八、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. PVC地胶JSTM4146（产品名称1）1，生产厂为河北杰帝奇体育用品有限公司（厂名）2，厂址为河北省石家庄市裕华区槐安东路145号西美五洲大厦2008室（生产厂址）。PVC地胶JSTM4146（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例）3。PVC地胶JSTM4146（产品名称1）的 耐磨面层、玻纤稳定层、发泡缓冲层（关键组件）4在中国境内生产。PVC地胶JSTM4146（产品名称1）的 配料混炼、压延成型、复合贴合、表面 UV 处理（关键工序）5在中国境内完成。

2. PVC地胶JSTM4146（产品名称2），生产厂为河北杰帝奇体育用品有限公司（厂名），厂址为河北省石家庄市裕华区槐安东路145号西美五洲大厦2008室（生产厂址）。PVC地胶JSTM4146（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），PVC地胶JSTM4146（产品名称2）的 耐磨面层、玻纤稳定层、发泡缓冲层（关键组件），在中国境内生产。PVC地胶JSTM4146（产品名称2）的 配料混炼、压延成型、复合贴合、表面 UV 处理（关键工序），在中国境内完成。

3. 塑胶运动地板JSTM4146（产品名称3），生产厂为河北杰帝奇体育用品有限公司（厂名），厂址为河北省石家庄市裕华区槐安东路145号西美五洲大厦2008室（生产厂址）。塑胶运动地板JSTM4146（产品名称3）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），塑胶运动地板JSTM4146（产品名称3）的 弹性缓冲层、耐磨面层、稳定玻纤层（关键组件），在中国境内生产。塑胶运动地板JSTM4146（产品名称3）的 原料密炼、涂刮发泡、热压复合、表面防滑处理（关键工序），在中国境内完成。

4. 塑胶运动地板T-GM-C15（产品名称4），生产厂为安徽绿谷新材料有限公司（厂名），厂址为安徽省宁国市河沥溪工业园富宁北路（生产厂址）。塑胶运动地板T-GM-C15（产品名称4）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），塑胶运动地板T-GM-C15（产品名称4）的 弹性缓冲层、耐磨面层、稳定玻纤层（关键组件），在中国境内生产。塑胶运动地板T-GM-C15（产品名称4）的 原料密炼、涂刮发泡、热压复合、表面防滑处理（关键工序），在中国境内完成。

5. 镜面玻璃8mm浮法玻璃（产品名称5），生产厂为 沙河市长城玻璃有限公司（厂名），厂址为 河北省邢台市沙河市经济开发区安全路 6 号（生产厂址）。镜面玻璃8mm浮法玻璃（产品名称5）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），镜面玻璃8mm浮法玻璃（产品名称5）的 浮法原片玻璃、反射银膜、防护底漆、面漆层（关键组件），在中国境内生产。镜面玻璃8mm浮法玻璃（产品名称5）的 玻璃精切、清洗活化、镀银反射、防护涂装（关键工序），在中国境内完成。

6. 普拉提高架床JLD-D802（产品名称6），生产厂为 赣州兜风人体育科技有限公司 （厂名），厂址为 江西省赣州市赣州经济技术开发区迎宾大道北侧、工业一路西侧章贡王路 36 号 3 栋 302 号 （生产厂址）。普拉提高架床JLD-D802（产品名称6）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），普拉提高架床JLD-D802（产品名称6）的 铝合金框架、滑动轨道、弹簧阻尼组件、床板（关键组件），在中国境内生产。普拉提高架床JLD-D802（产品名称6）的 型材切割焊接、轨道精密加工、阻尼装配、整机调试（关键工序），在中国境内完成。

7.全轨道铝合金平床JLD-D711（产品名称7），生产厂为赣州兜风人体育科技有限公司（厂名），厂址为江西省赣州市赣州经济技术开发区迎宾大道北侧、工业一路西侧章贡王路 36 号 3 栋 302 号（生产厂址）。全轨道铝合金平床JLD-D711（产品名称7）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），全轨道铝合金平床JLD-D711（产品名称7）的 铝合金床架、滑动轨道、缓冲限位组件、床面板（关键组件），在中国境内生产。全轨道铝合金平床JLD-D711（产品名称7）的 铝合金型材加工、轨道精加工、组件装配、整机性能调试 （关键工序），在中国境内完成。

8.普拉提梯桶JLD-D803（产品名称8），生产厂为赣州兜风人体育科技有限公司（厂名），厂址为江西省赣州市赣州经济技术开发区迎宾大道北侧、工业一路西侧章贡王路 36 号 3 栋 302 号（生产厂址）。普拉提梯桶JLD-D803（产品名称8）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），普拉提梯桶JLD-D803（产品名称8）的 弧形桶体框架、EVA 缓冲垫层、防滑包覆面层、加固连接件（关键组件），在中国境内生产。普拉提梯桶JLD-D803（产品名称8）的 框架成型、垫层裁切、面层包覆、组装校验（关键工序），在中国境内完成。

9.普拉提稳踏椅JLD-D805（产品名称9），生产厂为赣州兜风人体育科技有限公司（厂名），厂址为江西省赣州市赣州经济技术开发区迎宾大道北侧、工业一路西侧章贡王路 36 号 3 栋 302 号（生产厂址）。普拉提稳踏椅JLD-D805（产品名称9）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），普拉提稳踏椅JLD-D805（产品名称9）的 金属框架、脚踏板、弹簧阻力组件、防滑软垫、调节卡扣（关键组件），在中国境内生产。普拉提稳踏椅JLD-D805（产品名称9）的 框架加工、弹簧装配、软垫包覆、整机调试（关键工序），在中国境内完成。

10.普拉提脊柱矫正器JLD-D806（产品名称10），生产厂为赣州兜风人体育科技有限公司（厂名），厂址为江西省赣州市赣州经济技术开发区迎宾大道北侧、工业一路西侧章贡王路 36 号 3 栋 302 号（生产厂址）。普拉提脊柱矫正器JLD-D806（产品名称10）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），普拉提脊柱矫正器JLD-D806（产品名称10）的 弧形支撑主体、弹性缓冲垫、限位调节件、防滑底座（关键组件），在中国境内生产。普拉提脊柱矫正器JLD-D806（产品名称10）的 主体成型、软垫贴合、配件装配、功能调校 （关键工序），在中国境内完成。

11.橡胶瑜伽垫（瑜伽教室用）simf002（产品名称11），生产厂为思迈健身器材（南通）有限公司（厂名），厂址为南通市如东县新店镇通洋路168号（生产厂址）。橡胶瑜伽垫（瑜伽教室用）simf002（产品名称11）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），橡胶瑜伽垫（瑜伽教室用）simf002（产品名称11）的 天然橡胶基材、防滑纹理层、闭孔缓冲层、耐磨表层（关键组件），在中国境内生产。橡胶瑜伽垫（瑜伽教室用）simf002（产品名称11）的 原料混炼、压延硫化、纹路压花、裁切修边（关键工序），在中国境内完成。

12.瑜伽砖simf023（产品名称12），生产厂为思迈健身器材（南通）有限公司（厂名），厂址为南通市如东县新店镇通洋路168号（生产厂址）。瑜伽砖simf023（产品名称12）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），瑜伽砖simf023（产品名称12）的 EVA 发泡砖体、防滑表层、致密支撑芯层（关键组件），在中国境内生产。瑜伽砖simf023（产品名称12）的 原料发泡、模压成型、表面打磨、成品检

验（关键工序），在中国境内完成。

13.弹力带simf048（产品名称13），生产厂为思迈健身器材（南通）有限公司（厂名），厂址为南通市如东县新店镇通洋路168号（生产厂址）。弹力带simf048（产品名称13）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），弹力带simf048（产品名称13）的 弹性橡胶基材、防滑表面层、彩色涂层（关键组件），在中国境内生产。弹力带simf048（产品名称13）的 原料混炼、压延挤出、硫化定型、裁切包装（关键工序），在中国境内完成。

14.普拉提圈sime67（产品名称14），生产厂为思迈健身器材（南通）有限公司（厂名），厂址为南通市如东县新店镇通洋路168号（生产厂址）。普拉提圈sime67（产品名称14）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），普拉提圈sime67（产品名称14）的 玻纤弹性圈骨架、防滑软胶包覆层、握把缓冲套（关键组件），在中国境内生产。普拉提圈sime67（产品名称14）的 骨架成型、软胶包覆、握把装配、弹力检测（关键工序），在中国境内完成。

15.瑜伽泡沫轴（光面）simf029（产品名称15），生产厂为思迈健身器材（南通）有限公司（厂名），厂址为南通市如东县新店镇通洋路168号（生产厂址）。瑜伽泡沫轴（光面）simf029（产品名称15）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），瑜伽泡沫轴（光面）simf029（产品名称15）的 EVA 发泡筒体、防滑表层、端面封盖、缓冲内衬层（关键组件），在中国境内生产。瑜伽泡沫轴（光面）simf029（产品名称15）的 原料发泡、挤出成型、表面处理、裁切封端（关键工序），在中国境内完成。

16.PU 平衡垫sime68（产品名称16），生产厂为思迈健身器材（南通）有限公司（厂名），厂址为南通市如东县新店镇通洋路168号（生产厂址）。PU 平衡垫sime68（产品名称16）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），PU 平衡垫sime68（产品名称16）的 PU 弹性主体、防滑纹理层、内胆支撑层、边缘加强层（关键组件），在中国境内生产。PU 平衡垫sime68（产品名称16）的 原料混炼、浇注成型、表面处理、成品检验（关键工序），在中国境内完成。

17.健身球simf012（产品名称18），生产厂为思迈健身器材（南通）有限公司（厂名），厂址为南通市如东县新店镇通洋路168号（生产厂址）。健身球simf012（产品名称18）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），健身球simf012（产品名称18）的 球体贴面层、防爆内胆、防滑纹路层、气嘴组件（关键组件），在中国境内生产。健身球simf012（产品名称18）的 挤出压延、热合成型、充气检测、表面处理（关键工序），在中国境内完成。

18.重力药球sime02-09（产品名称19），生产厂为思迈健身器材（南通）有限公司（厂名），厂址为南通市如东县新店镇通洋路168号（生产厂址）。重力药球sime02-09（产品名称19）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），重力药球sime02-09（产品名称19）的 橡胶弹性外层、缓冲内胆、防滑纹理层、配重填充层（关键组件），在中国境内生产。重力药球sime02-09（产品名称19）的 原料混炼、硫化成型、表面处理、成品检测（关键工序），在中国境内完成。

19.平衡半球sime55（产品名称20），生产厂为思迈健身器材（南通）有限公司（厂名），厂址为南通市如东县新店镇通洋路168号（生产厂址）。平衡半球sime55（产品名称20）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），平衡半球sime55（产品名称20）的 半球形主体、防滑脚垫、支撑底座、气阀组

件（关键组件），在中国境内生产。平衡半球sime55（产品名称20）的 PVC 挤出、吸塑成型、装配气阀、耐压测试（关键工序），在中国境内完成。

20. 羊角包simd080-081（产品名称21），生产厂为思迈健身器材（南通）有限公司（厂名），厂址为南通市如东县新店镇通洋路168号（生产厂址）。羊角包simd080-081（产品名称21）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），羊角包simd080-081（产品名称21）的 弧形包体主体、防滑外层、缓冲内衬、端部连接件（关键组件），在中国境内生产。羊角包simd080-081（产品名称21）的 主体成型、包覆加工、粘合固化、成品检验（关键工序），在中国境内完成。

21. 能量包simd087（产品名称22），生产厂为思迈健身器材（南通）有限公司（厂名），厂址为南通市如东县新店镇通洋路168号（生产厂址）。能量包simd087（产品名称22）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），能量包simd087（产品名称22）的 耐磨外包覆层、缓冲内胆、配重填充层、加强缝合带（关键组件），在中国境内生产。能量包simd087（产品名称22）的 面料裁切、缝纫成型、填充封装、成品检验（关键工序），在中国境内完成。

22. 体能甩筒simd093-96（产品名称23），生产厂为思迈健身器材（南通）有限公司（厂名），厂址为南通市如东县新店镇通洋路168号（生产厂址）。体能甩筒simd093-96（产品名称23）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），体能甩筒simd093-96（产品名称23）的 筒身发泡主体、防滑外包层、端部堵头、连接绑带（关键组件），在中国境内生产。体能甩筒simd093-96（产品名称23）的 泡棉成型、面料包覆、粘合固定、成品检测（关键工序），在中国境内完成。

23. 壶铃simd001+05+08+09+10+11（产品名称24），生产厂为思迈健身器材（南通）有限公司（厂名），厂址为南通市如东县新店镇通洋路168号（生产厂址）。壶铃simd001+05+08+09+10+11（产品名称24）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），壶铃simd001+05+08+09+10+11（产品名称24）的 铸铁配重体、静电喷塑层、手柄防滑表面、标识涂层（关键组件），在中国境内生产。壶铃simd001+05+08+09+10+11（产品名称24）的 铸造熔炼、机械加工、表面喷涂、成品校验（关键工序），在中国境内完成。

24. 浅层泡沫轴simf031（产品名称25），生产厂为思迈健身器材（南通）有限公司（厂名），厂址为南通市如东县新店镇通洋路168号（生产厂址）。浅层泡沫轴simf031（产品名称25）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），浅层泡沫轴simf031（产品名称25）的 EVA 发泡筒体、防滑表层、端面封盖（关键组件），在中国境内生产。浅层泡沫轴simf031（产品名称25）的 原料发泡、挤出成型、表面处理、裁切封端（关键工序），在中国境内完成。

25. 橡胶敏捷梯simg002（产品名称26），生产厂为思迈健身器材（南通）有限公司（厂名），厂址为南通市如东县新店镇通洋路168号（生产厂址）。橡胶敏捷梯simg002（产品名称26）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），橡胶敏捷梯simg002（产品名称26）的 橡胶梯格、高强度编织绳、防滑端头、调节卡扣（关键组件），在中国境内生产。橡胶敏捷梯simg002（产品名称26）的 橡胶模压成型、绳带裁切、穿扣组装、拉力测试（关键工序），在中国境内完成。

26. 海绵跳箱sime42（产品名称27），生产厂为思迈健身器材（南通）有限公司（厂名），厂址为南通市如东县新店镇通洋路168号（生产厂址）。海绵跳箱sime42（产品名称27）的中国境内生产的组件成本占

比≥ 100%（规定比例），海绵跳箱sime42（产品名称27）的 高密度海绵芯体、耐磨 PVC 外罩、包边加固件、魔术贴组件（关键组件），在中国境内生产。海绵跳箱sime42（产品名称27）的 海绵裁切、面料裁剪、缝纫包覆、组装检验（关键工序），在中国境内完成。

27. 迷你乳胶拉力圈套件simf049（产品名称28），生产厂为思迈健身器材（南通）有限公司（厂名），厂址为南通市如东县新店镇通洋路168号（生产厂址）。迷你乳胶拉力圈套件simf049（产品名称28）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），迷你乳胶拉力圈套件simf049（产品名称28）的 乳胶弹性圈体、防滑纹理层、配套收纳袋（关键组件），在中国境内生产。迷你乳胶拉力圈套件simf049（产品名称28）的 乳胶混炼、硫化成型、裁切圈口、配套封装（关键工序），在中国境内完成。

28. 乳胶弹力圈simf043-47（产品名称29），生产厂为思迈健身器材（南通）有限公司（厂名），厂址为南通市如东县新店镇通洋路168号（生产厂址）。乳胶弹力圈simf043-47（产品名称29）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），乳胶弹力圈simf043-47（产品名称29）的 乳胶弹性圈体、防滑纹理层、耐磨包边、标识印刷层 （关键组件），在中国境内生产。乳胶弹力圈simf043-47（产品名称29）的 原料混炼、硫化成型、裁切圈口、表面处理（关键工序），在中国境内完成。

29. 能量甩绳sime51（产品名称30），生产厂为思迈健身器材（南通）有限公司（厂名），厂址为南通市如东县新店镇通洋路168号（生产厂址）。能量甩绳sime51（产品名称30）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），能量甩绳sime51（产品名称30）的 高强度编织绳芯、耐磨外层护套、防滑手柄、端部固定件（关键组件），在中国境内生产。能量甩绳sime51（产品名称30）的 绳芯捻制、护套编织、手柄装配、拉力检测（关键工序），在中国境内完成。

30. 楼梯机XSC700（产品名称31），生产厂为青岛英派斯健康科技股份有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨区马山路 297 号（生产厂址）。楼梯机XSC700（产品名称31）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），楼梯机XSC700（产品名称31）的 金属机架、踏步链条、驱动电机、控制面板、安全防护组件（关键组件），在中国境内生产。楼梯机XSC700（产品名称31）的 结构件加工、电机装配、电控调试、整机运行检测（关键工序），在中国境内完成。

31. 坐姿划船训练器IF9319（产品名称32），生产厂为青岛英派斯健康科技股份有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨区马山路 297 号（生产厂址）。坐姿划船训练器IF9319（产品名称32）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），坐姿划船训练器IF9319（产品名称32）的 金属机架、拉力钢丝绳、配重片、座椅导轨、握把组件（关键组件），在中国境内生产。坐姿划船训练器IF9319（产品名称32）的 结构件加工、钢索装配、配重安装、功能调试 （关键工序），在中国境内完成。

32. 坐姿上推肩训练器IF9312（产品名称33），生产厂为青岛英派斯健康科技股份有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨区马山路 297 号（生产厂址）。坐姿上推肩训练器IF9312（产品名称33）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），坐姿上推肩训练器IF9312（产品名称33）的 金属机架、导向推杆、配重片、座椅调节机构、安全限位组件（关键组件），在中国境内生产。坐姿上推肩训练器IF9312（产品名称33）的 结构件加工、推杆装配、配重安装、整机调试（关键工序），在中国境内完成。

33. 坐姿踢腿训练器IF9305（产品名称34），生产厂为青岛英派斯健康科技股份有限公司（厂名），厂

址为山东省青岛市即墨区马山路 297 号（生产厂址）。坐姿踢腿训练器IF9305（产品名称34）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），坐姿踢腿训练器IF9305（产品名称34）的 金属机架、踢腿摆臂、配重片、座椅调节机构、安全限位组件（关键组件），在中国境内生产。坐姿踢腿训练器IF9305（产品名称34）的 结构件加工、摆臂装配、配重安装、功能校验 （关键工序），在中国境内完成。

34. 高拉低拉双功能训练器IF9322（产品名称35），生产厂为青岛英派斯健康科技股份有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨区马山路 297 号（生产厂址）。高拉低拉双功能训练器IF9322（产品名称35）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），高拉低拉双功能训练器IF9322（产品名称35）的 金属机架、高拉低拉滑轮组、配重片、传动钢丝绳、座椅及腿部限位组件（关键组件），在中国境内生产。高拉低拉双功能训练器IF9322（产品名称35）的 结构件加工、滑轮组装配、钢索布设、整机功能校验（关键工序），在中国境内完成。

35. 助力式单双杠训练器IF9320（产品名称36），生产厂为青岛英派斯健康科技股份有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨区马山路 297 号（生产厂址）。助力式单双杠训练器IF9320（产品名称36）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），助力式单双杠训练器IF9320（产品名称36）的 金属机架、单双杠主体、助力油缸、配重片、安全限位组件（关键组件），在中国境内生产。助力式单双杠训练器IF9320（产品名称36）的 结构件加工、杠体装配、油缸安装、整机调试（关键工序），在中国境内完成。

36. 坐姿内外侧大腿肌训练器IF9308（产品名称37），生产厂为青岛英派斯健康科技股份有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨区马山路 297 号（生产厂址）。坐姿内外侧大腿肌训练器IF9308（产品名称37）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），坐姿内外侧大腿肌训练器IF9308（产品名称37）的 金属机架、腿部摆臂、配重片、座椅调节机构、安全护罩 （关键组件），在中国境内生产。坐姿内外侧大腿肌训练器IF9308（产品名称37）的 结构件加工、摆臂装配、配重安装、功能校验（关键工序），在中国境内完成。

37. 俯卧后勾腿训练IF9321（产品名称38），生产厂为青岛英派斯健康科技股份有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨区马山路 297 号（生产厂址）。俯卧后勾腿训练IF9321（产品名称38）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），俯卧后勾腿训练IF9321（产品名称38）的 金属机架、腿部弯曲机构、配重片、俯卧软垫、安全限位组件（关键组件），在中国境内生产。俯卧后勾腿训练IF9321（产品名称38）的 结构件加工、弯曲机构装配、配重安装、整机调试（关键工序），在中国境内完成。

38. 坐姿蝴蝶扩胸展背训练器IF9315（产品名称39），生产厂为青岛英派斯健康科技股份有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨区马山路 297 号（生产厂址）。坐姿蝴蝶扩胸展背训练器IF9315（产品名称39）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），坐姿蝴蝶扩胸展背训练器IF9315（产品名称39）的 金属机架、蝴蝶臂机构、配重片、座椅调节组件、握把组件（关键组件），在中国境内生产。坐姿蝴蝶扩胸展背训练器IF9315（产品名称39）的 结构件加工、臂部装配、配重安装、功能调试（关键工序），在中国境内完成。

39. 多功能大飞鸟训练器IF9325+IF9325+IF9327OPT（产品名称40），生产厂为青岛英派斯健康科技股份有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨区马山路 297 号（生产厂址）。多功能大飞鸟训练器

IF9325+IF9325+IF93270PT（产品名称40）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），多功能大飞鸟训练器IF9325+IF9325+IF93270PT（产品名称40）的 金属机架、双侧滑臂、钢丝绳、配重片、调节限位组件（关键组件），在中国境内生产。多功能大飞鸟训练器IF9325+IF9325+IF93270PT（产品名称40）的 结构件加工、滑臂装配、钢索安装、整机校验（关键工序），在中国境内完成。

40. 龙门架SL7014（产品名称41），生产厂为青岛英派斯健康科技股份有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨区马山路 297 号（生产厂址）。龙门架SL7014（产品名称41）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），龙门架SL7014（产品名称41）的 金属立柱机架、横梁、滑轮组、钢丝绳、调节挂点组件（关键组件），在中国境内生产。龙门架SL7014（产品名称41）的 结构件加工、滑轮装配、钢索安装、功能调试（关键工序），在中国境内完成。

41. 坐姿推胸训练器IFP1201（产品名称42），生产厂为青岛英派斯健康科技股份有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨区马山路 297 号（生产厂址）。坐姿推胸训练器IFP1201（产品名称42）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），坐姿推胸训练器IFP1201（产品名称42）的 金属机架、推胸臂、配重片、座椅调节机构、安全限位组件（关键组件），在中国境内生产。坐姿推胸训练器IFP1201（产品名称42）的 结构件加工、臂部装配、配重安装、整机调试（关键工序），在中国境内完成。

42. 坐姿肩膊后展训练器IFP1302（产品名称43），生产厂为青岛英派斯健康科技股份有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨区马山路 297 号（生产厂址）。坐姿肩膊后展训练器IFP1302（产品名称43）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），坐姿肩膊后展训练器IFP1302（产品名称43）的 金属机架、肩部展开臂、配重片、座椅调节组件、安全限位件（关键组件），在中国境内生产。坐姿肩膊后展训练器IFP1302（产品名称43）的 结构件加工、臂部装配、配重安装、功能校验（关键工序），在中国境内完成。

43. 坐姿上推肩训练器IFP1101（产品名称44），生产厂为青岛英派斯健康科技股份有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨区马山路 297 号（生产厂址）。坐姿上推肩训练器IFP1101（产品名称44）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），坐姿上推肩训练器IFP1101（产品名称44）的 金属机架、上推臂、配重片、座椅调节机构、安全限位组件（关键组件），在中国境内生产。坐姿上推肩训练器IFP1101（产品名称44）的 结构件加工、臂部装配、配重安装、整机调试（关键工序），在中国境内完成。

44. 坐姿高拉训练器IFP1301（产品名称45），生产厂为青岛英派斯健康科技股份有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨区马山路 297 号（生产厂址）。坐姿高拉训练器IFP1301（产品名称45）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），坐姿高拉训练器IFP1301（产品名称45）的 金属机架、高拉杆、钢丝绳、配重片、座椅及护腿组件（关键组件），在中国境内生产。坐姿高拉训练器IFP1301（产品名称45）的 结构件加工、拉杆装配、钢索安装、功能调试（关键工序），在中国境内完成。

45. 俯卧后蹬训练器IFP1619（产品名称46），生产厂为青岛英派斯健康科技股份有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨区马山路 297 号（生产厂址）。俯卧后蹬训练器IFP1619（产品名称46）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），俯卧后蹬训练器IFP1619（产品名称46）的 金属机架、后蹬摆臂机构、配重片、俯卧软垫、安全限位组件（关键组件），在中国境内生产。俯卧后蹬训练器IFP1619

（产品名称46）的 结构件加工、摆臂机构装配、配重安装、负载功能调试（关键工序），在中国境内完成。

46. 哈克深蹲IFP1707（产品名称47），生产厂为青岛英派斯健康科技股份有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨区马山路 297 号（生产厂址）。哈克深蹲IFP1707（产品名称47）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），哈克深蹲IFP1707（产品名称47）的 金属机架、滑动导轨、脚踏平台、配重片、安全锁定组件（关键组件），在中国境内生产。哈克深蹲IFP1707（产品名称47）的 结构件加工、导轨装配、配重安装、功能调试（关键工序），在中国境内完成。

47. 四站位综合训练器IF9327（产品名称48），生产厂为青岛英派斯健康科技股份有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨区马山路 297 号（生产厂址）。四站位综合训练器IF9327（产品名称48）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），四站位综合训练器IF9327（产品名称48）的 主金属机架、四路滑轮组件、配重片组、训练握把、安全防护组件（关键组件），在中国境内生产。四站位综合训练器IF9327（产品名称48）的 结构件加工、多站位组件装配、钢索对接、整机联动检测（关键工序），在中国境内完成。

48. 坐式倒斜蹬训练器IFP1711（产品名称49），生产厂为青岛英派斯健康科技股份有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨区马山路 297 号（生产厂址）。坐式倒斜蹬训练器IFP1711（产品名称49）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），坐式倒斜蹬训练器IFP1711（产品名称49）的 金属机架、斜向滑动导轨、脚踏板、座椅调节组件、安全锁止件（关键组件），在中国境内生产。坐式倒斜蹬训练器IFP1711（产品名称49）的 结构件加工、导轨装配、脚踏组件安装、承重校验调试（关键工序），在中国境内完成。

49. 顺蹬训练器IFP1617（产品名称50），生产厂为青岛英派斯健康科技股份有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨区马山路 297 号（生产厂址）。顺蹬训练器IFP1617（产品名称50）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），顺蹬训练器IFP1617（产品名称50）的 金属机架、直线滑动导轨、蹬踏平台、靠背软垫、安全限位组件（关键组件），在中国境内生产。顺蹬训练器IFP1617（产品名称50）的 结构件加工、导轨对位装配、软垫组装、负载运行测试（关键工序），在中国境内完成。

50. 卧拉训练器ITF8301（产品名称51），生产厂为青岛英派斯健康科技股份有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨区马山路 297 号（生产厂址）。卧拉训练器ITF8301（产品名称51）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），卧拉训练器ITF8301（产品名称51）的 金属机架、卧拉把手、钢丝绳、配重片、躺垫组件（关键组件），在中国境内生产。卧拉训练器ITF8301（产品名称51）的 结构件加工、把手装配、钢索安装、功能调试（关键工序），在中国境内完成。

51. 划船训练器IFP1305（产品名称52），生产厂为青岛英派斯健康科技股份有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨区马山路 297 号（生产厂址）。划船训练器IFP1305（产品名称52）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），划船训练器IFP1305（产品名称52）的 金属机架、划船把手、钢丝绳、配重片、座椅导轨组件（关键组件），在中国境内生产。划船训练器IFP1305（产品名称52）的 结构件加工、把手装配、钢索安装、整机校验（关键工序），在中国境内完成。

52. 史密斯机ITF8721（产品名称53），生产厂为青岛英派斯健康科技股份有限公司（厂名），厂址为

山东省青岛市即墨区马山路 297 号（生产厂址）。史密斯机ITF8721（产品名称53）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），史密斯机ITF8721（产品名称53）的 金属立柱机架、杠铃滑动轨道、安全锁定机构、配重片、限位调节组件（关键组件），在中国境内生产。史密斯机ITF8721（产品名称53）的结构件加工、轨道装配、锁扣安装、功能调试（关键工序），在中国境内完成。

53. 可调式罗马椅ITF8402（产品名称54），生产厂为青岛英派斯健康科技股份有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨区马山路 297 号（生产厂址）。可调式罗马椅ITF8402（产品名称54）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），可调式罗马椅ITF8402（产品名称54）的 金属机架、调节式靠背垫、腿部固定杆、防滑脚踏、调节孔组件（关键组件），在中国境内生产。可调式罗马椅ITF8402（产品名称54）的 结构件加工、软垫装配、调节机构安装、整机校验（关键工序），在中国境内完成。

54. 平躺式卧推架ITF8202（产品名称55），生产厂为青岛英派斯健康科技股份有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨区马山路 297 号（生产厂址）。平躺式卧推架ITF8202（产品名称55）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），平躺式卧推架ITF8202（产品名称55）的 金属支撑机架、平躺凳体、杠铃托举组件、安全挡杆、软垫面层（关键组件），在中国境内生产。平躺式卧推架ITF8202（产品名称55）的 结构件加工、凳体装配、托举件安装、承重安全校验（关键工序），在中国境内完成。

55. 上斜式卧推架ITF8203（产品名称56），生产厂为青岛英派斯健康科技股份有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨区马山路 297 号（生产厂址）。上斜式卧推架ITF8203（产品名称56）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），上斜式卧推架ITF8203（产品名称56）的 金属支撑机架、上斜角度凳体、杠铃托架、安全防护挡杆、软垫组件（关键组件），在中国境内生产。上斜式卧推架ITF8203（产品名称56）的 结构件加工、斜凳装配、托架固定、稳定性与承重检测（关键工序），在中国境内完成。

56. 大角度仰卧板ITF8401（产品名称57），生产厂为青岛英派斯健康科技股份有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨区马山路 297 号（生产厂址）。大角度仰卧板ITF8401（产品名称57）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），大角度仰卧板ITF8401（产品名称57）的 金属机架、高角度仰卧板、防滑垫、调节支架、安全限位组件（关键组件），在中国境内生产。大角度仰卧板ITF8401（产品名称57）的 结构件加工、板面装配、支架安装、功能调试（关键工序），在中国境内完成。

57. 平凳ITF8801（产品名称58），生产厂为青岛英派斯健康科技股份有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨区马山路 297 号（生产厂址）。平凳ITF8801（产品名称58）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），平凳ITF8801（产品名称58）的 金属机架、平板凳面、防滑软垫、连接固定件（关键组件），在中国境内生产。平凳ITF8801（产品名称58）的 结构件加工、凳面装配、软垫包覆、成品校验（关键工序），在中国境内完成。

58. 可调式训练凳ITF8802（产品名称59），生产厂为青岛英派斯健康科技股份有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨区马山路 297 号（生产厂址）。可调式训练凳ITF8802（产品名称59）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），可调式训练凳ITF8802（产品名称59）的 金属机架、可调式凳面、防滑软垫、角度调节机构、安全锁扣（关键组件），在中国境内生产。可调式训练凳ITF8802（产品名称59）的 结构件加工、凳面装配、调节机构安装、功能调试（关键工序），在中国境内完成。

59.多用途哑铃训练凳SL7022（产品名称60），生产厂为青岛英派斯健康科技股份有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨区马山路 297 号（生产厂址）。多用途哑铃训练凳SL7022（产品名称60）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），多用途哑铃训练凳SL7022（产品名称60）的 金属机架、角度调节支架、凳板软垫、锁止调节机构、防滑底座（关键组件），在中国境内生产。多用途哑铃训练凳SL7022（产品名称60）的 结构件加工、调节机构装配、软垫包覆、档位切换校验（关键工序），在中国境内完成。

60.双层哑铃架SL7016（产品名称61），生产厂为青岛英派斯健康科技股份有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨区马山路 297 号（生产厂址）。双层哑铃架SL7016（产品名称61）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），双层哑铃架SL7016（产品名称61）的 金属主框架、双层承托横梁、哑铃限位卡座、防滑底座、连接固件（关键组件），在中国境内生产。双层哑铃架SL7016（产品名称61）的 结构件加工、横梁焊接装配、限位件安装、放置稳定性检验（关键工序），在中国境内完成。

61.三层哑铃架ITF8809（产品名称62），生产厂为青岛英派斯健康科技股份有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨区马山路 297 号（生产厂址）。三层哑铃架ITF8809（产品名称62）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），三层哑铃架ITF8809（产品名称62）的 金属机架、三层承托横梁、防滑限位件、连接固定件（关键组件），在中国境内生产。三层哑铃架ITF8809（产品名称62）的 结构件加工、横梁装配、限位件安装、成品校验（关键工序），在中国境内完成。

62.哑铃sima022（产品名称63），生产厂为思迈健身器材（南通）有限公司（厂名），厂址为南通市如东县新店镇通洋路168号(生产厂址)。哑铃sima022(产品名称63)的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），哑铃sima022（产品名称63）的 铸铁配重体、握杆、防滑镀层、固定连接组件（关键组件），在中国境内生产。哑铃sima022（产品名称63）的 铸造熔炼、机械加工、表面处理、成品检测（关键工序），在中国境内完成。

63.六角小哑铃simd058-67（产品名称64），生产厂为思迈健身器材（南通）有限公司（厂名），厂址为 南通市如东县新店镇通洋路168号（生产厂址）。六角小哑铃simd058-67（产品名称64）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），六角小哑铃simd058-67（产品名称64）的 铸铁配重体、六角防护外壳、防滑握杆、表面涂装层（关键组件），在中国境内生产。六角小哑铃simd058-67（产品名称64）的 铸造熔炼、外壳成型、握杆装配、成品检测（关键工序），在中国境内完成。

64.杠铃片sima025（产品名称65），生产厂为思迈健身器材（南通）有限公司（厂名），厂址为南通市如东县新店镇通洋路168号（生产厂址）。杠铃片sima025（产品名称65）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），杠铃片sima025（产品名称65）的 铸铁配重片、外包覆层、中孔衬套、标识涂层（关键组件），在中国境内生产。杠铃片sima025（产品名称65）的 铸造熔炼、包覆成型、机加工处理、成品校验（关键工序），在中国境内完成。

65.健身卧推专用杆simb003（产品名称66），生产厂为思迈健身器材（南通）有限公司（厂名），厂址为南通市如东县新店镇通洋路168号（生产厂址）。健身卧推专用杆simb003（产品名称66）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），健身卧推专用杆simb003（产品名称66）的 杆体钢管、防滑滚

花纹理、锁扣卡簧、防护胶套（关键组件），在中国境内生产。健身卧推专用杆simb003（产品名称66）的管材裁切、滚花加工、配件装配、成品检测（关键工序），在中国境内完成。

66.健身蹲拉专用杆simb015（产品名称67），生产厂为思迈健身器材（南通）有限公司（厂名），厂址为南通市如东县新店镇通洋路168号（生产厂址）。健身蹲拉专用杆simb015（产品名称67）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），健身蹲拉专用杆simb015（产品名称67）的 高强度杆体、防滑套筒、定位卡扣、防锈涂层（关键组件），在中国境内生产。健身蹲拉专用杆simb015（产品名称67）的 管材调质、套筒压装、表面处理、成品检验（关键工序），在中国境内完成。

67.休闲按摩椅荣康S100（产品名称68），生产厂为 山东康泰智能科技股份有限公司（厂名），厂址为 山东省烟台市招远市金城路 389 号（生产厂址）。休闲按摩椅荣康S100（产品名称68）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），休闲按摩椅荣康S100（产品名称68）的 金属椅架、按摩机芯、软质包覆层、电控组件、扶手及靠背调节机构（关键组件），在中国境内生产。休闲按摩椅荣康S100（产品名称68）的 结构件加工、机芯装配、软垫包覆、电控调试（关键工序），在中国境内完成。

68.成品木门800mm*2100mm（产品名称69），生产厂为 宜昌盼盼木制品有限责任公司（厂名），厂址为 湖北省宜昌市当阳市玉阳街道三里港村和平大道 999 号（生产厂址）。成品木门800mm*2100mm（产品名称69）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），成品木门800mm*2100mm（产品名称69）的木门主体、木塑门套、五金连接件、表面涂装层（关键组件），在中国境内生产。成品木门800mm*2100mm（产品名称69）的 板材裁切、铣型加工、涂装烘干、成品装配（关键工序），在中国境内完成。

69.玻璃门定制（产品名称70），生产厂为 宜昌盼盼木制品有限责任公司（厂名），厂址为 湖北省宜昌市当阳市玉阳街道三里港村和平大道 999 号（生产厂址）。玻璃门定制（产品名称70）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），玻璃门定制（产品名称70）的 玻璃门扇、金属门框、五金铰链、锁具组件、密封胶条（关键组件），在中国境内生产。玻璃门定制（产品名称70）的 玻璃加工、门框成型、五金装配、启闭测试（关键工序），在中国境内完成。

70.更衣柜高度200cm ，宽度120cm ，深度50cm（产品名称71），生产厂为 宜昌盼盼木制品有限责任公司（厂名），厂址为 湖北省宜昌市当阳市玉阳街道三里港村和平大道 999 号（生产厂址）。更衣柜高度200cm ，宽度120cm ，深度50cm（产品名称71）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），更衣柜高度200cm ，宽度120cm ，深度50cm（产品名称71）的 柜体板件、柜门、铰链、锁具、层板及连接件（关键组件），在中国境内生产。更衣柜高度200cm ，宽度120cm ，深度50cm（产品名称71）的 板材裁切、封边加工、五金装配、成品检验（关键工序），在中国境内完成。

71.照明开关单控单联照明开关（产品名称73），生产厂为 浙江正泰电器股份有限公司（厂名），厂址为 浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号（生产厂址）。照明开关单控单联照明开关（产品名称73）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），照明开关单控单联照明开关（产品名称73）的 开关面板、触点模块、接线端子、塑料外壳（关键组件），在中国境内生产。照明开关单控单联照明开关（产品名称73）的 塑件成型、触点装配、接线测试、成品检验（关键工序），在中国境内完成。

72.照明开关双控单联照明开关（产品名称74），生产厂为 浙江正泰电器股份有限公司（厂名），厂

址为 浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号（生产厂址）。照明开关双控单联照明开关（产品名称74）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），照明开关双控单联照明开关（产品名称74）的 开关面板、双控触点模块、接线端子、塑料外壳（关键组件），在中国境内生产。照明开关双控单联照明开关（产品名称74）的 塑件成型、触点装配、接线测试、成品检验（关键工序），在中国境内完成。

73. 照明开关单控双联照明开关（产品名称75），生产厂为 浙江正泰电器股份有限公司（厂名），厂址为 浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号（生产厂址）。照明开关单控双联照明开关（产品名称75）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），照明开关单控双联照明开关（产品名称75）的 开关面板、双联触点模块、接线端子、塑料外壳（关键组件），在中国境内生产。照明开关单控双联照明开关（产品名称75）的 塑件成型、触点装配、接线测试、成品检验（关键工序），在中国境内完成。

74. 插座五孔电源插座（产品名称76），生产厂为 浙江正泰电器股份有限公司（厂名），厂址为 浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号（生产厂址）。插座五孔电源插座（产品名称76）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），插座五孔电源插座（产品名称76）的 插座面板、导电插套、接线端子、保护门组件（关键组件），在中国境内生产。插座五孔电源插座（产品名称76）的 塑件成型、导电件装配、接线测试、成品检验（关键工序），在中国境内完成。

75. 装饰灯1000*70mm 白光长条灯 30w（产品名称77），生产厂为 浙江正泰电器股份有限公司（厂名），厂址为 浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号（生产厂址）。装饰灯1000*70mm 白光长条灯 30w（产品名称77）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），装饰灯1000*70mm 白光长条灯 30w（产品名称77）的 铝合金灯体、LED 灯珠模组、电源驱动、灯罩外壳（关键组件），在中国境内生产。装饰灯1000*70mm 白光长条灯 30w（产品名称77）的 型材加工、光源装配、驱动接线、成品测试（关键工序），在中国境内完成。

76. 装饰灯LED白光长条灯 40w（产品名称78），生产厂为 浙江正泰电器股份有限公司（厂名），厂址为 浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号（生产厂址）。装饰灯LED白光长条灯 40w（产品名称78）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），装饰灯LED白光长条灯 40w（产品名称78）的 铝合金灯体、LED 灯珠模组、电源驱动、灯罩外壳（关键组件），在中国境内生产。装饰灯LED白光长条灯 40w（产品名称78）的 型材加工、光源装配、驱动接线、成品测试（关键工序），在中国境内完成。

77. 装饰灯3500KLED4头斗胆射灯 60w（产品名称79），生产厂为 浙江正泰电器股份有限公司（厂名），厂址为 浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号（生产厂址）。装饰灯3500KLED4头斗胆射灯 60w（产品名称79）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），装饰灯3500KLED4头斗胆射灯 60w（产品名称79）的 金属灯体、LED 光源模组、驱动电源、反光杯及面罩组件（关键组件），在中国境内生产。装饰灯3500KLED4头斗胆射灯 60w（产品名称79）的 金属加工、光源装配、驱动接线、光学测试（关键工序），在中国境内完成。

78. 装饰灯LED平板灯 38w（产品名称80），生产厂为 浙江正泰电器股份有限公司 （厂名），厂址为 浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号 （生产厂址）。装饰灯LED平板灯 38w（产品名称80）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），装饰灯LED平板灯 38w（产品名称80）的 铝合金边框、

LED 灯板、扩散面板、电源驱动 （关键组件），在中国境内生产。装饰灯LED平板灯 38w（产品名称80）的 边框加工、灯板装配、驱动接线、成品测试（关键工序），在中国境内完成。

79. 装饰灯射灯 15w（产品名称81），生产厂为 浙江正泰电器股份有限公司（厂名），厂址为 浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号（生产厂址）。装饰灯射灯 15w（产品名称81）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），装饰灯射灯 15w（产品名称81）的 金属灯体、LED 光源、驱动电源、反光杯、调节支架（关键组件），在中国境内生产。装饰灯射灯 15w（产品名称81）的 金属加工、光源装配、驱动接线、光学调试（关键工序），在中国境内完成。

80. 14风管机FGRD14PD/FaNh-N1（产品名称82），生产厂为 珠海格力电器股份有限公司（厂名），厂址为 珠海横琴新区汇通三路 108 号办公 608 （生产厂址）。14风管机FGRD14PD/FaNh-N1（产品名称82）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），14风管机FGRD14PD/FaNh-N1（产品名称82）的 金属风管机壳体、蒸发器、风机组件、电控盒、保温棉（关键组件），在中国境内生产。14风管机FGRD14PD/FaNh-N1（产品名称82）的 钣金加工、蒸发器装配、风机安装、电控接线（关键工序），在中国境内完成。

81. 新风系统HFLDXF-D15/HFLDXF-DS22（产品名称83），生产厂为 南霍菲尔德环境科技有限公司（厂名），厂址为 河南省新乡市新乡县小冀镇和谐大道西段 16 号（生产厂址）。新风系统HFLDXF-D15/HFLDXF-DS22（产品名称83）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），新风系统HFLDXF-D15/HFLDXF-DS22（产品名称83）的 金属主机壳体、风机组件、过滤模块、热交换芯体、电控组件（关键组件），在中国境内生产。新风系统HFLDXF-D15/HFLDXF-DS22（产品名称83）的 钣金加工、风机装配、滤件安装、电控调试（关键工序），在中国境内完成。

82. 摄像头DS-2CD3T47SWDV3-L（产品名称84），生产厂为 杭州海康威视数字技术股份有限公司（厂名），厂址为 浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号（生产厂址）。摄像头DS-2CD3T47SWDV3-L（产品名称84）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），摄像头DS-2CD3T47SWDV3-L（产品名称84）的 镜头组件、传感器模块、外壳、支架连接件、电源接口（关键组件），在中国境内生产。摄像头DS-2CD3T47SWDV3-L（产品名称84）的 光学装配、传感器绑定、结构组装、功能测试（关键工序），在中国境内完成。

83. 支架定制（产品名称85），生产厂为 杭州海康威视数字技术股份有限公司（厂名），厂址为 浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号（生产厂址）。支架定制（产品名称85）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），支架定制（产品名称85）的 金属支撑臂、调节连接件、固定底座、防滑紧固件（关键组件），在中国境内生产。支架定制（产品名称85）的 金属加工、连接件装配、表面处理、负载测试（关键工序），在中国境内完成。

84. 录像机DS-7932N-R4（产品名称86），生产厂为 杭州海康威视数字技术股份有限公司（厂名），厂址为 浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号（生产厂址）。录像机DS-7932N-R4（产品名称86）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），录像机DS-7932N-R4（产品名称86）的 机箱壳体、硬盘安装架、主板组件、电源模块、前面板接口（关键组件），在中国境内生产。录像机DS-7932N-R4（产品名称86）的 结构加工、硬盘架装配、主板安装、通电测试（关键工序），在中国境内完成。

85. 硬盘8T（产品名称86），生产厂为 杭州海康威视数字技术股份有限公司（厂名），厂址为 浙江

省杭州市滨江区阡陌路 555 号（生产厂址）。硬盘8T（产品名称86）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），硬盘8T（产品名称86）的 硬盘主体、存储介质组件、接口电路板、金属外壳（关键组件），在中国境内生产。硬盘8T（产品名称86）的 核心部件装配、接口焊接、固件测试、成品检验（关键工序），在中国境内完成。

86. 交换机RG-YS126GS-P（产品名称87），生产厂为 锐捷网络股份有限公司（厂名），厂址为 福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园19#楼（生产厂址）。交换机RG-YS126GS-P（产品名称87）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），交换机RG-YS126GS-P（产品名称87）的 机箱壳体、交换主板、端口模块、电源模块、指示灯组件（关键组件），在中国境内生产。交换机RG-YS126GS-P（产品名称87）的 结构加工、主板装配、端口焊接、通电测试（关键工序），在中国境内完成。

87. 显示器组65H67KD（产品名称88），生产厂为 海信家电集团股份有限公司（厂名），厂址为 山东省青岛市崂山区香港东路88号（生产厂址）。显示器组65H67KD（产品名称88）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），显示器组65H67KD（产品名称88）的 显示器主体、屏体组件、驱动板、外壳、支架连接件（关键组件），在中国境内生产。显示器组65H67KD（产品名称88）的 结构加工、屏体装配、驱动板接线、显示测试（关键工序），在中国境内完成。

88. 网线定制（产品名称89），生产厂为 杭州海康威视数字技术股份有限公司（厂名），厂址为 浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号（生产厂址）。网线定制（产品名称89）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），网线定制（产品名称89）的 铜导体、绝缘护套、绞对线组、外护层（关键组件），在中国境内生产。网线定制（产品名称89）的 导体拉丝、绝缘挤出、对绞成缆、成圈包装（关键工序），在中国境内完成。

89. 监控显示器238M9（产品名称91），生产厂为 冠捷显示科技（厦门）有限公司（厂名），厂址为 厦门火炬高新区（翔安）产业区翔海路1号（生产厂址）。监控显示器238M9（产品名称91）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），监控显示器238M9（产品名称91）的 显示器主体、液晶屏、驱动板、外壳、安装支架（关键组件），在中国境内生产。监控显示器238M9（产品名称91）的 结构加工、屏体装配、驱动板接线、显示测试（关键工序），在中国境内完成。

90. 会员管理系统ST-CT03、会员管理系统（内含电脑）扬天M460-06IRR（产品名称93），生产厂为 三体云智能科技有限公司、联想集团有限公司（厂名），厂址为 上海市徐汇区冠生园路 393 号 2 幢 4 层 416、417 室、北京市海淀区西北旺东路 10 号院（生产厂址）。会员管理系统ST-CT03、会员管理系统（内含电脑）扬天M460-06IRR（产品名称93）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），会员管理系统ST-CT03、会员管理系统（内含电脑）扬天M460-06IRR（产品名称93）的 电脑端管理软件、会员数据库、权限管理模块、数据接口模块、台式主机、显示单元（关键组件），在中国境内生产。会员管理系统ST-CT03、会员管理系统（内含电脑）扬天M460-06IRR（产品名称93）的 需求分析、软件开发、系统集成、硬件装配、整机测试验收、（关键工序），在中国境内完成。

91. 摆闸单机芯YS-f18（产品名称95），生产厂为 惠州市粤顺智能自动化设备有限公司（厂名），厂址为 惠州市惠澳大道惠南高新科技产业园金达路7号厂区服务楼（B栋）（生产厂址）。摆闸单机芯YS-f18

（产品名称95）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），摆闸单机芯YS-f18（产品名称95）的 驱动电机、减速机构、控制主板、摆臂连接件（关键组件），在中国境内生产。摆闸单机芯YS-f18（产品名称95）的 电机组装、主板焊接、机构调试、整机检测（关键工序），在中国境内完成。

92.摆闸双机芯YS-f18（产品名称96），生产厂为 惠州市粤顺智能自动化设备有限公司（厂名），厂址为 惠州市惠澳大道惠南高新科技产业园金达路7号厂区服务楼（B栋）（生产厂址）。摆闸双机芯YS-f18（产品名称96）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），摆闸双机芯YS-f18（产品名称96）的 双驱动电机、传动组件、主控板、限位传感器（关键组件），在中国境内生产。摆闸双机芯YS-f18（产品名称96）的 机芯装配、线路接驳、联动调试、成品检验（关键工序），在中国境内完成。

93.移动底座YS-f18（产品名称96），生产厂为 惠州市粤顺智能自动化设备有限公司（厂名），厂址为 惠州市惠澳大道惠南高新科技产业园金达路7号厂区服务楼（B栋）（生产厂址）。移动底座YS-f18（产品名称96）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），移动底座YS-f18（产品名称96）的 金属底座框架、脚轮组件、承重支撑板、连接固定件（关键组件），在中国境内生产。移动底座YS-f18（产品名称96）的 结构件加工、脚轮装配、承重测试、成品检验（关键工序），在中国境内完成。

94.人脸门禁ST-CT03（产品名称97），生产厂为 三体云智能科技有限公司（厂名），厂址为 上海市徐汇区冠生园路 393 号 2 幢 4 层 416、417 室（生产厂址）。人脸门禁ST-CT03（产品名称97）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），人脸门禁ST-CT03（产品名称97）的 脸识别模组、主控电路板、外壳壳体、电源模块（关键组件），在中国境内生产。人脸门禁ST-CT03（产品名称97）的 模组焊接、外壳组装、程序烧录、功能测试（关键工序），在中国境内完成。

95.防尾随AB门系统ST-CT03（产品名称98），生产厂为 三体云智能科技有限公司（厂名），厂址为 上海市徐汇区冠生园路 393 号 2 幢 4 层 416、417 室（生产厂址）。防尾随AB门系统ST-CT03（产品名称98）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），防尾随AB门系统ST-CT03（产品名称98）的 AB门体、互锁控制模块、门禁识别组件、电控锁、报警模块（关键组件），在中国境内生产。防尾随AB门系统ST-CT03（产品名称98）的 门体加工、互锁系统装配、电控接线、联动测试（关键工序），在中国境内完成。

96.成套配电箱1AL1 900*500*150 1AL1-1 800*500*150（产品名称101），生产厂为浙江正泰电器股份有限公司（厂名），厂址为 浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号（生产厂址）。成套配电箱1AL1 900*500*150 1AL1-1 800*500*150（产品名称101）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），成套配电箱1AL1 900*500*150 1AL1-1 800*500*150（产品名称101）的 金属箱体、断路器、隔离开关、母线排、接线端子（关键组件），在中国境内生产。成套配电箱1AL1 900*500*150 1AL1-1 800*500*150（产品名称101）的 钣金加工、元件安装、母线连接、通电测试（关键工序），在中国境内完成。

97.成套配电箱1AL1-2 900*500*150（产品名称102），生产厂为浙江正泰电器股份有限公司（厂名），厂址为 浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号（生产厂址）。成套配电箱1AL1-2 900*500*150（产品名称102）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），成套配电箱1AL1-2 900*500*150（产品名称102）的 金属箱体、断路器、隔离开关、母线排、接线端子（关键组件），在中国境内生产。

成套配电箱1AL1-2 900*500*150（产品名称102）的 钣金加工、元件安装、母线连接、通电测试（关键工序），在中国境内完成。

98.配管PC20 PC40 （产品名称103），生产厂为 浙江中财管道科技股份有限公司（厂名），厂址为 浙江省绍兴市新昌县新昌大道东路 658 号（生产厂址）。配管PC20 PC40 （产品名称103）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），配管PC20 PC40 （产品名称103）的 PVC 管材、管件、连接接头、穿线辅助组件（关键组件），在中国境内生产。配管PC20 PC40 （产品名称103）的 挤出成型、管件注塑、连接测试、成品检验（关键工序），在中国境内完成。

99.配线BYJ-2*2.5 +E2.5（产品名称104），生产厂为 郑州第三电缆有限公司 （厂名），厂址为 郑州高新区合欢西街 1 号（生产厂址）。配线BYJ-2*2.5 +E2.5（产品名称104）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），配线BYJ-2*2.5 +E2.5（产品名称104）的 铜导体、绝缘层、护套层、屏蔽层（关键组件），在中国境内生产。配线BYJ-2*2.5 +E2.5（产品名称104）的 导体拉丝、绝缘挤出、成缆包带、成圈包装（关键工序），在中国境内完成。

100.配线BYJ-2*4 +E4 BYJ-4*10+E10 （产品名称105），生产厂为 郑州第三电缆有限公司 （厂名），厂址为 郑州高新区合欢西街 1 号（生产厂址）。配线BYJ-2*4 +E4 BYJ-4*10+E10 （产品名称105）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），配线BYJ-2*4 +E4 BYJ-4*10+E10 （产品名称105）的 铜导体、绝缘层、护套层、屏蔽层（关键组件），在中国境内生产。配线BYJ-2*4 +E4 BYJ-4*10+E10 （产品名称105）的 导体拉丝、绝缘挤出、成缆包带、成圈包装（关键工序），在中国境内完成。

101.配线BYJ-4*16+E16（产品名称106），生产厂为 郑州第三电缆有限公司 （厂名），厂址为 郑州高新区合欢西街 1 号（生产厂址）。配线BYJ-4*16+E16（产品名称106）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%（规定比例），配线BYJ-4*16+E16（产品名称106）的 铜导体、绝缘层、护套层、屏蔽层（关键组件），在中国境内生产。配线BYJ-4*16+E16（产品名称106）的 导体拉丝、绝缘挤出、成缆包带、成圈包装（关键工序），在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（电子签章）：逸文环境发展有限公司

日期： 2026 年 1 月 10 日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

6.采购清单序号17、72、90、92、94、99、100、107、108，无须声明。

说明：本表格执行《国办发〔2025〕34 号》文件。此表请如实填写，中标后将在结果公告进行公示。

