

定制设备承揽合同

签订时间：2026 年 08 月 24 日

合同编号：XINB0-20260824-1

定制方：信阳市南湾水库事务中心（以下简称定制方）

承揽方：日照鑫博机械设备有限公司（以下简称承揽方）

根据《中华人民共和国民法典》等有关规定，在公平公正互惠互利的基础上，经过双方友好协商对定制方定制设备承揽业务达成一致，承揽方同意按照定制方要求，承揽定制设备，为明确双方的权利义务，特签订本合同，以兹双方共同遵守：

一、定制设备名称、型号、数量、金额：

序号	设备名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	要求
1	原料预处理操作台	XBF	张	1	1800	1800	1. 304 不锈钢材质，板筋折弯激光焊接一体成型； 2. 尺寸：1500mm*1100mm； 3. 带折边，带排水。
2	原料预处理操作台	XBF	张	1	2200	2200	1. 304 不锈钢材质，板筋折弯激光焊接一体成型； 2. 尺寸：2300mm*1100mm； 3. 带折边，带排水。
3	净血加工设备	XBF-000	台	2	34000	68000	1. 长度约 3.7 米。 2. 变频调速。 3. 不锈钢冲孔板带宽 800mm。加高加强刮板。 4. 电机减速机为低噪声涡轮蜗杆，风机 0.75KW。 5. 外框架采用 50*50*2.5mm 拉丝方管焊接。 6. 槽体带倾斜，带沉水槽设计，排水干净。
4	水产专用耐磨易洁传送带	XBF	条	1	9800	9800	1. 304 不锈钢材质； 2. 尺寸：2.2m； 3. 带折边、带排水。
5	物流导出装置	XBF	个	1	1680	1680	1. 名称：导鱼滑槽； 2. 304 不锈钢材质，板筋折弯一体成型。
6	旋转拨杆式分流机构	XBF	张	1	3800	3800	1. 304 不锈钢材质； 2. 尺寸 1.5 米； 3. 用于物料分流进入不同传送带，手动拨杆。
7	开背前暂存桌	XBF	张	1	2000	2000	1. 304 不锈钢材质，板筋折弯激光焊接一体成型； 2. 尺寸 1800*1100mm； 3. 带折边，带排水。
8	鱼体分割去鳞一体化工作台	XBF	台	1	6800	6800	1. 长度约 3 米，带隔板，带竹节管水龙头，带挂钩 2. 与放血池出口衔接出做分流式斜坡往两边分流，便于方便两边人员分割打鳞。

9	鱼体修整去鳞工作台	XBF	张	1	2800	2800	1. 304 不锈钢材质, 板筋折弯激光焊接一体成型; 2. 尺寸: 1800*1100mm; 3. 带折边, 带排水。
10	分割一体化工作台	XBF	张	1	1800	1800	1. 304 不锈钢材质, 板筋折弯激光焊接一体成型; 2. 尺寸: 1000*1000mm; 3. 带折边, 带排水。
11	鱼体腹腔黑膜冲洗装置	XBF	台	2	2000	4000	1. 304 不锈钢材质, 带不锈钢一体折弯罩子。 用于鱼头黑膜的清洗, 防止水飞溅。
12	高速高效去鳞机	XBF-026	台	1	48800	48800	1. 高压泵功率: 5.5KW; 2. 配恒压水箱, 浮球阀, 液位控制器; 3. 主框架材料为不锈钢板制作; 5. 传动电机为 0.37KW, 变频调速; 6. 主要用于处理 200G-6KG 以下多种鱼类的去鳞, 产量每分钟 30-50 条; 7. 功率: 380V, 3P; 8. 尺寸: 220cmx85cmx170cm。
13	鱼体体检工作台	XBF	台	1	2200	2200	1. 304 不锈钢材质; 2. 尺寸: 2300mm*1100mm; 3. 带折边, 带排水。
14	全自动鱼类宰杀成型机	XBF-228	台	1	43900	43900	1. 主要材料采用不锈钢精加工制做; 2. 前后主动轮, 活动夹棍全部采用纯尼龙制作; 3. 刀轴电机: 1.1KW; 传动电机: 0.37KW; 4. 刀片直径 400mm; 5. 进鱼口大小、刀升降左右全部为手轮调节; 6. 效率: 40-80 条/分钟。
15	全自动鱼类骨肉精准分离机	XBF-328	台	1	65800	65800	1. 功率: 15KW, 380V, 3P; 2. 刀片直径 450mm, 可以加工鲜鱼或半解冻的鱼; 3. 产量每分钟 30-50 条; 4. 去中骨刺是鱼刺厚薄可调, 调节简单。
16	智能水循环净洗工作站	XBF	台	1	4500	4500	1. 304 不锈钢材质; 2. 尺寸: 2300mm*1100mm; 3. 带折边, 带排水; 4. 带水管支架。
17	水产加工多层修整工作站	XBF-828	台	1	38800	38800	1. 长度 6.8 米, 12 工位; 2. 功率: 1.85KW, 380V, 3P。 本设备主要用于工人修整操作。本流水线共设有两层。下层原料鱼。上层成品。 4. 下底板污水收集采用 1.2mm 不锈钢板折制。
18	水产加工多层修整工作站	XBF-828	台	1	37050	37050	1. 长度 4.5 米, 6 工位; 2. 功率: 1.85KW, 380V, 3P 3. 本设备主要用于工人修整操作。本流水线共设有两层。下层原料鱼。上层成品。 4. 下底板污水收集采用 1.2mm 不锈钢板折制。

合

19	涡旋式鼓泡涡流净洗机	XBF-658	台	1	39000	39000	1. 长度 4.2 米; 2. 变频调速; 3. 不锈钢冲孔板带宽 800mm; 4. 电机减速机功率 1.5KW; 5. 框架厚度 3.0mm, 侧板厚度 2.0mm; 6. 功率: 2.2KW, 380V, 3P 7. 尾部带气缸同步带提升, 槽体带倾斜, 带沉水槽设计, 排水干净
20	原料预处理操作台	XBF-658	张	1	1800	1800	1. 304 不锈钢材质; 2. 尺寸: 1500mm*1100mm; 3. 带折边, 带排水。
21	全自动鱼类/水产去皮机	XBF-A	台	1	25800	25800	1. 效率: 40-60 条/分钟; 2. 功率: 1.1KW, 380V, 3P; 3. 尺寸: 730mm*750mm*980mm。
22	全自动等距切割机	XBF-002	台	1	29800	29800	1. 304 不锈钢激光钣金主框架材料: 不锈钢材质; 2. 输送方式为皮带; 3. 刀片材质 440C 不锈钢刀片; 4. 设置上下左右前后外罩; 5. 尺寸: 1900mm*660mm*1050mm; 6. 功率: 0.75KW 380V 3P; 7. 输送效率: 40-80 条/分钟。 本设备切割长度可根据客户要求定制。
23	真空变频嫩化滚揉机	XBF-681	台	1	23800	23800	1. 材质: SUS304; 2. 容积: 1000L; 3. 每次产量: 600kg; 4. 封头: 1000*4mm; 5. 架体: 50*100mm; 6. 筒体: 1000*4mm。
24	液压自动上料机	XBF	台	1	15000	15000	1. 筒体: 1000*4mm 2. 电源: 380V 3. 减速机功率: 2.2KW 4. 液压站 1.5KW 5. 外形尺寸 2600*1260*1980mm
25	一体冲压式上料车	XBF	个	6	1100	6600	1. 304 不锈钢制作, 带有移动脚轮。
26	盐渍浸泡机	XBF	台	4	4000	16000	1. 304 不锈钢制作, 带有移动脚轮, 带排水; 2. 尺寸: 1000*1200*600mm。1. 304 不锈钢制作, 带有移动脚轮, 带排水; 2. 尺寸: 1000*1200*600mm
27	全自动智能鱼类分选机 (大规格鱼专用分选机)	XBF-718	台	1	79800	79800	1. 5+1 级鱼头分选机, 450mm 宽; 2. 电源: 220V, 50HZ; 3. 额定功率 1.3KW ; 4. 外接气源: 0.6-1Mpa, 气压接口 $\Phi 12$ mm; 5. 工作环境温度: 0℃~40℃, 湿度: 30%~95%; 6. 机体材料 SUS304 不锈钢
28	金属探测仪	XBF	台	1	34800	34800	1. 有效检测宽度: 500mm 2. 有效检测高度: 200mm 3. 最高检测精度: FE 球 $\Phi 1.5$ mm 4. SUS304 球: $\Phi 3.0$ mm 5. 输送带宽度/通过宽度: 500mm 6. 整机长度: 1500mm 7. 输送带有效载重: 25kg,



							8. 输送带离地高度: 700mm 9. 输送带材质: 食品级 PU 带 10. 显示及操作方式: LED 液晶平面按键输入 11. 报警方式: 检测到金属, 蜂鸣器自动报警, 推杆式剔除 12. 电源电压: 220V 50HZ 13. 功率: 200W 14. 主体材料: 不锈钢 SUS304
29	全自动强力沥水线	XBF	台	1	33850	33850	1. 整体 304 不锈钢制作; 2. 长度 5 米, 6 个风机。
30	成品缓存过渡台	XBF	张	2	3000	6000	1. 平面桌; 2. 304 不锈钢材质; 3. 尺寸: 1500mm*1200mm。
31	端成品输送转运线 1	XBF	台	1	9800	9800	1. 304 不锈钢材质; 2. 尺寸约 2.5 米, 塑料板带 600mm 宽; 3. 带折边, 带排水。
32	端成品输送转运线 2	XBF	台	1	9800	9800	1. 304 不锈钢材质; 2. 尺寸约 1.5 米, 塑料板带 600mm 宽; 3. 带折边, 带排水。
33	大型商用冻肉破碎绞制一体机	XBF-130	台	1	21800	21800	1. 设备电源: 380V/50Hz; 2. 设备功率: 11KW 3. 设备尺寸: 1650mmx1050mmx1280mm; 4. 机体材质材质均为 304 不锈钢;
34	智能双变频调控丸子成型机	XBF-008	台	1	19800	19800	1. 设备电源: 50HZ-380V 2. 设备尺寸: 480mmx900mmx1800mm; 3. 设备功率: 2.25KW; 4. 设备产量: 90-500 粒/分钟; 5. 外罩材料 1.2mm304 不锈钢; 6. 模具尺寸: 17/21/25/28mm, 模具材质 POM、PP 材质; 5. 刀片内孔尺寸: 20/24/28/32mm, 刀片材质: 硬质不锈钢。
35	全自动鱼肉精滤采肉机	XBF-300	台	1	22000	22000	1. 效率: 400-500Kg/H; 2. 电源/尺寸: 380V, 2.2KW; 3. 尺寸: 98 x 58 x 109cm; 4. 采肉带尺寸: 300mm。 可以加工鲜鱼或半解冻的鱼;从已经去除头、内脏的鱼体中, 将鱼肉与鱼骨、鱼皮、鱼鳞分离, 而获得鱼肉;适用鱼种: 各种海鱼、淡水鱼等。
36	鱼肉精细化除刺精滤一体机	XBF	台	1	23800	23800	1. 效率: 100-300Kg/小时; 2. 电源: 380V, 2.2KW; 3. 尺寸: 113x50x150cm; 4. 筛网孔径 1.5mm。
37	鱼糜重构粘合机	XBF-380	台	1	30800	30800	1. 本材料为 304 不锈钢, 带有制冷, 拥有高中低三种速度。 带制冷, 带变频。
38	多层式不锈钢周转架车	XBF	台	2	4000	8000	1. 304 不锈钢材质, 10 层; 2. 带轱辘, 可移动。
39	智能恒温煮制池	XBF	台	1	28000	28000	1. 整机采用 304 不锈钢制作, 双槽加热, 定型熟化分别控制。

40	全自动连续式真空封装机	XBF-1000	台	1	60000	60000	1. 材质：不锈钢制作； 2. 双封线封口； 3. 功率：6.0KW，380V，3P； 4. 尺寸：1800x1580x1200mm。
41	水质监测设备	TR-108H	套	1	32320	32320	1. 水质分析仪及配套预制试剂； 2. 外型尺寸：367mm*243mm*125mm； 3. 产品尺寸：1430mm*500mm*450mm； 4. 测量范围：0-5mg/L。
42	药残检测设备	JT-405M	套	1	42780	42780	1. 生物显微镜 2 台，208mm*266mm*370mm，3 目；100X 物镜； 2. 解剖镜及配套解剖工具样品浓缩仪、离心机（15 毫升离心管）、水浴锅等及配套药残试剂。
43	一体化污水处理设备	YTH-50	台	1	46000	46000	1. 日处理废水量：50m ³ /d； 2. 尺寸：6000mm × 2000mm × 2000mm； 3. 材质均为碳钢。
44	溶气式气浮机	QF-5	台	1	27700	27700	1. 规格尺寸：3.5m*1.7m*2.1m； 2. 碳钢材质，配套 300L 加药装置 2 台。
45	监控	ZC-IP400	套	1	5000	5000	监控系统覆盖整个区域，400 万像素球机带夜视功能
46	配电柜	KLK-12	台	2	16210	32420	1. 生产车间设施设备配电总柜 1 个，冷藏冷冻配电柜 1 个，包含 150KW、50KW、40KW、10KW、1KW 等开关及配套线材。
合计	价税合计金额：1078000 元，（大写壹佰零柒万捌仟元整） 本价格含运费含税含调试含卸车就位费含水电预留口到设备的水电安装						

二、付款方式：

- 合同签订后，定制方于 2 个工作日内支付 30%预付款，金额人民币 323400 元（大写：叁拾贰万叁仟肆佰元整）后，合同生效，承揽方收到货款后于 2 个工作日内安排下料制作。
- 承揽方预计 15 个工作日内制作完成。定制方可在承揽方仓库初步验收。验收后定制方支付 65%人民币共计 700700 元（大写：柒拾万零柒佰元整），定制方与两日内安排发货。
- 货到后承揽方安排人员卸车并于 3 日内安装调试完成，承揽方安装调试完后两日内定制方进行验收，承揽方验收无问题 6 个月后支付剩余 5%货款人民币 53900 元（大写：伍万叁仟玖佰元整）。
- 定制方付齐全款后承揽方开具全额增值税发票。

三、交提货及验收标准和时间：

- 承揽方在收到定制方的货款后 15 个工作日内准备设备。交提货时间如因定制方要求、图纸、工期或承揽方配件供应商、工期、法定节假日等原因需更改的，双方需提前 2 个工作日通知对方，经双方确认后，交提货时间相应顺延。
- 定制方可在承揽方仓库初步验收。

3. 定制方收到设备后 7 日对产品质量不提出书面异议的，则视为定制方对产品的质量验收合格。

4. 承揽方延期交付本合同项下设备或逾期履行合同约定义务的延期履行期间，按合同总价款 1%/日的标准向定制方支付违约金，直至其完成履行。

四. 包装标准:

承揽方按其出厂标准进行包装，防潮部件、电器部件要求采取防雨措施。

五. 保修期及服务:

1. 验收合格之日起 24 个月为保修期（易损件除外）。承揽方负责水电预留点位至设备本身的水电气安装，设备卸车及产生的费用由承揽方负责，定制方无偿向承揽方提供施工所需水、电、气等条件，合适条件下尽量提供承揽方安装人员住宿，承揽方安装人员购买定制方食堂饭票，在定制方食堂就餐，定制方负责协调各施工单位，避免直接或间接影响施工进度。

2. 保修期内，如设备出现故障，承揽方应在接到定制方通知后 24 个小时内做出解决方案，优先提供电话、网络视频、邮寄配件等维修服务，如果还是未能解决问题，承揽方需在 48 小时（法定节假日，非工作时间除外）派人赶到现场维修。

3. 在保修期内，因不可抗力及人为原因造成的损坏，由定制方自己负责。因设备自身质量原因造成的损坏，由承揽方负责保修，易损件及定制方原因不在此范围内。如因定制方自身原因导致设备损坏需要维修的，承揽方可以上门维修，由此产生的所有费用由定制方承担。

4. 保修期过后，承揽方仍可以为定制方提供维修服务，维修所需配件、差旅费等所有费用由定制方承担。

六. 违约责任:

1. 定制方未按照合同约定支付定金的，承揽方有权拒绝备料加工。符合扣除定金条件的，承揽方有权扣除全部定金。

2. 定制方未支付合同尾款，承揽方有权采取拒绝发货。

七. 其他约定事项:

1. 设备是基于定制方的要求按照定制方意愿特别定制的。定制方须完全向承揽方明确表明其要求。如因定制方未明确表明要求产生的设备问题，所有责任和费用由定制方承担。

2. 如定制方收货时未及时核实设备并签收后，承揽方不再追究承运方责任而且不承担法律责任。

3. 设备是定制，价格昂贵，难以复用，如定制方需要退换设备，须经承揽方核实同意，定制方承担运费、折旧、销售风险等所有损失。

八. 附加条款:

1. 本合同壹式肆份，双方各执两份，具有同等法律效力。本合同经双方加盖公章或合同专用章之日起生效。

双方法定代表人或授权代理人可以签字确认，但不影响本合同的生效效力。电子传真件具有同等法律效力。

大盛公司

2. 本合同如有涂改，需经双方共同盖章确认，否则视为无效。

3. 因本合同产生的争议，双方应当友好协商解决，协商不一致的，双方一致同意提交承揽方所在地的人民法院审理解决。

九. 以下无正文

定制方 名称：信阳市南湾水库事务中心 纳税人识别号：124415004193066568 单位地址：河南省信阳市南湾街188号 开户名： 账号： 开户行： 联系人： 联系电话： 甲方（签字）： 甲方盖章： 日期：2026年08月24日	承揽方 单位名称：日照鑫博机械设备有限公司 纳税人识别号：913711033446522722 单位地址：山东省日照市岚山区食品药品产业园黄海路与合庄西路交汇处 开户名：日照鑫博机械设备有限公司 账户：810102101421001712 开户行：日照银行股份有限公司安岚支行 联系人：王娟 联系电话：19863377738 乙方（签字）： 乙方盖章： 日期：2026年08月24日
---	---

合同专用章

合同专用章