

十一、关于符合本国产品标准的声明函（如有）

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 紫外分光光度计、COD 自动消解仪、高压蒸汽灭菌器、水质自动采样器（产品名称 1）¹，生产厂为上海精其仪器有限公司（厂名）²，厂址为上海市松江区泖港镇中民路 585 号 2 幢 601 室（生产厂址）。紫外分光光度计、COD 自动消解仪、高压蒸汽灭菌器、水质自动采样器（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）³。紫外分光光度计、COD 自动消解仪、高压蒸汽灭菌器、水质自动采样器（产品名称 1）的全部组件（关键组件）⁴在中国境内生产。紫外分光光度计、COD 自动消解仪、高压蒸汽灭菌器、水质自动采样器（产品名称 1）的全部工序（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. 制冰设备（产品名称 2），生产厂为海尔集团（厂名），厂址为山东省青岛市（生产厂址）。制冰设备（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。制冰设备（产品名称 2）的全部组件（关键组件）在中国境内生产。制冰设备（产品名称 2）的全部工序（关键工序）在中国境内完成。

3. 格栅除污机、曝气改可提升曝气、闸门、高低压配电柜工程（产品名称 3），生产厂为江苏金山环保科技有限公司（厂名），厂址为江苏省无锡市宜兴市万石镇工业集中区南区（生产厂址）。格栅除污机、曝气改可提升曝气、闸门、高低压配电柜工程（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。格栅除污机、曝气改可提升曝气、闸门、高低压配电柜工程（产品名称 3）的全部组件（关键组件）在中国境内生产。格栅除污机、曝气改可提升曝气、闸门、高低压配电柜工程（产品名称 3）的全部工序（关键工序）在中国境内完成。

4. 低压铸铁管、曝气池进气总管（产品名称 4），生产厂为山东鑫海达金属制品有限公司（厂名），厂址为山东省聊城市高新区许营乡贾庄村 451 号（生产厂址）。低压铸铁管、曝气池进气总管（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。低压铸铁管、曝气池进气总管（产品名称 4）的全部组件（关键组件）在中国境内生产。低压铸铁管、曝气池进气总管（产品名称 4）的

全部工序（关键工序）在中国境内完成。

5. 高压熔断器、变频器（产品名称 5），生产厂为施耐德电气有限公司（厂名），厂址为上海市浦东新区康桥路 833 号（生产厂址）。高压熔断器、变频器（产品名称 5）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%规定比例）。高压熔断器、变频器（产品名称 5）的全部组件（关键组件）在中国境内生产。高压熔断器、变频器（产品名称 5）的全部工序（关键工序）在中国境内完成。

6. 离心式泵、反冲洗水泵（产品名称 6），生产厂为上海凯泉泵业(集团)有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区曹安公路 4255 号、4287 号（生产厂址）。离心式泵、反冲洗水泵（产品名称 6）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%（规定比例）。离心式泵、反冲洗水泵（产品名称 6）的全部组件（关键组件）在中国境内生产。离心式泵、反冲洗水泵（产品名称 6）的全部工序（关键工序）在中国境内完成。

7. 储气罐、压缩空气干燥器、空气压缩机（产品名称 7），生产厂为厦门捷豹空压设备有限公司（厂名），厂址为厦门市湖里区（生产厂址）。储气罐、压缩空气干燥器、空气压缩机（产品名称 7）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%（规定比例）。储气罐、压缩空气干燥器、空气压缩机（产品名称 7）的全部组件（关键组件）在中国境内生产。储气罐、压缩空气干燥器、空气压缩机（产品名称 7）的全部工序（关键工序）在中国境内完成。

8. 罗茨鼓风机、空气悬浮鼓风机（产品名称 8），生产厂为章丘丰源机械有限公司（厂名），厂址为山东省济南市章丘区双山街道经济开发区丰年大道 666 号（生产厂址）。罗茨鼓风机、空气悬浮鼓风机（产品名称 8）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%（规定比例）。罗茨鼓风机、空气悬浮鼓风机（产品名称 8）的全部组件（关键组件）在中国境内生产。罗茨鼓风机、空气悬浮鼓风机（产品名称 8）的全部工序（关键工序）在中国境内完成。

9. 推流搅拌器、高速搅拌器（产品名称 9），生产厂为南京汇蓝环保设备有限公司（厂名），厂址为江苏省南京市六合区横梁街道滕营路 204 号（生产厂址）。推流搅拌器、高速搅拌器（产品名称 9）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%（规定比例）。推流搅拌器、高速搅拌器（产品名称 9）的全部组件（关键组件）在中国境内生产。推流搅拌器、高速搅拌器（产品名称 9）的全部工序（关键工序）在中国境内完成。

10. UPS 不间断电源设备（产品名称 10），生产厂为山特电子(深圳)有限公司（厂名），厂址为深圳市宝安区新安街道兴东社区 72 区宝石路 8 号 101 及整栋（生产厂址）。UPS 不间断电源设备（产品名称 10）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%（规定比例）。UPS 不间断电源设备（产品名称 10）的全部组件（关键组件）在中国境内生产。UPS 不间断电源设备（产品名称 10）的全部工序（关键

键工序)在中国境内完成。

11. 提升泵站航吊 (产品名称 11), 生产厂为江苏南特起重设备有限公司 (厂名), 厂址为泰兴市姚王街道鲁堡村长池三组 16 号 (生产厂址)。提升泵站航吊 (产品名称 11) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。提升泵站航吊 (产品名称 11) 的全部组件 (关键组件) 在中国境内生产。提升泵站航吊 (产品名称 11) 的全部工序 (关键工序) 在中国境内完成。

.....

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

投标单位名称: 河南桓腾建设工程有限公司 (单位电子签章)

日 期: 2026 年 4 月 9 日

1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。