

四、服务承诺(自拟)

注：供应商若中标后必须按投标文件中所承诺执行，否则视为虚假应标并取消中标资格。

致：新乡市城市管理局、华新项目管理集团有限公司

本承诺书作为我方参加政府采购项目投标文件不可分割的一部分。我方参加本次投标郑重做出如下承诺：



一、质量要求：符合国家现行规范，满足合格要求。

服务期限：自合同签订之日起2年。

合同履行期限：自合同签订之日起2年。

二、服务地点：采购人指定地点。

三、付款方式：项目验收合格并经财政局评审中心结算评审后，按照项目结算评审金额，支付合同价款的90%，稳定运行一年后支付10%。

四、服务要求：接到用户报修电话4小时到达现场，12小时解决问题。

五、项目建设成果交付期限：合同签订之日起30天内交付。

六、安装、调试要求

若我公司有幸中标

1. 我公司及时向采购人提供设备及服务，并承诺与采购人进行积极主动的合作，我公司服从采购人的统一协调，在设备供货、技术支持、维护等方面相互配合；

2. 我公司负责本次招标内容的安装、调试，以达到器材应具有的功能和技术指标，并负责相关技术支持和维护。

3. 未经验收时，由我公司负责保管至采购项目安装结束，其间发生的损坏、遗失由我公司负责；

4. 设备到货后我公司派技术人员免费完成现场安装、调试；

5. 我公司遵守采购单位安装现场的一切规章制度；

6. 我公司在设备全部安装完工并通过采购方的验收之前对安装好的设备及设备的安装工具等提供适当的保护、包装或覆盖等处理，直至验收合格，以免设备受损；

7. 安装调试人员在安装中对其他邻近设备、管线等造成损坏，负责修复及承担一切费用；

8. 调试期间或保修过程中，我公司负责及时清理垃圾，并将包装物及垃圾堆放至采购人指定地点。

七、验收工作组织要求：

若我公司有幸中标

1. 本项目验收由采购人进行验收，也可由采购人委托国家认可的第三方专业检测机构组织实施，合同签订后按照相关验收要求进行，我公司积极配合验收机构对项目的监督和验收工作。

2. 项目完毕后，需方在收到我方验收申请后5个工作日内，组织相关人员对项目进行最终验收。

3. 采购人成立3人以上验收工作组(合同金额在30万元以上的验收工作组不少于5人)，按照招标文件规定、我公司投标文件承诺，及国家有关规定认真组织验收工作。大型或者复杂的政府采购项目以及需方认为必要的项目，应当邀请国家认可的质量检测机构参加验收工作。如本项目属于国家规定的强制性检测项目，采购人必须委托国家认可的专业检测机构验收。

4. 验收合格后，由采购人出具《新乡市市直政府采购验收报告》、我公司填写《新乡市市直政府采购资金支付申请书》。

投标人：中国联合网络通信有限公司新乡市分公司 (电子签章)

法定代表人： (电子签章)

日期：2026年10月28日

4.关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号)的规定,本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. (温度传感器,型号 TY-WSD02) 1, 生产厂为 (河南图云物联科技有限公司) 2, 厂址为 (河南省郑州市高新技术产业开发区枫林路27号6号楼3单元2层204)。(温度传感器,型号 TY-WSD02) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(温度传感器,型号 TY-WSD02) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(温度传感器,型号 TY-WSD02) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

2. (其他传感器及变送器:风速风向仪,型号TY-FSFX-R8) 1, 生产厂为 (河南图云物联科技有限公司) 2, 厂址为 (河南省郑州市高新技术产业开发区枫林路27号6号楼3单元2层204)。(其他传感器及变送器:风速风向仪,型号TY-FSFX-R8) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(其他传感器及变送器:风速风向仪,型号TY-FSFX-R8) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(其他传感器及变送器:风速风向仪,型号TY-FSFX-R8) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

3. (其他传感器及变送器:静力水准仪,型号TY-SZY200C) 1, 生产厂为 (河南图云物联科技有限公司) 2, 厂址为 (河南省郑州市高新技术产业开发区枫林路27号6号楼3单元2层204)。(其他传感器及变送器:静力水准仪,型号TY-SZY200C) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(其他传感器及变送器:静力水准仪,型号TY-SZY200C) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(其他传感器及变送器:静力水准仪,型号TY-SZY200C) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

4. (通液通气管,型号12*8mm, 6*4mm) 1, 生产厂为 (河南图云物联科技有限公司) 2, 厂址为 (河南省郑州市高新技术产业开发区枫林路27号6号楼3单元2层204)。(通液通气管,型号12*8mm, 6*4mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(通液通气管,型号12*8mm, 6*4mm) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(通液通气管,型号12*8mm, 6*4mm) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

5. (储液罐,型号760ml) 1, 生产厂为 (河南图云物联科技有限公司) 2, 厂址为 (河南省郑州市高新技术产业开发区枫林路27号6号楼3单元2层204)。(储液罐,型号760ml)

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（储液罐，型号760ml）的（关键组件）4 在中国境内生产。（储液罐，型号760ml）的（关键工序）5在中国境内完成。

6.（其他传感器及变送器：双轴倾角计，型号TY-XIJ201）1，生产厂为（河南图云物联科技有限公司）2，厂址为（河南省郑州市高新技术产业开发区枫林路27号6号楼3单元2层204）。（其他传感器及变送器：双轴倾角计，型号TY-XIJ201）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（其他传感器及变送器：双轴倾角计，型号TY-XIJ201）的（关键组件）4 在中国境内生产。（其他传感器及变送器：双轴倾角计，型号TY-XIJ201）的（关键工序）5在中国境内完成。

7.（其他传感器及变送器：拉线位移计，型号TY-SWY500）1，生产厂为（河南图云物联科技有限公司）2，厂址为（河南省郑州市高新技术产业开发区枫林路27号6号楼3单元2层204）。（其他传感器及变送器：拉线位移计，型号TY-SWY500）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（其他传感器及变送器：拉线位移计，型号TY-SWY500）的（关键组件）4 在中国境内生产。（其他传感器及变送器：拉线位移计，型号TY-SWY500）的（关键工序）5在中国境内完成。

8.（其他传感器及变送器：测缝计，型号TY-LFJ100）1，生产厂为（河南图云物联科技有限公司）2，厂址为（河南省郑州市高新技术产业开发区枫林路27号6号楼3单元2层204）。（其他传感器及变送器：测缝计，型号TY-LFJ100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（其他传感器及变送器：测缝计，型号TY-LFJ100）的（关键组件）4 在中国境内生产。（其他传感器及变送器：测缝计，型号TY-LFJ100）的（关键工序）5 在中国境内完成。

9.（其他传感器及变送器：应变计，型号TY-BM10C）1，生产厂为（河南图云物联科技有限公司）2，厂址为（河南省郑州市高新技术产业开发区枫林路27号6号楼3单元2层204）。（其他传感器及变送器：应变计，型号TY-BM10C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（其他传感器及变送器：应变计，型号TY-BM10C）的（关键组件）4 在中国境内生产。（其他传感器及变送器：应变计，型号TY-BM10C）的（关键工序）5在中国境内完成。

10.（保护罩，型号定制）1，生产厂为（河南图云物联科技有限公司）2，厂址为（河南省郑州市高新技术产业开发区枫林路27号6号楼3单元2层204）。（保护罩，型号定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（保护罩，型号定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（保护罩，型号定制）的（关键工序）5在中国境内完成。

11. (数据采集及巡回检测报警装置；智能采集终端，型号TY-YJ-2501) 1，生产厂为(河南图云物联科技有限公司) 2，厂址为(河南省郑州市高新技术产业开发区枫林路27号6号楼3单元2层204)。(数据采集及巡回检测报警装置；智能采集终端，型号TY-YJ-2501)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(数据采集及巡回检测报警装置；智能采集终端，型号TY-YJ-2501)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(数据采集及巡回检测报警装置；智能采集终端，型号TY-YJ-2501)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

12. (专用线缆，型号国标) 1，生产厂为(郑州豫康电缆有限公司) 2，厂址为(河南省郑州市上街区汝南路169号附1号)。(专用线缆，型号国标)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(专用线缆，型号国标)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(专用线缆，型号国标)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章)：中国联合网络通信有限公司新乡市分公司

日期：2026 年 10 月 28 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。