

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（序号 01、86 英寸智慧黑板 BH86ED；序号 02、视频展台 SC06A）1，生产厂为（广州视睿电子科技有限公司）2，厂址为（广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号）。（序号 01、86 英寸智慧黑板 BH86ED；序号 02、视频展台 SC06A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（序号 01、86 英寸智慧黑板 BH86ED；序号 02、视频展台 SC06A）的（关键组件）4 在中国境内生产。（序号 01、86 英寸智慧黑板 BH86ED；序号 02、视频展台 SC06A）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2.（序号 03、内容发布系统统一信息发布系统【简称：EC-MMS-XX】V1.0；序号 04 基础数据平台基础数据平台【简称：EC-SCBD】 V1.0；序号 05、动态表单系统业务应用中台软件【简称：EC-BAMP】V1.0；序号 06、资源管理系统智慧教育平台 V1.0；序号 07、在线教研系统智慧教育平台 V1.0；序号 08、在线巡课系统智慧教育平台 V1.0；序号 09、分体式智能终端 YS-MB1；序号 10、全向麦 AM510U）1，生产厂为（成都元素科技有限公司）2，厂址为（成都市武侯区武兴五路 433 号 2 栋 7 层 2 号）。（序号 03、内容发布系统统一信息发布系统【简称：EC-MMS-XX】V1.0；序号 04 基础数据平台基础数据平台【简称：EC-SCBD】 V1.0；序号 05、动态表单系统业务应用中台软件【简称：EC-BAMP】V1.0；序号 06、资源管理系统智慧教育平台 V1.0；序号 07、在线教研系统智慧教育平台 V1.0；序号 08、在线巡课系统智慧教育平台 V1.0；序号 09、分体式智能终端 YS-MB1；序号 10、全向麦 AM510U）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（序号 03、内容发布系统统一信息发布系统【简称：EC-MMS-XX】V1.0；序号 04 基础数据平台基础数据平台【简称：EC-SCBD】 V1.0；序号 05、动态表单系统业务应用中台软件【简称：EC-BAMP】V1.0；序号 06、资源管理系统智慧教育平台 V1.0；序号 07、在线教研系统智慧教育平台 V1.0；序号 08、在线巡课系统智慧教育平台 V1.0；序号 09、分体式智能终端 YS-MB1；序号 10、全向麦 AM510U）的（关键组件）4 在中国境内生产。（序号 03、内容发布系统统一信息发布系统【简称：EC-MMS-XX】V1.0；序号 04 基础数据平台基础数据平台【简称：EC-SCBD】 V1.0；序号 05、动态表单系统业务应用中台软件【简称：EC-BAMP】V1.0；序号 06、资源管理系统智慧教育平台 V1.0；序号 07、在线教研系统智慧教育平台 V1.0；序号 08、在线巡课系统智慧教育平台 V1.0；

序号 09、分体式智能终端 YS-MB1；序号 10、全向麦 AM510U）的（关键工序）5 在中国境内完成。

3.（序号 11、高清摄像机 DS-2CD3T46WDV3；序号 37、智能全彩筒型网络摄像机 DS-2CD2T47EQET-XDCW；序号 38、智能球型摄像机 iDS-2SE7C144QET-XDC；序号 39、网络硬盘录像机 DS-8664N-I16-V4），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（序号 11、高清摄像机 DS-2CD3T46WDV3；序号 37、智能全彩筒型网络摄像机 DS-2CD2T47EQET-XDCW；序号 38、智能球型摄像机 iDS-2SE7C144QET-XDC；序号 39、网络硬盘录像机 DS-8664N-I16-V4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（序号 11、高清摄像机 DS-2CD3T46WDV3；序号 37、智能全彩筒型网络摄像机 DS-2CD2T47EQET-XDCW；序号 38、智能球型摄像机 iDS-2SE7C144QET-XDC；序号 39、网络硬盘录像机 DS-8664N-I16-V4）的（关键组件）在中国境内生产。（序号 11、高清摄像机 DS-2CD3T46WDV3；序号 37、智能全彩筒型网络摄像机 DS-2CD2T47EQET-XDCW；序号 38、智能球型摄像机 iDS-2SE7C144QET-XDC；序号 39、网络硬盘录像机 DS-8664N-I16-V4）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（序号 12、企业级硬盘 ST8000MN0001；序号 40、监控硬盘 ST16000VE000），生产厂为（希捷科技有限公司），厂址为（苏州工业园区新平街 388 号 24 幢 1 层北侧）。（序号 12、企业级硬盘 ST8000MN0001；序号 40、监控硬盘 ST16000VE000）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（序号 12、企业级硬盘 ST8000MN0001；序号 40、监控硬盘 ST16000VE000）的（关键组件）在中国境内生产。（序号 12、企业级硬盘 ST8000MN0001；序号 40、监控硬盘 ST16000VE000）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（序号 13、交换机 RG-ES110GD-P V2；序号 26、交换机 RG-ES224GC；序号 43、接入交换机 RG-ES108GD；序号 44、核心交换机 RG-NBS5200-48GT4XS），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址为（福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼）。（序号 13、交换机 RG-ES110GD-P V2；序号 26、交换机 RG-ES224GC；序号 43、接入交换机 RG-ES108GD；序号 44、核心交换机 RG-NBS5200-48GT4XS）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（序号 13、交换机 RG-ES110GD-P V2；序号 26、交换机 RG-ES224GC；序号 43、接入交换机 RG-ES108GD；序号 44、核心交换机 RG-NBS5200-48GT4XS）的（关键组件）在中国境内生产。（序号 13、交换机 RG-ES110GD-P V2；序号 26、交换机 RG-ES224GC；序号 43、接入交

换机 RG-ES108GD；序号 44、核心交换机 RG-NBS5200-48GT4XS）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（序号 14、网线 HSYV-5；序号 24、网线 HSYV-5；序号 25、光纤 HSYV-24B；序号 27、辅材 音响线 HSYV-150XB；序号 49、光纤 HSYV-24B；序号 50、网线 HSYV-5；序号 51、辅材 电源线 HSYV-2*1.0HV），生产厂为（宏安集团有限公司），厂址为（山东省威海市文登区龙山办龙威路 1 号）。（序号 14、网线 HSYV-5；序号 24、网线 HSYV-5；序号 25、光纤 HSYV-24B；序号 27、辅材 音响线 HSYV-150XB；序号 49、光纤 HSYV-24B；序号 50、网线 HSYV-5；序号 51、辅材 电源线 HSYV-2*1.0HV）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（序号 14、网线 HSYV-5；序号 24、网线 HSYV-5；序号 25、光纤 HSYV-24B；序号 27、辅材 音响线 HSYV-150XB；序号 49、光纤 HSYV-24B；序号 50、网线 HSYV-5；序号 51、辅材 电源线 HSYV-2*1.0HV）的（关键组件）在中国境内生产。（序号 14、网线 HSYV-5；序号 24、网线 HSYV-5；序号 25、光纤 HSYV-24B；序号 27、辅材 音响线 HSYV-150XB；序号 49、光纤 HSYV-24B；序号 50、网线 HSYV-5；序号 51、辅材 电源线 HSYV-2*1.0HV）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（序号 15、多媒体信息箱 ZJTY-32BH），生产厂为（浙江桐源电气有限公司），厂址为（浙江省温州市乐清市柳市镇象北村）。（序号 15、多媒体信息箱 ZJTY-32BH）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（序号 15、多媒体信息箱 ZJTY-32BH）的（关键组件）在中国境内生产。（序号 15、多媒体信息箱 ZJTY-32BH）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（序号 16、IP 网络音频系统软件 XC-9000；序号 17、广播分控软件 XC-9000；序号 18、IP 网络音箱 NAS-8507A；序号 19、壁挂音箱 NAC-301C；序号 20、IP 网络音柱 LUS-6151A06；序号 21、真分集无线话筒 U 段手持 LCS-23300；序号 22、话筒处理器 LCS-2304D；序号 23、天线放大系统 SAP-ANT30；序号 29、功率放大器 SAP-5402M60；序号 30、专业会议音箱 SAP-5200K32；序号 31、无线会议手持话筒 SAP-DPLH7630；序号 32、1 托 4 无线会议话筒 SAP-GK1302；序号 33、数字反馈抑制器 SAP-R20762V2；序号 34、电源时序控制器 SAP-S30U73；序号 35、数字调音台 SAP-TU16N7；序号 36、航空机柜 SAP-W85H1），生产厂为（世邦通信股份有限公司），厂址为（长沙高新开发区麓谷街道南塘路 70 号）。（序号 16、IP 网络音频系统软件 XC-9000；序号 17、广播分控软件 XC-9000；序号 18、IP 网络音箱 NAS-8507A；序号 19、壁挂音箱 NAC-301C；序号 20、IP 网络音柱 LUS-6151A06；序号 21、真分集无线话筒 U 段手持 LCS-23300；序号 22、话筒处理器 LCS-2304D；序号 23、天线放大系统 SAP-ANT30；

序号 29、功率放大器 SAP-5402M60；序号 30、专业会议音箱 SAP-5200K32；序号 31、无线会议手持话筒 SAP-DPLH7630；序号 32、1 托 4 无线会议话筒 SAP-GK1302；序号 33、数字反馈抑制器 SAP-R20762V2；序号 34、电源时序控制器 SAP-S30U73；序号 35、数字调音台 SAP-TU16N7；序号 36、航空机柜 SAP-W85H1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（序号 16、IP 网络音频系统软件 XC-9000；序号 17、广播分控软件 XC-9000；序号 18、IP 网络音箱 NAS-8507A；序号 19、壁挂音箱 NAC-301C；序号 20、IP 网络音柱 LUS-6151A06；序号 21、真分集无线话筒 U 段手持 LCS-23300；序号 22、话筒处理器 LCS-2304D；序号 23、天线放大系统 SAP-ANT30；序号 29、功率放大器 SAP-5402M60；序号 30、专业会议音箱 SAP-5200K32；序号 31、无线会议手持话筒 SAP-DPLH7630；序号 32、1 托 4 无线会议话筒 SAP-GK1302；序号 33、数字反馈抑制器 SAP-R20762V2；序号 34、电源时序控制器 SAP-S30U73；序号 35、数字调音台 SAP-TU16N7；序号 36、航空机柜 SAP-W85H1）的（关键组件）在中国境内生产。（序号 16、IP 网络音频系统软件 XC-9000；序号 17、广播分控软件 XC-9000；序号 18、IP 网络音箱 NAS-8507A；序号 19、壁挂音箱 NAC-301C；序号 20、IP 网络音柱 LUS-6151A06；序号 21、真分集无线话筒 U 段手持 LCS-23300；序号 22、话筒处理器 LCS-2304D；序号 23、天线放大系统 SAP-ANT30；序号 29、功率放大器 SAP-5402M60；序号 30、专业会议音箱 SAP-5200K32；序号 31、无线会议手持话筒 SAP-DPLH7630；序号 32、1 托 4 无线会议话筒 SAP-GK1302；序号 33、数字反馈抑制器 SAP-R20762V2；序号 34、电源时序控制器 SAP-S30U73；序号 35、数字调音台 SAP-TU16N7；序号 36、航空机柜 SAP-W85H1）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（序号 28、全彩 LED 显示屏 Q2.5-H），生产厂为（厦门强力巨彩光电科技有限公司），厂址为（厦门火炬高新区（翔安）产业区御踏石路 5-5 号）。（序号 28、全彩 LED 显示屏 Q2.5-H）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（序号 28、全彩 LED 显示屏 Q2.5-H）的（关键组件）在中国境内生产。（序号 28、全彩 LED 显示屏 Q2.5-H）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（序号 41、显示单元 75U33-J；序号 42、显示单元 55U33-J），生产厂为（TCL 王牌电器（惠州）有限公司），厂址为（广东省惠州市仲恺高新技术产业开发区惠风四路 78 号）。

（序号 41、显示单元 75U33-J；序号 42、显示单元 55U33-J）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（序号 41、显示单元 75U33-J；序号 42、显示单元 55U33-J）的（关键组

件)在中国境内生产。(序号 41、显示单元 75U33-J; 序号 42、显示单元 55U33-J)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (序号 45、操作终端智微华光 E700-ZD0002; 序号 53、办公笔记本电脑智微华光 N700-ZM0006), 生产厂为(深圳市智微智能科技股份有限公司), 厂址为(深圳市福田区沙头街道天安社区泰然九路 11 号海松大厦 B 座 1303)。(序号 45、操作终端智微华光 E700-ZD0002; 序号 53、办公笔记本电脑智微华光 N700-ZM0006)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(序号 45、操作终端智微华光 E700-ZD0002; 序号 53、办公笔记本电脑智微华光 N700-ZM0006)的(关键组件)在中国境内生产。(序号 45、操作终端智微华光 E700-ZD0002; 序号 53、办公笔记本电脑智微华光 N700-ZM0006)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (序号 46、移动支架 HBZJR-203T), 生产厂为(江阴海博五金科技有限公司), 厂址为(江阴市顾山镇古塘路 60 号址)。(序号 46、移动支架 HBZJR-203T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(序号 46、移动支架 HBZJR-203T)的(关键组件)在中国境内生产。(序号 46、移动支架 HBZJR-203T)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (序号 47、收发器 HTB-1100S-25KM), 生产厂为(北京莱特林客光电技术有限公司), 厂址为(北京市海淀区海淀大街 38 号楼 8 层 10-10 室)。(序号 47、收发器 HTB-1100S-25KM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(序号 47、收发器 HTB-1100S-25KM)的(关键组件)在中国境内生产。(序号 47、收发器 HTB-1100S-25KM)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (序号 48、立杆 GHDJ-502N6), 生产厂为(郑州光华灯具有限公司), 厂址为(郑州新郑航空港新港大道北侧)。(序号 48、立杆 GHDJ-502N6)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(序号 48、立杆 GHDJ-502N6)的(关键组件)在中国境内生产。(序号 48、立杆 GHDJ-502N6)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (序号 52、操作系统 UOS V20E), 生产厂为(统信软件技术有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区科谷一街 10 号院 12 号楼 18 层)。(序号 52、操作系统 UOS V20E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(序号 52、操作系统 UOS V20E)的(关键组件)在中国境内生产。(序号 52、操作系统 UOS V20E)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (序号 54、速印制版一体机 FR-8251), 生产厂为(宁波荣大创想智造科技有限公司), 厂址为(浙江省宁波市鄞州区潘火街道诚信路 928 号)。(序号 54、速印制版一体机 FR-8251))

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(序号 54、速印制版一体机 FR-8251)的（关键组件）在中国境内生产。(序号 54、速印制版一体机 FR-8251)的（关键工序）在中国境内完成。

17. (序号 55、数码复印机 bizhub 227i)，生产厂为（柯尼卡美能达办公系统（中国）有限公司），厂址为（上海市黄浦区淮海中路 138 号 31 楼 3101 室-536）。(序号 55、数码复印机 bizhub 227i) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(序号 55、数码复印机 bizhub 227i) 的（关键组件）在中国境内生产。(序号 55、数码复印机 bizhub 227i) 的（关键工序）在中国境内完成。

18. (序号 56、A4 彩色打印机 L3556)，生产厂为（爱普生技术（深圳）有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道科技北一路 11 号）。(序号 56、A4 彩色打印机 L3556) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(序号 56、A4 彩色打印机 L3556) 的（关键组件）在中国境内生产。(序号 56、A4 彩色打印机 L3556) 的（关键工序）在中国境内完成。

19. (序号 57、辅材 排插 CD322、水晶头 CAT6E)，生产厂为（深圳市绿联科技股份有限公司），厂址为（深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区 7 号办公楼 1 层-6 层、6 栋厂房 4 楼）。(序号 57、辅材 排插 CD322、水晶头 CAT6E) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(序号 57、辅材 排插 CD322、水晶头 CAT6E) 的（关键组件）在中国境内生产。(序号 57、辅材 排插 CD322、水晶头 CAT6E) 的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相关法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：深圳市蓝臻科技有限公司

日期：2026 年 08 月 24 日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。