



3、投标分项报价表

项目名称：虞城高新技术产业开发区管理委员会虞城县省级大豆现代农业产业园省财政奖补资金项目（二次）

第一标段(包) 交易项目编号：商政采（2026）406号 报价单位：元

序号	名称	品牌、型号和规格	数量	产地	制造商名称	单价	总价	备注
1	给袋式真空包装机	品牌：浙江名瑞 型号：MRZK12-130C 规格： 1. 给袋工位：≥10 工位，分工明确、送袋平稳，可满足连续自动化包装生产需求。 2. 真空工位：≥12 工位真空作业结构，真空处理效率高，有效提升整机包装产能与真空封口合格率。 3. 包装袋适配类型：支持铝箔袋、四边封袋、纸袋等各类复合包装袋，适配多种食品包装工艺，通用性强。 4. 包装袋适配尺寸：适配袋宽	8	温州	浙江名瑞智能装备科技股份有限公司	283750.00	2270000.00	/



		60-130mm、袋长60-180mm 规格包装袋。 5. 包装速度：50-85 包/分钟。 6. 充填参数：15g-200g，整体计量精度可达±2g，称重精准、误差小，保障产品包装重量均匀统一。 7. 封口工艺参数：采用瞬间加热水冷封口方式，封口宽度12mm，封口受热均匀、密封性强、平整牢固，可有效保障真空包装保鲜效果，适配长时间存储要求。 8. 供电参数：设备采用三相380V、50Hz 供电，主机额定功率6KW（功率仅针对设备主机，不含辅助配套设备）。 9. 整机外形尺寸：2500mm×1650mm×1750mm（长×宽×高）。 10. 整机重量与材质：主机净重≥3000Kg，设备外表面采用 304 食品级不锈钢材质，耐腐蚀、易清洗、无卫生死角，完全符合食品安全生产卫生规范（重量、尺					
--	--	---	--	--	--	--	--



		寸参数均不含外接辅助设备)。 11. 气动系统参数：设备工作气压需求为 0.5-0.8MPa，每分钟耗气量<500L，气动系统运行稳定、响应灵敏，适配长时间连续化生产作业。 12. 核心元器件要求：设备PLC、触摸屏、伺服驱动器、电磁阀、轴承等核心元器件，须保证设备运行性能稳定、故障率低，供应商需提供完善的售后服务保障体系，满足设备长期连续生产工况需求。						
2	给袋式真空包装机	品牌：浙江名瑞 型号：MRZK12-130C 规格： 1. 给袋工位：≥10 工位，分工明确、送袋平稳，可满足连续自动化包装生产需求。 2. 真空工位：≥12 工位真空作业结构，真空处理效率高，有效提升整机包装产能与真空封口合格率。 3. 适配包装袋类型：可适配铝箔袋、四边封袋、纸袋等各类	1	温州	浙江名瑞智能装备科技股份有限公司	400000.00	400000.00	/



		复合包装袋，适用范围广。 4. 包装袋尺寸：适配袋宽 80-160mm、袋长 60-270mm 规格包装袋，可满足多规格产品包装需求。 5. 包装速度：额定包装速度 50-75 包/分钟。 6. 充填范围及精度：设备充填量程 15g-2500g；充填重量≤500g 时，计量精度±2g；充填重量>500g 时， 计量精度±5g，大小重量物料均可精准计量。 7. 封口方式与尺寸：采用瞬间加热水冷封口工艺，封口宽度 12mm，封口平整牢固、密封性好，有效保障产品真空保鲜效果。 8. 总电源：三相 380V、50Hz，主机额定功率 6KW（不含其它辅助设备）。 9. 机器外形尺寸：2750mm×1850mm×1900mm（长×宽×高）。 10. 主机重量及材质：主机重量≥3300Kg，设备外表面采用 304 食品级不锈钢材质，耐腐蚀、易清洁、符合食品生产卫生标						
--	--	--	--	--	--	--	--	--



		准（不含各类辅助设备）。 11. 压缩空气参数：工作气压 0.5-0.8MPa，设备耗气量≤240L/分钟，气动运行稳定，满足连续生产需求。 12. 核心元器件要求：设备 PLC、触摸屏、伺服驱动器、电磁阀、轴承等核心元器件，须保证设备运行性能稳定、故障率低，供应商需提供完善的售后服务保障体系，满足设备长期连续生产工况需求。						
3	电子组合称	品牌：泰坤 型号：定制 规格： 1. 防水防尘等级：整机防护等级达到 IP66，实现完全防尘，可抵御各方向强烈喷水，适配食品车间潮湿、多碎屑的生产工况。 2. 噪音等级：设备正常运行噪音≤85dB(A)，符合车间环保噪音标准。 3. 工作电压：AC220V，适配常规工业车间供电条件。 4. 工作频率：50/60Hz，适配	9	郑州	河南泰坤实业有限公司	80000.00	720000.00	/



		通用供电频次，设备运行稳定。 5. 设备功率：3kW，能耗合理，适配连续化生产作业。 6. 称重斗配置：配备 16 组独立称重斗，分区称重。 7. 单斗称量容量：1.3L，适配中小规格物料定量称重需求。 8. 实际称重范围：15g~500g，覆盖多规格物料称重场景，适配性广。 9. 称重速度：要求可达到 120WPM（次/分钟），称重效率高，匹配高速生产线作业。 10. 精度等级：符合 X(2) 级称重精度标准。 11. 整机净重：≥550kg，安装便捷，稳定性强。 12. 整机外形尺寸：1380mm×1380mm×2330mm（长×宽×高）。 13. 适配称重物料：专用适配腌制类食品，可稳定称重榨菜、酸笋、酸菜等湿润、易粘连类物料。 14. 防粘防护配置：设备物料接触面采用小花纹铁氟龙喷涂工					
--	--	--	--	--	--	--	--



		艺,采用水性双层黑色 PTF 防粘涂层,有效防止腌制物料粘连,便于日常清洁维护,保障称重精度。 15. 料斗配置: 配备 1.3L 刮板式专用料斗,配套挡料盘结构,有效防止物料洒落、漏料,下料均匀稳定。 16. 下料盘参数: 下料盘出口直径 $\Phi 120\text{mm}$,下料通畅不卡料,适配各类腌制物料出料需求。 17. 控料螺杆规格: 支持多规格控料螺杆适配,规格包含 $\Phi 50 \times 30\text{mm}$、$\Phi 50 \times 40\text{mm}$、$\Phi 50 \times 50\text{mm}$ (直径$\times$ 螺距),可根据物料特性灵活切换,精准控料。 18. 送料螺杆与主振结构: 配备多规格送料螺杆,规格包含 $\Phi 37 \times 50\text{mm}$、$\Phi 50 \times 50\text{mm}$ (直径$\times$ 螺距);采用旋转式主振带拨杆结构,配套 2 组电眼感应装置,精准感应物料、稳定控制送料节奏,适配高速称重作业。 19. 料斗驱动组件: 驱动主体采用铸铝材质,运行稳定,外部配置不锈钢防护罩,防尘防潮、						
--	--	---	--	--	--	--	--	--



		耐腐蚀，符合食品生产卫生标准，便于设备长期稳定运行与维护。						
4	异物检测X光机	品牌：泰坤 型号：定制 规格： 1. 检测精度：设备具备高灵敏度异物检测能力，可稳定检测Φ0.3mm 金属球、Φ0.2×2mm 金属丝、Φ1.0mm 玻璃球、Φ1.0mm 陶瓷球等各类硬质异物。 2. 射线源参数：搭载高性能X 射线源，球管最大功率350W，最高工作电压 80kV，成像清晰、检测精准。 3. 球管使用寿命：X 射线球管设计使用寿命≥3 年。 4. 最大检测高度：要求可达100mm，可适配多规格高度的包装产品检测需求。 5. 最大检测宽度：600mm，适配流水线宽幅检测作业。 6. 输送带运行速度：10m/min～90m/min，速度可调，可匹配不同产能的生产线节拍。 7. 输送带宽度：不大于	1	郑州	河南泰坤实业有限公司	230000.00	230000.00	/



		620mm，适配主流食品流水线配套安装使用。 8. 显示配置：配备 15 英寸全彩高清显示屏，画面清晰，操作可视化程度高。 9. 操作系统：搭载 Windows 11 操作系统，系统运行稳定、兼容性强、操作便捷。 10. 操作方式：采用一体化触摸屏操作模式，界面简洁直观，支持参数设置、设备调试、数据查看等全功能触控操作。 11. 数据接口配置：设备标配 LAN 网口、USB 接口，支持数据传输、外接存储、设备联网等功能，方便数据导出与溯源管理。 12. 产品溯源管理：具备完整的产品运行日志、检测日志存储记录功能，可实现生产检测数据全程可追溯，满足行业监管及质检要求。 13. 参数调节模式：支持智能自学习、手动精准调试两种参数调节方式，可根据不同产品特性快速适配最优检测参数，适配多品类产品检测。					
--	--	---	--	--	--	--	--



		14. 图像管理功能：支持检测图像实时保存、随时打印、智能分析，图像存储时长不低于 1 个月，便于后续质检复盘、数据分析与溯源核查。 15. 供电要求：设备采用 AC220V 标准市电供电，设备需可靠接地，保障用电安全、设备稳定运行。 16. 机体材质：整机机身采用 304 食品级不锈钢材质，耐腐蚀、易清洁、无卫生死角，符合食品安全生产环境标准。 17. 设备防护等级：整机防护等级达 IP66，可实现完全防尘，同时可抵御各方向强烈喷水，适配潮湿的生产车间环境。 18. 探测配置：配备 0.4mm 高精度探测器，成像分辨率高，微小异物识别能力强。 19. 射线安全标准：设备 X 射线泄露量$<1\mu\text{Sv/h}$。 20. 安全防护结构：设备配备可拆卸式防护钢板，防护性能优异，且便于设备内部检修、维护保养。						
--	--	--	--	--	--	--	--	--



		21. 异常剔除方式：检测到异物后自动触发声光报警，并配套多路气吹剔除机构，精准剔除不合格产品，杜绝不良品流入下一工序。 22. 检测合格率：设备异物检出率≥99%，检测精度高、漏检率低，保障产品出厂质量。						
5	巴氏杀菌机	品牌：泰坤 型号：定制 规格： 1. 设备主体结构：设备主箱体采用不锈钢板折弯制作，板材厚度为 2.5mm±0.1mm，结构坚固、耐腐蚀、易清洁，符合食品生产卫生标准。 2. 输送结构配置：设备输送系统采用不锈钢链板搭配不锈钢刮板结构，输送平稳、耐磨耐用，适配连续化物料输送作业。 3. 设备机架规格：主机机架采用 75mm×45mm×2.0mm 拉丝不锈钢管材制作，机架刚性高、不易变形、运行稳定性高。 4. 轴承座材质：设备所有轴承座采用 SUS304 不锈钢材质制	1	郑州	河南泰坤实业有限公司	380000.00	380000.00	/



		作，防锈防腐，适配潮湿高温杀菌工况。 5. 驱动减速电机：额定功率 1.5kW，运行扭矩稳定、噪音低、传动效率高，满足设备连续运行工况需求。 6. 电机防护结构：所有电机护罩均采用 SUS304 不锈钢材质制作，防护到位、防尘防水、便于清洁维护。 7. 恒温循环系统：设备配备独立循环泵恒温系统，可保障设备前后杀菌温度均匀一致，温度控制偏差$\leq \pm 2^{\circ}\text{C}$，确保物料杀菌效果均匀稳定。 8. 蒸汽消耗量：设备标准蒸汽用量为 300kg/h ~ 350kg/h，能耗稳定，适配批量连续杀菌生产。 9. 防浮料结构：设备配置专用防浮链板结构，可有效压制漂浮物料，杜绝物料上浮、裸露，保障物料完全浸入杀菌环境，保证杀菌合格率。 10. 刮板结构特性：采用不锈						
--	--	--	--	--	--	--	--	--



		钢一体成型刮板，结构强度高、边缘顺滑，降低包装破损、破袋风险，保护产品包装完整性。 11. 侧边防护结构：设备护边采用凹凸式新型结构设计，减少物料卡袋、折袋、刮袋问题，降低产品损耗，提升生产稳定性。 12. 测温辅助结构：设备中间段设带盲板连通管结构，方便温度检测、工况监测与设备调试，保障设备温控精准可控。 13. 清洗检修结构：配置DN200 规格清洗手孔，一端采用法兰连接、一端采用快装盲板结构，方便设备内部清洗、检修、排污，维护便捷。 14. 验收要求：设备安装调试完成后，须完成整机联机调试、空载及负载联动测试，设备运行参数、性能指标全部达标后方可验收交付。						
6	自动化拌料设备	品牌：泰坤 型号：定制 规格： 1. 拌料方式：采用八角结构拌料锅进行物料搅拌，要求搅拌	5	郑州	河南泰坤实业有限公司	60400.00	302000.00	/



		均匀，适配各类食品物料拌和加工工艺。 2. 设备规格：整机外形尺寸（长×宽×高）为 2800mm×600mm×1200mm。 3. 驱动电机：配备 1.5KW 三相工业级电机，配套防护外罩，运行稳定、防护性强，可满足设备长时间连续作业需求。 4. 设备材质与工艺：设备机架采用 50mm×50mm 方管制作，激光切割下料，管材厚度 2mm±0.1mm；设备桶身直径 1.2m，采用 304 食品级不锈钢材质，桶身板材厚度 1.5mm±0.1mm，桶底厚 8mm±0.1mm，坚固耐磨、抗压耐腐蚀。设备所有管材、板材均采用激光切割下料，所有食品接触面均采用 304 不锈钢材质，符合食品生产卫生要求；设备倒料过程可实现匀速下降，运行平稳，有效避免物料洒落、损耗。 5. 焊接工艺标准：设备所有焊缝材质合规，采用满焊无缝工艺加工，焊缝光洁无毛刺、无缺陷，整机采用圆角设计，无卫生死角						
--	--	--	--	--	--	--	--	--



		、便于清洁；焊接完成后统一做钝化处理，整体工艺严格符合 GB 4806.9、SB/T 226 食品设备相关标准，满足食品安全生产规范。						
7	全自动清洗设备	品牌：泰坤 型号：定制 规格： 1. 输送结构：设备采用不锈钢链板输送，链板宽度1000mm，配置刮板结构，刮板高度 75mm，输送平稳、防物料堆积，适配食品物料输送工况。 2. 主体箱体：设备主箱体采用不锈钢板折弯成型，板材厚度 2.5mm±0.1mm，符合食品生产卫生标准。 3. 驱动系统：配置 1.5kW 电机减速器，支持变频无级调速，输送速度可根据生产工况灵活调节，运行稳定、适配性强。 4. 鼓泡系统：设备配备 2.2KW 鼓泡系统，可实现产品 100% 翻滚清洗，产品表面污渍有效去除率≥99%，清洗洁净度高。 5. 电机减速器要求：设备配	3	郑州	河南泰坤实业有限公司	60000.00	180000.00	/



		套电机减速器要求传动稳定、噪音低、耐用性强，适配设备长时间连续运行工况，具备完善售后保障。 6. 轴承座要求：设备轴承座采用不锈钢材质制作，防锈防腐、运行顺滑、故障率低，适配潮湿清洗作业环境。						
8	连续式杀青设备	品牌：泰坤 型号：定制 规格： 1. 设备主体结构：设备主箱体采用不锈钢板折弯成 型，板材厚度 2.5mm±0.1mm，结构强度高、不易变形，耐腐蚀、易清洗，符合食品加工设备卫生标准。 2. 输送结构配置：设备输送系统采用不锈钢链板搭配不锈钢刮板结构，输送平稳、出料顺畅，可有效防止物料堆积、卡料，适配各类果蔬物料连续输送作业。 3. 设备机架材质：设备主架采用拉丝不锈钢材质制作，外观整洁、防锈防腐、结构稳固，适配长期潮湿高温生产环境。	1	郑州	河南泰坤实业有限公司	150000.00	150000.00	/



		4. 轴承座材质：设备所有轴承座采用 SUS304 不锈钢材质，防水防锈、运行稳定、故障率低，使用寿命长，满足高温高湿工况使用要求。 5. 驱动动力配置：设备配备 1.1KW 电机减速器，动力匹配合理、传动平稳、能耗低，可满足设备连续稳定运行需求。 6. 电机防护结构：设备所有电机护罩均采用 SUS304不锈钢材质制作，防护性好，可有效防水、防尘、防腐蚀，便于日常清洁维护。 7. 防滞留喷淋系统：设备配置高温循环喷淋冲料水泵，通过持续循环喷淋作用，有效冲刷物料、防止物料滞留、堆积，保障物料输送均匀。 8. 恒温循环系统：设备配备独立循环温控系统，可均衡设备前后段温度，保证整体杀青温度均匀一致，有效保障整线物料杀青品质统一、稳定。 9. 加热系统性能：设备支持蒸汽直冲加热方式，加热温度可					
--	--	---	--	--	--	--	--



		精准调控、区间可调，适配不同物料杀青工艺；设备适配蒸汽工作压力 0.4MPa，加热效率高、升温均匀、温控稳定。 10. 保温结构配置：设备两侧配置保温层及可开启上盖结构，保温层厚度$\geq 45\text{mm}$，保证槽内温度稳定，降低能耗。 11. 适配加工物料：设备适用于香菇片、杏鲍菇片、豆芽、胡萝卜丝等各类果蔬类物料的杀青预处理加工。 12. 杀青时间范围：设备可实现 1.5min-10min 可调式杀青时长，可根据不同物料特性、工艺要求灵活设定加工时间，满足多品类生产工艺需求。 13. 检修清洗结构：设备配置 DN200 规格清洗手孔，一端采用法兰连接结构，一端采用快装盲板结构，开启便捷、密封可靠，方便设备内部清洗、排污、检修保养。						
9	供热设备	品牌：泰坤 型号：定制 规格：	7	郑州	河南泰坤实业有限公司	55700.00	389900.00	/



		1. 设备类型：全自动燃气蒸汽发生器，适配工业生产配套供热作业。 2. 额定热功率：350KW，供热能力充足，可匹配生产线整体用热需求。 3. 额定蒸汽产量：500kg/h，蒸汽产出稳定、持续，满足连续化生产工况。 4. 控制方式：采用压力自动控制模式，可根据设备运行压力自动调节工作状态，运行稳定、安全可控。 5. 燃烧方式：采用全预混燃烧方式，燃烧充分、配比均匀，有效提升燃烧利用率，节能环保。 6. 主水泵控制：配备全智能控制系统，可实现自动化运行调控。 7. 循环水泵控制：支持启停智能控制，可根据设备运行工况自动启停，适配设备换热循环需求。 8. 设备热效率：综合热效率可达 100%，热能利用率高，能耗						
--	--	---	--	--	--	--	--	--



		损耗低，节能效果优异。 9. 总电功率：≤4KW。 10. 输入电源：采用三相五线制供电，符合工业设备用电安全标准。 11. 额定燃气耗量：标准工况下燃气耗量 35-46Nm³/h，保证耗气稳定、能耗可控。 12. 适用燃气种类：适配天然气燃料，适配常规工业供气标准，清洁环保、使用便捷。						
10	自动脱水机	品牌：泰坤 型号：定制 规格： 1. 设备尺寸：整机外形尺寸 2050mm×1750mm×1400mm，转筒规格 950mm×600mm，结构尺寸合理，适配生产线配套使用。 2. 工作电源：采用 380V、50Hz 工业标准供电，适配常规工业生产用电环境，运行供电稳定。 3. 设备功率：整机功率 4.0kW，要求配置四级三相异步变频刹车电机，动力充足、变频调速稳定、制动灵敏可靠，适配连续化	2	郑州	河南泰坤实业有限公司	50000.00	100000.00	/



		生产工况。 4. 运行参数: 电机额定转速 960 转/分钟, 转筒孔径3.0mm, 孔径均匀、出料稳定, 可满足物料筛分、加工工艺要求。 5. 设备材质与电器配置: 设备架体采用 100×50× 3.0mm SUS304 不锈钢方管制作; 设备外壳采用 1.5mmSUS304 不锈钢材质; 出料斗、气缸座采用3.0mm SUS304不锈钢材质; 轴承座采用 5.0mm SUS304 不锈钢材质, 整体结构坚固、防锈耐腐蚀、易清洁, 符合食品生产卫生标准。设备电器元件采用国内外知名工业级优质品牌, 性能稳定、质量可靠、通用性强、售后体系完善。 6. 提升方式: 采用液压提升结构, 升降平稳、承载力强、操作便捷, 设备运行稳定性高。 7. 刹车方式: 采用电气控制刹车模式, 制动响应速度快、定位精准、启停平稳, 有效保障设备运行安全。						
--	--	--	--	--	--	--	--	--



11	节能微油空压机	品牌：泰坤 型号：定制 规格： 1. 工作性能：设备额定功率55kW，工作排气压力可调范围0.7~1.25MPa，标准工况工作压力0.8MPa；排气量区间 1.1~45m³/min，设备达到国标一级能效标准，0.8MPa 工况下比功率≤6.5kW/(m³/min)；排气含油量≤3mg/m³，设备运行噪音控制在62~72dB(A)，设备适用环境温度范围为 5~45℃，适配各类工业生产工况，节能降噪、运行性能优异。 2. 电机配置：配备 IE5 级永磁同步超高效工业电机，电机防护等级达 IP54/IP66，采用 F 级绝缘工艺，耐高温、绝缘性能强、运行安全稳定；适配常规380V/50Hz 工业供电，电机调速范围为额定转速的20%~100%，相比传统定频机型可实现 20%~35%的节能效果，长期运行能耗成本低。 3. 主机机头：主机机头采用优质	1	郑州	河南泰坤实业有限公司	65000.00	65000.00	/
----	---------	--	---	----	------------	----------	----------	---



		合金钢材质，硬度高、耐磨耐腐蚀、抗压性强；采用直联无损耗传动方式， 运行转速区间 2000~3500rpm，设备设计使用寿命≥10万小时，整机稳定性强、故障率低、耐用性高。 4. 油气分离系统：采用三级油气分离结构，过滤精度优异，油分滤芯过滤精度≤1 μm，机油滤芯过滤精度≤10 μm；设备配置自动回油装置，整机储油量 5~20L，可稳定控制排气含油量，持续满足微油排气标准，保障供气洁净度。 5. 冷却系统：标配风冷式冷却系统，设备排气温升不超过环境温度 15℃，散热效率高、降温稳定；大功率机型支持水冷选配，水冷工况进水温度≤32℃、进水压力 0.2~0.4MPa，冷却器采用 304 不锈钢材质，防锈防腐、散热效果好、使用寿命长。 6. 控制与保护系统：采用智能触摸屏 PLC 控制系统，支持变频软启动，启停平稳、无设备						
--	--	---	--	--	--	--	--	--



		冲击：具备超温、超压、过载、缺相、低油位、滤芯堵塞等多重故障报警及安全保护功能，可实现恒压自动启停、智能稳压运行，同时支持远程监控、数据溯源、工况调节，智能化程度高，运维便捷、安全系数高。						
12	纯净水设备	品牌：泰坤 型号：定制 规格： 源水供水条件要求 设备进水接口规格不小于 DN50，进水工作压力稳定保持在 0.3-0.4MPa，保障整套水处理系统稳定进水、持续运行。 二、预处理系统参数（共 3 套） （一）多介质过滤器 1. 罐体规格：罐体尺寸 Φ 900mm×高度 2.2m，结构承载力强，适配连续水处理工况。 2. 工作参数：工作压力区间 0.1-0.6MPa，过滤流速5-12m/h，水处理工况适配性广。 3. 罐体材质：采用玻璃钢材质，防腐耐蚀、抗压性强、使用寿命长。	1	郑州	河南泰坤实业有限公司	230000.00	230000.00	/



		4. 控制方式：配备全自动控制阀，可根据设备运行工况、用水量情况，实现定期自动冲洗，无需人工频繁操作，运维便捷。 5. 设计流量：额定水处理流量 20T/H，满足生产线稳定供水需求。 6. 滤料配置：配置多级规格石英砂滤料，规格包含2-4 目、4-8 目，分层过滤，有效拦截水中泥沙、悬浮物、杂质，净化水质效果优异。 （二）活性炭过滤器 1. 罐体规格：罐体尺寸 Φ 900mm×高度 2.2m，结构稳定，水处理容量充足。 2. 工作参数：工作压力区间 0.1-0.6MPa，过滤流速5-12m/h，运行工况稳定。 3. 罐体材质：采用玻璃钢材质，耐腐蚀、抗老化、密封性好。 4. 控制方式：配备全自动控制阀，可根据使用工况自动定时冲洗，有效防止滤料板结、堵塞，保障过滤效果稳定。						
--	--	--	--	--	--	--	--	--



		5. 设计流量：额定水处理流量 20T/H。 6. 滤料配置：配备优质净水活性炭滤料，可有效吸附水中异味、余氯、有机物等杂质，优化进水水质，保护后端精密过滤及反渗透系统。 （三）软化水过滤系统 配置配套计量加药系统，包含 100L PE 材质药剂箱，耐腐蚀、无二次污染，适配水处理药剂储存与定量投加，可有效改善水质硬度，预防管路及膜元件结垢堵塞。 三、精密保安过滤器 1. 设备规格：采用 40 寸 15 寸精密过滤结构，过滤精度高，拦截效果好。 2. 外壳材质：不锈钢材质，坚固抗压、防腐耐用、易清洁。 3. 滤芯配置：配备 40 寸 PP 精密滤芯，过滤精度 5 μm，可有效拦截细小杂质、胶体，保护后端高压泵及反渗透膜元件。 4. 压力表配置：设备配套多						
--	--	---	--	--	--	--	--	--



		组冲油防震式压力表，量程包含 1.0MPa、3.0MPa，实时监测设备前后段工作压力，读数精准、抗震耐用，便于工况监测与故障排查。 四、高压泵组配置 一级高压泵：采用 SUS304 不锈钢材质泵体，耐腐蚀不生锈；额定流量 12m³/h，额定功率 11.0KW，供水压力稳定，满足一级反渗透进水工况。 二级高压泵：采用 SUS304 不锈钢材质泵体，额定流量 8m³/h，额定功率 5.5KW，压力输出平稳，适配二级反渗透精细化制水需求。 五、反渗透系统配置 （一）一级反渗透装置 1. 膜壳配置：采用 8040-3 型玻璃钢膜壳，抗压防腐、密封性强，适配高压制水工况。 2. 工作压力：系统操作压力 0.5-0.8MPa，运行压力稳定。 3. 制水水质：设备系统脱盐率≥99%，产水电导率<30us/cm，水质稳定达标。 （二）二级反渗透装置					
--	--	--	--	--	--	--	--



		1. 膜壳配置：采用 8040-3 型玻璃钢膜壳，结构稳固、耐压防腐。 2. 工作压力：系统操作压力 0.5-0.8MPa，工况适配性强。 3. 制水水质：设备系统脱盐率$\geq 99\%$，产水电导率$< 10\mu\text{S}/\text{cm}$，满足高纯度纯水使用要求。 4. 反渗透膜元件：配备工业级通用高精度反渗透膜，过滤脱盐性能优异、抗污染能力强、使用寿命长。 六、检测与计量装置 电导检测设备：配备高精度在线电导仪，可实时在线监测纯水水质电导率，数据精准、实时反馈水质状态。 流量计量装置：分别配置纯水流量计、浓水流量计，采用有机玻璃材质，量程 10T，计量精准、可视性强，可实时监测产水、浓水排放流量。 七、储水与辅助配套设备 中间水箱：容积 2000L，采用 304 食品级不锈钢材质，无锈蚀、无二次污染，密封性好，适配纯水中转储存。 低压保护装置：配备					
--	--	---	--	--	--	--	--



		专用低压保护开关，具备低压过载、缺水保护功能，可有效保护泵体及整套设备，避免空转损坏，提升设备运行安全性。 八、管路与阀门系统 阀门配置：设备进水端采用 DN50 电动蝶阀，排水端采用对应规格电动排水蝶阀，电动自动控制，开关灵敏、密封性好，可实现自动化水路切换控制。 管路材质：高压管路全部采用 304 不锈钢管路，耐压、防腐、不易渗漏；低压管路采用优质 UPVC 管路，轻便耐腐蚀、通水顺畅、运维便捷。 九、控制系统与机架 1. 电控系统：采用全触摸智能控制系统，界面简洁直观，支持设备启停、参数调节、工况监测、故障报警等全功能智能控制，自动化程度高，操作便捷。 2. 设备机架：整机机架采用 304 不锈钢材质，结构稳固、防锈防腐、整洁美观，符合工业生产及卫生标准。						
--	--	--	--	--	--	--	--	--



13	输送设备	品牌：泰坤 型号：定制 规格： 1. 设备定制说明：本项目多段输送设备为现场专属定制设备，无固定标准尺寸，所有设备长度、分段结构、安装规格、对接尺寸均根据项目现场实际场地布局、工艺流程、整线设备衔接情况实测定制，确保生产线整体衔接顺畅、工艺匹配、布局合理。 2. 驱动电机配置：配备 1.5KW 三相工业级电机，可根据现场输送距离、物料负载工况适配匹配动力，动力输出稳定、运行噪音低、承载力充足，满足长时间连续化输送作业需求。 3. 设备主体材质：设备主架厚度 2.2mm±0.1mm SUS304 食品级不锈钢板材折弯成型，结构强度高、坚固耐用、防锈耐腐蚀，表面光洁易清洁，完全符合食品安全生产卫生标准。 4. 输送皮带配置：采用蓝色食品级 PU 输送带，配置适配宽	13	郑州	河南泰坤实业有限公司	70100.00	911300.00	/
----	------	---	----	----	------------	----------	-----------	---



		度及厚度规格，带体配备 PU 护边，材质安全无毒、耐磨抗撕裂、不易积料，可有效防止物料跑偏、洒落，适配各类食品物料连续输送作业。 5. 设备结构配置：设备配备可拆卸调节活脚及地脚螺丝，可根据现场地面条件灵活调节水平度，安装适配性强；设备对接端配置定制接料结构，根据现场设备对接位置量身适配，保障多段输送设备无缝衔接、物料输送连贯稳定。						
14	提升机	品牌：泰坤 型号：定制 规格： 1. 设备定制说明：本输送设备为项目现场专属定制设备，无固定标准尺寸，整体规格、长度、结构尺寸均根据现场实际场地布局、生产线对接工况实测定制，保障整线工艺衔接顺畅、布局合理适配。 2. 驱动电机配置：配备 RV 系列 1.5KW 三相工业电机，动力输出稳定、负载能力强、运行	10	郑州	河南泰坤实业有限公司	31000.00	310000.00	/



		噪音低，可适配设备长时间连续输送作业，运行性能稳定可靠。 3. 设备主体材质：设备主架厚度 2.2mm±0.1mm 不锈钢板材折弯成型，结构强度高、整体稳固性好，防锈耐腐蚀、不易变形，表面光洁易清洁，符合食品生产使用标准。 4. 输送皮带配置：采用食品级蓝色 PVC 输送皮带，自带等距防护结构，材质耐磨抗撕裂、韧性优良、输送平稳，可有效防止物料跑偏、洒落，适配本项目食品物料连续输送工况，皮带规格根据现场生产需求及设备结构专属定制。 5. 设备结构配置：设备配备可拆卸式调节活脚及地脚螺丝，可根据现场地面平整度灵活调节设备水平，安装便捷、固定稳固；设备尾部配套接料斗结构，可有效承接出料物料，杜绝物料散落浪费，保障生产线整洁有序运行。						
15	杀菌冷却系统	品牌：泰坤 型号：定制	3	郑州	河南泰坤实业有限公司	70600.00	211800.00	/



		规格： 1. 输送结构：设备采用不锈钢链板输送结构，链板宽度1000mm，配置高度 75mm 不锈钢刮板，输送运行平稳，可有效托举物料、防止物料堆积滞留，适配食品连续化冷却生产线作业要求。 2. 设备箱体：设备主箱体采用不锈钢板折弯制作，板材厚度 $2.5\text{mm} \pm 0.1\text{mm}$，整体结构坚固、刚性强，耐腐蚀、易清洗，符合食品生产设备卫生标准。 3. 驱动系统：配备 1.5kW 工业级减速电机，支持变频无级调速，输送速度可根据生产产能、物料特性灵活调节，运行稳定、调速精准、适配性广。 4. 鼓泡冷却系统：设备配置 2.2KW 大功率鼓泡系统，工作时可实现物料 100%充分翻滚，保证物料全方位接触冷却介质，产品有效冷却率$\geq 99\%$，可稳定将产品中心温度降至 35℃ 以下，冷却均匀、降温效果优异。 5. 减速电机要求：设备配套						
--	--	---	--	--	--	--	--	--



		减速电机要求传动效率高、运行噪音低、承载力强、经久耐用，可满足设备 24 小时连续稳定运行，具备完善的售后服务保障能力。 6. 轴承配置：设备全部轴承座采用不锈钢材质制作，防水、防锈、耐腐蚀，适配设备高湿、低温作业环境， 运行顺滑、故障率低，有效延长设备使用寿命。						
报价总计：6850000.00								

供应商(盖章)：河南开丰实业有限公司

法定代表人或被授权人(签字或盖章)

永升

说明：

1、供应商必须按“分项报价明细表”的格式详细报出投标总价的各个组成部分的报价，分项报价明细表以包为单位填写，否则作无效处理。



2、如果单价计算的结果与总价不一致,以单价为准修正总价。

3、如果不提供详细分项报价将视为没有实质性响应招标文件。

4、如果开标一览表(唱标项)内容与投标文件中明细表报价总计内容不一致的,以开标一览表(唱标项)内容为准。