

4.11 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称 1）医用内窥镜图像处理器 X-2200，生产厂为（厂名）深圳开立生物医疗科技股份有限公司，厂址为（生产厂址）深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中区科技中 2 路 1 号深圳软件园（2 期）12 栋 201、202。（产品名称 1）医用内窥镜图像处理器 X-2200 的中国境内生产的组件成本占比≥85%（规定比例）。（产品名称 1）医用内窥镜图像处理器 X-2200 的（关键组件）图像处理组件、输出显示组件、数据存储组件 在中国境内生产。（产品名称 1）医用内窥镜图像处理器 X-2200 的（关键工序）程序烧录、调试质检、老化测试等关键工序 在中国境内完成。

2. （产品名称 2）上消化道电子内窥镜 EG-2200，生产厂为（厂名）深圳开立生物医疗科技股份有限公司，厂址为（生产厂址）深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中区科技中 2 路 1 号深圳软件园（2 期）12 栋 201、202。（产品名称 2）上消化道电子内窥镜 EG-2200 的中国境内生产的组件成本占比≥85%（规定比例）。（产品名称 2）上消化道电子内窥镜 EG-2200 的（关键组件）摄像头模组、弯曲 组件、印制板、插入管 在中国境内生产。（产品名称 2）上消化道电子内窥镜 EG-2200 的（关键工序）等离子清洗 在中国境内完成。

3. （产品名称 3）下消化道电子内窥镜 EC-2200，生产厂为（厂名）深圳开立生物医疗科技股份有限公司，厂址为（生产厂址）深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中区科技中 2 路 1 号深圳软件园（2 期）12 栋 201、202。（产品名称 3）下消化道电子内窥镜 EC-2200 的中国境内生产的组件成本占比≥85%（规定比例）。（产品名称 3）下消化道电子内窥镜 EC-2200 的（关键组件）摄像头模组、弯曲 组件、印制板、插入管 在中国境内生产。（产品名称 3）下消化道电子内窥镜 EC-2200 的（关键工序）等离子清洗 在中国境内完成。

4. （产品名称 4）液晶彩色监视器 DSH-24W，生产厂为（厂名）深圳开立生物医疗科技股份有限公司，厂址为（生产厂址）深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中区科技中 2 路 1 号深圳软件园（2 期）12 栋 201、202。（产品名称 4）液晶彩色监视器 DSH-24W 的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。（产品名称 4）液晶彩色监视器 DSH-24W 的（关键组件）显示主板驱动 在中国境内生产。（产品名称 4）液晶彩色监视器 DSH-24W 的（关键工序）颜色矫正的检验流程 在中国境内完成。

5. (产品名称 5) 专用仪器台车HDT-330, 生产厂为(厂名) 深圳开立生物医疗科技股份有限公司, 厂址为(生产厂址) 深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中区科技中2路1号深圳软件园(2期)12栋201、202。(产品名称 5) 专用仪器台车HDT-330的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。(产品名称 5) 专用仪器台车HDT-330的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 5) 专用仪器台车HDT-330的(关键工序)在中国境内完成。

6. (产品名称 6-1) 附件配置: 胃肠镜图文工作站图文打印软件V1.0, 生产厂为(厂名) 长春开太科贸有限公司, 厂址为(生产厂址) 长春市南关区大经路138号719室。(产品名称 6) 附件配置: 胃肠镜图文工作站图文打印软件V1.0、电脑ECI-T530 A147、打印机G1831的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。(产品名称 6) 附件配置: 胃肠镜图文工作站图文打印软件V1.0、电脑ECI-T530 A147、打印机G1831的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 6) 附件配置: 胃肠镜图文工作站图文打印软件V1.0、电脑ECI-T530 A147、打印机G1831的(关键工序)在中国境内完成。

7. (产品名称 6-2) 附件配置: 电脑ECI-T530 A147, 生产厂为(厂名) 联想(北京)有限公司, 厂址为(生产厂址) 北京市海淀区上地西路6号2幢2层201-H2-6。(产品名称 6-2) 附件配置: 电脑ECI-T530 A147的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。(产品名称 6-2) 附件配置: 电脑ECI-T530 A147的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 6-2) 附件配置: 电脑ECI-T530 A147的(关键工序)在中国境内完成。

8. (产品名称 6-3) 附件配置: 打印机G1831, 生产厂为(厂名) 佳能(中国)有限公司, 厂址为(生产厂址) 北京市朝阳区针织路23号楼中国人寿金融中心33层、35层、36层、37层、地下五层0502、0503。(产品名称 6-3) 附件配置: 打印机G1831的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。(产品名称 6-3) 附件配置: 打印机G1831的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 6-3) 附件配置: 打印机G1831的(关键工序)在中国境内完成。

9. (产品名称 6-4) 附件配置: 医用转运车XK-001, 生产厂为(厂名) 连云港亨康医疗科技有限公司, 厂址为(生产厂址) 连云港市灌南县新安镇袁闸村。(产品名称 6-4) 附件配置: 医用转运车XK-001的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。(产品名称 6-4) 附件配置: 医用转运车XK-001的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 6-4) 附件配置: 医用转运车XK-001的(关键工序)在中国境内完成。

10. (产品名称 6-5) 附件配置: 负压吸引器DFX-23D • I, 生产厂为(厂名) 江苏科凌医疗器械有限公司, 厂址为(生产厂址) 高邮市沙埕工业区。(产品名称 6-5) 附件配置: 负压吸引器DFX-23D • I的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。(产品名称 6-5) 附件配置: 负压吸引器

DFX-23D•I的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 6-5）附件配置：负压吸引器DFX-23D•I的（关键工序） 在中国境内完成。

11.（产品名称 7）内镜清洗工作站YD-NX，生产厂为（厂名）河南省运达医疗器械有限公司，厂址为（生产厂址）河南省新乡市长垣市丁张公路 158 号。（产品名称 7）内镜清洗工作站YD-NX的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。（产品名称 7）内镜清洗工作站YD-NX的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 7）内镜清洗工作站YD-NX的（关键工序） 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）： 河南高禄医疗器械有限公司

日期：2026 年 7 月 8 日

- 1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。