

八、关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明:根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号)的规定,本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. 提升机 型号TDT18/08 (产品名称 1),生产厂为 河南大成机械设备有限公司 (厂名),厂址为 河南省郑州市高新开发区长椿路102号大谢新村小区11号楼二单元6层24室 (生产厂址)。提升机 型号TDT18/08 (产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。提升机 型号TDT18/08 (产品名称 1)的 / (关键组件)在中国境内生产。提升机 型号TDT18/08 (产品名称 1)的 / (关键工序)在中国境内完成。

2. 提升机 型号TDT18/08 (产品名称 1),生产厂为 河南大成机械设备有限公司 (厂名),厂址为 河南省郑州市高新开发区长椿路102号大谢新村小区11号楼二单元6层24室 (生产厂址)。提升机 型号TDT18/08 (产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。提升机 型号TDT18/08 (产品名称 1)的 / (关键组件)在中国境内生产。提升机 型号TDT18/08 (产品名称 1)的 / (关键工序)在中国境内完成。

3. 磁选器 型号220 (产品名称 1),生产厂为 河南大成机械设备有限公司 (厂名),厂址为 河南省郑州市高新开发区长椿路102号大谢新村小区11号楼二单元6层24室 (生产厂址)。磁选器 型号220 (产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。磁选器 型号220 (产品名称 1)的 / (关键组件)在中国境内生产。磁选器 型号220 (产品名称 1)的 / (关键工序)在中国境内完成。

4. 组合清粮机 型号TQLG80 (产品名称 1),生产厂为 河南大成机械设备有限公司 (厂名),厂址为 河南省郑州市高新开发区长椿路102号大谢新村小区11号楼二单元6层24室 (生产厂址)。组合清粮机 型号TQLG80 (产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。组合清粮机 型号TQLG80 (产品名称 1)的 / (关键组件)在中国境内生产。组合清粮机 型号TQLG80 (产品名称 1)的 / (关键工序)在中国境内完成。

5. 洗麦机 型号XMS-40 (产品名称 1),生产厂为 河南大成机械设备有限公司 (厂名),厂址为 河南省郑州市高新开发区长椿路102号大谢新村小区11号楼二单元6层24室 (生产厂址)。洗麦机 型号XMS-40 (产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。洗麦机 型号XMS-40 (产品名称 1)的 / (关键组件)在中国境内生产。洗麦机 型号XMS-40 (产品名称 1)的 / (关键工序)在中国境内完成。

6. 低压风机 型号4-72-5.5 (产品名称 1),生产厂为 河南大成机械设备有限公司 (厂名),厂址为 河南省郑州市高新开发区长椿路102号大谢新村小区11号楼二单元6层24室 (生产厂址)。低压风机 型号4-72-5.5 (产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。

低压风机 型号4-72-5.5 (产品名称 1) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 低压风机 型号4-72-5.5 (产品名称 1) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

7. 除尘器 型号无 (产品名称 1), 生产厂为 河南大成机械设备有限公司 (厂名), 厂址为 河南省郑州市高新开发区长椿路102号大谢新村小区11号楼二单元6层24室 (生产厂址)。 除尘器 型号无 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 除尘器 型号无 (产品名称 1) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 除尘器 型号无 (产品名称 1) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

8. 风网、管道 型号无 (产品名称 1), 生产厂为 河南大成机械设备有限公司 (厂名), 厂址为 河南省郑州市高新开发区长椿路102号大谢新村小区11号楼二单元6层24室 (生产厂址)。 风网、管道 型号无 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 风网、管道 型号无 (产品名称 1) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 风网、管道 型号无 (产品名称 1) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

9. 净粮仓 型号无 (产品名称 1), 生产厂为 河南大成机械设备有限公司 (厂名), 厂址为 河南省郑州市高新开发区长椿路102号大谢新村小区11号楼二单元6层24室 (生产厂址)。 净粮仓 型号无 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 净粮仓 型号无 (产品名称 1) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 净粮仓 型号无 (产品名称 1) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

10. 脱皮机 型号SN115 (产品名称 1), 生产厂为 河南大成机械设备有限公司 (厂名), 厂址为 河南省郑州市高新开发区长椿路102号大谢新村小区11号楼二单元6层24室 (生产厂址)。 脱皮机 型号SN115 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 脱皮机 型号SN115 (产品名称 1) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 脱皮机 型号SN115 (产品名称 1) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

11. 磨粉机1 型号6F2240 (产品名称 1), 生产厂为 河南大成机械设备有限公司 (厂名), 厂址为 河南省郑州市高新开发区长椿路102号大谢新村小区11号楼二单元6层24室 (生产厂址)。 磨粉机1 型号6F2240 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 磨粉机1 型号6F2240 (产品名称 1) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 磨粉机1 型号6F2240 (产品名称 1) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

12. 磨粉机2 型号6F2235 (产品名称 1), 生产厂为 河南大成机械设备有限公司 (厂名), 厂址为 河南省郑州市高新开发区长椿路102号大谢新村小区11号楼二单元6层24室 (生产厂址)。 磨粉机2 型号6F2235 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 磨粉机2 型号6F2235 (产品名称 1) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 磨粉机2 型号6F2235 (产品名称 1) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

13. 双仓平筛 型号FSFS2*12*83 (产品名称 1), 生产厂为 河南大成机械设备有限公司 (厂名), 厂址为 河南省郑州市高新开发区长椿路102号大谢新村小区11号楼二单元6层24室 (生产厂址)。

。双仓平筛 型号FSFS2*12*83 (产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)

。双仓平筛 型号FSFS2*12*83 (产品名称 1)的 / (关键组件)在中国境内生产

双仓平筛 型号FSFS2*12*83 (产品名称 1)的 / (关键工序)在中国境内完成。

14. 分级筛 型号FP40*60 (产品名称 1), 生产厂为 河南大成机械设备有限公司(厂名)

厂址为 河南省郑州市高新开发区长椿路102号大谢新村小区11号楼二单元6层24室(生产厂址)。

分级筛 型号FP40*60 (产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。

分级筛 型号FP40*60 (产品名称 1)的 / (关键组件)在中国境内生产。

分级筛 型号FP40*60 (产品名称 1)的 / (关键工序)在中国境内完成。

15. 刷麸机 型号FP40*60 (产品名称 1), 生产厂为 河南大成机械设备有限公司(厂名),

厂址为 河南省郑州市高新开发区长椿路102号大谢新村小区11号楼二单元6层24室(生产厂址)。

刷麸机 型号FP40*60 (产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。

刷麸机 型号FP40*60 (产品名称 1)的 / (关键组件)在中国境内生产。

刷麸机 型号FP40*60 (产品名称 1)的 / (关键工序)在中国境内完成。

16. 卸料器 型号无 (产品名称 1), 生产厂为 河南大成机械设备有限公司(厂名), 厂址为

河南省郑州市高新开发区长椿路102号大谢新村小区11号楼二单元6层24室(生产厂址)。

卸料器 型号无(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。

卸料器 型号无 (产品名称 1)的 / (关键组件)在中国境内生产。

卸料器 型号无 (产品名称 1)的 / (关键工序)在中国境内完成。

17. 闭风器 型号TGFY225 (产品名称 1), 生产厂为 河南大成机械设备有限公司(厂名),

厂址为 河南省郑州市高新开发区长椿路102号大谢新村小区11号楼二单元6层24室(生产厂址)。

闭风器 型号TGFY225 (产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。

闭风器 型号TGFY225 (产品名称 1)的 / (关键组件)在中国境内生产。

闭风器 型号TGFY225 (产品名称 1)的 / (关键工序)在中国境内完成。

19. 直联闭风器 型号TGFY225 (产品名称 1), 生产厂为 河南大成机械设备有限公司(厂名)

, 厂址为 河南省郑州市高新开发区长椿路102号大谢新村小区11号楼二单元6层24室(生产厂址)。

直联闭风器 型号TGFY225(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。

直联闭风器 型号TGFY225 (产品名称 1)的 / (关键组件)在中国境内生产。

直联闭风器 型号TGFY225 (产品名称 1)的 / (关键工序)在中国境内完成。

20. 闭风器小平台钢架 型号无(产品名称 1), 生产厂为 河南大成机械设备有限公司(厂名)

, 厂址为 河南省郑州市高新开发区长椿路102号大谢新村小区11号楼二单元6层24室(生产厂址)。

闭风器小平台钢架 型号无(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。

闭风器小平台钢架 型号无 (产品名称 1)的 / (关键组件)在中国境内生产。

闭风器小平台钢架 型号无 (产品名称 1)的 / (关键工序)在中国境内完成。



21. 闭风器底座 型号无 (产品名称 1), 生产厂为 河南大成机械设备有限公司 (厂名), 厂址为 河南省郑州市高新开发区长椿路102号大谢新村小区11号楼二单元6层24室 (生产厂址)。闭风器底座 型号无 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。闭风器底座 型号无 (产品名称 1) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。闭风器底座 型号无 (产品名称 1) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

22. 高压风机 型号6-30A-11 (产品名称 1), 生产厂为 河南大成机械设备有限公司 (厂名), 厂址为 河南省郑州市高新开发区长椿路102号大谢新村小区11号楼二单元6层24室 (生产厂址)。高压风机 型号6-30A-11 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。高压风机 型号6-30A-11 (产品名称 1) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。高压风机 型号6-30A-11 (产品名称 1) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

23. 布袋除尘器 型号无 (产品名称 1), 生产厂为 河南大成机械设备有限公司 (厂名), 厂址为 河南省郑州市高新开发区长椿路102号大谢新村小区11号楼二单元6层24室 (生产厂址)。布袋除尘器 型号无 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。布袋除尘器 型号无 (产品名称 1) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。布袋除尘器 型号无 (产品名称 1) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

24. 上、下料管网 型号无 (产品名称 1), 生产厂为 河南大成机械设备有限公司 (厂名), 厂址为 河南省郑州市高新开发区长椿路102号大谢新村小区11号楼二单元6层24室 (生产厂址)。上、下料管网 型号无 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。上、下料管网 型号无 (产品名称 1) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。上、下料管网 型号无 (产品名称 1) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

25. 高压风网管道 型号无 (产品名称 1), 生产厂为 河南大成机械设备有限公司 (厂名), 厂址为 河南省郑州市高新开发区长椿路102号大谢新村小区11号楼二单元6层24室 (生产厂址)。高压风网管道 型号无 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。高压风网管道 型号无 (产品名称 1) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。高压风网管道 型号无 (产品名称 1) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

26. 磨架 型号无 (产品名称 1), 生产厂为 河南大成机械设备有限公司 (厂名), 厂址为 河南省郑州市高新开发区长椿路102号大谢新村小区11号楼二单元6层24室 (生产厂址)。磨架 型号无 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。磨架 型号无 (产品名称 1) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。磨架 型号无 (产品名称 1) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

27. 产品接料台 型号无 (产品名称 1), 生产厂为 河南大成机械设备有限公司 (厂名), 厂址为 河南省郑州市高新开发区长椿路102号大谢新村小区11号楼二单元6层24室 (生产厂址)。产品接料台 型号无 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。产品接

料台 型号无 (产品名称 1) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 产品接料台 型号无 (产品名称 1) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

28. 配电柜 型号无 (产品名称 1), 生产厂为 河北德兰电气设备有限公司 (厂名), 厂址为 河北省石家庄市栾城区楼底镇北留营村富强东路59号 (生产厂址)。 配电柜 型号无 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 配电柜 型号无 (产品名称 1) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 配电柜型号无 (产品名称 1) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

29. 配套电机 型号无 (产品名称 1), 生产厂为 河南豫通电机股份公司 (厂名), 厂址为 新乡经济开发区中央大道76号 (生产厂址)。 配套电机 型号无 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 配套电机 型号无 (产品名称 1) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 配套电机 型号无 (产品名称 1) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

30. 减速电机 型号无 (产品名称 1), 生产厂为 江苏中炬减速机有限公司 (厂名), 厂址为 武进区南夏墅街道河东村 (生产厂址)。 减速电机 型号无 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 减速电机 型号无 (产品名称 1) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 减速电机 型号无 (产品名称 1) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

31. 提升机 型号无 (产品名称 1), 生产厂为 河南大成机械设备有限公司 (厂名), 厂址为 河南省郑州市高新开发区长椿路102号大谢新村小区11号楼二单元6层24室 (生产厂址)。 提升机 型号无 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 提升机 型号无 (产品名称 1) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 提升机 型号无 (产品名称 1) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

32. 电脑打包称 型号无 (产品名称 1), 生产厂为 河南大成机械设备有限公司 (厂名), 厂址为 河南省郑州市高新开发区长椿路102号大谢新村小区11号楼二单元6层24室 (生产厂址)。 电脑打包称 型号无 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 电脑打包称 型号无 (产品名称 1) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 电脑打包称 型号无 (产品名称 1) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

33. 空压机 型号无 (产品名称 1), 生产厂为 河南东精机械设备有限公司 (厂名), 厂址为 河南省郑州市二七区尧山路154号院1号楼2单元22层2202号 (生产厂址)。 空压机 型号无 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 空压机 型号无 (产品名称 1) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 空压机型号无 (产品名称 1) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

.....

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

投标人: 河南大成机械设备有限公司 (电子签章)



法定代表人：_____（电子签章）



日期：2026 年 10 月 15 日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

说明：此表请如实填写，中标后将在结果公告进行公示。