

4.11 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1、（产品名称：液位计，型号：TSL300FR-F），生产厂为（厂名：浙江东仪科技有限公司），厂址为（生产厂址：浙江省杭州市萧山区萧山经济技术开发区红垦农场红泰六路489号33幢1单元2层-1）。（产品名称：液位计，型号：型号：TSL300FR-F）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例/）。（产品名称：液位计，型号：TSL300FR-F）的（关键组件/）在中国境内生产。（产品名称：液位计，型号：TSL300FR-F）的（关键工序/）在中国境内完成。

2、（产品名称：do仪，型号：DOG100），生产厂为（厂名：浙江东仪科技有限公司），厂址为（生产厂址：浙江省杭州市萧山区萧山经济技术开发区红垦农场红泰六路489号33幢1单元2层-1）。（产品名称：do仪，型号：DOG100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例/）。（产品名称：do仪，型号：DOG100）的（关键组件/）在中国境内生产。（产品名称：do仪，型号：DOG100）的（关键工序/）在中国境内完成。

3、（产品名称：PH计，型号：YP510），生产厂为（厂名：浙江东仪科技有限公司），厂址为（生产厂址：浙江省杭州市萧山区萧山经济技术开发区红垦农场红泰六路489号33幢1单元2层-1）。（产品名称：PH计，型号：YP510）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例/）。（产品名称：PH计，型号：YP510）的（关键组件/）在中国境内生产。（产品名称：PH计，型号：YP510）的（关键工序/）在中国境内完成。

4、（产品名称：SS测量计，型号：TSTU100），生产厂为（厂名：浙江东仪科技有限公司），厂址为（生产厂址：浙江省杭州市萧山区萧山经济技术开发区红垦农场红泰六路489号33幢1单元2层-1）。（产品名称：SS测量计，型号：TSTU100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例/）。（产品名

称：SS 测量计，型号：TSTU100）的（关键组件/）在中国境内生产。（产品名称：SS 测量计，型号：TSTU100）的（关键工序/）在中国境内完成。

5、（产品名称：污泥浓度计，型号：TSML100），生产厂为（厂名：浙江东仪科技有限公司），厂址为（生产厂址：浙江省杭州市萧山区萧山经济技术开发区红垦农场红泰六路 489 号 33 幢 1 单元 2 层-1）。（产品名称：污泥浓度计，型号：TSML100）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例/）。（产品名称：污泥浓度计，型号：TSML100）的（关键组件/）在中国境内生产。（产品名称：污泥浓度计，型号：TSML100）的（关键工序/）在中国境内完成。

6、（产品名称：电磁流量计，型号：TSF82K-700-101A111RN），生产厂为（厂名：浙江东仪科技有限公司），厂址为（生产厂址：浙江省杭州市萧山区萧山经济技术开发区红垦农场红泰六路 489 号 33 幢 1 单元 2 层-1）。（产品名称：电磁流量计，型号：TSF82K-700-101A111RN）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例/）。（产品名称：电磁流量计，型号：TSF82K-700-101A111RN）的（关键组件/）在中国境内生产。（产品名称：电磁流量计，型号：TSF82K-700-101A111RN）的（关键工序/）在中国境内完成。

7、（产品名称：COD 消解仪，型号：GL-106），生产厂为（厂名：山东格林凯瑞精密仪器有限公司），厂址为（生产厂址：山东省菏泽市鲁西新区万福街道中华西路 2059 号九为产业园 E7-1）。（产品名称：COD 消解仪，型号：GL-106）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例/）。（产品名称：COD 消解仪，型号：GL-106）的（关键组件/）在中国境内生产。（产品名称：COD 消解仪，型号：GL-106）的（关键工序/）在中国境内完成。

8、（产品名称：电热恒温鼓风干燥箱，型号：WGK-72AB），生产厂为（厂名：山东如益科学仪器有限公司），厂址为（生产厂址：山东省济南市商河县玉皇庙镇徐宋村 35 号村口厂房院内）。（产品名称：电热恒温鼓风干燥箱，型号：WGK-72AB）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例/）。（产品名称：电热恒温鼓风干燥箱，型号：WGK-72AB）的（关键组件/）在中国境内生

产。（产品名称：电热恒温鼓风干燥箱，型号：WGK-72AB）的（关键工序/）
在中国境内完成。

9、（产品名称：生化培养箱，型号：SPX-50B），生产厂为（厂名：山东如益科学仪器有限公司），厂址为（生产厂址：山东省济南市商河县玉皇庙镇徐宋村 35 号村口厂房院内）。（产品名称：生化培养箱，型号：SPX-50B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例/）（产品名称：生化培养箱，型号：SPX-50B）的（关键组件/）在中国境内生产。（产品名称：生化培养箱，型号：SPX-50B）的（关键工序/）在中国境内完成。

10、（产品名称：紫外可见分光光度计，型号：UV-1600），生产厂为（厂名：上海美析仪器有限公司），厂址为（生产厂址：上海市松江区车墩镇联营路 615 号 9 幢 203 室）。（产品名称：紫外可见分光光度计，型号：UV-1600）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例/）。（产品名称：紫外可见分光光度计，型号：UV-1600）的（关键组件/）在中国境内生产。（产品名称：紫外可见分光光度计，型号：UV-1600）的（关键工序/）在中国境内完成。

11、（产品名称：立式压力蒸汽灭菌器，型号：LHL-35LC2），生产厂为（厂名：宁波凌宏医疗器械科技有限公司），厂址为（生产厂址：浙江省宁波市镇海区澥浦镇汇源路 171 号）。（产品名称：立式压力蒸汽灭菌器，型号：LHL-35LC2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例/）。（产品名称：立式压力蒸汽灭菌器，型号：LHL-35LC2）的（关键组件/）在中国境内生产。（产品名称：立式压力蒸汽灭菌器，型号：LHL-35LC2）的（关键工序/）在中国境内完成。

12、（产品名称：显微镜，型号：L1800A），生产厂为（厂名：宁波博而司光学仪器有限公司），厂址为（生产厂址：浙江省宁波市海曙区集士港镇广昇村广昇大道 807 号）。（产品名称：显微镜，型号：L1800A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例/）。（产品名称：显微镜，型号：L1800A）的（关键

组件/) 在中国境内生产。(产品名称: 显微镜, 型号:L1800A) 的(关键工序/) 在中国境内完成。

13、(产品名称: 超纯水机器, 型号: UP-smart 5L/H) , 生产厂为(厂名: 四川优普超纯科技有限公司) , 厂址为(生产厂址: 成都市郫都区成都现代工业港北片区小微企业创新园戴家庙路 588 号)。(产品名称: 超纯水机器, 型号: UP-smart 5L/H) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例/)。(产品名称: 超纯水机器, 型号: UP-smart 5L/H) 的(关键组件/) 在中国境内生产。(产品名称: 超纯水机器, 型号: UP-smart 5L/H) 的(关键工序/) 在中国境内完成。

14、(产品名称: 提升泵, 型号: KR300WQ800-11-37) , 生产厂为(厂名: 天津凯润泵业有限公司) , 厂址为(生产厂址: 天津宝坻经济开发区口东工业园长荣道 7 号)。(产品名称: 提升泵, 型号: KR300WQ800-11-37) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例/)。(产品名称: 提升泵, 型号: KR300WQ800-11-37) 的(关键组件/) 在中国境内生产。(产品名称: 提升泵, 型号: KR300WQ800-11-37) 的(关键工序/) 在中国境内完成。

15、(产品名称: 落地配电柜 (提升泵) 安装调试, 型号: XL-21-800*600*2200) , 生产厂为(厂名: 洛阳协泰电力科技有限公司) , 厂址为(生产厂址: 河南省洛阳市孟津县麻屯镇 310 国道中段空港产业集聚区)。(产品名称: 落地配电柜 (提升泵) 安装调试, 型号: XL-21-800*600*2200) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例/)。(产品名称: 落地配电柜 (提升泵) 安装调试, 型号: XL-21-800*600*2200) 的(关键组件/) 在中国境内生产。(产品名称: 落地配电柜 (提升泵) 安装调试, 型号: XL-21-800*600*2200) 的(关键工序/) 在中国境内完成。

16、(产品名称: 电力电缆, 型号: YJV-0.6/1KV3*50+1*35) , 生产厂为(厂名: 江苏劲江电缆集团有限公司) , 厂址为(生产厂址: 江苏省徐州市丰县经济开发区凤翔路与汉礼路交叉口 1 号)。(产品名称: 电力电缆, 型号: YJV

-0.6/1KV3*50+1*35) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例/)。 (产品名称: 电力电缆, 型号: YJV-0.6/1KV3*50+1*35) 的 (关键组件/) 在中国境内生产。 (产品名称: 电力电缆, 型号: YJV-0.6/1KV3*50+1*35) 的 (关键工序/) 在中国境内完成。

17、 (产品名称: 控制电缆, 型号: KVV6*1.5) , 生产厂为 (厂名: 江苏劲江电缆集团有限公司) , 厂址为 (生产厂址: 江苏省徐州市丰县经济开发区凤翔路与汉礼路交叉口 1 号)。 (产品名称: 控制电缆, 型号: KVV6*1.5) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例/)。 (产品名称: 控制电缆, 型号: KVV6*1.5) 的 (关键组件/) 在中国境内生产。 (产品名称: 控制电缆, 型号: KVV6*1.5) 的 (关键工序/) 在中国境内完成。

18、 (产品名称: 控制电缆, 型号: KVVP4*1.5) , 生产厂为 (厂名: 江苏劲江电缆集团有限公司) , 厂址为 (生产厂址: 江苏省徐州市丰县经济开发区凤翔路与汉礼路交叉口 1 号)。 (产品名称: 控制电缆, 型号: KVVP4*1.5) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例/)。 (产品名称: 控制电缆, 型号: KVVP4*1.5) 的 (关键组件/) 在中国境内生产。 (产品名称: 控制电缆, 型号: KVVP4*1.5) 的 (关键工序/) 在中国境内完成。

19、 (产品名称: 就地开关按钮盒含导杆-安装, 型号: LCP-NPH3-G-D40-H1000-IP65) , 生产厂为 (厂名: 乐清市天鱼电气有限公司) , 厂址为 (生产厂址: 浙江省乐清市城东街道宁康东路 236 弄 11 号)。 (产品名称: 就地开关按钮盒含导杆-安装, 型号: LCP-NPH3-G-D40-H1000-IP65) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例/)。 (产品名称: 就地开关按钮盒含导杆-安装, 型号: LCP-NPH3-G-D40-H1000-IP65) 的 (关键组件/) 在中国境内生产。 (产品名称: 就地开关按钮盒含导杆-安装, 型号: LCP-NPH3-G-D40-H1000-IP65) 的 (关键工序/) 在中国境内完成。

20、 (产品名称: 提升泵, 型号: KR300WQ800-11-37) , 生产厂为 (厂名: 天津凯润泵业有限公司) , 厂址为 (生产厂址: 天津宝坻经济开发区口东工业园

长荣道 7 号)。 (产品名称: 提升泵, 型号: KR300WQ800-11-37) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例/)。 (产品名称: 提升泵, 型号: KR300WQ800-11-37) 的 (关键组件/) 在中国境内生产。 (产品名称: 提升泵, 型号: KR300WQ800-11-37) 的 (关键工序/) 在中国境内完成。

21、 (产品名称: 提升泵卧式泵, 型号: KRIS250-200-250/30), 生产厂为 (厂名: 天津凯润泵业有限公司), 厂址为 (生产厂址: 天津宝坻经济开发区口东工业园长荣道 7 号)。 (产品名称: 提升泵卧式泵, 型号: KRIS250-200-250/30) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例/)。 (产品名称: 提升泵卧式泵, 型号: KRIS250-200-250/30) 的 (关键组件/) 在中国境内生产。 (产品名称: 提升泵卧式泵, 型号: KRIS250-200-250/30) 的 (关键工序/) 在中国境内完成。

22、 (产品名称: 螺旋压榨机, 型号: SWS-300), 生产厂为 (厂名: 河南景尚环保科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 河南省许昌市建安区中原路 4 号 (许昌环保装备和服务产业园))。 (产品名称: 螺旋压榨机, 型号: SWS-300) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例/)。 (产品名称: 螺旋压榨机, 型号: SWS-300) 的 (关键组件/) 在中国境内生产。 (产品名称: 螺旋压榨机, 型号: SWS-300) 的 (关键工序/) 在中国境内完成。

23、 (产品名称: 落地配电柜 (螺旋压榨机), 型号: XL-21-600*250*800), 生产厂为 (厂名: 洛阳协泰电力科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 河南省洛阳市孟津县麻屯镇 310 国道中段空港产业集聚区)。 (产品名称: 落地配电柜 (螺旋压榨机), 型号: XL-21-600*250*800) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例/)。 (产品名称: 落地配电柜 (螺旋压榨机), 型号: XL-21-600*250*800) 的 (关键组件/) 在中国境内生产。 (产品名称: 落地配电柜 (螺旋压榨机), 型号: XL-21-600*250*800) 的 (关键工序/) 在中国境内完成。

24、 (产品名称: 高速推进器, 型号: QJB3/8-400/3-740), 生产厂为 (厂名: 宜兴市诺德环保设备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 宜兴市高塍镇国际环

保城 37 幢 104 室)。 (产品名称: 高速推进器, 型号: QJB3/8-400/3-740) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例/)。 (产品名称: 高速推进器, 型号: QJB3/8-400/3-740) 的 (关键组件/) 在中国境内生产。 (产品名称: 高速推进器, 型号: QJB3/8-400/3-740) 的 (关键工序/) 在中国境内完成。

25、 (产品名称: 就地开关按钮盒, 型号: LCP-NPH3-IP65), 生产厂为 (厂名: 乐清市天鱼电气有限公司), 厂址为 (生产厂址: 浙江省乐清市城东街道宁康东路 236 弄 11 号)。 (产品名称: 就地开关按钮盒, 型号: LCP-NPH3-IP65) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例/)。 (产品名称: 就地开关按钮盒, 型号: LCP-NPH3-IP65) 的 (关键组件/) 在中国境内生产。 (产品名称: 就地开关按钮盒, 型号: LCP-NPH3-IP65) 的 (关键工序/) 在中国境内完成。

26、 (产品名称: 电力电缆, 型号: YJV-4*4), 生产厂为 (厂名: 江苏劲江电缆集团有限公司), 厂址为 (生产厂址: 江苏省徐州市丰县经济开发区凤翔路与汉礼路交叉口 1 号)。 (产品名称: 电力电缆, 型号: YJV-4*4) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例/)。 (产品名称: 电力电缆, 型号: YJV-4*4) 的 (关键组件/) 在中国境内生产。 (产品名称: 电力电缆, 型号: YJV-4*4) 的 (关键工序/) 在中国境内完成。

27、 (产品名称: 控制电缆, 型号: KVV6*1.5), 生产厂为 (厂名: 江苏劲江电缆集团有限公司), 厂址为 (生产厂址: 江苏省徐州市丰县经济开发区凤翔路与汉礼路交叉口 1 号)。 (产品名称: 控制电缆, 型号: KVV6*1.5) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例/)。 (产品名称: 控制电缆, 型号: KVV6*1.5) 的 (关键组件/) 在中国境内生产。 (产品名称: 控制电缆, 型号: KVV6*1.5) 的 (关键工序/) 在中国境内完成。

28、 (产品名称: 落地配电柜 (高速推进器), 型号: XL-21-800*600*2200), 生产厂为 (厂名: 洛阳协泰电力科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 河南省洛阳市孟津县麻屯镇 310 国道中段空港产业集聚区)。 (产品名称: 落地配电柜 (高速推进器), 型号: XL-21-800*600*2200) 的中国境内生产的组件成本占比

≥ (规定比例/)。 (产品名称：落地配电柜（高速推进器），型号：XL-21-800*600*2200) 的 (关键组件/) 在中国境内生产。 (产品名称：落地配电柜（高速推进器），型号：XL-21-800*600*2200) 的 (关键工序/) 在中国境内完成。

29、 (产品名称：落地配电柜（低速推进器），型号：XL-21-800*600*2200)，生产厂为 (厂名：洛阳协泰电力科技有限公司)，厂址为 (生产厂址：河南省洛阳市孟津县麻屯镇 310 国道中豫空港产业集聚区)。 (产品名称：落地配电柜（低速推进器），型号：XL-21-800*600*2200) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例/)。 (产品名称：落地配电柜（低速推进器），型号：XL-21-800*600*2200) 的 (关键组件/) 在中国境内生产。 (产品名称：落地配电柜（低速推进器），型号：XL-21-800*600*2200) 的 (关键工序/) 在中国境内完成。

30、 (产品名称：高速推进器，型号：QJB3/8-400/3-740)，生产厂为 (厂名：宜兴市诺德环保设备有限公司)，厂址为 (生产厂址：宜兴市高塍镇国际环保城 37 幢 104 室)。 (产品名称：高速推进器，型号：QJB3/8-400/3-740) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例/)。 (产品名称：高速推进器，型号：QJB3/8-400/3-740) 的 (关键组件/) 在中国境内生产。 (产品名称：高速推进器，型号：QJB3/8-400/3-740) 的 (关键工序/) 在中国境内完成。

31、 (产品名称：低速推进器，型号：QJB5/4-1800/2-42P)，生产厂为 (厂名：宜兴市诺德环保设备有限公司)，厂址为 (生产厂址：宜兴市高塍镇国际环保城 37 幢 104 室)。 (产品名称：低速推进器，型号：QJB5/4-1800/2-42P) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例/)。 (产品名称：低速推进器，型号 QJB5/4-1800/2-42P) 的 (关键组件/) 在中国境内生产。 (产品名称：低速推进器，型号：QJB5/4-1800/2-42P) 的 (关键工序/) 在中国境内完成。

32、 (产品名称：表曝机，型号：SA325VAV/75)，生产厂为 (厂名：河南景尚环保科技有限公司)，厂址为 (生产厂址：河南省许昌市建安区中原路 4 号（许昌环保装备和服务产业园）)。 (产品名称：表曝机，型号：SA325VAV/75) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例/)。 (产品名称：表曝机，

型号：SA325VAV/75) 的 (关键组件/) 在中国境内生产。 (产品名称：表曝机，型号：SA325VAV/75) 的 (关键工序/) 在中国境内完成。

33、 (产品名称：落地配电柜 (表曝机)，型号：XL-21-1000*600*2200)，生产厂为 (厂名：洛阳协泰电力科技有限公司)，厂址为 (生产厂址：河南省洛阳市孟津县麻屯镇 310 国道中段空港产业集聚区)。 (产品名称：落地配电柜 (表曝机)，型号：XL-21-1000*600*2200) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例/)。 (产品名称：落地配电柜 (表曝机)，型号：XL-21-1000*600*2200) 的 (关键组件/) 在中国境内生产。 (产品名称：落地配电柜 (表曝机)，型号：XL-21-1000*600*2200) 的 (关键工序/) 在中国境内完成。

34、 (产品名称：电力电缆，型号：YJV-0.6/1KV-3*90+1*75，生产厂为 (厂名：江苏劲江电缆集团有限公司)，厂址为 (生产厂址：江苏省徐州市丰县经济开发区凤翔路与汉礼路交叉口 1 号)。 (产品名称：电力电缆，型号：YJV-0.6/1KV-3*90+1*75) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例/)。 (产品名称：电力电缆，型号：YJV-0.6/1KV-3*90+1*75) 的 (关键组件/) 在中国境内生产。 (产品名称：电力电缆，型号：YJV-0.6/1KV-3*90+1*75) 的 (关键工序/) 在中国境内完成。

35、 (产品名称：控制电缆，型号：KVV6*1.5)，生产厂为 (厂名：江苏劲江电缆集团有限公司)，厂址为 (生产厂址：江苏省徐州市丰县经济开发区凤翔路与汉礼路交叉口 1 号)。 (产品名称：控制电缆，型号：KVV6*1.5) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例/)。 (产品名称：控制电缆，型号：KVV6*1.5) 的 (关键组件/) 在中国境内生产。 (产品名称：控制电缆，型号：KVV6*1.5) 的 (关键工序/) 在中国境内完成。

36、 (产品名称：硝化液回流泵，型号：KRQJB3/8-400/3-740/S)，生产厂为 (厂名：天津凯润泵业有限公司)，厂址为 (生产厂址：天津宝坻经济开发区口东工业园长荣道 7 号)。 (产品名称：硝化液回流泵，型号：KRQJB3/8-400/3-740/S) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例/)。 (产品名称：

硝化液回流泵，型号：KRQJB3/8-400/3-740/S)的(关键组件/)在中国境内生产。(产品名称：硝化液回流泵，型号：KRQJB3/8-400/3-740/S)的(关键工序/)在中国境内完成。

37、(产品名称：落地配电柜(硝化液回流泵)，型号：XL-21-800*600*2200)，生产厂为(厂名：洛阳协泰电力科技有限公司)，厂址为(生产厂址：河南省洛阳市孟津县麻屯镇 310 国道中段空港产业集聚区)。(产品名称：落地配电柜(硝化液回流泵)，型号：XL-21-800*600*2200)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例/)。(产品名称：落地配电柜(硝化液回流泵)，型号：XL-21-800*600*2200)的(关键组件/)在中国境内生产。(产品名称：落地配电柜(硝化液回流泵)，型号：XL-21-800*600*2200)的(关键工序/)在中国境内完成。

38、(产品名称：电力电缆，型号：YJV-4*4)，生产厂为(厂名：江苏劲江电缆集团有限公司)，厂址为(生产厂址：江苏省徐州市丰县经济开发区凤翔路与汉礼路交叉口 1 号)。(产品名称：电力电缆，型号：YJV-4*4)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例/)。(产品名称：电力电缆，型号：YJV-4*4)的(关键组件/)在中国境内生产。(产品名称：电力电缆，型号：YJV-4*4)的(关键工序/)在中国境内完成。

39、(产品名称：控制电缆，型号：KVV6*1.5)，生产厂为(厂名：江苏劲江电缆集团有限公司)，厂址为(生产厂址：江苏省徐州市丰县经济开发区凤翔路与汉礼路交叉口 1 号)。(产品名称：控制电缆，型号：KVV6*1.5)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例/)。(产品名称：控制电缆，型号：KVV6*1.5)的(关键组件/)在中国境内生产。(产品名称：控制电缆，型号：KVV6*1.5)的(关键工序/)在中国境内完成。

40、(产品名称：就地开关按钮盒，型号：LCP-NPH3-IP65)，生产厂为(厂名：乐清市天鱼电气有限公司)，厂址为(生产厂址：浙江省乐清市城东街道宁康东路 236 弄 11 号)。(产品名称：就地开关按钮盒，型号：LCP-NPH3-IP65)

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例/)。 (产品名称：就地开关按钮盒，型号：LCP-NPH3-IP65)的 (关键组件/)在中国境内生产。 (产品名称：就地开关按钮盒，型号：LCP-NPH3-IP65)的 (关键工序/)在中国境内完成。

41、 (产品名称：电动葫芦，型号：CD-1T-9M)，生产厂为 (厂名：山东开创起重机有限公司)，厂址为 (生产厂址：山东省泰安市新泰市西张庄镇工业园区)。 (产品名称：电动葫芦，型号：CD-1T-9M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例/)。 (产品名称：电动葫芦，型号：CD-1T-9M)的 (关键组件/)在中国境内生产。 (产品名称：电动葫芦，型号：CD-1T-9M)的 (关键工序/)在中国境内完成。

42、 (产品名称：电动葫芦轨道安装，型号： I 30a)，生产厂为 (厂名：山东开创起重机有限公司)，厂址为 (生产厂址：山东省泰安市新泰市西张庄镇工业园区)。 (产品名称：电动葫芦轨道安装，型号： I 30a)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例/)。 (产品名称：电动葫芦轨道安装，型号： I 30a)的 (关键组件/)在中国境内生产。 (产品名称：电动葫芦轨道安装，型号： I 30a)的 (关键工序/)在中国境内完成。

43、 (产品名称：安全滑触线安装，型号：DMG-10mm²)，生产厂为 (厂名：山东开创起重机有限公司)，厂址为 (生产厂址：山东省泰安市新泰市西张庄镇工业园区)。 (产品名称：安全滑触线安装，型号：DMG-10mm²)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例/)。 (产品名称：安全滑触线安装，型号：DMG-10mm²)的 (关键组件/)在中国境内生产。 (产品名称：安全滑触线安装，型号：DMG-10mm²)的 (关键工序/)在中国境内完成。

44、 (产品名称：污泥回流泵，型号：KR350WQ1100-8-37)，生产厂为 (厂名：天津凯润泵业有限公司)，厂址为 (生产厂址：天津宝坻经济开发区口东工业园长荣道 7 号)。 (产品名称：污泥回流泵，型号：KR350WQ1100-8-37)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例/)。 (产品名称：污泥回流泵，型

号：KR350WQ1100-8-37)的(关键组件/)在中国境内生产。(产品名称：污泥回流泵，型号：KR350WQ1100-8-37)的(关键工序/)在中国境内完成。

45、(产品名称：就地开关按钮盒，型号：LCP-NPH3-IP65)，生产厂为(厂名：乐清市天鱼电气有限公司)，厂址为(生产厂址：浙江省乐清市城东街道宁康东路 236 弄 11 号)。(产品名称：就地开关按钮盒，型号：LCP-NPH3-IP65)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例/)。(产品名称：就地开关按钮盒，型号：LCP-NPH3-IP65)的(关键组件/)在中国境内生产。(产品名称：就地开关按钮盒，型号：LCP-NPH3-IP65)的(关键工序/)在中国境内完成。

46、(产品名称：落地配电柜(污泥回流泵)，型号：XL-21-800*600*2200)，生产厂为(厂名：洛阳协泰电力科技有限公司)，厂址为(生产厂址：河南省洛阳市孟津县麻屯镇 310 国道中段空港产业集聚区)。(产品名称：落地配电柜(污泥回流泵)，型号：XL-21-800*600*2200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例/)。(产品名称：落地配电柜(污泥回流泵)，型号：XL-21-800*600*2200)的(关键组件/)在中国境内生产。(产品名称：落地配电柜(污泥回流泵)，型号：XL-21-800*600*2200)的(关键工序/)在中国境内完成。

47、(产品名称：电力电缆，型号：YJV-0.6/1KV3*50+1*35)，生产厂为(厂名：江苏劲江电缆集团有限公司)，厂址为(生产厂址：江苏省徐州市丰县经济开发区凤翔路与汉礼路交叉口 1 号)。(产品名称：电力电缆，型号：YJV-0.6/1KV3*50+1*35)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例/)。(产品名称：电力电缆，型号：YJV-0.6/1KV3*50+1*35)的(关键组件/)在中国境内生产。(产品名称：电力电缆，型号：YJV-0.6/1KV3*50+1*35)的(关键工序/)在中国境内完成。

48、(产品名称：控制电缆，型号：KVV6*1.5)，生产厂为(厂名：江苏劲江电缆集团有限公司)，厂址为(生产厂址：江苏省徐州市丰县经济开发区凤翔路与汉礼路交叉口 1 号)。(产品名称：控制电缆，型号：KVV6*1.5)的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例/)。(产品名称: 控制电缆, 型号: KVV6*1.5)的(关键组件/)在中国境内生产。(产品名称: 控制电缆, 型号: KVV6*1.5)的(关键工序/)在中国境内完成。

49、(产品名称: 污泥回流泵, 型号: KR250WQ600-10-22) , 生产厂为(厂名: 天津凯润泵业有限公司) , 厂址为(生产厂址: 天津宝坻经济开发区口东工业园长荣道 7 号)。(产品名称: 污泥回流泵, 型号: KR250WQ600-10-22)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例/)。(产品名称: 污泥回流泵, 型号: KR250WQ600-10-22)的(关键组件/)在中国境内生产。(产品名称: 污泥回流泵, 型号: KR250WQ600-10-22)的(关键工序/)在中国境内完成。

50、(产品名称: 污泥回流泵, 型号: KR250WQ400-10-22) , 生产厂为(厂名: 天津凯润泵业有限公司) , 厂址为(生产厂址: 天津宝坻经济开发区口东工业园长荣道 7 号)。(产品名称: 污泥回流泵, 型号: KR250WQ400-10-22)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例/)。(产品名称: 污泥回流泵, 型号: KR250WQ400-10-22)的(关键组件/)在中国境内生产。(产品名称: 污泥回流泵, 型号: KR250WQ400-10-22)的(关键工序/)在中国境内完成。

51、(产品名称: 轴流泵, 型号: KR350QZB-100) , 生产厂为(厂名: 天津凯润泵业有限公司) , 厂址为(生产厂址: 天津宝坻经济开发区口东工业园长荣道 7 号)。(产品名称: 轴流泵, 型号: KR350QZB-100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例/)。(产品名称: 轴流泵, 型号: KR350QZB-100)的(关键组件/)在中国境内生产。(产品名称: 轴流泵, 型号: KR350QZB-100)的(关键工序/)在中国境内完成。

52、(产品名称: 轴流泵, 型号: KR300QZB-100) , 生产厂为(厂名: 天津凯润泵业有限公司) , 厂址为(生产厂址: 天津宝坻经济开发区口东工业园长荣道 7 号)。(产品名称: 轴流泵, 型号: KR300QZB-100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例/)。(产品名称: 轴流泵, 型号: KR300QZB-100)

的（关键组件/）在中国境内生产。（产品名称：轴流泵，型号：KR300QZB-100）
的（关键工序/）在中国境内完成。

53、（产品名称：落地配电柜（轴流泵），型号：XL-21-800*600*2200），
生产厂为（厂名：洛阳协泰电力科技有限公司），厂址为（生产厂址：河南省洛
阳市孟津县麻屯镇 310 国道中段空港产业集聚区）。（产品名称：落地配电柜
（轴流泵），型号：XL-21-800*600*2200）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规
定比例/）。（产品名称：落地配电柜（轴流泵），型号：XL-21-800*600*2200）
的（关键组件/）在中国境内生产。（产品名称：落地配电柜（轴流泵），型号：
XL-21-800*600*2200）的（关键工序/）在中国境内完成。

54、（产品名称：电力电缆，型号：YJV-0.6/1KV-3*25+1*16），生产厂为
（厂名：江苏劲江电缆集团有限公司），厂址为（生产厂址：江苏省徐州市丰县
经济开发区凤翔路与汉礼路交叉口 1 号）。（产品名称：电力电缆，型号：YJV
-0.6/1KV-3*25+1*16）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例/）。（产
品名称：电力电缆，型号：YJV-0.6/1KV-3*25+1*16）的（关键组件/）在中国
境内生产。（产品名称：电力电缆，型号：YJV-0.6/1KV-3*25+1*16）的（关键
工序/）在中国境内完成。

55、（产品名称：控制电缆，型号：KVV6*1.5），生产厂为（厂名：江苏
劲江电缆集团有限公司），厂址为（生产厂址：江苏省徐州市丰县经济开发区凤
翔路与汉礼路交叉口 1 号）。（产品名称：控制电缆，型号：KVV6*1.5）的中
国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例/）。（产品名称：控制电缆，型号：
KVV6*1.5）的（关键组件/）在中国境内生产。（产品名称：控制电缆，型号：
KVV6*1.5）的（关键工序/）在中国境内完成。

56、（产品名称：就地开关按钮盒，型号：LCP-NPH3-IP65），生产厂为（厂
名：乐清市天鱼电气有限公司），厂址为（生产厂址：浙江省乐清市城东街道宁
康东路 236 弄 11 号）。（产品名称：就地开关按钮盒，型号：LCP-NPH3-IP65）
的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例/）。（产品名称：就地开关按钮

盒，型号：LCP-NPH3-IP65)的(关键组件/)在中国境内生产。(产品名称：
就地开关按钮盒，型号：LCP-NPH3-IP65)的(关键工序/)在中国境内完成。

57、(产品名称：石英砂，型号：0.95-1.2mm)，生产厂为(厂名：南阳
恒盛石英砂滤料有限公司)，厂址为(生产厂址：河南省方城县清河乡敬老院对
面)。(产品名称：石英砂，型号：0.95-1.2mm)的中国境内生产的组件成本
占比≥(规定比例/)。(产品名称：石英砂，型号：0.95-1.2mm)的(关键组
件/)在中国境内生产。(产品名称：石英砂，型号：0.95-1.2mm)的(关键工
序/)在中国境内完成。

58、(产品名称：石英砂，型号：2-4mm)，生产厂为(厂名：南阳恒盛石
英砂滤料有限公司)，厂址为(生产厂址：河南省方城县清河乡敬老院对面)。
(产品名称：石英砂，型号：2-4mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定
比例/)。(产品名称：石英砂，型号：2-4mm)的(关键组件/)在中国境内生
产。(产品名称：石英砂，型号：2-4mm)的(关键工序/)在中国境内完成。

59、(产品名称：螺杆泵，型号：KRRXG13-1)，生产厂为(厂名：天津凯
润泵业有限公司)，厂址为(生产厂址：天津宝坻经济开发区口东工业园长荣道
7号)。(产品名称：螺杆泵，型号：KRRXG13-1)的中国境内生产的组件成
本占比≥(规定比例/)。(产品名称：螺杆泵，型号：KRRXG13-1)的(关键
组件/)在中国境内生产。(产品名称：螺杆泵，型号：KRRXG13-1)的(关键
工序/)在中国境内完成。

60、(产品名称：电力电缆，型号：YJV-0.6/1KV-4*16)，生产厂为(厂
名：江苏劲江电缆集团有限公司)，厂址为(生产厂址：江苏省徐州市丰县经济
开发区凤翔路与汉礼路交叉口1号)。(产品名称：电力电缆，型号：YJV-0.6
/1KV-4*16)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例/)。(产品名称：
电力电缆，型号：YJV-0.6/1KV-4*16)的(关键组件/)在中国境内生产。(产
品名称：电力电缆，型号：YJV-0.6/1KV-4*16)的(关键工序/)在中国境内完
成。

61、(产品名称: 叠螺机, 型号: DL-404) , 生产厂为(厂名: 河南景尚环保科技有限公司) , 厂址为(生产厂址: 河南省许昌市建安区中原路4号(许昌环保装备和服务产业园)) 。(产品名称: 叠螺机, 型号: DL-404) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例/) 。(产品名称: 叠螺机, 型号: DL-404) 的(关键组件/) 在中国境内生产。(产品名称: 叠螺机, 型号: DL-404) 的(关键工序/) 在中国境内完成。

62、(产品名称: 叠螺机, 型号: DL-404) , 生产厂为(厂名: 河南景尚环保科技有限公司) , 厂址为(生产厂址: 河南省许昌市建安区中原路4号(许昌环保装备和服务产业园)) 。(产品名称: 叠螺机, 型号: DL-404) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例/) 。(产品名称: 叠螺机, 型号: DL-404) 的(关键组件/) 在中国境内生产。(产品名称: 叠螺机, 型号: DL-404) 的(关键工序/) 在中国境内完成。

63、(产品名称: 落地配电柜(叠螺机), 型号: XL-21-DL-700*500*1800) , 生产厂为(厂名: 洛阳协泰电力科技有限公司) , 厂址为(生产厂址: 河南省洛阳市孟津县麻屯镇310国道中段空港产业集聚区) 。(产品名称: 落地配电柜(叠螺机), 型号: XL-21-DL-700*500*1800) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例/) 。(产品名称: 落地配电柜(叠螺机), 型号: XL-21-DL-700*500*1800) 的(关键组件/) 在中国境内生产。(产品名称: 落地配电柜(叠螺机), 型号: XL-21-DL-700*500*1800) 的(关键工序/) 在中国境内完成。

64、(产品名称: 空压机, 型号: SZ-7.5-0.8) , 生产厂为(厂名: 三致(河南)压缩机有限公司) , 厂址为(生产厂址: 新郑市梨河镇韩城村北侧) 。(产品名称: 空压机, 型号: SZ-7.5-0.8) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例/) 。(产品名称: 空压机, 型号: SZ-7.5-0.8) 的(关键组件/) 在中国境内生产。(产品名称: 空压机, 型号: SZ-7.5-0.8) 的(关键工序/) 在中国境内完成。

65、（产品名称：粗格栅机，型号：CWJ-HL-650-20-1.5），生产厂为（厂名：河南景尚环保科技有限公司），厂址为（生产厂址：河南省许昌市建安区中原路4号（许昌环保装备和服务产业园））。（产品名称：粗格栅机，型号：CWJ-HL-650-20-1.5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例/）。（产品名称：粗格栅机，型号：CWJ-HL-650-20-1.5）的（关键组件/）在中国境内生产。（产品名称：粗格栅机，型号：CWJ-HL-650-20-1.5）的（关键工序/）在中国境内完成。

66、（产品名称：粗格栅机，型号：CWJ-HL-750-20-1.5），生产厂为（厂名：河南景尚环保科技有限公司），厂址为（生产厂址：河南省许昌市建安区中原路4号（许昌环保装备和服务产业园））。（产品名称：粗格栅机，型号：CWJ-HL-750-20-1.5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例/）。（产品名称：粗格栅机，型号：CWJ-HL-750-20-1.5）的（关键组件/）在中国境内生产。（产品名称：粗格栅机，型号：CWJ-HL-750-20-1.5）的（关键工序/）在中国境内完成。

67、（产品名称：落地配电柜（粗格栅机），型号：XL-21-500*400*600），生产厂为（厂名：洛阳协泰电力科技有限公司），厂址为（生产厂址：河南省洛阳市孟津县麻屯镇310国道中段空港产业集聚区）。（产品名称：落地配电柜（粗格栅机），型号：XL-21-500*400*600）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例/）。（产品名称：落地配电柜（粗格栅机），型号：XL-21-500*400*600）的（关键组件/）在中国境内生产。（产品名称：落地配电柜（粗格栅机），型号：XL-21-500*400*600）的（关键工序/）在中国境内完成。

68、（产品名称：电力电缆，型号：YJV-0.6/1KV-4*2.5），生产厂为（厂名：江苏劲江电缆集团有限公司），厂址为（生产厂址：江苏省徐州市丰县经济开发区凤翔路与汉礼路交叉口1号）。（产品名称：电力电缆，型号：YJV-0.6/1KV-4*2.5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例/）。（产品名称：电力电缆，型号：YJV-0.6/1KV-4*2.5）的（关键组件/）在中国境内生产。（产

品名称：电力电缆，型号：YJV-0.6/1KV-4*2.5)的(关键工序/)在中国境内完成。

69、(产品名称：控制电缆，型号：KVV6*1.5)，生产厂为(厂名：江苏劲江电缆集团有限公司)，厂址为(生产厂址：江苏省徐州市丰县经济开发区凤翔路与汉礼路交叉口1号)。(产品名称：控制电缆，型号：KVV6*1.5)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例/。(产品名称：控制电缆，型号：KVV6*1.5)的(关键组件/)在中国境内生产。(产品名称：控制电缆，型号：KVV6*1.5)的(关键工序/)在中国境内完成。

70、(产品名称：就地开关按钮盒含导杆-安装，型号：LCP-NPH3-G-D40-H1000-IP65)，生产厂为(厂名：乐清市天鱼电气有限公司)，厂址为(生产厂址：浙江省乐清市城东街道宁康东路236弄11号)。(产品名称：就地开关按钮盒含导杆-安装，型号：LCP-NPH3-G-D40-H1000-IP65)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例/。(产品名称：就地开关按钮盒含导杆-安装，型号：LCP-NPH3-G-D40-H1000-IP65)的(关键组件/)在中国境内生产。(产品名称：就地开关按钮盒含导杆-安装，型号：LCP-NPH3-G-D40-H1000-IP65)的(关键工序/)在中国境内完成。

71、(产品名称：气动阀执行器，型号：AT160)，生产厂为(厂名：浙江东起自控阀门有限公司)，厂址为(生产厂址：浙江省温州市永嘉县瓯北街道浦二村后洋)。(产品名称：气动阀执行器，型号：AT160)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例/。(产品名称：气动阀执行器，型号：AT160)的(关键组件/)在中国境内生产。(产品名称：气动阀执行器，型号：AT160)的(关键工序/)在中国境内完成。

72、(产品名称：膜组件，型号：JBY-MBR-F-304-PVDF-35×50-1750)，生产厂为(厂名：河南净必滢环境科技有限公司)，厂址为(生产厂址：河南省周口市淮阳区产业集聚区工业三路东侧腾达路北侧)。(产品名称：膜组件，型号：JBY-MBR-F-304-PVDF-35×50-1750)的中国境内生产的组件成本占比≥

(规定比例/)。(产品名称:膜组件,型号:JBY-MBR-F-304-PVDF-35×50-1750)的(关键组件/)在中国境内生产。(产品名称:膜组件,型号:JBY-MBR-F-304-PVDF-35×50-1750)的(关键工序/)在中国境内完成。

73、(产品名称:中空纤维膜,型号:JBY-FP-35-0.02-PVDF-E),生产厂为(厂名:河南净必滢环境科技有限公司),厂址为(生产厂址:河南省周口市淮阳区产业集聚区工业三路东侧腾达路北侧)。(产品名称:中空纤维膜,型号:JBY-FP-35-0.02-PVDF-E)的(关键组件/)在中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例/)。(产品名称:中空纤维膜,型号:JBY-FP-35-0.02-PVDF-E)的(关键组件/)在中国境内生产。(产品名称:中空纤维膜,型号:JBY-FP-35-0.02-PVDF-E)的(关键工序/)在中国境内完成。

74、(产品名称:罗茨风机,型号:YQSR-150),生产厂为(厂名:章丘市兴汇机械有限公司),厂址为(生产厂址:山东省济南市章丘区明水街道侯家工业园19号)。(产品名称:罗茨风机,型号:YQSR-150)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例/)。(产品名称:罗茨风机,型号:YQSR-150)的(关键组件/)在中国境内生产。(产品名称:罗茨风机,型号:YQSR-150)的(关键工序/)在中国境内完成。

75、(产品名称:落地配电柜(罗茨风机),型号:XL-21-800*600*2200),生产厂为(厂名:洛阳协泰电力科技有限公司),厂址为(生产厂址:河南省洛阳市孟津县麻屯镇310国道中段空港产业集聚区)。(产品名称:落地配电柜(罗茨风机),型号:XL-21-800*600*2200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例/)。(产品名称:落地配电柜(罗茨风机),型号:XL-21-800*600*2200)的(关键组件/)在中国境内生产。(产品名称:落地配电柜(罗茨风机),型号:XL-21-800*600*2200)的(关键工序/)在中国境内完成。

76、(产品名称:磁悬浮风机,型号:BYD145-05),生产厂为(厂名:山东博业达风机有限公司),厂址为(生产厂址:山东省济南市章丘区相公庄街道牛一工业园北首)。(产品名称:磁悬浮风机,型号:BYD145-05)的中国境内

生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例/）。（产品名称：磁悬浮风机，型号：BYD145-05）的（关键组件/）在中国境内生产。（产品名称：磁悬浮风机，型号：BYD145-05）的（关键工序/）在中国境内完成。

77、（产品名称：电力电缆，型号：YJV22 0.6/1KV-3*150+1*70），生产厂为（厂名：江苏劲江电缆集团有限公司），厂址为（生产厂址：江苏省徐州市丰县经济开发区凤翔路与汉花路交叉口1号）。（产品名称：电力电缆，型号：YJV22 0.6/1KV-3*150+1*70）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例/）。（产品名称：电力电缆，型号：YJV22 0.6/1KV-3*150+1*70）的（关键组件/）在中国境内生产。（产品名称：电力电缆，型号：YJV22 0.6/1KV-3*150+1*70）的（关键工序/）在中国境内完成。

78、（产品名称：法兰阀门（含法兰），型号：DN450 Z45T-10），生产厂为（厂名：万川通阀门集团有限公司），厂址为（生产厂址：河北省沧州市泊头市交河镇西辛阁村南 300 米）。（产品名称：法兰阀门（含法兰），型号：DN450 Z45T-10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例/）。（产品名称：法兰阀门（含法兰），型号：DN450 Z45T-10）的（关键组件/）在中国境内生产。（产品名称：法兰阀门（含法兰），型号：DN450 Z45T-10）的（关键工序/）在中国境内完成。

79、（产品名称：法兰阀门（含法兰），型号：DN400 Z45T-10），生产厂为（厂名：万川通阀门集团有限公司），厂址为（生产厂址：河北省沧州市泊头市交河镇西辛阁村南 300 米）。（产品名称：法兰阀门（含法兰），型号：DN400 Z45T-10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例/）。（产品名称：法兰阀门（含法兰），型号：DN400 Z45T-10）的（关键组件/）在中国境内生产。（产品名称：法兰阀门（含法兰），型号：DN400 Z45T-10）的（关键工序/）在中国境内完成。

80、（产品名称：法兰阀门（含法兰），型号：DN350 D341X-10），生产厂为（厂名：万川通阀门集团有限公司），厂址为（生产厂址：河北省沧州

市泊头市交河镇西辛阁村南 300 米)。 (产品名称: 法兰阀门 (含法兰), 型号: DN350 D341X-10) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例/)。 (产品名称: 法兰阀门 (含法兰), 型号: DN350 D341X-10) 的 (关键组件/) 在中国境内生产。 (产品名称: 法兰阀门 (含法兰), 型号: DN350 D341X-10) 的 (关键工序/) 在中国境内完成。

81、 (产品名称: 单向阀 (含法兰), 型号: DN450 HH-44X-10), 生产厂为 (厂名: 万川通阀门集团有限公司), 厂址为 (生产厂址: 河北省沧州市泊头市交河镇西辛阁村南 300 米)。 (产品名称: 单向阀 (含法兰), 型号: DN450 HH-44X-10) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例/)。 (产品名称: 单向阀 (含法兰), 型号: DN450 HH-44X-10) 的 (关键组件/) 在中国境内生产。 (产品名称: 单向阀 (含法兰), 型号: DN450 HH-44X-10) 的 (关键工序/) 在中国境内完成。

82、 (产品名称: 单向阀 (含法兰), 型号: DN400 HH-44X-10), 生产厂为 (厂名: 万川通阀门集团有限公司), 厂址为 (生产厂址: 河北省沧州市泊头市交河镇西辛阁村南 300 米)。 (产品名称: 单向阀 (含法兰), 型号: DN400 HH-44X-10) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例/)。 (产品名称: 单向阀 (含法兰), 型号: DN400 HH-44X-10) 的 (关键组件/) 在中国境内生产。 (产品名称: 单向阀 (含法兰), 型号: DN400 HH-44X-10) 的 (关键工序/) 在中国境内完成。

83、 (产品名称: 单向阀 (含法兰), 型号: DN350 HH-44X-10), 生产厂为 (厂名: 万川通阀门集团有限公司), 厂址为 (生产厂址: 河北省沧州市泊头市交河镇西辛阁村南 300 米)。 (产品名称: 单向阀 (含法兰), 型号: DN350 HH-44X-10) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例/)。 (产品名称: 单向阀 (含法兰), 型号: DN350 HH-44X-10) 的 (关键组件/) 在中国境内生产。 (产品名称: 单向阀 (含法兰), 型号: DN350 HH-44X-10) 的 (关键工序/) 在中国境内完成。

84、（产品名称：全自动絮凝剂配置设备，型号：JY-2000-Z-F），生产厂为（厂名：河南景尚环保科技有限公司），厂址为（生产厂址：河南省许昌市建安区中原路4号（许昌环保装备和服务产业园））。（产品名称：全自动絮凝剂配置设备，型号：JY-2000-Z-F）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例/）。（产品名称：全自动絮凝剂配置设备，型号：JY-2000-Z-F）的（关键组件/）在中国境内生产。（产品名称：全自动絮凝剂配置设备，型号：JY-2000-Z-F）的（关键工序/）在中国境内完成。

85、（产品名称：落地配电柜（全自动絮凝剂配置设备），型号：XL-21-600*350*1000），生产厂为（厂名：洛阳协泰电力科技有限公司），厂址为（生产厂址：河南省洛阳市孟津县麻屯镇310国道中段空港产业集聚区）。（产品名称：落地配电柜（全自动絮凝剂配置设备），型号：XL-21-600*350*1000）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例/）。（产品名称：落地配电柜（全自动絮凝剂配置设备），型号：XL-21-600*350*1000）的（关键组件/）在中国境内生产。（产品名称：落地配电柜（全自动絮凝剂配置设备），型号：XL-21-600*350*1000）的（关键工序/）在中国境内完成。

86、（产品名称：紫外线消毒设备，型号：AK-MQ-7-320），生产厂为（厂名：定州市艾克环保科技有限公司），厂址为（生产厂址：定州市长安路街道塔宣村489号）。（产品名称：紫外线消毒设备，型号：AK-MQ-7-320）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例/）。（产品名称：紫外线消毒设备，型号：AK-MQ-7-320）的（关键组件/）在中国境内生产。（产品名称：紫外线消毒设备，型号：AK-MQ-7-320）的（关键工序/）在中国境内完成。

87、（产品名称：落地配电柜（紫外线消毒设备），型号：XL-21-800*600*2200），生产厂为（厂名：洛阳协泰电力科技有限公司），厂址为（生产厂址：河南省洛阳市孟津县麻屯镇310国道中段空港产业集聚区）。（产品名称：落地配电柜（紫外线消毒设备），型号：XL-21-800*600*2200）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例/）。（产品名称：落地配电柜（紫外线消毒设备），

型号：XL-21-800*600*2200)的(关键组件/)在中国境内生产。(产品名称：
落地配电柜(紫外线消毒设备)，型号：XL-21-800*600*2200)的(关键工序/)
在中国境内完成。

88、(产品名称：分体空调，型号：KFR-3.5)，生产厂为(厂名：广州安
菲环保科技有限公司)，厂址为(生产厂址：广州市黄埔区开创大道1936号24
17房)。(产品名称：分体空调，型号：KFR-3.5)的中国境内生产的组件成本
占比 $\geq$ (规定比例/。(产品名称：分体空调，型号：KFR-3.5)的(关键组
件/)在中国境内生产。(产品名称：分体空调，型号：KFR-3.5)的(关键工
序/)在中国境内完成。

89、(产品名称：隔膜泵，型号：CT-HK-A800/0.5X1)，生产厂为(厂
名：斯得浦泵业南通有限公司)，厂址为(生产厂址：南通市开发区常兴东路1
号)。(产品名称：隔膜泵，型号：CT-HK-A800/0.5X1)的中国境内生产的组
件成本占比 $\geq$ (规定比例/。(产品名称：隔膜泵，型号：CT-HK-A800/0.5X1)
的(关键组件/)在中国境内生产。(产品名称：隔膜泵，型号：CT-HK-A800/0.
5X1)的(关键工序/)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法
律责任。

公司(单位)名称(盖章)：河南景瑞环保科技有限公司

日期：2026年8月6日

程佳丽

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

程佳丽