七、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.内六方5mm 1，生产厂为上海钥钶五金工具有限公司2，厂址为上海市金山区吕巷镇溪南路86号31幢3189室 。内六方5mm 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。内六方5mm 的（关键组件）/4 在中国境内生产。内六方5mm 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

2.内六方6mm 1，生产厂为上海钥钶五金工具有限公司2，厂址为上海市金山区吕巷镇溪南路86号31幢3189室 。内六方6mm 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。内六方6mm 的（关键组件）/4 在中国境内生产。内六方6mm 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

3.内六方8mm 1，生产厂为上海钥钶五金工具有限公司2，厂址为上海市金山区吕巷镇溪南路86号31幢3189室 。内六方8mm 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。内六方8mm 的（关键组件）/4 在中国境内生产。内六方8mm 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

4.老虎钳八寸1，生产厂为上海钥钶五金工具有限公司2，厂址为上海市金山区吕巷镇溪南路86号31幢3189室 。老虎钳八寸 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。老虎钳八寸的（关键组件）/4 在中国境内生产。老虎钳八寸的（关键工序）/5 在中国境内完成。

5.十字螺丝刀5*75mm1，生产厂为上海钥钶五金工具有限公司2，厂址为上海市金山区吕巷镇溪南路86号31幢3189室 。十字螺丝刀5*75mm的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。十字螺丝刀5*75mm的（关键组件）/4 在中国境内生产。十字螺丝刀5*75mm的（关键工序）/5 在中国境内完成。

6.一字螺丝刀5*75mm1，生产厂为上海钥钶五金工具有限公司2，厂址为上海市金山区吕巷镇溪南路86号31幢3189室 。一字螺丝刀5*75mm的中国境内生产

的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。一字螺丝刀5*75mm的（关键组件）/4 在中国境内生产。一字螺丝刀5*75mm的（关键工序）/5 在中国境内完成。

7.尖嘴钳八寸1，生产厂为上海钥钶五金工具有限公司2，厂址为上海市金山区吕巷镇溪南路86号31幢3189室 。尖嘴钳八寸的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。尖嘴钳八寸的（关键组件）/4 在中国境内生产。尖嘴钳八寸的（关键工序）/5 在中国境内完成。

8.梅花扳手8-10 1，生产厂为上海钥钶五金工具有限公司2，厂址为上海市金山区吕巷镇溪南路86号31幢3189室 。梅花扳手8-10的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。梅花扳手8-10的（关键组件）/4 在中国境内生产。梅花扳手8-10的（关键工序）/5 在中国境内完成。

9.梅花扳手12-14 1，生产厂为上海钥钶五金工具有限公司2，厂址为上海市金山区吕巷镇溪南路86号31幢3189室 。梅花扳手12-14的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。梅花扳手12-14的（关键组件）/4 在中国境内生产。梅花扳手12-14的（关键工序）/5 在中国境内完成。

10.梅花扳手17-19 1，生产厂为上海钥钶五金工具有限公司2，厂址为上海市金山区吕巷镇溪南路86号31幢3189室 。梅花扳手17-19的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。梅花扳手17-19的（关键组件）/4 在中国境内生产。梅花扳手17-19的（关键工序）/5 在中国境内完成。

11.梅花扳手13-16 1，生产厂为上海钥钶五金工具有限公司2，厂址为上海市金山区吕巷镇溪南路86号31幢3189室 。梅花扳手13-16的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。梅花扳手13-16的（关键组件）/4 在中国境内生产。梅花扳手13-16的（关键工序）/5 在中国境内完成。

12.梅花扳手30-32 1，生产厂为上海钥钶五金工具有限公司2，厂址为上海市金山区吕巷镇溪南路86号31幢3189室 。梅花扳手30-32的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。梅花扳手30-32的（关键组件）/4 在中国境内生产。梅花扳手30-32的（关键工序）/5 在中国境内完成。

13.工业用高强度大剪刀220mm-250mm1，生产厂为福冈工具（沈阳）有限公司2，厂址为辽宁省沈阳市浑南区南京南街666-11号（2门）。工业用高强度大剪刀220mm-250mm的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。工业用高强度大剪刀220mm-250mm的（关键组件）/4 在中国境内生产。工业用高强度大剪刀220mm-250mm的（关键工序）/5 在中国境内完成。

14.活动扳手6寸1，生产厂为上海钥钶五金工具有限公司2，厂址为上海市金山区吕巷镇溪南路86号31幢3189室 。活动扳手6寸的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。活动扳手6寸的（关键组件）/4 在中国境内生产。活动扳手6寸的（关键工序）/5 在中国境内完成。

15.小型电动液压钳70kN1，生产厂为德力西电气有限公司2，厂址为浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区 。小型电动液压钳70kN的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。小型电动液压钳70kN的（关键组件）/4 在中国境内生产。小型电动液压钳70kN的（关键工序）/5 在中国境内完成。

16.电动扳手850N.m1，生产厂为德力西电气有限公司2，厂址为浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区 。电动扳手850N.m的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。电动扳手850N.m的（关键组件）/4 在中国境内生产。电动扳手850N.m的（关键工序）/5 在中国境内完成。

17.30#加长套筒3/4 30*150mm1，生产厂为上海钥钶五金工具有限公司2，厂址为上海市金山区吕巷镇溪南路86号31幢3189室 。30#加长套筒3/4 30*150mm的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。30#加长套筒3/4 30*150mm的（关键组件）/4 在中国境内生产。30#加长套筒3/4 30*150mm的（关键工序）/5 在中国境内完成。

18.32#加长套筒3/4 32*150mm1，生产厂为上海钥钶五金工具有限公司2，厂址为上海市金山区吕巷镇溪南路86号31幢3189室 。32#加长套筒3/4 32*150mm的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。32#加长套筒3/4 32*150mm

的（关键组件）/4 在中国境内生产。32#加长套筒3/4 32*150mm的（关键工序）/5 在中国境内完成。

19.PVC电气绝缘胶带18mm1，生产厂为上海钥钶五金工具有限公司2，厂址为上海市金山区吕巷镇溪南路86号31幢3189室 。PVC电气绝缘胶带18mm的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。PVC电气绝缘胶带18mm的（关键组件）/4 在中国境内生产。PVC电气绝缘胶带18mm的（关键工序）/5 在中国境内完成。

20.热镀锌螺丝杆Φ8*25mm1，生产厂为邯郸市朗锐紧固件有限公司2，厂址为河北省邯郸市永年区临洺关镇西滩头村南工业区 。热镀锌螺丝杆Φ8*25mm的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。热镀锌螺丝杆Φ8*25mm的（关键组件）/4 在中国境内生产。热镀锌螺丝杆Φ8*25mm的（关键工序）/5 在中国境内完成。

21.热镀锌配套螺丝帽Φ8mm1，生产厂为邯郸市朗锐紧固件有限公司2，厂址为河北省邯郸市永年区临洺关镇西滩头村南工业区 。热镀锌配套螺丝帽Φ8mm的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。热镀锌配套螺丝帽Φ8mm的（关键组件）/4 在中国境内生产。热镀锌配套螺丝帽Φ8mm的（关键工序）/5 在中国境内完成。

22.60大垫片加厚1，生产厂为邯郸市朗锐紧固件有限公司2，厂址为河北省邯郸市永年区临洺关镇西滩头村南工业区 。60大垫片加厚的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。60大垫片加厚的（关键组件）/4 在中国境内生产。60大垫片加厚的（关键工序）/5 在中国境内完成。

23.切割片Φ100mm1，生产厂为河南金聚源磨料磨具有限公司2，厂址为武陟县产业集聚区（兴业路）磨园三路69号 。切割片Φ100mm的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。切割片Φ100mm的（关键组件）/4 在中国境内生产。切割片Φ100mm的（关键工序）/5 在中国境内完成。

24.数字测电笔数显式1，生产厂为德力西电气有限公司2，厂址为浙江省乐

清市柳市镇德力西高科技工业园区 。数字测电笔数显式的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。数字测电笔数显式的（关键组件）/4 在中国境内生产。数字测电笔数显式的（关键工序）/5 在中国境内完成。

25.电缆剪24寸1，生产厂为上海钥钶五金工具有限公司2，厂址为上海市金山区吕巷镇溪南路86号31幢3189室 。电缆剪24寸的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。电缆剪24寸的（关键组件）/4 在中国境内生产。电缆剪24寸的（关键工序）/5 在中国境内完成。

26.电缆剪18寸1，生产厂为上海钥钶五金工具有限公司2，厂址为上海市金山区吕巷镇溪南路86号31幢3189室 。电缆剪18寸的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。电缆剪18寸的（关键组件）/4 在中国境内生产。电缆剪18寸的（关键工序）/5 在中国境内完成。

27.断路器NM1-250S1，生产厂为浙江正泰电器股份有限公司2，厂址为浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路1号 。断路器NM1-250S的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。断路器NM1-250S的（关键组件）/4 在中国境内生产。断路器NM1-250S的（关键工序）/5 在中国境内完成。

28.铝芯电缆线YJLV22 3*35mm^{2}1，生产厂为河南华东电缆股份有限公司2，厂址为焦作市修武县产业集聚区云翔路西段北侧 。铝芯电缆线YJLV22 3*35mm^{2}的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。铝芯电缆线YJLV22 3*35mm^{2}的（关键组件）/4 在中国境内生产。铝芯电缆线YJLV22 3*35mm^{2}的（关键工序）/5 在中国境内完成。

29.电力表箱锁35锁体1，生产厂为[illegible]台三环锁业集团股份有限公司2，厂址为芝罘区西南河路47号 。电力表箱锁35锁体的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。电力表箱锁35锁体的（关键组件）/4 在中国境内生产。电力表箱锁35锁体的（关键工序）/5 在中国境内完成。

30.护套纯铜软芯电缆线ZC-RVV2*1.5mm^{2}1，生产厂为河南华东电缆股份有限公司2，厂址为焦作市修武县产业集聚区云翔路西段北侧 。护套纯铜软芯电缆

线ZC-RVV2*1.5mm²的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。护套纯铜软芯电缆线ZC-RVV2*1.5mm²的（关键组件）/4 在中国境内生产。护套纯铜软芯电缆线ZC-RVV2*1.5mm²的（关键工序）/5 在中国境内完成。

31.护套纯铜软芯电缆线ZC-RVV2*2.5mm²1，生产厂为河南华东电缆股份有限公司2，厂址为焦作市修武县产业集聚区云翔路西段北侧 。护套纯铜软芯电缆线ZC-RVV2*2.5mm²的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。护套纯铜软芯电缆线ZC-RVV2*2.5mm²的（关键组件）/4 在中国境内生产。护套纯铜软芯电缆线ZC-RVV2*2.5mm²的（关键工序）/5 在中国境内完成。

32.LED灯头150W 1，生产厂为上海亚明照明有限公司2，厂址为上海市嘉定区马陆镇嘉新公路1001号 。LED灯头150W的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。LED灯头150W的（关键组件）/4 在中国境内生产。LED灯头150W的（关键工序）/5 在中国境内完成。

33.户外防老化铝芯架空电缆线JKLYJ2*35mm²1，生产厂为河南华东电缆股份有限公司2，厂址为焦作市修武县产业集聚区云翔路西段北侧 。户外防老化铝芯架空电缆线JKLYJ2*35mm²的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。户外防老化铝芯架空电缆线JKLYJ2*35mm²的（关键组件）/4 在中国境内生产。户外防老化铝芯架空电缆线JKLYJ2*35mm²的（关键工序）/5 在中国境内完成。

34.户外防老化铝芯架空电缆线JKLYJ2*25mm²1，生产厂为河南华东电缆股份有限公司2，厂址为焦作市修武县产业集聚区云翔路西段北侧 。户外防老化铝芯架空电缆线JKLYJ2*25mm²的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。户外防老化铝芯架空电缆线JKLYJ2*25mm²的（关键组件）/4 在中国境内生产。户外防老化铝芯架空电缆线JKLYJ2*25mm²的（关键工序）/5 在中国境内完成。

35.户外防老化铝芯架空电缆线JKLYJ2*16mm²1，生产厂为河南华东电缆股份有限公司2，厂址为焦作市修武县产业集聚区云翔路西段北侧 。户外防老化铝芯架空电缆线JKLYJ2*16mm²的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。户外防老化铝芯架空电缆线JKLYJ2*16mm²的（关键组件）/4 在中国境内生产。

户外防老化铝芯架空电缆线JKLYJ2*16mm²的（关键工序）/5 在中国境内完成。

36.户外防老化铝芯架空电缆线JKLYJ2*10mm²1，生产厂为河南华东电缆股份有限公司2，厂址为焦作市修武县产业集聚区云翔路西段北侧 。户外防老化铝芯架空电缆线JKLYJ2*10mm²的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。户外防老化铝芯架空电缆线JKLYJ2*10mm²的（关键组件）/4 在中国境内生产。户外防老化铝芯架空电缆线JKLYJ2*10mm²的（关键工序）/5 在中国境内完成。

37.电镀锌铁丝包塑扎线1.0mm1，生产厂为浙江宗意电气有限公司2，厂址为浙江省乐清市柳市镇西潭头村 。电镀锌铁丝包塑扎线1.0mm的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。电镀锌铁丝包塑扎线1.0mm的（关键组件）/4 在中国境内生产。电镀锌铁丝包塑扎线1.0mm的（关键工序）/5 在中国境内完成。

38.电镀锌铁丝包塑扎线1.2mm1，生产厂为浙江宗意电气有限公司2，厂址为浙江省乐清市柳市镇西潭头村 。电镀锌铁丝包塑扎线1.2mm的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。电镀锌铁丝包塑扎线1.2mm的（关键组件）/4 在中国境内生产。电镀锌铁丝包塑扎线1.2mm的（关键工序）/5 在中国境内完成。

39.100A交流接触器CJ20-100 1，生产厂为浙江正泰电器股份有限公司2，厂址为浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路1号 。100A交流接触器CJ20-100的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。100A交流接触器CJ20-100的（关键组件）/4 在中国境内生产。100A交流接触器CJ20-100的（关键工序）/5 在中国境内完成。

40.160A交流接触器CJ20-160 1，生产厂为浙江正泰电器股份有限公司2，厂址为浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路1号 。160A交流接触器CJ20-160的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。160A交流接触器CJ20-160的（关键组件）/4 在中国境内生产。160A交流接触器CJ20-160的（关键工序）/5 在中国境内完成。

41.400A交流接触器CJ20-400 1，生产厂为浙江正泰电器股份有限公司2，厂址为浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路1号 。400A交流接触器CJ20-400的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。400A交流接触器CJ20-400的（关键组件）/4 在中国境内生产。400A交流接触器CJ20-400的（关键工序）/5 在中国境内完成。

42.1.5单芯塑铜线BV1.5mm^{2}1，生产厂为河南华东电缆股份有限公司2，厂址为焦作市修武县产业集聚区云翔路西段北侧 。1.5单芯塑铜线BV1.5mm^{2}的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。1.5单芯塑铜线BV1.5mm^{2}的（关键组件）/4 在中国境内生产。1.5单芯塑铜线BV1.5mm^{2}的（关键工序）/5 在中国境内完成。

43.2.5单芯塑铜线BV2.5mm^{2}1，生产厂为河南华东电缆股份有限公司2，厂址为焦作市修武县产业集聚区云翔路西段北侧 。2.5单芯塑铜线BV2.5mm^{2}的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。2.5单芯塑铜线BV2.5mm^{2}的（关键组件）/4 在中国境内生产。2.5单芯塑铜线BV2.5mm^{2}的（关键工序）/5 在中国境内完成。

44.LED射灯100W（SH-24F01-100W-A）1，生产厂为中山市深恒照明电器有限公司2，厂址为中山市横栏镇富庆二路12号之二第1层之一、第3层之一、第4层之一、第6层之一 。LED射灯100W（SH-24F01-100W-A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。LED射灯100W（SH-24F01-100W-A）的（关键组件）/4 在中国境内生产。LED射灯100W（SH-24F01-100W-A）的（关键工序）/5 在中国境内完成。

45.Φ38蛇皮管Φ38 1，生产厂为宏亮电缆有限公司2，厂址为邢台市大曹庄管理区原农业三分公司 。Φ38蛇皮管Φ38的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。Φ38蛇皮管Φ38的（关键组件）/4 在中国境内生产。Φ38蛇皮管Φ38的（关键工序）/5 在中国境内完成。

46.城市照明自动化监控管理终端ICS-15T1，生产厂为洛阳元煜自控工程有

限公司2，厂址为河南省洛阳市洛龙区宇文恺街6号 。城市照明自动化监控管理终端ICS-15T的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。城市照明自动化监控管理终端ICS-15T的（关键组件）/4 在中国境内生产。城市照明自动化监控管理终端ICS-15T的（关键工序）/5 在中国境内完成。

47.250W钠灯250W1，生产厂为上海亚明照明有限公司2，厂址为上海市嘉定区马陆镇嘉新公路1001号 。250W钠灯250W的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。250W钠灯250W的（关键组件）/4 在中国境内生产。250W钠灯250W的（关键工序）/5 在中国境内完成。

48.250W镇流器250W(NG250ZNTJ)1，生产厂为上海亚明照明有限公司2，厂址为上海市嘉定区马陆镇嘉新公路1001号 。250W镇流器250W(NG250ZNTJ)的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。250W镇流器250W(NG250ZNTJ)的（关键组件）/4 在中国境内生产。250W镇流器250W(NG250ZNTJ)的（关键工序）/5 在中国境内完成。

49.触发器250CD-2A 1，生产厂为上海亚明照明有限公司2，厂址为上海市嘉定区马陆镇嘉新公路1001号 。触发器250CD-2A的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。触发器250CD-2A的（关键组件）/4 在中国境内生产。触发器250CD-2A的（关键工序）/5 在中国境内完成。

50.不锈钢内六角螺栓M8*20mm1，生产厂为邯郸市朗锐紧固件有限公司2，厂址为河北省邯郸市永年区临洺关镇西滩头村南工业区 。不锈钢内六角螺栓M8*20mm的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。不锈钢内六角螺栓M8*20mm的（关键组件）/4 在中国境内生产。不锈钢内六角螺栓M8*20mm的（关键工序）/5 在中国境内完成。

51.氖管电笔十字1，生产厂为德力西电气有限公司2，厂址为浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区 。氖管电笔十字的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。氖管电笔十字的（关键组件）/4 在中国境内生产。氖管电笔十字的（关键工序）/5 在中国境内完成。

52.氖管电笔一字1，生产厂为德力西电气有限公司2，厂址为浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区 。氖管电笔一字的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。氖管电笔一字的（关键组件）/4 在中国境内生产。氖管电笔一字的（关键工序）/5 在中国境内完成。

53.恒流LED驱动电源YM1-150-1200 1，生产厂为上海亚明照明有限公司2，厂址为上海市嘉定区马陆镇嘉新公路1001号 。恒流LED驱动电源YM1-150-1200的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。恒流LED驱动电源YM1-150-1200的（关键组件）/4 在中国境内生产。恒流LED驱动电源YM1-150-1200的（关键工序）/5 在中国境内完成。

54.恒流LED驱动电源YM1-200-1200 1，生产厂为上海亚明照明有限公司2，厂址为上海市嘉定区马陆镇嘉新公路1001号 。恒流LED驱动电源YM1-200-1200的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。恒流LED驱动电源YM1-200-1200的（关键组件）/4 在中国境内生产。恒流LED驱动电源YM1-200-1200的（关键工序）/5 在中国境内完成。

55.LED模组MZ701-50 1，生产厂为上海亚明照明有限公司2，厂址为上海市嘉定区马陆镇嘉新公路1001号 。LED模组MZ701-50 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。LED模组MZ701-50 的（关键组件）/4 在中国境内生产。LED模组MZ701-50 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

56.LED户外强光头灯ZFZ-201/50W 1，生产厂为中山市永亮照明电器有限公司2，厂址为中山市东凤镇东阜三路413号厂房五楼。LED户外强光头灯ZFZ-201/50W 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。LED户外强光头灯ZFZ-201/50W 的（关键组件）/4 在中国境内生产。LED户外强光头灯ZFZ-201/50W 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

57.铆钉3.5mm 1，生产厂为上海罗维特铆钉制造有限公司2，厂址为嘉定工业区娄塘镇娄塘村新村490号6幢 。铆钉3.5mm 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。铆钉3.5mm 的（关键组件）/4 在中国境内生产。铆钉3.5mm

的（关键工序）/5 在中国境内完成。

58.铝线鼻35mm² 1，生产厂为朋友电力科技有限公司2，厂址为乐清市柳市镇沙后村 。铝线鼻35mm² 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。铝线鼻35mm² 的（关键组件）/4 在中国境内生产。铝线鼻35mm² 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

59.铝接管35mm² 1，生产厂为朋友电力科技有限公司2，厂址为乐清市柳市镇沙后村 。铝接管35mm² 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。铝接管35mm² 的（关键组件）/4 在中国境内生产。铝接管35mm² 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

60.铝线鼻50mm² 1，生产厂为朋友电力科技有限公司2，厂址为乐清市柳市镇沙后村 。铝线鼻50mm² 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。铝线鼻50mm² 的（关键组件）/4 在中国境内生产。铝线鼻50mm² 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

61.铝接管50mm² 1，生产厂为朋友电力科技有限公司2，厂址为乐清市柳市镇沙后村 。铝接管50mm² 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。铝接管50mm² 的（关键组件）/4 在中国境内生产。铝接管50mm² 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

62.铜铝过渡线鼻35mm² 1，生产厂为朋友电力科技有限公司2，厂址为乐清市柳市镇沙后村 。铜铝过渡线鼻35mm² 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。铜铝过渡线鼻35mm² 的（关键组件）/4 在中国境内生产。铜铝过渡线鼻35mm² 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

63.镀锌铜线鼻35mm² 1，生产厂为朋友电力科技有限公司2，厂址为乐清市柳市镇沙后村 。镀锌铜线鼻35mm² 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。镀锌铜线鼻35mm² 的（关键组件）/4 在中国境内生产。镀锌铜线鼻35mm² 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

64.镀锌铜接管35mm² 1，生产厂为朋友电力科技有限公司2，厂址为乐清市

柳市镇沙后村 。镀锌铜接管35mm² 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。镀锌铜接管35mm² 的（关键组件）/4 在中国境内生产。镀锌铜接管35mm² 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

65. 高压自粘带宽50mm 1，生产厂为舒氏集团有限公司2，厂址为孝感市孝南区南大工业开发区 。高压自粘带宽50mm 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。高压自粘带宽50mm 的（关键组件）/4 在中国境内生产。高压自粘带宽50mm 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

66. 工具箱用挂锁50mm 1，生产厂为烟台三环锁业集团股份有限公司2，厂址为芝罘区西南河路47号 。工具箱用挂锁50mm 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。工具箱用挂锁50mm 的（关键组件）/4 在中国境内生产。工具箱用挂锁50mm 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

67. 点火器防风喷枪 1，生产厂为温州市大虎打火机有限公司2，厂址为浙江省温州市炬光园炬诚路2号 。点火器防风喷枪 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。点火器防风喷枪 的（关键组件）/4 在中国境内生产。点火器防风喷枪 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

68. 时控开关NKG3 1，生产厂为浙江正泰电器股份有限公司2，厂址为浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路1号 。时控开关NKG3 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。时控开关NKG3 的（关键组件）/4 在中国境内生产。时控开关NKG3 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

69. 吊装带5T*6M 1，生产厂为河北粤友起重索具制造有限公司2，厂址为河北省保定市清苑区东闾乡东闾村 。吊装带5T*6M 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。吊装带5T*6M 的（关键组件）/4 在中国境内生产。吊装带5T*6M 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

70. 吊装带3T*6M 1，生产厂为河北粤友起重索具制造有限公司2，厂址为河北省保定市清苑区东闾乡东闾村 。吊装带3T*6M 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。吊装带3T*6M 的（关键组件）/4 在中国境内生产。

吊装带3T*6M 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

71.吊装带2T*6M 1，生产厂为河北粤友起重索具制造有限公司2，厂址为河北省保定市清苑区东闾乡东闾村 。吊装带2T*6M 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。吊装带2T*6M 的（关键组件）/4 在中国境内生产。吊装带2T*6M 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

72.留绳L12M 1，生产厂为河北粤友起重索具制造有限公司2，厂址为河北省保定市清苑区东闾乡东闾村 。留绳L12M 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。留绳L12M 的（关键组件）/4 在中国境内生产。留绳L12M 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

73.玉米灯40W 1，生产厂为宁波兴洲照明科技有限公司2，厂址为浙江省宁波市高新区聚贤街道扬帆广场8、10、20、22、30、32、34号2-29-2130 。玉米灯40W 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。玉米灯40W 的（关键组件）/4 在中国境内生产。玉米灯40W 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

74.LED灯头ZD308-100 1，生产厂为上海亚明照明有限公司2，厂址为上海市嘉定区马陆镇嘉新公路1001号 。LED灯头ZD308-100 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。LED灯头ZD308-100 的（关键组件）/4 在中国境内生产。LED灯头ZD308-100 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

75.1P空气开关16A(NXB-63) 1，生产厂为浙江正泰电器股份有限公司2，厂址为浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路1号 。1P空气开关16A(NXB-63) 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。1P空气开关16A(NXB-63) 的（关键组件）/4 在中国境内生产。1P空气开关16A(NXB-63) 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

76.1P空气开关100A(NXB-125) 1，生产厂为浙江正泰电器股份有限公司2，厂址为浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路1号 。1P空气开关100A(NXB-125) 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。1P空气开

关100A(NXB-125) 的(关键组件)/4 在中国境内生产。1P空气开关100A(NXB-125)的（关键工序）/5 在中国境内完成。

77.铝芯电缆线YJLV22 3*50mm^2 1，生产厂为河南华东电缆股份有限公司2，厂址为焦作市修武县产业集聚区云翔路西段北侧 。铝芯电缆线YJLV22 3*50mm^2 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。铝芯电缆线YJLV22 3*50mm^2 的（关键组件）/4 在中国境内生产。铝芯电缆线YJLV22 3*50mm^2 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

78.电工工具包45cm*30cm*14cm 1，生产厂为沭阳县戴氏服装厂2，厂址为沭阳县十字街道陈陆居委会一组82号 。电工工具包45cm*30cm*14cm 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。电工工具包45cm*30cm*14cm 的（关键组件）/4 在中国境内生产。电工工具包45cm*30cm*14cm 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

79.户内高压负荷开关12KV630A 1，生产厂为上海民熔电气集团有限公司2，厂址为上海市宝山区长江南路668号1号楼2楼A区（集中登记地） 。户内高压负荷开关12KV630A 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。户内高压负荷开关12KV630A 的（关键组件）/4 在中国境内生产。户内高压负荷开关12KV630A 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

80.安全帽E级绝缘 1，生产厂为湖南邵星塑胶电源有限公司2，厂址为邵阳市火车站乡红旗社区 。安全帽E级绝缘 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。安全帽E级绝缘 的（关键组件）/4 在中国境内生产。安全帽E级绝缘 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

81.反光背心橙色网眼款 1，生产厂为新乡市亮丽安全防护有限公司2，厂址为新乡县七里营镇府庄村北 。反光背心橙色网眼款 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。反光背心橙色网眼款 的（关键组件）/4 在中国境内生产。反光背心橙色网眼款 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

82.十字螺丝刀6*125mm 1，生产厂为上海钥钶五金工具有限公司2，厂址为

上海市金山区吕巷镇溪南路86号31幢3189室 。十字螺丝刀6*125mm 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。十字螺丝刀6*125mm 的（关键组件）/4 在中国境内生产。十字螺丝刀6*125mm 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

83.一字螺丝刀6*125mm 1，生产厂为上海钥钶五金工具有限公司2，厂址为上海市金山区吕巷镇溪南路86号31幢3189室 。一字螺丝刀6*125mm 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。一字螺丝刀6*125mm 的（关键组件）/4 在中国境内生产。一字螺丝刀6*125mm 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

84.壁纸刀宽18mm 1，生产厂为宁波得力工具有限公司2，厂址为浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路128号办公楼2层（自主申报） 。壁纸刀宽18mm 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。壁纸刀宽18mm 的（关键组件）/4 在中国境内生产。壁纸刀宽18mm 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

85.刀片SK5 1，生产厂为宁波得力工具有限公司2，厂址为浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路128号办公楼2层（自主申报） 。刀片SK5 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。刀片SK5 的（关键组件）/4 在中国境内生产。刀片SK5 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

86.圆形热缩管Φ60mm 1，生产厂为江苏宇行新材料有限公司2，厂址为东台市时堰镇三时村十五组（泰东工业区） 。圆形热缩管Φ60mm 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。圆形热缩管Φ60mm 的（关键组件）/4 在中国境内生产。圆形热缩管Φ60mm 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

87.反光锥90cm 1，生产厂为山东晟阳橡塑有限公司2，厂址为山东省临沂市兰陵县经济开发区兰陵县第七中学向东38米路东 。反光锥90cm 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。反光锥90cm 的（关键组件）/4 在中国境内生产。反光锥90cm 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

88.大手电筒充电型 1，生产厂为宁海县锐豹电子有限公司2，厂址为宁海县西店镇滨海工业园区 。大手电筒充电型 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。大手电筒充电型 的（关键组件）/4 在中国境内生产。大手

电筒充电型 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

89.丁字扳手10mm 1，生产厂为上海钥钶五金工具有限公司2，厂址为上海市金山区吕巷镇溪南路86号31幢3189室 。丁字扳手10mm 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。丁字扳手10mm 的（关键组件）/4 在中国境内生产。丁字扳手10mm 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

90.丁字扳手12mm 1，生产厂为上海钥钶五金工具有限公司2，厂址为上海市金山区吕巷镇溪南路86号31幢3189室 。丁字扳手12mm 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。丁字扳手12mm 的（关键组件）/4 在中国境内生产。丁字扳手12mm 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

91.丁字扳手14mm 1，生产厂为上海钥钶五金工具有限公司2，厂址为上海市金山区吕巷镇溪南路86号31幢3189室 。丁字扳手14mm 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。丁字扳手14mm 的（关键组件）/4 在中国境内生产。丁字扳手14mm 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

92.丁字扳手17mm 1，生产厂为上海钥钶五金工具有限公司2，厂址为上海市金山区吕巷镇溪南路86号31幢3189室 。丁字扳手17mm 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。丁字扳手17mm 的（关键组件）/4 在中国境内生产。丁字扳手17mm 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

93.丁字扳手19mm 1，生产厂为上海钥钶五金工具有限公司2，厂址为上海市金山区吕巷镇溪南路86号31幢3189室 。丁字扳手19mm 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。丁字扳手19mm 的（关键组件）/4 在中国境内生产。丁字扳手19mm 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

94.灌胶防水接线盒260mm*125mm*100mm 1，生产厂为河北开友电气设备有限公司2，厂址为河北省沧州市任丘市梁召镇唐召村西北 。灌胶防水接线盒260mm*125mm*100mm 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。灌胶防水接线盒260mm*125mm*100mm 的（关键组件）/4 在中国境内生产。灌胶防水接线盒260mm*125mm*100mm 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

95.密封胶环氧树脂 1，生产厂为河北开友电气设备有限公司2，厂址为河北省沧州市任丘市梁召镇唐召村西北 。密封胶环氧树脂 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。密封胶环氧树脂 的（关键组件）/4 在中国境内生产。密封胶环氧树脂 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

96.金属卤化物灯泡70W 1，生产厂为上海亚明照明有限公司2，厂址为上海市嘉定区马陆镇嘉新公路1001号 。金属卤化物灯泡70W 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。金属卤化物灯泡70W 的（关键组件）/4 在中国境内生产。金属卤化物灯泡70W 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

97.镇流器70W（NM70Z） 1，生产厂为上海亚明照明有限公司2，厂址为上海市嘉定区马陆镇嘉新公路1001号 。镇流器70W（NM70Z） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。镇流器70W（NM70Z） 的（关键组件）/4 在中国境内生产。镇流器70W（NM70Z） 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

98.绝缘穿刺线夹JJC1-35 1，生产厂为河北佳百电气设备有限公司2，厂址为河北省沧州市任丘市梁召镇梁辛庄248号 。绝缘穿刺线夹JJC1-35 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。绝缘穿刺线夹JJC1-35 的（关键组件）/4 在中国境内生产。绝缘穿刺线夹JJC1-35 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

99.庭院灯头76mm 1，生产厂为河南宝辉照明科技有限公司2，厂址为河南省郑州市金水区郑汴路125号凤凰城北城四楼西北区10-12号 。庭院灯头76mm 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。庭院灯头76mm 的（关键组件）/4 在中国境内生产。庭院灯头76mm 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

100.钢丝绳Φ6mm 1，生产厂为江苏俊宇不锈钢材料有限公司2，厂址为兴化市戴南镇张万村园区大道北侧 。钢丝绳Φ6mm 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。钢丝绳Φ6mm 的（关键组件）/4 在中国境内生产。钢丝绳Φ6mm 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

101.U型卡扣6mm 1，生产厂为江苏俊宇不锈钢材料有限公司2，厂址为兴化

市戴南镇张万村园区大道北侧 。U型卡扣6mm 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。U型卡扣6mm 的（关键组件）/4 在中国境内生产。U型卡扣6mm 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

102. 5#电池5# 1，生产厂为福建南平南孚电池有限公司2，厂址为福建省南平市工业路109号 。5#电池5# 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。5#电池5# 的（关键组件）/4 在中国境内生产。5#电池5# 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

103. 7#电池7# 1，生产厂为福建南平南孚电池有限公司2，厂址为福建省南平市工业路109号 。7#电池7# 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。7#电池7# 的（关键组件）/4 在中国境内生产。7#电池7# 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

104. 松动剂瓶装400ml 1，生产厂为广东三和化工科技有限公司2，厂址为中山市黄圃镇大岑工业区 。松动剂瓶装400ml 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。松动剂瓶装400ml 的（关键组件）/4 在中国境内生产。松动剂瓶装400ml 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

105. 自喷漆白色350ml 1，生产厂为广东三和化工科技有限公司2，厂址为中山市黄圃镇大岑工业区 。自喷漆白色350ml 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。自喷漆白色350ml 的（关键组件）/4 在中国境内生产。自喷漆白色350ml 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

106. 自喷漆蓝色350ml 1，生产厂为广东三和化工科技有限公司2，厂址为中山市黄圃镇大岑工业区 。自喷漆蓝色350ml 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。自喷漆蓝色350ml 的（关键组件）/4 在中国境内生产。自喷漆蓝色350ml 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

107. 自喷漆灰色350ml 1，生产厂为广东三和化工科技有限公司2，厂址为中山市黄圃镇大岑工业区 。自喷漆灰色350ml 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。自喷漆灰色350ml 的（关键组件）/4 在中国境内生产。

自喷漆灰色350ml 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

108.万用表F15B Max-01 1，生产厂为福禄克测试仪器（上海）有限公司2，厂址为中国（上海）自由贸易试验区富特南路301号2幢3层307室 。万用表F15B Max-01 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/3。万用表F15B Max-01 的（关键组件）/4 在中国境内生产。万用表F15B Max-01 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

109.万用表表针15BMAX 1，生产厂为福禄克测试仪器（上海）有限公司2，厂址为中国（上海）自由贸易试验区富特南路301号2幢3层307室 。万用表表针15BMAX 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/3。万用表表针15BMAX 的（关键组件）/4 在中国境内生产。万用表表针15BMAX 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

110.1P空开32A(NXB-63) 1，生产厂为浙江正泰电器股份有限公司2，厂址为浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路1号 。1P空开32A(NXB-63) 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。1P空开32A(NXB-63) 的（关键组件）/4 在中国境内生产。1P空开32A(NXB-63) 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

111.1P空开63A(NXB-63) 1，生产厂为浙江正泰电器股份有限公司2，厂址为浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路1号 。1P空开63A(NXB-63) 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。1P空开63A(NXB-63) 的（关键组件）/4 在中国境内生产。1P空开63A(NXB-63) 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

112.小电动扳手380N 1，生产厂为南通奥巴隆工具有限公司2，厂址为江苏省南通市启东市吕四港镇南星桥村（南通硕兴机电有限公司内） 。小电动扳手380N 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。小电动扳手380N 的（关键组件）/4 在中国境内生产。小电动扳手380N 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

113.锂电无刷角磨机20V/630W 1，生产厂为南通奥巴隆工具有限公司2，厂址为江苏省南通市启东市吕四港镇南星桥村（南通硕兴机电有限公司内） 。锂电无刷角磨机20V/630W 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。锂电无刷角磨机20V/630W 的（关键组件）/4 在中国境内生产。锂电无刷角磨机20V/630W 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

114.除锈剂400ml/24瓶 1，生产厂为广东三和化工科技有限公司2，厂址为中山市黄圃镇大岑工业区 。除锈剂400ml/24瓶 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。除锈剂400ml/24瓶 的（关键组件）/4 在中国境内生产。除锈剂400ml/24瓶 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

115.电动扳手电池充电器75W20V 1，生产厂为南通奥巴隆工具有限公司2，厂址为江苏省南通市启东市吕四港镇南星桥村（南通硕兴机电有限公司内） 。电动扳手电池充电器75W20V 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。电动扳手电池充电器75W20V 的（关键组件）/4 在中国境内生产。电动扳手电池充电器75W20V 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

116.游标卡尺数显 1，生产厂为上海钥钶五金工具有限公司2，厂址为上海市金山区吕巷镇溪南路86号31幢3189室 。游标卡尺数显 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。游标卡尺数显 的（关键组件）/4 在中国境内生产。游标卡尺数显 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

117.热缩管Φ22/11 1，生产厂为江苏宇行新材料有限公司2，厂址为东台市时堰镇三时村十五组（泰东工业区） 。热缩管Φ22/11 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。热缩管Φ22/11 的（关键组件）/4 在中国境内生产。热缩管Φ22/11 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

118.绝缘电阻测试仪VC60B+ 1，生产厂为深圳市驿生胜利科技有限公司2，厂址为深圳市福田区泰然六路泰然大厦D座16楼 。绝缘电阻测试仪VC60B+ 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。绝缘电阻测试仪VC60B+ 的（关键组件）/4 在中国境内生产。绝缘电阻测试仪VC60B+ 的（关键工序）/5 在

中国境内完成。

119.钳形漏电流表VC140E 1，生产厂为深圳市驿生胜利科技有限公司2，厂址为深圳市福田区泰然六路泰然大厦D座16楼 。钳形漏电流表VC140E 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。钳形漏电流表VC140E 的（关键组件）/4 在中国境内生产。钳形漏电流表VC140E 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

120.钳形漏电流表VC140 1，生产厂为深圳市驿生胜利科技有限公司2，厂址为深圳市福田区泰然六路泰然大厦D座16楼 。钳形漏电流表VC140 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。钳形漏电流表VC140 的（关键组件）/4 在中国境内生产。钳形漏电流表VC140 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

121.钳形表VC606+ 1，生产厂为深圳市驿生胜利科技有限公司2，厂址为深圳市福田区泰然六路泰然大厦D座16楼 。钳形表VC606+ 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。钳形表VC606+ 的（关键组件）/4 在中国境内生产。钳形表VC606+ 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

122.其他不便分类物资 1，生产厂为（厂名）/2，厂址为（生产厂址）/ 。其他不便分类物资 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/ 3。其他不便分类物资 的（关键组件）/4 在中国境内生产。其他不便分类物资 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：河南诚峰科技有限公司

日　期：2026年11月04日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。
说明：此表请如实填写，中标后将在结果公告进行公示。