

九、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.单通道风淋室（型号：定制）（产品名称 1） 1，生产厂为山东宝源央厨厨业有限公司（厂名） 2，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇厨都四路孵化园西区 8 号（生产厂址）。单通道风淋室（型号：定制）（产品名称 1） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。单通道风淋室（型号：定制）（产品名称 1） 的（关键组件）4 在中国境内生产。单通道风淋室（型号：定制）（产品名称 1） 的（关键工序）5 在中国境内完成。

2.两层活动工作台（型号：SCGZT-H）（产品名称 2） 1，生产厂为南昌华杰厨业有限公司（厂名） 2，厂址为江西省南昌市新建区经济开发区宁远大街 1230 号中南高科新建数字化制造产业园 16#丁类厂房 102 阁（生产厂址）。两层活动工作台（型号：SCGZT-H）（产品名称 2） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。两层活动工作台（型号：SCGZT-H）（产品名称 2） 的（关键组件）4 在中国境内生产。两层活动工作台（型号：SCGZT-H）（产品名称 2） 的（关键工序）5 在中国境内完成。

3.四格保温售饭台（型号：SX-BWT/4）（产品名称 3） 1，生产厂为南昌华杰厨业有限公司（厂名） 2，厂址为江西省南昌市新建区经济开发区宁远大街 1230 号中南高科新建数字化制造产业园 16#丁类厂房 102 阁（生产厂址）。四格保温售饭台（型号：SX-BWT/4）（产品名称 3） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。四格保温售饭台（型号：SX-BWT/4）（产品名称 3） 的（关键组件）4 在中国境内生产。四格保温售饭台（型号：SX-BWT/4）（产品名称 3） 的（关键工序）5 在中国境内完成。

4.热风循环工程双门消毒柜（型号：RTP1300-A）（产品名称 4） 1，生产厂为山东美时电器有限公司（厂名） 2，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南（生产厂址）。热风循环工程双门消毒柜（型号：RTP1300-A）（产品名称 4） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。热风循环工程双门消毒柜（型号：RTP1300-A）（产品名称 4） 的（关键组件）4 在中国境内生产。热风循

环工程双门消毒柜（型号：RTP1300-A）（产品名称 4）的（关键工序）5 在中国境内完成。

5.粘捕式灭蚊灯（型号：XPES-MK-8W）（产品名称 5）1，生产厂为广东星普节能光电有限公司（厂名）2，厂址为佛山市南海区狮山镇狮中村“上坑”佛山市南海砦展家具有限公司（车间 8）-1（生产厂址）。粘捕式灭蚊灯（型号：XPES-MK-8W）（产品名称 5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。
粘捕式灭蚊灯（型号：XPES-MK-8W）（产品名称 5）的（关键组件）4 在中国境内生产。
粘捕式灭蚊灯（型号：XPES-MK-8W）（产品名称 5）的（关键工序）5 在中国境内完成。

6.地沟盖板（有孔）（型号：定制）（产品名称 6）1，生产厂为南昌华杰厨业有限公司（厂名）2，厂址为江西省南昌市新建区经济开发区宁远大街 1230 号中南高科新建数字化制造产业园 16#丁类厂房 102 阁（生产厂址）。地沟盖板（有孔）（型号：定制）（产品名称 6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。
地沟盖板（有孔）（型号：定制）（产品名称 6）的（关键组件）4 在中国境内生产。
地沟盖板（有孔）（型号：定制）（产品名称 6）的（关键工序）5 在中国境内完成。

7.单门留样柜（型号：SLLZ3-500）（产品名称 7）1，生产厂为浙江德宝电器有限公司（厂名）2，厂址为浙江省嘉兴市海宁市长安镇安澜路 9 号 6 幢、7 幢、8 幢（生产厂址）。单门留样柜（型号：SLLZ3-500）（产品名称 7）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。
单门留样柜（型号：SLLZ3-500）（产品名称 7）的（关键组件）4 在中国境内生产。
单门留样柜（型号：SLLZ3-500）（产品名称 7）的（关键工序）5 在中国境内完成。

8.上掀三门碗碟柜（型号：WG）（产品名称 8）1，生产厂为南昌华杰厨业有限公司（厂名）2，厂址为江西省南昌市新建区经济开发区宁远大街 1230 号中南高科新建数字化制造产业园 16#丁类厂房 102 阁（生产厂址）。上掀三门碗碟柜（型号：WG）（产品名称 8）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。
上掀三门碗碟柜（型号：WG）（产品名称 8）的（关键组件）4 在中国境内生产。
上掀三门碗碟柜（型号：WG）（产品名称 8）的（关键工序）5 在中国境内完成。

9.热风循环工程双门消毒柜（型号：RTP720-A）（产品名称 9）1，生产厂为山东美时电器有限公司（厂名）2，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南（生产厂址）。热风循环工程双门消毒柜（型号：RTP720-A）（产品名称 9）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。热风循环工程双门消毒柜（型号：RTP720-A）（产品名称 9）的（关键组件）4 在中国境内生产。热风循环工程双门消毒柜（型号：RTP720-A）（产品名称 9）的（关键工序）5 在中国境内完成。

10.带水边格栅工作台 4 边（型号：GSGZT）（产品名称 10）1，生产厂为南昌华杰厨业有限公司（厂名）2，厂址为江西省南昌市新建区经济开发区宁远大街 1230 号中南高科新建数字化制造产业园 16#丁类厂房 102 阁（生产厂址）。带水边格栅工作台 4 边（型号：GSGZT）（产品名称 10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。带水边格栅工作台 4 边（型号：GSGZT）（产品名称 10）的（关键组件）4 在中国境内生产。带水边格栅工作台 4 边（型号：GSGZT）（产品名称 10）的（关键工序）5 在中国境内完成。

11.厨房五层初加工沥水货架（型号：GSGZT）（产品名称 11）1，生产厂为南昌华杰厨业有限公司（厂名）2，厂址为江西省南昌市新建区经济开发区宁远大街 1230 号中南高科新建数字化制造产业园 16#丁类厂房 102 阁（生产厂址）。厨房五层初加工沥水货架（型号：GSGZT）（产品名称 11）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。厨房五层初加工沥水货架（型号：GSGZT）（产品名称 11）的（关键组件）4 在中国境内生产。厨房五层初加工沥水货架（型号：GSGZT）（产品名称 11）的（关键工序）5 在中国境内完成。

12.立式绿色砧板（刀具组合）（型号：绿色）（产品名称 12）1，生产厂为武义锦铎酒店用品有限公司（厂名）2，厂址为浙江省金华市武义县俞源乡下杨工业区（武义县海飞钢化玻璃有限公司内）（自主申报）（生产厂址）。立式绿色砧板（刀具组合）（型号：绿色）（产品名称 12）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。立式绿色砧板（刀具组合）（型号：绿色）（产品名称 12）的（关键组件）4 在中国境内生产。立式绿色砧板（刀具组合）（型号：绿色）（产品名称 12）的（关键工序）5 在中国境内完成。

13.立式红色砧板（刀具组合）（型号：红色）（产品名称 13）1，生产厂为武义锦铎酒店用品有限公司（厂名）2，厂址为浙江省金华市武义县俞源乡下杨

工业区（武义县海飞钢化玻璃有限公司内）（自主申报）（生产厂址）。立式红色砧板（刀具组合）（型号：红色）（产品名称 13）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。立式红色砧板（刀具组合）（型号：红色）（产品名称 13）的（关键组件）4 在中国境内生产。立式红色砧板（刀具组合）（型号：红色）（产品名称 13）的（关键工序）5 在中国境内完成。

14.方脚双层工作台（型号：SCGZT）（产品名称 14）1，生产厂为南昌华杰厨业有限公司（厂名）2，厂址为江西省南昌市新建区经济开发区宁远大街 1230 号中南高科新建数字化制造产业园 16#丁类厂房 102 阁（生产厂址）。方脚双层工作台（型号：SCGZT）（产品名称 14）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。方脚双层工作台（型号：SCGZT）（产品名称 14）的（关键组件）4 在中国境内生产。方脚双层工作台（型号：SCGZT）（产品名称 14）的（关键工序）5 在中国境内完成。

15.L 型工作台（型号：GZT）（产品名称 15）1，生产厂为南昌华杰厨业有限公司（厂名）2，厂址为江西省南昌市新建区经济开发区宁远大街 1230 号中南高科新建数字化制造产业园 16#丁类厂房 102 阁（生产厂址）。L 型工作台（型号：GZT）（产品名称 15）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。L 型工作台（型号：GZT）（产品名称 15）的（关键组件）4 在中国境内生产。L 型工作台（型号：GZT）（产品名称 15）的（关键工序）5 在中国境内完成。

16.单孔收餐柜连车（斜背）（型号：SCC）（产品名称 16）1，生产厂为南昌华杰厨业有限公司（厂名）2，厂址为江西省南昌市新建区经济开发区宁远大街 1230 号中南高科新建数字化制造产业园 16#丁类厂房 102 阁（生产厂址）。单孔收餐柜连车（斜背）（型号：SCC）（产品名称 16）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。单孔收餐柜连车（斜背）（型号：SCC）（产品名称 16）的（关键组件）4 在中国境内生产。单孔收餐柜连车（斜背）（型号：SCC）（产品名称 16）的（关键工序）5 在中国境内完成。

17.刀具消毒柜（型号：YTP385-M3）（产品名称 17）1，生产厂为山东美时电器有限公司（厂名）2，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南（生产厂址）。刀具消毒柜（型号：YTP385-M3）（产品名称 17）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。刀具消毒柜（型号：YTP385-M3）（产品名称 17）

的（关键组件）4在中国境内生产。刀具消毒柜（型号：YTP385-M3）（产品名称 17）的（关键工序）5在中国境内完成。

18.双星中平台（型号：SXSC-2）（产品名称 18）1，生产厂为南昌华杰厨业有限公司（厂名）2，厂址为江西省南昌市新建区经济开发区宁远大街 1230 号中南高科新建数字化制造产业园 16#丁类厂房 102 阁（生产厂址）。双星中平台（型号：SXSC-2）（产品名称 18）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）
3。双星中平台（型号：SXSC-2）（产品名称 18）的（关键组件）4在中国境内生产。双星中平台（型号：SXSC-2）（产品名称 18）的（关键工序）5在中国境内完成。

19.大单星盆台（型号：DDXSC）（产品名称 19）1，生产厂为南昌华杰厨业有限公司（厂名）2，厂址为江西省南昌市新建区经济开发区宁远大街 1230 号中南高科新建数字化制造产业园 16#丁类厂房 102 阁（生产厂址）。大单星盆台（型号：DDXSC）（产品名称 19）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）
3。大单星盆台（型号：DDXSC）（产品名称 19）的（关键组件）4在中国境内生产。大单星盆台（型号：DDXSC）（产品名称 19）的（关键工序）5在中国境内完成。

20.带水边格栅工作台单边（型号：GSGZT）（产品名称 20）1，生产厂为南昌华杰厨业有限公司（厂名）2，厂址为江西省南昌市新建区经济开发区宁远大街 1230 号中南高科新建数字化制造产业园 16#丁类厂房 102 阁（生产厂址）。带水边格栅工作台单边（型号：GSGZT）（产品名称 20）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。带水边格栅工作台单边（型号：GSGZT）（产品名称 20）的（关键组件）4在中国境内生产。带水边格栅工作台单边（型号：GSGZT）（产品名称 20）的（关键工序）5在中国境内完成。

21.带水边格栅工作台单边（型号：GSGZT）（产品名称 21）1，生产厂为南昌华杰厨业有限公司（厂名）2，厂址为江西省南昌市新建区经济开发区宁远大街 1230 号中南高科新建数字化制造产业园 16#丁类厂房 102 阁（生产厂址）。带水边格栅工作台单边（型号：GSGZT）（产品名称 21）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。带水边格栅工作台单边（型号：GSGZT）（产品名称 21）的（关键组件）4在中国境内生产。带水边格栅工作台单边（型号：GSGZT）（产

品名称 21) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

22. 超声波洗碗机 (双池) (型号: JSR-2400 型) (产品名称 22) 1, 生产厂为 山东省博兴县洁速尔厨业有限公司 (厂名) 2, 厂址为 山东省滨州市博兴县兴福镇西秦村北首 (生产厂址)。 超声波洗碗机 (双池) (型号: JSR-2400 型) (产品名称 22) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 超声波洗碗机 (双池) (型号: JSR-2400 型) (产品名称 22) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 超声波洗碗机 (双池) (型号: JSR-2400 型) (产品名称 22) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

23. 紫外线杀菌灯 (型号: ZW30S19W-Z894) (产品名称 23) 1, 生产厂为 广东星普节能光电有限公司 (厂名) 2, 厂址为 佛山市南海区狮山镇狮中村“上坑”佛山市南海砗展家具有限公司 (车间 8) -1 (生产厂址)。 紫外线杀菌灯 (型号: ZW30S19W-Z894) (产品名称 23) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 紫外线杀菌灯 (型号: ZW30S19W-Z894) (产品名称 23) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 紫外线杀菌灯 (型号: ZW30S19W-Z894) (产品名称 23) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

24. 挂机空调 (型号: KFR-35GW/G3-1) (产品名称 24) 1, 生产厂为 广东美的制冷设备有限公司 (厂名) 2, 厂址为 佛山市顺德区北滘镇林港路 (一照多址) (生产厂址)。 挂机空调 (型号: KFR-35GW/G3-1) (产品名称 24) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 挂机空调 (型号: KFR-35GW/G3-1) (产品名称 24) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 挂机空调 (型号: KFR-35GW/G3-1) (产品名称 24) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

25. 桌子 (型号: 国标) (产品名称 25) 1, 生产厂为 江西豫运贸易有限公司 (厂名) 2, 厂址为 江西省抚州市南城县建昌镇城南路 1 号 22 栋 3-302 户 (生产厂址)。 桌子 (型号: 国标) (产品名称 25) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 桌子 (型号: 国标) (产品名称 25) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 桌子 (型号: 国标) (产品名称 25) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

26. 椅子 (型号: 国标) (产品名称 26) 1, 生产厂为 江西豫运贸易有限公司 (厂名) 2, 厂址为 江西省抚州市南城县建昌镇城南路 1 号 22 栋 3-302 户 (生产厂址)。 椅子 (型号: 国标) (产品名称 26) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

（规定比例）3。椅子（型号：国标）（产品名称 26）的（关键组件）4 在中国境内生产。椅子（型号：国标）（产品名称 26）的（关键工序）5 在中国境内完成。

27.六门更衣柜（型号：GYG）（产品名称 27）1，生产厂为南昌华杰厨业有限公司（厂名）2，厂址为江西省南昌市新建区经济开发区宁远大街 1230 号中南高科新建数字化制造产业园 16#丁类厂房 102 阁（生产厂址）。六门更衣柜（型号：GYG）（产品名称 27）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。六门更衣柜（型号：GYG）（产品名称 27）的（关键组件）4 在中国境内生产。六门更衣柜（型号：GYG）（产品名称 27）的（关键工序）5 在中国境内完成。

28.32 路录像机（型号：iDS-8632NX-I9/FA 含 4T 监控硬盘一块）（产品名称 28）1，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司（厂名）2，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号（生产厂址）。32 路录像机（型号：iDS-8632NX-I9/FA 含 4T 监控硬盘一块）（产品名称 28）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。32 路录像机（型号：iDS-8632NX-I9/FA 含 4T 监控硬盘一块）（产品名称 28）的（关键组件）4 在中国境内生产。32 路录像机（型号：iDS-8632NX-I9/FA 含 4T 监控硬盘一块）（产品名称 28）的（关键工序）5 在中国境内完成。

29.联网大主机（型号：DS-7608N-E1/8P-V3）（产品名称 29）1，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司（厂名）2，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号（生产厂址）。联网大主机（型号：DS-7608N-E1/8P-V3）（产品名称 29）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。联网大主机（型号：DS-7608N-E1/8P-V3）（产品名称 29）的（关键组件）4 在中国境内生产。联网大主机（型号：DS-7608N-E1/8P-V3）（产品名称 29）的（关键工序）5 在中国境内完成。

30.全彩摄像头（型号：DS-2CD224XYZUV6-LABCDE）（产品名称 30）1，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司（厂名）2，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号（生产厂址）。全彩摄像头（型号：DS-2CD224XYZUV6-LABCDE）（产品名称 30）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。全彩摄像头（型号：DS-2CD224XYZUV6-LABCDE）（产品名称 30）的（关键组件）4 在中国境内生产。全彩摄像头（型号：DS-2CD224XYZUV6-LABCDE）（产品名称 30）的（关键工序）5 在中国境内完成。

31.24 路交换机（型号：DS-3E3528-H）（产品名称 31）1，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司（厂名）2，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号（生产厂址）。24 路交换机（型号：DS-3E3528-H）（产品名称 31）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。24 路交换机（型号：DS-3E3528-H）（产品名称 31）的（关键组件）4 在中国境内生产。24 路交换机（型号：DS-3E3528-H）（产品名称 31）的（关键工序）5 在中国境内完成。

32.8 口 POE 交换机（型号：DS-3E0510PT-S）（产品名称 32）1，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司（厂名）2，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号（生产厂址）。8 口 POE 交换机（型号：DS-3E0510PT-S）（产品名称 32）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。8 口 POE 交换机（型号：DS-3E0510PT-S）（产品名称 32）的（关键组件）4 在中国境内生产。8 口 POE 交换机（型号：DS-3E0510PT-S）（产品名称 32）的（关键工序）5 在中国境内完成。

33.超 5 类网线（型号：DS-1LN5E-S/E）（产品名称 33）1，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司（厂名）2，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号（生产厂址）。超 5 类网线（型号：DS-1LN5E-S/E）（产品名称 33）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。超 5 类网线（型号：DS-1LN5E-S/E）（产品名称 33）的（关键组件）4 在中国境内生产。超 5 类网线（型号：DS-1LN5E-S/E）（产品名称 33）的（关键工序）5 在中国境内完成。

34.辅料（型号：定制）（产品名称 34）1，生产厂为河南省越腾网络科技有限公司（厂名）2，厂址为获嘉县亢村镇亢村产业聚集区中原家居产业园-标识园区 8 号厂区（生产厂址）。辅料（型号：定制）（产品名称 34）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。辅料（型号：定制）（产品名称 34）的（关键组件）4 在中国境内生产。辅料（型号：定制）（产品名称 34）的（关键工序）5 在中国境内完成。

35.设备箱（型号：定制）（产品名称 35）1，生产厂为河南省越腾网络科技有限公司（厂名）2，厂址为获嘉县亢村镇亢村产业聚集区中原家居产业园-标识园区 8 号厂区（生产厂址）。设备箱（型号：定制）（产品名称 35）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。设备箱（型号：定制）（产品名称 35）的（关键组件）4 在中国境内生产。设备箱（型号：定制）（产品名称 35）的（关键工序）5 在中国境内完成。

键工序) 5 在中国境内完成。

36.硬盘(型号: ST4000HKVS002)(产品名称 36) 1, 生产厂为希捷国际科技(无锡)有限公司(厂名) 2, 厂址为无锡出口加工区 B 区行创二路 2 号(生产厂址)。硬盘(型号: ST4000HKVS002)(产品名称 36)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。硬盘(型号: ST4000HKVS002)(产品名称 36)的(关键组件) 4 在中国境内生产。硬盘(型号: ST4000HKVS002)(产品名称 36)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

37.企业千兆路由器(型号: TL-ER3220T 万兆企业 VPN 路由器)(产品名称 37) 1, 生产厂为普联技术有限公司(厂名) 2, 厂址为浙江省杭州市滨江区长河街道聚才路 396 号南楼 2-7 层、北楼 3-11 层(生产厂址)。企业千兆路由器(型号: TL-ER3220T 万兆企业 VPN 路由器)(产品名称 37)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。企业千兆路由器(型号: TL-ER3220T 万兆企业 VPN 路由器)(产品名称 37)的(关键组件) 4 在中国境内生产。企业千兆路由器(型号: TL-ER3220T 万兆企业 VPN 路由器)(产品名称 37)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

38.机柜(型号: 1.8 米)(产品名称 38) 1, 生产厂为深圳创维-RGB 电子有限公司(厂名) 2, 厂址为深圳市南山区粤海街道深南大道南创维大厦 A 座 13-16 楼(仅限办公)(生产厂址)。机柜(型号: 1.8 米)(产品名称 38)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。机柜(型号: 1.8 米)(产品名称 38)的(关键组件) 4 在中国境内生产。机柜(型号: 1.8 米)(产品名称 38)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

39.65 寸电视机(型号: 65G32 Pro)(产品名称 39) 1, 生产厂为深圳创维-RGB 电子有限公司(厂名) 2, 厂址为深圳市南山区粤海街道深南大道南创维大厦 A 座 13-16 楼(仅限办公)(生产厂址)。65 寸电视机(型号: 65G32 Pro)(产品名称 39)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。65 寸电视机(型号: 65G32 Pro)(产品名称 39)的(关键组件) 4 在中国境内生产。65 寸电视机(型号: 65G32 Pro)(产品名称 39)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

40.电源线(型号: RVV2*1.0)(产品名称 40) 1, 生产厂为浙江大华技术股份有限公司(厂名) 2, 厂址为杭州市滨江区滨安路 1187 号(生产厂址)。电源

线（型号：RVV2*1.0）（产品名称 40）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。电源线（型号：RVV2*1.0）（产品名称 40）的（关键组件）4在中国境内生产。电源线（型号：RVV2*1.0）（产品名称 40）的（关键工序）5在中国境内完成。

41.云存储+网（型号：定制）（产品名称 41）1，生产厂为中国电信集团有限公司新乡分公司（厂名）2，厂址为新乡市牧野区中原东路 222 号（生产厂址）。云存储+网（型号：定制）（产品名称 41）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。云存储+网（型号：定制）（产品名称 41）的（关键组件）4在中国境内生产。云存储+网（型号：定制）（产品名称 41）的（关键工序）5在中国境内完成。

42.库房整理箱（型号：HDK-008）（产品名称 42）1，生产厂为临沂海德塑业有限公司（厂名）2，厂址为山东省临沂市兰山区柳青街道美佳商业街 1 号楼 B-908（生产厂址）。库房整理箱（型号：HDK-008）（产品名称 42）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。库房整理箱（型号：HDK-008）（产品名称 42）的（关键组件）4在中国境内生产。库房整理箱（型号：HDK-008）（产品名称 42）的（关键工序）5在中国境内完成。

43.台秤（型号：TCS-150）（产品名称 43）1，生产厂为南昌星星衡器有限公司（厂名）2，厂址为江西省南昌市南昌县小蓝经济技术开发区金沙三路南昌浮士德实业有限公司办公楼内 1 号楼 102 室（生产厂址）。台秤（型号：TCS-150）（产品名称 43）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。台秤（型号：TCS-150）（产品名称 43）的（关键组件）4在中国境内生产。台秤（型号：TCS-150）（产品名称 43）的（关键工序）5在中国境内完成。

44.绿色毛菜筐（型号：定制）（产品名称 44）1，生产厂为武义锦铎酒店用品有限公司（厂名）2，厂址为浙江省金华市武义县俞源乡下杨工业区（武义县海飞钢化玻璃有限公司内）（自主申报）（生产厂址）。绿色毛菜筐（型号：定制）（产品名称 44）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。绿色毛菜筐（型号：定制）（产品名称 44）的（关键组件）4在中国境内生产。绿色毛菜筐（型号：定制）（产品名称 44）的（关键工序）5在中国境内完成。

45.白色净菜筐（型号：定制）（产品名称 45）1，生产厂为武义锦铎酒店用

品有限公司（厂名）2，厂址为浙江省金华市武义县俞源乡下杨工业区（武义县海飞钢化玻璃有限公司内）（自主申报）（生产厂址）。白色净菜筐（型号：定制）（产品名称 45）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。白色净菜筐（型号：定制）（产品名称 45）的（关键组件）4 在中国境内生产。白色净菜筐（型号：定制）（产品名称 45）的（关键工序）5 在中国境内完成。

46.白色净菜筐（型号：定制）（产品名称 46）1，生产厂为武义锦铎酒店用品有限公司（厂名）2，厂址为浙江省金华市武义县俞源乡下杨工业区（武义县海飞钢化玻璃有限公司内）（自主申报）（生产厂址）。白色净菜筐（型号：定制）（产品名称 46）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。白色净菜筐（型号：定制）（产品名称 46）的（关键组件）4 在中国境内生产。白色净菜筐（型号：定制）（产品名称 46）的（关键工序）5 在中国境内完成。

47.不锈钢菜板架（型号：六格）（产品名称 47）1，生产厂为南昌华杰厨业有限公司（厂名）2，厂址为江西省南昌市新建区经济开发区宁远大街 1230 号中南高科新建数字化制造产业园 16#丁类厂房 102 阁（生产厂址）。不锈钢菜板架（型号：六格）（产品名称 47）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。不锈钢菜板架（型号：六格）（产品名称 47）的（关键组件）4 在中国境内生产。不锈钢菜板架（型号：六格）（产品名称 47）的（关键工序）5 在中国境内完成。

48.不锈钢菜刀（型号：CS-027）（产品名称 48）1，生产厂为阳江市阳东区锋致五金制品厂（厂名）2，厂址为阳江市阳东区东城镇工业园裕东八路 21 号（住所申报）（生产厂址）。不锈钢菜刀（型号：CS-027）（产品名称 48）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。不锈钢菜刀（型号：CS-027）（产品名称 48）的（关键组件）4 在中国境内生产。不锈钢菜刀（型号：CS-027）（产品名称 48）的（关键工序）5 在中国境内完成。

49.削皮刀（全体不锈钢）（型号：EP323）（产品名称 49）1，生产厂为阳江市百利家刀剪制品有限公司（厂名）2，厂址为阳江市阳东区雅韶镇平岚山 2 号用地（住所申报）（生产厂址）。削皮刀（全体不锈钢）（型号：EP323）（产品名称 49）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。削皮刀（全体不锈钢）（型号：EP323）（产品名称 49）的（关键组件）4 在中国境内生产。削皮刀（全

体不锈钢) (型号: EP323) (产品名称 49) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

50. 擦丝器 (型号: JW-100) (产品名称 50) 1, 生产厂为南昌市西湖区金旺日用品厂 (厂名) 2, 厂址为南昌市西湖区红苗小区 40 栋 1 单元 102 室 (生产厂址)。擦丝器 (型号: JW-100) (产品名称 50) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。擦丝器 (型号: JW-100) (产品名称 50) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。擦丝器 (型号: JW-100) (产品名称 50) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

51. 电动打蒜器 (型号: 国标) (产品名称 51) 1, 生产厂为南昌市西湖区金旺日用品厂 (厂名) 2, 厂址为南昌市西湖区红苗小区 40 栋 1 单元 102 室 (生产厂址)。电动打蒜器 (型号: 国标) (产品名称 51) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。电动打蒜器 (型号: 国标) (产品名称 51) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。电动打蒜器 (型号: 国标) (产品名称 51) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

52. 多用剪 (型号: P02) (产品名称 52) 1, 生产厂为柘荣县大柳星五金工具厂 (厂名) 2, 厂址为柘荣县硯山洋工业园区 (生产厂址)。多用剪 (型号: P02) (产品名称 52) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。多用剪 (型号: P02) (产品名称 52) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。多用剪 (型号: P02) (产品名称 52) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

53. 磨刀石 (型号: 双面) (产品名称 53) 1, 生产厂为山东省企腾磨具有限公司 (厂名) 2, 厂址为莒南县大店镇北小官庄村 2 号 (生产厂址)。磨刀石 (型号: 双面) (产品名称 53) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。磨刀石 (型号: 双面) (产品名称 53) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。磨刀石 (型号: 双面) (产品名称 53) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

54. 绿色塑料加厚垃圾桶 (型号: 定制) (产品名称 54) 1, 生产厂为潮州市潮安区胜科科技有限公司 (厂名) 2, 厂址为广东省潮州市潮安区彩塘镇华美二村华二路中段西侧 (生产厂址)。绿色塑料加厚垃圾桶 (型号: 定制) (产品名称 54) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。绿色塑料加厚垃圾桶 (型号: 定制) (产品名称 54) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。绿色塑料加厚垃圾桶 (型号: 定制) (产品名称 54) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

55.抹布（型号：定制）（产品名称 55）1，生产厂为徐州强雳日常用品制造有限公司（厂名）2，厂址为江苏省徐州市邳州市炮车镇徐海一级路南侧（生产厂址）。抹布（型号：定制）（产品名称 55）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。抹布（型号：定制）（产品名称 55）的（关键组件）4 在中国境内生产。抹布（型号：定制）（产品名称 55）的（关键工序）5 在中国境内完成。

56.地刮（型号：定制）（产品名称 56）1，生产厂为徐州强雳日常用品制造有限公司（厂名）2，厂址为江苏省徐州市邳州市炮车镇徐海一级路南侧（生产厂址）。地刮（型号：定制）（产品名称 56）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。地刮（型号：定制）（产品名称 56）的（关键组件）4 在中国境内生产。地刮（型号：定制）（产品名称 56）的（关键工序）5 在中国境内完成。

57.砍刀（型号：大号）（产品名称 57）1，生产厂为鑫荣达刀具(重庆)有限公司（厂名）2，厂址为重庆市大足区双路街道四方村 3 组 40 号（1 号厂房）（生产厂址）。砍刀（型号：大号）（产品名称 57）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。砍刀（型号：大号）（产品名称 57）的（关键组件）4 在中国境内生产。砍刀（型号：大号）（产品名称 57）的（关键工序）5 在中国境内完成。

58.脚踏式塑料垃圾桶（型号：80L）（产品名称 58）1，生产厂为潮州市潮安区胜科科技有限公司（厂名）2，厂址为广东省潮州市潮安区彩塘镇华美二村华二路中段西侧（生产厂址）。脚踏式塑料垃圾桶（型号：80L）（产品名称 58）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。脚踏式塑料垃圾桶（型号：80L）（产品名称 58）的（关键组件）4 在中国境内生产。脚踏式塑料垃圾桶（型号：80L）（产品名称 58）的（关键工序）5 在中国境内完成。

59.塑料菜板（型号：定制）（产品名称 59）1，生产厂为武义锦铎酒店用品有限公司（厂名）2，厂址为浙江省金华市武义县俞源乡下杨工业区（武义县海飞钢化玻璃有限公司内）（自主申报）（生产厂址）。塑料菜板（型号：定制）（产品名称 59）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。塑料菜板（型号：定制）（产品名称 59）的（关键组件）4 在中国境内生产。塑料菜板（型号：定制）（产品名称 59）的（关键工序）5 在中国境内完成。

60.剪刀（型号：K610）（产品名称 60）1，生产厂为阳江市百利家刀剪制品

有限公司（厂名）2，厂址为阳江市阳东区雅韶镇平岚山 2 号用地（住所申报）（生产厂址）。剪刀（型号：K610）（产品名称 60）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。剪刀（型号：K610）（产品名称 60）的（关键组件）4 在中国境内生产。剪刀（型号：K610）（产品名称 60）的（关键工序）5 在中国境内完成。

61.鱼刷（型号：国标）（产品名称 61）1，生产厂为潮州市潮安区东凤镇东盛发不锈钢制品厂（厂名）2，厂址为潮州市潮安区东凤镇龙甲村电力路二横路（生产厂址）。鱼刷（型号：国标）（产品名称 61）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。鱼刷（型号：国标）（产品名称 61）的（关键组件）4 在中国境内生产。鱼刷（型号：国标）（产品名称 61）的（关键工序）5 在中国境内完成。

62.不锈钢刀盒（型号：国标）（产品名称 62）1，生产厂为潮州市潮安区东凤镇东盛发不锈钢制品厂（厂名）2，厂址为潮州市潮安区东凤镇龙甲村电力路二横路（生产厂址）。不锈钢刀盒（型号：国标）（产品名称 62）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。不锈钢刀盒（型号：国标）（产品名称 62）的（关键组件）4 在中国境内生产。不锈钢刀盒（型号：国标）（产品名称 62）的（关键工序）5 在中国境内完成。

63.不锈钢油缸（型号：定制）（产品名称 63）1，生产厂为潮州市潮安区东凤镇东盛发不锈钢制品厂（厂名）2，厂址为潮州市潮安区东凤镇龙甲村电力路二横路（生产厂址）。不锈钢油缸（型号：定制）（产品名称 63）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。不锈钢油缸（型号：定制）（产品名称 63）的（关键组件）4 在中国境内生产。不锈钢油缸（型号：定制）（产品名称 63）的（关键工序）5 在中国境内完成。

64.手勺（型号：定制）（产品名称 64）1，生产厂为潮州市潮安区东凤镇东盛发不锈钢制品厂（厂名）2，厂址为潮州市潮安区东凤镇龙甲村电力路二横路（生产厂址）。手勺（型号：定制）（产品名称 64）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。手勺（型号：定制）（产品名称 64）的（关键组件）4 在中国境内生产。手勺（型号：定制）（产品名称 64）的（关键工序）5 在中国境内完成。

65.不锈钢长把大锅铲（型号：L1100）（产品名称 65）1，生产厂为潮州市潮安区东凤镇东盛发不锈钢制品厂（厂名）2，厂址为潮州市潮安区东凤镇龙甲村电力路二横路（生产厂址）。不锈钢长把大锅铲（型号：L1100）（产品名称 65）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。不锈钢长把大锅铲（型号：L1100）（产品名称 65）的（关键组件）4 在中国境内生产。不锈钢长把大锅铲（型号：L1100）（产品名称 65）的（关键工序）5 在中国境内完成。

66.不锈钢箴篱（型号：定制）（产品名称 66）1，生产厂为潮州市潮安区东凤镇东盛发不锈钢制品厂（厂名）2，厂址为潮州市潮安区东凤镇龙甲村电力路二横路（生产厂址）。不锈钢箴篱（型号：定制）（产品名称 66）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。不锈钢箴篱（型号：定制）（产品名称 66）的（关键组件）4 在中国境内生产。不锈钢箴篱（型号：定制）（产品名称 66）的（关键工序）5 在中国境内完成。

67.不锈钢长把大箴篱（型号：定制）（产品名称 67）1，生产厂为潮州市潮安区东凤镇东盛发不锈钢制品厂（厂名）2，厂址为潮州市潮安区东凤镇龙甲村电力路二横路（生产厂址）。不锈钢长把大箴篱（型号：定制）（产品名称 67）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。不锈钢长把大箴篱（型号：定制）（产品名称 67）的（关键组件）4 在中国境内生产。不锈钢长把大箴篱（型号：定制）（产品名称 67）的（关键工序）5 在中国境内完成。

68.水舀子（型号：定制）（产品名称 68）1，生产厂为潮州市潮安区东凤镇东盛发不锈钢制品厂（厂名）2，厂址为潮州市潮安区东凤镇龙甲村电力路二横路（生产厂址）。水舀子（型号：定制）（产品名称 68）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。水舀子（型号：定制）（产品名称 68）的（关键组件）4 在中国境内生产。水舀子（型号：定制）（产品名称 68）的（关键工序）5 在中国境内完成。

69.长把大水舀子（型号：定制）（产品名称 69）1，生产厂为潮州市潮安区东凤镇东盛发不锈钢制品厂（厂名）2，厂址为潮州市潮安区东凤镇龙甲村电力路二横路（生产厂址）。长把大水舀子（型号：定制）（产品名称 69）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。长把大水舀子（型号：定制）（产品名称 69）的（关键组件）4 在中国境内生产。长把大水舀子（型号：定制）（产品名称 69）的（关键工序）5 在中国境内完成。

名称 69) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

70. 不锈钢生、熟盆 (型号: 定制) (产品名称 70) 1, 生产厂为 潮州市潮安区东凤镇东盛发不锈钢制品厂 (厂名) 2, 厂址为 潮州市潮安区东凤镇龙甲村电力路二横路 (生产厂址)。 不锈钢生、熟盆 (型号: 定制) (产品名称 70) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 不锈钢生、熟盆 (型号: 定制) (产品名称 70) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 不锈钢生、熟盆 (型号: 定制) (产品名称 70) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

71. 不锈钢生、熟盆 (型号: 定制) (产品名称 71) 1, 生产厂为 潮州市潮安区东凤镇东盛发不锈钢制品厂 (厂名) 2, 厂址为 潮州市潮安区东凤镇龙甲村电力路二横路 (生产厂址)。 不锈钢生、熟盆 (型号: 定制) (产品名称 71) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 不锈钢生、熟盆 (型号: 定制) (产品名称 71) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 不锈钢生、熟盆 (型号: 定制) (产品名称 71) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

72. 不锈钢调料罐 (型号: 定制) (产品名称 72) 1, 生产厂为 潮州市潮安区东凤镇东盛发不锈钢制品厂 (厂名) 2, 厂址为 潮州市潮安区东凤镇龙甲村电力路二横路 (生产厂址)。 不锈钢调料罐 (型号: 定制) (产品名称 72) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 不锈钢调料罐 (型号: 定制) (产品名称 72) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 不锈钢调料罐 (型号: 定制) (产品名称 72) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

73. 不锈钢生、熟盆 (型号: 定制) (产品名称 73) 1, 生产厂为 潮州市潮安区东凤镇东盛发不锈钢制品厂 (厂名) 2, 厂址为 潮州市潮安区东凤镇龙甲村电力路二横路 (生产厂址)。 不锈钢生、熟盆 (型号: 定制) (产品名称 73) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 不锈钢生、熟盆 (型号: 定制) (产品名称 73) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 不锈钢生、熟盆 (型号: 定制) (产品名称 73) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

74. 破壁机 (型号: HA-8032) (产品名称 74) 1, 生产厂为 深圳市瑞丰电器有限公司 (厂名) 2, 厂址为 深圳市宝安区西乡街道宝民二路东侧翠景居 A2 栋 601 (办公场所) (生产厂址)。 破壁机 (型号: HA-8032) (产品名称 74) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 破壁机 (型号: HA-8032) (产品名称

称 74) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。破壁机 (型号: HA-8032) (产品名称 74) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

75.高压锅 (型号: 33L) (产品名称 75) 1, 生产厂为永康市安玖工贸有限公司 (厂名) 2, 厂址为浙江省金华市永康市城西新区银桂南路 36-2 号 (自主申报) (生产厂址)。高压锅 (型号: 33L) (产品名称 75) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。高压锅 (型号: 33L) (产品名称 75) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。高压锅 (型号: 33L) (产品名称 75) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

76.不锈钢密漏勺 (型号: 定制) (产品名称 76) 1, 生产厂为潮州市潮安区东凤镇东盛发不锈钢制品厂 (厂名) 2, 厂址为潮州市潮安区东凤镇龙甲村电力路二横路 (生产厂址)。不锈钢密漏勺 (型号: 定制) (产品名称 76) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。不锈钢密漏勺 (型号: 定制) (产品名称 76) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。不锈钢密漏勺 (型号: 定制) (产品名称 76) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

77.不锈钢加厚汤桶 (型号: 定制) (产品名称 77) 1, 生产厂为潮州市潮安区欧顿节能科技有限公司 (厂名) 2, 厂址为广东省潮州市潮安区彩塘镇华桥村仙华路中段 (生产厂址)。不锈钢加厚汤桶 (型号: 定制) (产品名称 77) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。不锈钢加厚汤桶 (型号: 定制) (产品名称 77) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。不锈钢加厚汤桶 (型号: 定制) (产品名称 77) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

78.不锈钢加厚汤桶 (型号: 定制) (产品名称 78) 1, 生产厂为潮州市潮安区欧顿节能科技有限公司 (厂名) 2, 厂址为广东省潮州市潮安区彩塘镇华桥村仙华路中段 (生产厂址)。不锈钢加厚汤桶 (型号: 定制) (产品名称 78) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。不锈钢加厚汤桶 (型号: 定制) (产品名称 78) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。不锈钢加厚汤桶 (型号: 定制) (产品名称 78) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

79.长把炊帚 (型号: 定制) (产品名称 79) 1, 生产厂为徐州强雳日常用品制造有限公司 (厂名) 2, 厂址为江苏省徐州市邳州市炮车镇徐海一级路南侧 (生产厂址)。长把炊帚 (型号: 定制) (产品名称 79) 的中国境内生产的组件成本

占比≥(规定比例) 3。长把炊帚(型号:定制)(产品名称 79)的(关键组件) 4 在中国境内生产。长把炊帚(型号:定制)(产品名称 79)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

80.拖把(型号:定制)(产品名称 80) 1, 生产厂为徐州强雳日常用品制造有限公司(厂名) 2, 厂址为江苏省徐州市邳州市炮车镇徐海一级路南侧(生产厂址)。拖把(型号:定制)(产品名称 80)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例) 3。拖把(型号:定制)(产品名称 80)的(关键组件) 4 在中国境内生产。拖把(型号:定制)(产品名称 80)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

81.地刷(型号:定制)(产品名称 81) 1, 生产厂为徐州强雳日常用品制造有限公司(厂名) 2, 厂址为江苏省徐州市邳州市炮车镇徐海一级路南侧(生产厂址)。地刷(型号:定制)(产品名称 81)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例) 3。地刷(型号:定制)(产品名称 81)的(关键组件) 4 在中国境内生产。地刷(型号:定制)(产品名称 81)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

82.擀面杖(型号:定制)(产品名称 82) 1, 生产厂为临沂市宏源家居用品有限公司(厂名) 2, 厂址为山东省临沂市兰山区涑河北街与八腊庙街交汇蓝湾国际 A 区 7 号楼 2 单元 2101 室(生产厂址)。擀面杖(型号:定制)(产品名称 82)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例) 3。擀面杖(型号:定制)(产品名称 82)的(关键组件) 4 在中国境内生产。擀面杖(型号:定制)(产品名称 82)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

83.走锤(型号:定制)(产品名称 83) 1, 生产厂为临沂市宏源家居用品有限公司(厂名) 2, 厂址为山东省临沂市兰山区涑河北街与八腊庙街交汇蓝湾国际 A 区 7 号楼 2 单元 2101 室(生产厂址)。走锤(型号:定制)(产品名称 83)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例) 3。走锤(型号:定制)(产品名称 83)的(关键组件) 4 在中国境内生产。走锤(型号:定制)(产品名称 83)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

84.电打蛋器(型号: HA-3506)(产品名称 84) 1, 生产厂为深圳市瑞丰电器有限公司(厂名) 2, 厂址为深圳市宝安区西乡街道宝民二路东侧翠景居 A2 栋 601(办公场所)(生产厂址)。电打蛋器(型号: HA-3506)(产品名称 84)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例) 3。电打蛋器(型号: HA-3506)

(产品名称 84) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。电打蛋器 (型号: HA-3506)
(产品名称 84) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

85.毛刷 (型号: 定制) (产品名称 85) 1, 生产厂为徐州强雳日常用品制造有限公司 (厂名) 2, 厂址为江苏省徐州市邳州市炮车镇徐海一级路南侧 (生产厂址)。毛刷 (型号: 定制) (产品名称 85) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例) 3。毛刷 (型号: 定制) (产品名称 85) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。毛刷 (型号: 定制) (产品名称 85) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

86.长筷子 (型号: 定制) (产品名称 86) 1, 生产厂为临沂市宏源家居用品有限公司 (厂名) 2, 厂址为山东省临沂市兰山区涑河北街与八腊庙街交汇蓝湾国际 A 区 7 号楼 2 单元 2101 室 (生产厂址)。长筷子 (型号: 定制) (产品名称 86) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例) 3。长筷子 (型号: 定制) (产品名称 86) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。长筷子 (型号: 定制) (产品名称 86) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

87.竹夹子 (型号: 定制) (产品名称 87) 1, 生产厂为临沂市宏源家居用品有限公司 (厂名) 2, 厂址为山东省临沂市兰山区涑河北街与八腊庙街交汇蓝湾国际 A 区 7 号楼 2 单元 2101 室 (生产厂址)。竹夹子 (型号: 定制) (产品名称 87) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例) 3。竹夹子 (型号: 定制) (产品名称 87) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。竹夹子 (型号: 定制) (产品名称 87) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

88.锯刀 (型号: 定制) (产品名称 88) 1, 生产厂为潮州市潮安区东凤镇东盛发不锈钢制品厂 (厂名) 2, 厂址为潮州市潮安区东凤镇龙甲村电力路二横路 (生产厂址)。锯刀 (型号: 定制) (产品名称 88) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例) 3。锯刀 (型号: 定制) (产品名称 88) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。锯刀 (型号: 定制) (产品名称 88) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

89.三角铲刀 (型号: 定制) (产品名称 89) 1, 生产厂为潮州市潮安区东凤镇东盛发不锈钢制品厂 (厂名) 2, 厂址为潮州市潮安区东凤镇龙甲村电力路二横路 (生产厂址)。三角铲刀 (型号: 定制) (产品名称 89) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例) 3。三角铲刀 (型号: 定制) (产品名称 89) 的 (关

键组件 4 在中国境内生产。三角铲刀（型号：定制）（产品名称 89）的（关键工序）5 在中国境内完成。

90.面刮（型号：定制）（产品名称 90） 1，生产厂为潮州市潮安区东凤镇东盛发不锈钢制品厂（厂名） 2，厂址为潮州市潮安区东凤镇龙甲村电力路二横路（生产厂址）。面刮（型号：定制）（产品名称 90）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。面刮（型号：定制）（产品名称 90）的（关键组件）4 在中国境内生产。面刮（型号：定制）（产品名称 90）的（关键工序）5 在中国境内完成。

91.克称（型号：定制）（产品名称 91） 1，生产厂为凯丰集团有限公司（厂名） 2，厂址为浙江省金华市永康市古山镇世方中路 6-8 号（生产厂址）。克称（型号：定制）（产品名称 91）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。克称（型号：定制）（产品名称 91）的（关键组件）4 在中国境内生产。克称（型号：定制）（产品名称 91）的（关键工序）5 在中国境内完成。

92.高温手套（型号：定制）（产品名称 92） 1，生产厂为保定安洁士手套制造有限公司（厂名） 2，厂址为保定市满城区神星镇玉山村北（生产厂址）。高温手套（型号：定制）（产品名称 92）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。高温手套（型号：定制）（产品名称 92）的（关键组件）4 在中国境内生产。高温手套（型号：定制）（产品名称 92）的（关键工序）5 在中国境内完成。

93.晾布架（型号：定制）（产品名称 93） 1，生产厂为南昌华杰厨业有限公司（厂名） 2，厂址为江西省南昌市新建区经济开发区宁远大街 1230 号中南高科新建数字化制造产业园 16#丁类厂房 102 阁（生产厂址）。晾布架（型号：定制）（产品名称 93）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。晾布架（型号：定制）（产品名称 93）的（关键组件）4 在中国境内生产。晾布架（型号：定制）（产品名称 93）的（关键工序）5 在中国境内完成。

94.硅胶垫（型号：定制）（产品名称 94） 1，生产厂为武义锦铎酒店用品有限公司（厂名） 2，厂址为浙江省金华市武义县俞源乡下杨工业区（武义县海飞钢化玻璃有限公司内）（自主申报）（生产厂址）。硅胶垫（型号：定制）（产品名称 94）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。硅胶垫（型号：定制）（产品名称 94）的（关键组件）4 在中国境内生产。硅胶垫（型号：定制）（产

品名称 94) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

95. 保鲜盒 (型号: 定制) (产品名称 95) 1, 生产厂为武义锦铎酒店用品有限公司 (厂名) 2, 厂址为浙江省金华市武义县俞源乡下杨工业区 (武义县海飞钢化玻璃有限公司内) (自主申报) (生产厂址)。保鲜盒 (型号: 定制) (产品名称 95) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。保鲜盒 (型号: 定制) (产品名称 95) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。保鲜盒 (型号: 定制) (产品名称 95) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

96. 保鲜盒 (型号: 定制) (产品名称 96) 1, 生产厂为武义锦铎酒店用品有限公司 (厂名) 2, 厂址为浙江省金华市武义县俞源乡下杨工业区 (武义县海飞钢化玻璃有限公司内) (自主申报) (生产厂址)。保鲜盒 (型号: 定制) (产品名称 96) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。保鲜盒 (型号: 定制) (产品名称 96) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。保鲜盒 (型号: 定制) (产品名称 96) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

97. 长把汤舀子 (型号: 定制) (产品名称 97) 1, 生产厂为潮州市潮安区东凤镇东盛发不锈钢制品厂 (厂名) 2, 厂址为潮州市潮安区东凤镇龙甲村电力路二横路 (生产厂址)。长把汤舀子 (型号: 定制) (产品名称 97) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。长把汤舀子 (型号: 定制) (产品名称 97) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。长把汤舀子 (型号: 定制) (产品名称 97) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

98. 打 (售) 菜勺 (型号: 定制) (产品名称 98) 1, 生产厂为潮州市潮安区东凤镇东盛发不锈钢制品厂 (厂名) 2, 厂址为潮州市潮安区东凤镇龙甲村电力路二横路 (生产厂址)。打 (售) 菜勺 (型号: 定制) (产品名称 98) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。打 (售) 菜勺 (型号: 定制) (产品名称 98) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。打 (售) 菜勺 (型号: 定制) (产品名称 98) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

99. 米饭铲 (型号: 定制) (产品名称 99) 1, 生产厂为潮州市潮安区东凤镇东盛发不锈钢制品厂 (厂名) 2, 厂址为潮州市潮安区东凤镇龙甲村电力路二横路 (生产厂址)。米饭铲 (型号: 定制) (产品名称 99) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。米饭铲 (型号: 定制) (产品名称 99) 的 (关键组

件) 4 在中国境内生产。米饭铲(型号: 定制)(产品名称 99)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

100.食品夹(型号: 定制)(产品名称 100) 1, 生产厂为潮州市潮安区东凤镇东盛发不锈钢制品厂(厂名) 2, 厂址为潮州市潮安区东凤镇龙甲村电力路二横路(生产厂址)。食品夹(型号: 定制)(产品名称 100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。食品夹(型号: 定制)(产品名称 100)的(关键组件) 4 在中国境内生产。食品夹(型号: 定制)(产品名称 100)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

101.挂钟(型号: 定制)(产品名称 101) 1, 生产厂为山东康巴丝实业有限公司(厂名) 2, 厂址为济南市高新区济南出口加工区港源六路 1517 号(生产厂址)。挂钟(型号: 定制)(产品名称 101)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。挂钟(型号: 定制)(产品名称 101)的(关键组件) 4 在中国境内生产。挂钟(型号: 定制)(产品名称 101)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

102.米饭盘(型号: 定制)(产品名称 102) 1, 生产厂为潮州市潮安区东凤镇东盛发不锈钢制品厂(厂名) 2, 厂址为潮州市潮安区东凤镇龙甲村电力路二横路(生产厂址)。米饭盘(型号: 定制)(产品名称 102)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。米饭盘(型号: 定制)(产品名称 102)的(关键组件) 4 在中国境内生产。米饭盘(型号: 定制)(产品名称 102)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

103.米饭蒸盘(型号: 定制)(产品名称 103) 1, 生产厂为潮州市潮安区东凤镇东盛发不锈钢制品厂(厂名) 2, 厂址为潮州市潮安区东凤镇龙甲村电力路二横路(生产厂址)。米饭蒸盘(型号: 定制)(产品名称 103)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。米饭蒸盘(型号: 定制)(产品名称 103)的(关键组件) 4 在中国境内生产。米饭蒸盘(型号: 定制)(产品名称 103)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

104.平板推车(型号: TC)(产品名称 104) 1, 生产厂为南昌华杰厨业有限公司(厂名) 2, 厂址为江西省南昌市新建区经济开发区宁远大街 1230 号中南高科新建数字化制造产业园 16#丁类厂房 102 阁(生产厂址)。平板推车(型号:

TC) (产品名称 104) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。平板推车 (型号: TC) (产品名称 104) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。平板推车 (型号: TC) (产品名称 104) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

105. 不锈钢双层收餐车 (型号: CC-2) (产品名称 105) 1, 生产厂为南昌华杰厨业有限公司 (厂名) 2, 厂址为江西省南昌市新建区经济开发区宁远大街 1230 号中南高科新建数字化制造产业园 16#丁类厂房 102 阁 (生产厂址)。不锈钢双层收餐车 (型号: CC-2) (产品名称 105) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。不锈钢双层收餐车 (型号: CC-2) (产品名称 105) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。不锈钢双层收餐车 (型号: CC-2) (产品名称 105) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

106. 不锈钢三层收餐车 (型号: CC-3) (产品名称 106) 1, 生产厂为南昌华杰厨业有限公司 (厂名) 2, 厂址为江西省南昌市新建区经济开发区宁远大街 1230 号中南高科新建数字化制造产业园 16#丁类厂房 102 阁 (生产厂址)。不锈钢三层收餐车 (型号: CC-3) (产品名称 106) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。不锈钢三层收餐车 (型号: CC-3) (产品名称 106) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。不锈钢三层收餐车 (型号: CC-3) (产品名称 106) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

107. 灰色收餐盆 (型号: 定制) (产品名称 107) 1, 生产厂为武义锦铎酒店用品有限公司 (厂名) 2, 厂址为浙江省金华市武义县俞源乡下杨工业区 (武义县海飞钢化玻璃有限公司内) (自主申报) (生产厂址)。灰色收餐盆 (型号: 定制) (产品名称 107) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。灰色收餐盆 (型号: 定制) (产品名称 107) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。灰色收餐盆 (型号: 定制) (产品名称 107) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

108. 筷子 (型号: 定制) (产品名称 108) 1, 生产厂为武义锦铎酒店用品有限公司 (厂名) 2, 厂址为浙江省金华市武义县俞源乡下杨工业区 (武义县海飞钢化玻璃有限公司内) (自主申报) (生产厂址)。筷子 (型号: 定制) (产品名称 108) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。筷子 (型号: 定制) (产品名称 108) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。筷子 (型号: 定制) (产品名称 108) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

109.烤盘（型号：定制）（产品名称 109）1，生产厂为潮州市潮安区东凤镇东盛发不锈钢制品厂（厂名）2，厂址为潮州市潮安区东凤镇龙甲村电力路二横路（生产厂址）。烤盘（型号：定制）（产品名称 109）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。烤盘（型号：定制）（产品名称 109）的（关键组件）4 在中国境内生产。烤盘（型号：定制）（产品名称 109）的（关键工序）5 在中国境内完成。

110.筷子消毒机（型号：YTP30-MKA）（产品名称 110）1，生产厂为山东美时电器有限公司（厂名）2，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南（生产厂址）。筷子消毒机（型号：YTP30-MKA）（产品名称 110）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。筷子消毒机（型号：YTP30-MKA）（产品名称 110）的（关键组件）4 在中国境内生产。筷子消毒机（型号：YTP30-MKA）（产品名称 110）的（关键工序）5 在中国境内完成。

111.汤碗（型号：定制）（产品名称 111）1，生产厂为潮州市潮安区东凤镇东盛发不锈钢制品厂（厂名）2，厂址为潮州市潮安区东凤镇龙甲村电力路二横路（生产厂址）。汤碗（型号：定制）（产品名称 111）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。汤碗（型号：定制）（产品名称 111）的（关键组件）4 在中国境内生产。汤碗（型号：定制）（产品名称 111）的（关键工序）5 在中国境内完成。

112.不锈钢餐盘（型号：定制）（产品名称 112）1，生产厂为潮州市潮安区东凤镇东盛发不锈钢制品厂（厂名）2，厂址为潮州市潮安区东凤镇龙甲村电力路二横路（生产厂址）。不锈钢餐盘（型号：定制）（产品名称 112）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。不锈钢餐盘（型号：定制）（产品名称 112）的（关键组件）4 在中国境内生产。不锈钢餐盘（型号：定制）（产品名称 112）的（关键工序）5 在中国境内完成。

113.厨师服（型号：纯棉）（产品名称 113）1，生产厂为温州绿森服饰有限公司（厂名）2，厂址为浙江省温州市苍南县宜山镇万顺一街 3-15 号（生产厂址）。厨师服（型号：纯棉）（产品名称 113）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。厨师服（型号：纯棉）（产品名称 113）的（关键组件）4 在中国境内生产。厨师服（型号：纯棉）（产品名称 113）的（关键工序）5 在中国境内完

成。

114.集成灶（型号：JJZT-213）（产品名称 114）1，生产厂为中山市柏厨电器有限公司（厂名）2，厂址为中山市南头镇合益东路沙基街 8 号厂房之二（生产厂址）。集成灶（型号：JJZT-213）（产品名称 114）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。集成灶（型号：JJZT-213）（产品名称 114）的（关键组件）4 在中国境内生产。集成灶（型号：JJZT-213）（产品名称 114）的（关键工序）5 在中国境内完成。

115.电磁炉（型号：2200W）（产品名称 115）1，生产厂为广东顺德伊派餐饮设备有限公司（厂名）2，厂址为佛山市顺德区容桂细滘居委会容桂大道南 16 号 C 座（生产厂址）。电磁炉（型号：2200W）（产品名称 115）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。电磁炉（型号：2200W）（产品名称 115）的（关键组件）4 在中国境内生产。电磁炉（型号：2200W）（产品名称 115）的（关键工序）5 在中国境内完成。

116.水池（型号：定制）龙头型号：C-XP101（产品名称 116）1，生产厂为南昌华杰厨业有限公司，龙头：开平古阁尔金属制品有限公司（厂名）2，厂址为江西省南昌市新建区经济开发区宁远大街 1230 号中南高科新建数字化制造产业园 16#丁类厂房 102 阁，龙头：开平市月山镇城东路 28 号之二（生产厂址）。水池（型号：定制）龙头型号：C-XP101（产品名称 116）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。水池（型号：定制）龙头型号：C-XP101（产品名称 116）的（关键组件）4 在中国境内生产。水池（型号：定制）龙头型号：C-XP101（产品名称 116）的（关键工序）5 在中国境内完成。

117.烤箱（型号：JQD60ZFB31-SW001-151CP-FB）（产品名称 117）1，生产厂为中山市亨利莱电器有限公司（厂名）2，厂址为中山市南头镇穗西社区月桂东路风田智造园 A 幢一层、二层（生产厂址）。烤箱（型号：JQD60ZFB31-SW001-151CP-FB）（产品名称 117）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。烤箱（型号：JQD60ZFB31-SW001-151CP-FB）（产品名称 117）的（关键组件）4 在中国境内生产。烤箱（型号：JQD60ZFB31-SW001-151CP-FB）（产品名称 117）的（关键工序）5 在中国境内完成。

118.冰箱（型号：BCD-502WGHTDEDG7U1）（产品名称 118）1，生产厂为海

尔智家股份有限公司(厂名)2, 厂址为青岛市崂山区海尔工业园内(生产厂址)。
冰箱(型号: BCD-502WGHTDEDG7U1)(产品名称 118)的中国境内生产的组件
成本占比≥(规定比例)3。冰箱(型号: BCD-502WGHTDEDG7U1)(产品名称
118)的(关键组件)4在中国境内生产。冰箱(型号: BCD-502WGHTDEDG7U1)
(产品名称 118)的(关键工序)5在中国境内完成。

119.可移动电视(型号: 100BG22)(产品名称 119)1, 生产厂为深圳创维
-RGB 电子有限公司(厂名)2, 厂址为深圳市南山区粤海街道深南大道南创维大
厦 A 座 13-16 楼(仅限办公)(生产厂址)。可移动电视(型号: 100BG22)(产
品名称 119)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)3。可移动电视(型
号: 100BG22)(产品名称 119)的(关键组件)4在中国境内生产。可移动电视
(型号: 100BG22)(产品名称 119)的(关键工序)5在中国境内完成。

120.打蛋器(型号: HA-6608)(产品名称 120)1, 生产厂为深圳市瑞丰电
器有限公司(厂名)2, 厂址为深圳市宝安区西乡街道宝民二路东侧翠景居 A2
栋 601(办公场所)(生产厂址)。打蛋器(型号: HA-6608)(产品名称 120)的
中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)3。打蛋器(型号: HA-6608)(产
品名称 120)的(关键组件)4在中国境内生产。打蛋器(型号: HA-6608)(产
品名称 120)的(关键工序)5在中国境内完成。

121.破壁机(型号: HA-8008)(产品名称 121)1, 生产厂为深圳市瑞丰电
器有限公司(厂名)2, 厂址为深圳市宝安区西乡街道宝民二路东侧翠景居 A2
栋 601(办公场所)(生产厂址)。破壁机(型号: HA-8008)(产品名称 121)的
中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)3。破壁机(型号: HA-8008)(产
品名称 121)的(关键组件)4在中国境内生产。破壁机(型号: HA-8008)(产
品名称 121)的(关键工序)5在中国境内完成。

122.空气炸锅(型号: MF-KZE7001)(产品名称 122)1, 生产厂为广东美的
生活电器制造有限公司(厂名)2, 厂址为佛山市顺德区北滘镇三乐路 19 号(生
产厂址)。空气炸锅(型号: MF-KZE7001)(产品名称 122)的中国境内生产的组
件成本占比≥(规定比例)3。空气炸锅(型号: MF-KZE7001)(产品名称 122)
的(关键组件)4在中国境内生产。空气炸锅(型号: MF-KZE7001)(产品名称
122)的(关键工序)5在中国境内完成。

123.电子秤（型号：X6A）（产品名称 123）1，生产厂为凯丰集团有限公司（厂名）2，厂址为浙江省金华市永康市古山镇世方中路 6-8 号（生产厂址）。电子秤（型号：X6A）（产品名称 123）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。电子秤（型号：X6A）（产品名称 123）的（关键组件）4 在中国境内生产。电子秤（型号：X6A）（产品名称 123）的（关键工序）5 在中国境内完成。

124.烤盘（型号：定制）（产品名称 124）1，生产厂为潮州市潮安区东风镇东盛发不锈钢制品厂（厂名）2，厂址为潮州市潮安区东风镇龙甲村电力路二横路（生产厂址）。烤盘（型号：定制）（产品名称 124）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。烤盘（型号：定制）（产品名称 124）的（关键组件）4 在中国境内生产。烤盘（型号：定制）（产品名称 124）的（关键工序）5 在中国境内完成。

125.打蛋碗（型号：316L）（产品名称 125）1，生产厂为潮州市潮安区东风镇东盛发不锈钢制品厂（厂名）2，厂址为潮州市潮安区东风镇龙甲村电力路二横路（生产厂址）。打蛋碗（型号：316L）（产品名称 125）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。打蛋碗（型号：316L）（产品名称 125）的（关键组件）4 在中国境内生产。打蛋碗（型号：316L）（产品名称 125）的（关键工序）5 在中国境内完成。

126.量杯（型号：2L）（产品名称 126）1，生产厂为武义锦铎酒店用品有限公司（厂名）2，厂址为浙江省金华市武义县俞源乡下杨工业区（武义县海飞钢化玻璃有限公司内）（自主申报）（生产厂址）。量杯（型号：2L）（产品名称 126）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。量杯（型号：2L）（产品名称 126）的（关键组件）4 在中国境内生产。量杯（型号：2L）（产品名称 126）的（关键工序）5 在中国境内完成。

127.揉面垫（型号：定制）（产品名称 127）1，生产厂为武义锦铎酒店用品有限公司（厂名）2，厂址为浙江省金华市武义县俞源乡下杨工业区（武义县海飞钢化玻璃有限公司内）（自主申报）（生产厂址）。揉面垫（型号：定制）（产品名称 127）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。揉面垫（型号：定制）（产品名称 127）的（关键组件）4 在中国境内生产。揉面垫（型号：定制）（产品名称 127）的（关键工序）5 在中国境内完成。

128.隔热手套（型号：中号）（产品名称 128）1，生产厂为保定安洁士手套制造有限公司（厂名）2，厂址为保定市满城区神星镇玉山村北（生产厂址）。隔热手套（型号：中号）（产品名称 128）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。隔热手套（型号：中号）（产品名称 128）的（关键组件）4 在中国境内生产。隔热手套（型号：中号）（产品名称 128）的（关键工序）5 在中国境内完成。

129.量勺（型号：国标）（产品名称 129）1，生产厂为潮州市潮安区东凤镇东盛发不锈钢制品厂（厂名）2，厂址为潮州市潮安区东凤镇龙甲村电力路二横路（生产厂址）。量勺（型号：国标）（产品名称 129）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。量勺（型号：国标）（产品名称 129）的（关键组件）4 在中国境内生产。量勺（型号：国标）（产品名称 129）的（关键工序）5 在中国境内完成。

130.不锈钢盆（型号：国标）（产品名称 130）1，生产厂为潮州市潮安区东凤镇东盛发不锈钢制品厂（厂名）2，厂址为潮州市潮安区东凤镇龙甲村电力路二横路（生产厂址）。不锈钢盆（型号：国标）（产品名称 130）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。不锈钢盆（型号：国标）（产品名称 130）的（关键组件）4 在中国境内生产。不锈钢盆（型号：国标）（产品名称 130）的（关键工序）5 在中国境内完成。

131.不锈钢盘子（型号：定制）（产品名称 131）1，生产厂为潮州市潮安区东凤镇东盛发不锈钢制品厂（厂名）2，厂址为潮州市潮安区东凤镇龙甲村电力路二横路（生产厂址）。不锈钢盘子（型号：定制）（产品名称 131）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。不锈钢盘子（型号：定制）（产品名称 131）的（关键组件）4 在中国境内生产。不锈钢盘子（型号：定制）（产品名称 131）的（关键工序）5 在中国境内完成。

132.陶瓷盘子（型号：8 英寸）（产品名称 132）1，生产厂为潮州市暮云陶瓷有限公司（厂名）2，厂址为潮州市枫溪区山边村枫凤路 69 号厂房（生产厂址）。陶瓷盘子（型号：8 英寸）（产品名称 132）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。陶瓷盘子（型号：8 英寸）（产品名称 132）的（关键组件）4 在中国境内生产。陶瓷盘子（型号：8 英寸）（产品名称 132）的（关键工序）5 在中国境内完成。

国境内完成。

133.吐司磨具（型号：常规）（产品名称 133） 1，生产厂为无锡法焙客烘焙器具有限公司（厂名） 2，厂址为无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区（无锡美雅金属制品科技有限公司内）（生产厂址）。吐司磨具（型号：常规）（产品名称 133）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。吐司磨具（型号：常规）（产品名称 133）的（关键组件）4 在中国境内生产。吐司磨具（型号：常规）（产品名称 133）的（关键工序）5 在中国境内完成。

134.擀面杖（型号：定制）（产品名称 134） 1，生产厂为无锡法焙客烘焙器具有限公司（厂名） 2，厂址为无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区（无锡美雅金属制品科技有限公司内）（生产厂址）。擀面杖（型号：定制）（产品名称 134）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。擀面杖（型号：定制）（产品名称 134）的（关键组件）4 在中国境内生产。擀面杖（型号：定制）（产品名称 134）的（关键工序）5 在中国境内完成。

135.切面刀（型号：常规）（产品名称 135） 1，生产厂为阳江市百利家刀剪制品有限公司（厂名） 2，厂址为阳江市阳东区雅韶镇平岚山 2 号用地（住所申报）（生产厂址）。切面刀（型号：常规）（产品名称 135）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。切面刀（型号：常规）（产品名称 135）的（关键组件）4 在中国境内生产。切面刀（型号：常规）（产品名称 135）的（关键工序）5 在中国境内完成。

136.菜刀组合（型号：套装）（产品名称 136） 1，生产厂为阳江市百利家刀剪制品有限公司（厂名） 2，厂址为阳江市阳东区雅韶镇平岚山 2 号用地（住所申报）（生产厂址）。菜刀组合（型号：套装）（产品名称 136）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。菜刀组合（型号：套装）（产品名称 136）的（关键组件）4 在中国境内生产。菜刀组合（型号：套装）（产品名称 136）的（关键工序）5 在中国境内完成。

137.筷子组合（型号：国标）（产品名称 137） 1，生产厂为潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂（厂名） 2，厂址为潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧（生产厂址）。筷子组合（型号：国标）（产品名称 137）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。筷子组合（型号：国标）（产品名称 137）的

(关键组件) 4 在中国境内生产。筷子组合 (型号: 国标) (产品名称 137) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

138.锅铲组合 (型号: 国标) (产品名称 138) 1, 生产厂为揭阳市揭东区曲溪美尚厨五金制品厂 (厂名) 2, 厂址为揭阳市揭东区曲溪街道圩埔村狮山头 8 栋 8 号 (生产厂址)。锅铲组合 (型号: 国标) (产品名称 138) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。锅铲组合 (型号: 国标) (产品名称 138) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。锅铲组合 (型号: 国标) (产品名称 138) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

139.调料盒 (型号: 定制) (产品名称 139) 1, 生产厂为潮州市潮安区东凤镇东盛发不锈钢制品厂 (厂名) 2, 厂址为潮州市潮安区东凤镇龙甲村电力路二横路 (生产厂址)。调料盒 (型号: 定制) (产品名称 139) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。调料盒 (型号: 定制) (产品名称 139) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。调料盒 (型号: 定制) (产品名称 139) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

140.围裙 (型号: 防水型) (产品名称 140) 1, 生产厂为温州绿森服饰有限公司 (厂名) 2, 厂址为浙江省温州市苍南县宜山镇万顺一街 3-15 号 (生产厂址)。围裙 (型号: 防水型) (产品名称 140) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。围裙 (型号: 防水型) (产品名称 140) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。围裙 (型号: 防水型) (产品名称 140) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

141.洗碗手套 (型号: 防滑款) (产品名称 141) 1, 生产厂为广东天骄南洋乳胶手套有限公司 (厂名) 2, 厂址为肇庆市鼎湖区永安镇贝水开发区岐州大道南侧土名原种场 (生产厂址)。洗碗手套 (型号: 防滑款) (产品名称 141) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。洗碗手套 (型号: 防滑款) (产品名称 141) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。洗碗手套 (型号: 防滑款) (产品名称 141) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

142.喷油壶 (型号: 定制) (产品名称 142) 1, 生产厂为潮州市潮安区东凤镇东盛发不锈钢制品厂 (厂名) 2, 厂址为潮州市潮安区东凤镇龙甲村电力路二横路 (生产厂址)。喷油壶 (型号: 定制) (产品名称 142) 的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。喷油壶(型号:定制)(产品名称 142)的(关键组件) 4 在中国境内生产。喷油壶(型号:定制)(产品名称 142)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

143.扫把簸箕套装(型号:市场通用)(产品名称 143) 1, 生产厂为合肥冰翠日用品有限公司(厂名) 2, 厂址为合肥市新站区新蚌埠路与谷河路交口佳海工业城 A3-K-201 室(生产厂址)。扫把簸箕套装(型号:市场通用)(产品名称 143)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。扫把簸箕套装(型号:市场通用)(产品名称 143)的(关键组件) 4 在中国境内生产。扫把簸箕套装(型号:市场通用)(产品名称 143)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

144.垃圾桶(型号:定制)(产品名称 144) 1, 生产厂为潮州市潮安区胜科科技有限公司(厂名) 2, 厂址为广东省潮州市潮安区彩塘镇华美二村华二路中段西侧(生产厂址)。垃圾桶(型号:定制)(产品名称 144)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。垃圾桶(型号:定制)(产品名称 144)的(关键组件) 4 在中国境内生产。垃圾桶(型号:定制)(产品名称 144)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

145.计时器(型号:标准款)(产品名称 145) 1, 生产厂为莆田市创优品电子有限公司(厂名) 2, 厂址为福建省莆田市涵江区江口镇赤港经济技术开发区(生产厂址)。计时器(型号:标准款)(产品名称 145)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。计时器(型号:标准款)(产品名称 145)的(关键组件) 4 在中国境内生产。计时器(型号:标准款)(产品名称 145)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

146.桌子(型号:定制)(产品名称 146) 1, 生产厂为江西豫运贸易有限公司(厂名) 2, 厂址为江西省抚州市南城县建昌镇城南路 1 号 22 栋 3-302 户(生产厂址)。桌子(型号:定制)(产品名称 146)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。桌子(型号:定制)(产品名称 146)的(关键组件) 4 在中国境内生产。桌子(型号:定制)(产品名称 146)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

147.餐椅(型号:定制)(产品名称 147) 1, 生产厂为江西豫运贸易有限公司(厂名) 2, 厂址为江西省抚州市南城县建昌镇城南路 1 号 22 栋 3-302 户(生

产厂址)。餐椅(型号:定制)(产品名称 147)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。餐椅(型号:定制)(产品名称 147)的(关键组件)4在中国境内生产。餐椅(型号:定制)(产品名称 147)的(关键工序)5在中国境内完成。

148.百叶帘(型号:定制)(产品名称 148)1,生产厂为合肥冰翠日用品有限公司(厂名)2,厂址为合肥市新站区新蚌埠路与谷河路交口佳海工业城A3-K-201室(生产厂址)。百叶帘(型号:定制)(产品名称 148)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。百叶帘(型号:定制)(产品名称 148)的(关键组件)4在中国境内生产。百叶帘(型号:定制)(产品名称 148)的(关键工序)5在中国境内完成。

149.四人餐桌(型号:四人位)(产品名称 149)1,生产厂为江西豫运贸易有限公司(厂名)2,厂址为江西省抚州市南城县建昌镇城南路1号22栋3-302户(生产厂址)。四人餐桌(型号:四人位)(产品名称 149)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。四人餐桌(型号:四人位)(产品名称 149)的(关键组件)4在中国境内生产。四人餐桌(型号:四人位)(产品名称 149)的(关键工序)5在中国境内完成。

150.餐厅洗地机(型号:KDS-X2)(产品名称 150)1,生产厂为安徽库迪斯环保科技有限公司(厂名)2,厂址为安徽省合肥市高新区兴园社区服务中心永和路597号绿城科技园的B座501(生产厂址)。餐厅洗地机(型号:KDS-X2)(产品名称 150)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。餐厅洗地机(型号:KDS-X2)(产品名称 150)的(关键组件)4在中国境内生产。餐厅洗地机(型号:KDS-X2)(产品名称 150)的(关键工序)5在中国境内完成。

151.餐盘搁架平台车(型号:定制)(产品名称 151)1,生产厂为南昌华杰厨业有限公司(厂名)2,厂址为江西省南昌市新建区经济开发区宁远大街1230号中南高科新建数字化制造产业园16#丁类厂房102阁(生产厂址)。餐盘搁架平台车(型号:定制)(产品名称 151)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。餐盘搁架平台车(型号:定制)(产品名称 151)的(关键组件)4在中国境内生产。餐盘搁架平台车(型号:定制)(产品名称 151)的(关键工序)5在中国境内完成。

152. 粘捕式灭蚊灯（型号：XPES-MK-10W）（产品名称 152） 1，生产厂为广东星普节能光电有限公司（厂名） 2，厂址为佛山市南海区狮山镇狮中村“上坑”佛山市南海砣展家具有限公司（车间 8）-1（生产厂址）。粘捕式灭蚊灯（型号：XPES-MK-10W）（产品名称 152）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。粘捕式灭蚊灯（型号：XPES-MK-10W）（产品名称 152）的（关键组件） 4 在中国境内生产。粘捕式灭蚊灯（型号：XPES-MK-10W）（产品名称 152）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

153. 双孔收餐柜连车（斜背）（型号：SCT-S）（产品名称 153） 1，生产厂为南昌华杰厨业有限公司（厂名） 2，厂址为江西省南昌市新建区经济开发区宁远大街 1230 号中南高科新建数字化制造产业园 16#丁类厂房 102 阁（生产厂址）。双孔收餐柜连车（斜背）（型号：SCT-S）（产品名称 153）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。双孔收餐柜连车（斜背）（型号：SCT-S）（产品名称 153）的（关键组件） 4 在中国境内生产。双孔收餐柜连车（斜背）（型号：SCT-S）（产品名称 153）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

154. 简易餐桌（型号：定制）（产品名称 154） 1，生产厂为江西豫运贸易有限公司（厂名） 2，厂址为江西省抚州市南城县建昌镇城南路 1 号 22 栋 3-302 户（生产厂址）。简易餐桌（型号：定制）（产品名称 154）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。简易餐桌（型号：定制）（产品名称 154）的（关键组件） 4 在中国境内生产。简易餐桌（型号：定制）（产品名称 154）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

155. 简易椅子（型号：定制）（产品名称 155） 1，生产厂为江西豫运贸易有限公司（厂名） 2，厂址为江西省抚州市南城县建昌镇城南路 1 号 22 栋 3-302 户（生产厂址）。简易椅子（型号：定制）（产品名称 155）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。简易椅子（型号：定制）（产品名称 155）的（关键组件） 4 在中国境内生产。简易椅子（型号：定制）（产品名称 155）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

156. 粘捕式灭蚊灯（型号：XPES-MK-8W）（产品名称 156） 1，生产厂为广东星普节能光电有限公司（厂名） 2，厂址为佛山市南海区狮山镇狮中村“上坑”佛山市南海砣展家具有限公司（车间 8）-1（生产厂址）。粘捕式灭蚊灯（型号：

XPES-MK-8W) (产品名称 156) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)

3. 粘捕式灭蚊灯 (型号: XPES-MK-8W) (产品名称 156) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。粘捕式灭蚊灯 (型号: XPES-MK-8W) (产品名称 156) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

157. 地沟盖板 (有孔) (型号: 定制) (产品名称 157) 1, 生产厂为南昌华杰厨业有限公司 (厂名) 2, 厂址为江西省南昌市新建区经济开发区宁远大街 1230 号中南高科新建数字化制造产业园 16#丁类厂房 102 阁 (生产厂址)。地沟盖板 (有孔) (型号: 定制) (产品名称 157) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。地沟盖板 (有孔) (型号: 定制) (产品名称 157) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。地沟盖板 (有孔) (型号: 定制) (产品名称 157) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

158. 多功能切菜机 (型号: YQC850) (产品名称 158) 1, 生产厂为济南禾圣田机械有限公司 (厂名) 2, 厂址为山东省济南市章丘区刁镇街道夏侯工业区南街西首路南第二家 (生产厂址)。多功能切菜机 (型号: YQC850) (产品名称 158) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。多功能切菜机 (型号: YQC850) (产品名称 158) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。多功能切菜机 (型号: YQC850) (产品名称 158) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

159. 立式绿色砧板 (刀具组合) (型号: 绿色) (产品名称 159) 1, 生产厂为武义锦铎酒店用品有限公司 (厂名) 2, 厂址为浙江省金华市武义县俞源乡下杨工业区 (武义县海飞钢化玻璃有限公司内) (自主申报) (生产厂址)。立式绿色砧板 (刀具组合) (型号: 绿色) (产品名称 159) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。立式绿色砧板 (刀具组合) (型号: 绿色) (产品名称 159) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。立式绿色砧板 (刀具组合) (型号: 绿色) (产品名称 159) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

160. 立式红色砧板 (刀具组合) (型号: 红色) (产品名称 160) 1, 生产厂为武义锦铎酒店用品有限公司 (厂名) 2, 厂址为浙江省金华市武义县俞源乡下杨工业区 (武义县海飞钢化玻璃有限公司内) (自主申报) (生产厂址)。立式红色砧板 (刀具组合) (型号: 红色) (产品名称 160) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。立式红色砧板 (刀具组合) (型号: 红色) (产品名称 160)

的（关键组件）4在中国境内生产。立式红色砧板（刀具组合）（型号：红色）（产品名称 160）的（关键工序）5在中国境内完成。

161.立式黄色砧板（刀具组合）（型号：黄色）（产品名称 161）1，生产厂为武义锦铎酒店用品有限公司（厂名）2，厂址为浙江省金华市武义县俞源乡下杨工业区（武义县海飞钢化玻璃有限公司内）（自主申报）（生产厂址）。立式黄色砧板（刀具组合）（型号：黄色）（产品名称 161）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。立式黄色砧板（刀具组合）（型号：黄色）（产品名称 161）的（关键组件）4在中国境内生产。立式黄色砧板（刀具组合）（型号：黄色）（产品名称 161）的（关键工序）5在中国境内完成。

162.洗地龙头（型号：JC-115-10）（产品名称 162）1，生产厂为广州市君畅金属塑胶制品有限公司（厂名）2，厂址为广州市从化区鳌头镇龙潭村琶江路 83 号之一（生产厂址）。洗地龙头（型号：JC-115-10）（产品名称 162）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。洗地龙头（型号：JC-115-10）（产品名称 162）的（关键组件）4在中国境内生产。洗地龙头（型号：JC-115-10）（产品名称 162）的（关键工序）5在中国境内完成。

163.油烟净化一体机（型号：YTJ）（产品名称 163）1，生产厂为南昌华杰厨业有限公司（厂名）2，厂址为江西省南昌市新建区经济开发区宁远大街 1230 号中南高科新建数字化制造产业园 16#丁类厂房 102 阁（生产厂址）。油烟净化一体机（型号：YTJ）（产品名称 163）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。油烟净化一体机（型号：YTJ）（产品名称 163）的（关键组件）4在中国境内生产。油烟净化一体机（型号：YTJ）（产品名称 163）的（关键工序）5在中国境内完成。

164.油烟净化一体机（型号：YTJ）（产品名称 164）1，生产厂为南昌华杰厨业有限公司（厂名）2，厂址为江西省南昌市新建区经济开发区宁远大街 1230 号中南高科新建数字化制造产业园 16#丁类厂房 102 阁（生产厂址）。油烟净化一体机（型号：YTJ）（产品名称 164）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。油烟净化一体机（型号：YTJ）（产品名称 164）的（关键组件）4在中国境内生产。油烟净化一体机（型号：YTJ）（产品名称 164）的（关键工序）5在中国境内完成。

165.圆脚四层平板层架（型号：SCPBJ）（产品名称 165）1，生产厂为南昌华杰厨业有限公司（厂名）2，厂址为江西省南昌市新建区经济开发区宁远大街 1230 号中南高科新建数字化制造产业园 16#丁类厂房 102 阁（生产厂址）。圆脚四层平板层架（型号：SCPBJ）（产品名称 165）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。圆脚四层平板层架（型号：SCPBJ）（产品名称 165）的（关键组件）4 在中国境内生产。圆脚四层平板层架（型号：SCPBJ）（产品名称 165）的（关键工序）5 在中国境内完成。

166.单星盆台（型号：DXSC）（产品名称 166）1，生产厂为南昌华杰厨业有限公司（厂名）2，厂址为江西省南昌市新建区经济开发区宁远大街 1230 号中南高科新建数字化制造产业园 16#丁类厂房 102 阁（生产厂址）。单星盆台（型号：DXSC）（产品名称 166）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。单星盆台（型号：DXSC）（产品名称 166）的（关键组件）4 在中国境内生产。单星盆台（型号：DXSC）（产品名称 166）的（关键工序）5 在中国境内完成。

167.双层工作台（型号：SCGZT）（产品名称 167）1，生产厂为南昌华杰厨业有限公司（厂名）2，厂址为江西省南昌市新建区经济开发区宁远大街 1230 号中南高科新建数字化制造产业园 16#丁类厂房 102 阁（生产厂址）。双层工作台（型号：SCGZT）（产品名称 167）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。双层工作台（型号：SCGZT）（产品名称 167）的（关键组件）4 在中国境内生产。双层工作台（型号：SCGZT）（产品名称 167）的（关键工序）5 在中国境内完成。

168.刀具消毒柜（型号：YTP1000-M1）（产品名称 168）1，生产厂为山东美时电器有限公司（厂名）2，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南（生产厂址）。刀具消毒柜（型号：YTP1000-M1）（产品名称 168）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。刀具消毒柜（型号：YTP1000-M1）（产品名称 168）的（关键组件）4 在中国境内生产。刀具消毒柜（型号：YTP1000-M1）（产品名称 168）的（关键工序）5 在中国境内完成。

169.工程款四门双温高身雪柜（型号：LS4-290）（产品名称 169）1，生产厂为山东爱德信商用厨具有限公司（厂名）2，厂址为山东省滨州市博兴县曹王镇东曹三村北首（生产厂址）。工程款四门双温高身雪柜（型号：LS4-290）（产品

名称 169) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。工程款四门双温高身雪柜 (型号: **LS4-290**) (产品名称 169) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。工程款四门双温高身雪柜 (型号: **LS4-290**) (产品名称 169) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

170. 绞肉切肉机 (型号: **QG-2A**) (产品名称 170) 1, 生产厂为广州市荣奕食品机械有限公司 (厂名) 2, 厂址为广州市番禺区市桥街捷进二路 37 号 313 房 07 (生产厂址)。绞肉切肉机 (型号: **QG-2A**) (产品名称 170) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。绞肉切肉机 (型号: **QG-2A**) (产品名称 170) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。绞肉切肉机 (型号: **QG-2A**) (产品名称 170) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

171. 土豆去皮机 (型号: **TP600**) (产品名称 171) 1, 生产厂为济南禾圣田机械有限公司 (厂名) 2, 厂址为山东省济南市章丘区刁镇街道夏侯工业区南街西首路南第二家 (生产厂址)。土豆去皮机 (型号: **TP600**) (产品名称 171) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。土豆去皮机 (型号: **TP600**) (产品名称 171) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。土豆去皮机 (型号: **TP600**) (产品名称 171) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

172. 洗菜池 (型号: **SXSC-2**) (产品名称 172) 1, 生产厂为南昌华杰厨业有限公司 (厂名) 2, 厂址为江西省南昌市新建区经济开发区宁远大街 1230 号中南高科新建数字化制造产业园 16#丁类厂房 102 阁 (生产厂址)。洗菜池 (型号: **SXSC-2**) (产品名称 172) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。洗菜池 (型号: **SXSC-2**) (产品名称 172) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。洗菜池 (型号: **SXSC-2**) (产品名称 172) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

173. 和面机 (型号: **HWJ50**) (产品名称 173) 1, 生产厂为济南禾圣田机械有限公司 (厂名) 2, 厂址为山东省济南市章丘区刁镇街道夏侯工业区南街西首路南第二家 (生产厂址)。和面机 (型号: **HWJ50**) (产品名称 173) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。和面机 (型号: **HWJ50**) (产品名称 173) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。和面机 (型号: **HWJ50**) (产品名称 173) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

174. 自动压面机 (型号: **YMZD350**) (产品名称 174) 1, 生产厂为济南禾圣

田机械有限公司（厂名）2，厂址为山东省济南市章丘区刁镇街道夏侯工业区南街西首路南第二家（生产厂址）。自动压面机（型号：YMZD350）（产品名称 174）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。自动压面机（型号：YMZD350）（产品名称 174）的（关键组件）4 在中国境内生产。自动压面机（型号：YMZD350）（产品名称 174）的（关键工序）5 在中国境内完成。

175.电式蒸饭柜 36 竖盘（型号：ZC-36-C）（产品名称 175）1，生产厂为南昌华杰厨业有限公司（厂名）2，厂址为江西省南昌市新建区经济开发区宁远大街 1230 号中南高科新建数字化制造产业园 16#丁类厂房 102 阁（生产厂址）。电式蒸饭柜 36 竖盘（型号：ZC-36-C）（产品名称 175）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。电式蒸饭柜 36 竖盘（型号：ZC-36-C）（产品名称 175）的（关键组件）4 在中国境内生产。电式蒸饭柜 36 竖盘（型号：ZC-36-C）（产品名称 175）的（关键工序）5 在中国境内完成。

176.摇摆式粥锅（型号：DMG-QBT700）（产品名称 176）1，生产厂为南昌华杰厨业有限公司（厂名）2，厂址为江西省南昌市新建区经济开发区宁远大街 1230 号中南高科新建数字化制造产业园 16#丁类厂房 102 阁（生产厂址）。摇摆式粥锅（型号：DMG-QBT700）（产品名称 176）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。摇摆式粥锅（型号：DMG-QBT700）（产品名称 176）的（关键组件）4 在中国境内生产。摇摆式粥锅（型号：DMG-QBT700）（产品名称 176）的（关键工序）5 在中国境内完成。

177.燃气单头大锅灶（型号：SDGT55-DG100）（产品名称 177）1，生产厂为南昌华杰厨业有限公司（厂名）2，厂址为江西省南昌市新建区经济开发区宁远大街 1230 号中南高科新建数字化制造产业园 16#丁类厂房 102 阁（生产厂址）。燃气单头大锅灶（型号：SDGT55-DG100）（产品名称 177）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。燃气单头大锅灶（型号：SDGT55-DG100）（产品名称 177）的（关键组件）4 在中国境内生产。燃气单头大锅灶（型号：SDGT55-DG100）（产品名称 177）的（关键工序）5 在中国境内完成。

178.双层收餐车（型号：CC-2）（产品名称 178）1，生产厂为南昌华杰厨业有限公司（厂名）2，厂址为江西省南昌市新建区经济开发区宁远大街 1230 号中南高科新建数字化制造产业园 16#丁类厂房 102 阁（生产厂址）。双层收餐车

(型号: CC-2) (产品名称 178) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)
3. 双层收餐车 (型号: CC-2) (产品名称 178) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。
双层收餐车 (型号: CC-2) (产品名称 178) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

179. 单瓶装灭火系统 (型号: CMJS9-1 型) (产品名称 179) 1, 生产厂为北京中置天龙科技发展有限公司 (厂名) 2, 厂址为北京市大兴区乐园路 4 号院 3 号楼 5 层 601 (生产厂址)。
单瓶装灭火系统 (型号: CMJS9-1 型) (产品名称 179) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例) 3。
单瓶装灭火系统 (型号: CMJS9-1 型) (产品名称 179) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。
单瓶装灭火系统 (型号: CMJS9-1 型) (产品名称 179) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

180. 平板推车 (型号: TC) (产品名称 180) 1, 生产厂为南昌华杰厨业有限公司 (厂名) 2, 厂址为江西省南昌市新建区经济开发区宁远大街 1230 号中南高科新建数字化制造产业园 16#丁类厂房 102 阁 (生产厂址)。
平板推车 (型号: TC) (产品名称 180) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例) 3。
平板推车 (型号: TC) (产品名称 180) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。
平板推车 (型号: TC) (产品名称 180) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

181. 热水器 (型号: F80-22GA2(H)) (产品名称 181) 1, 生产厂为广东美的厨卫电器制造有限公司 (厂名) 2, 厂址为佛山市顺德区北滘镇广教社区居民委员会广乐路 68 号 1 号厂房三楼 (生产厂址)。
热水器 (型号: F80-22GA2(H)) (产品名称 181) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例) 3。
热水器 (型号: F80-22GA2(H)) (产品名称 181) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。
热水器 (型号: F80-22GA2(H)) (产品名称 181) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

182. 油烟净化一体烟罩 (型号: YWYZ) (产品名称 182) 1, 生产厂为南昌华杰厨业有限公司 (厂名) 2, 厂址为江西省南昌市新建区经济开发区宁远大街 1230 号中南高科新建数字化制造产业园 16#丁类厂房 102 阁 (生产厂址)。
油烟净化一体烟罩 (型号: YWYZ) (产品名称 182) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例) 3。
油烟净化一体烟罩 (型号: YWYZ) (产品名称 182) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。
油烟净化一体烟罩 (型号: YWYZ) (产品名称 182) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

183.开水器（型号：ZK-300）（产品名称 183）1，生产厂为佛山市顺德区泳邦饮用水设备有限公司（厂名）2，厂址为广东省佛山市顺德区陈村镇石洲村白陈公路石洲路段 6 号之 6 厂房（生产厂址）。开水器（型号：ZK-300）（产品名称 183）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。开水器（型号：ZK-300）（产品名称 183）的（关键组件）4 在中国境内生产。开水器（型号：ZK-300）（产品名称 183）的（关键工序）5 在中国境内完成。

184.单孔收餐柜连车（斜背）（型号：SCC）（产品名称 184）1，生产厂为南昌华杰厨业有限公司（厂名）2，厂址为江西省南昌市新建区经济开发区宁远大街 1230 号中南高科新建数字化制造产业园 16#丁类厂房 102 阁（生产厂址）。单孔收餐柜连车（斜背）（型号：SCC）（产品名称 184）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。单孔收餐柜连车（斜背）（型号：SCC）（产品名称 184）的（关键组件）4 在中国境内生产。单孔收餐柜连车（斜背）（型号：SCC）（产品名称 184）的（关键工序）5 在中国境内完成。

185.双层工作台（型号：SCGZT）（产品名称 185）1，生产厂为南昌华杰厨业有限公司（厂名）2，厂址为江西省南昌市新建区经济开发区宁远大街 1230 号中南高科新建数字化制造产业园 16#丁类厂房 102 阁（生产厂址）。双层工作台（型号：SCGZT）（产品名称 185）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。双层工作台（型号：SCGZT）（产品名称 185）的（关键组件）4 在中国境内生产。双层工作台（型号：SCGZT）（产品名称 185）的（关键工序）5 在中国境内完成。

186.双通上掀门打荷台（型号：STGZT）（产品名称 186）1，生产厂为南昌华杰厨业有限公司（厂名）2，厂址为江西省南昌市新建区经济开发区宁远大街 1230 号中南高科新建数字化制造产业园 16#丁类厂房 102 阁（生产厂址）。双通上掀门打荷台（型号：STGZT）（产品名称 186）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。双通上掀门打荷台（型号：STGZT）（产品名称 186）的（关键组件）4 在中国境内生产。双通上掀门打荷台（型号：STGZT）（产品名称 186）的（关键工序）5 在中国境内完成。

187.LED 显示屏（型号：（KRS-Z2））（产品名称 187）1，生产厂为河南省联仕达光电科技有限公司（厂名）2，厂址为河南自贸试验区郑州片区（经开）第

八大街 63 号 4 号厂房 04 号楼三楼 301 号(生产厂址)。LED 显示屏(型号:(KRS-Z2))
(产品名称 187)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。LED 显示屏
(型号:(KRS-Z2))(产品名称 187)的(关键组件)4 在中国境内生产。LED 显
示屏(型号:(KRS-Z2))(产品名称 187)的(关键工序)5 在中国境内完成。

188.同步接收卡(型号: 5A-75E)(产品名称 188)1, 生产厂为卡莱特(深
圳)云科技股份有限公司(厂名)2, 厂址为深圳市南山区西丽街道西丽社区打
石一路深圳国际创新谷八栋 A 座 3801(37-39 层)(一照多址企业)(生产厂址)。
同步接收卡(型号: 5A-75E)(产品名称 188)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$
(规定比例)3。同步接收卡(型号: 5A-75E)(产品名称 188)的(关键组件)
4 在中国境内生产。同步接收卡(型号: 5A-75E)(产品名称 188)的(关键工序)
5 在中国境内完成。

189.直流电源(型号: 5V40A200W)(产品名称 189)1, 生产厂为河南省联
仕达光电科技有限公司(厂名)2, 厂址为河南自贸试验区郑州片区(经开)第
八大街 63 号 4 号厂房 04 号楼三楼 301 号(生产厂址)。直流电源(型号:
5V40A200W)(产品名称 189)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。
直流电源(型号: 5V40A200W)(产品名称 189)的(关键组件)4 在中国境内
生产。直流电源(型号: 5V40A200W)(产品名称 189)的(关键工序)5 在中
国境内完成。

190.播控服务器(型号: 5A-75E)(产品名称 190)1, 生产厂为卡莱特(深
圳)云科技股份有限公司(厂名)2, 厂址为深圳市南山区西丽街道西丽社区打
石一路深圳国际创新谷八栋 A 座 3801(37-39 层)(一照多址企业)(生产厂址)。
播控服务器(型号: 5A-75E)(产品名称 190)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$
(规定比例)3。播控服务器(型号: 5A-75E)(产品名称 190)的(关键组件)
4 在中国境内生产。播控服务器(型号: 5A-75E)(产品名称 190)的(关键工序)
5 在中国境内完成。

191.视频处理器 4K(型号: X16E)(产品名称 191)1, 生产厂为卡莱特(深
圳)云科技股份有限公司(厂名)2, 厂址为深圳市南山区西丽街道西丽社区打
石一路深圳国际创新谷八栋 A 座 3801(37-39 层)(一照多址企业)(生产厂址)。
视频处理器 4K(型号: X16E)(产品名称 191)的中国境内生产的组件成本占比

≥（规定比例）3。视频处理器 4K（型号：X16E）（产品名称 191）的（关键组件）4 在中国境内生产。视频处理器 4K（型号：X16E）（产品名称 191）的（关键工序）5 在中国境内完成。

192.LED 专用配电柜（型号：定制）（产品名称 192）1，生产厂为河南省联仕达光电科技有限公司（厂名）2，厂址为河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街 63 号 4 号厂房 04 号楼三楼 301 号（生产厂址）。LED 专用配电柜（型号：定制）（产品名称 192）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。LED 专用配电柜（型号：定制）（产品名称 192）的（关键组件）4 在中国境内生产。LED 专用配电柜（型号：定制）（产品名称 192）的（关键工序）5 在中国境内完成。

193.屏内电缆（型号：定制）（产品名称 193）1，生产厂为郑州市郑东新区隆鑫铝材商行（厂名）2，厂址为郑州市郑东新区祭城路街道办事处白庄社区 26 号楼 1 单元 1 楼西户（生产厂址）。屏内电缆（型号：定制）（产品名称 193）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。屏内电缆（型号：定制）（产品名称 193）的（关键组件）4 在中国境内生产。屏内电缆（型号：定制）（产品名称 193）的（关键工序）5 在中国境内完成。

194.网线（型号：定制）（产品名称 194）1，生产厂为漯河市郾城区泰辉通信设备经营部（厂名）2，厂址为河南省漯河市郾城区龙塔街道嫩江路宏昌家园三号楼二单元 101（生产厂址）。网线（型号：定制）（产品名称 194）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。网线（型号：定制）（产品名称 194）的（关键组件）4 在中国境内生产。网线（型号：定制）（产品名称 194）的（关键工序）5 在中国境内完成。

195.机柜（型号：定制）（产品名称 195）1，生产厂为河南佳鑫电子科技有限公司（厂名）2，厂址为河南省郑州市惠济区兴隆铺路 9 号院内 102 西-1（生产厂址）。机柜（型号：定制）（产品名称 195）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。机柜（型号：定制）（产品名称 195）的（关键组件）4 在中国境内生产。机柜（型号：定制）（产品名称 195）的（关键工序）5 在中国境内完成。

196.钢架/不锈钢包边（型号：定制）（产品名称 196）1，生产厂为河南省联

仕达光电科技有限公司（厂名）2，厂址为河南自贸试验区郑州片区（经开）第八大街 63 号 4 号厂房 04 号楼三楼 301 号（生产厂址）。钢架/不锈钢包边（型号：定制）（产品名称 196）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。钢架/不锈钢包边（型号：定制）（产品名称 196）的（关键组件）4 在中国境内生产。钢架/不锈钢包边（型号：定制）（产品名称 196）的（关键工序）5 在中国境内完成。

197.柜式空调（型号：RFD-120LW/BSDN8Y-PA401（1）A）（产品名称 197）1，生产厂为广东美的制冷设备有限公司（厂名）2，厂址为佛山市顺德区北滘镇林港路（一照多址）（生产厂址）。柜式空调（型号：RFD-120LW/BSDN8Y-PA401（1）A）（产品名称 197）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。柜式空调（型号：RFD-120LW/BSDN8Y-PA401（1）A）（产品名称 197）的（关键组件）4 在中国境内生产。柜式空调（型号：RFD-120LW/BSDN8Y-PA401（1）A）（产品名称 197）的（关键工序）5 在中国境内完成。

198.吊扇（型号：FC2-7056）（产品名称 198）1，生产厂为佛山市风行电器有限公司（厂名）2，厂址为佛山市南海区桂城街道夏南一大河工业区（自编号 E1）（生产厂址）。吊扇（型号：FC2-7056）（产品名称 198）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。吊扇（型号：FC2-7056）（产品名称 198）的（关键组件）4 在中国境内生产。吊扇（型号：FC2-7056）（产品名称 198）的（关键工序）5 在中国境内完成。

199.单通道风淋室（型号：定制）（产品名称 199）1，生产厂为山东宝源央厨厨业有限公司（厂名）2，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇厨都四路孵化园西区 8 号（生产厂址）。单通道风淋室（型号：定制）（产品名称 199）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。单通道风淋室（型号：定制）（产品名称 199）的（关键组件）4 在中国境内生产。单通道风淋室（型号：定制）（产品名称 199）的（关键工序）5 在中国境内完成。

200.平板推车（型号：TC）（产品名称 200）1，生产厂为南昌华杰厨业有限公司（厂名）2，厂址为江西省南昌市新建区经济开发区宁远大街 1230 号中南高科新建数字化制造产业园 16#丁类厂房 102 阁（生产厂址）。平板推车（型号：TC）（产品名称 200）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。平板推

车(型号: TC)(产品名称 200)的(关键组件)4 在中国境内生产。平板推车(型号: TC)(产品名称 200)的(关键工序)5 在中国境内完成。

201.粘捕式灭蚊灯(型号: XPES-MK-10W)(产品名称 201)1, 生产厂为广东星普节能光电有限公司(厂名)2, 厂址为佛山市南海区狮山镇狮中村“上坑”佛山市南海砿展家具有限公司(车间 8)-1(生产厂址)。粘捕式灭蚊灯(型号: XPES-MK-10W)(产品名称 201)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。粘捕式灭蚊灯(型号: XPES-MK-10W)(产品名称 201)的(关键组件)4 在中国境内生产。粘捕式灭蚊灯(型号: XPES-MK-10W)(产品名称 201)的(关键工序)5 在中国境内完成。

202.挂机空调(型号: KFR-35GW/G3-1)(产品名称 202)1, 生产厂为广东美的制冷设备有限公司(厂名)2, 厂址为佛山市顺德区北滘镇林港路(一照多址)(生产厂址)。挂机空调(型号: KFR-35GW/G3-1)(产品名称 202)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。挂机空调(型号: KFR-35GW/G3-1)(产品名称 202)的(关键组件)4 在中国境内生产。挂机空调(型号: KFR-35GW/G3-1)(产品名称 202)的(关键工序)5 在中国境内完成。

203.米面架(型号: 定制)(产品名称 203)1, 生产厂为南昌华杰厨业有限公司(厂名)2, 厂址为江西省南昌市新建区经济开发区宁远大街 1230 号中南高科新建数字化制造产业园 16#丁类厂房 102 阁(生产厂址)。米面架(型号: 定制)(产品名称 203)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。米面架(型号: 定制)(产品名称 203)的(关键组件)4 在中国境内生产。米面架(型号: 定制)(产品名称 203)的(关键工序)5 在中国境内完成。

204.米面架(型号: 定制)(产品名称 204)1, 生产厂为南昌华杰厨业有限公司(厂名)2, 厂址为江西省南昌市新建区经济开发区宁远大街 1230 号中南高科新建数字化制造产业园 16#丁类厂房 102 阁(生产厂址)。米面架(型号: 定制)(产品名称 204)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。米面架(型号: 定制)(产品名称 204)的(关键组件)4 在中国境内生产。米面架(型号: 定制)(产品名称 204)的(关键工序)5 在中国境内完成。

205.米面台(型号: 定制)(产品名称 205)1, 生产厂为南昌华杰厨业有限公司(厂名)2, 厂址为江西省南昌市新建区经济开发区宁远大街 1230 号中南

高科新建数字化制造产业园 16#丁类厂房 102 阁（生产厂址）。米面台（型号：定制）（产品名称 205）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。米面台（型号：定制）（产品名称 205）的（关键组件）4 在中国境内生产。米面台（型号：定制）（产品名称 205）的（关键工序）5 在中国境内完成。

206.圆脚四层平板层架（型号：SCPBHJ）（产品名称 206）1，生产厂为南昌华杰厨业有限公司（厂名）2，厂址为江西省南昌市新建区经济开发区宁远大街 1230 号中南高科新建数字化制造产业园 16#丁类厂房 102 阁（生产厂址）。圆脚四层平板层架（型号：SCPBHJ）（产品名称 206）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。圆脚四层平板层架（型号：SCPBHJ）（产品名称 206）的（关键组件）4 在中国境内生产。圆脚四层平板层架（型号：SCPBHJ）（产品名称 206）的（关键工序）5 在中国境内完成。

207.圆脚四层栅格层架（型号：SCGSHJ）（产品名称 207）1，生产厂为南昌华杰厨业有限公司（厂名）2，厂址为江西省南昌市新建区经济开发区宁远大街 1230 号中南高科新建数字化制造产业园 16#丁类厂房 102 阁（生产厂址）。圆脚四层栅格层架（型号：SCGSHJ）（产品名称 207）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。圆脚四层栅格层架（型号：SCGSHJ）（产品名称 207）的（关键组件）4 在中国境内生产。圆脚四层栅格层架（型号：SCGSHJ）（产品名称 207）的（关键工序）5 在中国境内完成。

208.圆脚四层栅格层架（型号：SCGSHJ）（产品名称 208）1，生产厂为南昌华杰厨业有限公司（厂名）2，厂址为江西省南昌市新建区经济开发区宁远大街 1230 号中南高科新建数字化制造产业园 16#丁类厂房 102 阁（生产厂址）。圆脚四层栅格层架（型号：SCGSHJ）（产品名称 208）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。圆脚四层栅格层架（型号：SCGSHJ）（产品名称 208）的（关键组件）4 在中国境内生产。圆脚四层栅格层架（型号：SCGSHJ）（产品名称 208）的（关键工序）5 在中国境内完成。

209.圆脚四层平板层架（型号：SCPBHJ）（产品名称 209）1，生产厂为南昌华杰厨业有限公司（厂名）2，厂址为江西省南昌市新建区经济开发区宁远大街 1230 号中南高科新建数字化制造产业园 16#丁类厂房 102 阁（生产厂址）。圆脚四层平板层架（型号：SCPBHJ）（产品名称 209）的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq$ （规定比例）3。圆脚四层平板层架（型号： SCPBHJ）（产品名称 209）的（关键组件）4 在中国境内生产。圆脚四层平板层架（型号： SCPBHJ）（产品名称 209）的（关键工序）5 在中国境内完成。
本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：江西豫运贸易有限公司
日期：2026 年 10 月 9 日

-
- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 - 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 - 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 - 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 - 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。
- 说明：此表请如实填写，中标后将在结果公告进行公示。