五、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发[2025]34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（地坑进料及吸尘罩、L2.5m×W2m×H2.2m）[1]，生产厂为无锡市兴百利机械设备有限公司（厂名）[2]，厂址为无锡市惠山区玉祁街道芙蓉村蓉丰路（生产厂址）。（地坑进料及吸尘罩 L2.5m×W2m×H2.2m）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（地坑进料及吸尘罩 L2.5m×W2m×H2.2m）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（地坑进料及吸尘罩 L2.5m×W2m×H2.2m）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

2.（电磁振动给料机、DCZD-5000）[1]，生产厂为无锡市兴百利机械设备有限公司（厂名）[2]，厂址为无锡市惠山区玉祁街道芙蓉村蓉丰路（生产厂址）。（电磁振动给料机、DCZD-5000）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（电磁振动给料机、DCZD-5000）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（电磁振动给料机、DCZD-5000）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

3.（除馀机、CYJ-15）[1]，生产厂为无锡市兴百利机械设备有限公司（厂名）[2]，厂址为无锡市惠山区玉祁街道芙蓉村蓉丰路（生产厂址）。（除馀机、CYJ-15）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（除馀机、CYJ-15）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（除馀机、CYJ-15）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

4.（振动清理筛、ZDS-15）[1]，生产厂为无锡市兴百利机械设备有限公司（厂名）[2]，厂址为无锡市惠山区玉祁街道芙蓉村蓉丰路（生产厂址）。（振动清理筛、ZDS-15）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（振动清理筛、ZDS-15）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（振动清理筛、ZDS-15）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

5.（清理筛平台、PT12）[1]，生产厂为无锡市兴百利机械设备有限公司（厂名）[2]，厂址为无锡市惠山区玉祁街道芙蓉村蓉丰路（生产厂址）。（清理筛平台、PT12）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（清理筛平台、PT12）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（清理筛平台、PT12）的（关键工序）

[5]在中国境内完成。

6.（组合清理筛、154A-4）[1]，生产厂为无锡市兴百利机械设备有限公司（厂名）[2]，厂址为无锡市惠山区玉祁街道芙蓉村蓉丰路（生产厂址）。（组合清理筛、154A-4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（组合清理筛、154A-4）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（组合清理筛、154A-4）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

7.（比重式清选机、5XZ-15）[1]，生产厂为无锡市兴百利机械设备有限公司（厂名）[2]，厂址为无锡市惠山区玉祁街道芙蓉村蓉丰路（生产厂址）。（比重式清选机、5XZ-15）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（比重式清选机、5XZ-15）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（比重式清选机、5XZ-15）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

8.（比重选缓冲仓、C2）[1]，生产厂为无锡市兴百利机械设备有限公司（厂名）[2]，厂址为无锡市惠山区玉祁街道芙蓉村蓉丰路（生产厂址）。（比重选缓冲仓、C2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（比重选缓冲仓、C2）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（比重选缓冲仓、C2）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

9.（缓冲仓手自一体插板阀、SF-200）[1]，生产厂为无锡市兴百利机械设备有限公司（厂名）[2]，厂址为无锡市惠山区玉祁街道芙蓉村蓉丰路（生产厂址）。（缓冲仓手自一体插板阀、SF-200）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（缓冲仓手自一体插板阀、SF-200）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（缓冲仓手自一体插板阀、SF-200）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

10.（比重选吸尘全罩、CC3）[1]，生产厂为无锡市兴百利机械设备有限公司（厂名）[2]，厂址为无锡市惠山区玉祁街道芙蓉村蓉丰路（生产厂址）。（比重选吸尘全罩、CC3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（比重选吸尘全罩、CC3）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（比重选吸尘全罩、CC3）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

11.（色选机、6SXZ-780CG）[1]，生产厂为无锡市兴百利机械设备有限公司（厂名）[2]，厂址为无锡市惠山区玉祁街道芙蓉村蓉丰路（生产厂址）。（色选机、6SXZ-780CG）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（色选机、

6SXZ-780CG）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（色选机、6SXZ-780CG）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

12.（色选机平台、P20）[1]，生产厂为无锡市兴百利机械设备有限公司（厂名）[2]，厂址为无锡市惠山区玉祁街道芙蓉村蓉丰路（生产厂址）。（色选机平台、P20）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（色选机平台、P20）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（色选机平台、P20）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

13.（色选机下料溜粮管道、Φ127）[1]，生产厂为无锡市兴百利机械设备有限公司（厂名）[2]，厂址为无锡市惠山区玉祁街道芙蓉村蓉丰路（生产厂址）。（色选机下料溜粮管道、Φ127）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（色选机下料溜粮管道、Φ127）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（色选机下料溜粮管道、Φ127）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

14.（色选机缓冲仓、C2）[1]，生产厂为无锡市兴百利机械设备有限公司（厂名）[2]，厂址为无锡市惠山区玉祁街道芙蓉村蓉丰路（生产厂址）。（色选机缓冲仓、C2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（色选机缓冲仓、C2）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（色选机缓冲仓、C2）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

15.（批次式种子包衣机、5BYP-15）[1]，生产厂为无锡市兴百利机械设备有限公司（厂名）[2]，厂址为无锡市惠山区玉祁街道芙蓉村蓉丰路（生产厂址）。（批次式种子包衣机、5BYP-15）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（批次式种子包衣机、5BYP-15）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（批次式种子包衣机、5BYP-15）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

16.（包衣机底座、P4）[1]，生产厂为无锡市兴百利机械设备有限公司（厂名）[2]，厂址为无锡市惠山区玉祁街道芙蓉村蓉丰路（生产厂址）。（包衣机底座、P4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（包衣机底座、P4）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（包衣机底座、P4）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

17.（包衣机缓冲仓、C1.5）[1]，生产厂为无锡市兴百利机械设备有限公司（厂名）[2]，厂址为无锡市惠山区玉祁街道芙蓉村蓉丰路（生产厂址）。（包衣机缓

冲仓、C1.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（包衣机缓冲仓、C1.5）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（包衣机缓冲仓、C1.5）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

18.（成品仓、C50）[1]，生产厂为无锡市兴百利机械设备有限公司（厂名）[2]，厂址为无锡市惠山区玉祁街道芙蓉村蓉丰路（生产厂址）。（成品仓、C50）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（成品仓、C50）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（成品仓、C50）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

19.（成品仓出料手自一体插板阀、SF-200）[1]，生产厂为无锡市兴百利机械设备有限公司（厂名）[2]，厂址为无锡市惠山区玉祁街道芙蓉村蓉丰路（生产厂址）。（成品仓出料手自一体插板阀、SF-200）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（成品仓出料手自一体插板阀、SF-200）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（成品仓出料手自一体插板阀、SF-200）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

20.（地坑、除馀、清理筛、风筛选共用除尘器、MC-250）[1]，生产厂为无锡市兴百利机械设备有限公司（厂名）[2]，厂址为无锡市惠山区玉祁街道芙蓉村蓉丰路（生产厂址）。（地坑、除馀、清理筛、风筛选共用除尘器、MC-250）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（地坑、除馀、清理筛、风筛选共用除尘器、MC-250）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（地坑、除馀、清理筛、风筛选共用除尘器、MC-250）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

21.（地坑、除馀、清理筛、风筛选共用除尘风机、4-68-10C）[1]，生产厂为无锡天宏风机有限公司（厂名）[2]，厂址为无锡市惠山区洛社镇双庙村枫杨路 22-2（生产厂址）。（电磁振动给料机、DCZD-5000）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（电磁振动给料机、DCZD-5000）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（电磁振动给料机、DCZD-5000）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

22.（电磁振动给料机、MC-350）[1]，生产厂为无锡市兴百利机械设备有限公司（厂名）[2]，厂址为无锡市惠山区玉祁街道芙蓉村蓉丰路（生产厂址）。（电磁振动给料机、MC-350）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（电磁振动给料机、MC-350）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（电磁振动给料机、MC-350）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

23.（除尘风机、4-72-12C）[1]，生产厂为无锡天宏风机有限公司（厂名）[2]，厂址为无锡市惠山区洛社镇双庙村枫杨路 22-2（生产厂址）。（除尘风机、4-72-12C)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)[3]。(除尘风机、4-72-12C）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（除尘风机、4-72-12C）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

24.（色选、包衣、成品仓、包装秤共用除尘器、MC-150）[1]，生产厂为无锡市兴百利机械设备有限公司（厂名）[2]，厂址为无锡市惠山区玉祁街道芙蓉村蓉丰路（生产厂址）。（色选、包衣、成品仓、包装秤共用除尘器、MC-150）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（色选、包衣、成品仓、包装秤共用除尘器、MC-150）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（色选、包衣、成品仓、包装秤共用除尘器、MC-150）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

25.（色选、包衣、成品仓、包装秤共用除尘风机、4-72-6C）[1]，生产厂为无锡天宏风机有限公司(厂名)[2]，厂址为无锡市惠山区洛社镇双庙村枫杨路 22-2（生产厂址）。（色选、包衣、成品仓、包装秤共用除尘风机、4-72-6C）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（色选、包衣、成品仓、包装秤共用除尘风机、4-72-6C）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（色选、包衣、成品仓、包装秤共用除尘风机、4-72-6C）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

26.（除尘器排灰旋转阀、20L）[1]，生产厂为无锡市兴百利机械设备有限公司（厂名）[2]，厂址为无锡市惠山区玉祁街道芙蓉村蓉丰路（生产厂址）。（除尘器排灰旋转阀、20L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（除尘器排灰旋转阀、20L）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（除尘器排灰旋转阀、20L）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

27.（除尘管道、⌀ 150～500）[1]，生产厂为无锡市兴百利机械设备有限公司（厂名）[2]，厂址为无锡市惠山区玉祁街道芙蓉村蓉丰路（生产厂址）。（除尘管道、⌀ 150～500）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（除尘管道、⌀ 150～500）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（除尘管道、⌀ 150～500）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

28.（除尘烟囱、⌀ 500～800）[1]，生产厂为无锡市兴百利机械设备有限公司（厂名）[2]，厂址为无锡市惠山区玉祁街道芙蓉村蓉丰路（生产厂址）。（除尘

烟囱、⌀ 500～800）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（除尘烟囱、⌀ 500～800）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（除尘烟囱、⌀ 500～800）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

29.（集杂仓、C20）[1]，生产厂为无锡市兴百利机械设备有限公司（厂名）[2]，厂址为无锡市惠山区玉祁街道芙蓉村蓉丰路（生产厂址）。（集杂仓、C20）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（集杂仓、C20）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（集杂仓、C20）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

30.（集杂仓手动插板阀、JF-3）[1]，生产厂为无锡市兴百利机械设备有限公司（厂名）[2]，厂址为无锡市惠山区玉祁街道芙蓉村蓉丰路（生产厂址）。（集杂仓手动插板阀、JF-3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（集杂仓手动插板阀、JF-3）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（集杂仓手动插板阀、JF-3）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

31.（风力输送集杂系统、FJ-1）[1]，生产厂为无锡市兴百利机械设备有限公司（厂名）[2]，厂址为无锡市惠山区玉祁街道芙蓉村蓉丰路（生产厂址）。（风力输送集杂系统、FJ-1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（风力输送集杂系统、FJ-1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（风力输送集杂系统、FJ-1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

32.（低速提升机、5HD-15）[1]，生产厂为无锡市兴百利机械设备有限公司（厂名）[2]，厂址为无锡市惠山区玉祁街道芙蓉村蓉丰路（生产厂址）。（低速提升机、5HD-15）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（低速提升机、5HD-15）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（低速提升机、5HD-15）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

33.（色选机复选低速提升机、5HD-3）[1]，生产厂为无锡市兴百利机械设备有限公司（厂名）[2]，厂址为无锡市惠山区玉祁街道芙蓉村蓉丰路（生产厂址）。（色选机复选低速提升机、5HD-3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（色选机复选低速提升机、5HD-3）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（色选机复选低速提升机、5HD-3）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

34.（提升机检修平台、P2）[1]，生产厂为无锡市兴百利机械设备有限公司（厂名）[2]，厂址为无锡市惠山区玉祁街道芙蓉村蓉丰路（生产厂址）。（提升机检

修平台、P2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（提升机检修平台、P2）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（提升机检修平台、P2）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

35.（提升机溜粮管、Φ141）[1]，生产厂为无锡市兴百利机械设备有限公司（厂名）[2]，厂址为无锡市惠山区玉祁街道芙蓉村蓉丰路（生产厂址）。（提升机溜粮管、Φ141）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（提升机溜粮管、Φ141）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（提升机溜粮管、Φ141）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

36.（提升机分料三通、Y-200）[1]，生产厂为无锡市兴百利机械设备有限公司（厂名）[2]，厂址为无锡市惠山区玉祁街道芙蓉村蓉丰路（生产厂址）。（提升机分料三通、Y-200）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（提升机分料三通、Y-200）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（提升机分料三通、Y-200）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

37.（振动输送机、SPS-15）[1]，生产厂为无锡市兴百利机械设备有限公司（厂名）[2]，厂址为无锡市惠山区玉祁街道芙蓉村蓉丰路（生产厂址）。（振动输送机、SPS-15）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（振动输送机、SPS-15）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（振动输送机、SPS-15）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

38.（电气总控制系统、GGD-500kW）[1]，生产厂为无锡市兴百利机械设备有限公司（厂名）[2]，厂址为无锡市惠山区玉祁街道芙蓉村蓉丰路（生产厂址）。（电气总控制系统、GGD-500kW）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（电气总控制系统、GGD-500kW）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（电气总控制系统、GGD-500kW）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

39.（钢架平台、P185）[1]，生产厂为无锡市兴百利机械设备有限公司（厂名）[2]，厂址为无锡市惠山区玉祁街道芙蓉村蓉丰路（生产厂址）。（钢架平台、P185）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（钢架平台、P185）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（钢架平台、P185）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

40.（全自动定量包装秤、LCS-25）[1]，生产厂为无锡市兴百利机械设备有限

公司（厂名）[2]，厂址为无锡市惠山区玉祁街道芙蓉村蓉丰路（生产厂址）。（全自动定量包装秤、LCS-25）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（全自动定量包装秤、LCS-25）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（全自动定量包装秤、LCS-25）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

41.（喷码机、S2000）[1]，生产厂为济南昌泰标识信息科技有限公司（厂名）[2]，厂址为章丘市双山办事处芙蓉大街绣水如意国际商都项目硅谷 5 幢 248 号（生产厂址）。（喷码机、S2000）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（喷码机、S2000）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（喷码机、S2000）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

42.（直角倒包机构、DD-15）[1]，生产厂为无锡市兴百利机械设备有限公司（厂名）[2]，厂址为无锡市惠山区玉祁街道芙蓉村蓉丰路（生产厂址）。（直角倒包机构、DD-15）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（直角倒包机构、DD-15）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（直角倒包机构、DD-15）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

43.（大袋爬坡输送机、PP-25）[1]，生产厂为无锡市兴百利机械设备有限公司（厂名）[2]，厂址为无锡市惠山区玉祁街道芙蓉村蓉丰路（生产厂址）。（大袋爬坡输送机、PP-25）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（大袋爬坡输送机、PP-25）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（大袋爬坡输送机、PP-25）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

44.（大袋水平输送机、SP-25）[1]，生产厂为无锡市兴百利机械设备有限公司（厂名）[2]，厂址为无锡市惠山区玉祁街道芙蓉村蓉丰路（生产厂址）。（大袋水平输送机、SP-25）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（大袋水平输送机、SP-25）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（大袋水平输送机、SP-25）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

45.（高精度重选复检秤、FJC-25）[1]，生产厂为无锡市兴百利机械设备有限公司（厂名）[2]，厂址为无锡市惠山区玉祁街道芙蓉村蓉丰路（生产厂址）。（高精度重选复检秤、FJC-25）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（高精度重选复检秤、FJC-25）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（高精度重选复检秤、FJC-25）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

46.（抓取输送机、ZQ-25）[1]，生产厂为无锡市兴百利机械设备有限公司（厂名）[2]，厂址为无锡市惠山区玉祁街道芙蓉村蓉丰路（生产厂址）。（抓取输送机、ZQ-25）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（抓取输送机、ZQ-25）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（抓取输送机、ZQ-25）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

47.（码垛机器人、IRB660）[1]，生产厂为无锡市兴百利机械设备有限公司（厂名）[2]，厂址为无锡市惠山区玉祁街道芙蓉村蓉丰路（生产厂址）。（码垛机器人、IRB660）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（码垛机器人、IRB660）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（码垛机器人、IRB660）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

48（安全护栏及报警提示功能、HL1500）[1]，生产厂为无锡市兴百利机械设备有限公司（厂名）[2]，厂址为无锡市惠山区玉祁街道芙蓉村蓉丰路（生产厂址）。（安全护栏及报警提示功能、HL1500）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（安全护栏及报警提示功能、HL1500）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（安全护栏及报警提示功能、HL1500）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

49.（码垛总控系统、XK-1200）[1]，生产厂为无锡市兴百利机械设备有限公司（厂名）[2]，厂址为无锡市惠山区玉祁街道芙蓉村蓉丰路（生产厂址）。（码垛总控系统、XK-1200）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（码垛总控系统、XK-1200）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（码垛总控系统、XK-1200）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

50.（自动托盘库系统、TPK-1600）[1]，生产厂为无锡市兴百利机械设备有限公司（厂名）[2]，厂址为无锡市惠山区玉祁街道芙蓉村蓉丰路（生产厂址）。（自动托盘库系统、TPK-1600）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（自动托盘库系统、TPK-1600）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（自动托盘库系统、TPK-1600）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

51.（螺杆空压机、JM-75A）[1]，生产厂为江苏巨风机械制造有限公司（厂名）[2]，厂址为无锡惠山工业转型集聚区盛洲路 99 号（生产厂址）。（螺杆空压机、JM-75A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（螺杆空压机、JM-75A）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（螺杆空压机、JM-75A）的（关键工序）[5]在

中国境内完成。

52.（冷干机、XL-100AC）[1]，生产厂为濮阳市鑫滤净化设备有限公司（厂名）[2]，厂址为河南省濮阳市台前县孙口镇政府东 500 米路南（生产厂址）。（冷干机、XL-100AC）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（冷干机、XL-100AC）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（冷干机、XL-100AC）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

53.（储气罐、1.0m²/0.8Mpa）[1]，生产厂为浙江临东机械科技有限公司（厂名）[2]，厂址为浙江省台州市温岭市东部新区二十七街 11 号（生产厂址）。（储气罐、1.0m²/0.8Mpa）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（储气罐、1.0m²/0.8Mpa）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（储气罐、1.0m²/0.8Mpa）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

54.（三级过滤器、C-013）[1]，生产厂为无锡市兴百利机械设备有限公司（厂名）[2]，厂址为无锡市惠山区玉祁街道芙蓉村蓉丰路（生产厂址）。（三级过滤器、C-013）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（三级过滤器、C-013）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（三级过滤器、C-013）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

55.（供气管网、GX32）[1]，生产厂为无锡市兴百利机械设备有限公司（厂名）[2]，厂址为无锡市惠山区玉祁街道芙蓉村蓉丰路（生产厂址）。（供气管网、GX32）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（供气管网、GX32）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（供气管网、GX32）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

56.（电缆线、0.5～25mm²）[1]，生产厂为无锡市明珠电缆有限公司（厂名）[2]，厂址为宜兴市官林镇工业 A 区 18#（生产厂址）。（电缆线、0.5～25mm²）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（电缆线、0.5～25mm²）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（电缆线、0.5～25mm²）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

57.（布电缆线桥架 1.2mm）[1]，生产厂为无锡市兴百利机械设备有限公司（厂名）[2]，厂址为无锡市惠山区玉祁街道芙蓉村蓉丰路（生产厂址）。（布电缆线桥架 1.2mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（布电缆线桥架

1.2mm）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（布电缆线桥架 1.2mm）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

58.（种子清选加工成套设备自动化控制系统、5X-V1.0）[1]，生产厂为无锡市兴百利机械设备有限公司（厂名）[2]，厂址为无锡市惠山区玉祁街道芙蓉村蓉丰路（生产厂址）。（种子清选加工成套设备自动化控制系统、5X-V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（种子清选加工成套设备自动化控制系统、5X-V1.0）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（种子清选加工成套设备自动化控制系统、5X-V1.0）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

59.（自动定量包装称控制系统、LCS-V1.1）[1]，生产厂为无锡市兴百利机械设备有限公司（厂名）[2]，厂址为无锡市惠山区玉祁街道芙蓉村蓉丰路（生产厂址）。（自动定量包装称控制系统、LCS-V1.1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（自动定量包装称控制系统、LCS-V1.1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（自动定量包装称控制系统、LCS-V1.1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

60.（批次连续种子包衣机智能控制系统、BYP-V1.0）[1]，生产厂为无锡市兴百利机械设备有限公司（厂名）[2]，厂址为无锡市惠山区玉祁街道芙蓉村蓉丰路（生产厂址）。（批次连续种子包衣机智能控制系统、BYP-V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（批次连续种子包衣机智能控制系统、BYP-V1.0）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（批次连续种子包衣机智能控制系统、BYP-V1.0）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

61.（托盘、1100mm×1300mm×80mm）[1]，生产厂为无锡市兴百利机械设备有限公司（厂名）[2]，厂址为无锡市惠山区玉祁街道芙蓉村蓉丰路（生产厂址）。（托盘、1100mm×1300mm×80mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（托盘、1100mm×1300mm×80mm）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（托盘、1100mm×1300mm×80mm）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：无锡市兴百利机械设备有限公司

日期：2026 年 10 月 09 日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

说明：此表请如实填写，中标后将在结果公告进行公示。