

（十一）关于符合本国产品标准的声明函

4.11 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （400 万超星光宽动态变焦双光筒型网络摄像机/UNV、IPC-E26X） 1，生产厂为（浙江宇视科技有限公司） 2，厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（400 万超星光宽动态变焦双光筒型网络摄像机/UNV、IPC-E26X） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（400 万超星光宽动态变焦双光筒型网络摄像机/UNV、IPC-E26X） 的（关键组件） 4 在中国境内生产。（400 万超星光宽动态变焦双光筒型网络摄像机/UNV、IPC-E26X） 的（关键工序） 5 在中国境内完成。

2. （8 口千兆交换机/宇视、NSW2010-8GT-DT-V2），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（8 口千兆交换机/宇视、NSW2010-8GT-DT-V2） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（8 口千兆交换机/宇视、NSW2010-8GT-DT-V2） 的（关键组件） 在中国境内生产。（8 口千兆交换机/宇视、NSW2010-8GT-DT-V2） 的（关键工序） 在中国境内完成。

3. （相机支架/宇视、TR-UP0627 TR-UV06-A-IN），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（相机支架/宇视、TR-UP0627 TR-UV06-A-IN） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（相机支架/宇视、TR-UP0627 TR-UV06-A-IN） 的（关键组件） 在中国境内生产。（相机支架/宇视、TR-UP0627 TR-UV06-A-IN） 的（关键工序） 在中国境内完成。

4. （超五类网线/胜为、CLC-5305A），生产厂为（深圳市创新胜为科技有限公司），厂址为（深圳市龙华区龙华街道清华社区和平路 62 号优鼎企创园 F 栋 201）。（超五类网线/胜为、CLC-5305A） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（超五类网线/胜为、CLC-5305A） 的（关键组件） 在中国境内生产。（超五类网线/胜为、CLC-5305A） 的（关键工序） 在中国境内完成。

5. （电源线/长江、RVV3*1.5mm²），生产厂为（河南长江电缆有限公司），厂址为（巩义市鲁庄镇西侯村 5 组）。（电源线/长江、RVV3*1.5mm²） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电源线/长江、RVV3*1.5mm²） 的（关键组件） 在中国境内生产。（电源线/长江、RVV3*1.5mm²） 的（关键工序） 在中国境内完成。

6. （抱杆箱/富隆、500*400*200），生产厂为（河南富隆电气设备有限公司），厂址为（郑州市郑东新区白沙镇工业园青年路 18 号（前程村））。（抱杆箱/富隆、500*400*200） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（抱杆箱/富隆、500*400*200） 的（关键组件） 在中国境内生产。（抱杆箱/富隆、500*400*200） 的（关键工序） 在中国境内完成。

7. （杆件/隆浩、定制），生产厂为（郑州隆浩交通设施有限公司），厂址为（河南省郑州市新郑市郭店镇黄金大道与郑新路交叉口）。（杆件/隆浩、定制） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（杆件/隆浩、定制） 的（关键组件） 在中国境内生产。（杆件/隆浩、定制） 的（关键工序） 在中国境内完成。



8. (塑料管/亿源、硬质 PE 管 Φ 75), 生产厂为 (盘锦亿源塑胶管业有限公司), 厂址为 (辽宁省盘锦市双台子区陆家乡友谊村 112 号)。(塑料管/亿源、硬质 PE 管 Φ 75) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(塑料管/亿源、硬质 PE 管 Φ 75) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(塑料管/亿源、硬质 PE 管 Φ 75) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：河南省通信工程局有限责任公司

日期：2026 年 10 月 23 日

李子宽



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

李子宽