四、分项报价表

单位：元

序号	产品名称	制造商	品牌	规格型号	数量	单位	单价	合计	备注
1	11 米油炸线	/	/	一、整机基础参数 整机总长：11000mm； 有效油炸长度：9500mm ； 网带有效宽度：800mm； 整机高度：1750mm（含排烟罩） 设备材质：接触物料 SUS304 不锈钢，锅体 3mm 加厚板材；整机 80mm 双层硅酸铝耐火保温，外壳低温防烫。 二、输送系统 网带类型：304 不锈钢网带；配套双层压料网带（防止产品上浮）输送驱动：主输送变频电机 1.5kW，上压网独立变频电机 1.1kW，双独立调速； 运行速度：0.3～5m/min 变频可调 油炸时长范围：28s～310s 可调。配置网带自动张紧、防跑偏、限位装置、过载停机、断带保护。 三、加热系统（电加热） 380V 电加热电加热总功率≥190kW，分多组独立电热管温控区间：室温～230℃,四段独立分区 PID 控温，控温精度±1℃,进料低温预热区、中段恒温炸制区、后段上色区、出料保温区，四区独立设定温度，温差极小，成品色泽高度统一。超温自动断电、低温启动加热双重保护。 四、油槽与滤渣系统（高端纯油刮渣结构） 油槽容积：≥950L ； 结构形式：油水一体分层结构； 刮渣系统：底部纵向自动刮渣+侧面辅助刮渣双系统； 三级循环精滤系统：一级前置粗滤网，二级袋式精密过滤，三级负压离心滤油机；自动补油系统。 五、电控系统 7 寸触摸屏 PLC 集中控制 独立 IP65 防水电控柜 实时油温数字显示、高低温声光报警 可储存多组产品工艺参数变频独立控制输送、刮渣、滤油系统 急停安全保护装置 六、液压升降系统 升降形式：双侧液压油缸整体抬升油槽+上盖,升降行程≥600mm；升降电机：2.2kW，液压泵站，	1	套	401000	401000	/

黄礼军

				一键升降，抬升时间≤20 秒 七、配套一体化附属单元 1、振动沥油机：总长 2.2m，高频振动，去除产品表面浮油，成品含油率降低 3%～6%； 2、强风风冷输送机：2.5m，4 台离心风机，快速降温，防止油炸食材回软、出油返潮； 3、油烟净化一体机：静电式油烟净化器，废气达标排放，符合环保环评要求； 4、CO2 全自动灭火装置。					
2	Ø1200×3000mm 双层水浴杀菌锅	/	/	1、基础结构尺寸 筒体内径：1200mm，筒体长度：3000mm 整机外形：长 4200mm×宽 2100mm×高 3400mm 有效容积：3.4m3,单次装载：≥800kg 设备净重：3200kg，车间预留占地≥4.5m×2.5m，层高≥3.5m 设计压力≥0.35MPa，试验压力≥0.44MPa，最高工作温度：135℃ 2、材质标准（过 SC、特种设备年检必备） 杀菌内罐、热水上罐、管路：SUS304 食品级不锈钢，筒体壁厚≥5mm，封头≥6mm；外保温壳体：304 不锈钢 1.5mm，硅酸铝保温层 100mm，外壳表面低温防烫；承压焊缝：无损探伤检测，带特种设备合格证、压力容器登记证。 3、外接蒸汽加热耗蒸汽量：190~220kg/h，0.7~0.8MPa 饱和蒸汽接入。 4、反压+水循环系统 反压降温系统：压缩空气自动补压，降温全程压力跟随，软包装袋零鼓包、零破损；上下罐热水循环：上罐预加热杀菌热水，杀菌完成后热水回流循环复用，节水节能；大功率循环水泵，釜内水流全方位立体循环，热分布均匀，温差≤±0.5℃,无杀菌死角；自动进水、自动排水、冷却水独立管路，间接冷却，冷却水不接触食品，无二次污染。 5、全自动 PLC 智能控制系统 PLC+10 寸工业触摸屏，中英文界面，可存储 99 套杀菌工艺配方，一键调取；支持多段阶梯升温保温，适配肉制品、豆制品不同芽孢杀灭工艺；实时监测：温度、压力、时间、水位全程曲线记录，可导出存档，用于食药监抽检溯源；多重安全联锁：釜门未关紧禁止升压、超温超压自动泄压、断电记忆续跑、高低水位报警、安全阀双路防护。 6、配套配件 304 不锈钢杀菌托盘、物料周转推车 2 台；双安全阀、双压力传感器、精密温度探头；压缩空气稳压阀、汽水分离器；设备全套资	1	套	188200	188200	/

黄礼军

				料：压力容器合格证、材质报告、探伤报告、电气原理图、使用说明书。					
3	850L 电磁多爪行星搅拌炒锅	/	/	1.电压：380V/50hz 2.总功率：≥75kw 3.外形尺寸：约 2160*1600*1710mm 4.锅直径：1500mm 5.锅深度：680mm 6.锅胆厚度：≥10mm 7.多爪行星搅拌总成(运动形式:公转+自转双行星复合运转；搅拌主电机：5.5kW 变频电机，转速 15~70r/min 无极变频可调；搅拌臂功能)、全套 PTFE 耐磨刮板一套（备用刮板 2 套） 8.电磁加热主机≥75kW+分区电磁线圈总成，室温～220℃，PID 智能恒温，控温精度±1℃，支持多段阶梯升温保温程序；电磁防干烧、超温断电、漏电保护、线圈过热报警，缺水缺料自动停机，符合环保消防要求，无需排烟管道。 9.液压倾翻泵站、电动抬臂机构，搅拌总成可电动自动抬臂升起，抬升高度≥400mm。 10.PLC 触摸屏控制柜、温度传感器、变频调速器 11.全套安装图纸、电气原理图、材质检测报告、设备合格证、操作手册	1	套	81200	81200	/
4	1000L 电磁加热蒸煮锅	/	/	1.电压：380V/50hz 2.功率：≥60kw 3.外形尺寸：约 2160*1600*1710mm 4.锅直径：1400mm 5.锅深度：880mm 6.锅胆厚度：≥6mm7 寸 PLC 触控控制柜，定时,配方储存精准控温带漏电保护、隔离变压器 7.材质： SUS304 不锈钢，符合潮湿卤制车间，抛光机身、防护外壳、出厂试机测试电机、电控箱体整机防护等级 IP56	1	套	42800	42800	/
5	7 米清洗机	/	/	1.电压：380V/50HZ 2.功率：≥5.25kw 3.外形尺寸：约 7000*1680*1360mm 4.清洗配置:气泡曝气+高压喷淋+侧边冲浪装置，5.5KW 漩涡气泵，三级水循环过滤系统，底部锥形沉渣+大口径快开排污阀 5、电控配置：PLC+7 寸工业触摸屏，防水电控箱，带防跑偏、过载、急停保护 6、供电：380V，整机总功率 7.5kW	1	套	70800	70800	/
6	5 米气泡清洗机	/	/	1.电压：380V/50HZ 2.功率：≥4.25kw 3.外形尺寸：约 5000*1680*1360mm	1	套	61200	61200	/

黄礼军

				4.输送带：宽 1000mm 5.清洗配置：底部气泡曝气 + 出料高压喷淋+ 侧边冲浪装置，5.5KW 漩涡气泵，三级水循环过滤系统，底部锥形沉渣+ DN65 大口径快开排污阀 6、电控配置：PLC+7 寸工业触摸屏， IP65 防水电控箱，带防跑偏、过载、整机急停安全保护 6 7、臭氧杀菌、电加热恒温系统、出料沥水机					
7	振动沥水筛	/	/	1.电压：380V/50HZ 2.功率：≥0.75kw 3.外形尺寸：约 2000*850*920mm304 材质，符合潮湿卤制车间定制网孔振动频率：1440r/min，低噪平稳，连续 20 小时满负荷无故障电机、电控箱体整机防护等级 IP56	1	套	21200	21200	/
8	6 米风干线	/	/	1.电压：380V/50HZ 2.功率：≥5.6kw 3.外形尺寸：约 6000*1300*1460mm 4.风冷配置：12 台 0.75kW 离心风机，上下对吹，底部带锥形集油盘+DN50 放油阀 5.电控配置：PLC+7 寸工业触摸屏， IP65 防水电控箱，带防跑偏、过载、急停保护 6.物料翻转机构、制冷冷风系统	1	套	86700	86700	/
9	全自动连续式边封机	/	/	1.主机尺寸：约 4300*920*1600mm 2.产品尺寸：可根据产品设计模具 3.适用电源：380V/50HZ/60HZ 4.上膜：约 370-396 5.下膜：约 423-425 6.可包材质：铝箔、PE、PP 复合七层共挤膜 7.真空配置：真空泵，极限真空≤1kPa，真空度可调，双路抽气 8.封边系统：PID 恒温加热+循环水冷定型,封口宽度 10mm，耐高温蒸煮不开裂 9.输送与电控：伺服变频输送， PLC+10 寸触摸屏，存储 99 套工艺，带全套安全联锁保护 10.供电气源： 380V，适配 0.6~0.8MPa 压缩空气，配套水冷循环系统 11.在线喷码、氮气充气装	1	套	270000	270000	/
10	金属探测仪	/	/	1.电压:220V±10% 2.整机长度:约 1550mm 3.检测宽度:约 400mm 检测高度约 120mm 4.检测频率:30~800Hz（根据灵敏度变化） 5.整机尺寸:约 1550*770*880mm 耐磨 PU 皮带 6.空机检测精度空机状态下： Fe≥Φ0.8mm，Non-Fe≥Φ1.5mm，Sus304≥Φ2.0mm 整机加高	1	套	30300	30300	/

黄礼军

				架体，搭配流水线输送高度 7.报警方式;左右推板剔除，无需人工停机主体材料整机 304 不锈钢制造，符合潮湿卤制车间显示及操作方式 LED 显示屏，按键式操作电机、电控箱体整机防护等级 IP564					
11	激光打码机	/	/	1.激光输出功率：≥45KW 2.激光器;/ 3.激光波长:355nm 4.标刻速度: ≤3000mm/s 5.控制主板:工业级高度集成化一体式主板操作系统: 6.防护等级:风冷 7.操作平台:10 寸触摸屏 8.接口:USB2.0 接口 9.数据保护:在电源意外断电的情况下、确保用户数据不丢失 10.电源要求:AC220V,50-60Hz（可选 110V） 11.整机功率:600w 12.飞行打标主机+触控操作屏+光电感应器+测速编码器+升降调节支架+红光定位指示+防尘保护罩+全套控制线，到货直接对接真空边封机输送带	1	套	51100	51100	/
12	全自动液体包装机	/	/	1.分装范围：100-1000ML 2.功率：≥3kW 3.外形尺寸：约 1070*1140*1420MM 4.包装尺寸：约 1090*1160*1420mm 5.包装速度：500-700（pcs/h） 6.卷膜宽度：小于等于 420MM 7.核心参数：封口长度 1100mm，真空室 1200×500×110mm，台面 0~15° 倾斜可调，380V 供电，总功率 6.8kW，标配水冷封口、水环式真空泵。 8、电控配置： PLC+10 寸触摸屏，存储多套工艺参数，带计数、故障报警、开盖停机安全联锁，IP65 防水电控箱。	1	套	81200	81200	/
13	滚动式自动真空包装机	/	/	1.电源:380V/50Hz 2.功率(Capacity):≥ 6KW 3.真空室尺寸:约 1225x550x100mm 4.真空泵:抽气速率≥200m³ /h 5.真空度(Vacuum):≤200Pa 6.封口线尺寸:约 1100*10mm---M 型 7.外形尺寸:约 1625*1630*1100mm 备 8.包装能力:200-400 次/小时 9.材质:304 不锈钢链条:304 不锈钢大扣链条，符	1	套	72400	72400	/

黄礼军

				合潮湿卤制车间 10.交流接触器:PLC 电脑:/ 11.加热条:M 型传送带:电机、电控箱体整机防护等级 IP56					
14	250 型烟熏炉	/	/	1.电压：380V/50hz 2.功率：约 40-60kw 3.产能：≥250kg/次 4.外形尺寸：约 1400*1900*2800mm 5.推车尺寸约：约 1010*1010*1900mm 配推车 304 材质,符合潮湿卤制车间具有蒸煮、烘干、烟熏、 上色一体完成，发烟、 排气等功能采用 6.加热方式：蒸汽/ 电加热双供热模式，蒸汽加热（总功率 7.5kW），一体式电加热（≥24KW） 7.配置要求：外置木粒发烟系统、顶部全域热风循环风机，PLC+10 寸触摸屏，存储多套工艺，带全程溯源记录、全套安全联锁保护 8.工艺：支持蒸煮、烘干、烟熏全自动分段运行 9.自动清洗功能：内置喷淋管路，一键水洗炉腔；冷熏模块：加装降温机组	1	套	114400	114400	/
15	200 高速斩拌机	/	/	1.锅体容积：200L 2.生产能力：≥180kg/次 3.按钮功率：≥60KW；刀轴转速：≥4500Rpm 4.电气件：锅体转速 5~15Rpm 5.真空泵：主机 6.外形尺寸：约 2850*2000*1450mm 7.基础配置：高速斩切乳化系统，液压全自动翻锅出料，PLC+10 寸触摸屏，存储多套工艺程序，带超温、过载、开盖停机安全联锁，IP65 防水电控箱 3、供电：380V 三相五线，真空升级系统，真空度可达-0.085MPa 4、自动上料提升机；物料测温探头；水冷降温装置；全封闭隔音罩	1	套	179500	179500	/
16	液压真空滚揉机	/	/	1.电源（V/Hz）380/50 2.生产能力：≥1000kg/次 3.头部直径：约 1200mm 4.电机功率：≥1.5kw 5.液压升降 1.5kw 双油路 6.真空泵，抽气速率≥40m³/h，功率≥1.5kw 7.转速（r/min） 变频调速 8.真空度（Mpa） -0.06--0.08Mpa， 9.外形尺寸：约 2300×1250×1950mm 10.核心配置:双油路液压全自动 90° 翻转出料，呼吸式间歇滚揉，水环式真空泵，PLC+10 寸触	1	套	113600	113600	/

黄礼军

				摸屏，存储多套工艺，全套安全联锁保护 11.材质要求：筒体 304 不锈钢壁厚≥4mm，镜面抛光，可高压冲洗，双层硅胶密封门 12.加装内置低温制冷夹层、液压上料提升机					
17	160 型冻肉绞肉机	/	/	1.电压： 380V/50HZ 2.功率： ≥15kw 3.生产能力： ≥2000kg/h 4.出料口离地高度： 570mm 5.外形尺寸： 约 1530*860*1300mm 一次性铸造绞龙，设备具有正反转功能，冻鲜两用 6.核心参数：380V 供电，功率≥15kW，时产≥2000kg/h，变频调速 + 正反转防卡料 ,标配多规格可拆卸孔板，开盖停机、过载保护。 7.材质要求：物料接触面 304 不锈钢加厚板材，镜面抛光，可高压水洗，绞刀为淬火硬质合金。 8.加装上料提升机、永磁除铁器	2	套	47800	95600	/
18	配件	/	/	1.绞刀	14	套	750	10500	/
19	配件	/	/	1.孔板	35	套	530	18550	/
20	配件	/	/	1.预切板	7	套	680	4760	/
合计				大写：壹佰玖拾玖万伍仟零壹拾元整 小写：1995010.00 元					

注：该表格仅供投标供应商参考填写，可根据需要自行扩展。

投标供应商：固达建设发展有限公司（单位电子签章）

法定代表人或其委托代理人：黄礼军（电子签名或盖章）

2026 年 11 月 17 日

黄礼军