关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（无尘滑动式精密切割锯套装DWS780）1，生产厂为（百得（苏州）科技有限公司）2，厂址为（苏州工业园区苏虹中路200号出口加工区）。（无尘滑动式精密切割锯套装DWS780）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（无尘滑动式精密切割锯套装DWS780）的（关键组件）4在中国境内生产。（无尘滑动式精密切割锯套装DWS780）的（关键工序）5在中国境内完成。

2.（一体式联动式集尘器DWV112），生产厂为（百得（苏州）科技有限公司），厂址为（苏州工业园区苏虹中路200号出口加工区）。（一体式联动式集尘器DWV112）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（一体式联动式集尘器DWV112）的（关键组件）在中国境内生产。（一体式联动式集尘器DWV112）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（无尘打磨多用机GEX125），生产厂为（博世电动工具（中国）有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区长河街道滨康路567号）。（无尘打磨多用机GEX125）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（无尘打磨多用机GEX125）的（关键组件）在中国境内生产。（无尘打磨多用机GEX125）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（多功能木工工作台套装MultiFK-Bench-33），生产厂为（上海桑途科技有限公司），厂址为（上海市宝山区淞兴路 163号1幢5层B区）。（多功能木工工作台套装MultiFK-Bench-33）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（多功能木工工作台套装MultiFK-Bench-33）的（关键组件）在中国境内生产。（多功能木工工作台套装MultiFK-Bench-33）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（无尘倒装铣机套装Router-WS-SYS-M），生产厂为（上海桑途科技有限公司），厂址为（上海市
宝山区淞兴路 163号1幢5层B区）。（无尘倒装铣机套装Router-WS-SYS-M）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（无尘倒装铣机套装Router-WS-SYS-M）的（关键组件）在中国境内生
产。（无尘倒装铣机套装Router-WS-SYS-M）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（无尘连接套装PJ7000），生产厂为（牧田（中国）有限公司），厂址为（江苏省昆山经济技术开
发区黄浦江中路1388号）。（无尘连接套装PJ7000）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（无尘连接套装PJ7000）的（关键组件）在中国境内生产。（无尘连接套装PJ7000）的（关键工序）
在中国境内完成。

7.（迷你无绳电钻套装DCD801NT），生产厂为（百得（苏州）科技有限公司），厂址为（苏州工业园区苏虹中路200号出口加工区）。（迷你无绳电钻套装DCD801NT）的中国境内生产的组件成本

占比≥（规定比例）。（迷你无绳电钻套装DCD801NT）的（关键组件）在中国境内生产。（迷你无绳电钻套装 DCD801NT）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（无尘便携式轨道锯套装GKS190），生产厂为（博世电动工具（中国）有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区长河街道滨康路 567 号）。（无尘便携式轨道锯套装GKS190）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（无尘便携式轨道锯套装 GKS190）的（关键组件）在中国境内生产。（无

尘便携式轨道锯套装GKS190）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（竞赛级高精度平行操作夹具KMK-23V-PL），生产厂为（索盾（青岛）科技有限公司），厂址为（山东省青岛市李沧区衡水路115号8号楼3单元302户）。（竞赛级高精度平行操作夹具KMK-23V-PL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（竞赛级高精度平行操作夹具KMK-23V-PL）的（关键组件）在中国境内生产。（竞赛级高精度平行操作夹具KMK-23V-PL）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（圆弧铣削导杆套件WS-R-01ju），生产厂为（上海桑途科技有限公司），厂址为（上海市宝山区淞兴路163号1幢5层B区）。（圆弧铣削导杆套件WS-R-01ju）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（圆弧铣削导杆套件WS-R-01ju）的（关键组件）在中国境内生产。（圆弧铣削导杆套件WS-R-01ju）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（竞赛专用画线圆规套件COMPASS1.2M6h），生产厂为（上海桑途科技有限公司），厂址为（上海市宝山区淞兴路163号1幢5层B区）。（竞赛专用画线圆规套件COMPASS1.2M6h）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（竞赛专用画线圆规套件COMPASS1.2M6h）的（关键组件）在中国境内生产。（竞赛专用画线圆规套件COMPASS1.2M6h）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（不锈钢引线模块套件LINEGUIDE90-g），生产厂为（上海桑途科技有限公司），厂址为（上海市宝山区淞兴路163号1幢5层B区）。（不锈钢引线模块套件LINEGUIDE90-g）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢引线模块套件LINEGUIDE90-g）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢引线模块套件LINEGUIDE90-g）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（竞赛用绘图尺套件RULER-T1.2y6+L800*400+L1200*600），生产厂为（上海桑途科技有限公司），厂址为（上海市宝山区淞兴路163号1幢5层B区）。（竞赛用绘图尺套件RULER-T1.2y6+L800*400+L1200*600）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（竞赛用绘图尺套件RULER-T1.2y6+L800*400+L1200*600）的（关键组件）在中国境内生产。（竞赛用绘图尺套件RULER-T1.2y6+L800*400+L1200*600）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（世赛贴皮真空设备SL-VACUUM-SYS tyt），生产厂为（上海桑途科技有限公司），厂址为（上
海市宝山区淞兴路163号1幢5层B区）。（世赛贴皮真空设备SL-VACUUM-SYS tyt）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（世赛贴皮真空设备SL-VACUUM-SYS tyt）的（关键组件）在中
国境内生产。（世赛贴皮真空设备SL-VACUUM-SYS tyt）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（竞赛级单人木工桌KMK-09M7L），生产厂为（索盾（青岛）科技有限公司），厂址为（山东省青岛市李沧区衡水路115号8号楼3单元302户）。（竞赛级单人木工桌KMK-09M7L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（竞赛级单人木工桌KMK-09M7L）的（关键组件）在中国境内生产。（竞赛级单人木工桌KMK-09M7L）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（竞赛级专用夹具套装KMK-52km126），生产厂为（索盾（青岛）科技有限公司），厂址为（山东省青岛市李沧区衡水路115号8号楼3单元302户）。（竞赛级专用夹具套装KMK-52km126）的中

国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（竞赛级专用夹具套装KMK-52km126）的（关键组件）在

中国境内生产。（竞赛级专用夹具套装KMK-52km126）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（18寸专业竞赛级带锯（核心产品）18″ 10-342），生产厂为（索盾（青岛）科技有限公司），厂址为（山东省青岛市李沧区衡水路115号8号楼3单元302户）。（18寸专业竞赛级带锯（核心产品）18″ 10-342）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（18寸专业竞赛级带锯（核心产品）18″ 10-342）的（关键组件）在中国境内生产。（18寸专业竞赛级带锯（核心产品）18″ 10-342）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（16”专业竞赛级平刨螺旋刀16″20-216H），生产厂为（索盾（青岛）科技有限公司），厂址为（山东省青岛市李沧区衡水路115号8号楼3单元302户）。（16”专业竞赛级平刨螺旋刀16″20-216H）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（16”专业竞赛级平刨螺旋刀16″20-216H）的（关键组件）在中国境内生产。（16”专业竞赛级平刨螺旋刀16″20-216H）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（25″专业竞赛级数控压刨螺旋刀25″ 23-630H），生产厂为（索盾（青岛）科技有限公司），厂址为（山东省青岛市李沧区衡水路 115号8号楼3单元302户）。（25″专业竞赛级数控压刨螺旋刀25″23-630H）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（25″专业竞赛级数控压刨螺旋刀25″23-630H）的（关键组件）在中国境内生产。（25″专业竞赛级数控压刨螺旋刀25″ 23-630H）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（竞赛级专业推台锯12″11-1204SC），生产厂为（索盾（青岛）科技有限公司），厂址为（山东省青岛市李沧区衡水路115号8号楼3单元302户）。（竞赛级专业推台锯12″ 11-1204SC）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（竞赛级专业推台锯 12″ 11-1204SC）的（关键组件）在中国境内生产。（竞赛级专业推台锯12″ 11-1204SC）的（关键工序）在中国境内完成。

21.（中央集尘系统主机60-2500），生产厂为（索盾（青岛）科技有限公司），厂址为（山东省青岛市李沧区衡水路115号8号楼3单元302户）。（中央集尘系统主机60-2500）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（中央集尘系统主机60-2500）的（关键组件）在中国境内生产。（中央集尘系统主机60-2500）的（关键工序）在中国境内完成。

22.（气路系统空气压缩机90L），生产厂为（浙江绿一泵业有限公司），厂址为（浙江省台州市台州湾新区三甲街道海茂路665号2幢4楼南面）。（气路系统空气压缩机90L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（气路系统空气压缩机90L）的（关键组件）在中国境内生产。（气路系统空气压缩机90L）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（定制中央集尘管道系统R9.9MIL），生产厂为（索盾（青岛）科技有限公司），厂址为（山东省青岛市李沧区衡水路 115号8号楼3单元302户）。（定制中央集尘管道系统R9.9MIL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（定制中央集尘管道系统R9.9MIL）的（关键组件）在中国境内生产。（定制中央集尘管道系统R9.9MIL）的（关键工序）在中国境内完成。

24.（专业竞赛级砂光机OS40），生产厂为（索盾（青岛）科技有限公司），厂址为（山东省青岛市李沧区衡水路 115号8号楼3单元302户）。（专业竞赛级砂光机OS 40）的中国境内生产的组件成

本占比≥（规定比例）。（专业竞赛级砂光机 OS 40）的（关键组件）在中国境内生产。（专业竞赛级砂光机 OS 40）的（关键工序）在中国境内完成。

25.（落地式木工钻孔机M-ONE），生产厂为（索盾（青岛）科技有限公司），厂址为（山东省青岛市李沧区衡水路 115 号 8 号楼 3 单元 302 户）。（落地式木工钻孔机M-ONE）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（落地式木工钻孔机M-ONE）的（关键组件）在中国境内生产。（落地式木工钻孔机M-ONE）的（关键工序）在中国境内完成。

26.（电子班牌WS-B24CS），生产厂为（深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司），厂址为（深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路 1 号鸿合大厦 1 栋A座 101及整栋）。（电子班牌WS-B24CS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电子班牌WS-B24CS）的（关键组件）在中国境内生产。（电子班牌 WS-B24CS）的（关键工序）在中国境内完成。

27.（专业工具归纳挂板KMK-GHO-F），生产厂为（索盾（青岛）科技有限公司），厂址为（山东省青岛市李沧区衡水路 115 号 8 号楼 3 单元 302 户）。（专业工具归纳挂板KMK-GHO-F)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(专业工具归纳挂板KMK-GHO-F）的（关键组件）在中国境内生产。（专业工具归纳挂板KMK-GHO-F）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。公司（单位）名称（企业电子签章）： 河南泽埠盛桐科技有限公司

日期：2026 年 11 月 9 日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。