

4.6 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 便携式温湿度检测仪（产品名称 1） 1, 生产厂为德图仪表（深圳）有限公司（厂名） 2, 厂址为深圳市光明新区光明街道观光路3009号招商局光明科技园B4栋厂房A座（生产厂址）。便携式温湿度检测仪（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3, 便携式温湿度检测仪（产品名称 1）的（关键组件）4 在中国境内生产。便携式温湿度检测仪（产品名称 1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2. 便携式甲醛检测仪（产品名称 2）, 生产厂为深圳市万安迪科技有限公司（厂名）, 厂址为深圳市宝安区西乡街道桃源社区前进二路135号河西航城工业区B栋5层（生产厂址）。便携式甲醛检测仪（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。便携式甲醛检测仪（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。便携式甲醛检测仪（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 层板式文物储藏柜、1600*600*2000（产品名称 3）, 生产厂为宁波圣达智能科技有限公司（厂名）, 厂址为浙江省宁波市鄞州区咸祥镇圣凯路58号（生产厂址）。层板式文物储藏柜、1600*600*2000（产品名称3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。层板式文物储藏柜、1600*600*2000（产品名称 3）的（关键组件）在中国境内生产。层板式文物储藏柜、1600*600*2000（产品名称 3）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 层板式文物储藏柜、1600*800*2000（产品名称 4）, 生产厂为宁波圣达智能科技有限公司（厂名）, 厂址为浙江省宁波市鄞州区咸祥镇圣凯路58号（生产厂址）。层板式文物储藏柜、1600*800*2000（产品名称4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。层板式文物储藏柜、1600*800*2000（产品名称 4）的（关键组件）在中国境内生产。层板式文物储藏柜、1600*800*2000（产品名称 4）的（关键工序）在中国境内完成。

5. 保险柜、700*600*1800mm（产品名称 5）, 生产厂为宁波圣达智能科技有限公司（厂名）, 厂址为浙江省宁波市鄞州区咸祥镇圣凯路58号（生产厂址）。保险柜、700*600*1800mm（产品名称5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。保险

柜、700*600*1800mm（产品名称 5）的（关键组件）在中国境内生产。保险柜、700*600*1800mm（产品名称5）的（关键工序）在中国境内完成。

6. 文物修复桌、定制（产品名称 6），生产厂为宁波圣达智能科技有限公司（厂名），厂址为浙江省宁波市鄞州区咸祥镇圣凯路58号（生产厂址）。文物修复桌、定制（产品名称6）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。文物修复桌、定制（产品名称6）的（关键组件）在中国境内生产。文物修复桌、定制（产品名称6）的（关键工序）在中国境内完成。

7. 户外减震文物转运车、定制（产品名称7），生产厂为宁波圣达智能科技有限公司（厂名），厂址为浙江省宁波市鄞州区咸祥镇圣凯路58号（生产厂址）。户外减震文物转运车、定制（产品名称7）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。户外减震文物转运车、定制（产品名称7）的（关键组件）在中国境内生产。户外减震文物转运车、定制（产品名称7）的（关键工序）在中国境内完成。

8. 库房专用登高梯、高1200mm宽600mm（产品名称 8），生产厂为宁波圣达智能科技有限公司（厂名），厂址为浙江省宁波市鄞州区咸祥镇圣凯路58号（生产厂址）。库房专用登高梯、高1200mm宽600mm（产品名称8）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。库房专用登高梯、高1200mm宽600mm（产品名称8）的（关键组件）在中国境内生产。库房专用登高梯、高1200mm宽600mm（产品名称8）的（关键工序）在中国境内完成。

9. 文物转运箱、定制（产品名称9），生产厂为西安玗复工贸有限公司（厂名），厂址为陕西省西安市雁塔区鱼跃路鱼化光电电子科技产业园5号楼2层（生产厂址）。文物转运箱、定制（产品名称9）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。文物转运箱、定制（产品名称9）的（关键组件）在中国境内生产。文物转运箱、定制（产品名称9）的（关键工序）在中国境内完成。

10. 摇盖式囊匣、定制（产品名称 10），生产厂为西安玗复工贸有限公司（厂名），厂址为陕西省西安市雁塔区鱼跃路鱼化光电电子科技产业园5号楼2层（生产厂址）。摇盖式囊匣、定制（产品名称10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。摇盖式囊匣、定制（产品名称10）的（关键组件）在中国境内生产。摇盖式囊匣、定制（产品名称10）的（关键工序）在中国境内完成。

11. 天地盖式囊匣、定制（产品名称 11），生产厂为西安玗复工贸有限公司（厂名），

厂址为陕西省西安市雁塔区鱼跃路鱼化光电电子科技产业园5号楼2层（生产厂址）。天地盖式囊匣、定制（产品名称11）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。天地盖式囊匣、定制（产品名称11）的（关键组件）在中国境内生产。天地盖式囊匣、定制（产品名称11）的（关键工序）在中国境内完成。

12. 九宫格式囊匣、定制（9件文物/盒）（产品名称 12），生产厂为西安琬复工贸有限公司（厂名），厂址为陕西省西安市雁塔区鱼跃路鱼化光电电子科技产业园5号楼2层（生产厂址）。九宫格式囊匣、定制（9件文物/盒）（产品名称12）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。九宫格式囊匣、定制（9件文物/盒）（产品名称12）的（关键组件）在中国境内生产。九宫格式囊匣、定制（9件文物/盒）（产品名称12）的（关键工序）在中国境内完成。

13. 碳纤维囊匣、定制（产品名称 13），生产厂为西安琬复工贸有限公司（厂名），厂址为陕西省西安市雁塔区鱼跃路鱼化光电电子科技产业园5号楼2层（生产厂址）。碳纤维囊匣、定制（产品名称13）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。碳纤维囊匣、定制（产品名称13）的（关键组件）在中国境内生产。碳纤维囊匣、定制（产品名称13）的（关键工序）在中国境内完成。

14. 库房地面改造、（产品名称 14），生产厂为西安琬复工贸有限公司（厂名），厂址为陕西省西安市雁塔区鱼跃路鱼化光电电子科技产业园5号楼2层（生产厂址）。库房地面改造（产品名称14）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。库房地面改造（产品名称14）的（关键组件）在中国境内生产。库房地面改造（产品名称14）的（关键工序）在中国境内完成。

15. 库房专用门、定制（产品名称 15），生产厂为西安琬复工贸有限公司（厂名），厂址为陕西省西安市雁塔区鱼跃路鱼化光电电子科技产业园5号楼2层（生产厂址）。库房专用门、定制（产品名称15）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。库房专用门、定制（产品名称15）的（关键组件）在中国境内生产。库房专用门、定制（产品名称15）的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：西安琬复工贸有限公司

日期： 2026年9月3日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

