

十、本国产品声明函

附件一：

关于符合本国产品标准的声明函（如有）

《关于符合本国产品标准的声明函》或财政部会同有关部门规定的有关证明文件

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

（原料预处理操作台 XBF），生产厂为（日照鑫博机械设备有限公司），厂址为（山东省日照市岚山安东卫街道黄海路与合庄西路交汇处）。（原料预处理操作台 XBF）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（原料预处理操作台 XBF）的（关键组件）在中国境内生产。（原料预处理操作台 XBF）的（关键工序）在中国境内完成。

（原料预处理操作台 XBF），生产厂为（日照鑫博机械设备有限公司），厂址为（山东省日照市岚山安东卫街道黄海路与合庄西路交汇处）。（原料预处理操作台 XBF）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（原料预处理操作台 XBF）的（关键组件）在中国境内生产。（原料预处理操作台 XBF）的（关键工序）在中国境内完成。

（净血加工设备 XBF-000），生产厂为（日照鑫博机械设备有限公司），厂址为（山东省日照市岚山安东卫街道黄海路与合庄西路交汇处）。（净血加工设备 XBF-000）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（净血加工设备 XBF-000）的（关键组件）在中国境内生产。（净血加工设备 XBF-000）的（关键工序）在中国境内完成。

（水产专用耐磨易洁传送带 XBF），生产厂为（日照鑫博机械设备有限公司），厂址为（山东省日照市岚山安东卫街道黄海路与合庄西路交汇处）。（水产专用耐磨易洁传送带 XBF）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（水产专用耐磨易洁传送带 XBF）的（关键组件）在中国境内生产。（水产专用耐磨易洁传送带 XBF）的（关键工序）在中国境内完成。

（物流导出装置 XBF），生产厂为（日照鑫博机械设备有限公司），厂址为（山东省日照市岚山安东卫街道黄海路与合庄西路交汇处）。（物流导出装置 XBF）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（物流导出装置 XBF）的（关键组件）在中国境内生产。（物流导出装置 XBF）的（关键工序）在中国境内完成。

（旋转拨杆式分流机构 XBF），生产厂为（日照鑫博机械设备有限公司），厂址为（山东省日照市岚山安东卫街道黄海路与合庄西路交汇处）。（旋转拨杆式分流机构 XBF）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（旋转拨杆式分流机构 XBF）的（关键组件）在中国境内生产。（旋转拨杆式分流机构 XBF）的（关键工序）在中国境内完成。

（开背前暂存桌 XBF），生产厂为（日照鑫博机械设备有限公司），厂址为（山东省日照市岚山安东卫街道黄海路与合庄西路交汇处）。（开背前暂存桌 XBF）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（开背前暂存桌 XBF）的（关键组件）在中国境内生产。（开背前暂存桌 XBF）的（关键工序）在中国境内完成。

（鱼体分割去鳞一体化工作台 XBF），生产厂为（日照鑫博机械设备有限公司），厂址为（山东省日照市岚山安东卫街道黄海路与合庄西路交汇处）。（鱼体分割去鳞一体化工作台 XBF）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（鱼体分割去鳞一体化工作台 XBF）的（关键组件）在中国境内生产。（鱼体分割去鳞一体化工作台 XBF）的（关键工序）在中国境内完成。

（鱼体修整去鳞工作台 XBF），生产厂为（日照鑫博机械设备有限公司），厂址为（山东省日照市岚山安东卫街道黄海路与合庄西路交汇处）。（鱼体修整去鳞工作台 XBF）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（鱼体修整去鳞工作台 XBF）的（关键组件）在中国境内生产。（鱼体修整去鳞工作台 XBF）的（关键工序）在中国境内完成。

（分割一体化工作台 XBF），生产厂为（日照鑫博机械设备有限公司），厂址为（山东省日照市岚山安东卫街道黄海路与合庄西路交汇处）。（分割一体化工作台 XBF）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（分割一体化工作台 XBF）的（关键组件）在中国境内生产。（分割一体化工作台 XBF）的（关键工序）在中国境内完成。

（鱼体腹腔黑膜冲洗装置 XBF），生产厂为（日照鑫博机械设备有限公司），厂址为（山东省日照市岚山安东卫街道黄海路与合庄西路交汇处）。（鱼体腹腔黑膜冲洗装置 XBF）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（鱼体腹腔黑膜冲洗装置 XBF）的（关键组件）在中国境内生产。（鱼体腹腔黑膜冲洗装置 XBF）的（关键工序）在中国境内完成。

（高速高效去鳞机 XBF-026），生产厂为（日照鑫博机械设备有限公司），厂址为（山东省日照市岚山安东卫街道黄海路与合庄西路交汇处）。（高速高效去鳞机 XBF-026）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（高速高效去鳞机 XBF-026）的（关键组件）在中国境内生产。（高速高效去鳞机 XBF-026）的（关键工序）在中国境内完成。

（鱼体体检工作台 XBF），生产厂为（日照鑫博机械设备有限公司），厂址为（山东省日照市岚山安东卫街道黄海路与合庄西路交汇处）。（鱼体体检工作台 XBF）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（鱼体体检工作台 XBF）的（关键组件）在中国境内生产。（鱼体体检工作台 XBF）的（关键工序）在中国境内完成。

（全自动鱼类宰杀成型机 XBF-228），生产厂为（日照鑫博机械设备有限公司），厂址为（山东省日照市岚山安东卫街道黄海路与合庄西路交汇处）。（全自动鱼类宰杀成型机 XBF-228）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（全自动鱼类宰杀成型机 XBF-228）的（关键组件）在中国境内生产。（全自动鱼类宰杀成型机 XBF-228）的（关键工序）在中国境内完成。

（全自动鱼类骨肉精准分离机 XBF-328），生产厂为（日照鑫博机械设备有限公司），厂址为（山东省日照市岚山安东卫街道黄海路与合庄西路交汇处）。（全自动鱼类骨肉精准分离机 XBF-328）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（全自动鱼类骨肉精准分离机 XBF-328）的（关键组件）在中国境内生产。（全自动鱼类骨肉精准分离机 XBF-328）的（关键工序）在中国境内完成。

（智能水循环净洗工作站 XBF），生产厂为（日照鑫博机械设备有限公司），厂址为（山东省日照市岚山安东卫街道黄海路与合庄西路交汇处）。（智能水循环净洗工作站 XBF）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能水循环净洗工作站 XBF）的（关键组件）在中国境内生产。（智能水循环净洗工作站 XBF）的（关键工序）在中国境内完成。

（水产加工多层修整工作站 XBF-828），生产厂为（日照鑫博机械设备有限公司），厂址为（山东省日照市岚山安东卫街道黄海路与合庄西路交汇处）。（水产加工多层修整工作站 XBF-828）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（水产加工多层修整工作站 XBF-828）的（关键组件）在中国境内生产。（水产加工多层修整工作站 XBF-828）的（关键工序）在中国境内完成。

（水产加工多层修整工作站 XBF-828），生产厂为（日照鑫博机械设备有限公司），厂址为（山东省日照市岚山安东卫街道黄海路与合庄西路交汇处）。（水产加工多层修整工作站 XBF-828）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（水产加工多层修整工作站 XBF-828）的（关键组件）在中国境内生产。（水产加工多层修整工作站 XBF-828）的（关键工序）在中国境内完成。

（涡旋式鼓泡湍流净洗机 XBF-658），生产厂为（日照鑫博机械设备有限公司），厂址为（山东省日照市岚山安东卫街道黄海路与合庄西路交汇处）。（涡旋式鼓泡湍流净洗机 XBF-658）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（涡旋式鼓泡湍流净洗机 XBF-658）的（关键组件）在中国境内生产。（涡旋式鼓泡湍流净洗机 XBF-658）的（关键工序）在中国境内完成。

（原料预处理操作台 XBF-658），生产厂为（日照鑫博机械设备有限公司），厂址为（山东省日照市岚山安东卫街道黄海路与合庄西路交汇处）。（原料预处理操作台 XBF-658）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（原料预处理操作台 XBF-658）的（关键组件）在中国境内生产。（原料预处理操作台 XBF-658）的（关键工序）在中国境内完成。

（全自动鱼类/水产去皮机 XBF-A），生产厂为（日照鑫博机械设备有限公司），厂址为（山东省日照市岚山安东卫街道黄海路与合庄西路交汇处）。（全自动鱼类/水产去皮机 XBF-A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（全自动鱼类/水产去皮机 XBF-A）的（关键组件）在中国境内生产。（全自动鱼类/水产去皮机 XBF-A）的（关键工序）在中国境内完成。

（全自动等距切割机 XBF-002），生产厂为（日照鑫博机械设备有限公司），厂址为（山东省日照市岚山安东卫街道黄海路与合庄西路交汇处）。（全自动等距切割机 XBF-002）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（全自动等距切割机 XBF-002）的（关键组件）在中国境内生产。（全自动等距切割机 XBF-002）的（关键工序）在中国境内完成。

（真空变频嫩化滚揉机 XBF-681），生产厂为（日照鑫博机械设备有限公司），厂址为（山东省日照市岚山安东卫街道黄海路与合庄西路交汇处）。（真空变频嫩化滚揉机 XBF-681）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（真空变频嫩化滚揉机 XBF-681）的（关键组件）在中国境内生产。（真空变频嫩化滚揉机 XBF-681）的（关键工序）在中国境内完成。

（液压自动上料机 XBF），生产厂为（日照鑫博机械设备有限公司），厂址为（山东省日照市岚山安东卫街道黄海路与合庄西路交汇处）。（液压自动上料机 XBF）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（液压自动上料机 XBF）的（关键组件）在中国境内生产。（液压自动上料机 XBF）的（关键工序）在中国境内完成。

（一体冲压式上料车 XBF），生产厂为（日照鑫博机械设备有限公司），厂址为（山东省日照市岚山安东卫街道黄海路与合庄西路交汇处）。（一体冲压式上料车 XBF）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一体冲压式上料车 XBF）的（关键组件）在中国境内生产。（一体冲压式上料车 XBF）的（关键工序）在中国境内完成。

（盐渍浸泡机 XBF），生产厂为（日照鑫博机械设备有限公司），厂址为（山东省日照市岚山安东卫街道黄海路与合庄西路交汇处）。（盐渍浸泡机 XBF）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（盐渍浸泡机 XBF）的（关键组件）在中国境内生产。（盐渍浸泡机 XBF）的（关键工序）在中国境内完成。

（全自动智能鱼类分选机（大规格鱼专用分级机 XBF-718），生产厂为（日照鑫博机械设备有限公司），厂址为（山东省日照市岚山安东卫街道黄海路与合庄西路交汇处）。（全自动智能鱼类分选机（大规格鱼专用分级机 XBF-718）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（全自动智能鱼类分选机（大规格鱼专用分级机 XBF-718）的（关键组件）在中国境内生产。（全自动智能鱼类分选机（大规格鱼专用分级机 XBF-718）的（关键工序）在中国境内完成。

（金属探测器 XBF），生产厂为（日照鑫博机械设备有限公司），厂址为（山东省日照市岚山安东卫街道黄海路与合庄西路交汇处）。（金属探测器 XBF）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（金属探测器 XBF）的（关键组件）在中国境内生产。（金属探测器 XBF）的（关键工序）在中国境内完成。

（全自动强力沥水线 XBF），生产厂为（日照鑫博机械设备有限公司），厂址为（山东省日照市岚山安东卫街道黄海路与合庄西路交汇处）。（全自动强力沥水线 XBF）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（全自动强力沥水线 XBF）的（关键组件）在中国境内生产。（全自动强力沥水线 XBF）的（关键工序）在中国境内完成。

（成品缓存过渡台 XBF），生产厂为（日照鑫博机械设备有限公司），厂址为（山东省日照市岚山安东卫街道黄海路与合庄西路交汇处）。（成品缓存过渡台 XBF）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（成品缓存过渡台 XBF）的（关键组件）在中国境内生产。（成品缓存过渡台 XBF）的（关键工序）在中国境内完成。

（端成品输送转运线 1XBF），生产厂为（日照鑫博机械设备有限公司），厂址为（山东省日照

市岚山安东卫街道黄海路与合庄西路交汇处。（端成品输送转运线 1XBF）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（端成品输送转运线 1XBF）的（关键组件）在中国境内生产。（端成品输送转运线 1XBF）的（关键工序）在中国境内完成。

（端成品输送转运线 2XBF），生产厂为（日照鑫博机械设备有限公司），厂址为（山东省日照市岚山安东卫街道黄海路与合庄西路交汇处）。（端成品输送转运线 2XBF）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（端成品输送转运线 2XBF）的（关键组件）在中国境内生产。（端成品输送转运线 2XBF）的（关键工序）在中国境内完成。

（大型商用冻肉破碎绞制一体机 XBF-130），生产厂为（日照鑫博机械设备有限公司），厂址为（山东省日照市岚山安东卫街道黄海路与合庄西路交汇处）。（大型商用冻肉破碎绞制一体机 XBF-130）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（大型商用冻肉破碎绞制一体机 XBF-130）的（关键组件）在中国境内生产。（大型商用冻肉破碎绞制一体机 XBF-130）的（关键工序）在中国境内完成。

（智能双变频调控丸子成型机 XBF-008），生产厂为（日照鑫博机械设备有限公司），厂址为（山东省日照市岚山安东卫街道黄海路与合庄西路交汇处）。（智能双变频调控丸子成型机 XBF-008）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能双变频调控丸子成型机 XBF-008）的（关键组件）在中国境内生产。（智能双变频调控丸子成型机 XBF-008）的（关键工序）在中国境内完成。

（全自动鱼肉精滤采肉机 XBF-300），生产厂为（日照鑫博机械设备有限公司），厂址为（山东省日照市岚山安东卫街道黄海路与合庄西路交汇处）。（全自动鱼肉精滤采肉机 XBF-300）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（全自动鱼肉精滤采肉机 XBF-300）的（关键组件）在中国境内生产。（全自动鱼肉精滤采肉机 XBF-300）的（关键工序）在中国境内完成。

（鱼肉精细化除刺精滤一体机 XBF），生产厂为（日照鑫博机械设备有限公司），厂址为（山东省日照市岚山安东卫街道黄海路与合庄西路交汇处）。（鱼肉精细化除刺精滤一体机 XBF）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（鱼肉精细化除刺精滤一体机 XBF）的（关键组件）在中国境内生产。（鱼肉精细化除刺精滤一体机 XBF）的（关键工序）在中国境内完成。

（鱼糜重构粘合机 XBF-380），生产厂为（日照鑫博机械设备有限公司），厂址为（山东省日照市岚山安东卫街道黄海路与合庄西路交汇处）。（鱼糜重构粘合机 XBF-380）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（鱼糜重构粘合机 XBF-380）的（关键组件）在中国境内生产。（鱼糜重构粘合机 XBF-380）的（关键工序）在中国境内完成。

（多层式不锈钢周转架车 XBF），生产厂为（日照鑫博机械设备有限公司），厂址为（山东省日照市岚山安东卫街道黄海路与合庄西路交汇处）。（多层式不锈钢周转架车 XBF）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多层式不锈钢周转架车 XBF）的（关键组件）在中国境内生产。（多层式不锈钢周转架车 XBF）的（关键工序）在中国境内完成。

（智能恒温煮制池 XBF），生产厂为（日照鑫博机械设备有限公司），厂址为（山东省日照市岚

山安东卫街道黄海路与合庄西路交汇处。（智能恒温煮制池 XBF），的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（智能恒温煮制池 XBF）的（关键组件）在中国境内生产。（智能恒温煮制池 XBF）的（关键工序）在中国境内完成。

（全自动连续式真空封装机 XBF-1000），生产厂为（日照鑫博机械设备有限公司），厂址为（山东省日照市岚山安东卫街道黄海路与合庄西路交汇处）。（全自动连续式真空封装机 XBF-1000），的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（全自动连续式真空封装机 XBF-1000）的（关键组件）在中国境内生产。（全自动连续式真空封装机 XBF-1000）的（关键工序）在中国境内完成。

（水质监测设备 TR-1058H），生产厂为（深圳市同奥科技有限公司），厂址为（深圳市光明区新湖街道云谷社区圳美大道 255 号光明天安云谷大厦 802）。（水质监测设备 TR-1058H），的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（水质监测设备 TR-1058H）的（关键组件）在中国境内生产。（水质监测设备 TR-1058H）的（关键工序）在中国境内完成。

（药残检测设备 JT-405M），生产厂为（苏州景通仪器有限公司），厂址为（苏州工业园区苏虹东路 188 号 A 幢 301-1）。（药残检测设备），的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（药残检测设备 JT-405M）的（关键组件）在中国境内生产。（药残检测设备 JT-405M）的（关键工序）在中国境内完成。

（一体化污水处理设备 YTH-50），生产厂为（潍坊鲁州环保科技有限公司），厂址为（山东省潍坊市潍城区经济开发区东风西街以南、彩虹路以西豪德小商品城 B 区 200 号）。（一体化污水处理设备 YTH-50），的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（一体化污水处理设备 YTH-50）的（关键组件）在中国境内生产。（一体化污水处理设备 YTH-50）的（关键工序）在中国境内完成。

（溶气式气浮机 QF-5），生产厂为（潍坊鲁州环保科技有限公司），厂址为（山东省潍坊市潍城区经济开发区东风西街以南、彩虹路以西豪德小商品城 B 区 200 号）。（溶气式气浮机 QF-5），的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（溶气式气浮机 QF-5）的（关键组件）在中国境内生产。（溶气式气浮机 QF-5）的（关键工序）在中国境内完成。

（监控 ZC-IP400），生产厂为（深圳市卓创威视科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区石岩街道石龙社区石环路 2 号新时代共荣工业园 A2 栋十一层）。（监控 ZC-IP400），的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（监控 ZC-IP400）的（关键组件）在中国境内生产。（监控 ZC-IP400）的（关键工序）在中国境内完成。

（配电柜 KLK-12），生产厂为（河南昆仑电器科技有限公司），厂址为（河南省信阳市工业城工十四路与工九路交叉口）。（配电柜 KLK-12），的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（配电柜 KLK-12）的（关键组件）在中国境内生产。（配电柜 KLK-12）的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标人名称：日照鑫博机械设备有限公司（单位电子签章）

日期： 2026 年 08 月 21 日

根据国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知(国办发〔2025〕34 号)要求,政府采购活动中既有本国产品又有非本国产品参与竞争的,依法对本国产品给予价格评审优惠,对本国产品的报价给予 20%的价格扣除,用扣除后的价格参与评审。当采购项目或者采购包中含有多种产品,供应商为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该供应商提供的全部产品成本之和的比例达到 80%以上时,依法对该供应商提供的全部产品给予价格评审优惠,即对该供应商提供的全部产品的总报价给予 20%的价格扣除,用扣除后的价格参与评审。

中国境内生产的组件成本核算基本规则见《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34 号)。

1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。
6. 供应商不享受政府采购对本国产品支持政策的可不填。