

4.9 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称 1）混合调味系统 1000L×2 ZYL1000L 1，生产厂为（厂名）河南达意隆机械设备有限公司 2，厂址为（生产厂址）郑州市管城回族区绿地中心北塔 4014 室。（产品名称 1）混合调味系统 1000L×2 ZYL1000L 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3，（产品名称 1）混合调味系统 1000L×2 ZYL1000L 的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 1）混合调味系统 1000L×2 ZYL1000L 的（关键工序）5 在中国境内完成。

2. （产品名称 2）一体式 CIP 原位清洗系统 ZYL600L，生产厂为（厂名）河南达意隆机械设备有限公司，厂址为（生产厂址）郑州市管城回族区绿地中心北塔 4014 室。（产品名称 2）一体式 CIP 原位清洗系统 ZYL600L 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 2）一体式 CIP 原位清洗系统 ZYL600L 的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 2）一体式 CIP 原位清洗系统 ZYL600L 的（关键工序）在中国境内完成。

3. （产品名称 3）RO 反渗透净水系统 ZYL-3-5Z，生产厂为（厂名）河南达意隆机械设备有限公司，厂址为（生产厂址）郑州市管城回族区绿地中心北塔 4014 室。（产品名称 3）RO 反渗透净水系统 ZYL-3-5Z 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 3）RO 反渗透净水系统 ZYL-3-5Z 的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 3）RO 反渗透净水系统 ZYL-3-5Z 的（关键工序）在中国境内完成。

4. (产品名称 4) 翻转式玻璃洗瓶机 ZYL-12Z, 生产厂为(厂名) 河南达意隆机械设备有限公司, 厂址为(生产厂址) 郑州市管城回族区绿地中心北塔 4014 室。(产品名称 4) 翻转式玻璃洗瓶机 ZYL-12Z 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 4) 翻转式玻璃洗瓶机 ZYL-12Z 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 4) 翻转式玻璃洗瓶机 ZYL-12Z 的 (关键工序) 在中国境内完成。

5. (产品名称 5) 液体填充机 ZYL-8Z, 生产厂为(厂名) 河南达意隆机械设备有限公司, 厂址为(生产厂址) 郑州市管城回族区绿地中心北塔 4014 室。(产品名称 5) 液体填充机 ZYL-8Z 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 5) 液体填充机 ZYL-8Z 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 5) 液体填充机 ZYL-8Z 的 (关键工序) 在中国境内完成。

6. (产品名称 6) 封口成套设备 ZYL-1Z, 生产厂为(厂名) 河南达意隆机械设备有限公司, 厂址为(生产厂址) 郑州市管城回族区绿地中心北塔 4014 室。(产品名称 6) 封口成套设备 ZYL-1Z 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 6) 封口成套设备 ZYL-1Z 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 6) 封口成套设备 ZYL-1Z 的 (关键工序) 在中国境内完成。

7. (产品名称 7) 巴氏杀菌系统 SL-1200Z, 生产厂为(厂名) 山东神龙同益食品机械有限公司, 厂址为(生产厂址) 山东省潍坊市诸城市昌城镇西行寺村新兴路 1508 号。(产品名称 7) 巴氏杀菌系统 SL-1200Z 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 7) 巴氏杀菌系统 SL-1200Z 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 7) 巴氏杀菌系统 SL-1200Z 的 (关键工序) 在中国境内完成。

8. (产品名称 8) 热风刀 ZYL-18Z, 生产厂为(厂名) 河南达意隆机械设备有限公司, 厂址为(生产厂址) 郑州市管城回族区绿地中心北塔 4014 室。(产品名称 8) 热风刀 ZYL-18Z 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)。(产品名称 8) 热风刀 ZYL-18Z 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 8) 热风刀 ZYL-18Z 的 (关键工序) 在中国境内完成。

9. (产品名称 9) 打码机 CIJ-i9, 生产厂为(厂名) 上海镭德杰喷码技术有限公司, 厂址为(生产厂址) 上海市嘉定区沪宜公路 1188 号 36 幢 3 层 C 区 3027 室。(产品名称 9) 打码机 CIJ-i9 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)。(产品名称 9) 打码机 CIJ-i9 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 9) 打码机 CIJ-i9 的 (关键工序) 在中国境内完成。

10. (产品名称 10) 附件合体系列 HX-2500L, 生产厂为(厂名) 河南省恒信锅炉制造有限公司, 厂址为(生产厂址) 太康县张集镇 311 国道北侧 (背座堂村西)。(产品名称 10) 附件合体系列 HX-2500L 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)。(产品名称 10) 附件合体系列 HX-2500L 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 10) 附件合体系列 HX-2500L 的 (关键工序) 在中国境内完成。

11. (产品名称 11) 洁净系列 LTY-151Z, 生产厂为(厂名) 四川蓝天鹰科技有限公司, 厂址为(生产厂址) 成都市锦江区锦华路一段 116 号 1 栋 8 层 2 号。(产品名称 11) 洁净系列 LTY-151Z 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)。(产品名称 11) 洁净系列 LTY-151Z 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 11) 洁净系列 LTY-151Z 的 (关键工序) 在中国境内完成。

12. (产品名称 12) 化验系列 LTY-155Z, 生产厂为(厂名) 四川蓝天鹰科技

有限公司，厂址为（生产厂址）成都市锦江区锦华路一段116号1栋8层2号。

（产品名称12）化验系列 LTY-155Z 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称12）化验系列 LTY-155Z 的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称12）化验系列 LTY-155Z 的（关键工序）在中国境内完成。

13. （产品名称13）标识系列 XFY-11Z，生产厂为（厂名）泌阳县方圆广告设计有限公司，厂址为（生产厂址）泌阳县花园街道办事处花园路与新兴路交叉口向北20米路东。（产品名称13）标识系列 XFY-11Z 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称13）标识系列 XFY-11Z 的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称13）标识系列 XFY-11Z 的（关键工序）在中国境内完成。

14. （产品名称14）建设锅炉房系列 DL-12Z，生产厂为（厂名）泌阳县东良建筑工程有限公司，厂址为河南省驻马店市泌阳县古城街道范缜路与滨河路交叉口商F-47号（生产厂址）。（产品名称14）建设锅炉房系列 DL-12Z 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称14）建设锅炉房系列 DL-12Z 的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称14）建设锅炉房系列 DL-12Z 的（关键工序）在中国境内完成。

15. （产品名称14）建设锅炉房系列 HX-2500L，生产厂为（厂名）河南省恒信锅炉制造有限公司，厂址为太康县张集镇311国道北侧（背座堂村西）（生产厂址）。（产品名称14）建设锅炉房系列 HX-2500L 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称14）建设锅炉房系列 HX-2500L 的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称14）建设锅炉房系列 HX-2500L 的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：河南达意隆机械设备有限公司

日期：2026 年 7 月 2 日



-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。