：高45厘米) 1, 生产厂为(久龙玺网络科技(深圳)有限公司) 2, 厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道07号国信投资大厦1666)。(停车警示柱型号：高45厘米) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(停车警示柱型号：高45厘米) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(停车警示柱型号：高45厘米) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

101. (防尘盖型号：20*50厘米) 1, 生产厂为(久龙玺网络科技(深圳)有限公司) 2, 厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道07号国信投资大厦1666)。(防尘盖型号：20*50厘米) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(防尘盖型号：20*50厘米) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(防尘盖型号：20*50厘米) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

102. （不锈钢桶型号：40） 1, 生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇宏发五金厂） 2, 厂址为（潮州市潮安区彩塘镇红旗村工业区皇北路大水缸）。（不锈钢桶型号：40）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（不锈钢桶型号：40）的（关键组件） 4 在中国境内生产。（不锈钢桶型号：40）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

103. （打扫卫生警示牌型号：高45厘米） 1, 生产厂为（久龙玺网络科技（深圳）有限公司） 2, 厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道07号国信投资大厦1666）。（打扫卫生警示牌型号：高45厘米）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（打扫卫生警示牌型号：高45厘米）的（关键组件） 4 在中国境内生产。（打扫卫生警示牌型号：高45厘米）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

104. （绞蒜机型号：6L） 1, 生产厂为（久龙玺网络科技（深圳）有限公司） 2, 厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道07号国信投资大厦1666）。（绞蒜机型号：6L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（绞蒜机型号：6L）的（关键组件） 4 在中国境内生产。（绞蒜机型号：6L）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（企业电子签章）：河南立达厨具有限公司

日期：2026 年 8 月 16 日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

说明：此表请如实填写，中标后将在结果公告进行公示