

4.9 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（产品名称：中医理疗床、型号：ZW-RF121）1，生产厂为（厂名：深圳作为科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：深圳市龙华区大浪街道新石社区颐丰华创新产业园7号2层）。（产品名称：中医理疗床、型号：ZW-RF121）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：中医理疗床、型号：ZW-RF121）的（关键组件：/）4在中国境内生产。（产品名称：中医理疗床、型号：ZW-RF121）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

2.（产品名称：移动式高级综合心肺复苏模拟人、型号：GD/18000），生产厂为（厂名：上海弘联医学科技集团有限公司），厂址为（生产厂址：上海市金山区山阳镇山德路88号）。（产品名称：移动式高级综合心肺复苏模拟人、型号：GD/18000）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：移动式高级综合心肺复苏模拟人、型号：GD/18000）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：移动式高级综合心肺复苏模拟人、型号：GD/18000）的（关键工序：/）在中国境内完成。

3.（产品名称：移动交互式心肺复苏模拟人、型号：GD/CPR681）1，生产厂为（厂名：上海弘联医学科技集团有限公司）2，厂址为（生产厂址：上海市金山区山阳镇山德路88号）。（产品名称：移动交互式心肺复苏模拟人、型号：GD/CPR681）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：移动交互式心肺复苏模拟人、型号：GD/CPR681）的（关键组件：/）4在中国境内生产。（产品名称：移动交互式心肺复苏模拟人、型号：GD/CPR681）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

4.（产品名称：模拟除颤监护仪、型号：GD/J993），生产厂为（厂名：上海弘联医学科技集团有限公司），厂址为（生产厂址：上海市金山区山阳镇山德路88号）。（产品名称：模拟除颤监护仪、型号：GD/J993）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：模拟除颤监护仪、型号：GD/J993）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：模拟除颤监护仪、型号：GD/J993）的（关键工序：/）在中国境内完成。

5.（产品名称：气管切开模拟人（男性）、型号：GD/H120A.300），生产厂为（厂名：上海弘联医学科技集团有限公司），厂址为（生产厂址：上海市金山区山阳镇山德路88号）。（产品名称：气管切开模拟人（男性）、型号：GD/H120A.300）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：气管切开模拟人（男性）、型号：GD/H120A.300）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：气管切开模拟人（男性）、型号：GD/H120A.300）的（关键工序：/）在中国境内完成。

6.（产品名称：高级心电监护训练模拟人、型号：GD/ZXD190），生产厂为（厂名：上海弘联医学科技集团有限公司），厂址为（生产厂址：上海市金山区山阳镇山德路88号）。（产品名称：高级心电监护训练模拟人、型号：GD/ZXD190）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：高级心电监护训练模拟人、型号：GD/ZXD190）

的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：高级心电监护训练模拟人、型号：GD/ZXD190）的（关键工序：/）在中国境内完成。

7.（产品名称：高级静脉血液循环系统、型号：GD/HS5J），生产厂为（厂名：上海弘联医学科技集团有限公司），厂址为（生产厂址：上海市金山区山阳镇山德路88号）。（产品名称：高级静脉血液循环系统、型号：GD/HS5J）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：高级静脉血液循环系统、型号：GD/HS5J）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：高级静脉血液循环系统、型号：GD/HS5J）的（关键工序：/）在中国境内完成。

8.（产品名称：高级多功能气道护理综合模型、型号：GD/H120A.100），生产厂为（厂名：上海弘联医学科技集团有限公司），厂址为（生产厂址：上海市金山区山阳镇山德路88号）。（产品名称：高级多功能气道护理综合模型、型号：GD/H120A.100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：高级多功能气道护理综合模型、型号：GD/H120A.100）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：高级多功能气道护理综合模型、型号：GD/H120A.100）的（关键工序：/）在中国境内完成。

9.（产品名称：智能陪伴系统（机器人）、型号：GPT001），生产厂为（厂名：深圳作为科技有限公司），厂址为（生产厂址：深圳市龙华区大浪街道新石社区颐丰华创新产业园7号2层）。（产品名称：智能陪伴系统（机器人）、型号：GPT001）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：智能陪伴系统（机器人）、型号：GPT001）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：智能陪伴系统（机器人）、型号：GPT001）的（关键工序：/）在中国境内完成。

10.（产品名称：智慧养老系统平台、型号：居家养老服务平台V1.0），生产厂为（厂名：北京思杰佳通信息技术有限公司），厂址为（生产厂址：北京市海淀区上地十街辉煌国际中心1号楼7层705）。（产品名称：智慧养老系统平台、型号：居家养老服务平台V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：智慧养老系统平台、型号：居家养老服务平台V1.0）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：智慧养老系统平台、型号：居家养老服务平台V1.0）的（关键工序：/）在中国境内完成。

11.（产品名称：无线呼叫主机、型号：3100Y），生产厂为（厂名：重庆剑涛科技有限公司），厂址为（生产厂址：重庆市江北区港安二路2号4幢10-1）。（产品名称：无线呼叫主机、型号：3100Y）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：无线呼叫主机、型号：3100Y）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：无线呼叫主机、型号：3100Y）的（关键工序：/）在中国境内完成。

12.（产品名称：LED大屏、型号：LC1.86P(BZ)），品牌方（供货单位）：深圳蓝普科技有限公司，地址深圳市坪山新区坑梓街道兰景北路6号，实际生产厂家：广东洲明节能科技有限公司，生产地址：大亚湾西区龙盛五路3号，产地说明：国内委托代工，全部生产工序在中国境内完成，为本国产品。（产品名称：LED大屏、型号：LC1.86P(BZ)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：LED大屏、型号：LC1.86P(BZ)）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：LED大屏、型号：LC1.86P(BZ)）的（关键工序：/）在中国境内完成。

13. (产品名称: 微处理器、型号: USR-TCP232-304), 生产厂为 (厂名: 济南有人物联网技术有限公司), 厂址为 (生产厂址: 山东省济南市高新区世纪大道 2566 号济南迪亚双创产业园内的 9#楼 F1 层及部分 F2 层)。(产品名称: 微处理器、型号: USR-TCP232-304) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 微处理器、型号: USR-TCP232-304) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称: 微处理器、型号: USR-TCP232-304) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

14. (产品名称: 定位系统、型号: V1.0), 生产厂为 (厂名: 北京思杰佳通信息技术有限公司), 厂址为 (生产厂址: 北京市海淀区上地十街辉煌国际中心 1 号楼 7 层 705)。(产品名称: 定位系统、型号: V1.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 定位系统、型号: V1.0) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称: 定位系统、型号: V1.0) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

15. (产品名称: 高精度室内定位管理平台、型号: JJT-InDPD), 生产厂为 (厂名: 北京思杰佳通信息技术有限公司), 厂址为 (生产厂址: 北京市海淀区上地十街辉煌国际中心 1 号楼 7 层 705)。(产品名称: 高精度室内定位管理平台、型号: JJT-InDPD) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 高精度室内定位管理平台、型号: JJT-InDPD) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称: 高精度室内定位管理平台、型号: JJT-InDPD) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

16. (产品名称: 电子地图绘制、型号: V1.0), 生产厂为 (厂名: 北京思杰佳通信息技术有限公司), 厂址为 (生产厂址: 北京市海淀区上地十街辉煌国际中心 1 号楼 7 层 705)。(产品名称: 电子地图绘制、型号: V1.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 电子地图绘制、型号: V1.0) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称: 电子地图绘制、型号: V1.0) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

17. (产品名称: 定位基站、型号: BLM5210), 生产厂为 (厂名: 苏州博联科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 苏州工业园区林泉街 399 号东南大学国家科技园 104 室)。(产品名称: 定位基站、型号: BLM5210) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 定位基站、型号: BLM5210) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称: 定位基站、型号: BLM5210) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

18. (产品名称: CGA 老年综合评估系统、型号: V1.0), 生产厂为 (厂名: 北京凯禾瑞华科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 北京市大兴区中关村科技园区大兴生物医药产业基地天华大街 5 号院 13 号楼 10 层 1001)。(产品名称: CGA 老年综合评估系统、型号: V1.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: CGA 老年综合评估系统、型号: V1.0) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称: CGA 老年综合评估系统、型号: V1.0) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

19. (产品名称: CGA 老年综合评估专家端系统、型号: V1.0), 生产厂为 (厂名: 北京凯禾瑞华科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 北京市大兴区中关村科技园区大兴生物医药产业基地天华大街 5 号院 13 号楼 10 层 1001)。(产品名称: CGA 老年综合评估专家

端系统、型号：V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)。(产品名称：CGA 老年综合评估专家端系统、型号：V1.0)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：CGA 老年综合评估专家端系统、型号：V1.0)的(关键工序：/)在中国境内完成。

20. (产品名称：智能健康自助健康一体机、型号：LK-S7000)，生产厂为(厂名：广东徕康医疗科技有限公司)，厂址为(生产厂址：中山火炬开发区江尾头村“牛肚环一星达•嘉湖工业园2号厂房2楼(B区))。(产品名称：智能健康自助健康一体机、型号：LK-S7000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)。(产品名称：智能健康自助健康一体机、型号：LK-S7000)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：智能健康自助健康一体机、型号：LK-S7000)的(关键工序：/)在中国境内完成。

21. (产品名称：引导式互动训练桌、型号：KHRH-LL01)，生产厂为(厂名：北京凯禾瑞华科技有限公司)，厂址为(生产厂址：北京市大兴区中关村科技园区大兴生物医药产业基地天华大街5号院13号楼10层1001)。(产品名称：引导式互动训练桌、型号：KHRH-LL01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)。(产品名称：引导式互动训练桌、型号：KHRH-LL01)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：引导式互动训练桌、型号：KHRH-LL01)的(关键工序：/)在中国境内完成。

22. (产品名称：智能体感放松系统、型号：职教版)，生产厂为(厂名：北京凯禾瑞华科技有限公司)，厂址为(生产厂址：北京市大兴区中关村科技园区大兴生物医药产业基地天华大街5号院13号楼10层1001)。(产品名称：智能体感放松系统、型号：职教版)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)。(产品名称：智能体感放松系统、型号：职教版)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：智能体感放松系统、型号：职教版)的(关键工序：/)在中国境内完成。

23. (产品名称：脑波体感音乐放松系统、型号：KHRH-TGFS)，生产厂为(厂名：北京凯禾瑞华科技有限公司)，厂址为(生产厂址：北京市大兴区中关村科技园区大兴生物医药产业基地天华大街5号院13号楼10层1001)。(产品名称：脑波体感音乐放松系统、型号：KHRH-TGFS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)。(产品名称：脑波体感音乐放松系统、型号：KHRH-TGFS)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：脑波体感音乐放松系统、型号：KHRH-TGFS)的(关键工序：/)在中国境内完成。

24. (产品名称：液压款位移机、型号：ZW302) 1，生产厂为(厂名：深圳作为科技有限公司) 2，厂址为(生产厂址：深圳市龙华区大浪街道新石社区颐丰华创新产业园7号2层)。(产品名称：液压款位移机、型号：ZW302)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/) 3。(产品名称：液压款位移机、型号：ZW302)的(关键组件：/) 4在中国境内生产。(产品名称：液压款位移机、型号：ZW302)的(关键工序：/) 5在中国境内完成。

25. (产品名称：步入式浴缸、型号：ZW692) 1，生产厂为(厂名：深圳作为科技有限公司) 2，厂址为(生产厂址：深圳市龙华区大浪街道新石社区颐丰华创新产业园7号2层)。(产品名称：步入式浴缸、型号：ZW692)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/) 3。(产品名称：步入式浴缸、型号：ZW692)的(关键组件：/) 4在中国境内

生产。(产品名称:步入式浴缸、型号:ZW692)的(关键工序:/)5在中国境内完成。

26.(产品名称:智能防摔倒防护马甲、型号:ZWH219)1,生产厂为(厂名:深圳作为科技有限公司)2,厂址为(生产厂址:深圳市龙华区大浪街道新石社区颐丰华创新产业园7号2层)。(智能防摔倒防护马甲、型号:ZWH219)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例:/)3。(智能防摔倒防护马甲、型号:ZWH219)的(关键组件:/)4在中国境内生产。(智能防摔倒防护马甲、型号:ZWH219)的(关键工序:/)5在中国境内完成。

27.(产品名称:腰颈椎牵引机器人、型号:ZW518)1,生产厂为(厂名:深圳作为科技有限公司)2,厂址为(生产厂址:深圳市龙华区大浪街道新石社区颐丰华创新产业园7号2层)。(产品名称:腰颈椎牵引机器人、型号:ZW518)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例:/)3。(产品名称:腰颈椎牵引机器人、型号:ZW518)的(关键组件:/)4在中国境内生产。(产品名称:腰颈椎牵引机器人、型号:ZW518)的(关键工序:/)5在中国境内完成。

28.(产品名称:过床板、型号:ZW211)1,生产厂为(厂名:深圳作为科技有限公司)2,厂址为(生产厂址:深圳市龙华区大浪街道新石社区颐丰华创新产业园7号2层)。(产品名称:过床板、型号:ZW211)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例:/)3。(产品名称:过床板、型号:ZW211)的(关键组件:/)4在中国境内生产。(产品名称:过床板、型号:ZW211)的(关键工序:/)5在中国境内完成。

29.(产品名称:全功能老年人护理模型、型号:ZW650)1,生产厂为(厂名:深圳作为科技有限公司)2,厂址为(生产厂址:深圳市龙华区大浪街道新石社区颐丰华创新产业园7号2层)。(产品名称:全功能老年人护理模型、型号:ZW650)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例:/)3。(产品名称:全功能老年人护理模型、型号:ZW650)的(关键组件:/)4在中国境内生产。(产品名称:全功能老年人护理模型、型号:ZW650)的(关键工序:/)5在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章):许昌锐远电子科技有限公司

日期:2026年7月22日

-
1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。