

郑州市市场监督管理局2026年重点 工业产品质量监督抽查项目

单一来源采购文件

采购项目编号：郑财单一采购-2026-12

采 购 人：郑州市市场监督管理局

采购代理机构：河南保利招标咨询有限公司

二〇二六年七月

目 录

第一章	采购公告	2
第二章	供应商须知	5
第三章	采购需求	20
第四章	合同(样本)	20
第五章	资格审查与评审办法	20
第六章	资格审查与评审标准	85
第七章	响应文件格式	86

第一章 采购公告

郑州市市场监督管理局2026年重点工业产品质量监督抽查项目 单一来源采购公告

一、采购项目名称：郑州市市场监督管理局2026年重点工业产品质量监督抽查项目

二、采购项目编号：郑财单一采购-2026-12

三、项目预算金额：186.9万元

最高限价：186.9万元

序号	包号	包名称	包预算（元）	包最高限价（元）
1	C包	建设工程相关产品抽查	1199000	1199000
2	E包	消防产品抽查	330000	330000
3	H包	磨料磨具产品抽查	136000	136000
4	P包	新能源产品抽查	204000	204000

四、是否专门面向中小企业：否

五、采购需求（包括目标、标准、数量、规格、服务要求、验收标准等）

1. 资金来源：财政资金

2. 项目概况：委托产品质量检验检测机构，按照相关法律法规及文件的要求，结合郑州实际，对辖区部分重点工业产品的生产销售主体进行产品质量监督抽查，通过产品质量监督抽查及时发现问题，有针对性的解决问题，进一步提升重点工业产品质量。

3. 采购范围：郑州市市场监督管理局2026年重点工业产品质量监督抽查项目，具体采购需求详见采购文件。

4. 服务质量：符合国家、行业技术规范及相关规定，并满足采购人要求；

5. 服务期限：根据采购方需求确定（具体以合同内容为准）；

6. 验收标准：执行国家、省、市或行业现行质量标准，由采购人组织验收。

六、拟定单一来源供应商名称及地址

C包供应商名称：河南省产品质量检验技术研究院有限公司

C包供应商地址：河南省郑州市郑东新区白佛路10号

E包供应商名称：北京建筑材料检验研究院股份有限公司

E包供应商地址：北京市石景山区金顶北路69号院36楼1层

H包供应商名称：精工博研测试技术(河南)有限公司

H包供应商地址：河南省郑州市高新区梧桐街121号

P包供应商名称：湖南省产商品质量检验研究院

P包供应商地址：湖南省长沙市雨花区新建西路189号

七、供应商资格要求

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

2. 落实政府采购政策需满足的资格要求：无；

3. 本项目的特定资格要求：

3.1 具有省级及以上政府主管部门组织的所投标产品的实验室检验机构资质认定并取得检验检测机构资质认定证书（CMA），且证书合法有效（如有效期不足1年，投标人应承诺在有效期届满时及时完成办理延续手续），具备所投标段所有监督抽查项目的法定检验资质（投标文件中须提供证书扫描件）。

3.2 对列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人，拒绝其参与本次政府采购活动（由代理机构在开标后负责查询，投标人提供的查询记录不作为资格审查依据，投标人未提供查询记录的也不作为无效投标文件）。

3.3 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得参加同一合同项下的政府采购活动。

八、获取单一来源文件

1. 时间：2026年07月31日至2024年08月06日，每天上午09:00至12:00，下午14:30至17:30（北京时间，法定节假日除外）。

2. 地点：郑州市高新区迎春街总部企业基地二期72号楼10楼。

3. 方式：邮件获取。购买采购文件时须提供下列资料扫描件（PDF格式），发送至邮箱12006966@qq.com（发送后电话联系代理公司项目负责人）：

（1）法定代表人（或非法人组织的单位负责人）购买采购文件时须提供法定代表人（或单位负责人）身份证复印件；

（2）委托代理人购买采购文件时须提供单位授权委托书原件（加盖单位公章）、委托代理人身份证复印件；

（3）单位营业执照副本复印件（加盖单位公章）。

4. 售价：0元。

九、响应文件提交的截止时间及地点

1. 时间：2026年08月07日09时30分（北京时间）。

2. 地点：郑州市高新区迎春街总部企业基地二期72号楼10楼会议室。

十、发布公告的媒介及招标公告期限

本次招标公告在《中国招标投标公共服务平台》、《中国采购与招标网》上发布，招标公告期限为五个工作日。

十一、联系方式

1. 采购人信息

名 称：郑州市市场监督管理局

地 址：郑州市大学北路 16 号

联系人：徐老师

联系方式：0371-67184869

2. 采购代理机构信息

名称：河南保利招标咨询有限公司

地址：郑州市高新区迎春街总部企业基地二期72号楼10楼

联系人：邵晓雷、曹樱淋

联系方式：0371-68695515、15937121927

3. 项目联系方式

项目联系人：邵晓雷、曹樱淋

联系方式：0371-68695515、15937121927

第二章 供应商须知

供应商须知前附表		
条款号	名称	内容
1.1.2	采购人	采购人：郑州市市场监督管理局 地址：郑州市大学北路 16 号 联系人：徐老师 电 话：0371-67184869
1.1.3	采购代理机构	采购代理机构：河南保利招标咨询有限公司 地址：郑州市高新区迎春街总部企业基地二期72号楼10楼 联系人：邵晓雷、曹樱淋 联系方式：0371-68695515、15937121927
1.1.4	采购项目名称	郑州市市场监督管理局2026年重点工业产品质量监督抽查项目
1.1.5	落实政府采购政策要求	/
1.1.6	采购项目编号	郑财单一采购-2026-12
1.1.7	标段（包）划分	本项目共划分为4个包段
1.2.1	资金来源	财政资金
1.2.2	付款方式	乙方完成任务，经甲方组织验收合格后，乙方应先向甲方出具等额增值税普通发票，甲方按照乙方实际任务完成情况结算。
1.3.1	采购范围	郑州市市场监督管理局2026年重点工业产品质量监督抽查项目，具体采购需求详见采购文件。
1.3.2	服务质量	符合国家、行业技术规范及相关规定，并满足采购人要求
1.3.3	服务期限	根据采购方需求确定（具体以合同内容为准）
1.3.4	验收标准	执行国家、省、市或行业现行质量标准，由采购人组织验收
1.4.1	供应商资格要求	1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定 1.1 具有独立承担民事责任的能力；（提供有效的法人或者其他组织的营业执照等证明文件扫描件） 1.2 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

		1.3 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力； 1.4 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录； 1.5 参加本次政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录； 注：以上 1.2-1.5 项，投标人须按招标文件第六章投标格式要求提供资格承诺声明函。 2. 落实政府采购政策需满足的资格要求：无。 3. 具有省级及以上政府主管部门组织的所投标产品的实验室检验机构资质认定并取得检验检测机构资质认定证书（CMA），且证书合法有效（如有效期不足 1 年，投标人应承诺在有效期届满时及时完成办理延续手续），具备所投标段所有监督抽查项目的法定检验资质（投标文件中须提供证书扫描件）。 4. 其他要求： 4.1 对列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人，拒绝其参与本次政府采购活动（由代理机构在开标后负责查询，投标人提供的查询记录不作为资格审查依据，投标人未提供查询记录的也不作为无效投标文件） 4.2 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得参加同一合同项下的政府采购活动（提供声明函，格式自拟）。
1.4.2	是否接受联合体	不接受
1.4.3	供应商不得存在的其他情形	/
1.9.1	踏勘现场	不召开
1.10.1	单一来源协商预备会	不召开
1.10.2	供应商在单一来源协商预备会前提出问题	时间：/ 形式：/
1.11.1	分包	不允许
1.12.1	实质性要求和条件	付款方式； 采购范围； 服务质量；

		服务期限； 其他： /
1. 12. 3	偏差	不允许，偏差范围：非实质性要求和条件 最高项数： /
2. 1	构成单一来源采购文件的其他资料	/
2. 2. 1	供应商提出问题或要求澄清单一来源采购文件的截止时间	提交响应文件截止时间2个工作日前，由供应商的被授权人提交书面材料（盖供应商公章）。 在提交响应文件截止时间前2个工作日内，采购人、采购代理机构不再受理供应商提出的问题。
2. 2. 2	单一来源采购文件澄清、修改发出的形式	采购文件的澄清、修改将在本项目采购公告发布的相同网站上发布“变更公告”
3. 1. 1	构成响应文件的其他资料	/
3. 2. 3	报价方式	总价
3. 2. 4	预算控制金额（最高限价）	186.9万元； C包：1199000元； E包：330000元； H包：136000元； P包：204000。 供应商的报价超过本预算的，其响应将被否决。
3. 2. 5	报价的其他要求	报价应包含为完成本项目所需要的全部费用和税金。 其他： /
3. 3. 1	响应文件有效期	提交响应文件截止时间后90天，有效期短于该期限的响应将被拒绝。
3. 4. 1	协商响应保证金	本项目免收协商响应保证金
3. 5. 3	资格审查资料的特殊要求	无
3. 6. 1	是否允许提交备选方案	不允许
4. 1. 1	封套上的密封和标记	1. 响应文件的正本与副本应分开进行包装，加贴封条，并在封套的封口处由法定代表人或其授权代表签字或盖单位章。 响应文件的封套上应清楚地标记“正本”或“副本”字样 2. 封套上写明内容： 采购项目名称：

		采购项目编号： 供应商名称： 在 年 月 日 时 分之前不得开启
4.2.1	提交响应文件截止时间	见第一章采购公告。
4.2.2	提交响应文件地点	见第一章采购公告。
4.2.3	响应文件份数及其他要求	1. 正本壹份，副本贰份； 2. 电子响应文件U盘一份（pdf格式）随正本一起密封。
5.1	单一来源协商开启时间和地点	开启时间：同提交响应文件截止时间 开启地点：同提交响应文件地点
6.1.1	协商小组的组建	协商小组构成：3人 其中采购人代表1人，专家2人。 专家确定方式：从相关评审专家库中，通过随机方式抽取评审专家。
7.1.1	是否授权协商小组确定成交供应商	是
7.1.2	确定成交的原则	1. 协商小组根据价格、质量、供应商实力及服务承诺等因素确定成交供应商。 2. 成交供应商应报价合理，质量和服务均能满足采购文件实质性要求。
7.2	成交结果公布媒介及期限	公布媒介：采购公告发布的相同媒介上公布。 公告期限：1个工作日。
7.4.1	履约保证金	无
8.5.2	质疑函的递交方式	质疑函应当面递交；因情况特殊而邮寄的，交邮前应通知采购人、采购代理机构。接受质疑函的采购人、采购代理机构的联系部门、联系电话和通讯地址详见本项目采购公告和供应商须知前附表。
9	需要补充的其他内容	1. 采购代理服务费：参照“河南省招标投标协会关于印发《河南省招标代理服务收费标准》的通知（豫招协[2023]002号）中相关收费规定，由中标人领取中标通知书时支付，支付金额为对应包段预算金额的1.7%。 单位名称：河南保利招标咨询有限公司 开户行：郑州银行股份有限公司金水东路支行 账户：938300020102040973

1 总则

1.1 采购项目概况

1.1.1 根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》、《政府采购非招标采购方式管理办法》等有关法律、法规和规章的规定，本采购项目已具备采购条件，现进行采购。

1.1.2 采购人：见供应商须知前附表。

1.1.3 采购代理机构：见供应商须知前附表。

1.1.4 采购项目名称：见供应商须知前附表。

1.1.5 落实政府采购政策要求：见供应商须知前附表。

（1）如果本项目报经政府采购管理部门批准允许采购进口产品，供应商可投进口产品，也可投国产产品。但进口货物及其有关服务必须符合原产地和/或中华人民共和国的设计和制造生产标准或行业标准。进口的货物必须具有合法的进口手续和途径，并通过中华人民共和国商检部门检验。

（2）本项目执行财政部、工业和信息化部《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定。

中小企业是指在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。

在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标；供应商提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受本办法规定的中小企业扶持政策。

在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。

非专门面向中小企业采购的采购项目（采购包）对符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》规定的小微企业报价给予扣除（扣除比例详见供应商须知前附表）；专门面向中小企业采购的采购项目（采购包），不执行价格扣除政策。

（3）根据财政部司法部《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）规定，监狱企业视同小型、微型企业，享受评审中价格扣除等政府采购促进中小企业发展的政府采购政策。

（4）根据财政部民政部中国残疾人联合会《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）规定，残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受评审中价格扣除等政府采购促进中小企业发展的政府采购政策。

（5）同一供应商（包括联合体），中小微企业产品、监狱企业产品、残疾人福利性单位产品价格扣除优惠只享受一次，不得重复享受。

1.1.6 采购项目编号：见供应商须知前附表。

1.1.7 标段（包）划分：见供应商须知前附表。

1.2 采购项目的资金来源及付款方式

1.2.1 资金来源：见供应商须知前附表。

1.2.2 付款方式：见供应商须知前附表，不接受该条件的响应将被否决。

1.3 采购范围、服务质量、服务期限、验收标准

1.3.1 采购范围：见供应商须知前附表，不接受该条件的响应将被否决。

1.3.2 服务质量：见供应商须知前附表，不接受该条件的响应将被否决。

1.3.3 服务期限：见供应商须知前附表，不接受该条件的响应将被否决。

1.3.4 验收标准：见供应商须知前附表。

1.4 供应商资格要求

1.4.1 供应商资格要求：供应商应当符合《政府采购法》第二十二条第一款规定的条件，具体见供应商须知前附表。

1.4.2 供应商须知前附表规定接受联合体的，联合体除应符合本章第 1.4.1 项和供应商须知前附表的要求外，还应遵守以下规定：

（1）联合体各方应按单一来源采购文件提供的格式签订联合体协议书，明确联合体牵头人和各方权利义务，并承诺就成交项目向采购人承担连带责任；

（2）两个以上的自然人、法人或者其他组织可以组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购。

（3）联合体各方均应当符合《政府采购法》第二十二条第一款规定的条件，根据采购项目的特殊要求规定供应商特定条件的，联合体各方中至少应当有一方符合采购公告规定的供应商资格条件。联合体中有同类资质的供应商按照联合体分工承担相同工作的，应当按照资质等级较低的供应商确定资质等级。

（4）联合体各方不得再以自己名义单独或参加其他联合体在本采购项目中参与，否则各相关响应文件均无效。

1.4.3 供应商不得存在下列情形之一：

（1）与采购人存在利害关系且可能影响采购公正性；

（2）与本采购项目的其他供应商为同一个单位负责人；

（3）与本采购项目的其他供应商存在直接控股、管理关系；

（4）为本采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务；

（5）为本采购项目的采购代理机构或与采购代理机构同为一个法定代表人；

（6）被“中国政府采购”网站（www.ccgp.gov.cn）列入政府采购严重违法失信行为记录名单；

（7）因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚；

（8）进入清算程序，或被宣告破产，或其他丧失履约能力的情形；

（9）被“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）列入失信被执行人、重大税收违法失信主体；

(10) 不具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；

(11) 法律法规或供应商须知前附表规定的其他情形。

1.5 费用承担

供应商准备和参加采购活动发生的费用自理。

1.6 保密

参与采购活动的各方应对单一来源采购文件和响应文件中的商业和技术等秘密保密，否则应承担相应的法律责任。

1.7 语言文字

单一来源采购文件、响应文件使用的语言文字为中文。专用术语使用外文的，应附有中文注释。

1.8 计量单位

所有计量均采用中华人民共和国法定计量单位。

1.9 踏勘现场

1.9.1 供应商须知前附表规定组织踏勘现场的，采购人按供应商须知前附表规定的时间、地点组织供应商踏勘项目现场。部分供应商未按时参加踏勘现场的，不影响踏勘现场的正常进行。

1.9.2 供应商踏勘现场发生的费用自理。

1.9.3 除采购人的原因外，供应商自行负责在踏勘现场中所发生的人员伤亡和财产损失。

1.9.4 采购人在踏勘现场中介绍的工程场地和相关的周边环境情况，供供应商在编制响应文件时参考，采购人不对供应商据此作出的判断和决策负责。

1.10 单一来源协商预备会

1.10.1 供应商须知前附表规定召开单一来源协商预备会的，采购人按供应商须知前附表规定的时间和地点召开单一来源协商预备会，澄清供应商提出的问题。

1.10.2 供应商应按供应商须知前附表规定的时间和形式将提出的问题送达采购人，以便采购人在会议期间澄清。

1.10.3 单一来源协商预备会后，采购人对供应商所提问题的澄清为单一来源采购文件的组成部分。

1.11 分包

1.11.1 供应商拟在成交后将成交项目的非主体内容进行分包的，应符合供应商须知前附表规定的分包内容、分包金额和资质要求等限制性条件，除供应商须知前附表规定的非主体内容外，其他工作不得分包。

1.11.2 成交供应商不得向他人转让成交项目，接受分包的人不得再次分包。成交供应商应当就分包项目向采购人负责，接受分包的人就分包项目承担连带责任。

1.12 响应和偏差

1.12.1 响应文件应当对单一来源采购文件的实质性要求和条件作出满足性或更有利于采购人的响应，否则，供应商的响应将被否决。实质性要求和条件见供应商须知前附表。

1.12.2 供应商应根据单一来源采购文件的要求提供服务要求响应与偏差表等内容以对单一来源采

购文件作出响应。

1.12.3 供应商须知前附表规定了可以偏差的范围和最高偏差项数的，偏差应当符合供应商须知前附表规定的偏差范围和最高项数，超出偏差范围和最高偏差项数的响应将被否决。

1.12.4 响应文件对单一来源采购文件的全部偏差，均应在响应文件的服务要求响应与偏差表中列明，除列明的内容外，视为供应商响应单一来源采购文件的全部要求。

1.12.5 如响应文件服务要求响应与偏差表中列明的内容与响应文件的其他地方存在不一致，以服务要求响应与偏差表中列明的内容为准。

2 单一来源采购文件

2.1 单一来源采购文件的组成

本单一来源采购文件包括：

- （1）采购公告；
- （2）供应商须知；
- （3）采购需求；
- （4）合同；
- （5）资格审查与评审办法；
- （6）资格审查与评审标准；
- （7）响应文件格式；
- （8）供应商须知前附表规定的其他资料。

根据本章第 1.10 款、第 2.2 款对单一来源采购文件所作的澄清、修改，构成单一来源采购文件的组成部分。

2.2 单一来源采购文件的澄清

2.2.1 供应商应仔细阅读和检查单一来源采购文件的全部内容。如发现缺页或附件不全，应及时向采购代理机构提出，以便补齐。如有疑问，应按供应商须知前附表规定的时间和形式将提出的问题送达采购代理机构，要求对单一来源采购文件予以澄清。

2.2.2 单一来源采购文件的澄清、修改按供应商须知前附表规定的形式发出。澄清、修改发出的时间距提交响应文件截止时间不足 3 个工作日的，并且修改内容可能影响响应文件编制的，将相应延长提交响应文件截止时间。

2.2.3 除非采购人认为确有必要答复，否则，采购人有权拒绝回复供应商在本章第 2.2.1 项规定的时间后的任何澄清要求。

3 响应文件

3.1 响应文件的组成

3.1.1 响应文件应包括下列内容（详见单一来源采购文件第七章“响应文件格式”）：

- 一、封面
- 二、响应函
- 三、法定代表人身份证明、法定代表人授权书

四、法人被授权人身份证扫描件

五、资格证明材料

六、报价一览表

七、中小企业声明函

八、残疾人福利性单位声明函

九、监狱企业证明文件

十、服务要求响应与偏差表

十一、商务要求响应与偏差表

十二、后续服务及优惠条件

十三、其他资料

供应商在评审过程中作出的符合法律法规和单一来源采购文件规定的澄清确认，构成响应文件的组成部分。

3.2 报价

3.2.1 报价涉及货币的应为人民币，包括国家规定的增值税税金。供应商应按第七章“响应文件格式”的要求进行报价并填写报价明细表。

3.2.2 供应商应充分了解该项目的总体情况以及影响报价的其他要素。总报价为各分项报价金额之和，总报价与分项报价的合价不一致的，应以各分项合价累计数为准，修正总报价；如分项报价中存在缺漏项，则视为缺漏项价格已包含在其他分项报价之中。

3.2.3 本项目的报价方式见供应商须知前附表。

3.2.4 采购人设有预算控制金额的，供应商的报价不得超过预算控制金额，预算控制金额在供应商须知前附表中载明。

3.2.5 报价的其他要求见供应商须知前附表。

3.2.6 本次采购为单一来源采购，允许符合要求的供应商在规定的时间内提交最后报价。

3.3 响应文件有效期

3.3.1 除供应商须知前附表另有规定外，响应文件有效期为 90 天。

3.3.2 在响应文件有效期内，供应商撤销响应文件的，应承担单一来源采购文件和法律规定的责任。

3.3.3 出现特殊情况需要延长响应文件有效期的，采购人以书面形式通知所有供应商延长响应文件有效期。供应商应予以书面答复，同意延长的，应相应延长其协商响应保证金的有效期，但不得要求或被允许修改其响应文件；供应商拒绝延长的，其响应失效，但供应商有权收回其协商响应保证金。

3.4 协商响应保证金

3.4.1 根据河南省财政厅发布的《关于优化政府采购营商环境有关问题的通知》（豫财购[2019]4号），本项目不收取协商响应保证金。

3.5 资格审查资料

3.5.1 根据第六章内容提供证明材料。

3.5.2 供应商须知前附表规定接受联合体的，联合体各方均应提供资格审查资料。

3.5.3 资格审查资料的特殊要求见供应商须知前附表。

3.6 备选方案

3.6.1 除供应商须知前附表规定允许外，供应商不得提交备选方案，否则其响应将被否决。

3.6.2 允许供应商提交备选方案的，只有成交供应商所提交的备选方案方可予以考虑。协商小组认为成交供应商的备选方案优于其按照单一来源采购文件要求编制的响应方案的，采购人可以接受该备选方案。

3.6.3 供应商提供两个或两个以上报价，或者在响应文件中提供一个报价，但同时提供两个或两个以上服务方案的，视为提供备选方案。

3.7 响应文件的制作

3.7.1 单一来源采购文件格式所要求包含的全部资料应全部制作在响应文件内，严格按照本项目单一来源采购文件所有格式如实填写（不涉及的内容除外），不应存在漏项或缺项，否则将存在响应文件被否决的风险。

3.7.2 响应文件所附证明材料均为原件的扫描件（或照片），尺寸和清晰度应该能够被阅读、识别和判断；若供应商未按要求提供证明材料或提供不清晰的扫描件（或照片）的，协商小组有权认定其响应文件未对单一来源采购文件有关要求响应，涉及资格审查性或符合性审查的将不予通过。

3.7.3 供应商应准备一份响应文件正本和供应商须知资料表中规定数目的副本，每套响应文件须清楚地标明“正本”或“副本”。若副本与正本不符，以正本为准。

3.7.4 响应文件的正本需打印或用不褪色墨水书写（副本可以是正本的完整复印件），响应文件必须用不可拆解的胶装装订，因响应文件内容缺页或遗失对供应商造成的影响供应商自行承担。

3.7.5 任何行间插字、涂改和增删，必须由供应商的签字人在旁边签字或盖章才有效。

4 响应文件提交

4.1 响应文件的密封和标记

4.1.1 响应文件的密封和标记的要求：见供应商须知前附表。

4.1.2 未按要求密封和标记的响应文件，采购人将予以拒收。

4.2 响应文件的提交

4.2.1 供应商应在供应商须知前附表规定的提交响应文件截止时间前提交响应文件。不接受邮寄、电报、电话、传真等方式。

4.2.2 供应商提交响应文件的地点：见供应商须知前附表。

4.2.3 响应文件份数及其他要求：见供应商须知前附表。

4.2.4 除供应商须知前附表另有规定外，供应商所提交的响应文件不予退还。

4.3 响应文件的修改与撤回

4.3.1 供应商在规定的递交截止时间前，供应商可以修改或撤回已递交的响应文件，但应以书面形式通知采购人。

4.3.2 供应商修改或撤回已递交响应文件的书面通知应按照本章第 3.7 条的要求签字或盖章。

4.3.3 提交响应文件截止时间以后不得修改响应文件。

5 单一来源协商开启

5.1 单一来源协商开启时间和地点

采购人在本章第 4.2.1 项规定的提交响应文件截止时间和供应商须知前附表规定的地点开启单一来源协商活动。

5.2 单一来源协商开启规定

5.2.1 采购人或代理机构将在供应商须知资料表中规定的时间和地点组织采购工作。并邀请所有供应商代表参加，供应商授权代表应在递交响应文件表上签名以证明其出席。

5.2.2 采购人、代理机构及监督部门将对响应文件递交的时间、密封等进行检查。迟到的响应文件及未密封的响应文件不予接收。

6 单一来源协商

6.1 协商小组

6.1.1 评审由采购人依法组建的协商小组负责。协商小组由采购人代表以及评审专家组成。协商小组成员人数以及评审专家的确定方式见供应商须知前附表。

6.1.2 协商小组成员有下列情形之一的，应当回避：

- (1) 参加采购活动前 3 年内与供应商存在劳动关系；
- (2) 参加采购活动前 3 年内担任供应商的董事、监事；
- (3) 参加采购活动前 3 年内是供应商的控股股东或者实际控制人；
- (4) 与供应商的法定代表人或者负责人有夫妻、直系血亲、三代以内旁系血亲或者近姻亲关系；
- (5) 与供应商有其他可能影响政府采购活动公平、公正进行的关系。

6.1.3 评审过程中，协商小组成员有回避事由、擅离职守或者因健康等原因不能继续评审的，采购人有权更换。被更换的协商小组成员作出的评审结论无效，由更换后的协商小组成员重新进行评审。

6.2 单一来源协商程序

6.2.1 协商小组对响应文件的有效性、完整性和响应程度进行资格性审查及符合性审查。

6.2.2 协商小组所有成员集中与唯一供应商进行协商。

6.2.3 在协商过程中，协商小组可以根据单一来源采购文件和协商情况实质性变动采购需求中的技术、服务质量以及合同草案条款，但不得变动单一来源采购文件中的其他内容。实质性变动的内容，须经采购人代表确认。对单一来源采购文件作出的实质性变动是单一来源采购文件的有效组成部分，协商小组应当及时以书面形式同时通知参加单一来源协商的供应商。

6.2.4 供应商应当按照单一来源采购文件的变动情况和协商小组的要求重新提交响应文件（如果有），并由其法定代表人或其授权代表签字或者加盖公章。

6.2.5 单一来源采购文件能够详细列明采购项目的技术、服务质量后，协商小组要求所有实质性响应的供应商在规定时间内提交最后报价。通过资格性审查及符合性审查的供应商有最后报价机会，

供应商应在协商小组规定的时间内完成报价。每一轮报价全部为书面形式，并须由供应商法定代表人或其委托代理人签字或者加盖公章，作为响应文件的一部分，对供应商具有约束力。在未对单一来源采购文件作出实质性变动的情况下，供应商提交的最后报价不得高于其前一次报价。在单一来源采购文件作出实质性变动但供应商的响应文件未作出相应实质性变动的情况下，该供应商提交的最后报价也不得高于其前一次报价。

6.2.6 最后报价是供应商响应文件的有效组成部分，未按要求进行最后报价的，其响应文件将被否决。

6.2.7 协商小组根据价格、质量、供应商实力及服务承诺等因素确定成交供应商。

6.3 评审原则

6.3.1 协商小组按照第五章“评审办法”规定的方法、因素、标准和程序对供应商的响应文件进行评审。没有规定的方法、因素和标准，不得作为评审依据。未实质性响应单一来源采购文件的响应文件按无效响应处理，协商小组应当告知提交响应文件的供应商。

6.3.2 评审完成后，协商小组应当提交书面评审报告。

7 确定成交及合同授予

7.1 确定成交的原则

7.1.1 按照供应商须知前附表的规定，采购人或采购人授权的协商小组依法确定成交供应商。

7.1.2 按供应商须知前附表规定的原则确定成交供应商。

7.2 成交结果

自成交供应商确定之日起1个工作日内，在供应商须知前附表规定的媒体上公告成交结果，单一来源采购文件随成交结果同时公告。

7.3 成交通知

《成交通知书》由采购代理机构向成交供应商发出，同时将成交结果通知未成交的供应商。《成交通知书》对成交供应商和采购人均具有法律效力。

7.4 履约保证金

7.4.1 在签订合同前，成交供应商应按供应商须知前附表规定的形式、金额和事先经过采购人书面认可的履约保证金格式向采购人提交履约保证金。联合体成交的，其履约保证金以联合体各方或者联合体中牵头人的名义提交。

7.4.2 成交供应商不能按本章第7.4.1项要求提交履约保证金的，视为放弃成交资格，其协商响应保证金不予退还，给采购人造成的损失超过协商响应保证金数额的，成交供应商还应当对超过部分予以赔偿。

7.5 签订合同

7.5.1 采购人和成交供应商应当在成交通知书发出之日起15日内，根据单一来源采购文件和成交供应商的响应文件订立书面合同。成交供应商无正当理由拒签合同，在签订合同时向采购人提出附加条件，或者不按照单一来源采购文件要求提交履约保证金的，采购人有权取消其成交资格，其协商响应保证金不予退还；给采购人造成的损失超过协商响应保证金数额的，成交供应商还应当对超过部分

予以赔偿。

7.5.2 发出成交通知书后，采购人无正当理由拒签合同，或者在签订合同时向成交供应商提出附加条件的，采购人向成交供应商退还协商响应保证金；给成交供应商造成损失的，还应当赔偿损失。

7.5.3 联合体成交的，联合体各方应当共同与采购人签订合同，就成交项目向采购人承担连带责任。

8 纪律和监督

8.1 对采购人的纪律要求

8.1.1 不得以不合理的条件对供应商实行差别待遇或者歧视待遇，排斥其他供应商公平参与竞争；

8.1.2 不得与供应商或采购代理机构串通损害国家利益、社会公共利益或者他人合法权益；

8.1.3 不得诱导、干预或影响协商小组依法依规评审，不得诱导、干预或影响评审专家依法依规独立评审；

8.1.4 不得泄漏采购活动中应当保密的情况和资料；

8.1.5 不得接受供应商或采购代理机构的贿赂，或获取其他不正当利益；

8.1.6 不得无正当理由拒绝与成交供应商签订合同；

8.1.7 参与采购活动的相关人员与供应商有利害关系的应当回避；

8.1.8 采购过程中，不得有其他违法违规行为。

8.2 对供应商的纪律要求

8.2.1 不得以他人名义参加政府采购活动；

8.2.2 供应商不得相互串通，不得与采购人、与采购代理机构串通；

8.2.3 不得向采购人或者协商小组成员行贿，或提供其他不正当利益谋取成交；

8.2.4 不得弄虚作假骗取成交，不得虚假响应，不得恶意低价响应；

8.2.5 供应商不得以任何方式干扰、影响评审工作；

8.2.6 不得无正当理由放弃成交或成交后拒绝与采购人签订合同；

8.2.7 不得恶意诋毁其他供应商、采购人或采购代理机构；

8.2.8 在参与政府采购活动中，不得有其他违法违规行为。

8.3 对协商小组成员的纪律要求

8.3.1 确定参与评审至评审结束前，不得私自接触供应商；

8.3.2 不得与供应商或采购代理机构串通损害国家利益、社会公共利益或者他人合法权益；

8.3.3 不得接受供应商提出的与响应文件不一致的澄清和说明；

8.3.4 不得征询采购人的倾向性意见；

8.3.5 不得对主观评审因素协商评分；

8.3.6 不得对客观评审因素评分不一致；

8.3.7 协商小组成员不得接受供应商、采购人和采购代理机构等他人的贿赂或者其他不正当利益；

8.3.8 不得以不合理的条件对供应商实行差别待遇或者歧视待遇，排斥其他供应商公平参与竞争；

8.3.9 不得使用单一来源采购文件没有规定的评审方法和评审标准进行评审；

8.3.10 不得诱导、干预或影响其他评审专家依法依规独立评审；

8.3.11 在评审活动中，协商小组成员不得擅离职守，影响评审工作正常进行；

8.3.12 不得记录、复制或带走任何评审资料；

8.3.13 不得泄露评审过程中获悉的对响应文件的评审和比较、成交候选人的推荐情况以及与评审有关的应当保密的情况和资料；

8.3.14 协商小组成员与供应商存在利害关系应当回避；

8.3.15 在参与政府采购评审活动中，不得有其他违法违规行为。

8.4 对与评审活动有关的工作人员的纪律要求

8.4.1 不得接受供应商、采购人和采购代理机构等他人的贿赂或者其他不正当利益；

8.4.2 不得与供应商、采购代理机构或评审专家串通损害国家利益、社会公共利益或者他人合法权益；

8.4.3 不得以不合理的条件对供应商实行差别待遇或者歧视待遇，排斥其他供应商公平参与竞争；

8.4.4 不得诱导、干预或影响协商小组及其成员依法依规独立评审；

8.4.5 不得擅离职守，影响评审工作正常进行；

8.4.6 不得泄漏采购活动中应当保密的情况和资料；

8.4.7 与供应商有利害关系的应当回避；

8.4.8 在参与或服务政府采购活动中，不得有其他违法违规行为。

8.5 质疑和投诉

8.5.1 潜在供应商已依法获取其可质疑的采购文件的认为本次采购活动的单一来源采购文件、采购过程和成交结果使自己的权益受到损害的，在知道或应知其权益受到损害之日起7个工作日内有权在法定质疑期内，按规定的程序针对同一采购程序环节一次性实名向采购人、采购代理机构提出书面质疑。

8.5.2 质疑函的递交方式：见供应商须知前附表。

8.5.3 对采购人、采购代理机构的答复不满意或者采购人、采购代理机构未在规定的时间内作出答复的，供应商可以在质疑答复期满后15个工作日内实名向（项目所属）同级政府采购监督管理部门投诉。

8.5.4 质疑和投诉应有具体的质疑（投诉）事项和必要的证明材料或事实根据，供应商对其质疑和投诉内容的真实性及其来源的合法性承担法律责任。

9 需要补充的其他内容

需要补充的其他内容：见供应商须知前附表。

附件：河南省政府采购合同融资政策告知函

各供应商：

欢迎贵公司参与河南省政府采购活动！

政府采购合同融资是河南省财政厅支持中小微企业发展，针对参与政府采购活动的供应商融资难、融资贵问题推出的一项融资政策。贵公司若成为本次政府采购项目的中标成交供应商，可持政府采购合同向金融机构申请贷款，无需抵押、担保，融资机构将根据《河南省政府采购合同融资工作实施方案》（豫财购〔2017〕10号），按照双方自愿的原则提供便捷、优惠的贷款服务。

贷款渠道和提供贷款的金融机构，可在河南省政府采购网“河南省政府采购合同融资平台”查询联系。

第三章 采购需求

一、项目概况

委托产品质量检验检测机构，按照相关法律法规及文件的要求，结合郑州实际，对辖区部分重点工业产品的生产销售主体进行产品质量监督抽查，通过产品质量监督抽查及时发现问题，有针对性的解决问题，进一步提升重点工业产品质量。

二、采购计划表

序号	产品种类	计划抽查产品	计划批次	总费用（元）
C包	建设工程相关产品	岩棉板	10	48000
		绝热用模塑聚苯乙烯泡沫塑料（EPS/XPS）	10	50000
		绝热夹芯板	20	68000
		新型墙体材料	20	60000
		管材管件	60	138000
		电线电缆	70	231000
		铝合金型材	10	30000
		人造板	20	60000
		混凝土输水管	10	25000
		防水卷材	10	50000
		耐火材料	10	35000
		安全玻璃	30	75000
		钢筋	40	120000
		水泥	30	60000
		陶瓷砖	30	99000
		窨井盖（检查井盖）	10	50000
	小 计		390	1199000
E包	消防产品	灭火器	40	100000
		灭火毯	20	40000
		消火栓箱	10	15000
		消防水带	10	30000
		消防水枪	10	20000
		防火门	10	60000
		消防应急照明灯	10	30000
		过滤式消防自救呼吸器	10	35000

	小 计		120	330000
H包	磨料磨具产品	砂轮	40	100000
		超硬材料及制品	10	36000
	小 计		50	136000
P包	新能源产品	充电桩	5	45000
		充电宝	30	129000
		可充电蓄电池	5	30000
	小 计		40	204000
合计				186900

三、技术要求

C包 建设工程相关产品

3.1 岩棉板

3.1.1 检验项目及检验方法

序号	检验项目	检验方法
1	密度允许偏差	GB/T 5480—2017
2	酸度系数	GB/T 5480—2017
3	质量吸湿率	GB/T 5480—2017
4	憎水率	GB/T 10299—2011
5	导热系数	GB/T 10294—2008 GB/T 10295—2008
6	压缩强度	GB/T 25975—2018 GB/T 13480—2014
7	垂直于表面的抗拉强度	GB/T 25975—2018 GB/T 30804—2014
8	燃烧性能	GB 8624—2012 GB/T 5464—2010 GB/T 14402—2007

3.1.2 检验依据

GB/T 25975—2018 建筑外墙外保温用岩棉制品

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 绝热用模塑聚苯乙烯泡沫塑料（EPS/XPS）

3.2.1 检验项目及检验方法

表1绝热用模塑聚苯乙烯泡沫塑料（EPS）

序号	检验项目	检验方法
1	压缩强度	GB/T 10801.1-2021
2	尺寸稳定性	GB/T 10801.1-2021
3	水蒸气透过系数	GB/T 10801.1-2021
4	吸水率	GB/T 10801.1-2021
5	熔结性	GB/T 10801.1-2021
6	表观密度偏差	GB/T 10801.1-2021
7	导热系数	GB/T 10801.1-2021
8	燃烧性能	GB 8624-2012

表2绝热用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料（XPS）

序号	检验项目	检验方法
1	压缩强度	GB/T 10801.2-2018
2	吸水率	GB/T 10801.2-2018
3	水蒸气透过系数	GB/T 10801.2-2018
4	尺寸稳定性	GB/T 10801.2-2018
5	导热系数	GB/T 10801.2-2018
6	热阻	GB/T 10801.2-2018
7	燃烧性能	GB 8624-2012

3.2.2 检验依据

GB/T 10801.1—2021 绝热用模塑聚苯乙烯泡沫塑料（EPS）

GB/T 10801.2—2018 绝热用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料（XPS）

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.3 绝热夹芯板

3.3.1 检验项目及检验方法

表1检验项目和依据（执行标准：GB/T 23932-2009）

序号	检验项目	检验方法
1	金属面材厚度	GB/T 12754-2019 GB/T 12755-2008

序号	检验项目	检验方法
2	芯材密度	GB/T 10801.1-2002 GB/T 10801.1-2002 GB/T 21558-2008 GB/T 11835-2016 GB/T 13350-2017
3	粘结强度	GB/T 23932-2009中7.3.2条
4	剥离性能	GB/T 23932-2009中7.3.3条
5	抗弯承载力	GB/T 23932-2009中7.3.4条
6	燃烧性能	GB/T 14402-2007 GB/T 5464-2010 GB/T 20284-2006 GB/T 8626 -2007
7	耐火极限（仅限岩棉、矿渣棉夹芯板）	GB 9978.1-2008
8	传热系数	GB/T 13475-2008

表2 检验项目和依据（执行标准：GB/T 23932-2025）

序号	检验项目	检验方法
1	金属面材基板厚度	GB/T 12754-2019 GB/T 12755-2008 GB/T 3280-2015 GB/T 36145-2018 YB/T 6108-2023
2	芯材密度	GB/T 19686-2015 GB/T 17795-2019 GB/T 25997-2020 GB/T 10801.1-2002 GB/T 10801.1-2002 GB/T 21558-2008
3	粘结强度	GB/T 23932-2025中附录F
4	剥离性能	GB/T 23932-2025中附录D
5	抗弯承载力	GB/T 23932-2025中附录E
6	燃烧性能等级	GB/T 8624 -2012

序号	检验项目	检验方法
7	封边材料宽度	GB/T 23932-2025中附录G
8	封边材料氧指数	GB/T 2406.2-2009
9	岩棉条酸度系数	GB/T 5480-2017
10	传热系数	GB/T 13475-2008

3.3.2依据标准

GB/T 23932-2009《建筑用金属面绝热夹芯板》

GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》

GB/T 23932-2025《建筑用金属面绝热夹芯板》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

GB/T 23932-2025将于2026年7月1日实施，目前处于新旧版本过渡期，企业可选择性执行新版标准或旧版标准。

3.4 新型墙体材料

3.4.1检验项目及检验方法

表1 烧结多孔砖和多孔砌块

序号	检验项目	检验方法
1	密度等级	GB/T 2542—2012
2	强度等级	GB/T 13544—2011 GB/T 2542—2012
3	孔型孔结构及孔洞率	GB/T 13544—2011 GB/T 2542—2012
4	泛霜	GB/T 2542—2012
5	石灰爆裂	GB/T 2542—2012
6	抗风化性能	GB/T 2542—2012
7	放射性核素限量	GB 6566—2010

表2烧结空心砖和空心砌块

序号	检验项目	检验方法
1	强度等级	GB/T 13545—2014 GB/T 2542—2012
2	密度等级	GB/T 2542—2012

序号	检验项目	检验方法
3	孔洞排列及其结构	GB/T 2542—2012
4	泛霜	GB/T 2542—2012
5	石灰爆裂	GB/T 2542—2012
6	抗风化性能	GB/T 2542—2012
7	放射性核素限量	GB 6566—2010

表3 蒸压加气混凝土砌块

序号	检验项目	检验方法
1	干密度	GB/T 11969—2020
2	抗压强度	GB/T 11969—2020
3	干燥收缩	GB/T 11969—2020
4	抗冻性	GB/T 11969—2020
5	导热系数	GB/T 10294—2008
6	放射性	GB 6566—2010

表4 承重混凝土多孔砖

序号	检验项目	检验方法
1	孔洞率	GB/T 4111—2013
2	强度等级	GB/T 25779—2010
3	最大吸水率	GB/T 4111—2013
4	线性干燥收缩率	GB/T 4111—2013
5	抗冻性	GB/T 4111—2013
6	碳化系数	GB/T 25779—2010
7	软化系数	GB/T 25779—2010
8	放射性	GB 6566—2010

表5 烧结普通砖

序号	检验项目	检验方法
1	强度等级	GB/T2542-2012
2	抗风化性能	GB/T2542-2012
3	泛霜	GB/T2542-2012
4	石灰爆裂	GB/T2542-2012
5	放射性	GB6566-2010

3.4.2 检验依据

GB/T 13544—2011 烧结多孔砖和多孔砌块

GB/T 13545—2014 烧结空心砖和空心砌块

GB/T 11968—2020 蒸压加气混凝土砌块

GB/T 25779—2010 承重混凝土多孔砖

GB/T 5101—2017 烧结普通砖

GB 6566—2010 建筑材料放射性核素限量

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.5 管材管件

3.5.1 检验项目及检验方法

表1 冷热水用聚丙烯（PP-R）管材产品

序号	检验项目	检验方法
1	规格尺寸（平均外径和壁厚偏差）	GB/T 8806-2008
2	纵向回缩率	GB/T 6671-2001
3	简支梁冲击	GB/T 18743-2002
4	静液压强度（20℃ 1h）	GB/T 6111-2003 GB/T 18742.2-2017
5	静液压强度（95℃ 22h）	GB/T 6111-2003 GB/T 18742.2-2017
6	静液压强度（95℃ 165h）	GB/T 6111-2003 GB/T 18742.2-2017
7	卫生性能（铅、镉、高锰酸钾消耗量）	GB/T 17219-1998
8	灰分	GB/T 9345.1-2008方法A
9	熔融温度	GB/T 19466.3-2004
10	氧化诱导时间	GB/T 19466.6-2009

表2 冷热水用聚丙烯（PP-R）管件产品

序号	检验项目	检验方法
1	外观	GB/T 18742.3-2017
2	规格尺寸	GB/T 8806-2008
3	静液压强度20℃ 1h	GB/T 6111-2003 GB/T 18742.3-2017
4	卫生性能（铅、镉、高锰酸钾消耗量）	GB/T 17219-1998
5	灰分	GB/T 9345.1-2008方法A
6	熔融温度	GB/T 19466.3-2004
7	氧化诱导时间	GB/T 19466.6-2009

注：规格尺寸的检验项目为：最小承口深度、最小通径和壁厚。

表3 给水用聚乙烯（PE）管材产品

序号	检验项目	检验方法
1	几何尺寸（平均外径和壁厚公差）	GB/T 8806-2008
2	静液压强度（20℃ 100h）	GB/T 13663.2-2018 GB/T 6111-2003
3	静液压强度（80℃ 165h）	GB/T 13663.2-2018 GB/T 6111-2003
4	断裂伸长率	GB/T 13663.2-2018 GB/T 8804.3-2003
5	纵向回缩率	GB/T 13663.2-2018 GB/T 6671-2001方法B
6	卫生性能（铅、镉、高锰酸钾消耗量）	GB/T 17219-1998
7	氧化诱导时间	GB/T 13663.2-2018 GB/T 19466.6-2009
8	灰分	GB/T 9345.1-2008 方法A
注：卫生性能适用于饮用水管材。		

表4给水用硬聚氯乙烯（PVC-U）管材产品

序号	检验项目	检验方法
1	规格尺寸（平均外径、壁厚偏差）	GB/T 10002.1-2023 GB/T 8806-2008
2	密度	GB/T 10002.1-2023 GB/T 1033.1-2008
3	维卡软化温度	GB/T 8802-2001
4	纵向回缩率	GB/T 10002.1-2023 GB/T 6671-2001
5	拉伸屈服应力	GB/T 8804.2-2003
6	断裂伸长率	GB/T 8804.2-2003
7	落锤冲击（以TIR计）	GB/T 10002.1-2023 GB/T 14152-2001
8	静液压强度（20℃ 1h）	GB/T 10002.1-2023 GB/T 6111-2018
9	卫生性能（铅、镉、高锰酸钾消耗量、氯乙烯单体含量）	GB/T 10002.1-2023 GB/T 17219-2025 GB/T 4615-2013
注：卫生性能适用于饮用水管材。		

表5 给水用抗冲改性聚氯乙烯（PVC-M）管材产品

序号	检验项目	检验方法
----	------	------

序号	检验项目	检验方法
1	规格尺寸（平均外径、壁厚偏差和平均壁厚偏差）	CJ/T 272-2008或GB/T 32018.1-2015 GB/T 8806-2008
2	密度	CJ/T 272-2008或GB/T 32018.1-2015
3	维卡软化温度	GB/T 8802-2001
4	纵向回缩率	GB/T 6671-2001
5	落锤冲击试验	CJ/T 272-2008或GB/T 32018.1-2015 GB/T 14152-2001
6	液压试验（20℃ 1h）	CJ/T 272-2008或GB/T 32018.1-2015 GB/T 6111-2003
7	卫生性能（铅、镉、高锰酸钾消耗量、氯乙烯单体含量）	CJ/T 272-2008或GB/T 32018.1-2015 GB/T 17219-1998 GB/T 4615-2013
注：卫生性能适用于饮用水管材。		

表6 建筑排水用硬聚氯乙烯（PVC-U）管材产品

序号	检验项目	检验方法
1	规格尺寸（平均外径和壁厚偏差）	GB/T8806-2008
2	密度	GB/T 1033.1-2008
3	维卡软化温度	GB/T 8802-2001
4	纵向回缩率	GB/T 6671-2001
5	拉伸屈服应力	GB/T 8804.2-2003
6	断裂伸长率	GB/T 8804.2-2003
7	落锤冲击试验	GB/T 5836.1-2018 GB/T 14152-2001
8	铅限量	GB/T 5836.1-2018 GB/T 26125-2011
注：铅限量适用于无铅管材。		

表7 建筑排水用硬聚氯乙烯（PVC-U）管件产品

序号	检验项目	检验方法
1	密度	GB/T 1033.1-2008
2	维卡软化温度	GB/T 8802-2001
3	烘箱试验	GB/T 8803-2001
4	坠落试验	GB/T 8801-2007

序号	检验项目	检验方法
5	铅限量	GB/T 5836.2-2018 GB/T 26125-2011

表8建筑用绝缘电工套管产品

序号	检验项目	检验方法
1	规格尺寸	JG/T 3050-1998或GB/T 43815-2024 GB/T 8806-2008
2	密度	GB/T 43815-2024 GB/T 1033.1-2008
3	抗压性能	JG/T 3050-1998或GB/T 43815-2024
4	冲击性能	JG/T 3050-1998或GB/T 43815-2024
5	弯曲性能	JG/T 3050-1998或GB/T 43815-2024
6	弯扁性能	JG/T 3050-1998或GB/T 43815-2024
7	跌落性能	JG/T 3050-1998
8	耐热性能	JG/T 3050-1998或GB/T 43815-2024
9	阻燃性能（自熄时间）	JG/T 3050-1998或GB/T 43815-2024
10	阻燃性能（氧指数）	GB/T 2406.2-2009
11	电气性能（绝缘强度）	JG/T 3050-1998或GB/T 43815-2024
12	电气性能（绝缘电阻）	JG/T 3050-1998或GB/T 43815-2024
注1：只对公称尺寸为16、20、25的硬质（实壁）套管进行弯曲试验、弯扁试验； 注2：GB/T 3050-1998中无密度项目； 注3：GB/T 43815-2024中无跌落性能项目。		

表9 低压输水灌溉用硬聚氯乙烯（PVC-U）管材产品

序号	检验项目	检验方法
1	规格尺寸（平均外径、壁厚偏差）	GB/T 8806-2008
2	密度	GB/T 13664-2023 GB/T 1033.1-2008
3	维卡软化温度	GB/T 8802-2001
4	拉伸屈服应力	GB/T 8804.2-2003
5	断裂伸长率	GB/T 8804.2-2003
6	环刚度	GB/T 9647-2015
7	扁平性能	GB/T 13664-2023 GB/T 9647-2015
8	落锤冲击性能	GB/T 13664-2023 GB/T 14152-2001
9	纵向回缩率	GB/T 13664-2023 GB/T 6671-2001

序号	检验项目	检验方法
10	静液压强度（20℃ 1h）	GB/T 13664-2023 GB/T 6111-2018

表10 冷热水用耐热聚乙烯(PE-RT)管材产品

序号	检验项目	检验方法
1	规格尺寸（平均外径和壁厚偏差）	GB/T 28799.2-2020或CJ/T 175-2002 GB/T8806-2008
2	纵向回缩率	GB/T 6671-2001
3	静液压试验（20℃ 1h）	GB/T 28799.2-2020或CJ/T 175-2002 GB/T 6111
4	静液压试验（95℃ 22h）	GB/T 28799.2-2020 GB/T 6111
5	静液压试验（95℃ 165h）	GB/T 28799.2-2020或CJ/T 175-2002 GB/T 6111
注：CJ/T 175-2002标准中无静液压试验（95℃ 22h）项目。		

表11 冷热水用聚丁烯(PB)管材产品

序号	检验项目	检验方法
1	规格尺寸（平均外径和壁厚偏差）	GB/T 19473.2-2020 GB/T8806-2008
2	纵向回缩率	GB/T 6671-2001
3	静液压试验（20℃ 1h）	GB/T 19473.2-2020 GB/T 6111
4	静液压试验（95℃ 22h）	GB/T 19473.2-2020 GB/T 6111
5	静液压试验（95℃ 165h）	GB/T 19473.2-2020 GB/T 6111

3.5.2 检验依据

GB/T 18742.2-2017 冷热水用聚丙烯管道系统 第2部分：管材

GB/T 18742.3-2017 冷热水用聚丙烯管道系统 第3部分：管件

GB/T 13663.2-2018 给水用聚乙烯（PE）管道系统 第2部分：管材

GB/T 10002.1-2023 给水用硬聚氯乙烯（PVC-U）管材

CJ/T 272-2008 给水用抗冲改性聚氯乙烯（PVC-M）管材及管件

GB/T 32018.1-2015 给水用抗冲改性聚氯乙烯（PVC-M）管道系统 第1部分：管材

GB/T 5836.1-2018 建筑排水用硬聚氯乙烯（PVC-U）管材

GB/T 5836.2-2018 建筑排水用硬聚氯乙烯（PVC-U）管件

JG/T 3050-1998 建筑用绝缘电工套管及配件

GB/T 43815-2024 建筑用硬聚氯乙烯(PVC-U) 绝缘电工套管及配件
 GB/T 13664-2023 低压输水灌溉用硬聚氯乙烯（PVC-U）管材
 GB/T 28799.2-2020 冷热水用耐热聚乙烯(PE-RT)管道系统 第2部分：管材
 CJ/T 175-2002 冷热水用耐热聚乙烯（PE-RT）管道系统
 GB/T 19473.2-2020 冷热水用聚丁烯(PB)管道系统 第2部分：管材
 现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.6 电线电缆

3.6.1 检验项目及检验方法

表1 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电线电缆

序号	检验项目	检验方法
1	绝缘厚度	GB/T 5023.2—2008
2	护套厚度	GB/T 5023.2—2008
3	导体电阻	GB/T 5023.2—2008
4	绝缘老化前拉力试验	GB/T 2951.11—2008
5	绝缘老化后拉力试验	GB/T 2951.11—2008 GB/T 2951.12—2008
6	护套老化前拉力试验	GB/T 2951.11—2008
7	护套老化后拉力试验	GB/T 2951.11—2008 GB/T 2951.12—2008
8	曲挠试验	GB/T 5023.2—2008 JB/T 8734.1—2016
9	编织（或缠绕）密度 ^a	JB/T 8734.1—2016
10	不延燃试验 ^b	GB/T 18380.12—2008
11	电缆的成束阻燃试验或电缆的燃烧性能等级 ^c	GB/T 18380.33—2022 GB/T 18380.34—2022 GB/T 18380.35—2022 GB/T 18380.36—2022 GB 31247-2014
注： ^a 该试验仅适用于屏蔽电线产品； ^b 不延燃试验检验项目仅进行单根绝缘电线电缆火焰垂直蔓延试验，不考核燃烧的滴落(物)/微粒； ^c 该试验仅适用于成束阻燃或燃烧性能等级特性的产品。		

表2 额定电压450/750V及以下橡皮绝缘电线电缆

序号	检验项目	检验方法
1	绝缘厚度	GB/T 5013.2—2008
2	护套厚度	GB/T 5013.2—2008
3	导体电阻	GB/T 5013.2—2008

序号	检验项目	检验方法
4	绝缘老化前拉力试验	GB/T 2951.1—1997 GB/T 2951.11—2008
5	绝缘空气烘箱老化后拉力试验	GB/T 5013.2—2008
6	绝缘空气弹老化后拉力试验	GB/T 2951.2—1997 GB/T 5013.2—2008
7	绝缘热延伸试验	GB/T 2951.5—1997 GB/T 2951.21—2008
8	护套老化前拉力试验	GB/T 2951.1—1997 GB/T 2951.11—2008
9	护套空气烘箱老化后拉力试验	GB/T 2951.2—1997 GB/T 2951.11—2008 GB/T 2951.12—2008
10	护套热延伸试验	GB/T 2951.5—1997 GB/T 2951.21—2008
11	软电缆的曲挠试验	GB/T 5013.2—2008
12	单根阻燃性能a	GB/T 18380.12—2022 GB/T 18380.13—2022
13	成束阻燃性能b	GB/T 18380.33—2022 GB/T 18380.34—2022 GB/T 18380.35—2022 GB/T 18380.36—2022
注：a该试验仅适用于单根阻燃产品； b该试验仅适用于成束阻燃产品。		

表3 架空绝缘电缆

序号	检验项目	检验方法
1	绝缘厚度	GB/T 2951.1—1997
2	导体电阻	GB/T 3048.4—2007
3	绝缘老化前机械性能a	GB/T 2951.1—1997 GB/T 2951.2—1997
4	绝缘空气（烘箱）老化后机械性能	GB/T 2951.1—1997 GB/T 2951.2—1997
5	收缩试验	GB/T 2951.3—1997
6	热延伸试验	GB/T 2951.5—1997
注： ^a 对于GB/T 12527-2008产品，绝缘老化前机械性能仅测原始性能。		

表4 塑料绝缘控制电缆

序号	检验项目	检验方法
1	绝缘厚度测量	GB/T 2951.11—2008
2	护套厚度测量	GB/T 2951.11—2008

序号	检验项目	检验方法
3	屏蔽层结构尺寸检查	GB/T 9330—2020 GB/T 4909.2—2009
4	导体直流电阻测量	GB/T 3048.4—2007
5	绝缘老化前拉力试验	GB/T 2951.11—2008
6	绝缘空气箱老化后拉力试验	GB/T 2951.11—2008 GB/T 2951.12—2008
7	绝缘热延伸试验	GB/T 2951.21—2008
8	绝缘收缩试验	GB/T 2951.13—2008
9	护套老化前拉力试验	GB/T 2951.11—2008
10	护套空气箱老化后拉力试验	GB/T 2951.11—2008 GB/T 2951.12—2008
11	护套失重试验	GB/T 2951.32—2008
12	成品电缆单根燃烧试验	GB/T 18380.12—2022 GB/T 18380.13—2022
13	成品电缆成束燃烧试验 ^a	GB/T 18380.33—2022 GB/T 18380.34—2022 GB/T 18380.35—2022 GB/T 18380.36—2022
注： ^a 该试验仅适用于成束阻燃产品。		

表5 电力电缆

序号	检验项目	检验方法
1	绝缘厚度测量	GB/T 2951.11—2008
2	护套厚度测量	GB/T 2951.11—2008
3	金属铠装	GB/T 12706.1—2020 GB/T 12706.2—2020 GB/T 12706.3—2020
4	导体电阻	GB/T 3956—2008 GB/T 12706.1—2020 GB/T 12706.2—2020 GB/T 12706.3—2020
5	绝缘老化前机械性能	GB/T 2951.11—2008
6	绝缘空气烘箱老化后机械性能	GB/T 2951.11—2008 GB/T 2951.12—2008
7	绝缘热延伸试验	GB/T 2951.21—2008
8	绝缘收缩试验	GB/T 2951.13—2008
9	护套老化前机械性能	GB/T 2951.11—2008
10	护套空气烘箱老化后机械性能	GB/T 2951.11—2008 GB/T 2951.12—2008

序号	检验项目	检验方法
11	护套失重试验	GB/T 2951.32—2008
12	电缆的单根阻燃试验	GB/T 18380.12—2022 GB/T 18380.13—2022
13	电缆的成束阻燃试验 ^a	GB/T 18380.33—2022 GB/T 18380.34—2022 GB/T 18380.35—2022 GB/T 18380.36—2022
注： ^a 该试验仅适用于成束阻燃产品。		

表6 额定电压450/750V及以下交联聚烯烃绝缘电线和电缆

序号	检验项目	检验方法
1	绝缘厚度	GB/T 5023.2—2008
2	护套厚度	GB/T 5023.2—2008
3	导体电阻	GB/T 5023.2—2008
4	绝缘老化前拉力试验	GB/T 2951.11—2008
5	绝缘老化后拉力试验	GB/T 2951.11—2008 GB/T 2951.12—2008
6	绝缘热延伸试验	GB/T 2951.21—2008
7	绝缘热收缩试验	GB/T 2951.13—2008
8	护套老化前拉力试验	GB/T 2951.11—2008
9	护套老化后拉力试验	GB/T 2951.11—2008 GB/T 2951.12—2008
10	护套热延伸试验	GB/T 2951.21—2008
11	曲挠试验	JB/T 10491—2022
12	单根电线或电缆的阻燃性试验	GB/T 18380.12—2022
13	成束电线或电缆的阻燃性试验 ^a	GB/T 18380.33—2022 GB/T 18380.34—2022 GB/T 18380.35—2022 GB/T 18380.36—2022
注： ^a 该试验仅适用于成束阻燃产品。		

3.6.2 检验依据

GB/T 5013.4—2008 额定电压450/750V及以下橡皮绝缘电缆 第4部分：软线和软电缆

GB/T 5023.3—2008 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆 第3部分：固定布线用无护套电缆

GB/T 5023.5—2008 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆 第5部分：软电缆（软线）

GB/T 9330—2020 塑料绝缘控制电缆

GB/T 12527—2008 额定电压1kV及以下架空绝缘电缆

GB/T 12706.1—2020 额定电压1kV (Um=1.2kV) 到35kV (Um=40.5kV) 挤包绝缘电力电缆及附件 第1部分：额定电压1kV (Um=1.2kV) 和 3 kV (Um=3.6kV) 电缆

GB/T 12706.2—2020 额定电压1kV (Um=1.2kV) 到 35 kV (Um=40.5kV) 挤包绝缘电力电缆及附件 第2部分： 额定电压 6kV (Um=7.2kV) 到 30 kV (Um=36 kV) 电缆

GB/T 12706.3—2020 额定电压1kV (Um=1.2kV) 到 35 kV (Um=40.5kV) 挤包绝缘电力电缆及附件 第3部分： 额定电压 35 kV (Um=40.5kV) 电缆

GB/T 14049—2008 额定电压10kV架空绝缘电缆

GB/T 19666—2019 阻燃和耐火电线电缆或光缆通则

GB 31247-2014 电缆及光缆燃烧性能分级

JB/T 8734.2—2016 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线 第2部分： 固定布线用电线电缆

JB/T 8734.3—2016 额定电压 450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线 第3部分： 连接用软电线和软电缆

JB/T 8734.5-2016 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线 第5部分：屏蔽电线

JB/T 8735.2—2016 额定电压 450/750V 及以下橡皮绝缘软线和软电缆 第2部分： 通用橡套软电缆

JB/T 10491—2022 额定电压450/750V及以下交联聚烯烃绝缘电线和电缆

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.7 铝合金型材

3.7.1铝合金型材检验项目及检验方法

表1 阳极氧化型材

序号	检验项目		检验方法
1	化学成分	Si	GB/T 5237.2—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.5—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Fe	GB/T 5237.2—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.4—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015

序号	检验项目		检验方法
		Cu	GB/T 5237.2—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.3—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Mn	GB/T 5237.2—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.7—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Mg	GB/T 5237.2—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.16—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Cr	GB/T 5237.2—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.18—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Zn	GB/T 5237.2—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.8—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Ti	GB/T 5237.2—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.12—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015

序号	检验项目		检验方法
2	力学性能	抗拉强度 Rm	GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
		规定非比例延伸强度 Rp0.2	GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
		断后伸长率 A50mm	GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
3	壁厚尺寸	壁厚偏差	GB/T 5237.2—2017 GB/T 5237.1—2017
4	膜层性能	局部膜厚	GB/T 8014.1—2005 GB/T 4957—2025 GB/T 6462—2025
		平均膜厚	GB/T 8014.1—2005 GB/T 4957—2025 GB/T 6462—2025
		封孔质量	GB/T 8753.1—2017

表2 电泳涂漆型材

序号	检验项目		检验方法
1	化学成分	Si	GB/T 5237.3—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.5—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Fe	GB/T 5237.3—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.4—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Cu	GB/T 5237.3—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.3—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Mn	GB/T 5237.3—2017

序号	检验项目		检验方法
			GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.7—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Mg	GB/T 5237.3—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.16—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Cr	GB/T 5237.3—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.18—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Zn	GB/T 5237.3—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.8—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Ti	GB/T 5237.3—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.12—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
2	力学性能	抗拉强度 R _m	GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
		规定非比例延伸强度 R _{p0.2}	GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
		断后伸长率 A _{50mm}	GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
3	壁厚尺寸	壁厚偏差	GB/T 5237.3—2017 GB/T 5237.1—2017
4	膜层性能	阳极氧化膜局部膜厚	GB/T 5237.3—2017 GB/T 8014.1—2005 GB/T 4957—2025 GB/T 6462—2025
		漆膜局部膜厚	GB/T 5237.3—2017 GB/T 8014.1—2005

序号	检验项目		检验方法
			GB/T 4957—2025 GB/T 6462—2025
		复合膜局部膜厚	GB/T 5237.3—2017 GB/T 8014.1—2005 GB/T 4957—2025 GB/T 6462—2025

表3 喷粉型材

序号	检验项目		检验方法
1	化学成分	Si	GB/T 5237.4—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.5—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Fe	GB/T 5237.4—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.4—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Cu	GB/T 5237.4—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.3—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Mn	GB/T 5237.4—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.7—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Mg	GB/T 5237.4—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.16—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015

序号	检验项目		检验方法
		Cr	GB/T 5237.4—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.18—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Zn	GB/T 5237.4—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.8—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Ti	GB/T 5237.4—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.12—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
2	力学性能	抗拉强度 Rm	GB/T 5237.4—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
		规定非比例延伸强度 Rp0.2	GB/T 5237.4—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
		断后伸长率 A50mm	GB/T 5237.4—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
3	壁厚尺寸	壁厚偏差	GB/T 5237.4—2017 GB/T 5237.1—2017
4	膜层性能	装饰面上的膜层局部厚度	GB/T 4957—2025

表4 喷漆型材

序号	检验项目		检验方法
1	化学成分	Si	GB/T 5237.5—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.5—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015

序号	检验项目		检验方法
		Fe	GB/T 5237.5—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.4—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Cu	GB/T 5237.5—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.3—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Mn	GB/T 5237.5—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.7—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Mg	GB/T 5237.5—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.16—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Cr	GB/T 5237.5—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.18—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Zn	GB/T 5237.5—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.8—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Ti	GB/T 5237.5—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.12—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015

序号	检验项目		检验方法
2	力学性能	抗拉强度 Rm	GB/T 5237.5—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
		规定非比例延伸强度 Rp0.2	GB/T 5237.5—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
		断后伸长率 A50mm	GB/T 5237.5—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
3	壁厚尺寸	壁厚偏差	GB/T 5237.5—2017 GB/T 5237.1—2017
4	膜层性能	平均膜厚	GB/T 5237.5—2017 GB/T 4957—2025
		局部膜厚	GB/T 5237.5—2017 GB/T 4957—2025

表5 隔热型材

序号	检验项目		检验方法
1	化学成分	Si	GB/T 5237.6—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.5—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Fe	GB/T 5237.6—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.4—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Cu	GB/T 5237.6—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.3—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015

序号	检验项目		检验方法
		Mn	GB/T 5237.6—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.7—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Mg	GB/T 5237.6—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.16—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Cr	GB/T 5237.6—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.18—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Zn	GB/T 5237.6—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.8—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Ti	GB/T 5237.6—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.12—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
2	力学性能	抗拉强度 R _m	GB/T 5237.6—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
		规定非比例延伸强度 R _{p0.2}	GB/T 5237.6—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
		断后伸长率 A _{50mm}	GB/T 5237.6—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023

序号	检验项目		检验方法
3	壁厚尺寸	壁厚偏差	GB/T 5237.6—2017 GB/T 5237.1—2017
4	复合性能	纵向抗剪特征值（高温）	GB/T 28289—2012
5	膜层性能		（按表面处理方式不同， 分别见表1、表2、表3和表 4）

3.7.2 检验依据

GB/T 5237.2—2017 铝合金建筑型材 第2部分：阳极氧化型材

GB/T 5237.3—2017 铝合金建筑型材 第3部分：电泳涂漆型材

GB/T 5237.4—2017 铝合金建筑型材 第4部分：喷粉型材

GB/T 5237.5—2017 铝合金建筑型材 第5部分：喷漆型材

GB/T 5237.6—2017 铝合金建筑型材 第6部分：隔热型材

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.8 人造板

3.8.1 检验项目及检验方法

表1 中密度纤维板（GB/T 11718-2021）

序号	检验项目	检验方法
1	静曲强度	GB/T 11718-2021中6.8
2	内结合强度	GB/T 11718-2021中6.7
3	吸水厚度膨胀率	GB/T 11718-2021中6.6
4	表面结合强度	GB/T 11718-2021中6.9
5	甲醛释放量	GB 18580-2017（2025）
备注	GB 18580-2025标准实施时间为2026年06月01日。	

表2 刨花板（GB/T 4897-2015）

序号	检验项目	检验方法
1	静曲强度	GB/T 4897-2015中7.3.4
2	内胶合强度	GB/T 4897-2015中7.3.5
3	表面胶合强度	GB/T 4897-2015中7.3.7
4	吸水厚度膨胀率	GB/T 4897-2015中7.3.6

序号	检验项目	检验方法
5	甲醛释放量	GB 18580-2017（2025）
备注	1、吸水厚度膨胀率和表面结合强度不适用于P1型刨花板。 2、GB 18580-2025标准实施时间为2026年06月01日。	

表3 细木工板（GB/T 5849-2016）

序号	检验项目	检验方法
1	含水率	GB/T 5849-2016中7.3.3
2	横向静曲强度	GB/T 5849-2016中7.3.8
3	表面胶合强度	GB/T 5849-2016中7.3.4
4	胶合强度	GB/T 5849-2016中7.3.6
5	甲醛释放量	GB 18580-2017（2025）
备注	1、当表板厚度 $\geq 0.55\text{mm}$ 时，表面胶合强度不作要求；当表板厚度 $< 0.55\text{mm}$ 时，表板胶层的胶合强度不作要求。 2、GB 18580-2025标准实施时间为2026年06月01日。	

表4 胶合板（GB/T 9846-2015）

序号	检验项目	检验方法
1	含水率	GB/T 9846-2015中6.3.2
2	胶合强度	GB/T 9846-2015中6.3.3
3	浸渍剥离	GB/T 9846-2015中6.3.4
4	静曲强度	GB/T 9846-2015中6.3.5
5	弹性模量	GB/T 9846-2015中6.3.5
6	甲醛释放量	GB 18580-2017（2025）
备注	1、当公称厚度 $< 7\text{mm}$ 时，静曲强度和弹性模量项目不作要求； 2、当胶合板相邻层单板木纹方向相同时，应进行浸渍剥离试验。 3、GB 18580-2025标准实施时间为2026年06月01日。	

表5 浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板（GB/T 15102-2017）

序号	检验项目	检验方法
1	内结合强度	GB/T 15102-2017中6.3.3

序号	检验项目	检验方法
2	表面胶合强度	GB/T 15102-2017中6.3.7
3	表面耐磨	GB/T 15102-2017中6.3.11
4	表面耐香烟灼烧	GB/T 15102-2017中6.3.12
5	表面耐干热	GB/T 15102-2017中6.3.13
6	表面耐污染腐蚀	GB/T 15102-2017中6.3.14
7	表面耐龟裂	GB/T 15102-2017中6.3.15
8	甲醛释放量	GB 18580-2017（2025）
GB 18580-2025标准实施时间为2026年06月01日。		

表6 浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板（GB/T 34722-2017）

序号	检验项目	检验方法
1	含水率	GB/T 34722-2017中6.3.2
2	表面胶合强度	GB/T 34722-2017中6.3.6
3	表面耐磨	GB/T 34722-2017中6.3.8
4	表面耐香烟灼烧	GB/T 34722-2017中6.3.9
5	表面耐干热	GB/T 34722-2017中6.3.10
6	表面耐污染腐蚀	GB/T 34722-2017中6.3.11
7	表面耐龟裂	GB/T 34722-2017中6.3.13
8	甲醛释放量	GB 18580-2017（2025）
1、2025年12月01日前生产执行GB/T 34722-2017。		
2、GB 18580-2025标准实施时间为2026年06月01日。		

表7 浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板（GB/T 34722-2025）

序号	检验项目	检验方法
1	含水率	GB/T 34722-2025中6.3.2
2	表面胶合强度	GB/T 34722-2025中6.3.6
3	表面耐磨	GB/T 34722-2025中6.3.8

序号	检验项目	检验方法
4	表面耐干热性能	GB/T 34722-2025中6.3.10
5	表面耐污染腐蚀	GB/T 34722-2025中6.3.11
6	表面耐龟裂	GB/T 34722-2025中6.3.13
7	甲醛释放量	GB 18580-2017（2025）
1、2025年12月01日后生产执行GB/T 34722-2025。		
2、GB 18580-2025标准实施时间为2026年06月01日。		

3.8.2 检验依据

GB/T 4897-2015 《刨花板》
GB/T 5849-2016 《细木工板》
GB/T 9846-2015 《普通胶合板》
GB/T 11718-2021 《中密度纤维板》
GB/T 15102-2017 《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》
GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》
GB 18580-2025 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》
GB/T 34722-2017 《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》
GB/T 34722-2025 《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》
现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.9 混凝土输水管

3.9.1 检验项目及检验方法

表1 预应力混凝土管

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	抗渗性	GB/T 5696—2006	GB/T 15345— 2017
2	抗裂内压		
3	裂缝		
4	保护层厚度		

表2 预应力钢筒混凝土管

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	内压抗裂性能或外压抗裂性能	GB/T 19685— 2017	GB/T 15345— 2017
2	管体裂缝		
3	保护层厚度		

表3 钢筋混凝土排水管

序号	检验项目	检验依据	检验方法
----	------	------	------

1	外压荷载	GB/T 11836—2023	GB/T 16752— 2017
2	外表面裂缝		
3	露筋		
4	保护层厚度		

3.9.2 检验依据

GB/T 5696—2006 预应力混凝土管

GB/T 11836—2023 混凝土和钢筋混凝土排水管

GB/T 19685—2017 预应力钢筒混凝土管

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.10 防水卷材

3.10.1 检验项目及检验方法

表1 预铺防水卷材

序号	检验项目		检验方法
1	可溶物含量		GB/T 328.26—2007
2	拉伸性能	拉力	GB/T 23457—2017 GB/T 328.8—2007 GB/T 328.9—2007
		拉伸强度	GB/T 23457—2017 GB/T 328.9—2007
		膜断裂伸长率	GB/T 23457—2017 GB/T 328.9—2007
		最大拉力时伸长率	GB/T 23457—2017 GB/T 328.8—2007
		拉伸时现象	GB/T 23457—2017
3	钉杆撕裂强度		GB/T 328.18—2007
4	抗冲击性能		GB/T 23457—2017
5	抗静态荷载		GB/T 23457—2017 GB/T 328.25—2007
6	耐热性		GB/T 23457—2017 GB/T 328.11—2007
7	低温弯折性		GB/T 23457—2017 GB/T 328.15—2007
8	低温柔性		GB/T 23457—2017 GB/T 328.14—2007
9	渗油性		GB/T 23457—2017

序号	检验项目		检验方法
10	不透水性		GB/T 23457—2017 GB/T 328.10—2007
11	与后浇混凝土剥离强度	无处理	GB/T 23457—2017
		浸水处理	GB/T 23457—2017
		泥沙污染表面	GB/T 23457—2017
		热处理	GB/T 23457—2017
12	热老化	拉力保持率	GB/T 23457—2017 GB/T 328.8—2007 GB/T 328.9—2007
		伸长率保持率	GB/T 23457—2017 GB/T 328.8—2007 GB/T 328.9—2007
		低温弯折性	GB/T 23457—2017 GB/T 328.15—2007
		低温柔性	GB/T 23457—2017 GB/T 328.14—2007
13	尺寸变化率		GB/T 23457—2017

表2 预铺防水卷材

序号	检验项目		检验方法
1	可溶物含量		GB/T 328.26—2007
2	拉伸性能	拉力	GB/T 23457—2025 GB/T 328.8—2007
		拉伸强度	GB/T 23457—2025 GB/T 528—2009
		膜断裂伸长率	GB/T 23457—2025 GB/T 528—2009
		最大拉力时伸长率	GB/T 23457—2025 GB/T 328.8—2007
		拉伸时现象	GB/T 23457—2025
3	抗静态荷载		GB/T 23457—2025 GB/T 328.25—2007
4	耐热性		GB/T 23457—2025 GB/T 328.11—2007
5	低温弯折性		GB/T 23457—2025 GB/T 328.15—2007

序号	检验项目		检验方法
6	低温柔性		GB/T 23457—2025 GB/T 328.14—2007
7	渗油性		GB/T 23457—2025
8	不透水性		GB/T 23457—2025 GB/T 328.10—2007
9	与后浇混凝土剥离强度	无处理	GB/T 23457—2025
		浸水处理	GB/T 23457—2025
		泥沙污染表面	GB/T 23457—2025
		热处理	GB/T 23457—2025
10	热老化	拉力保持率	GB/T 23457—2025 GB/T 328.8—2007
		拉伸强度保持率	GB/T 23457—2025 GB/T 528—2009
		伸长率保持率	GB/T 23457—2025 GB/T 328.8—2007 GB/T 528—2009
		低温弯折性	GB/T 23457—2025 GB/T 328.15—2007
		低温柔性	GB/T 23457—2025 GB/T 328.14—2007
11	尺寸变化率		GB/T 23457—2025

表3 湿铺防水卷材

序号	检验项目		检验方法
1	可溶物含量		GB/T 328.26—2007
2	拉伸性能	拉力	GB/T 35467—2017 GB/T 328.8—2007 GB/T 328.9—2007
		最大拉力时伸长率	GB/T 35467—2017 GB/T 328.8—2007 GB/T 328.9—2007
		拉伸时现象	GB/T 35467—2017
3	撕裂力		GB/T 35467—2017 GB/T 529—2008
4	耐热性		GB/T 35467—2017 GB/T 328.11—2007

序号	检验项目		检验方法
5	低温柔性		GB/T 35467—2017 GB/T 328.14—2007
6	不透水性		GB/T 35467—2017 GB/T 328.10—2007
7	卷材与卷材剥离强度（搭接边）	无处理	GB/T 35467—2017 GB/T 328.20—2007
		浸水处理	GB/T 35467—2017 GB/T 328.20—2007
		热处理	GB/T 35467—2017 GB/T 328.20—2007
8	渗油性		GB/T 35467—2017
9	持粘性		GB/T 35467—2017
10	与水泥砂浆剥离强度	无处理	GB/T 35467—2017
		热处理	GB/T 35467—2017
11	热老化	拉力保持率	GB/T 35467—2017 GB/T 328.8—2007 GB/T 328.9—2007
		伸长率保持率	GB/T 35467—2017 GB/T 328.8—2007 GB/T 328.9—2007
		低温柔性	GB/T 35467—2017 GB/T 328.14—2007
12	尺寸变化率		GB/T 35467—2017
13	热稳定性		GB/T 35467—2017

表4 弹性体改性沥青防水卷材

序号	检验项目	检验方法
1	可溶物含量	GB 18242—2008 GB/T 328.26—2007
2	耐热性	GB 18242—2008 GB/T 328.11—2007
3	低温柔性	GB 18242—2008 GB/T 328.14—2007
4	不透水性	GB 18242—2008 GB/T 328.10—2007
5	拉力	GB 18242—2008 GB/T 328.8—2007

序号	检验项目		检验方法
6	延伸率		GB 18242—2008 GB/T 328.8—2007
7	浸水后质量增加		GB 18242—2008
8	热老化	拉力保持率	GB 18242—2008 GB/T 328.8—2007
		延伸率保持率	GB 18242—2008 GB/T 328.8—2007
		低温柔性	GB 18242—2008 GB/T 328.14—2007
		尺寸变化率	GB 18242—2008
		质量损失	GB 18242—2008
9	渗油性		GB 18242—2008
10	接缝剥离强度		GB 18242—2008 GB/T 328.20—2007

表5 弹性体改性沥青防水卷材

序号	检验项目		检验方法
1	可溶物含量		GB/T 18242—2025 GB/T 328.26—2007
2	耐热性		GB/T 18242—2025 GB/T 328.11—2007
3	低温柔性		GB/T 18242—2025 GB/T 328.14—2007
4	不透水性		GB/T 18242—2025 GB/T 328.10—2007
5	拉力		GB/T 18242—2025 GB/T 328.8—2007
6	延伸率		GB/T 18242—2025 GB/T 328.8—2007
7	吸水率		GB/T 18242—2025 GB 45320—2025
8	热老化	最大拉力保持率	GB/T 18242—2025 GB/T 328.8—2007

序号	检验项目		检验方法
		最大拉力时延伸率 保持率	GB/T 18242—2025 GB/T 328.8—2007
		低温柔性	GB/T 18242—2025 GB/T 328.14—2007
		质量损失	GB/T 18242—2025
9	尺寸变化率		GB/T 18242—2025
10	渗油性		GB/T 18242—2025
11	接缝剥离强度		GB/T 18242—2025 GB 45320—2025

表6 自粘聚合物改性沥青防水卷材

序号	检验项目		检验方法
1	拉伸性能	拉力	GB 23441—2009 GB/T 328.8—2007 GB/T 328.9—2007
		最大拉力时延伸率	GB 23441—2009 GB/T 328.8—2007 GB/T 328.9—2007
		沥青断裂延伸率	GB 23441—2009 GB/T 328.9—2007
		拉伸时现象	GB 23441—2009
2	钉杆撕裂强度		GB/T 328.18—2007
3	耐热性		GB 23441—2009 GB/T 328.11—2007
4	低温柔性		GB 23441—2009 GB/T 328.14—2007
5	不透水性		GB 23441—2009 GB/T 328.10—2007
6	剥离强度		GB 23441—2009 GB/T 328.20—2007
7	渗油性		GB 23441—2009

序号	检验项目		检验方法
8	持粘性		GB 23441—2009
9	热老化	拉力保持率	GB 23441—2009 GB/T 328.8—2007 GB/T 328.9—2007
		最大拉力时延伸率	GB 23441—2009 GB/T 328.8—2007 GB/T 328.9—2007
		低温柔性	GB 23441—2009 GB/T 328.14—2007
		剥离强度卷材与铝板	GB 23441—2009 GB/T 328.20—2007
		尺寸稳定性	GB 23441—2009
10	热稳定性		GB 23441—2009
11	可溶物含量		GB/T 328.26—2007
12	自粘沥青再剥离强度		GB 23441—2009

表7 聚氯乙烯（PVC）防水卷材

序号	检验项目		检验方法
1	中间胎基上面树脂层厚度		GB 12952—2011
2	拉伸性能	最大拉力	GB 12952—2011 GB/T 328.9—2007
		拉伸强度	GB 12952—2011 GB/T 328.9—2007
		最大拉力时伸长率	GB 12952—2011 GB/T 328.9—2007
		断裂伸长率	GB 12952—2011 GB/T 328.9—2007
3	热处理尺寸变化率		GB 12952—2011 GB/T 328.13—2007
4	低温弯折性		GB 12952—2011 GB/T 328.15—2007
5	不透水性		GB 12952—2011 GB/T 328.10—2007
6	抗冲击性能		GB 12952—2011

序号	检验项目	检验方法
7	抗静态荷载	GB 12952—2011 GB/T 328.25—2007
8	直角撕裂强度	GB 12952—2011 GB/T 529—2008
9	梯形撕裂强度	GB 12952—2011 GB/T 328.19—2007
10	吸水率	GB 12952—2011
11	接缝剥离强度	GB 12952—2011 GB/T 328.21—2007

表8 高分子防水材料—片材

序号	检验项目		检验方法
1	拉伸强度		GB/T 18173.1—2012 GB/T 528—2009 GB/T 1040.2—2022
2	拉断伸长率		GB/T 18173.1—2012 GB/T 528—2009 GB/T 1040.2—2022
3	撕裂强度		GB/T 18173.1—2012 GB/T 529—2008
4	不透水性		GB/T 18173.1—2012
5	低温弯折		GB/T 18173.1—2012
6	加热伸缩量		GB/T 18173.1—2012
7	热空气老化	拉伸强度保持率	GB/T 18173.1—2012 GB/T 3512—2014 GB/T 528—2009 GB/T 1040.2—2022
		拉断伸长率保持率	GB/T 18173.1—2012 GB/T 3512—2014 GB/T 528—2009 GB/T 1040.2—2022
8	耐碱性		GB/T 18173.1—2012 GB/T 1690—2010
9	复合强度(FS2型表层与芯层)		GB/T 18173.1—2012

表9 热塑性聚烯烃(TPO)防水卷材

序号	检验项目	检验方法
1	中间胎基上面树脂层厚度	GB 27789—2011

序号	检验项目		检验方法
2	拉伸性能	最大拉力	GB 27789—2011 GB/T 328.9—2007
		拉伸强度	GB 27789—2011 GB/T 328.9—2007
		最大拉力时伸长率	GB 27789—2011 GB/T 328.9—2007
		断裂伸长率	GB 27789—2011 GB/T 328.9—2007
3	热处理尺寸变化率		GB 27789—2011 GB/T 328.13—2007
4	低温弯折性		GB 27789—2011 GB/T 328.15—2007
5	不透水性		GB 27789—2011 GB/T 328.10—2007
6	抗冲击性能		GB 27789—2011
7	抗静态荷载		GB 27789—2011 GB/T 328.25—2007
8	直角撕裂强度		GB 27789—2011 GB/T 529—2008
9	梯形撕裂强度		GB 27789—2011 GB/T 328.19—2007
10	吸水率		GB 27789—2011
11	接缝剥离强度		GB 27789—2011 GB/T 328.21—2007

表10 种植屋面用耐根穿刺防水卷材

序号	检验项目	检验方法
1	主体材料为弹性体改性沥青防水卷材 见表 4、表 5	见表 4、表 5
2	主体材料为自粘聚合物改性沥青防水卷材，耐热性项目见表 6，其余项目见表 4、表 5	见表 4、表 5、表 6
3	主体材料为聚氯乙烯（PVC）防水卷材 见表 7	见表 7
4	主体材料为高分子防水材料-片材 见表 8	见表 8
5	主体材料为热塑性聚烯烃（TPO）防水卷材 见表 9	见表 9

3.10.2 检验依据

GB/T 23457—2017 预铺防水卷材

GB/T 23457—2025 预铺防水卷材
 GB/T 35467—2017 湿铺防水卷材
 GB 18242—2008 弹性体改性沥青防水卷材
 GB/T 18242—2025 弹性体改性沥青防水卷材
 GB 23441—2009 自粘聚合物改性沥青防水卷材
 GB 12952—2011 聚氯乙烯（PVC）防水卷材
 GB/T 18173.1—2012 高分子防水材料 第1部分：片材
 GB 27789—2011 热塑性聚烯烃（TPO）防水卷材
 GB/T 35468—2017 种植屋面用耐根穿刺防水卷材
 现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.11 耐火材料

3.11.1 检验项目及检验方法

表1 高铝砖产品

序号	检验项目	检验方法
1	化学成分	GB/T6900-2025
2	显气孔率	GB/T 2997-2015
3	体积密度	GB/T 2997-2015
4	常温耐压强度	GB/T 5072-2023
5	加热永久线变化	GB/T 5988-2022
6	0.2MPa 荷重软化温度	YB/T 370-2016

表2 硅砖产品

序号	检验项目	检验方法
1	化学成分	GB/T6901-2017
2	显气孔率	GB/T 2997-2015
3	常温耐压强度	GB/T 5072-2023
4	真密度	GB/T 5071-2013
5	加热永久线变化	GB/T 5988-2022
6	0.2MPa 荷重软化温度	YB/T 370-2016
7	残余石英	YB/T 172-2020
8	热膨胀率	GB/T 7320-2018

表3 粘土质耐火砖产品

序号	检验项目	检验方法
1	化学成分	GB/T 6900-2025
2	显气孔率	GB/T 2997-2015
3	体积密度	GB/T 2997-2015
4	常温耐压强度	GB/T 5072-2023
5	加热永久线变化	GB/T 5988-2022
6	0.2MPa荷重软化开始温度	YB/T 370-2016
7	高温抗折强度	GB/T 3002-2017
8	抗热震性	GB/T 30873-2014
9	蠕变率	GB/T 5073-2022

表4 镁砖和镁铝砖产品

序号	检验项目	检验方法
1	化学成分	GB/T 5069-2024
2	显气孔率	GB/T 2997-2015
3	体积密度	GB/T 2997-2015
4	常温耐压强度	GB/T 5072-2023
5	加热永久线变化	GB/T 5988-2022
6	荷重软化温度	YB/T 370-2016
7	热震稳定性	GB/T 30873-2014

表5 镁碳砖产品

序号	检验项目	检验方法
1	化学成分	GB/T16555-2025
2	显气孔率	GB/T 2997-2015
3	体积密度	GB/T 2997-2015
4	常温耐压强度	GB/T 5072-2023
5	高温抗折强度	GB/T 3002-2017

表6 滑板砖产品

序号	检验项目	检验方法
----	------	------

1	化学成分	GB/T16555-2025 GB/T 4984-2023
2	显气孔率	GB/T 2997-2015
3	体积密度	GB/T 2997-2015
4	常温耐压强度	GB/T 5072-2023

表7 连铸用功能耐火制品产品

序号	检验项目	检验方法
1	化学成分	GB/T16555-2025
2	显气孔率	GB/T 2997-2015
3	体积密度	GB/T 2997-2015
4	常温抗折强度	GB/T 3001-2017
5	抗热震性	YB/T376. 3-2004

表8 粘土质隔热耐火砖产品

序号	检验项目	检验方法
1	体积密度	GB/T 2998-2015
2	常温耐压强度	GB/T 5072-2023
3	加热永久线变化	GB/T 5988-2022
4	导热系数	YB/T 4130-2005

表9 高铝质隔热耐火砖产品

序号	检验项目	检验方法
1	化学成分	GB/T 6900-2025
2	体积密度	GB/T 2998-2015
3	常温耐压强度	GB/T 5072-2023
4	加热永久线变化	GB/T 5988-2022
5	导热系数	YB/T 4130-2005

表10 黏土质和高铝质致密耐火浇注料产品

序号	检验项目	检验方法
1	化学成分	GB/T 6900-2025

2	耐火度	GB/T 7322-2017
3	体积密度	GB/T 4513.6-2017
4	常温耐压强度	GB/T 4513.6-2017
5	常温抗折强度	GB/T 4513.6-2017
6	加热永久线变化	GB/T 4513.6-2017

表11 高铝矾土熟料产品

序号	检验项目	检验方法
1	化学成分	GB/T 6900-2025
2	吸水率	GB/T 2999-2025
3	体积密度	GB/T 2999-2025

3.11.2 检验依据

GB/T 2988-2023 高铝砖

GB/T 2608-2025 硅砖

YB/T 5106-2009粘土质耐火砖

YB/T 5107-2004(2017)热风炉用黏土砖

GB/T 34188-2017粘土质耐火砖

GB/T 22589-2017镁碳砖

GB/T 2275-2017镁砖和镁铝砖

YB/T 007-2019连铸用功能耐火制品

YB/T 165-2018铝镁碳砖和镁铝碳砖

YB/T 5011-2014镁铬砖

YB/T 5049-2019滑板砖

GB/T 3994-2013粘土质隔热耐火

GB/T 3995-2014高铝质隔热耐火砖

GB/T 10699-2015硅酸钙绝热制品

YB/T 386-2020硅质隔热耐火砖

YB/T4167-2007烧成铝碳化硅砖

JC/T 1064-2007水泥窑用硅莫砖

YB/T 5268-2014硅石

YB/T 5179-2005高铝矾土熟料

GB/T 22590-2021轧钢加热炉用耐火浇注料

YB/T 4110-2023铝镁耐火浇注料

YB/T 4197-2022自流耐火浇注料

JC/T 498-2013高强度耐火浇注料

JC/T 499-2013钢纤维增强耐火浇注料

JC/T 708-2013耐碱耐火浇注料
 JC/T 807-2013轻质耐碱浇注料
 YB/T 4196-2018高炉用无水炮泥
 现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.12 建筑用安全玻璃

3.12.1检验项目及检验方法

序号	检验项目	检验方法
1	抗冲击性	GB15763.2-2005
2	霰弹袋冲击	GB15763.2-2005
3	耐热冲击	GB15763.2-2005
4	碎片状态	GB15763.2-2005
5	表面应力	GB15763.2-2005
6	厚度	GB15763.2-2005

3.12.2检验依据

GB15763.2-2005《建筑用安全玻璃 第2部分：钢化玻璃》
 现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.13 钢筋

3.13.1 检验项目及检验方法

序号	检验项目		检验方法
1	力学性能	下屈服强度ReL	GB 1499.2—2024 GB/T 28900—2022
		抗拉强度Rm	
		断后伸长率A	
		实测抗拉强度与实测屈服强度之比Rom/ Roel	
		实测屈服强度与屈服强度特征值之比RoeL/ ReL	
		最大力总延伸率Agt	
2	工艺性能	弯曲性能	GB 1499.2—2024 GB/T 28900—2022
		反向弯曲性能	GB 1499.2—2024 GB/T 28900—2022
3	化学成分	C	GB/T 223.5—2008
		Si	GB/T 223.11—2025
		Mn	GB/T 223.13—2025
		P	GB/T 223.19—1989

序号	检验项目		检验方法
		S	GB/T 223.23—2008
4	碳当量Ceq		GB/T 223.26—2008 GB/T 223.40—2007 GB/T 223.59—2008 GB/T 223.63—2022 GB/T 223.85—2009 GB/T 223.86—2009 GB/T 4336—2016 GB/T 20123—2006 GB/T 20125—2006
5	尺寸 外形	横肋高h	GB 1499.2—2024
		间距l	GB 1499.2—2024
		横肋末端最大间隙fi	GB 1499.2—2024
		每米弯曲度	GB 1499.2—2024
6	重量偏差		GB 1499.2—2024
7	表面标志		GB 1499.2—2024

3.13.2 检验依据

GB 1499.2—2024 钢筋混凝土用钢 第2部分：热轧带肋钢筋
现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.14 水泥

3.14.1 检验项目及检验方法

表1通用硅酸盐水泥

序号	检验项目	检验方法
1	三氧化硫	GB/T 176-2025
2	氧化镁	GB/T 176-2025
3	烧失量	GB/T 176-2025
4	不溶物	GB/T 176-2025
5	氯离子含量	GB/T 176-2025
6	凝结时间	GB/T 1346—2024
7	安定性	GB/T 1346—2024 GB/T 750—2024
8	强度	GB 175-2023 GB/T 17671-2021 GB/T 2419-2005
9	水溶性铬(VI)	GB 31893—2015（含第1号修改单）
10	放射性	GB 6566-2010
11	细度	GB/T 1345-2005

表2铝酸盐水泥

序号	检验项目	检验方法
1	三氧化二铝	GB/T 205-2024
2	二氧化硅	GB/T 205-2024
3	三氧化二铁	GB/T 205-2024
4	碱含量	GB/T 205-2024
5	S（全硫）含量	GB/T 205-2024
6	氯离子含量	GB/T 176-2025
7	细度	GB/T 1345-2005
8	凝结时间	GB/T 201-2015
9	强度	GB/T 201-2015

表3白色硅酸盐水泥

序号	检验项目	检验方法
1	三氧化硫	GB/T 176-2025
2	氯离子	GB/T 176-2025
3	凝结时间	GB/T 1346-2024
4	安定性	GB/T 1346-2024
5	强度	GB/T 17671-2021 GB/T 2419-2005
6	细度	GB/T 1345-2005
7	水溶性铬(VI)	GB 31893—2015（含第1号修改单）
8	放射性	GB 6566-2010
9	白度	GB/T 5950-2008

表4硫铝酸盐水泥

序号	检验项目	检验方法
1	比表面积	JC/T 453-2004
2	凝结时间	JC/T 453-2004
3	碱度PH值	GB/T 20472-2006
4	28d自由膨胀率	GB/T 20472-2006
5	碱含量	GB/T 205-2024
6	28d自应力增进率	JC/T 453-2004
7	强度	GB/T 20472-2006

表5砌筑水泥

序号	检验项目	检验方法
1	三氧化硫	GB/T 176—2025
2	氯离子	GB/T 176—2025
3	水溶性铬（VI）	GB 31893—2015（含第1号修改单）

序号	检验项目	检验方法
4	细度	GB/T 1345—2005
5	凝结时间	GB/T 1346—2024
6	沸煮安定性	GB/T 1346—2024
7	保水率	GB/T 45002—2024
8	强度	GB/T 3183—2025 GB/T 17671—2021 GB/T 2419—2005
9	放射性核素限量	GB 6566—2010

表6钢渣矿渣硅酸盐水泥

序号	检验项目	检验方法
1	三氧化硫	GB/T 176-2025
2	氯离子	GB/T 176-2025
3	水溶性铬(VI)	GB 31893—2015（含第1号修改单）
4	比表面积	GB/T 8074-2008
5	凝结时间	GB/T 1346-2024
6	安定性	GB/T 750-2024
7	强度	GB/T 17671-2021
8	放射性	GB 6566-2010

表7镁渣硅酸盐水泥

序号	检验项目	检验方法
1	三氧化硫	GB/T 176-2025
2	氧化镁	GB/T 176-2025
3	氯离子	GB/T 176-2025
4	凝结时间	GB/T 1346-2024
5	压蒸安定性	GB/T 750-2024
6	强度	GB/T 17671-2021 GB/T 2419-2005

3.14.2 检验依据

GB 175-2023 通用硅酸盐水泥

GB/T 201-2015 铝酸盐水泥

GB/T 2015-2017 白色硅酸盐水泥

GB/T 20472-2006 硫铝酸盐水泥

GB/T 3183-2025 砌筑水泥

GB/T 13590-2022 钢渣矿渣硅酸盐水泥

GB/T 23933-2009 镁渣硅酸盐水泥

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.15 陶瓷砖产品

3.15.1 检验项目及检验方法

序号	检验项目		检验方法
1	尺寸	长度	GB/T 3810.2—2016
		宽度	
		厚度	
2	吸水率		GB/T 3810.3—2016
3	断裂模数		GB/T 3810.4—2016
4	破坏强度		GB/T 3810.4—2016
5	耐磨性		GB/T 3810.6—2016
6	有釉砖抗釉裂性		GB/T 3810.11—2016
7	抗化学腐蚀性		GB/T 3810.13—2016
8	耐污染性		GB/T 3810.14—2016
9	放射性		GB 6566—2010

3.15.2 检验依据

GB/T 4100—2015 陶瓷砖

GB 6566—2010 建筑材料放射性核素限量

3.16 窨井盖（检查井盖）

3.16.1 检验项目及检验方法

表1 检查井盖（GB/T23858-2009）

序号	检验项目		检验方法
1	外观质量	表面	GB/T23858-2009
2		井盖与井座接触面	GB/T23858-2009
3	结构尺寸	防滑花纹高度	GB/T23858-2009
4		铰接井盖仰角	GB/T23858-2009
5		井盖嵌入深度	GB/T23858-2009
6		总间隙	GB/T23858-2009
7		井座支承面宽度	GB/T23858-2009
8		井座高度	GB/T23858-2009
9	承载能力	残留变形	GB/T23858-2009
10		试验荷载	GB/T23858-2009

表2 钢纤维检查井盖（GB/T26537-2011）

序号	检验项目	检验方法
----	------	------

1	外观质量	表面	GB/T26537-2011
2		防滑花纹高度	GB/T26537-2011
3	尺寸偏差	井盖搁置高度	GB/T26537-2011
4		井盖搁置面宽度	GB/T26537-2011
5		井盖与井座间缝宽	GB/T26537-2011
6	钢箍	最小厚度	GB/T26537-2011
7		防锈处理	GB/T26537-2011
8	承载能力	裂缝荷载	GB/T26537-2011
9		破坏荷载	GB/T26537-2011

表3 铸铁检查井盖（CJ/T511-2017）

序号	检验项目		检验方法
1	外观		CJ/T511-2017
2	结构尺寸	防滑花纹高度	CJ/T511-2017
3		井座高度	CJ/T511-2017
4		井座支承面宽度	CJ/T511-2017
5		铰接井盖仰角	CJ/T511-2017
6		井盖嵌入深度	CJ/T511-2017
7		总间隙	CJ/T511-2017
8	承载能力	残留变形	CJ/T511-2017
9		承载能力试验	CJ/T511-2017

3. 16. 2 检验依据

GB/T 23858-2009 《检查井盖》

GB/T 26537-2011 《钢纤维检查井盖》

CJ/T 511-2017 《铸铁检查井盖》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

E包 消防产品

5. 1 灭火器

5. 1. 1 检验项目及检验方法

序号	检验项目		检验方法
1	20℃时喷射性能	有效喷射时间	GB 4351—2023
		喷射滞后时间	
		喷射剩余率	
		喷射距离	
2	充装要求	充装量	GB 4351—2023
		充装误差	
3	瓶体	爆破性能	GB 4351—2023

4	灭火剂（干粉灭火剂）	第一主要组分含量	GB 4351—2023 GB 4066—2017
---	------------	----------	------------------------------

5.1.2 检验依据

GB 4351—2023 手提式灭火器

GB 4066—2017 干粉灭火剂

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

5.2 灭火毯

5.2.1 检验项目及检验方法

序号	检验项目		检验方法
1	尺寸		XF 1205—2014
2	材料性能	毯面的干态断裂强力	XF 1205—2014
3		手持件及包边材料的阻燃性能	XF 1205—2014
4		缝纫线的耐高温性能	XF 1205—2014
5	绝缘性能		XF 1205—2014
6	F类火灭火性能		XF 1205—2014

5.2.2 检验依据

XF 1205—2014 灭火毯

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

5.3 消防栓箱

5.3.1 检验项目及检验方法

序号	检验项目	检验方法
1	标志	GB/T 14561-2019
2	外观	GB/T 14561-2019
3	材料	GB/T 14561-2019
4	箱体刚度	GB/T 14561-2019
5	箱门	GB/T 14561-2019
6	水带安置	GB/T 14561-2019

5.3.2 检验依据

GB / T 14561-2019 消防栓箱

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

5.4 消防水带

5.4.1 检验项目及检验方法

序号	检验项目	检验方法
----	------	------

1	内径	GB 6246—2011
2	设计工作压力、试验压力及最小爆破压力	GB 6246—2011
3	黏附性	GB 6246—2011
4	延伸率和膨胀率及扭转方向	GB 6246—2011
5	附着强度	GB/T 532—2008

5.4.2 检验依据

GB 6246—2011 消防水带

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

5.5 消防水枪

5.5.1 检验项目及检验方法

序号	检验项目	检验方法
1	密封件	GB 8181—2005
2	螺纹	GB 8181—2005
3	表面质量	GB 8181—2005
4	密封性能	GB 8181—2005
5	耐水压强度试验	GB 8181—2005
6	抗跌落性能	GB 8181—2005
7	标志	GB 8181—2005

5.5.2 检验依据

GB8181-2005 消防水枪

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

5.6 防火门

5.6.1 检验项目及检验方法

序号	检验项目	检验方法
1	反复启闭耐久性能	GB 12955—2024
2	耐软重物体撞击性能	GB 12955—2024
3	耐火性能	GB 12955—2024 GB/T 7633—2008
4	抗喷水冲击性能	GB 12955—2024 GB/T 26784—2011

5.6.2 检验依据

GB 12955—2024 防火门

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

5.7消防应急照明灯

5.7.1检验项目及检验方法

序号	检验项目	检验方法
1	试验前准备	GB 17945-2024
2	基本功能试验	GB 17945-2024
3	重复转换试验	GB 17945-2024
4	电压波动试验	GB 17945-2024
5	绝缘电阻试验	GB 17945-2024
6	接地电阻实验	GB 17945-2024
7	高温（运行）试验	GB 17945-2024
8	低温（运行）试验	GB 17945-2024
9	恒定湿热（运行）试验	GB 17945-2024
10	抗冲击试验	GB 17945-2024

5.7.2检验依据

GB 17945—2024 消防应急照明和疏散指示系统

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

5.8过滤式消防自救呼吸器

5.8.1检验项目及检验方法

序号	检验项目	检验方法
1	结构	GB 21976.7—2012
2	材料阻燃性能	GB 21976.7—2012
3	一氧化碳防护性能	GB 21976.7—2012
4	滤烟性能	GB 21976.7—2012
5	连接强度	GB 21976.7—2012

5.8.2检验依据

GB 21976.7—2012 建筑火灾逃生避难器材 第7部分：过滤式消防自救呼吸器

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

H包 磨料磨具

8.1 砂轮

8.1.1检验项目及检验方法

序号	检验项目	检验方法
1	回转强度	GB/T 2493—2023

2	孔径	JB/T 7992—2017
3	不平衡量	GB/T 2492—2017
4	硬度	GB/T 2490—2018

8.1.2 检验依据

- GB 2494—2014 固结磨具 安全要求
- GB/T 2485—2016 固结磨具 技术条件
- GB/T 2490—2018 固结磨具 硬度检验
- GB/T 2492—2017 固结磨具 交付砂轮允许的不平衡量测量
- JB/T 3715—2016 固结磨具 修磨用钹形砂轮
- JB/T 4175—2016 固结磨具 纤维增强树脂切割砂轮
- JB/T 6353—2015 固结磨具 树脂和橡胶薄片砂轮
- JB/T 7992—2017 固结磨具 外观、尺寸和形位公差检测方法
- JB/T 8338—2012 固结磨具 磨轴承球基面砂轮
- JB/T 8338—2025 固结磨具 磨轴承球基面砂轮
- JB/T 8373—2023 固结磨具 蜗杆磨砂轮
- JB/T 10039—2013 固结磨具 深切缓进给磨砂轮
- JB/T 10450—2015 固结磨具 检验规则
- 现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

8.2 超硬磨料及制品

8.2.1 检验项目及检验方法

表1 立方氮化硼

序号	检验项目	检验方法
1	粒度组成	GB/T 6408-2018
2	抗压强度	GB/T 6408-2018
3	冲击韧性	GB/T 6408-2018
4	堆积密度	GB/T 6408-2018
5	杂质含量	GB/T 6408-2018

序号	检验项目	检验方法
1	粒度组成	JB/T 7989-2023
2	抗压强度	JB/T 7989-2023
3	冲击韧性	JB/T 7989-2023

4	堆积密度	JB/T 7989-2023
5	外部杂质含量	JB/T 7989-2023

表2
人
造
金

金刚石

表3 人造金刚石或立方氮化硼微粉

序号	检验项目	检验方法
1	粒度分布	JB/T 7990-2025
2	颗粒形状（针棒状颗粒）	JB/T 7990-2025
3	颗粒形状（片状颗粒）	JB/T 7990-2025
4	杂质	JB/T 7990-2025
5	粒度组成	GB/T 35477-2017
6	颗粒形状（针棒状颗粒）	GB/T 35477-2017
7	灰分含量	GB/T 35477-2017

表4 金刚石圆锯片（焊接锯片）

序号	检验项目	检验方法
1	回转强度	GB/T 11270.1-2021
2	锯齿结合强度	GB/T 11270.1-2021
5	孔径	GB/T 11270.1-2021

表5 金刚石圆锯片（烧结锯片）

序号	检验项目	检验方法
1	回转强度	GB/T 11270.2-2021
2	锯齿结合强度	GB/T 11270.2-2021
3	孔径	GB/T 11270.2-2021

表6 金刚石或立方氮化硼磨具

序号	检验项目	检验方法
1	回转强度	JB/T 7425-2023
2	孔径	JB/T 7425-2023
3	不平衡	JB/T 7425-2023

表7 金刚石或立方氮化硼 / 硬质合金复合片

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸	JB/T 10041-2008

表8 电镀磨头

序号	检验项目	检验方法
1	镀层与磨料结合牢固度	JB/T 11428-2013
2	磨料镀层与基体结合牢度	JB/T 11428-2013
3	径向圆跳动	JB/T 11428-2013

表9 电镀什锦锉

序号	检验项目	检验方法
1	镀层与磨料结合牢固度	JB/T 11430-2013
2	磨料镀层与基体结合牢度	JB/T 11430-2013

表10 高精度切割砂轮

序号	检验项目	检验方法
1	孔径	JB/T 11454-2013
2	形位公差	JB/T 11454-2013

8.2.2 检验依据

GB/T 6406-2016 超硬磨料 粒度检验

GB/T 6408-2018 超硬磨料 立方氮化硼

GB/T 35477-2017 超硬磨料 人造金刚石微粉

GB/T 11270.1-2021 超硬磨料制品 金刚石圆锯片 第1部分：焊接锯片

GB/T 11270.2-2021 超硬磨料制品 金刚石圆锯片 第2部分：烧结锯片

GB/T 23537-2021 超硬磨料制品 金刚石或立方氮化硼砂轮和磨头极限偏差和圆跳动公差

GB/T 33144-2016 超硬磨料 冲击韧性测定方法

JB/T 3584-2012 超硬磨料 堆积密度测定方法

JB/T 7425-2023 超硬磨料制品 金刚石或立方氮化硼磨具 技术规范

JB/T 7989-2023 超硬磨料 人造金刚石技术规范

JB/T 7990-2025 超硬磨料 立方氮化硼微粉

JB/T 10041-2008 超硬材料 金刚石或立方氮化硼/硬质合金复合片品种、尺寸

JB/T 10985-2020 超硬磨料 抗压强度测定方法

JB/T 10986-2010 超硬磨料 人造金刚石杂质含量检验方法

JB/T 10986-2023 超硬磨料 人造金刚石杂质含量检测方法

JB/T 11428-2013 超硬磨料制品 电镀磨头

JB/T 11430-2013 超硬磨料制品 电镀什锦锉

JB/T 11454-2013 超硬磨料制品 高精度切割砂轮
JB/T 13306-2017 超硬磨料 立方氮化硼杂质含量检测方法
现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

P包 新能源产品

16.1充电桩

16.1.1检验项目及检验方法

表1 电动汽车交流充电桩（GB/T 18487.1-2023）

序号	检验项目	检验方法
1	接触电流	GB/T 18487.1-2023
2	绝缘电阻	GB/T 18487.1-2023
3	介电强度	GB/T 18487.1-2023
4	冲击耐压	GB/T 18487.1-2023
5	急停	GB/T 18487.1-2023

表2 电动汽车交流充电桩（GB/T 39752-2021、GB 39752-2024、GB 44263-2024）

序号	检验项目	检验方法
1	接触电流试验	GB/T 39752-2021 GB 39752-2024
2	绝缘电阻试验	GB/T 39752-2021 GB 39752-2024
3	冲击电压试验	GB/T 39752-2021 GB 39752-2024

表3 电动汽车直流充电桩（非车载充电机）（GB/T 18487.1-2023）

序号	检验项目	检验方法
1	绝缘电阻	GB/T 18487.1-2023
2	介电强度	GB/T 18487.1-2023
3	冲击耐压	GB/T 18487.1-2023
4	急停	GB/T 18487.1-2023

表4 电动汽车直流充电桩（非车载充电机）（GB/T 39752-2021、GB 39752-2024、GB 44263-2024）

序号	检验项目	检验方法
----	------	------

1	接触电流试验	GB/T 39752-2021 GB 39752-2024
2	绝缘电阻试验	GB/T 39752-2021 GB 39752-2024
3	冲击电压试验	GB/T 39752-2021 GB 39752-2024

16.1.2 检验依据

GB/T 18487.1-2023 电动汽车传导充电系统 第1部分：通用要求

GB/T 39752-2021 电动汽车供电设备安全要求及试验规范

GB 39752-2024 电动汽车供电设备安全要求

GB 44263-2024 电动汽车传导充电系统安全要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

16.2 充电宝

16.2.1 检验项目及检验方法

序号	检验项目	检验方法
1	热灼伤（接触温度限值）	GB 4943.1—2022
2	常温下的有效输出容量	GB/T 35590—2017
3	转换效率	GB/T 35590—2017
4	短路保护	GB/T 35590—2017
5	自由跌落	GB/T 35590—2017
6	无线电骚扰	GB/T 35590—2017
7	过充电	GB 31241—2022
8	高温外部短路	GB 31241—2022

16.2.2 检验依据

GB 4943.1—2022 音视频、信息技术和通信技术设备 第1部分：安全要求

GB 31241—2022 便携式电子产品用锂离子电池和电池组安全技术规范

GB/T 35590—2017 信息技术 便携式数字设备用移动电源通用规范

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

16.3 可充电蓄电池

16.3.1 检验项目及检验方法

表1 电动助力车用阀控式铅酸蓄电池（GB/T 22199.1—2017）

序号	检验项目	检验方法
1	2hr容量	GB/T 22199.1—2017
2	大电流放电	GB/T 22199.1—2017
3	能量密度	GB/T 22199.1—2017
4	低温容量	GB/T 22199.1—2017

5	快速充电能力	GB/T 22199.1—2017
6	防爆能力	GB/T 22199.1—2017

表2电动助力车用阀控式铅酸蓄电池（GB/T 22199.1—2025）

序号	检验项目	检验方法
1	实际容量	GB/T 22199.1—2025
2	不同温度下容量	GB/T 22199.1—2025
3	质量比能量	GB/T 22199.1—2025
4	快速充电能力	GB/T 22199.1—2025
5	大电流放电	GB/T 22199.1—2025
6	外部短路	GB/T 22199.1—2025

注：标准实施日期为2026年5月1日

表3 电动自行车用锂离子蓄电池组（GB 43854—2024）

序号	检验项目	检验方法
1	$I_2(A)$ 放电	GB 43854—2024
2	过放电	GB 43854—2024
3	过充电	GB 43854—2024
4	外部短路	GB 43854—2024
5	过流放电	GB 43854—2024
6	阻燃性	GB 43854—2024

注：阻燃性项目只测非金属外壳。

16.3.2 检验依据

GB/T 22199.1—2017 电动助力车用阀控式铅酸蓄电池 第1部分：技术条件

GB/T 22199.1—2025 电动助力车用阀控式铅酸蓄电池 第1部分：技术条件

GB 43854—2024 电动自行车用锂离子蓄电池安全技术规范

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

第四章 拟签订的合同文本

技术服务合同书

项目名称：_____

委 托 方（甲方）：_____

服务单位（乙方）：_____

合同签订日期：_____年____月____日

郑州市市场监督管理局制

依据《中华人民共和国民法典》合同编及相关法律、法规的规定，合同双方就乙方向甲方提供_____产品质量监督抽查检验服务，经协商一致，签订本合同。

一、服务的主要内容

服务方（乙方）接受委托后，应依据《中华人民共和国产品质量法》《产品质量监督抽查管理暂行办法》《郑州市市场监督管理局关于下达〈2025年产品质量专项监督抽查计划〉的通知》的要求开展如下工作：

①依据所执行的相关标准、相关法律法规及国家有关规定对_____产品质量开展质量监督抽查检验工作。

②按照相关产品质量监督抽查实施细则进行检测、检验判定，及时出具产品质量监督抽查检验报告。

③按甲方要求及时上报监督抽查结果。

④按甲方要求上报产品质量监督抽查汇总材料。

二、甲、乙双方的责任和义务

（一）甲方的责任和义务：

1. 甲方有权根据客观事实及工作实际要求对本合同进行调整和变更，调整和变更情况应当及时告知乙方，乙方如有不同意见应及时书面反馈，最终变更结果以双方商定结果为准。

2. 甲方应当按照检验工作验收结果及时向乙方拨付相关经费。

（二）乙方的责任和义务：

1. 乙方应当具备开展本合同委托内容的下列条件：

①乙方应具备完成合同内容的国家认证认可监督管理委员会或省级市场监督管理局颁发的有效期内（有效期能覆盖本次任务的完成）的检验检测机构资质认证证书（CMA），该证书批准附表中具有能全覆盖本合同所承担产品质量监督抽查方案中检验项目的检验能力。

②具有完成合同内容必备的仪器设备、人员（须经培训合格）和检测能力；

③具有完成合同内容所需的组织管理机制和协调能力；

④法律法规规定的其他条件。

2. 乙方不得借承担监督抽查工作之机为本机构拉客户、事先通知被抽查企业，直接或间接参与企业接待等违法违规行为。

3. 乙方要严格工作程序，严格按照此次确定的监督抽查方案和细则开展工作，确保工作质量和工作进度，检测报告于_____年___月___日前寄送郑州市市场监督管理局。

4. 乙方在实施样品检验过程中，要严格按照甲方要求的检验方法和判定标准实施检测和结果判定，不得随意更换方法。如实施过程中确实需要调整的，应及时报告郑州市市场监督管理局。

5. 乙方应当严格按照本合同约定的内容承担相关工作，不得超范围开展产品质量监督抽查相关业务。

6. 乙方应当对本次检验信息严格保密，禁止以任何名义和形式事先泄露和通知被抽查企业，未经甲方同意，不得将检验结果对外发布，同时不得外泄被检验企业的商业秘密。

7. 乙方应当在本合同约定时限内，保质保量完成约定承检任务。

三、服务费用及支付方式

1. 本次承检____批次，_____年____月____日（以文件要求为准）前完成全部检测并寄出纸质版报告书，出具监督抽查数据分析报告书。服务费用总额为人民币_____元（大写：_____），明细见附件 1，其中包含乙方实施现场抽样、购买样品、检验检测、出具报告、汇总检验检测结果、出具监督抽查数据分析报告书及相关物品、资料邮寄等监督抽查工作所需全部费用，为甲方最终向乙方所支付的费用。

2. 付款方式：乙方完成任务，经甲方组织验收合格后，乙方应先向甲方出具等额增值税普通发票，甲方按照乙方实际任务完成情况结算。

四、违约责任及纠纷解决

1. 乙方应本着科学性、准确性和真实性原则执行项目任务；并按合同书约定的时间向甲方提交技术服务完成成果。如乙方未按时提交技术服务成

果，或技术服务成果不符合甲方要求，影响甲方采用的，甲方有权中止本合同的履行，中止乙方承担监督抽查任务。甲方保留追究其法律责任的权利。

2. 乙方在实施承担任务过程中若发生其他重大事项，应及时向甲方报告；如因遭遇不可抗力或其他因素影响项目任务的正常执行进度，致使承担任务需要调整时，乙方应当及时向甲方提交书面报告，经甲方确定处理意见后执行。

3. 乙方在开展监督抽查工作过程中，存在违法、违规和违反合同行为的，甲方有权解除合同，乙方需承担因其所造成的损失，同时甲方有权

附件 1:费用明细

附件 2:检验检测资质

附件 1:

2026年_____产品
专项质量监督抽查项目费用明细

序号	抽查产品名称	计划抽查批次	批次费用合计（元）
1			
2			
3			
4			
	合计		

第五章 资格审查与评审办法

1. 评审方法及标准

本次采购项目为单一来源采购，资格审查和符合性审查采用合格制。协商小组对满足单一来源采购文件实质性要求的响应文件进行评审。

资格性审查及符合性审查标准：见第六章。

2. 评审标准

2.1 资格性审查与符合性审查

2.1.1 协商小组依据第六章规定的标准对响应文件进行审查。有一项不符合审查标准的，应当否决其响应文件。

2.1.2 供应商有以下情形之一的，协商小组应当否决其响应文件：

（1）响应文件没有对单一来源采购文件的实质性要求和条件作出响应，或者对单一来源采购文件的偏差超出单一来源采购文件规定的偏差范围或最高项数；

（2）有串通、弄虚作假、行贿等违法行为。

2.1.3 有下列情形之一的，视为供应商串通，其响应文件无效：

（1）不同供应商的响应文件由同一单位或者个人编制；

（2）不同供应商委托同一单位或者个人办理单一来源协商事宜；

（3）不同供应商的响应文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；

（4）不同供应商的响应文件异常一致或者报价呈规律性差异；

（5）不同供应商的响应文件相互混装；

2.1.4 响应文件报价出现前后不一致的，协商小组按以下原则要求供应商对报价进行修正，并要求供应商书面澄清确认。供应商拒不澄清确认的，协商小组应当否决其响应文件：

（1）响应文件中报价一览表内容与响应文件中相应内容不一致的，以报价一览表为准；

（2）大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

（3）单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以报价一览表的总价为准，并修改单价；

（4）总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。

2.2 响应文件的澄清

2.2.1 在评审过程中，协商小组可以书面形式要求供应商对响应文件中含义不明确、对同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容作必要的澄清、说明或补正。澄清、说明或补正应以书面方式进行。协商小组不接受供应商主动提出的澄清、说明或补正。

2.2.2 澄清、说明或补正不得超出响应文件的范围且不得改变响应文件的实质性内容，并构成响应文件的组成部分。

2.2.3 协商小组对供应商提交的澄清、说明或补正有疑问的，可以要求供应商进一步澄清、说明或补正，直至满足协商小组的要求。

2.2.4若协商小组认为供应商的报价明显低于成本价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评审现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；供应商不能证明其报价合理性的，协商小组应当将其作为无效响应文件处理。

2.3价格扣除和评审报价

2.3.1价格扣除

服务全部由小微企业承接的，对符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》规定的小微企业报价给予扣除（扣除比例详见供应商须知前附表），用扣除后的价格参与评审。参加投标的企业，应当按照《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定提供《中小企业声明函》（中小企业划分标准详见《关于印发中小企业划型标准规定的通知》工信部联企业〔2011〕300号）。

供应商为联合体的，对于联合协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额30%以上的，对联合体的报价给予扣除（扣除比例详见供应商须知前附表），用扣除后的价格参加评审。

允许分包的项目，对于分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额30%以上的，对大中型企业的报价给予扣除（扣除比例详见供应商须知前附表），用扣除后的价格参加评审。

根据财政部司法部《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）规定，本项目在评审中对监狱企业视同小型、微型企业，享受价格扣除政策。监狱企业参加政府采购活动时，应当提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件。

根据财政部民政部中国残疾人联合会《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）规定，本项目在评审中对残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受价格扣除政策。残疾人福利性单位参加政府采购活动时，应当提供《残疾人福利性单位声明函》。

同一供应商（包括联合体），中小微企业、监狱企业、残疾人福利性单位的价格扣除优惠只享受一次，不得重复享受。

专门面向中小企业采购的采购项目（采购包），不执行价格扣除政策。

2.3.2评审报价=最后报价-价格扣除

2.4评审结果

2.4.1协商小组根据供应商资格及符合性审查等因素确定成交供应商。

2.4.2成交供应商应报价合理，质量和服务均能满足采购文件实质性要求。

2.4.3协商小组完成评审后，应当向采购人提交书面评审报告。

第六章 资格审查与评审标准

条款	评审因素	评审标准
资格性审查标准	营业执照	具备有效的营业执照
	财务状况报告	符合供应商须知前附表的规定
	纳税证明	符合供应商须知前附表的规定
	社会保险证明	符合供应商须知前附表的规定
	其他要求	符合供应商须知前附表的规定
	联合体投标	符合供应商须知前附表的规定
	不存在禁止投标的情形	不存在第二章“供应商须知”第 1.4.3 项规定的任何一种情形
符合性审查标准	供应商名称	与营业执照、资格证书（如有）一致
	响应文件签字盖章	符合协商文件要求。
	报价	只能有一个有效报价，且报价未超过预算控制价，并按规定填报报价表一览表、报价明细表。
	协商保证金	符合供应商须知前附表的规定
	响应文件有效期	符合供应商须知前附表的规定
	备选方案	除协商文件明确允许提交备选方案外，供应商不得提交备选方案
	实质性要求和条件	符合供应商须知前附表的规定
	偏差	超出偏差范围和最高偏差项数的响应文件将被否决

第七章 响应文件格式

目 录

- 一、封面
- 二、响应函
- 三、法定代表人身份证明、法定代表人授权书
- 四、法人被授权人身份证扫描件
- 五、资格证明材料
- 六、报价一览表
- 七、中小企业声明函
- 八、残疾人福利性单位声明函
- 九、监狱企业证明文件
- 十、服务要求响应与偏差表
- 十一、商务要求响应与偏差表
- 十二、后续服务及优惠条件
- 十三、其他资料

一、封面

郑州市市场监督管理局2026年重点工业产品质量 监督抽查项目___包

响应文件

采购项目编号：

供应商（盖章）：

法定代表人或其委托代理人（签字或盖章）：

日期：

二、响应函

响应函

致：（采购人）

根据贵方_____（项目名称）的采购公告，我方签字代表经正式授权并代表供应商提交响应文件及相关资料，并对之负法律责任。

据此函，签字代表宣布同意如下：

1. 依法依规、诚实守信、公平竞争参加本次采购活动。
2. 我方保证响应文件中的所有资料均为真实、准确、完整、有效的，且不具有任何误导性，否则，我方承诺响应文件无效并自愿承担一切法律责任。
3. 我方的报价详见报价一览表。
4. 我方承诺除服务要求响应与偏差表列出的偏差外，我方响应采购文件的全部要求
5. 我方愿遵守《中华人民共和国政府采购法》及相关的政府采购法律法规，按《中华人民共和国民法典》履行我方的全部责任。
6. 我方已认真仔细研究采购文件全部内容，包括修改文件以及全部参考资料和有关附件。我们完全理解并同意放弃对这方面有不明及误解的权力。
7. 我方承诺投标有效期为提交响应文件截止时间后90天，并在采购文件规定的投标有效期内不撤销响应文件。
8. 我方同意按照贵方的要求提供与投标有关的一切数据或资料，理解贵方不一定接受最低报价的投标或收到的任何投标。
9. 我方在此声明，所提交的响应文件及有关资料内容完整、真实和准确，且不存在第二章“供应商须知”第1.4.3项规定的任何一种情形。
10. 我方如不可抗力，放弃中标，或者未履行采购文件、响应文件和合同条款的，一经查实，我方愿意赔偿由此而造成的一切损失，并同意接受按相关法律法规和采购文件的相关要求对我方进行的处罚。
11. 采购人若需追加采购本项目采购文件所列内容及相关伴随服务的，在不改变合同其他实质性条款的前提下，我方将按相同或更优惠的折扣率保证提供服务。
12. 我方决不提供虚假资料谋取中标，决不采取不正当手段诋毁、排挤其他供应商，决不与采购人、采购代理机构或者其它供应商恶意串通，决不向采购人、代理机构工作人员和评委进行商业贿赂，决不拒绝相关监管部门的监督检查，不向相关监管部门提供虚假情况，如有违反政府采购法律法规的行为，无条件接受贵方及相关监管部门的依法依规处罚。
13. 与本投标有关的一切正式函件往来请寄：
地址： 邮政编码：
电话： 传真： 电子信箱：
供应商（盖章）：

法定代表人或其委托代理人（签字或盖章）：

日期：

本供应商承诺：以上地址等信息为邮寄函件的真实有效准确信息，收件人为法定代表人或供应商代表。如我方对往来函件拒收，邮寄方可视为已送达，由此造成的一切后果由本供应商承担。

注：除可填报内容外，对本响应函内容的任何实质性修改将被视为非实质性响应，从而导致该投标被拒绝。

三、法定代表人身份证明、法定代表人授权书

（一）法定代表人身份证明

供应商名称：_____

单位性质：_____

地址：_____

成立时间：_____年_____月_____日

经营期限：_____

姓名：_____性别：_____年龄：_____职务：_____

系_____（供应商名称）的法定代表人。

特此证明。

供应商（盖章）：

法定代表人（签字或盖章）：

日期：

（二）法定代表人授权书

本人_____（姓名）系_____（供应商名称）的法定代表人，现授权委托本单位在职员工（姓名，职务）（身份证号码：_____、手机号码：_____）作为供应商代表以我方的名义参加贵单位组织的_____（项目名称）（采购项目编号：_____）的采购活动，并代表我方全权处理一切与之有关的具体事务和签署相关文件，我均予以承认。

代理人无权转让委托权。

本授权书至响应文件有效期结束前始终有效。

特此声明。

供应商（盖章）：

法定代表人（签字或盖章）：

供应商代表（委托代理人）（签字或盖章）：

日期：

注：供应商的法定代表人和委托代理人为同一人的，也需要提供法定代表人授权书。

四、法人被授权人身份证扫描件

1. 法定代表人身份证正面和反面扫描件

2. 供应商代表（委托代理人）身份证正面和反面扫描件

注：供应商法定代表人和委托代理人为同一人的，身份证扫描件也需要重复提供。

五、资格证明材料

资格证明材料

包括但不限于以下内容：

1. 具有独立承担民事责任的能力；（附法人或其他组织的营业执照、税务登记证、组织机构代码证（或三证合一的营业执照）等证明文件或自然人的身份证明）

2. 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；（附 2025 年度经会计师事务所或审计机构审计的年度财务审计报告或银行出具的资信证明）

3. 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；（附承诺书，格式自拟）

4. 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；（附 2026 年 1 月 1 日以来任意 1 个月的依法缴纳税收和社会保障资金的证明材料，依法免税或不需要缴纳税收、缴纳社会保障资金的供应商，须出具有效证明文件）

5. 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；（附无重大违法记录的书面声明承诺书，格式自拟）

6. 其他要求：

（1）具有省级及以上政府主管部门组织的所投标产品的实验室检验机构资质认定并取得检验检测机构资质认定证书（CMA），且证书合法有效（如有效期不足 1 年，投标人应承诺在有效期届满时及时完成办理延续手续），具备所投包段所有监督抽查项目的法定检验资质（响应文件中须提供证书扫描件）。

（2）根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库[2016]125 号）的规定，对列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单的投标供应商，拒绝参与本项目政府采购活动；（信用信息查询及截止时间：本项目开标结束后，由采购人或采购代理机构查询供应商信用记录并将网页、内容进行截图，以作证据存档）【查询渠道：“中国执行信息公开网”网站（<http://zxgk.court.gov.cn/>）、“信用中国”网站（<http://www.creditchina.gov.cn/>）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）】。

（3）单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动（针对此项做出书面承诺，格式自拟并加盖公章）。

。

六、报价一览表

报价一览表

项目名称：郑州市市场监督管理局 2026 年重点工业产品质量监督抽查项目

标题	内容
供应商名称	
报价（大写）	
报价（小写）	
服务质量	
服务期限	
验收标准	
响应文件有效期	
其他声明	

供应商（盖章）：

法定代表人或其委托代理人（签字或盖章）：

日期：

附件8 分项报价表

分项报价表

报价单位：元

序号	分项名称	批次	单价（元）	合价（元）	备注/说明
1					
2					
3					
...					
总价（元）					

注：此表中总价应与投标函附录中的投标总价相一致。

供应商（盖章）：

法定代表人或其委托代理人（签字或盖章）：

日期：

七、中小企业声明函

中小企业声明函（服务）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，服务全部由符合政策要求的中小企业承接。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）；承接企业为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）；承接企业为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：

注 1：从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

注 2：不属于中小的投标人投标文件中可不提供此声明函或不填写内容。

八、残疾人福利性单位声明函

残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141 号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位的服务。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

供应商（盖章）：

法定代表人或其委托代理人（签字或盖章）：

日期：

九、监狱企业证明文件

监狱企业证明文件

监狱企业参加政府采购活动时，应当提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件。

注：在响应文件中附扫描件

十、服务要求响应与偏差表

服务要求响应与偏差表

序号	名称	采购文件服务要求/技术要求	响应文件服务要求/技术要求	有无偏差	说明

供应商（盖章）：

法定代表人或其委托代理人（签字或盖章）：

日期：

注：

1. 供应商应根据招标要求逐条逐项表述说明投标响应情况。
2. 供应商可根据需要自行增减表格行数。

十一、商务要求响应与偏差表

商务要求响应与偏差表

序号	采购文件商务要求	供应商响应具体内容	偏差说明

供应商保证：除本表列出的商务偏差外，供应商响应采购文件的全部商务要求。

供应商（盖章）：

法定代表人或其委托代理人（签字或盖章）：

日期：

注：供应商可根据需要自行增减表格行数。

十二、后续服务及优惠条件

后续服务及优惠条件

供应商根据采购项目要求及自身情况自行填报。

供应商（盖章）：

法定代表人或其委托代理人（签字或盖章）：

日期：

十三、其他资料

其他资料

供应商根据自身情况自行填报。